
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31425.1—
2010
(ISO 9902-1:2001)

Шум машин

**ПРАВИЛА ИСПЫТАНИЙ ПО ШУМУ
ТЕКСТИЛЬНЫХ МАШИН**

Часть 1

Общие требования

(ISO 9902-1:2001, MOD)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2012

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (АНО «НИЦ КД») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 38 от 25 ноября 2010 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минторгэкономразвития
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 9902-1:2001 «Текстильные машины. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования» (ISO 9902-1:2001 «Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements») путем изменения отдельных фраз, которые выделены курсивом, и внесения технических отклонений, объяснение которых приведено в дополнительном приложении ДБ.

Международный стандарт разработан ISO/TC 43 «Acoustics».

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — модифицированная (MOD).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международные стандарты, на которые даны ссылки, имеются в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

Ссылки на международные стандарты, которые приняты в качестве межгосударственных стандартов, заменены в разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылками на соответствующие идентичные и модифицированные межгосударственные стандарты.

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 мая 2012 г. № 79-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31425.1—2010 (ISO 9902-1:2001) введен в действие в Российской Федерации для добровольного применения в межгосударственных отношениях с 1 ноября 2012 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Объект испытаний	2
5 Определение уровня звуковой мощности	3
6 Определение уровня звука излучения	3
7 Установка и монтаж	3
8 Режим работы	4
9 Неопределенность измерений	4
10 Регистрируемые данные	5
11 Протокол испытаний	5
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик	6
Приложение А (рекомендуемое) Формы протоколов испытаний по определению значений шумовых характеристик текстильных машин	7
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте	10
Приложение ДБ (справочное) Отличия настоящего стандарта от примененного в нем международного стандарта ИСО 9902-1:2001	12

Шум машин

ПРАВИЛА ИСПЫТАНИЙ ПО ШУМУ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАШИН

Часть 1

Общие требования

Noise of machines. Noise test code for textile machinery. Part 1. Common requirements

Дата введения — 2012—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы определения, заявления и контроля (подтверждения) значений шумовых характеристик текстильных машин: скорректированного по А уровня звуковой мощности и уровня звука излучения.

Стандарт распространяется на следующие текстильные машины (далее — машины):

- подготовительно-пряжильные и пряжильные;
- для производства нетканых материалов;
- для производства нитей, веревок и канатов;
- подготовительное оборудование ткацкого и трикотажного производства;
- для производства тканей;
- для окраски и отделки тканей, работающих одиночно или в составе технологической линии, в том числе в автоматизированном режиме, исключая средства транспорта между машинами.

Примечания

1 Измерение пикового скорректированного по частотной характеристике С шумомера уровня звука на рабочем месте в настоящем стандарте не рассматривается, так как для текстильных машин значительные пиковые значения не характерны.

2 На основе настоящего стандарта могут быть разработаны стандарты по испытаниям на шум машин различных видов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 27243—2005 (ИСО 3747:2000) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки

ГОСТ 27408—87 Шум. Методы статистической обработки результатов определения и контроля уровня шума, излучаемого машинами

ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод

ГОСТ 30683—2000 (ИСО 11204—95) Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия

ГОСТ 30691—2001 (ИСО 4871—96) Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик

ГОСТ 30720—2001 (ИСО 11203:1995) Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности

ГОСТ 31169—2003 (ИСО 11202:1995) Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод для измерений на месте установки

ГОСТ 31171—2003 (ИСО 11200:1995) Шум машин. Руководство по выбору метода определения уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках

ГОСТ 31172—2003 (ИСО 11201:1995) Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью

ГОСТ 31252—2004 (ИСО 3740:2000) Шум машин. Руководство по выбору метода определения уровней звуковой мощности

ГОСТ 31275—2002 (ИСО 3744:1994) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью

ГОСТ 31276—2002 (ИСО 3743-1:1994, ИСО 3743-2:1994) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях в помещениях с жесткими стенами и в специальных реверберационных камерах

ГОСТ 31277—2002 (ИСО 3746:1995) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 корреktированный по А уровень звуковой мощности (A-weighted sound power level) L_{WA} , дБА: Величина, равная десятикратному десятичному логарифму отношения звуковой мощности испытуемого источника шума, измеренной при частотной характеристике А шумомера, к опорной звуковой мощности W_0 [$W_0 = 1$ нВт (10^{-12} Вт)].

