



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

СПЛАВЫ ЦИНКОВЫЕ

МЕТОДЫ АНАЛИЗА

**ГОСТ 25284.0-82—ГОСТ 25284.7-82
(СТ СЭВ 2928-81—СТ СЭВ 2935-81)**

Издание официальное

Цена 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАНЫ Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

**А. А. Резняков, Л. И. Фунин, Р. П. Петрова, Н. М. Абросимова, А. А. Тверье,
А. Е. Груздева**

ВНЕСЕНЫ Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Снурников

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 27 мая 1982 г. № 2159**

СПЛАВЫ ЦИНКОВЫЕ

Общие требования к методам анализа

Zinc alloys. General requirements for the methods
of analysis

ГОСТ
25284.0—82
(СТ СЭВ 2928—81)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 мая 1982 г. № 2159 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа цинковых сплавов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2928—81.

2. Пробы для анализа отбирают и готовят по ГОСТ 19424—74.

3. Лабораторная мерная посуда и приборы по ГОСТ 1770—74 и ГОСТ 20292—74.

4. Применяемые реактивы должны иметь степень чистоты не ниже химически чистые (х. ч.).

5. Для приготовления растворов и при проведении анализа применяют дистиллированную или деионизированную воду, если в стандартах на методы определения компонентов и примесей не предусмотрена другая.

6. В выражении «разбавленная 1 : 1, 1 : 2» и т. д. первые цифры означают объемные части кислоты или какого-либо раствора, вторые — объемные части воды.

7. Под концентрацией растворов в процентах следует понимать количество вещества в граммах в 100 см³ раствора.

8. Чистота металлов, применяемых для приготовления стандартных растворов, должна быть не менее 99,9%.

9. Взвешивание навески пробы, осадков, веществ для приготовления стандартных растворов проводится на аналитических весах с погрешностью не более 0,0002 г.

10. Содержание элементов определяют из трех параллельных навесок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1982

За результат анализа принимают среднее арифметическое значений параллельных определений.

Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать величин, указанных в соответствующих стандартах на методы определения содержания элементов при доверительной вероятности $P=0,95$. Если расхождение результатов параллельных определений превышает допускаемое, анализ повторяют.

11. Титр растворов должен быть установлен не менее чем в трех навесках исходного вещества и выражен в граммах элемента на 1 см^3 раствора; рассчитывают с точностью до шестого десятичного знака.

12. Одновременно с проведением анализа в тех же условиях проводят три контрольных опыта для внесения в результат определения поправки, учитывающей содержание определяемых примесей в реактивах.

13. При фотометрических определениях кюветы выбирают таким образом, чтобы измерения проводились в оптимальной области оптической плотности для соответствующего окрашенного соединения и данного прибора.

14. При определениях методом атомной абсорбции устанавливают такие условия измерения (например, высота горелки, газовый состав пламени, ширина щели) и соответствующие разбавления, при которых достигаются оптимальные параметры по чувствительности и точности для соответствующего элемента и данного прибора.

15. Для построения градуировочного графика требуется не менее пяти градуировочных точек. Каждая точка строится по среднему арифметическому результату трех параллельных определений. При построении градуировочного графика по оси абсцисс откладывают концентрацию или массу элемента в определенном объеме, а по оси ординат — измеренную величину или функцию от нее.

16. Определение кремния в цинковых сплавах проводят по ГОСТ 23329.7—78.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| ГОСТ 25284.0—82 Сплавы цинковые. Общие требования к методам анализа | 1 |
| ГОСТ 25284.1—82 Сплавы цинковые. Методы определения алюминия . . . | 3 |
| ГОСТ 25284.2—82 Сплавы цинковые. Методы определения меди . . . | 8 |
| ГОСТ 25284.3—82 Сплавы цинковые. Методы определения магния . . . | 14 |
| ГОСТ 25284.4—82 Сплавы цинковые. Методы определения свинца . . . | 19 |
| ГОСТ 25284.5—82 Сплавы цинковые. Методы определения кадмия . . . | 26 |
| ГОСТ 25284.6—82 Сплавы цинковые. Методы определения железа . . . | 32 |
| ГОСТ 25284.7—82 Сплавы цинковые. Метод определения олова . . . | 36 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб 30 06 82 Подп к печ 08 09 82 2,5 п л 2,38 уч-изд л Тир 12000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак. 792

Изменение № 1 ГОСТ 25284.0—82 Сплавы цинковые. Общие требования к методам анализа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2795

Дата введения 01.03.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 19424—74 на ГОСТ 24231—80.

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Применяемые реактивы должны иметь квалификацию не ниже чистые для анализа (ч. д. а.), а при разногла-
(Продолжение см. с. 162)

ни в оценке качества цинковых сплавов применяют реактивы квалификации химически чистые (х. ч.).

5. Для приготовления растворов и при проведении анализа применяют дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72, если в стандартах на методы определения основных компонентов и примесей не предусмотрена другая.

Выражение «горячая вода» (или раствор) означает, что жидкость имеет температуру 60—70 °С, а «теплая вода» (или раствор) — температуру 40—50 °С»

Пункт 10 дополнить абзацем (после второго): «Допускается определение содержания элементов из двух параллельных навесок. В этом случае допуска-

(Продолжение см. с. 163)

«емое расхождение между результатами параллельных определений назначают, исходя из условия: $d_2 = 0,84 d_3$ »;

третий абзац. Исключить слова: «Если расхождение результатов параллельных определений превышает допускаемое, анализ повторяют».

Пункт 16 изложить в новой редакции: «16. Контроль точности результатов анализа проводят по стандартным образцам. С этой целью воспроизводят аттестованное значение массовой доли элемента в стандартном образце согласно п. 10. Результат анализа содержания элементов в стандартном образце (результат воспроизведения) не должен отличаться от аттестованного значения более чем на 0,5 допускаемых расхождений при трех параллельных определениях и 0,7 допускаемых расхождений при двух параллельных определениях. Если расхождение между результатами параллельных определений содержания элементов в стандартном образце или результат воспроизведения отличается от аттестованного больше, чем на установленную величину, анализ повторяют. Если

(Продолжение см. с. 164)

и при повторном воспроизведении указанные величины превышают допускаемые, результаты анализов признают неверными, и анализ прекращают до выяснения причин, вызвавших нарушение хода анализа.

В отсутствие стандартных образцов допускается оперативный контроль проводить по методу добавок».

Стандарт дополнить пунктами — 17, 18: «17. Воспроизводимость результатов анализов одной и той же пробы (\bar{X}_1 и \bar{X}_2), выполненных в разное время в разных лабораториях по данной методике, должны удовлетворять условию

$$(\bar{X}_1 - \bar{X}_2) \leq 1,3 d_3 \text{ — для трех параллельных определений;}$$

$$(\bar{X}_1 - \bar{X}_2) \leq 2,0 d_2 \text{ — для двух параллельных определений.}$$

18. Результат анализа должен иметь последнюю значащую цифру того же разряда, что и последняя значащая цифра погрешности методов анализа.

Результаты анализа следует округлять до числа знаков, заданного стандартами на марки».

(ИУС № 11 1987 г.)