

Приспособления станочные
ВИНТЫ С КАНАВКОЙ
ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ

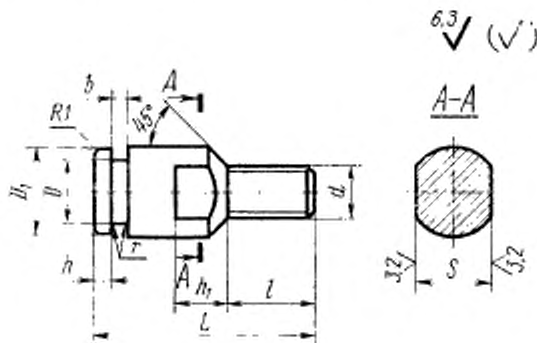
Конструкция

ГОСТ
12199—66

Holding devices. Groove screws for tension springs.
 Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры винтов с канавкой для пружин растяжения должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

| Обозначения винтов | Прямоугольность | D | D ₁ | d | L | r | б | h | h ₁ | l | S (поле допуска h14) | Масса, кг |
|--------------------|-----------------|------|----------------|-----|----|-----|-----|-----|----------------|----|-------------------------|-----------|
| 7009-0161 | | 4,5 | 6 | M4 | 16 | | 1,0 | 1,6 | 4 | 8 | 5 | 0,003 |
| 0162 | | 5,5 | 8 | M5 | 20 | 0,3 | 1,2 | 2,0 | 5 | 10 | 7 | 0,005 |
| 0163 | | 7,0 | 10 | M6 | 25 | | 1,6 | | 6 | 12 | | 0,008 |
| 0164 | | | | M8 | | | | | | | 10 | 0,019 |
| 0165 | | 9,0 | 12 | M8 | 32 | 0,5 | 2,0 | 2,5 | 8 | 16 | | 0,022 |
| 0166 | | | | M10 | | | | | | | | 0,036 |
| 0167 | | 11,0 | 16 | | 40 | | 2,5 | 3,0 | 10 | 20 | 14 | 0,037 |
| 0168 | | 14,0 | 20 | M12 | 50 | 0,8 | 3,2 | 4,0 | 12 | | 17 | 0,076 |
| 7009 0169 | | 18,0 | 25 | M16 | 60 | | 4,0 | 5,0 | 16 | 25 | 22 | 0,149 |

Пример условного обозначения винта с канавкой для пружин растяжения диаметром $D=4,5$ мм, $d=M4$.

Винт 7009-0161 ГОСТ 12199-66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 32...37 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$$-\frac{f_2}{2}$$

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Отменен. Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

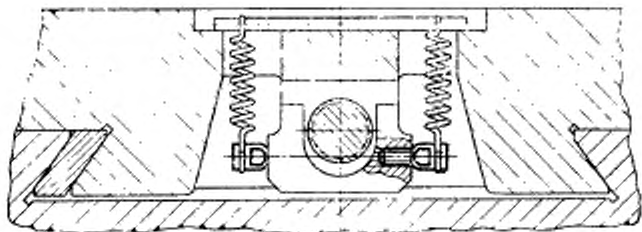
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения винтов с канавкой для пружин растяжения указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВИТОВ С КАВАНКОЙ
ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 922
3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9306—85 | 8 |
| ГОСТ 1050—74 | 2 |
| ГОСТ 10549—80 | 6 |
| ГОСТ 16093—81 | 5 |
| ГОСТ 21775—81 | 5 |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, 6—88)
утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80,
6. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)