



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 17928—72, ГОСТ 17930—72,
ГОСТ 17932—72**

Издание официальное

БЗ 9—91

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17928—72, ГОСТ 17930—72,
ГОСТ 17932—72

Издание официальное

МОСКВА — 1992

к ГОСТ 17928—72 Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры (см. переиздание ноябрь 1981 г., май 1987 г., июль 1992 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Чертеж 2. Подрисуночный текст для метчиков с четырехперыми зубьями	через зуб вдоль по нитке	через два зуба вдоль по нитке

(ИУС № 5 2000 г.)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ШАХМАТНЫМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
17928—72**

Machine taps with staggered teeth for
machining of light alloys. Design and dimensions

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из мягких, вязких сталей и легких сплавов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

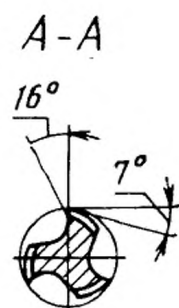
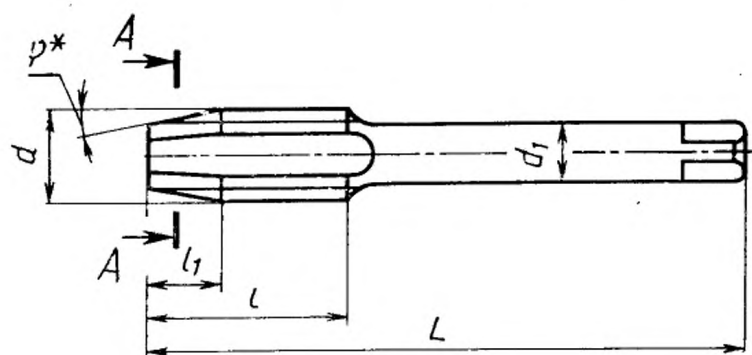
3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

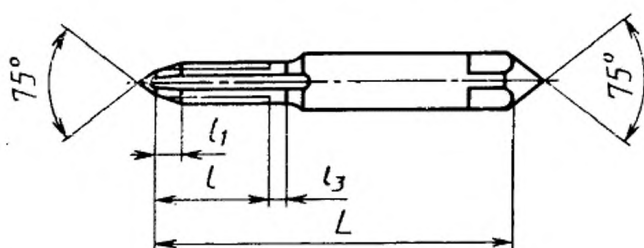
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

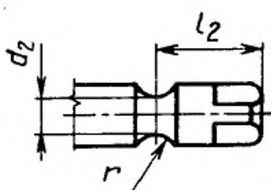
Исполнение 1
Для диаметров d св. 6 мм



Для диаметров d до 6 мм



Исполнение 2

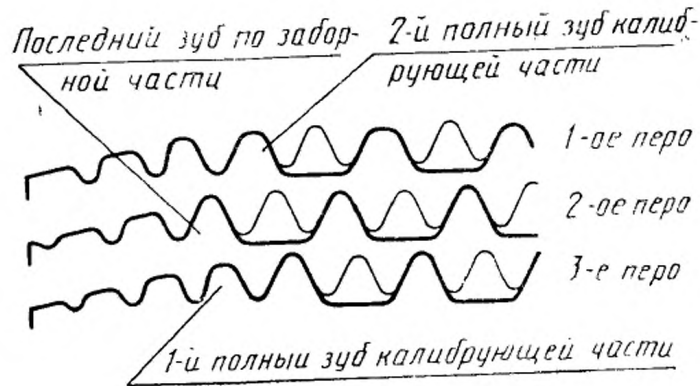


* Размер для справок.

Черт. 1

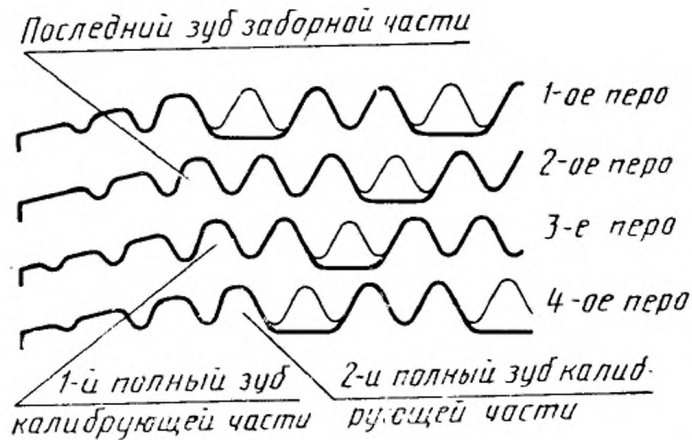
Схема вырезания зубьев метчиков

Трехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба через зуб вдоль по нитке.

