
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32070—
2013

ВОДКА И СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ ИЗ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ

Газохроматографический метод определения
содержания летучих кислот и фурфурола

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным учреждением Всероссийским научно-исследовательским институтом пищевой биотехнологии Российской академии сельскохозяйственных наук (ГНУ ВНИИПБТ Россельхозакадемии)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (ТК 176)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 7 июня 2013 г. № 43–2013)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 июня 2013 г. № 337-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32070–2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВОДКА И СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ ИЗ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ

Газохроматографический метод определения содержания
летучих кислот и фурфурола

Vodka and ethanol from food raw material.
Gas-chromatographic method for determination of carbonic acids
and furfural content

Дата введения – 2014–07–01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на водки и водки особые (далее – водки), спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья (далее – спирт) и устанавливает газохроматографический метод определения содержания летучих кислот (уксусной, пропионовой, изомасляной, масляной, изовалериановой, валериановой) и фурфурола с использованием капиллярных колонок.

Диапазон измеряемых массовых концентраций составляет от 0,9 до 15 мг/дм³.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
- ГОСТ 12.1.007–76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- ГОСТ 12.1.010–76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования
- ГОСТ 12.1.019–79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
- ГОСТ 61–75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия
- ГОСТ 1770–74 (ИСО 1042–83, ИСО 4788–80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
- ГОСТ 3022–80 Водород технический. Технические условия
- ГОСТ ИСО 5725-1–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения
- ГОСТ ИСО 5725-6–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике
- ГОСТ 5962–2013 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия
- ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 9293–74 (ИСО 2435–73) Азот газообразный и жидкий. Технические условия
- ГОСТ 10930–74 Реактивы. Фурфурол. Технические условия
- ГОСТ 12712–2013 Водки и водки особые. Общие технические условия
- ГОСТ ИСО/МЭК 17025–2009 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий
- ГОСТ 17433–80 Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности
- ГОСТ 29169–91 (ИСО 648–77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой
- ГОСТ 30536–2013 Водка и спирт этиловый из пищевого сырья. Газохроматографический экспресс-метод определения содержания токсичных микропримесей
- ГОСТ 32035–2013 Водки и водки особые. Правила приемки и методы анализа
- ГОСТ 32036–2013 Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Отбор проб и подготовка образцов

3.1 Отбор проб для анализа водки – по ГОСТ 32035, для анализа спирта – по ГОСТ 32036.

3.2 Подготавливают образец водки или спирта. Для этого из пробы водки или спирта, отобранной по 3.1, в микровиалу вместимостью 2 см³, предварительно ополоснутую испытуемой пробой, пипеткой вместимостью 1 см³ вносят 1 см³ продукта.

3.3 Для проведения проверки приемлемости результатов в условиях воспроизводимости объем отобранной пробы делят на две части и из каждой части готовят образец водки или спирта по 3.2.

3.4 Анализ образца водки или спирта проводят по 10.3.

4 Сущность метода

Метод основан на хроматографическом разделении микропримесей и последующем их детектировании пламенно-ионизационным детектором.

Продолжительность анализа – не более 15 мин.

5 Требования безопасности

При работе на газовом хроматографе следует соблюдать:

- требования взрывобезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.010;
- требования электробезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.019 и инструкцией по эксплуатации прибора.

При работе с чистыми веществами следует соблюдать требования безопасности, установленные для работ с токсичными, едкими и легковоспламеняющимися веществами по ГОСТ 12.1.007. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

К работе на газовом хроматографе допускаются лица, имеющие квалификацию не ниже техника, владеющие техникой газохроматографического анализа и изучившие инструкцию по эксплуатации используемой аппаратуры.

6 Требования к условиям измерений

Подготовку проб и измерения проводят в лабораторных условиях при температуре окружающего воздуха (20 ± 5) °С, атмосферном давлении от 84 до 106 кПа, относительной влажности воздуха от 30 % до 80 %, частоте переменного тока (50 ± 1) Гц, напряжении в сети (220 ± 5) В.

7 Требования к средствам измерений, аппаратуре, материалам, реактивам и вспомогательным устройствам

Газовый хроматограф с пламенно-ионизационным детектором, пределом детектирования не более $5 \cdot 10^{-12}$ гС/с.

