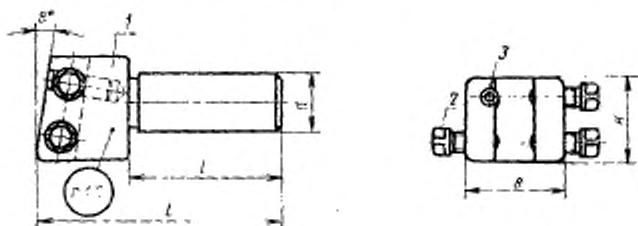


**ДЕРЖАВКИ СМЕННЫЕ ДЛЯ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ
РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ АВТОМАТАМ****Конструкция и размеры**Changeable arbors for tangential cutters
for turret automatics.
Design and dimensions**ГОСТ
18072—72*****Взамен
МН 1214—60**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установленс 01.07 1973 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2306—69.**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК**1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение державок	Примечательность	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>l</i>	Сечение резьбы (<i>H</i> × <i>B</i>)	Масса, кг
6504-0171		15	50	52	26	30	8×8	0,15
6504-0172	60		40			0,16		
6504-0173	80		60			0,19		
6504-0174	65		40			0,29		
6504-0175		18	80	68	32	60	10×10	0,28
6504-0176	100		75			0,36		
6504-0177	70		40			0,38		
6504-0178		25	105	70	36	75	12×12	0,45
6504-0179	93		60			1,12		
6504-0180	128		90			16×16		1,23
6504-0181			163			125		1,37

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение державок	Дет. 1 Корпус, Кол. 1	Дет. 2 Выпт. Кол. 3	Дет. 3, Штифт ГОСТ 3128—70, Кол. 1
	Обозначение		
6504-0171	6504-0171/001	M6×16.88.05 ГОСТ 1482—75	5т6×16
6504-0172	6504-0172/001		
6504-0173	6504-0173/001		
6504-0174	6504-0174/001		
6504-0175	6504-0175/001	M8×20.88.05 ГОСТ 1486—75	6т6×20
6504-0176	6504-0176/001		
6504-0177	6504-0177/001		
6504-0178	6504-0178/001		
6504-0179	6504-0179/001	M10×25.88.05 (2 шт.); M10×35.88.05 (1 шт.) ГОСТ 1486—75	8т6×25
6504-0180	6504-0180/001		
6504-0181	6504-0181/001		

Пример условного обозначения державки размерами $d=15$ мм, $L=50$ мм:

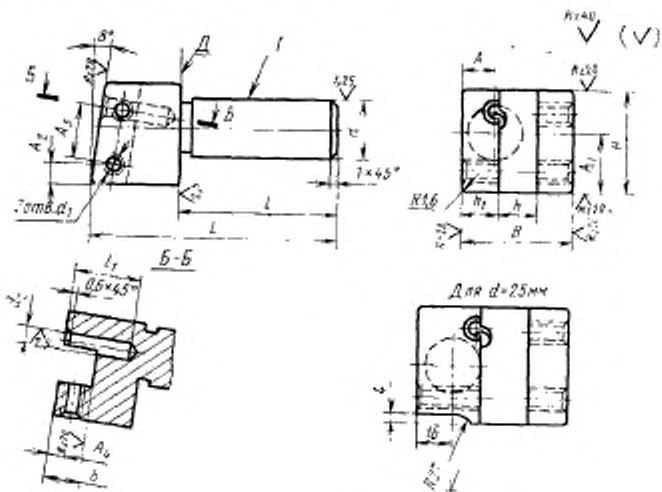
Державка 6504-0171 ГОСТ 18072—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d (пред. откл. по h_9)	L	B	H	l	A	A_1	A_2
6504-0171/001	15	50	30	26	30	8	15	6
6504-0172/001		60			40			
6504-0173/001		80			60			
6504-0174/001	18	65	36	32	40	10	18	7
6504-0175/001		80			60			
6504-0176/001		100			75			
6504-0177/001	25	70	42	36	40	13	20	8
6504-0178/001		105			75			
6504-0179/001		98			60			
6504-0180/001	25	128	66	50	90	27	25	10
6504-0181/001		163			125			

Размеры в мм

Обозначения корпусов	A_2	A_1	b	d_1	d_2 (пред. откл. по H_7)	h	h_1	l_1	Масса, кг
6504-0171/001									0,13
6504-0172/001	14	5	9	M6	5	12	9	18	0,14
6504-0173/001									0,17
6504-0174/001									0,25
6504-0175/001	18	6	11			14	11	20	0,24
6504-0176/001				M8	6				0,32
6504-0177/001									0,34
6504-0178/001	20	7	14			16	14	25	0,41
6504-0179/001									1,04
6504-0180/001	30	8	16	M10	8	22	28	30	1,15
6504-0181/001									1,29

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=15$ мм, $L=50$ мм:

Корпус 6504-0171/001 ГОСТ 18072—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71; допускается сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Покрытие—Хим. Окс. прм, кроме поверхностей Г и Д (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

2.4. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.