Черт. 2

Метчики для сквозных отверстий

Таблица 1

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2		l_3
		1	2	3	крупный	мелкий						l_2	r	
Обозначение	правый	левый		Примечание	Примечание									
		Обозначение	Примечание		Примечание	Примечание								
2629-2001		2629-2002					41	8	1,2					5
2629-2002		2629-2004					44,5	9,5	1,4	14°	3,15			6
2629-2005		2629-2006					48	11	1,5		4,00			7
2629-2007		2629-2008					50		1,8					
2629-2009		2629-2010							4,2					
2629-2011		2629-2012					53	13	3,0	6°	5,00	13	4,5	8
2629-2013		2629-2014							4,5					
2629-2015		2629-2016							(0,75)					
2629-2017		2629-2018												
2629-2019		2629-2020					58	16	4,8	6°30'			4,5	9
2629-2021		2629-2022					50		3,0		6,30	15	5,5	
2629-2023		2629-2024				(5,5)								
2629-2025		2629-2026							6,0	6°				
2629-2027		2629-2028					66	19	4,5					11
2629-2029		2629-2030							3,0	6°30'				

Продолжение табл. 1

Обозначение		Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			
		правый	левый				Приме- няемость	Обозначение						Приме- няемость	1	2	3
				Приме- няемость	Приме- няемость	l_3											
2629-2031			2629-2032				1,00	—	66	19	6,0	6°	5,60				
2629-2033			2629-2034			7,0	—	0,75	66	19	4,5	6°30'	5,60				
2629-2035			2629-2036				—	0,50	72	22	3,0	6°30'					
2629-2037			2629-2038				1,25	—	72	22	7,5	6°					
2629-2039			2629-2040				—	1,00	69	19	6,0	6°	6,30		15		5,5
2629-2041			2629-2042			8,0	—	0,75	72	22	4,5	6°30'					
2629-2043			2629-2044				—	0,50	72	22	3,0	6°30'					
2629-2045			2629-2046				1,25	—	72	22	7,5	6°					4,5
2629-2047			2629-2048				—	1,00	66	19	6,0	6°	7,10				6,0
2629-2049			2629-2050				—	0,75	80	24	4,5	6°30'					
2629-2051			2629-2052				—	0,50	76	20	3,0	6°30'					
2629-2053			2629-2054				1,50	—	69	19	9,0	6°					
2629-2055			2629-2056			10,0	—	1,25	76	20	7,5	6°	8,00		16		7,0
2629-2057			2629-2058				—	1,00	69	19	6,0	6°30'					
2629-2059			2629-2060				—	0,75			4,5	6°30'					
2629-2061			2629-2062				—	0,50			3,0	6°30'					

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2		l_3
	правый	левый	1	2	3	круп- ный	мел- кий						l_2	r	
2629-2063						(1,50)	—	80	24	9,0	6°	8,00	16	7,0	
2629-2065			—	—	11,0	—	1,00	80	—	6,0	6°	8,00	16	7,0	
2629-2067			—	—	—	—	0,75	—	19	4,5	6°30'	—	—	—	
2629-2069			—	—	—	—	0,50	—	—	3,0	6°30'	—	—	—	
2629-2071			—	—	—	1,75	—	89	29	10,5	—	—	—	—	
2629-2073			—	—	—	—	1,50	—	—	9,0	—	—	—	—	
2629-2075			—	—	—	—	1,25	84	24	7,5	6°	9,00	17	8,0	
2629-2077			12,0	—	—	—	1,00	—	—	6,0	—	—	—	—	4,5
2629-2079			—	—	—	—	0,75	80	19	4,5	—	—	—	—	
2629-2081			—	—	—	—	0,50	—	—	3,0	6°30'	—	—	—	
2629-2083			—	—	—	2,0	—	95	30	12,0	—	—	—	—	
2629-2085			—	—	—	—	1,50	—	—	9,0	—	—	—	—	
2629-2087			14	—	—	—	1,25	90	25	7,5	6°	11,2	19	10	
2629-2089			—	—	—	—	1,00	84	24	6,0	—	—	—	—	
2629-2091			—	—	—	—	0,75	—	19	4,5	—	—	—	—	
2629-2093			—	—	—	—	0,50	80	—	3,0	6°30'	—	—	—	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2								
		1	2	3	крупный	мелкий						l_2	r							
Обозначение	правый	Обозначение	левый	Прямость	Прямость	Прямость	1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l_1	φ	d_1	l_2	r		
																			2629-2095	
2629-2097		2629-2098					—	—	—	—	(1,00)	84	24	6,0						
2629-2099		2629-2100					—	—	—	2,0	—	102	32	12,0	6°					
2629-2101		2629-2102					—	—	—	—	1,50	—	—	9,0						
2629-2103		2629-2104					16	—	—	—	1,00	90	29	6,0						
2629-2105		2629-2106					—	—	—	—	0,75	—	20	4,5		12,5	20	11		
2629-2107		2629-2108					—	—	—	—	0,50	80	19	3,0	6°30'					
2629-2109		2629-2110					—	—	17	—	1,50	102	32	9,0						
2629-2111		2629-2112					—	—	—	—	1,00	90	29	6,0						
2629-2113		2629-2114					—	—	—	2,5	—	112	37	15,0	6°					6
2629-2115		2629-2116					—	18	—	—	2,00	—	—	12,0		14,0	22	12		
2629-2117		2629-2118					—	—	—	—	1,50	104	29	9,0						
2629-2119		2629-2120					—	—	—	—	1,00	95	—	6,0						
2629-2121		2629-2122					—	—	—	—	0,75	—	20	4,5						
2629-2123		2629-2124					—	—	—	—	0,50	80	19	3,0	6°30'					
2629-2125		2629-2126					20	—	—	2,5	—	112	37	15,0	6°	16,0	24	14		
2629-2127		2629-2128					—	—	—	—	2,00	—	—	12,0						