Микрошприц вместимостью 1, 5 и 10 мм³.

Колба 2-500-2 по ГОСТ 1770.

Колба 2-1000-2 по ГОСТ 1770.

Пипетка 2-2-100 по ГОСТ 29169.

Пипетка 2-2-1 по ГОСТ 29169.

Микродозатор с переменным объемом 0,5 – 10 мм³, относительной погрешностью в диапазоне дозируемого объема не более $\pm 2,5$ %.

Микровialsы вместимостью 2 см³ с завинчивающимися крышками и тефлонированной уплотнительной мембраной.

Термометры жидкостные стеклянные ценой деления 0,2 °С по ГОСТ 28498.

Компьютер, имеющий программное обеспечение.

Колонка газохроматографическая капиллярная с нанесенной жидкой фазой – полиэтиленгликоль, модифицированный нитротерефталевой кислотой, длиной 50 м, внутренним диаметром 0,32 мм, толщиной нанесения жидкой фазы 0,52 мкм. Допускается применение других капиллярных колонок с техническими характеристиками, обеспечивающими разделение, аналогичное приведенным на рисунках 1, 2.

Газ-носитель – азот о. ч. по ГОСТ 9293. Допускается использовать генераторы азота.

Водород технический марки А по ГОСТ 3022. Допускается использовать генераторы водорода.

Воздух сжатый по ГОСТ 17433. Допускается использовать воздушные компрессоры, обеспечивающие необходимое давление и чистоту воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации газового хроматографа.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962.

Кислота уксусная по ГОСТ 61.

Фурфурол по ГОСТ 10930.

Кислота пропионовая, массовой долей основного вещества не менее 99 %.

Кислота изомасляная, массовой долей основного вещества не менее 99 %.

Кислота масляная, массовой долей основного вещества не менее 99 %.

Кислота изовалериановая, массовой долей основного вещества не менее 99 %.

Кислота валериановая, массовой долей основного вещества не менее 99 %.

Склянка для хранения градуировочной смеси любого типа с пробкой, обеспечивающей герметичность.

Допускается применение других средств измерений, оборудования, вспомогательных устройств, материалов и реактивов с метрологическими, техническими характеристиками и по качеству не ниже указанных.

8 Подготовка к выполнению измерений

8.1 Монтаж, наладку и вывод хроматографа на рабочий режим проводят в соответствии с инструкцией, прилагаемой к прибору.

8.2 Кондиционирование капиллярной колонки

8.2.1 Новую капиллярную колонку помещают в термостат хроматографа и, не подсоединяя к детектору, продувают газом-носителем со скоростью 0,072 – 0,144 дм³/ч при температуре термостата колонок 180 °С в течение 4 ч. Затем колонку подсоединяют к детектору и проверяют стабильность базовой линии при рабочей температуре термостата колонок.

8.2.2 Перед проведением анализов на содержание летучих кислот и фурфурола в спирте и водках проводят кондиционирование колонки при температуре термостата колонок 180 °С до стабилизации базовой линии, не отсоединяя колонку от детектора.

9 Приготовление градуировочных смесей

9.1 Прибор градуируют по аттестованным градуировочным смесям методом абсолютной градуировки.

9.2 При отсутствии готовых аттестованных градуировочных смесей определяемых веществ в спирте и водке их готовят из веществ массовой долей основного вещества не менее указанной для этих веществ в разделе 7 на этиловом спирте или на водно-спиртовом растворе этилового спирта объемной долей 40 %, используемых в качестве растворителя.

9.3 Приготовление градуировочных смесей для анализа спирта и водок для определения содержания летучих кислот

Градуировочная смесь должна содержать следующие вещества: уксусную, пропионовую, изомасляную, масляную, изовалериановую, валериановую кислоты.

9.3.1 Приготовление градуировочных смесей летучих кислот объемной долей веществ 0,001 %

9.3.1.1 Градуировочная смесь для анализа спирта

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ этилового спирта и микродозатором вносят по 0,01 см³ каждого чистого вещества, меняя наконечники перед отбором каждого вещества.