3.2 уровень звука излучения (A-weighted emission sound pressure level) L_{pA} , дБА: Величина, равная десятикратному десятичному логарифму отношения квадрата звукового давления, измеренному при частотной характеристике А шумомера, к квадрату опорного звукового давления p_0 [$p_0 = 20$ мкПа].

3.3 параметр неопределенности (неопределенность) K , дБА (uncertainty): Положительная величина, характеризующая неопределенность результата измерения шумовой характеристики в зависимости от воспроизводимости измерений и нестабильности процесса производства машин.

Примечание — Для корреktированного по А уровня звуковой мощности используют обозначение K_{WA} , для уровня звука излучения — K_{pA} .

4 Объект испытаний

Объектом испытаний является машина, работающая при отсутствии обрабатываемого материала (далее — холостой ход) или на рабочем режиме, указанном производителем или в стандарте по испытаниям на шум машин конкретного вида, если имеется.

Объектом испытаний может являться:

- а) единичная машина, работающая независимо от других машин;
- б) машина в технологической линии, которая может работать независимо от других машин на холостом ходу;
- в) машина в технологической линии, которая не может работать независимо от других машин на холостом ходу или на заданном рабочем режиме.

При работе машин в составе технологической линии звуковое излучение следует определять для каждой машины. Для этого может потребоваться работа машин на холостом ходу.

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 *Корректированный по А уровень звуковой мощности при заявлении и подтверждении значений шумовых характеристик следует определять техническими методами (степень точности 2). Ориентировочные методы (степень точности 3) применяют для приблизительной оценки уровня звуковой мощности в других случаях.*

5.2 Крупногабаритные машины

У крупногабаритных машин, например с габаритным размером более 7 м, уровень звуковой мощности не определяют.

Подлежит определению уровень звука излучения на рабочем месте или в заданных контрольных точках.

В стандартах по испытаниям на шум машин различных видов крупногабаритные машины обозначают буквой L.

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Требования к измерениям для определения уровня звука

Уровни звука излучения L_{pA} на рабочем месте при заявлении и подтверждении значений шумовых характеристик определяют одним из технических методов, выбранных в соответствии с ГОСТ 31171. Ориентировочные методы применяют для приблизительной оценки уровня звука излучения в иных случаях. Если на рабочем месте задано более одной контрольной точки ($i = 1 \dots N$), то в каждой точке измеряют средний по времени уровень звука L'_{pAi} .

Коррекцию на фоновый шум K_{1Ai} и локальную коррекцию на акустические условия K_{3Ai} рассчитывают для каждой контрольной точки в соответствии с примененным методом измерений.

По значениям L'_{pAi} , K_{1Ai} и K_{3Ai} уровни звука излучения рассчитывают в каждой контрольной точке на рабочем месте по формулам:

$$L_{pAi} = L'_{pAi} - K_{1Ai} \text{ (при измерениях по ГОСТ 31172);}$$

$$L_{pAi} = L'_{pAi} - K_{1Ai} - K_{3Ai} \text{ (при измерениях по ГОСТ 30683 или ГОСТ 31169).}$$

Уровень звука излучения на рабочем месте L_{pA} , дБА, рассчитывают по формуле

$$L_{pA} = 10 \log \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N 10^{0,1 L_{pAi}} \right),$$

где L_{pAi} — уровень звука излучения в i -й контрольной точке на рабочем месте;

N — число точек измерений.

Данное значение указывают в протоколе испытаний и в заявлении о значениях шумовых характеристик машины.

6.2 Определение рабочего места и других контрольных точек

Контрольные точки, в которых определяют уровни звука излучения L_{pAi} для определения уровня звука излучения на рабочем месте L_{pA} , устанавливает стандарт по испытаниям на шум машин конкретного вида, а если он отсутствует, то производитель машины или по соглашению заинтересованных сторон. Если рабочее место отсутствует и другие контрольные точки не заданы, то измерения проводят на расстоянии 1 м от машины на высоте 1,6 м от пола или платформы, предназначенной для обслуживания машины. В протоколе испытаний указывают максимальный уровень звука излучения и соответствующую ему контрольную точку. В заявлении значения шумовой характеристики указывают уровень звука излучения в этой контрольной точке.