Продолжение табл. 1

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			L	l	l ₁	Ф	d ₁	Исполнение 2					
		правый	левый	Прямость						Обозначение	Прямость	Прямость			
Обозначение	Прямость	Прямость	Прямость	Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁	Ф	d ₁	l ₂	l ₃
				1	2	3	крупный	мелкий							
2629-2129					104	29	9,0	6°	16,0	24	14				
2629-2131				20	102		6,0								
2629-2133						20	4,5								
2629-2135					90		3,0	6°30'							
2629-2137						38	15,0								
2629-2139					118		12,0								
2629-2141						33	9,0	6°							
2629-2143					102		6,0								
2629-2145						20	4,5								
2629-2147					90		3,0	6°30'	18,0	26	16				
2629-2149					130		18,0								
2629-2151				24	120		12,0								
2629-2153						35	9,0	6°							
2629-2155					113		6,0								
2629-2157						25	4,5								
2629-2159					120		12,0		20,0	28	18				
2629-2161						35	9,0								

Продолжение табл. 1

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			L	l	l ₁	Ф	d ₁	Исполнение 2		l ₂
		правый	левый	Примечание											Примечание	l ₂	
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий	1	2	3								
2629-2163	2629-2164	—	—	25	—	(1,00)	33	113	20,0	6,0	28	18	—	—	—	—	—
2629-2165	2629-2166	—	—	(26)	—	1,50	35	120	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2167	2629-2168	—	—	—	—	3,0	45	135	—	18,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2169	2629-2170	—	—	—	—	2,00	37	127	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2171	2629-2172	—	27	—	—	1,50	33	120	—	9,0	—	—	6°	—	—	—	—
2629-2173	2629-2174	—	—	—	—	1,00	25	120	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2175	2629-2176	—	—	—	—	0,75	37	127	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—
2629-2177	2629-2178	—	—	—	—	2,00	33	120	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2179	2629-2180	—	—	(28)	—	1,50	37	127	22,4	9,0	32	20	6	—	—	—	—
2629-2181	2629-2182	—	—	—	—	1,00	33	120	—	6,0	—	—	5°30'	—	—	—	—
2629-2183	2629-2184	—	—	—	—	3,5	48	138	—	21,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2185	2629-2186	—	—	—	—	(3,00)	37	127	—	18,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2187	2629-2188	30	—	—	—	2,00	37	127	—	12,0	—	—	6°	—	—	—	—
2629-2189	2629-2190	—	—	—	—	1,50	39	120	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2191	2629-2192	—	—	—	—	1,00	25	120	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—
2629-2193	2629-2194	—	—	—	—	0,75	37	127	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—
2629-2195	2629-2196	—	—	(32)	—	2,00	37	127	25,0	12,0	34	22	—	—	—	—	—
2629-2197	2629-2198	—	—	—	—	1,50	37	127	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—

продолжение табл. 1

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2	
Обозначение	правый	левый	Примечание	Примечание	1	2						3	крупный
							2629-2199		2629-2200				
2629-2201		2629-2202						—	(3,00)	18,0			
2629-2203		2629-2204						—	2,00	12,0			
2629-2205		2629-2206			—	33	—	—	1,50	9,0	6°	22	
2629-2207		2629-2208						—	1,00	6,0			
2629-2209		2629-2210						—	0,75	4,5			
2629-2211		2629-2212			—	—	35	—	1,50	9,0			6
2629-2213		2629-2214						4,0	—	24,0	5°30'		
2629-2215		2629-2216						—	3,00	18,0			
2629-2217		2629-2218			36	—	—	—	2,00	12,0	6°	24	
2629-2219		2629-2220						—	1,50	9,0			
2629-2221		2629-2222						—	1,00	6,0			

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, в правую часть добавляется величина 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=16$ мм, шагом $S=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-2099 2 ГОСТ 17928—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-3099 2 ГОСТ 17928—72

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Метчики для глухих отверстий