9.3.1.2 Содержимое колбы перемешивают, выдерживают при температуре 20 °С в течение 25 мин и доводят до метки этиловым спиртом.

9.3.1.3 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси летучих кислот для анализа спирта объемной долей веществ 0,001 % для каждого вещества составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.3.1.4 Градуировочная смесь для анализа водок

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ водно-спиртового раствора объемной долей этилового спирта 40 % и микродозатором вносят по 0,01 см³ каждого чистого вещества, меняя наконечники перед отбором каждого вещества.

9.3.1.5 Содержимое колбы перемешивают, выдерживают при температуре 20 °С в течение 25 мин и доводят до метки водно-спиртовым раствором объемной долей этилового спирта 40 %.

9.3.1.6 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси летучих кислот для анализа водок объемной долей веществ 0,001 % для каждого вещества составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.3.2 Приготовление градуировочных смесей летучих кислот объемной долей веществ 0,0005 %

9.3.2.1 Градуировочная смесь для анализа спирта

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ этилового спирта и колбой вместимостью 500 см³ количественно переносят 500 см³ градуировочной смеси объемной долей веществ 0,001 %, приготовленной по 9.3.1.1. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.2.

9.3.2.2 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси летучих кислот для анализа спирта объемной долей веществ 0,0005 % для каждого вещества составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.3.2.3 Градуировочная смесь для анализа водок

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ водно-спиртового раствора объемной долей этилового спирта 40 % и колбой вместимостью 500 см³ количественно переносят 500 см³ градуировочной смеси объемной долей веществ 0,001 %, приготовленной по 9.3.1.4. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.5.

9.3.2.4 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси летучих кислот для анализа водок объемной долей веществ 0,0005 % для каждого вещества составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.3.3 Приготовление градуировочных смесей летучих кислот объемной долей веществ 0,0001 %

9.3.3.1 Градуировочная смесь для анализа спирта

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ этилового спирта и пипеткой вместимостью 100 см³ вносят 100 см³ градуировочной смеси объемной долей веществ 0,001 %, приготовленной по 9.3.1.1. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.2.

9.3.3.2 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси летучих кислот для анализа спирта объемной долей веществ 0,0001 % для каждого вещества составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.3.3.3 Градуировочная смесь для анализа водок

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ водно-спиртового раствора объемной долей этилового спирта 40 % и пипеткой вместимостью 100 см³ вносят 100 см³ градуировочной смеси объемной долей веществ 0,001 %, приготовленной по 9.3.1.4. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.5.

9.3.3.4 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси летучих кислот для анализа водок объемной долей веществ 0,0001 % для каждого вещества составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.4 Приготовление градуировочных смесей для анализа спирта и водок для определения содержания фурфуrolа

9.4.1 Приготовление градуировочных смесей объемной долей фурфуrolа 0,001 %

9.4.1.1 Градуировочная смесь для анализа спирта

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ этилового спирта и микродозатором вносят 0,01 см³ фурфуrolа. Далее повторяют операции по 9.3.1.2.

9.4.1.2 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси для анализа спирта объемной долей фурфуrolа 0,001 % составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.4.1.3 Градуировочная смесь для анализа водок

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ водно-спиртового раствора объемной долей этилового спирта 40 % и микродозатором вносят 0,01 см³ фурфуrolа. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.5.

9.4.1.4 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси для анализа водок объемной долей фурфурола 0,001 % составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.4.2 Приготовление градуировочных смесей объемной долей фурфурола 0,0005 %

9.4.2.1 Градуировочная смесь для анализа спирта

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ этилового спирта и колбой вместимостью 500 см³ количественно переносят 500 см³ градуировочной смеси объемной долей фурфурола 0,001 %, приготовленной по 9.4.1.1. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.2.

9.4.2.2 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси для анализа спирта объемной долей фурфурола 0,0005 % составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.4.2.3 Градуировочная смесь для анализа водок

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ водно-спиртового раствора объемной долей этилового спирта 40 % и колбой вместимостью 500 см³ количественно переносят 500 см³ градуировочной смеси объемной долей фурфурола 0,001 %, приготовленной по 9.4.1.3. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.5.