7 Установка и монтаж

7.1 Общие положения

При определении уровня звуковой мощности L_{WA} и уровня звука излучения L_{pA} условия установки и монтажа должны быть идентичными.

Следует убедиться, что электрические кабели и каналы, трубопроводы или воздуховоды, присоединенные к машине, но не являющиеся ее составными частями, не создают существенный шум в испытательном пространстве.

Машину устанавливают на плоской звукоотражающей площадке. Дополнительные требования по установке и монтажу могут быть определены в стандартах по испытаниям на шум текстильных машин конкретного вида или указаны производителем. Средства снижения шума, являющиеся частями машины, должны быть установлены при испытаниях.

7.2 Испытания на месте эксплуатации машины

Условия установки и монтажа при испытаниях на шум должны быть такими же, как указаны производителем в эксплуатационной технической документации.

7.3 Испытания у производителя

Если испытания на шум проводят в помещении производителя, то условия установки и монтажа в нем, включая все вспомогательное оборудование, должны возможно точнее моделировать условия на месте эксплуатации.

8 Режим работы

При проведении испытаний режим работы выбирают таким, чтобы можно было измерить все виды шума, излучаемого машиной (см. раздел 4).

Испытуемая машина должна быть чистой, смазанной и прогретой до рабочей температуры.

Если рабочий цикл включает несколько операций, то шумовые характеристики определяют для цикла в целом (если иное не предусмотрено соответствующим стандартом по испытаниям на шум вида машин).

Рабочий цикл должен быть типичным, но не должен включать операции по снятию готовой продукции и непредвиденные остановки.

Режимы работы должны быть одинаковыми для определения значений L_{WA} и L_{PA} .

Выбирают наиболее шумный режим работы, задаваемый производителем или стандартом по испытаниям на шум машин конкретного вида.

Режимы работы подразделяют на следующие три категории:

- с постоянными значениями рабочих параметров (обычно с номинальными значениями);
- с варьируемыми значениями одного или двух рабочих параметров, наиболее влияющих на шум машины. На этом режиме определяют и заявляют максимальное, среднее и минимальное значения шумовых характеристик. При этом, если рабочие параметры могут изменяться в узких пределах, например частота вращения может снизиться не более чем до 80 % от ее максимального значения, то шумовые характеристики определяют и заявляют только для того значения каждого параметра, которое имеет наибольшее влияние на шум. Значение параметра должно соответствовать типовому режиму работы машины (например, быть вблизи 80 %-ной максимальной частоты вращения);

- со значениями рабочих параметров, отличных от указанных выше.

9 Неопределенность измерений

9.1 Единичная машина

Параметр неопределенности K_{WA} при определении уровня звуковой мощности и K_{PA} при определении уровня звука излучения рассчитывают по формуле

$$K = 1,645 \sigma_R,$$

где σ_R — среднеквадратичное отклонение воспроизводимости измерений (см. ГОСТ 30691, 3.21).

Если значение σ_R невозможно рассчитать по ГОСТ 27408 из-за отсутствия результатов межлабораторных испытаний, то значения параметров неопределенности K_{WA} и K_{PA} (далее — неопределенность измерений) принимают по таблицам 1 и 2¹⁾ или по стандарту по испытаниям на шум машин конкретного вида.

¹⁾ Чтобы получить более точные значения K_{WA} и K_{PA} (менее указанных в таблицах 1 и 2), производитель может провести исследования по оценке неопределенности измерений.