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	d_1	Исполнение 2						
	правый	левый	Примечание	Примечание	1	2			3	крупный			Мелкий	чистового	чернового	l_2	d_2	r	l_3
2629-2223					2,0	—	—	0,40	—	0,8	—	22°	—	—	—	—	5		
2629-2225					—	—	—	—	—	—	—	14°	—	—	—	—	—		
2629-2227					—	2,2	—	0,45	—	0,9	—	22°	—	—	—	—	—		
2629-2229					—	—	—	—	—	—	—	14°	—	—	—	—	—		
2629-2231					2,5	—	—	0,45	—	0,9	—	22°	—	—	—	—	6		
2629-2233					—	—	—	—	—	—	—	14°	—	—	—	—	—		
2629-2235					—	—	—	—	—	—	—	22°	—	—	—	—	—		
2629-2237					3,0	—	—	0,50	—	1,0	—	22°	—	—	—	—	—		
2629-2239					—	—	—	—	—	—	—	14°	—	—	—	—	—		
2629-2241					—	(3,5)	—	0,60	—	1,2	—	22°	—	—	—	—	7		
2629-2243					—	—	—	—	—	—	—	14°	—	—	—	—	—		
2629-2245					—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—	—	—		
2629-2247					—	—	—	—	—	—	—	18°	—	—	—	—	—		
2629-2249					4,0	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	—		
2629-2251					—	—	—	—	—	—	—	13°	—	—	—	—	—		
2629-2253					—	—	—	—	—	—	—	19°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	13°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	13°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	19°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	13°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	19°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	13°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	19°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	13°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	19°	—	—	—	—	—		
					—	—	—	—	—	—	—	6°30'	—	—	—	—	—		

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁ метчика		φ	Исполнение 2		
		правый	левый	Применяемость	Обозначение	Применяемость			крупный	Мелкий		чистового	чернового	l ₂
Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для ряда		3	1	2	3	L	l	l ₁	φ	d ₁	l ₂	d ₂	r
	1	2												
2629-2255									2,2	—				
2629-2257									1,5	—				
2629-2259							53	13	—	4,5	5,00	13	4,5	8
2629-2261									1,5	—				
2629-2263									1,0	—				
2629-2265									—	3,0				
2629-2267									2,4	—				
2629-2269									1,6	—				4,5
2629-2271									—	4,8				
2629-2273									1,5	—				
2629-2275							58	16	1,0	—				9
2629-2277									—	3,0	6,30	15	5,5	
2629-2279									1,5	—				
2629-2281									1,0	—				
2629-2283									—	3,0				
2629-2285							66	18	3,0	—				11

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		L		l ₁ метчика		Ф		Исполнение 2	
		правый	левый	Примечание												
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий	l	чистового	чернового	d ₁	l ₂	r	l ₃	
																2629-2287
2629-2289		2629-2290								—	6,0					
2629-2291		2629-2292						0,75		2,0	—					
2629-2293		2629-2294		6,0						1,5	—	6,30	15,5	4,5	11	
2629-2295		2629-2296								—	4,5					
2629-2297		2629-2298						0,50		1,5	—					
2629-2299		2629-2300								1,0	—					
2629-2301		2629-2302							66	—	3,0					
2629-2303		2629-2304								3,0	—					
2629-2305		2629-2306					1,00	—		2,0	—					
2629-2307		2629-2308								—	6,0					
2629-2309		2629-2310			7			0,75		2,2	—				5,6	135,0
2629-2311		2629-2312								1,5	—					
2629-2313		2629-2314								—	4,5					
2629-2315		2629-2316								1,5	—					
2629-2317		2629-2318						0,50		1,0	—					

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Металл исполнения 1		Новый размер для ряда			Шаг резьбы		L	I ₁ металл		Исполнение 2			
правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий		чистого	черного	φ	d ₁	t ₁	d ₁
Обозначение	Обозначение	Трещины	Трещины	Трещины									
2629-2319	2629-2320				—	0,50	66	—	3,0	6°30'	5,5	13,5	0,1,5
2629-2321	2629-2322							3,8	—	12°	—	—	—
2629-2323	2629-2324				1,25	—	72	2,5	—	18°	—	—	—
2629-2325	2629-2326				—	—		—	7,5	6°	—	—	—
2629-2327	2629-2328				—	—		3,0	—	12°	—	—	—
2629-2329	2629-2330				—	1,00	69	2,0	—	18°	—	—	—
2629-2331	2629-2332				8	—		—	6,0	6°	0,3	5,5	4,5
2629-2333	2629-2334					—		2,2	—	12°30'	—	—	—
2629-2335	2629-2336					—		1,5	—	18°	—	15	—
2629-2337	2629-2338					0,75		—	4,5	6°	—	—	—
2629-2339	2629-2340					—	66	1,5	—	13°	—	—	—
2629-2341	2629-2342					—		1,0	—	19°	—	—	—
2629-2343	2629-2344					—		—	3,0	6°30'	—	—	—
2629-2345	2629-2346					—		3,8	—	12°	—	—	—
2629-2347	2629-2348					(1,25)	72	2,5	—	18°	7,1	6,0	1,5
2629-2349	2629-2350					—		—	7,5	6°	—	—	—

