

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХПАЗОВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

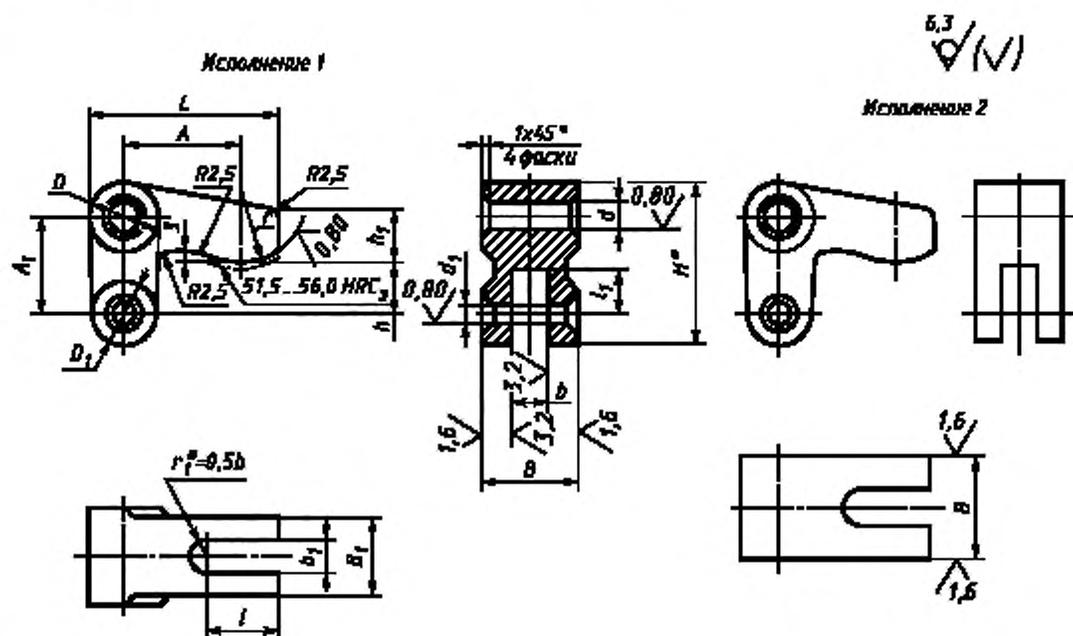
РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХПАЗОВЫЕ

Конструкция

Levers cranked, two-slot.
DesignГОСТ
12475-67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры угловых двухпазовых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Размеры, мм

| Обозначение рычагов | Применяемость | Исполнение | A | A ₁ | d* E8 или H11 | d ₁ H11 | b H11 | b ₁ | H | D | D ₁ | L | B d11 | B ₁ | h | h ₁ | l | l ₁ | r | M _{изг.} Н·м (кгс·м), не более | Масса, кг |
|---------------------|---------------|------------|----|----------------|------------------------|-----------------------|----------|----------------|-----|----|----------------|-----|----------|----------------|----|----------------|----|----------------|----|--|--------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7018-0501 | | 1 | 32 | 40 | 12 | 10 | 12 | 15 | 62 | 24 | 20 | 55 | 32 | 30 | 25 | 16 | 20 | 18 | 22 | 1794,62 (183,00) | 0,29 |
| 7018-0502 | | 2 | | | | | | | | | | | | — | | | | | | | 0,31 |
| 7018-0503 | | 1 | 40 | 50 | 16 | 12 | 16 | 19 | 78 | 32 | 24 | 68 | 40 | 38 | 36 | 20 | 25 | 22 | | 3550,00 (362,00) | 0,61 |
| 7018-0504 | | 2 | | | | | | | | | | | | — | | | | | 25 | | 0,76 |
| 7018-0505 | | 1 | 50 | 63 | 20 | 16 | 20 | 24 | 99 | 40 | 32 | 82 | 50 | 45 | 42 | 25 | 28 | 28 | | 7305,95 (745,00) | 1,16 |
| 7018-0506 | | 2 | | | | | | | | | | | | — | | | | | | | 1,24 |
| 7018-0507 | | 1 | 60 | 75 | 25 | 20 | 25 | 28 | 120 | 50 | 40 | 100 | 60 | 55 | 50 | 30 | 32 | 32 | | 13464,53 (1373,00) | 2,06 |
| 7018-0508 | | 2 | | | | | | | | | | | | — | | | | | | | 2,18 |

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия d₁—K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения углового двухпазового рычага исполнения 1, размером A = 32 мм, с полями допусков диаметров d и d₁—H11:

Рычаг 7018-0501 ГОСТ 12475—67

То же, с полями допусков диаметров d—E8, d₁—H11:

Рычаг 7018-0501 E8 H11 ГОСТ 12475—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

3. Рычаги угловые двухпазовые исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5...41,5 HRC₂, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{l_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

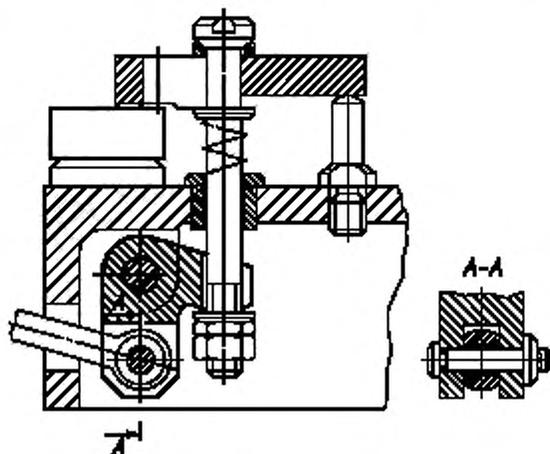
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ ДВУХПАЗОВЫХ РЫЧАГОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР, Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 51
3. ВЗАМЕН МН 5418—64

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 8 |
| ГОСТ 4543—71 | 2 |

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Слано в набор 23.11.99. Подписано в печать 24.12.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 127 экз. С4117. Зак. 1055.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано и Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102