Т а б л и ц а 1 — Неопределенность измерений скорректированного по А уровня звуковой мощности K_{WA} , дБА

Стандарт на метод измерения шума	Технический метод (степень точности 2)	Ориентировочный метод (степень точности 3)
ГОСТ 31276	3	—
ГОСТ 31275	3	—
ГОСТ 31277	—	4
ГОСТ 27243	3	4
ГОСТ 30457	3	4

Т а б л и ц а 2 — Неопределенность измерений уровня звука излучения K_{pA} , дБА

Стандарт на метод измерения шума	Технический метод (степень точности 2)	Ориентировочный метод (степень точности 3)
ГОСТ 31172	3	—
ГОСТ 31169	—	4
ГОСТ 30683	3	4
ГОСТ 30720	Неопределенность измерений соответствует примененному стандарту для определения уровня звуковой мощности	

9.2 Партия машин

Измерения следует проводить с использованием выборки не менее чем из трех машин партии. Суммарное среднеквадратичное отклонение σ_i (см. ГОСТ 30691, 3.23) для каждой из величин L_{pA} и L_{WA} рассчитывают по формуле

$$\sigma_i = \sqrt{\sigma_R^2 + \sigma_P^2}.$$

где σ_P — среднеквадратичное отклонение стабильности производства (см. ГОСТ 30691, 3.22).

Оценку среднеквадратичного отклонения стабильности производства рассчитывают по ГОСТ 30691 (формула А.5).

Неопределенность измерений K_{WA} и K_{pA} при выборке из трех машин от партии рассчитывают по формулам:

- для технического метода

$$K = 1,5 \sigma_i + 0,564(2,5 - \sigma_i) = 1,41 + 0,936\sigma_i;$$

- для ориентировочного метода

$$K = 1,5 \sigma_i + 0,564(4 - \sigma_i) = 2,256 + 0,936 \sigma_i.$$

Расчетное значение K округляют до 0,5 дБ.

Если описанная методика неосуществима, то используют увеличенные на 1 дБ значения K_{WA} и K_{pA} из таблиц 1 и 2.

10 Регистрируемые данные

Для регистрации данных рекомендуются формы, приведенные в приложении А. Допускается использовать другие формы, включающие ту же информацию.

11 Протокол испытаний

Данные протокола испытаний изготовитель использует для подготовки заявления значений шумовых характеристик. Протокол испытаний следует хранить в архиве изготовителя. Третьи лица используют протокол испытаний как исходную информацию при контроле (подтверждении) заявленных значений шумовых характеристик.

Протокол должен включать, как минимум, следующие данные:

- эскиз испытуемого объекта, включая габаритные размеры в миллиметрах;
- информацию, требуемую примененным стандартом по измерению шума, исключая климатические данные;
- информацию об испытуемом объекте, рабочих местах, режимах работы и условиях монтажа.

Пример — Скорость подачи равна 80 % максимальной скорости подачи (160 м/мин).

Протоколы испытаний рекомендуется оформлять по форме приложения А.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

12.1 Заявление значений шумовых характеристик

Заявление шумовых характеристик должно быть сделано в двухчисловой форме по ГОСТ 30691 и включать в себя:

- уровень звука излучения L_{pA} , определенный по 6.1 (значения варьируемых параметров (раздел 8) следует приводить в виде таблицы или графика);
- скорректированный по А уровень звуковой мощности L_{WA} , определенный по 5.1 (значения варьируемых параметров (раздел 8) следует приводить в виде таблицы или графика);
- неопределенность измерений K_{WA} и K_{pA} .

В протокол вносят запись о том, что значения шумовых характеристик получены в соответствии с настоящим стандартом и указывают примененный основополагающий стандарт на измерение шума. Если при испытаниях допущены отступления от требований стандартов, то их указывают в протоколе испытаний.

Примеры заявлений приведены в ГОСТ 30691 (приложение Б).

12.2 Подтверждение заявленных значений шумовых характеристик

Если требуется проконтролировать (подтвердить) заявленные значения шумовых характеристик, то при проводимых для этого испытаниях необходимо обеспечить те же условия монтажа и режимы работы машины, что были при определении характеристик и указаны в протоколе испытаний.

Контроль единичной машины выполняют по ГОСТ 30691 (подраздел 6.2), партии машин — по ГОСТ 30691 (подраздел 6.3).

Приложение А
(рекомендуемое)

Формы протоколов испытаний по определению значений шумовых характеристик текстильных машин

А.1 Общие положения

Для информации общего характера рекомендуется применять форму по А.2.