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	d_1	Исполнение 2					
									чисто-вого	черного			l_2	r				
Обозначение	левый	Примечание	1	2	3	крупный	Мелкий	19			66	12°			7,1	15	6,0	4,5
									2629-2351				2629-2352					
2629-2353		2629-2354				1,00	69		2,0		18°							
2629-2355		2629-2356								6,0	6°							
2629-2357		2629-2358							2,2		12°30'							
2629-2359		2629-2360			9	0,75		19	1,5		18°	7,1	15	6,0	4,5			
2629-2361		2629-2362								4,5	6°							
2629-2363		2629-2364							1,5		13°							
2629-2365		2629-2366				0,50			1,0		19°							
2629-2367		2629-2368								3,0	6°30'							
2629-2369		2629-2370							4,5		12°							
2629-2371		2629-2372						80	3,0		17°30'							
2629-2373		2629-2374								9,0	6°							
2629-2375		2629-2376			10				3,8		12°	8,0	16	7,0	4,5			
2629-2377		2629-2378				1,25	76		2,5		18°							
2629-2379		2629-2380								7,5	6°							
2629-2381		2629-2382				1,00			3,0		12°							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	Исполнение 2	
правый	левый	1	2	3	крупный			мелкий	чистового		чернового	l_2
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость									
2629-2383	2629-2384				—	1,00	20	2,0	—	18°	8,0	7,0
2629-2385	2629-2386				—	—	—	—	6,0	6°	—	—
2629-2387	2629-2388				—	0,75	—	2,2	—	12°30'	—	—
2629-2389	2629-2390			10	—	—	19	1,5	—	18°	—	—
2629-2391	2629-2392				—	—	—	—	4,5	6°	—	—
2629-2393	2629-2394				—	—	—	1,5	—	13°	—	—
2629-2395	2629-2396				—	0,50	—	1,0	—	19°	—	—
2629-2397	2629-2398				—	—	—	—	3,0	6°30'	16	—
2629-2399	2629-2400				—	—	—	4,5	—	12°	8,0	7
2629-2401	2629-2402				—	(1,50)	—	3,0	—	17°30'	—	4,5
2629-2403	2629-2404				—	—	80	—	9,0	6°	—	—
2629-2405	2629-2406				—	—	—	3,0	—	12°	—	—
2629-2407	2629-2408				—	1,00	—	2,0	—	18°	—	—
2629-2409	2629-2410				—	—	—	—	6,0	6°	—	—
2629-2411	2629-2412				—	—	80	2,2	—	12°30'	—	—
2629-2413	2629-2414				—	0,75	19	1,5	—	18°	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	d_1	Исполнение 2				
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черного			l_2	d_2	r	l_3	r
2629-2415											4,5	6°						
2629-2417					11		0,75	80	19	1,5		13°	8,0	16	7			
2629-2419							0,50			1,0		19°						
2629-2421											3,0	6°30'						
2629-2423										5,2		12°						
2629-2425							1,75			3,5		17°30'						
2629-2427								89	29		10,5	6°						
2629-2429										4,5		12°						
2629-2431										3,0		17°30'					4,5	
2629-2433					12						9,0	6°	9,0	17	8			
2629-2435											3,8	12°						
2629-2437								84		2,5		18°						
2629-2439												6°						
2629-2441									24	3,0		12°						
2629-2443								80		2,0		18°						
2629-2445											6,0	6°						

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		ϕ	Исполнение 2		
правый	левый	1	2	3	крупный			мелкий	чистового		чернового	d_1	l_2
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость										
2629-2447	2629-2448							2,2	—	12°30'			
2629-2449	2629-2450				—	0,75		1,5	—	18°			
2629-2451	2629-2452					—	80	—	4,5	6°	9,0	17	8
2629-2453	2629-2454					—		1,5	—	13°			
2629-2455	2629-2456				—	0,50		1,0	—	19°			
2629-2457	2629-2458					—		—	3,0	6°			
2629-2459	2629-2460					—		6,0	—	11°			
2629-2461	2629-2462					—		4,0	—	17°			
2629-2463	2629-2464					—	95	—	12,0	6°			4,5
2629-2465	2629-2466					—		4,5	—	12°			
2629-2467	2629-2468					1,50		3,0	—	17°30'	11,2	19	10
2629-2469	2629-2470					—		—	9,0	6°			
2629-2471	2629-2472					—		3,8	—	12°			
2629-2473	2629-2474					1,25	90	2,5	2,5	18°			
2629-2475	2629-2476					—		—	7,5	6°			
2629-2477	2629-2478					1,00	85	3,0	—	12°			

