

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**НИКЕЛЬ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СВИНЦА**

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т****НИКЕЛЬ****Метод определения свинца**Nickel. Method for the determination  
of lead**ГОСТ  
13047.10—81\*****Взамен  
ГОСТ 13047.10—67**

ОКСТУ 1709

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 декабря 1981 г. № 5514 срок введения установлен

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический и атомно-абсорбционные методы определения свинца в никеле при массовой доле его от 0,0002 до 0,02 %.  
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2254—80.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 13047.1—81. Контроль точности результатов анализа осуществляют по ГСО или методом добавок.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. МЕТОД ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ С ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМАТОМ НАТРИЯ****2.1. Сущность метода**

Метод основан на растворении никеля в растворе азотной кислоты или в смеси азотной и фтористоводородной кислот, выделении свинца осаждением с гидроокисью железа, экстракции диэтилдителиокарбамата свинца хлороформом из щелочного раствора в присутствии цианистого калия и винной кислоты.

После обменной реакции с раствором меди измеряют оптическую плотность диэтилдителиокарбамата меди. Измерение проводят при длине волны 435 нм.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр со всеми принадлежностями.

рН-метр.

Кислота азотная особой чистоты по ГОСТ 11125—84, раствор 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78, раствор 400 г/дм<sup>3</sup>.Кислота хлорная, плотностью 1,50 г/см<sup>3</sup>, раствор 1:1.

Кислота соляная особой чистоты по ГОСТ 14261—77, раствор 1:2.

Порошок железный по ГОСТ 9849—86.

Железо азотнокислое, раствор: 1 г железного порошка растворяют в 20 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доливают до метки водой.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1986 г. (ИУС 10—86)

© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

## С. 2 ГОСТ 13047.10—81

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, перегнанный и раствор 1:19.

Кислота винная по ГОСТ 5817—77, раствор 400 г/дм<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87.

Фенолфталеин (индикатор) по ТУ 6—09—5360—87, раствор 10 г/дм<sup>3</sup> в этиловом спирте.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор 500 г/дм<sup>3</sup>; хранят в полиэтиленовом сосуде.

Калий цианистый, раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Диэтилдитиокарбамат натрия по ГОСТ 8864—71, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Хлороформ по ГОСТ 20015—88, перегнанный.

Медь сернокислая по ГОСТ 4165—78, раствор 50 г/дм<sup>3</sup>.

Свинец металлический по ГОСТ 3778—77.

Стандартные растворы свинца.

Раствор А: 0,1000 г свинца растворяют в 20 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты. После удаления окислов азота кипячением раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,1 мг свинца.

Раствор Б: 25 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг свинца.

**П р и м е ч а н и е.** При работе с цианистым калием необходимо соблюдать все правила по технике безопасности по ГОСТ 25086—87.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Проведение анализа

2.3.1. При массовой доле в никеле до 0,05 % кремния навеску никеля массой, установленной в зависимости от массовой доли свинца, помещают в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого железа и растворяют в растворе азотной кислоты в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля свинца, %	Масса навески никеля, г	Объем раствора азотной кислоты для растворения, см <sup>3</sup>	Объем аликвотной части анализируемого раствора, см <sup>3</sup>
От 0,0002 до 0,001	10	80	Весь раствор
Св. 0,001 » 0,005	2	20	То же
» 0,005 » 0,02	2	20	25

После удаления окислов азота кипячением раствор разбавляют водой до 100—150 см<sup>3</sup>, нагревают до температуры 70 °С и прибавляют аммиак до полного перехода никеля в растворимый аммиачный комплекс и 5 см<sup>3</sup> в избыток. Раствор с осадком оставляют стоять на 30 мин в теплом месте, затем осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности и промывают горячим раствором аммиака. Осадок на фильтре растворяют в 15 см<sup>3</sup> горячего раствора азотной кислоты и фильтр промывают горячей водой. Раствор охлаждают и при массовой доле свинца свыше 0,005 % переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Весь раствор или его аликвотную часть, отобранную в соответствии с табл. 1, переносят в делительную воронку вместимостью 250 см<sup>3</sup>. К раствору прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора винной кислоты, разбавляют водой до объема 70 см<sup>3</sup>, прибавляют 2—3 капли раствора фенолфталеина, нейтрализуют раствором гидроокиси натрия до появления розовой окраски и прибавляют 10 капель в избыток, охлаждают. Затем приливают 4 см<sup>3</sup> раствора цианистого калия, 5 см<sup>3</sup> раствора диэтилдитиокарбамата натрия, приливают 15,0 см<sup>3</sup> хлороформа и встряхивают в течение 3 мин. После расслоения фаз переносят хлороформный слой в другую делительную воронку вместимостью 100 см<sup>3</sup>. В первую воронку приливают 10,0 см<sup>3</sup> хлороформа и встряхивают в течение 3 мин. Хлороформный слой объединяют с органической фазой из первой экстракции, приливают 10 см<sup>3</sup> воды, 5 см<sup>3</sup> раствора сернокислой меди и встряхивают 2 мин.

2.3.2. После расслоения фаз фильтруют хлороформный слой в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, доливают до метки хлороформом и измеряют оптическую плотность раствора при длине волны 435 нм. Раствором сравнения служит хлороформ.

2.3.1, 2.3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.3.4. При массовой доле в никеле кремния свыше 0,05 % навеску никеля массой 2 г помещают в платиновую чашку и растворяют в 20 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и 2 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты. После растворения добавляют 20 см<sup>3</sup> раствора хлорной кислоты и выпаривают до появления густых белых паров. Остаток охлаждают, добавляют 30 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей. Раствор переносят в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого железа и далее поступают, как указано в пп. 2.3.1—2.3.3.

#### 2.3.5. Построение градуировочного графика

В пять из шести делительных воронок вместимостью по 250 см<sup>3</sup> отбирают 2,0; 4,0; 6,0; 8,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,02; 0,04; 0,06; 0,08 и 0,10 мг свинца. Во все воронки приливают по 10 см<sup>3</sup> раствора винной кислоты, разбавляют водой до 70 см<sup>3</sup> и далее поступают в соответствии с пп. 2.3.1 и 2.3.2. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий свинец.

По полученным значениям оптических плотностей и соответствующим массовым концентрациям свинца строят градуировочный график.

#### 2.3.4, 2.3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю свинца ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса свинца в анализируемом растворе, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m_2$  — масса свинца в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m$  — масса навески никеля, соответствующая аликвотной части раствора, г.

2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля свинца, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,0002 до 0,0004	0,0001
Св. 0,0004 » 0,0008	0,0002
» 0,0008 » 0,0012	0,0003
» 0,0012 » 0,0025	0,0004
» 0,0025 » 0,005	0,0007
» 0,005 » 0,012	0,001
» 0,012 » 0,02	0,002

## 3. МЕТОД ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ С 4-(2-ПИРИДИЛАЗО)-РЕЗОРЦИНОМ

### 3.1. Сущность метода

Метод основан на растворении никеля в растворе азотной кислоты или в смеси азотной и фтористоводородной кислот, выделении свинца осаждением с гидроокисью железа, экстракции диэтилдитиокарбамата свинца хлороформом из щелочного раствора в присутствии цианистого калия и винной кислоты. После обменной реакции с раствором меди устанавливают рН водной фазы, равным 10, прибавляют раствор ПАР [4-(2-пиридилазо)-резорцин] и измеряют оптическую плотность комплекса свинца с ПАР при длине волны 520 нм.

### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектрочелюмикометр со всеми принадлежностями.

рН-метр.

Для анализа применяют реактивы и растворы в соответствии с п. 2.2 со следующим дополнением:

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773—72.

Буферный раствор с рН 10: 26 г хлористого аммония растворяют в воде, прибавляют 85 см<sup>3</sup> аммиака, разбавляют водой до 1000 см<sup>3</sup>. При необходимости устанавливают рН раствора 10±0,2, добавляя по каплям раствор соляной кислоты или аммиака.

ПАР 4-(2-пиридилазо)-резорцин, раствор 2 г/дм<sup>3</sup>.

Примечание. При работе с цианистым калием необходимо соблюдать все правила по технике безопасности по ГОСТ 25086—87.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3.3. Проведение анализа

3.3.1. При массовой доле в никеле до 0,05 % кремния анализ проводят в соответствии с п. 2.3.1.

3.3.2. После обменной реакции с раствором сернокислой меди органический слой отбрасывают, а водную фазу переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, ополаскивая воронку 15 см<sup>3</sup> буферного раствора. Прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора цианистого калия и 1 см<sup>3</sup> раствора ПАР, перемешивая после добавки каждого реактива. Доливают до метки водой, перемешивают и измеряют оптическую плотность раствора при длине волны 520 нм. Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта.

3.3.3. При массовой доле в никеле свыше 0,05 % кремния растворяют навеску никеля в соответствии с п. 2.3.4 и продолжают анализ в соответствии с п. 2.3.1. После обменной реакции с раствором сернокислой меди продолжают анализ, как указано в п. 3.3.2.

## 3.3.4. Построение градуировочного графика

В пять из шести делительных воронок вместимостью по 250 см<sup>3</sup> отбирают 2,0; 4,0; 6,0; 8,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,020; 0,040; 0,060; 0,080 и 0,10 г свинца. Во все воронки приливают по 15 см<sup>3</sup> раствора винной кислоты, разбавляют водой до 70 см<sup>3</sup> и далее продолжают анализ по пп. 3.3.1, 3.3.2. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий свинец.

По полученным значениям оптических плотностей и соответствующим массовым концентрациям свинца строят градуировочный график.

*(Измененная редакция, Изм. № 1).*

## 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю свинца ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса свинца, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески никеля, соответствующая аликвотной части раствора пробы, г.

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

## 4. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

## 4.1. Сущность метода

Метод основан на растворении никеля в растворе азотной кислоты или в смеси азотной и фтористоводородной кислот, выделении свинца осаждением с гидроксидом железа, растворении осадка в растворе азотной кислоты и измерении атомной абсорбции в пламени ацетилен—воздух при длине волны 283,3 или 217,0 нм.

## 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр атомно-абсорбционный со всеми принадлежностями.

Источник излучения для свинца.

Кислота азотная особой чистоты по ГОСТ 11125—84, раствор 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78, раствор 400 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор 1:3.

Железо (III) хлорное по ГОСТ 4147—74, раствор 5 г/дм<sup>3</sup> в растворе соляной кислоты.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79 и раствор 1:19.

Свинец металлический по ГОСТ 3778—77.

Стандартный раствор свинца: 0,1000 г свинца растворяют в 20 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты. После удаления окислов азота кипячением раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,1 мг свинца.

*(Измененная редакция, Изм. № 1).*

## 4.3. Проведение анализа

4.3.1. При массовой доле в никеле до 0,05 % кремния, навеску пробы массой, установленной в зависимости от массовой доли свинца, помещают в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup> и растворяют в растворе азотной кислоты в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Массовая доля свинца, %	Масса навески никеля, г	Объем раствора азотной кислоты для растворения, см <sup>3</sup>	Объем анализируемого раствора, см <sup>3</sup>
От 0,0002 до 0,001	10	80	25
Св. 0,001 » 0,005	5	40	25
» 0,005 » 0,02	2	20	50

После удаления окислов азота кипячением прибавляют к раствору 2 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа, раствор разбавляют водой до 100—150 см<sup>3</sup>, нагревают до 70 °С, а далее анализ проводят, как указано в п. 2.3.1. После растворения осадка гидроокисей и промывки фильтра раствор выпаривают до 10—15 см<sup>3</sup>, охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 25 или 50 см<sup>3</sup> в соответствии с табл. 3, доливают до метки водой и перемешивают. Измеряют атомную абсорбцию свинца в пламени ацетилен—воздух при длине волны 283,3 нм или 217,0 нм параллельно с растворами для построения градуировочного графика и растворами контрольного опыта.

Концентрацию свинца устанавливают по градуировочному графику.

Для определения концентрации свинца допускается использовать метод добавок.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3.2. При массовой доле кремния в никеле свыше 0,05 % навеску никеля массой 5 г помещают в платиновую чашку и растворяют в 50 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и 5 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты. После растворения добавляют 50 см<sup>3</sup> раствора хлорной кислоты и выпаривают до появления густых белых паров. Остаток охлаждают, добавляют 50 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей. Раствор переносят в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, добавляют 2 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа и далее поступают, как указано в п. 2.3.1. После растворения осадка гидроокисей и промывки фильтра раствор выпаривают до 10 см<sup>3</sup>, охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой, перемешивают и измеряют атомную абсорбцию свинца, как указано в п. 4.3.1.

4.3.3. *Построение градуировочного графика*

В семь из восьми мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> отбирают 0,5; 1,0; 2,0; 4,0; 6,0; 8,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора свинца, что соответствует 0,050; 0,10; 0,20; 0,40; 0,60; 0,80 и 1,0 мг свинца. Во все колбы добавляют по 5 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают. Измеряют атомную абсорбцию свинца в пламени ацетилен—воздух при длине волны 283,3 или 217,0 нм непосредственно перед и после измерения абсорбции свинца в анализируемом растворе пробы.

По полученным значениям атомной абсорбции и соответствующим концентрациям свинца строят градуировочный график с введением поправки на абсорбцию раствора, не содержащего свинец.

4.4. **Обработка результатов**

4.4.1. Массовую долю свинца ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(C_1 - C_2) \cdot V \cdot 100}{m},$$

где  $C_1$  — концентрация свинца в анализируемом растворе, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$C_2$  — концентрация свинца в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем мерной колбы для приготовления анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески никеля, г.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.07.99. Подписано в печать 10.08.99. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 132 экз. С3484. Зак. 653.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102