Форму по А.3 рекомендуется применять при определении уровня звука излучения по ГОСТ 30683, ГОСТ 31169, ГОСТ 31172; форму по А.4 — при определении скорректированного по А уровня звуковой мощности по ГОСТ 31275 или ГОСТ 31277.

А.2 Форма для информации общего характера

Протокол испытаний № _____

Место и дата проведения испытаний _____

Лицо/организация, проводившее испытания: _____

Заказчик _____

Цель испытаний _____

Объект испытаний (включая вспомогательное оборудование) _____

Производитель _____

Вид машины _____

Заводской номер _____ Год выпуска _____

Описание объекта испытаний _____

Особенности объекта испытаний _____

Крупногабаритная машина Да : Нет

Объект испытаний и испытательное пространство (с прилагаемым эскизом):

Объем испытательного помещения _____, м³

Площадь испытательного помещения _____, м²

Данные о звукопоглощении поверхностей испытательного помещения _____

Выполнены ли требования стандарта по методу измерений по акустическим условиям Да : Нет :

Условия установки и монтажа _____

Режимы работы _____

Описание рабочего цикла _____

Средства измерений			
Средства измерений	Изготовитель	Заводской номер	Результаты калибровки

Применялся ли ветрозащитный экран микрофона			Да	Нет
Измерения проведены с целью	Определения уровня звука излучения на рабочем месте	Заявления/ подтверждения значения шумовой характеристики	Определения корректированного по А уровня звуковой мощности	
Примененные основополагающие стандарты на измерение шума	ГОСТ 31172 ГОСТ 31169 ГОСТ 30720 ГОСТ 30683	ГОСТ 30691	ГОСТ 31276 ГОСТ 31275 ГОСТ 31277 ГОСТ 27243 ГОСТ 30457	
Примененный метод для определения коррекции на фоновый шум K_1		по ГОСТ _____		
Примененный метод для определения показателя акустических условий K_2		по ГОСТ _____		
Примененный метод для локальной коррекции на акустические условия определения K_3		по ГОСТ _____		

А.3 Форма протокола испытаний для определения уровня звука излучения по ГОСТ 30683, ГОСТ 31169, ГОСТ 31172

Протокол испытаний № _____

Отличия от стандартного метода (описать все отличия, если имеются)

Положения микрофона при измерениях _____

Т а б л и ц а А.1 — Результаты измерений

№ точки измерений	Измеренный фоновый уровень звука L'_{pA_i} , дБА	Измеренный уровень звука при работе машины L'_{pA_i} , дБА	Коррекция на фоновый шум K_{1A_i} , дБА	Локальная коррекция на акустические условия K_{3A_i} , дБА	Уровень звука излучения в контрольной точке L_{pA} , дБА
Варьируемый параметр			Значение варьируемого параметра		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
Заявленное двухчисловое значение			Измеренное значение уровня звука излучения L_{pA}		
			Неопределенность измерений K_{pA}		

Уровень звука излучения в точке измерений рассчитан по формуле

$$L_{pA} = L'_{pA_i} - K_{1A_i} \text{ (при применении ГОСТ 31172)}$$

или по формуле

$$L_{pA} = L'_{pA_i} - K_{1A_i} - K_{3A_i} \text{ (при применении ГОСТ 30683 или ГОСТ 31169)}$$

Средний уровень звука излучения рассчитан по формуле

$$L_{pA} = 10 \lg \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N 10^{0,1 L'_{pA_i}} \right)$$

Неопределенность измерений $K_{РА}$: _____ расчетная _____ взята из таблицы

Примечания

- 1 Если значение параметра не варьируется, то форму заполняют один раз. Если имеется один варьируемый параметр, то форму заполняют трижды. При двух варьируемых параметрах необходимо заполнить девять форм.
- 2 Если проводят измерения более чем в восьми точках, то таблицу дополняют строками по числу дополнительных точек измерений.