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения I		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			L	l	l ₁ метчика		Φ	Исполнение 2		
		правый	левый	Обозначение	Примечание	крупный	мелкий	1	2			3	чистового		чернового	l ₂	d ₂
2629-2479		2629-2480				1,00				24	2,0	—	18°				
2629-2481		2629-2482									—	6,0	6°				
2629-2483		2629-2484							84		2,2	—	12°30'				
2629-2485		2629-2486			14	0,75					1,5	—	18°				
2629-2487		2629-2488								19	—	4,5	6°				
2629-2489		2629-2490									1,5	—	13°				
2629-2491		2629-2492				0,50			80		1,0	—	19°				
2629-2493		2629-2494									—	3,0	6°30'	11,2	19	10,5	
2629-2495		2629-2496									4,5	—	12°				
2629-2497		2629-2498				1,50			95	30	3,0	—	17°30'				
2629-2499		2629-2500						15			—	9,0	6°				
2629-2501		2629-2502									3,0	—	12°				
2629-2503		2629-2504				(1,00)			84	24	2,0	—	18°				
2629-2505		2629-2506									—	6,0	6°				
2629-2507		2629-2508			16					32	6,0	—	11°				
2629-2509		2629-2510				2,0			102		4,0	—	17°	12,5	20	11,6,0	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		φ	Исполнение 2		
	правый	левый	1	2	3	крупный			мелкий	чистового		чернового	l_1	d_2
2629-2511						2,0	—			—	12,0			
2629-2513						—	1,50	102	32	4,5	—	12°		
2629-2515						—	—	—	—	3,0	—	17°30'		
2629-2517						—	—	—	—	—	9,0	6°		
2629-2519						—	—	—	—	3,0	—	12°		
2629-2521						—	1,00	29	29	2,0	—	18°		
2629-2523					16	—	—	90	—	—	6,0	6°		
2629-2525						—	—	—	—	2,2	—	12°30'		
2629-2527						—	0,75	20	20	1,5	—	18°	12,5	20
2629-2529						—	—	—	—	—	4,5	6°	11	6,0
2629-2531						—	—	—	—	1,5	—	13°		
2629-2533						—	0,50	80	19	1,0	—	19°		
2629-2535						—	—	—	—	—	3,0	6°30'		
2629-2537						—	—	—	—	4,5	—	12°		
2629-2539					17	—	1,50	102	32	3,0	—	17°30'		
2629-2541						—	—	—	—	—	9,0	6°		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метил. исполнение 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы Р		L	l	L ₁ метка		φ	Исполнение 2	
правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			частого	редкого		d ₁	d ₂
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание										
2629-2543		2629-2544							6,0	—	12°		
2629-2545		2629-2546		17		(1,00)	90	29	4,0	—	18°	12,5	20 11
2629-2547		2629-2548							—	12,0	6°		
2629-2549		2629-2550				2,5			7,5	—	11°		
2629-2551		2629-2552							5,0	—	17°	14,0	
2629-2553		2629-2554						37	—	15,0	6°		
2629-2555		2629-2556							6,0	—	11°		
2629-2557		2629-2558				2,00			4,0	—	17°		
2629-2559		2629-2560							—	12,0	6°		6
2629-2561		2629-2562		18					—	—	—		
2629-2563		2629-2564					104		4,5	—	12°		
2629-2565		2629-2566							3,0	—	17°30'	14	
2629-2567		2629-2568						2'	—	9,0	6°		
2629-2569		2629-2570					95		3,0	—	12°		
2629-2571		2629-2572							2,0	—	18°		
2629-2573		2629-2574				0,75		20	—	6,0	6°		
									2,2	—	12°30'		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	d_1	Исполнение 2	
правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2
Обозначение	Обозначение	Прямость	Прямость	Прямость										
2629-2575	2629-2576						95	20	1,5	—	18°			
2629-2577	2629-2578				18	—	—	—	—	4,5	6°			
2629-2579	2629-2580					—	—	—	1,5	—	13°	14	22	12
2629-2581	2629-2582					—	80	19	1,0	—	19°			
2629-2583	2629-2584						—	—	—	3,0	6°30'			
2629-2585	2629-2586						—	—	7,5	—	11°			
2629-2587	2629-2588					2,5	—	—	5,0	—	17°			
2629-2589	2629-2590						—	—	—	15,0	6°			
2629-2591	2629-2592						112	37	6,0	—	12°			6
2629-2593	2629-2594					—	—	—	4,0	—	17°			
2629-2595	2629-2596				20	—	—	—	—	12,0	6°	16	24	14
2629-2597	2629-2598						—	—	4,5	—	12°			
2629-2599	2629-2600					—	104	—	3,0	—	17°30'			
2629-2601	2629-2602						—	29	—	9,0	6°			
2629-2603	2629-2604						—	—	3,0	—	12°			
2629-2605	2629-2606					—	102	—	2,0	—	18°			

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		L		l		l ₁ метчика		Φ		Исполнение 2	
		правый	левый	Применяемость									Обозначение	Применяемость				
Обозначение	Применяемость			1	2	3	крупный	мелкий										
2629-2607			2629-2608				—	1,00			29	—	6,0	6°				
2629-2609			2629-2610				—	0,75	102			2,2	—	12°30'				
2629-2611			2629-2612				—	—				1,5	—	18°				
2629-2613			2629-2614		20	—	—	—		20		—	4,5	6°	16	24	14	
2629-2615			2629-2616				—	—				1,5	—	13°				
2629-2617			2629-2618				—	0,50	90			1,0	—	19°				
2629-2619			2629-2620				—	—				—	3,0	6°30'				
2629-2621			2629-2622				2,5	—			38	7,5	—	11°				6
2629-2623			2629-2624				—	—				5,0	—	17°				
2629-2625			2629-2626				—	—	118			—	15,0	6°				
2629-2627			2629-2628				—	—				6,0	—	11°				
2629-2629			2629-2630		—	—	—	2,00				4,0	—	17°	18	26	16	
2629-2631			2629-2632				—	—			33	—	12,0	6°				
2629-2633			2629-2634				—	—				4,5	—	12°				
2629-2635			2629-2636				—	1,50	113			—	—	6°				
2629-2637			2629-2638				—	—				—	9,0	6°				