9.4.2.4 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси для анализа водок объемной долей фурфурола 0,0005 % составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.4.3 Приготовление градуировочных смесей объемной долей фурфурола 0,0001 %

9.4.3.1 Градуировочная смесь для анализа спирта

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ этилового спирта и пипеткой вместимостью 100 см³ вносят 100 см³ градуировочной смеси объемной долей фурфурола 0,001 %, приготовленной по 9.4.1.1. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.2.

9.4.3.2 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси для анализа спирта объемной долей фурфурола 0,0001 % составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.4.3.3 Градуировочная смесь для анализа водок

В мерную колбу с шлифованной пробкой вместимостью 1000 см³ наливают 200 – 250 см³ водно-спиртового раствора объемной долей этилового ректифицированного спирта 40 % и пипеткой вместимостью 100 см³ вносят 100 см³ градуировочной смеси объемной долей фурфурола 0,001 %, приготовленной по 9.4.1.3. Далее повторяют процедуры по 9.3.1.5.

9.4.3.4 Относительная погрешность приготовления градуировочной смеси для анализа водок объемной долей фурфурола 0,0001 % составляет ± 2 % при $P = 0,95$.

9.5 Градуировочные смеси готовят при температуре окружающего воздуха (20 ± 2) °С в вытяжном шкафу.

9.6 Градуировочную смесь хранят в холодильнике в герметично закрытой посуде. Срок хранения – 6 мес.

10 Выполнение измерений

10.1 Измерения выполняют при следующих режимных параметрах хроматографа:

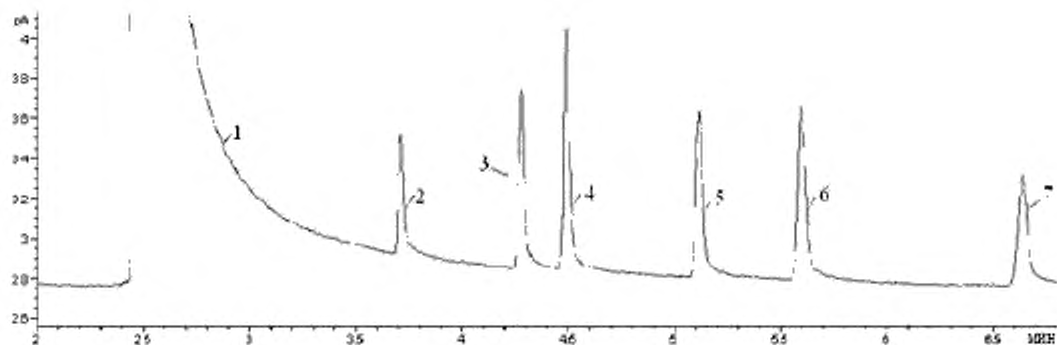
- температура термостата колонок, °С.....	130 – 160;
- температура испарителя (инжектора), °С.....	200 – 220;
- коэффициент деления потока.....	20 : 1;
- температура детектора, °С.....	220 – 250;
- скорость потока газа-носителя (азот), дм ³ /ч.....	0,072 – 0,144;
- скорость потока воздуха, дм ³ /ч.....	18;
- скорость потока водорода, дм ³ /ч.....	1,8;
- объем пробы, мм ³	0,5 – 1.

Допускается проведение анализа в других условиях хроматографирования, в том числе с программированием температуры, обеспечивающих разделение веществ, аналогичное приведенному на рисунках 1, 2.

10.2 Градуировка хроматографа

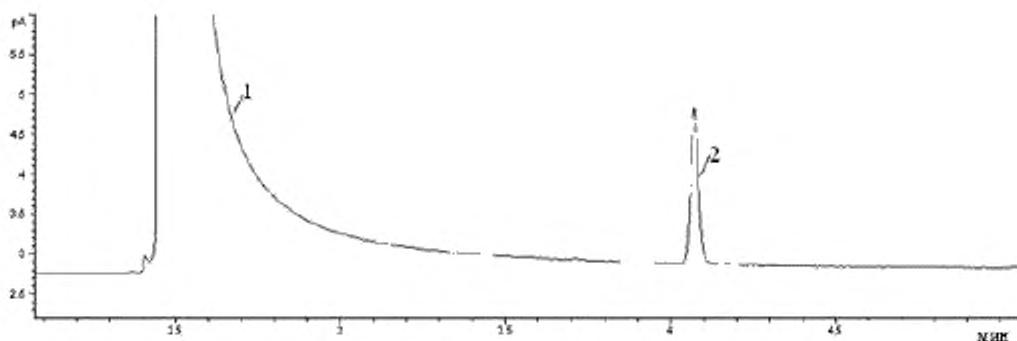
Градуировку хроматографа выполняют, используя не менее трех градуировочных смесей, соответствующих началу, середине и концу диапазона измеряемых концентраций.