А.4 Форма протокола испытаний для определения скорректированного по А уровня звуковой мощности по ГОСТ 31275 или ГОСТ 31277

Протокол испытаний № _____

Отличия от стандартного метода (описать все отличия, если имеются) _____

Положение микрофона при измерениях _____

Размеры огибающего параллелепипеда, м: $l_1 = \dots$; $l_2 = \dots$; $l_3 = \dots$

Измерительное расстояние, м: $d = \dots$

Размеры измерительной поверхности, м: $a = \dots$; $b = \dots$; $c = \dots$

Площадь измерительной поверхности, м²: $S = \dots$

Таблица А.2 — Результаты измерений

Номер точки измерения	Измеренный уровень звука $L'_{РАi}$, дБА	Измеренный уровень звука фонового шума $L'_{РАf}$, дБА	Варьируемый параметр и его значение, дБА	Расчетные значения величин
1				$\overline{L'_{РА}} = 10 \lg \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N 10^{0,1 L'_{РАi}} \right) =$ $\overline{L'_{РА}} = 10 \lg \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N 10^{0,1 L'_{РАi}} \right) =$ $\Delta L_A = \overline{L'_{РА}} - \overline{L'_{РАf}} =$ $L_{РА} = \overline{L'_{РА}} - K_{1A} - K_{2A} =$ $L_{WA} = \overline{L'_{РА}} + 10 \lg \left(\frac{S}{S_0} \right) =$ <p>где $S_0 = 1 \text{ м}^2$. Неопределенность K_{WA} — расчетная ; взята из таблицы *; Заявленное двухчисловое значение: Измеренный скорректированный по А уровень звуковой мощности $L_{WA} =$ Неопределенность измерений $K_{WA} =$.</p>
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Примечание — Если значение параметра не варьируется, то форму заполняют один раз. Если имеется один варьируемый параметр, то форму заполняют трижды. При двух варьируемых параметрах необходимо заполнить девять форм.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов
международным стандартам, использованным в качестве ссылочных
в примененном международном стандарте**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта
ГОСТ 27243—2005 (ИСО 3747:2000)	MOD	ИСО 3747:2000 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки»
ГОСТ 27408—87	NEQ	ИСО 7574-1:1985 «Акустика. Статистические методы определения и подтверждения установленных значений излучения шума. Часть 1. Общий анализ и определения»
ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93)	MOD	ИСО 9614-1:1993 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках»
ГОСТ 30683—2000 (ИСО 11204—95)	MOD	ИСО 11204:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия»
ГОСТ 30691—2001 (ИСО 4871—96)	MOD	ИСО 4871:1996 «Акустика. Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик машин и оборудования»
ГОСТ 30720—2001 (ИСО 11203—95)	MOD	ИСО 11203:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности»
ГОСТ 31169—2003 (ИСО 11202:1995)	MOD	ИСО 11202:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод для измерений на месте установки»
ГОСТ 31171—2003 (ИСО 11200:1995)	MOD	ИСО 11200:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Руководство по применению основополагающих стандартов по определению уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках»
ГОСТ 31172—2003 (ИСО 11201:1995)	MOD	ИСО 11201:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ГОСТ 31252—2004 (ИСО 3740:2000)	MOD	ИСО 3740:2000 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума. Руководство по применению основополагающих стандартов»
ГОСТ 31275—2002 (ИСО 3744:1994)	MOD	ИСО 3744:1994 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ГОСТ 31276—2002 (ИСО 3743-1:1994, ИСО 3743-2:1994)	MOD	ИСО 3743-1:1994 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 1. Метод сравнения для испытательных помещений с жесткими стенами» ИСО 3743-2:1994 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 2. Методы для специальных реверберационных камер»

Окончание таблицы ДА.1

Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта
ГОСТ 31277—99 (ИСО 3746—95)	MOD	ИСО 3746:1995 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с применением охватывающей поверхности над звукоотражающей плоскостью»
<p>Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MOD — модифицированные стандарты; - NEQ — неэквивалентные стандарты. 		

Отличия настоящего стандарта от примененного в нем
международного стандарта ИСО 9902-1:2001

ДБ.1 В ИСО 9902-1 раздел 1 приведен в следующей редакции:

«1 Область применения»

Настоящая часть ИСО 9902 устанавливает требования по определению, заявлению и подтверждению (рационально и в стандартных условиях) основных шумовых характеристик, общих для текстильных машин, рассматриваемых в ИСО 9902-2—ИСО 9902-7. Она устанавливает методы измерения шума, а также условия установки и работы машин, подлежащие применению в указанных стандартах.