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁ метчика		Φ	Исполнение 2	
Обозначение	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		l ₂	r
							правый	Обозначение			Примечание		
2629-2639						1,00		29	3,0		12°		
2629-2641									2,0		18°		
2629-2643							112			6,0	6°		
2629-2645						0,75			2,2		12°30'		
2629-2647			22						1,5		18°		
2629-2649								20		4,5	6°		
2629-2651									1,5		13°		
2629-2653						0,50	95		1,0		19°		
2629-2655										3,0	6°30'	18,0	26 16 6
2629-2657									9,0		11°		
2629-2659							130		6,0		17°		
2629-2661										18,0	6°		
2629-2663			24						6,0		11°		
2629-2665						2,00	120		4,0		17°		
2629-2667								35		12,0	6°		
2629-2669						1,50			4,5		12°		

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁ метчика		φ	Исполнение 2		
		правый	левый	Применяемость	крупный	мелкий			чистового	чернового		d ₁	l ₂	d ₂
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	1	2	3								
2629-2671	2629-2672						120	35	3,0	—	17°30'			
2629-2673	2629-2674								—	9,0	6°			
2629-2675	2629-2676							33	3,0	—	12°			
2629-2677	2629-2678								2,0	—	18°			
2629-2679	2629-2680			24	—	—	113		—	6,0	6°	18,0	26	16
2629-2681	2629-2682							25	2,2	—	12°30'			
2629-2683	2629-2684								1,5	—	18°			
2629-2685	2629-2686								—	4,5	6°			6
2629-2687	2629-2688								6,0	—	11°			
2629-2689	2629-2690								4,0	—	17°			
2629-2691	2629-2692						120	35	—	12,0	6°			
2629-2693	2629-2694					25			4,5	—	12°	20,0	28	18
2629-2695	2629-2696								3,0	—	17°30'			
2629-2697	2629-2698								—	9,0	6°			
2629-2699	2629-2700						113	33	3,0	—	12°			
2629-2701	2629-2702								2,0	—	18°			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	d_1	Исполнение 2						
	правый	левый	Прямость	Обозначение	Прямость	1	2			3	крупный			мелкий	чистового	чернового	l_2	d_2	r	l_3
2629-2703				2629-2704		—	—	25	—	(1,00)	113	33	—	6,0	6°	—	—	—		
2629-2705				2629-2706		—	—	(26)	—	1,50	120	35	—	—	12°	4,5	—	20,0	18	
2629-2707				2629-2708		—	—	—	—	—	—	—	—	—	17°30'	3,0	—	—	—	
2629-2709				2629-2710		—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°	—	—	—	—	
2629-2711				2629-2712		—	—	—	—	—	—	—	—	—	11°	9,0	—	—	—	
2629-2713				2629-2714		—	—	—	3	—	135	45	—	—	17°	6,0	—	—	—	
2629-2715				2629-2716		—	—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	
2629-2717				2629-2718		—	—	27	—	—	—	—	—	—	11°	6,0	—	—	6	
2629-2719				2629-2720		—	—	—	—	2,00	—	—	—	—	17°	4,0	—	—	—	
2629-2721				2629-2722		—	—	—	—	—	127	37	—	—	6°	—	—	22,4	32	20
2629-2723				2629-2724		—	—	—	—	—	—	—	—	—	12°	4,5	—	—	—	—
2629-2725				2629-2726		—	—	—	—	1,50	—	—	—	—	17°30'	3,0	—	—	—	—
2629-2727				2629-2728		—	—	27	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	—
2629-2729				2629-2730		—	—	—	—	—	—	—	—	—	12°	3,0	—	—	—	—
2629-2731				2629-2732		—	—	—	—	1,00	120	33	—	—	18°	2,0	—	—	—	—
2629-2733				2629-2734		—	—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	6,0