Записывают хроматограммы анализа каждой градуировочной смеси. Регистрируют время удерживания и площади пиков определяемых веществ. Измерения выполняют не менее двух раз. Типовая хроматограмма анализа градуировочной смеси на содержание летучих кислот представлена на рисунке 1, на содержание фурфурола – на рисунке 2.



1 – этиловый спирт; 2 – уксусная кислота; 3 – пропионовая кислота; 4 – изомасляная кислота; 5 – масляная кислота; 6 – изовалериановая кислота; 7 – валериановая кислота

Рисунок 1 – Хроматограмма анализа градуировочной смеси на содержание летучих кислот



1 – этиловый спирт; 2 – фурфурол

Рисунок 2 – Хроматограмма анализа градуировочной смеси на содержание фурфурола

Градуировочную характеристику получают, обрабатывая полученные экспериментальные данные методом наименьших квадратов при помощи программного обеспечения.

Для пересчета объемной доли X , %, определяемого вещества градуировочной смеси в массовую концентрацию C , мг/дм³, используют формулу

$$C = X \cdot 10000 \cdot \rho, \quad (1)$$

где 10000 – множитель для пересчета объемной доли в массовую концентрацию;

ρ – плотность данного вещества, г/см³.

Градуировку хроматографа выполняют не реже одного раза в две недели.

Градуировку хроматографа проводят при смене хроматографической колонки, градуировочных смесей, после проведения ремонтных работ.

10.3 Проведение анализа образца

Перед проведением анализа образца проводят «холостой» анализ (без ввода образца) в условиях, указанных в 10.1. При наличии пиков проводят кондиционирование колонки по 8.2.2.

В испаритель (инжектор) микрошприцем вместимостью 10, 5 или 1 мм³ вводят 1 мм³ образца водки или спирта и выполняют хроматографическое разделение смеси в условиях, указанных в 10.1.

Регистрируют пики в области времени удерживания, соответствующего каждому веществу градуировочной смеси на содержание летучих кислот.

Регистрируют пики в области времени удерживания фурфурола градуировочной смеси на содержание фурфурола. Считают, что вещество отсутствует в анализируемом образце водки или спирта, если отношение сигнала (высоты пика) к уровню шума не превышает значение 2:1.

Образец анализируют два раза в условиях повторяемости в соответствии с требованиями по ГОСТ ИСО 5725-1 (пункт 3.14).

Если измеренная концентрация анализируемых веществ в пробах спирта или водки превышает верхнюю границу диапазона измерений (см. таблицу 1), пробу разбавляют не более чем в 10 раз спиртом или водно-спиртовым раствором. Коэффициент разбавления учитывают при расчете массовой концентрации анализируемых веществ.

11 Обработка результатов измерений

11.1 Обработку результатов измерений выполняют, используя программное обеспечение входящего в комплект хроматографа персонального компьютера в соответствии с инструкцией по его эксплуатации.

Диапазоны измеряемых массовых концентраций летучих кислот и фурфурола, показатели повторяемости и воспроизводимости, предел повторяемости, границы относительной погрешности метода приведены в таблице 1.