Настоящую часть применяют ко всем машинам, предприятиям и оборудованию, определяемых в соответствии с ИСО 11111, включая машины, допускающие автоматизацию работы и процессов для одиночных машин или группы машин, но исключая транспортное оборудование между машинами.

Примечания

1 Измерение пикового значения скорректированного по С мгновенного звукового давления на рабочем месте не является предметом настоящего стандарта, поскольку для текстильных машин существенные пиковые значения не характерны.

2 Для каждого вида текстильной машины следует применять два стандарта, а именно настоящую часть и соответствующую данной машине часть ИСО 9902».

Текст раздела 1 изменен в связи с необходимостью указать виды текстильных машин, рассматриваемых в следующих частях ИСО 9902, введение которых планируется позднее.

ДБ.2 Исключены без замены ссылки на невведенные международные стандарты ИСО 7574-1, ИСО 9614-2, ИСО 9902, части 2—7, ИСО 11111, EN 292-2:1991/A.1.

ДБ.3 В ИСО 9901-1 терминологическая статья 3.3 приведена в следующей редакции:

«3.3 **неопределенность K , (uncertainty):** Величина неопределенности измерений, связанная с измерением значения звукового излучения [ИСО 4871:1996]».

Данная терминологическая статья изменена для приведения в соответствие с ГОСТ 30691.

ДБ.4 В ИСО 9902-1 подраздел 5.1 приведен в следующей редакции:

«5.1 Требования к измерениям, устанавливаемые основополагающими международными стандартами»

Корректированный по A уровень звуковой мощности следует определять в соответствии с основополагающими международными стандартами, приведенными в частях 2—7 ИСО 9902.

Технические методы измерения (степень точности 2) должны использоваться всегда, кроме случаев, когда это практически невозможно. Тогда применяют ориентировочные методы измерений (степень точности 3). Допускается применять стандарты по измерениям, приведенные в частях ИСО 9902 со 2 по 7».

Текст подраздела 5.1 в настоящем стандарте изменен в связи с исключением без замены ссылки на ИСО 9902 (части 2—7) и тем, что в подразделе говорится только о скорректированном по A уровне звуковой мощности.

ДБ.5 В ИСО 9902-1 подраздел 5.2 приведен в следующей редакции:

«5.2 Крупногабаритные машины»

Для крупногабаритных машин не требуется определять уровень звуковой мощности в соответствии с альтернативным стандартом EN 292-2:1991/A1:1995 [приложение А, пункт 1.7.4 (f)].

Для них определяют лишь уровень звукового давления излучения, применяя раздел 6 настоящей и других частей ИСО 9902. В частях 2—7 ИСО 9602 в таблицах крупногабаритные машины обозначают буквой «L».

Текст подраздела 5.2 изменен в связи с исключением без замены ссылки на ИСО 9902 (части 2—7).

ДБ.6 В ИСО 9902-1 заголовок подраздела 6.1 приведен в следующей редакции:

«6.1 Международные стандарты по основополагающим измерениям».

Текст уточнен в связи с тем, что подраздел затрагивает только измерение уровня звука излучения.

ДБ.7 В ИСО 9902-1 подраздел 7.3 приведен в следующей редакции:

«7.3 В помещении производителя»

Машина, которая обычно собирается и устанавливается в помещении заказчика, но подвергается испытаниям в помещении производителя, должна быть установлена и смонтирована вместе со всем вспомогательным оборудованием в соответствии с инструкцией производителя и так, чтобы максимально точно смоделировать условия установки и монтажа на месте эксплуатации».

Подраздел сокращен за счет исключения несущественных подробностей.

ДБ.8 В ИСО 9902-1 раздел 8 приведен в следующей редакции:

«8 Режимы работы»

При проведении испытаний режимы работы должны включать измерение всех видов шума, излучаемого испытуемым объектом (см. раздел 4).

Испытуемая машина должна быть чистой, смазанной и прогретой до нормальной рабочей температуры.

В тех случаях, когда рабочий цикл включает несколько операций, то шумовые характеристики определяют для всего цикла в целом, если иное не предусмотрено соответствующей частью ИСО 9902.

Рабочий цикл должен быть репрезентативным (характерным, типичным) для работы машины, исключая операции снятия оцеса (снятия готовой продукции) и нехарактерные остановки.

Режимы работы должны быть одинаковыми для определения L_{WA} и L_{PA} .

Специфические режимы работы машин приведены в таблицах ИСО 9902 в частях 2—7. Для машин, принадлежащих семейству, для которого требования ИСО 9902 применимы, но не описанных в других частях настоящего стандарта, режимы работы должны выбираться из числа, рекомендованного изготовителем, и в которых производимый шум максимален.

Для текстильных машин подходящие для измерения режимы работы подразделяют на следующие три категории (см. соответствующие колонки таблиц в ИСО 9902 части 2—7):

Предписанные параметры: Это фиксированные (постоянные) значения, указанные в таблицах ИСО 9902 части 2—7 или номинальные значения изготовителя.

Изменяемые параметры: В пределах реального диапазона или диапазонов режима работы изменяют один или два параметра, оказывающие наибольшее влияние на излучение шума. Определяют и декларируют шумовые характеристики для трех значений каждого параметра: максимального, среднего и минимального (максимальное значение параметра — это значение, соответствующее максимальному на данном режиме работы уровню звука).

Подлежащие регистрации параметры: Это значения параметров, которые не установлены в ИСО 9902 (части 2—7), но которые применялись при испытаниях и подлежат регистрации в протоколе измерений.

Для машин, принадлежащих семейству, для которого требования ИСО 9902 применимы, но не описанных в других частях этого стандарта, применяют следующие режимы.

Для машин с широкой областью производственного режима работы изменяют один или два максимально влияющих на шум параметра в пределах реального диапазона режима или режимов работы. Определяют и декларируют шумовые характеристики для трех значений каждого параметра: максимального, среднего и минимального (максимальное значение параметра — это значение, соответствующее максимальному на данном режиме работы уровню звука).

Для машин с узкой областью производственного режима работы (например около 80 % от их максимальной скорости) шумовые характеристики определяют и декларируют только для того значения каждого параметра, которое имеет наибольшее влияние на шум. Данное значение должно быть репрезентативным применяемому нормальному производственному режиму работы (т. е. вблизи 80 % его максимальной скорости).

Текст раздела 8 изменен в связи с исключением без замены ссылки на ИСО 9902 (части 2—7) и затрудненным восприятием текста оригинала.

ДБ.9 В ИСО 9902-1 сноска в подразделе 9.1 представлена в следующей редакции:

«¹⁾ Возможно, для нахождения меньших значений K_{WA} и K_{PA} , чем указаны в таблицах 1 и 2, потребуется применение производителем соответствующих тестов для получения воспроизводимости данных».

ДБ.10 В ИСО 9902-1 последний абзац раздела 11 представлен в следующей редакции:

«Форму, приведенную в приложении А, следует использовать не только для регистрации, но и для отчета, выделяя соответствующие заголовки полужирным шрифтом».

Текст раздела 11 изменен в связи с тем, что данное требование не имеет практического значения для применения стандарта и является излишней регламентацией.

ДБ.11 В пункте А.1 приложения А настоящего стандарта исключены примечания, представленные в ИСО 9902-1 в следующей редакции:

«Примечания»

- 1 Эти формы не пригодны для других международных стандартов на методы измерений.
- 2 Разрешается свободно копировать и использовать приложение А».

Примечания исключены, как не имеющие практического значения для применения стандарта.

ДБ.12 Другие не указанные в настоящем приложении незначительные редакционные отличия или сокращения текста имеют целью приведение его в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5—2001.

Ключевые слова: текстильная машина, технический метод измерения шума, ориентировочный метод измерения шума, скорректированный по А уровень звуковой мощности, уровень звука излучения на рабочем месте, неопределенность измерений, протокол испытаний, заявление шумовых характеристик

Редактор *Н.В. Грач*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 08.10.2012. Подписано в печать 24.10.2012. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 2,32.
Уч.-изд. л. 1,65. Тираж 93 экз. Зак. 929.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105082 Москва, Лялин пер., 6.