



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**МУФТЫ УПРУГИЕ  
С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ДИСКОМ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И  
РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25021-81**

**Издание официальное**

**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. И. Гонюков, Ю. К. Михайлов (руководители темы), В. Ф. Клименко, Е. В. Швайдак, О. М. Глущенко, В. И. Корнилов**

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

**Зам. министра А. Е. Прокопович**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 декабря 1981 г. № 5246**

**МУФТЫ УПРУГИЕ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ДИСКОМ****Основные параметры и размеры**

Disk flexible couplings.  
Main data and dimensions

**ГОСТ  
25021—81**

ОКП 41 7119

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 декабря 1981 г. № 5246 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.  
до 01.01 1988 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на упругие муфты с промежуточным диском общемашиностроительного применения, предназначенные для соединения валов при передаче крутящего момента от 4 до 200 Н·м, уменьшения динамических нагрузок и компенсации смещения валов, климатических исполнений У и Т, категорий размещения 1, 2, 3, 4 по ГОСТ 15150—69.

2. Муфты должны состоять из двух полумуфт.

Полумуфты должны изготавливаться двух типов:

1 — с цилиндрическим отверстием;

2 — с коническим отверстием.

Полумуфты должны изготавливаться двух исполнений:

1 — на длинные концы валов;

2 — на короткие концы валов.

3. Основные параметры, габаритные и присоединительные размеры упругих муфт с промежуточным диском должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Примечание.** Допускается уменьшать длину посадочной части полумуфт в соответствии с ГОСТ 12080—66.

4. Размеры и предельные отклонения шпоночных пазов — по ГОСТ 23360—78.

5. Допуски углов конусов отверстий  $d_1—AT_{\alpha}^{\prime}9$  по ГОСТ 8908—81.

6. Полумуфты следует изготавливать из чугуна марки СЧ 20 по ГОСТ 1412—79. Допускается изготавливать полумуфты из других материалов с механическими свойствами не ниже, чем у чугуна марки СЧ 20 по ГОСТ 1412—79.

7. Пальцы следует изготавливать из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35 по ГОСТ 1050—74.

8. Промежуточный диск следует изготавливать из резины, соответствующей условиям работы муфты, со следующими физико-механическими свойствами:

предел прочности при разрыве не менее 10 МПа;

относительное удлинение при разрыве по ГОСТ 270—75 — не менее 150 %;

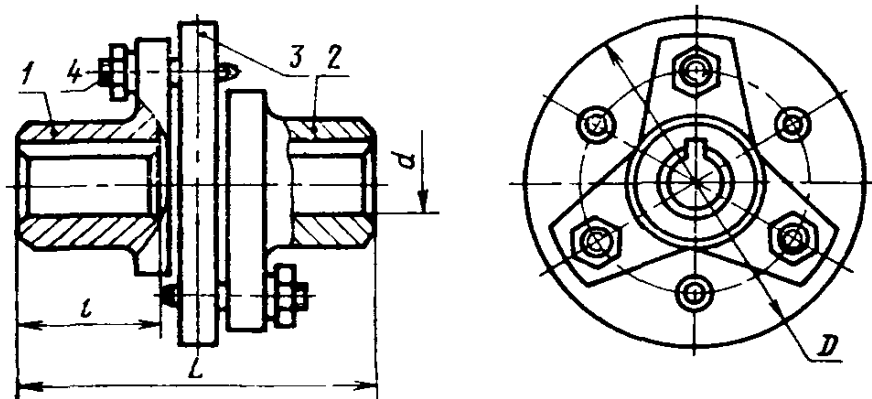
твердость по ГОСТ 263—75 55 ... 70 усл. ед.;

относительное остаточное удлинение по ГОСТ 270—75 — не более 30 %.