Таблица 1

Определяемое вещество	Диапазон измеряемых массовых концентраций	Показатель повторяемости (ОСКО* повторяемости) σ_{Ri} , %	Предел повторяемости, r_i , % ($P = 0,95$ $n = 2$)	Показатель воспроизводимости (ОСКО* воспроизводимости) σ_{Ri} , %	Границы относительной погрешности $\pm \delta_i$, % ($P = 0,95$)
Летучие кислоты: уксусная, мг/дм ³ пропионовая, мг/дм ³ изомасляная, мг/дм ³ масляная, мг/дм ³ изовалериановая, мг/дм ³ валериановая, мг/дм ³ Фурфурол, мг/дм ³	От 0,9 до 15 включ.	5	15	7	15
*ОСКО – относительное среднеквадратическое отклонение.					

11.2 За результат измерений принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений массовой концентрации i -го вещества, полученных в условиях повторяемости, если выполняется условие приемлемости

$$\frac{2 \cdot |C_{i1} - C_{i2}| \cdot 100}{(C_{i1} + C_{i2})} \leq r_i, \quad (2)$$

где 2 – число параллельных определений;

C_{i1}, C_{i2} – результаты двух параллельных определений массовой концентрации i -го вещества в анализируемой пробе, мг/дм³;

r_i – значение предела повторяемости (см. таблицу 1) i -го вещества, %;

100 – множитель для пересчета в проценты.

Если условие приемлемости не выполняется, выясняют причины превышения предела повторяемости, устраняют их и повторяют выполнение измерений в соответствии с 10.3.

11.3 Результат измерений содержания микропримесей представляют в виде

$$C_{\text{ср}} \pm \Delta_{\text{к}} (P = 0,95), \text{ мг/дм}^3,$$

Г где $C_{\text{ср}}$ – среднеарифметическое значение результатов измерений массовой концентрации i -го вещества, признанных приемлемыми, мг/дм³;

$\pm \Delta_{\text{к}}$ – границы абсолютной погрешности результата измерений массовой концентрации i -го вещества, мг/дм³.

11.4 Значение абсолютной погрешности результата измерений массовой концентрации i -го вещества $\pm \Delta_{\text{к}}$, мг/дм³, рассчитывают по формуле

$$\pm \Delta_{\text{к}} = \pm 0,01 \cdot \delta_i \cdot C_{\text{ср}}, \quad (3)$$

где 0,01 – множитель для пересчета процентов в доли единицы;

$\pm \delta_i$ – границы относительной погрешности результатов измерений массовой концентрации i -го вещества, %, (см. таблицу 1).

11.5 Значения абсолютной погрешности должны содержать не более двух значащих цифр, при этом числовое значение результата измерений $C_{\text{ср}}$ после округления должно оканчиваться цифрой того же разряда, что и значение абсолютной погрешности.

В случае, если содержание вещества ниже [при выполнении условия: отношение сигнала (высоты пика) к уровню шума, превышающему значение 2 : 1], или выше границ диапазона измерений установленных в таблице 1, результаты представляют в виде:

$C_{\text{ср}} < 0,9 \text{ мг/дм}^3$ или $C_{\text{ср}} > 15 \text{ мг/дм}^3$ – для массовой концентрации i -го вещества.

Результаты измерений содержания летучих органических кислот и фурфурола, признанных приемлемыми в соответствии с 11.2, в документах, предусматривающих их использование, представляют в пересчете на безводный спирт.

Для пересчета на безводный спирт результаты измерений умножают на коэффициент пересчета P по формуле

$$C_{\text{б.с.}} = C_{\text{ср}} \cdot P, \quad (4)$$

где $C_{\text{б.с.}}$ – массовая концентрация i -го вещества, мг/дм³, в пересчете на безводный спирт;

P – коэффициент пересчета, определяемый по формуле

$$P = 100 : R, \quad (5)$$

где 100 – объемная доля безводного спирта, %;

R – объемная доля этилового спирта в анализируемой пробе, %, определяемая по ГОСТ 5962 – для спирта и по ГОСТ 12712 – для водки.

11.6 Результаты измерений содержания летучих кислот и фурфурола в пересчете на безводный спирт представляют в виде:

$$C_{\text{б.с.}} \pm 0,01 \cdot \delta_i \cdot C_{\text{б.с.}}, \quad (6)$$

12 Проверка приемлемости результатов измерений, полученных в условиях воспроизводимости

12.1 Проверку приемлемости результатов измерений в условиях воспроизводимости проводят:

а) при возникновении спорных ситуаций между двумя лабораториями;

б) при проверке совместимости результатов измерений, полученных при сравнительных испытаниях (при проведении аккредитации лабораторий и инспекционного контроля).