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		ϕ	Исполнение 2		
правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		d_1	l_2	d_2
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость											
2629-2735	2629-2736									2,2	—			
2629-2737	2629-2738		27	—	—	0,75	120	25	—	1,5	—			
2629-2739	2629-2740									—	4,5			
2629-2741	2629-2742									6,0	—			
2629-2743	2629-2744					2,00				4,0	—			
2629-2745	2629-2746						127	37		—	12,0			
2629-2747	2629-2748									4,5	—			
2629-2749	2629-2750		—	(28)	—	1,50				3,0	—	22,4	32	20
2629-2751	2629-2752									—	9,0			6
2629-2753	2629-2754									3,0	—			
2629-2755	2629-2756					1,00	120	33		2,0	—			
2629-2757	2629-2758									—	6,0			
2629-2759	2629-2760									10,5	—			
2629-2761	2629-2762		—	—	—	3,5	138	48		7,0	—			
2629-2763	2629-2764	30	—	—	—					—	21,0			
2629-2765	2629-2766					(3,00)				9,0	—			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		Φ	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		l_s	d_s
2629-2767		2629-2768				—	(3,00)	138	48	6,0	—	17°		
2629-2769		2629-2770				—				—	18,0	6°		
2629-2771		2629-2772				—	2,00			6,0	—	11°		
2629-2773		2629-2774				—				4,0	—	17°		
2629-2775		2629-2776				—		127	37	—	12,0	6°		
2629-2777		2629-2778				—				4,5	—	12°		
2629-2779		2629-2780				—	1,50			3,0	—	17°30'	22,4	32
2629-2781		2629-2782				—				—	9,0	6°		6
2629-2783		2629-2784				—				3,0	—	12°		
2629-2785		2629-2786				—	1,00		33	2,0	—	18°		
2629-2787		2629-2788				—		120		—	6,0	6°		
2629-2789		2629-2790				—	0,75			2,2	—	12°30'		
2629-2791		2629-2792				—			25	1,5	—	18°		
2629-2793		2629-2794				—				—	4,5	6°		
2629-2795		2629-2796				—	2,00		37	6,0	—	11°	25	34
2629-2797		2629-2798				—	(32)			4,0	—	17°		22

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Размеры в мм			Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		L	l	метчика		φ	Исполнение 2				
		правый	левый	Применяемость	Обозначение	Применяемость	крупный	мелкий			1	2		3	чистового	чернового	d ₁	l ₂
2629-2799			2629-2800		—	2,00					—	12,0						
2629-2801			2629-2802			—	(32)	127	37		4,5	—	6°					
2629-2803			2629-2804			—					3,0	—	12°					
2629-2805			2629-2806			—					—	9,0	17°30'					
2629-2807			2629-2808			—					10,5	—	6°					
2629-2809			2629-2810			3,5					7,0	—	11°					
2629-2811			2629-2812			—		151	51		—	21,0	17°					
2629-2813			2629-2814			—					9,0	—	5°30'		25	34	22	6
2629-2815			2629-2816			—					—	6,0	11°					
2629-2817			2629-2818			(3,00)					—	—	17°					
2629-2819			2629-2820			—					—	18,0	6°					
2629-2821			2629-2822			—					6,0	—	11°					
2629-2823			2629-2824			—					4,0	—	17°					
2629-2825			2629-2826			—		137	37		—	12,0	6°					
2629-2827			2629-2828			—					4,5	—	12°					
2629-2829			2629-2830			—					3,0	—	17°30'					
											—	9,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчика		ϕ	d_1	Исполнение 2		
правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			ϕ	d_1	l_2
							Обозначение	Применяемость			Применяемость	Обозначение			
2629-2831	2629-2832					1,00	32	3,0	—	12°					
2629-2833	2629-2834							2,0	—	18°					
2629-2835	2629-2836		33				130	—	6,0	6°					
2629-2837	2629-2838							2,2	—	12°30'					
2629-2839	2629-2840					0,75	25	1,5	—	18°	25	34	22		
2629-2841	2629-2842							—	4,5	6°					
2629-2843	2629-2844							4,5	—	12°				6	
2629-2845	2629-2846			35		1,50	144	3,0	—	17°30'					
2629-2847	2629-2848							—	9,0	6°					
2629-2849	2629-2850							12,0	—	11°					
2629-2851	2629-2852					4,0		8,0	—	17°					
2629-2853	2629-2854							—	24,0	5°30'					
2629-2855	2629-2856		36				162	9,0	—	11°	28	36	24		
2629-2857	2629-2858					3,00		6,0	—	17°					
2629-2859	2629-2860							—	18,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	l_1 метчика		Φ	Исполнение 2	
правый	левый	1	2	3	крупный		Мелкий	Чистового		Чернового	l_2
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость								
2629-2861	2629-2862							6,0	—	11°	
2629-2863	2629-2864				—	2,00		4,0	—	17°	
2629-2865	2629-2866						144	—	12,0	6°	
2629-2867	2629-2868						39	4,5	—	12°	
2629-2869	2629-2870			36	—	1,50		3,0	—	17°30'	28
2629-2871	2629-2872							—	9,0	6°	36
2629-2873	2629-2874							3,0	—	12°	24
2629-2875	2629-2876				—	1,00	130	2,0	—	18°	6
2629-2877	2629-2878							—	6,0	6°	

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $S=2,0$ мм, $l_1=6$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого: Метчик 2629-2507 2 ГОСТ 17928—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-3507 2 ГОСТ 17928—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.
5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.
6. Метчики диаметром d до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

8. (Исключен, Изм. № 3).

9. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в приложении к ГОСТ 17927—72.

10. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—71.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

- 3. Срок проверки — 1999 г.,**
периодичность проверки — 10 лет

- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	7
ГОСТ 17039—71	7
ГОСТ 17927—72	9

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)