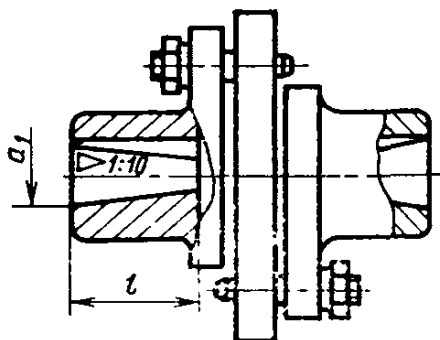
9. Допускается сочетание полумуфт разных типов и исполнений с различными диаметрами посадочных отверстий в пределах единого номинального крутящего момента. В обоснованных случаях в полумуфтах единого наружного диаметра допускается сочетание любых диаметров посадочных отверстий, указанных в таблице.

Допускаются другие виды соединения муфт с валами.

Тип 1



Тип 2



1, 2—полумуфты; 3—диск; 4—палец

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию муфты.

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, Н·м	d		d <sub>1</sub>		D, не более	L, не более				l, не более				Максимальный крутящий момент при кратковременной перегрузке, Н·м	Частота вращения, с <sup>-1</sup> , не более	Допускаемое смещение осей валов, не более		Масса, кг, не более								
	Пред. откл.					Тип										угловое	радиальное, мм									
	H7	H9	H7	H9		1		2		1		2														
	1-й ряд		2-й ряд			Исполнение										угловое	радиальное, мм									
	1	2	1	2		1	2	1	2	1	2															
4,0	8	—	—	—	56	65	—	45	—	22	—	15	—	10	100	1,0°	0,40	0,4								
	9	—	—	—		70	65	55	—	35	22	18	—													
	10	—	—	—		63	90	80	65	—	32	28	22						—	83						
	11	—	—	—																						
8,0	10	—	—	—	63	90	80	65	—	32	28	22	—	83												
	11	—	—	—																						
	12	—	—	—											80	110	90	85	63	42	30	32	20			
	14	—	—	—																						
16,0	12	—	—	—	80	90	80	65	—	32	28	22	—	40												
	14	—	—	—																						
	16	—	—	—											100	110	90	85	63	42	30	32	20			
	18	—	—	—																						
31,5	16	—	—	—	100	110	90	85	63	42	30	32	20	80	67	0,75°	1,00	1,4								
	18	—	—	—																						
	—	19	—	—															135	105	105	80	52	38	40	26
	20	—	—	—																						
22	—	—	—																							

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, Н·м	d	d <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	D, не более	L, не более				l, не более				Максимальный крутящий момент при кратковременной перегрузке, Н·м	Частота вращения, с <sup>-1</sup> , не более	Допускаемое смещение осей валов, не более		Масса, кг, не более
	Пред. откл.					Тип										угловое	радиальное, мм	
	H7	H9	H7	H9		1		2		1		2						
	1-й ряд		2-й ряд			Исполнение										угловое	радиальное, мм	
	1	2	1	2		1	2	1	2	1	2							
63,0	20	—	125	—	135	105	105	80	52	38	40	26	160	67	1,00	2,8		
	22	—																
	—	24																
	25	—																
	28	—																
125,0	25	—	160	—	160	125	125	90	63	44	46	28	320	50	0,75°	1,25	3,5	
	28	—																
	30	—																
	32	—																
	35	—																
200,0	36	—	180	—	205	160	165	125	82	60	63	40	500	50	1,50	6,2		
	30	—																
	32	—																
	35	—																
	36	—																
	—	38																
40	—	265	210	230	175	112	84	88	88	88	60	500	50	1,50	6,2			
—	42																	

Пример условного обозначения упругой муфты с промежуточным диском, передающей номинальный крутящий момент 125 Н·м, диаметром посадочного отверстия полумуфты типа 1 исполнения 1  $d=32$  мм, климатического исполнения У, категории размещения 3:

*Муфта 125—32—1—1—У3 ГОСТ 25021—81*

То же, исполнения 2:

*Муфта 125—32—1—2—У3 ГОСТ 25021—81*

То же, диаметром посадочного отверстия одной полумуфты типа 1 исполнения 1  $d=32$  мм, диаметром посадочного отверстия другой полумуфты типа 2 исполнения 2  $d=36$  мм, климатического исполнения Т, категории размещения 2:

*Муфта 125—32—1—1—36—2—2—Т2 ГОСТ 25021—81*

---

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Н. Н. Филиппова*

Сдано в наб. 29.12.81 Подп. в печ. 26.02.82 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 159