12.2 Для проведения проверки приемлемости результатов измерений в условиях воспроизводимости каждая лаборатория использует пробы по 3.1, оставленные на хранение.

12.3 Приемлемость результатов измерений, полученных в двух лабораториях в соответствии с 10.3 и разделом 11, оценивают сравнением разности этих результатов с критической разностью $CD_{i,0,95}$ по формуле

$$|C_{i,cr1} - C_{i,cr2}| \leq CD_{i,0,95} \quad (7)$$

где $C_{i,cr1}$, $C_{i,cr2}$ – среднеарифметические значения массовой концентрации i -го вещества, мг/дм³, полученные в первой и второй лабораториях в соответствии с разделом 11;

$CD_{i,0,95}$ – значение критической разности для массовой концентрации i -го вещества, мг/дм³, вычисляемое по формуле

$$CD_{i,0,95} = 2,77 \cdot 0,01 \cdot C_{i,cr1,2} \sqrt{\sigma_{R_i}^2 - \sigma_{r_i}^2 / 2}, \quad (8)$$

где 2,77 – коэффициент критического диапазона для двух параллельных определений по ГОСТ ИСО 5725-6 (пункт 4.1.2);

0,01 – множитель для перехода от процентов к абсолютным значениям (массовой концентрации);

σ_{R_i} , σ_{r_i} – показатели воспроизводимости и повторяемости (см. таблицу 1) i -го вещества;

$C_{i,cr1,2}$ – среднеарифметическое значение массовой концентрации i -го вещества, полученные в первой и второй лабораториях, мг/дм³, вычисляемое по формуле

$$C_{i,cr1,2} = \frac{C_{i,cr1} + C_{i,cr2}}{2} \quad (9)$$

Если критическая разность не превышена, то приемлемы оба результата измерений, приводимых двумя лабораториями, и в качестве окончательного результата используют их общее среднее значение. Если критическая разность превышена, выполняют процедуры, изложенные в ГОСТ ИСО 5725-6 (пункт 5.3.3). При разногласиях руководствуются ГОСТ ИСО 5725-6 (пункт 5.3.4).

13 Контроль стабильности результатов измерений при реализации методики в лаборатории

Контроль стабильности результатов измерений при реализации методики в лаборатории осуществляют, используя метод контроля стабильности стандартного отклонения промежуточной прецизионности по ГОСТ ИСО 5725-6 (пункт 6.2.3) и контроля стабильности показателя правильности по ГОСТ ИСО 5725-6 (пункты 6.2.4 или 6.2.5) с применением контрольных карт Шухарта.

Периодичность контроля и процедуры контроля стабильности результатов измерений должны быть предусмотрены в руководстве по качеству лаборатории в соответствии с ГОСТ ИСО/МЭК 17025 (пункт 4.2).

При неудовлетворительных результатах контроля, например при превышении предела действия или регулярном превышении предела предупреждения, выясняют и устраняют причины этих отклонений.

Примеры построения карты Шухарта для контроля стабильности стандартного отклонения промежуточной прецизионности – по ГОСТ 30536 (приложение В).

Контроль стабильности показателя правильности результатов измерений проводят с использованием в качестве образца для контроля одного из образцов аттестованных градуировочных смесей, приготовленных по 9.3 – 9.4 и не используемого при градуировке хроматографа в соответствии с 10.2.

Примеры построения карты Шухарта для контроля стабильности показателя правильности – по ГОСТ ИСО 5725-6 (пункты 6.2.4.3 или 6.2.5.3).

УДК 663.5.543.06:006.354

МКС 67.160.10

Ключевые слова: водки, спирт этиловый ректификованный, летучие кислоты, уксусная кислота, пропионовая кислота, изомасляная кислота, масляная кислота, изовалериановая кислота, валериановая кислота, фурфурол, градуировочная смесь, хроматограмма анализа, газохроматографический метод

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60x84¹/₈.
Усл. печ. л. 1,4. Тираж 31 экз. Зак. 793.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»,
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru