
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32323—
2013

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ
Методы испытаний

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» (ОАО «ВНИИ НП») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2013 г. № 59-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

Настоящий стандарт идентичен стандарту ASTM D128–08 Standard test methods for analysis of lubricating grease (Стандартные методы для анализа пластичной смазки).

Стандарт разработан комитетом по стандартизации ASTM D02 «Нефтепродукты и смазочным материалы», непосредственную ответственность за метод несет подкомитет D02.GO.01 «Химические и основные лабораторные испытания».

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры стандарта ASTM, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и стандартов ASTM, на которые даны ссылки, имеются в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Наименование настоящего межгосударственного стандарта изменено относительно наименования стандарта ASTM для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 – 2001 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 ноября 2013 г. № 680-ст межгосударственный стандарт

ГОСТ 32323–2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет.

© Стандартиформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

Методы испытаний

Lubricating greases. Test methods

Дата введения – 2015 – 01 – 01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на пластичные смазки, состоящие в основном из нефтяного масла и мыла, и устанавливает методы их испытаний. При испытании определяют мыло, неомыляемые вещества (нефтяные масла и др.), воду, свободную щелочь, свободную жирную кислоту, жир, глицерин и нерастворимые вещества.

Примечание 1 – Опытный аналитик, работающий со смазочными материалами, может самостоятельно выбирать последовательность выполнения операций при использовании любого метода.

1.2 В приложении X1 описан дополнительный метод испытания пластичных смазок, содержащих загустители, которые практически не растворяются в *n*-гексане, а также смазок, которые невозможно анализировать обычными методами из-за наличия ненефтяных жидкостей и/или немых загустителей. Эти компоненты могут вступать в реакцию с сильной кислотой или растворами щелочей.

1.3 Методы изложены в следующей последовательности:

метод определения	раздел
зольности	7-11
нерастворимых, мыла, жира, нефтяного масла и неомыляемых веществ	12-20
свободной щелочи и свободной кислоты	21-23
воды	24
глицерина (количественное определение)	25-29

1.4 Значения в единицах СИ являются стандартными.

1.5 В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения)¹⁾.

ASTM D 95 Test method for water in petroleum products and bituminous materials by distillation (Метод определения воды в нефтепродуктах и битуминозных материалах дистилляцией)

ASTM D 156 Test method for saybolt color of petroleum products (Saybolt chromometer method) [Метод определения цвета нефтепродуктов по Сейболту (колориметрический метод Сейболта)]

ASTM D 217 Test methods for cone penetration of lubricating grease (Методы определения пенетрации пластической смазки конусом)

ASTM D 445 Test method for kinematic viscosity of transparent and opaque liquids (and calculation of dynamic viscosity) [Метод определения кинематической вязкости прозрачных и непрозрачных жидкостей (и расчет динамической вязкости)]

¹⁾ Уточнить ссылки на стандарты ASTM можно на сайте ASTM www.astm.org или в службе поддержки клиентов ASTM: service@astm.org. В информационном томе ежегодного сборника стандартов ASTM (Annual Book of ASTM Standards) следует обращаться к сводке стандартов ежегодного сборника стандартов на странице сайта.

ASTM D 473 Test method for sediment in crude oils and fuel oils by the extraction method (Метод определения осадка в сырых нефтях и котельных топливах методом экстракции)

ASTM D 804 Terminology relating to naval stores, including tall oil and related products (Терминология, относящаяся к флотским запасам, включая талловое масло и родственные продукты)

ASTM D 1078 Test method for distillation range of volatile organic liquids (Метод определения фракционного состава летучих органических жидкостей)

ASTM D 1193 Specification for reagent water (Спецификация на реактив воду)

ASTM D 1353 Test method for nonvolatile matter in volatile solvent for use in paint, varnish, lacquer and related products (Метод определения нелетучих веществ в летучих растворителях, применяемых в красках, лаках и родственных продуктах)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 Определения:

3.1.1 **нефтяной битум** (asphalt): Вяжущий материал от темно-коричневого до черного цвета, в котором преобладающим компонентом является битум.

3.1.1.1 Пояснение

Нефтяным битумом может быть природный продукт или материал, полученный при переработке нефти.

3.1.2 **свечной пек** (candle pitch): Дегтеобразное или твердое вещество от темно-коричневого до черного цвета, являющееся побочным продуктом при производстве мыла, переработке растительного масла, переработке шерстного жира или отходов переработки животного жира.

3.1.3 **солидол** (sur grease): Пластичная смазка по физическим свойствам, таким как консистенция и текстура, пригодная для применения в цепных и винтовых передачах.

3.1.3.1 Пояснение

Эти пластичные смазки являются преимущественно кальциевыми смазками номеров 3 или 4 по классификации NLGI, допускается использовать другие смазки.

3.1.4 **необработанный шерстный жир** (шерстный жир, ланолин, шерстный воск) [degras (wool fat, wool grease, wool wax)]: Жироподобное вещество, включающее в основном стиролы, другие высшие спирты, жирные кислоты, полученное при экстракции растворителем овечьей шерсти.

3.1.5 **свободная щелочь в пластичной смазке** (free alkali in lubricating grease): Основное (щелочное) вещество, присутствующее в пластичной смазке, не вступающее в реакцию.

3.1.5.1 Пояснение

Многие пластичные смазки изготовлены с небольшим избытком щелочи для обеспечения полного омыления. Свободная щелочь определяется подкислением образцов, разжиженных растворителем, и обратным титрованием стандартизованной спиртовой гидроокисью калия. Содержание выражают в процентах по массе преобладающей щелочи от общей массы композиции смазки [например, гидроксид лития, % (масс.)].

3.1.6 **свободная жирная кислота в пластичной смазке** (free fatty acid in lubricating grease): Карбоновые кислоты, присутствующие в пластичной смазке, не вступающие в реакцию.

3.1.6.1 Пояснение

Некоторые пластичные смазки изготавливают с небольшим избытком карбоновой кислоты для получения нещелочного продукта. Свободную жирную кислоту определяют нейтрализацией пробы, разжиженной растворителем, стандартизованной спиртовой гидроокисью калия. Независимо от фактического состава содержание карбоновой(-ых) кислоты (кислот) выражают в процентах по массе свободной олеиновой кислоты от общей массы композиции смазки.

3.1.7 **нерастворимые при анализе пластичных смазок** (insolubles in lubricating greases analysis): Вещества, остающиеся после кислотного гидролиза, экстракции водой и экстракции растворителем смазок, загущенных мылом.

3.1.7.1 Пояснение

Таковыми продуктами являются графит, дисульфид молибдена, нерастворимые полимеры и т. п.

3.1.8 **пластичная смазка** (lubricating grease): Продукт, имеющий состояние от полутвердого до твердого, полученный в результате дисперсии загустителя в жидком смазочном материале.

3.1.8.1 Пояснение

Определяющий термин «пластичная смазка» следует использовать всегда. Термин «смазка», используемый без определения, относится к таким разным продуктам как природный или подвергнутый химической переработке животный жир, говяжий жир (для свечей и мыла), свиное сало (полутвердое, топленое сало, ярд) и др.

3.1.9 **смешанная основа** (mixed base): Описание системы загустителя в пластичных смазках, состоящей из смеси мыл двух металлов.

3.1.9.1 Пояснение

Несмотря на то, что смазка на смешанной основе может быть изготовлена с применением в качестве загустителя смеси мыл более двух металлов, на практике такое встречается редко. Все мыла могут не быть загустителями, хотя основным мыльным компонентом будет компонент, способный образовывать структуру пластичной смазки. В смешанных основах мыла редко присутствуют в равных количествах, поэтому ссылаются на преобладающее мыло. (Руководство по пластичным смазкам NLGI²⁾)

3.1.10 **монтановый воск** (montan wax): Воскоподобный материал, состоящий в основном из монтановой кислоты и ее сложного эфира, высших алифатических спиртов и смол, полученных экстракцией бурого угля растворителем.

3.1.11 **число нейтрализации нефтяного масла** (neutralization number of petroleum oil): Количество кислоты или основания, требуемое для титрования до нейтрализации и выражаемое как эквивалентное количество миллиграммов гидроксида калия на грамм образца. (ASTM D804)

3.1.12 **NLGI** (National Lubricating Grease Institute): Национальный институт смазочных материалов (США).

3.1.13 **номер NLGI** (NLGI number): Числовая шкала классификации пластичных смазок по консистенции, основанная на значении рабочей пенетрации, определяемой по ASTM D 217. (Руководство по пластичным смазкам NLGI)

3.1.14 **немыльный загуститель** [синтетический, неорганический, органический загуститель] (non-soap thickener (synthetic, thickener, inorganic thickener, organic thickener)): В пластичной смазке любой из нескольких синтетических или специаль- но обработанных материалов, исключая металлические мыла, который можно механически или при нагревании смешать с жидкими смазочными материалами для образования структуры пластичной смазки. (Руководство по пластичным смазкам NLGI).

3.1.15 **остаток** (residuum): Жидкий или полужидкий продукт, полученный как остаток при прямой перегонки нефти и состоящий в основном из асфальтовых углеводородов.

3.1.15.1 Пояснение

Это вещество также известно как битум, гудрон, темное нефтяное масло, тяжелые нефтяные фракции (хвостовые погоны нефти) и остаточное масло или окисленный нефтяной остаток, полученный при перегонке или крекинге нефтей.

3.1.16 **смоляное масло** (rosin oil): Вязкая маслянистая жидкость, полученная как конденсат при сухой деструктивной перегонке остатка от производства скипидара.

3.1.16.1 Пояснение

Термин используют для описания специально компаундированных масел на канифольной основе.

3.1.17 **омыление** (saponification): Взаимодействие жиров, жирных кислот и сложных эфиров обычно со щелочью с образованием соли металла, называемой мылом.

3.1.17.1 Пояснение

Мыльные загустители наиболее часто изготавливают путем омыления базового масла при изготовлении пластичной смазки. Можно также использовать заранее приготовленные мыла: диспергирование выполняют с помощью механических средств и обычно при нагревании. (Руководство по пластичным смазкам NLGI).

3.1.18 **одноосновный загуститель для пластичной смазки** (single base in lubricating grease): Загуститель, включающий мыла только одного металла.

3.1.19 **мыло для пластичной смазки** (soap in lubricating grease): Продукт, полученный при омылении (нейтрализации) жиров, жирных кислот или сложных эфиров неорганическими основаниями.

3.1.20 **аппарат Сокслета** (Soxhlet apparatus): Стеклоанное устройство для извлечения растворимого вещества из смеси растворимых (обычно твердых) веществ летучим растворителем, который пропускают через образец и рециркулируют дефлегмацией.

3.1.21 **деготь** (tar): Вещество от коричневого до черного цвета, жидкое или полутвердое, состоящее в основном из битумов, получаемых при переработке угля, нефти, горючего сланца, древесины или других органических материалов.

3.1.22 **загуститель в пластичной смазке** (thickener in lubricating grease):

Вещество в пластичной смазке, формирующее структуру продукта, состоящее из мелкодисперсных частиц, диспергированных в жидкости.

3.1.22.1 Пояснение

Загустители могут быть волокнистыми (такие, как металлосодержащие мыла) или пластинча-

тыми, или сферическими (такими, как определенные немывные загустители), нерастворимыми или незначительно растворимыми в жидком смазочном материале. Общим требованием к ним является очень маленький размер равномерно диспергированных твердых частиц, способных образовывать относительно стабильную структуру с жидким смазочным материалом (ASTM D 217).

3.1.23 **гильза в аппарате Сокслета** (thimble in Soxhlet apparatus): Цилиндр из пористого материала с закрытым концом, изготовленный из толстой матовой фильтровальной бумаги или из керамики, используемый для удерживания экстрагируемого материала..

3.1.24 **общий жидкий структурный компонент** (total fluid constituent): При анализе пластичной смазки материал, растворимый в *n*-гексане, извлекаемый из образца пластичной смазки.

3.1.24.1 Пояснение

Типичные материалы включают нефтяное масло, нефтяную жидкость, растворимые жиры и растворимые присадки.

3.1.25 **общий нерастворимый в *n*-гексане материал при анализе пластичной смазки** (total *n*-hexane-insoluble material in lubricating grease analysis): Часть смазки, исключая свободную щелочь, в основном нерастворимая в *n*-гексане.

3.1.25.1 Пояснение

Типичные материалы включают загустители, наполнители, неорганические соли, асфальтены или любые их комбинации (также включают нерастворимые материалы, обнаруженные при анализе загрязненной смазки). Содержание свободной щелочи обычно незначительно.

3.1.26 **неомыляемое вещество** (unsaponifiable matter in lubricating grease): Органические материалы, обнаруженные или добавленные с жировыми материалами, не вступающие в реакцию во время омыления.

4 Назначение и применение методов

4.1 Методы по настоящему стандарту применяют для идентификации и оценки количества некоторых компонентов пластичных смазок и используют для анализа большинства смазок.

4.2 Состав смазки не следует рассматривать как показатель, характеризующий ее эксплуатационные характеристики, если такая корреляция установлена.

Примечание 2 – Подробное описание других методов анализа пластичных смазок приведено в отчетах^{3), 4), 5)}.

²⁾ Доступно в Национальном институте пластичных смазок США NLGI, Wyandotte St., Kansas City, MO 64112-1596.

³⁾ Stanton G.M., «Examination of grease by infrared spectroscopy», NLGI Spokesman, Vol 38, No. 5, August 1974, pp. 153–165. (Исследование смазки с помощью инфракрасной спектроскопии).

⁴⁾ Stanton G.M., «Grease analysis, a modern multitechnique approach», Preprint NLGI Annual Meeting, Oct 26–29, 1975. (Анализ смазки, современный многометодовый подход).

⁵⁾ Bonomo F.S. and Schmidt J.J.E., «Development of schematic analytical procedures for synthetic lubricants and their additives», WADC Technical Report 54-464, Part IV, July 1957 (U.S. Government No. AD-130922) (Разработка схематических аналитических процедур для синтетических смазочных материалов и присадок к ним).

5 Реактивы и материалы

5.1 Чистота реактивов

Для испытаний следует применять реактивы квалификации ч. д. а. Если нет других указаний, реактивы должны соответствовать требованиям спецификации Комитета по аналитическим реактивам Американского химического общества⁶⁾. Допускается применять реактивы другой квалификации при условии чистоты, не снижающей точность определения.

5.2 Чистота воды

Если нет других указаний, следует применять воду типа III по ASTM D1193.

5.3 Ацетон

Используют ацетон х. ч., соответствующий требованиям Американского химического общества

Предупреждение – Чрезвычайно воспламеним. Испарения могут вызвать вспышку.

5.4 Спирт этиловый (50%-ный раствор)

Раствор спирта готовят из товарного этанола с содержанием основного вещества не менее 95 % или денатурированного спирта^{7) 8)} (**Предупреждение** – Воспламеняем, денатурирован, токсичен) перегонкой над NaOH и нейтрализацией

NaOH или KOH с применением в качестве индикатора фенолфталеина. (**Предупреждение** – Дополнительно к другим мерам безопасности следует избегать контакта с кожей или попадание внутрь). Разбавляют спирт равным объемом воды.

⁶⁾ Химические реактивы спецификации Американского химического общества, Вашингтон, округ Колумбия. Предложения по испытанию реактивов, не описанных Американским химическим обществом, см. в Ежегодные стандарты по лабораторным реактивам, BDH Ltd., Poole, Dorset, U.K., Фармакопею США и Национальный формуляр, Фармакопейная конвенция США, Inc. (USPC), Rockville, MD.

⁷⁾ Единственным источником поставки денатурированного зернового этанола, известным комитету ASTM D02 в настоящее время, являются Формулы 1, 23-A, 30 и 35-A, описанные в публикации № 368 «Формулы для денатурированного этанола» департамента Казначейства Федеральной налоговой службы США.

⁸⁾ Если известны альтернативные поставщики, просьба предоставить эту информацию в штаб-квартиру ASTM International. Ваши комментарии будут внимательно рассмотрены на заседании ответственного технического комитета D02, которое можно посетить.

Предупреждение – Опасен при проглатывании.

5.6 Индикатор желтый масляный (0,02 г/см³)

5.5 Карбонат аммония [(NH₄)₂CO₃]

Раствор *n*-диметиламинобензола в толуоле.

Предупреждение – Воспламеним. Пары вредны.

Предупреждение – Канцероген. Следует избегать вдыхания или контакта с кожей.

5.7 трет-Бутиловый спирт с температурой плавления от 24,0 °С до 25,5 °С

Предупреждение – Огнеопасно. Жидкость вызывает раздражение (жжение) глаз.

5.8 Дисульфид углерода (CS₂)

Предупреждение – Чрезвычайно воспламеним. Яд. Испарения могут вызвать вспышку. Способен самовоспламеняться при температуре 100 °С и выше. Токсичен. При проглатывании может привести к летальному исходу. Может проникать через кожу.

Предупреждение – Чрезвычайно воспламеним. Токсичен при вдыхании. Может вызвать повреждение глаз. Действие может быть замедленным. Может образовывать опасные пероксиды. Испарения могут вызвать вспышку. Умеренно токсичен. Вызывает раздражение кожи.

5.9 Этиловый эфир

5.10 *n*-Гексан высокой степени чистоты^{8) 9)}, соответствующий требованиям, приведенным в таблице 1.

Предупреждение – Чрезвычайно воспламеним. Токсичен при вдыхании. Может вызвать поражение нервных клеток. Испарения могут вызвать вспышку.

⁹⁾ Единственным источником поставки *n*-гексана высокой степени чистоты, известным комитету ASTM D02 в настоящее время, является Phillips Petroleum Co., Special Products Div., Bartlesville, OK, USA.

Т а б л и ц а 1 – Физические показатели *n*-гексана

Наименование показателя	Значение	Метод испытания ^{А)}
Температура начала кипения, °С	66,1	ASTM D 1078
Температура конца кипения, °С	68,9	ASTM D 1078
Нелетучие, г/100 см ³	0,001	ASTM D 1353
Цвет по Сейболту, не более	+ 30	ASTM D 156
Реакция со щелочами	А)	—

^{А)} Кипятят на горячей плитке смесь 125 см³ *n*-гексана, 10 см³ 0,5 н спиртового раствора КОН и 50 см³ нейтрального 50%-ого спирта в течение 1,5 ч. В качестве обратного холодильника используют стеклянную трубку внутренним диаметром 7 мм, длиной 750 мм. После охлаждения титруют раствор 0,5 н раствором HCl, используя в качестве индикатора фенолфталеин. На нейтрализацию должно быть израсходовано не менее 9,8 см³ раствора 0,5 н HCl. Объем щелочи, израсходованной по данному методу, вычитают как абсолютную поправку при определении жиров в растворе E.

5.11 Соляная кислота 37%-ная

Концентрированная кислота HCl.

Предупреждение – Яд. Коррозионно агрессивна. Может вызвать летальный исход. Жидкость и пары вызывают сильные ожоги. Токсична при вдыхании.

5.12 Соляная кислота, стандартный раствор (0,5 н)

Готовят 0,5 н раствор HCl и устанавливают его титр.

5.13 Водный раствор 10%-ной соляной кислоты (содержащий 10 % масс. концентрированной HCl с допустимым отклонением 0,5 %).

5.14 Соляная кислота, раствор (1 + 3)

Смешивают 1 объем концентрированной 37%-ной HCl с 3 объемами воды.

5.15 Раствор индикатора метилового красного.

Предупреждение – Следует избегать контакта с кожей или попадания внутрь.

5.16 Раствор азотной кислоты (1 + 4)

Смешивают 1 объем концентрированной 70%-ной азотной кислоты с 4 объемами воды.

Предупреждение – Яд. Коррозионно агрессивен. Сильный окислитель. При контакте с органическим веществом может вызвать воспламенение. При проглатывании может привести к летальному исходу. Жидкость и пары вызывают сильные ожоги.

5.17 Раствор индикатора фенолфталеина

Растворяют 1,0 г фенолфталеина (**Предупреждение** – Дополнительно к другим мерам безопасности следует избегать контакта с кожей или попадания внутрь) в 50 см³ спирта, приготовленного по 5.4, добавляют 5 см³ воды; нейтрализуют раствор NaOH или КОН.

5.18 Бисульфат калия (KHSO₄)

Предупреждение - Яд. Токсичен. При проглатывании может привести к летальному исходу. Вызывает сильное раздражение или повреждение глаз. Пыль или туман могут быть токсичными.

5.19 Гидроксид калия (KOH), спиртовой раствор (0,5 н)

Готовят и устанавливают титр 0,5 н спиртового раствора гидроксида калия.

Предупреждение – Яд. Вызывает повреждение глаз и кожи.5.20 Периодат калия (KIO₄)

Предупреждение – Может вызвать раздражение кожи и глаз. Бурно реагирует с восстанавливающими агентами.

5.21 Карбонат натрия (Na₂CO₃)**Предупреждение** – Токсичен при глотании. Может вызвать раздражение кожи.5.22 Гидроксид натрия (240 г/дм³).

Растворяют 240 г гидроксида натрия (NaOH) (**Предупреждение** – Яд. Вызывает повреждение глаз и кожи) в воде и доводят раствор до объем 1 дм³.

5.23 Раствор гидроксида натрия, стандартный (0,05 н)

Готовят 0,05 н раствор NaOH и устанавливают его титр.

5.24 Раствор серной кислоты (1 + 4)

Осторожно смешивают 1 объем концентрированной серной кислоты (H₂SO₄, 95%-ная) с четырьмя объемами воды.

Предупреждение – Яд. Коррозионно агрессивна. Сильный окислитель. При контакте с органическими веществами может вызвать воспламенение. При проглатывании может привести к летальному исходу. Жидкость и пары вызывают сильные ожоги. Токсична при вдыхании. При контакте с водой выделяет большое количество тепла.

5.25 Раствор серной кислоты (3 + 20)

Осторожно смешивают 3 см³ концентрированной 95%-ной серной кислоты и 20 см³ воды.

5.26 Тoluол

Предупреждение – Воспламеняем. Пары вредны.

6 Образец для проведения испытания

6.1 В зависимости от консистенции пластичной смазки, которая зависит от содержания мыла, масса образца смазки для определения мыла (методы I и II для определения нерастворимых, мыла, жира, смазочного масла и неомыляемых веществ) должна быть от 8 г до 30 г. Для пластичной смазки № 3 достаточно от 10 г до 20 г образца, для более мягких смазок требуется большая масса образца. Исходный образец перемешивают до однородного состояния.

6.2 Массу образца взвешивают с точностью до 0,1 г.

Определение зольности

7 Общие положения

7.1 При испытании пластичной смазки в итоговый протокол не включают содержание золы, %.

Примечание 3 – Если нет специальных указаний, содержание общей золы не является важным. Определение содержания общей золы может быть некорректным из-за взаимодействия Na₂CO₃, полученной из мыла, с неорганическими нерастворимыми. При длительном нагревании, необходимом для полного сжигания углерода, возможна реакция с фарфоровым тиглем. В присутствии большого количества Na₂CO₃ или K₂CO₃ плавится зола и вовлекается углерод, что сильно затрудняет его полное удаление. В присутствии легко восстанавливаемых оксидов летучих металлов результаты всегда будут занижены. Также трудно точно установить, когда CaCO₃ полностью окисляется до CaO. Результаты определения золы на одном и том же образце в разных лабораториях могут быть разными.

8 Экспресс-метод

8.1 Помещают во взвешенный фарфоровый тигель образец пластичной смазки массой 2 - 5 г, взвешенной с точностью до 0,1 г. Если известно, что смазка не содержит свинцовое или цинковое мыло, удобнее использовать платиновый тигель. Медленно сжигают горючие компоненты, затем прокаливают остаток до полного удаления из золы углеродистых веществ. Охлаждают тигель с остатком в эксикаторе, взвешивают, определяют массу остатка в тигле, вычисляют и записывают содержание золы в процентах.

9 Альтернативный метод

9.1 В соответствии с 8.1 образец сжигают до полного удаления из золы углеродистых веществ. Охлаждают тигель, добавляя небольшой объем воды, небольшой избыток раствора H₂SO₄ (1 + 4) и растворяют остаток. Осторожно вводят кислоту пипеткой, подведенной под маленькое часовое стекло, прикрывающее тигель. Нагревают тигель и его содержимое на паровой бане до прекращения бурного выделения газа. Промывают часовое стекло водой над тиглем. Полученный в тигле раствор при добавлении метилового красного (**Предупреждение** – Огнеопасен. Избегать контакта с кожей или попадания внутрь.) показывает наличие свободной кислоты. Выпаривают содержимое тигля до сухого остатка и сжигают его при слабом красном калении, добавляя несколько маленьких кусочков сухого (NH₄)₂CO₃ для удаления избыточного SO₃. Охлаждают тигель, взвешивают и вычисляют содержание сульфатной золы в процентах.

Примечание 4 – Используя данный метод, получают более достоверные результаты по сравнению с экспресс-методом (раздел 8), однако этот метод является трудоемким и требует больше времени.

10 Качественная оценка

10.1 Легкоплавкая зола, полностью растворимая в воде с образованием сильного щелочного раствора, указывает на присутствие в пластичной смазке натрия, калия или обоих металлов. Белая неплавкая зола, легко растворимая в воде с образованием сильного щелочного раствора, указывает на наличие в пластичной смазке лития. Белая неплавкая зола, практически не растворимая в воде, но придающая ей щелочную реакцию, может указывать на присутствие кальция с магнием или кальция с алюминием или без них. Желтая зола в горячем состоянии указывает на присутствие цинка, а наличие металлических шариков или желтый цвет золы в холодном состоянии указывают на присутствии свинца.

10.2 Растворяют золу в растворе HNO_3 (1 + 4) или в HCl (1 + 3). По стандартной схеме качественного анализа подтверждают наличие нескольких щелочей.

11 Количественная оценка

11.1 Для количественной оценки (содержания) золы следует использовать стандартный аналитический метод, при выборе метода учитывают результаты качественной оценки. При наличии только одного основания содержание золы не определяют.

Нерастворимые, мыло, жир, минеральное масло и неомыляемые вещества

12 Выбор метода испытания

12.1 Для исследования пластичных смазок, содержащих осадок, асфальтеновые масла, битуминозный вяжущий материал с минеральным наполнителем, смолы и т. п. рекомендуется метод II, т. к. при интенсивном перемешивании в начале испытания эти компоненты образуют стойкие эмульсии. Все остальные пластичные смазки следует анализировать по методу I (рисунок 1).

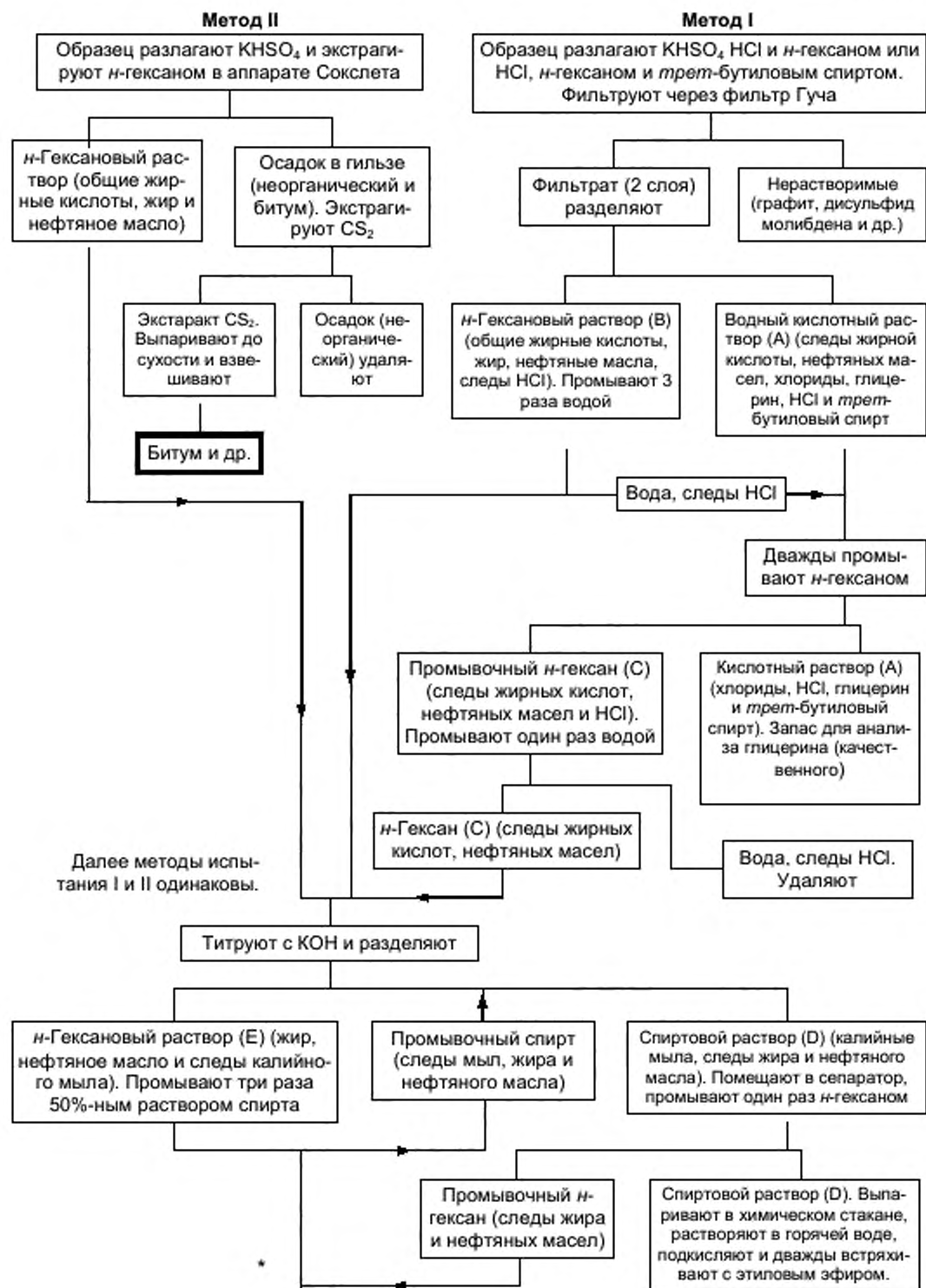
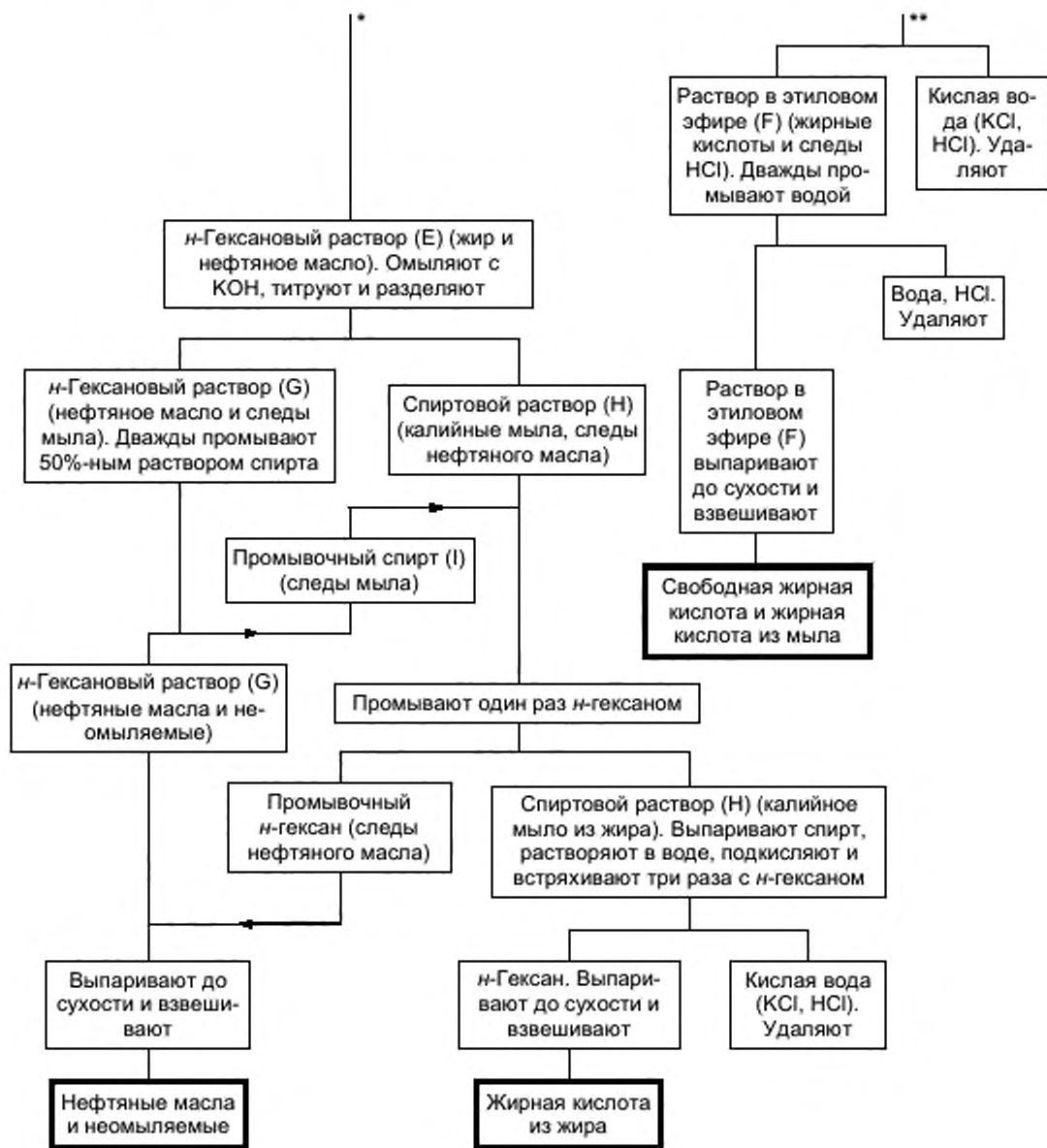


Рисунок 1 – Схема анализа пластичных смазок, лист 1



Примечание – Если разделение двух не смешивающихся растворов показано разделяющимися линиями, более тяжелый (нижний) раствор в делительной воронке исследуют по правой части схемы, легкий раствор – по левой части схемы.

Рисунок 1, лист 2

Метод I

13 Нерастворимые

13.1 При наличии нерастворимых (примечание 5) образец (раздел 6) помещают в небольшой химический стакан, добавляют 50 см³ 10%-ного раствора HCl и нагревают при перемешивании на паровой бане до полного растворения мыла и получения прозрачного верхнего слоя. При наличии нерастворимых минеральных веществ или других нерастворимых оба слоя в теплом состоянии фильтруют через фильтр Гуча, промывают стакан и фильтр теплой водой (температурой от 60 °С до 63 °С) (примечание 6) и раствором *n*-гексана, затем промывают химический стакан спиртом, отдельно собирают и утилизируют смывы. Сушат тигель с содержимым при температуре 120 °С, взвешивают и записывают содержание нерастворимых в процентах (графит, дисульфид молибдена и т. п.).

Примечание 5 – При отсутствии нерастворимых анализ по разделу 13 не проводят.

Примечание 6 – Теплым считают раствор температурой от 60 °С до 63 °С.

14 Мыло

14.1 При отсутствии нерастворимых образец пластичной смазки испытывают по методике, изложенной в 14.2 или в 14.3. Если при использовании любой методики содержимое колбы или химического стакана остается жидким, применяют методику по 14.4. Если содержимое колбы или химического стакана застывает, или если при двухступенчатом разложении образца образуются твердые частицы, применяют методику по 14.5.

14.2 Помещают образец пластичной смазки (раздел 6) в колбу Эрленмейера вместимостью 250 см³ или 500 см³, равномерно распределяя его по дну колбы. Добавляют 20 см³ *n*-гексана, затем 50 см³ 10%-ного HCl и несколько гранул для предотвращения бурного вскипания. Кипятят образец, выпаривая его в аппарате с дефлегматором до полного разложения, о котором свидетельствует образование прозрачного слоя масла. Обычно бывает достаточно 3 ч, однако трудно разлагающиеся пластичные смазки требуют более длительного кипячения или применения более концентрированного раствора HCl или дополнительного объема *n*-гексана. Охлаждают содержимое колбы до комнатной температуры.

14.3 Помещают образец пластичной смазки (раздел 6) в химический стакан вместимостью 250 см³, добавляют 50 см³ *трет*-бутилового спирта, вставляют магнитную мешалку с тетрафторэтиленовым покрытием, добавляют 50 см³ *n*-гексана, 2 капли индикатора масляного желтого и 2 см³ 37%-ной HCl. Для густых пластичных смазок вместо *n*-гексана можно добавить 50 см³ толуола. Учитывая, что *трет*-бутиловый спирт кристаллизуется при температуре от 24 °С до 27 °С или ниже, нагревают стакан с содержимым на горячей плите, не допуская кипения, перемешивают магнитной мешалкой и разбивают при этом стеклянной палочкой крупные кристаллы. Если индикатор остается желтым, добавляют по 1 см³ концентрированной 37%-ной HCl до окрашивания раствора в красный цвет. Продолжают нагревание и перемешивание до полного растворения пластичной смазки, что указывает на ее полное разложение. Для большинства пластичных смазок бывает достаточно 10 – 15 мин. Образующийся осадок неорганических солей не учитывают. Охлаждают содержимое стакана до комнатной температуры.

14.4 Переносят содержимое колбы или стакана в делительную воронку, используя в качестве промывочных жидкостей *n*-гексан и воду. После определения нерастворимых (раздел 13) выдерживают для отстаивания раствор или фильтрат со смывами (кроме спиртовых смывов) в делительной воронке, затем переносят водный слой (раствор А), содержащий все щелочи, а также глицерин, в другую делительную воронку. Для удаления HCl промывают три раза оставшийся слой *n*-гексана (раствор В) порциями воды по 25 см³, добавляют промывочную жидкость в водный раствор А, промывают два раза водный раствор А порциями *n*-гексана (раствор С) по 20 см³, затем используют раствор А для определения глицерина (раздел 16). Промывают раствор С один раз 15 см³ воды, которую удаляют. Добавляют раствор С к раствору В. Если растворы В и С имеют сравнительно светлую окраску, их титруют в делительной воронке 0,5 н спиртовым раствором КОН в присутствии индикатора фенолфталеина, приблизительно определяя наличие свободных жирных кислот и связанных жирных кислот, считая 200 средним числом нейтрализации жирной кислоты (т. е. для нейтрализации 1,0 г жирной кислоты требуется 200 мг абсолютного КОН). Если растворы В и С имеют темный цвет, для придания спиртовому слою четко щелочного характера добавляют несколько капель раствора фенолфталеина и достаточное количество 0,5 н спиртового раствора КОН и интенсивно встряхивают.

Примечание 7 – Растворы, обозначенные заглавными буквами, указаны на рисунке 1.

14.5 Нагревают содержимое колбы или химического стакана до температуры приблизительно 63 °С и помещают в делительную воронку, предварительно подогретую промывочной теплой водой. В качестве промывочных жидкостей используют теплый *n*-гексан и теплую воду (см. 14.5.1). Раствор отстаивают и переносят водный слой (раствор А), содержащий щелочи и глицерин, в другую делительную воронку. Для удаления HCl три раза промывают *n*-гексановый слой (раствор В) теплой воды порциями по 25 см³, промывочную жидкость вводят в раствор А. Дважды промывают водный раствор А теплым *n*-гексаном порциями по 20 см³ (раствор С). Раствор А используют для определения глицерина (раздел 16). Промывают раствор С один раз 15 см³ теплой воды, которую собирают и затем переносят раствор С в раствор В. Если растворы В и С имеют сравнительно светлую окраску, проводят приблизительное определение свободных жирных кислот из мыла титрованием растворов в делительной воронке при температуре 63 °С 0,5 н спиртовым раствором KOH в присутствии индикатора фенолфталеина, принимая 200 за среднее число нейтрализации жирной кислоты (т. е. для нейтрализации 1,0 г жирной кислоты требуется 200 мг чистого KOH). Если растворы В и С темные, для придания спиртовому слою четко выраженный щелочной характер, добавляют несколько капель раствора фенолфталеина и достаточное количество 0,5 н спиртового раствора KOH и интенсивно встряхивают.

14.5.1 Предупреждение – При обращении с теплым *n*-гексаном требуется чрезвычайная осторожность из-за летучести паров, приводящих к повышению давления в делительной воронке, закрытой пробкой. Периодически переворачивают воронку и снижают давление, используя запорный (stopper) кран.

14.6 Если растворы В и С по 14.4 и 14.5 оттитрованы, перед разделением к ним добавляют 0,5–1,0 см³ щелочи. Введение небольшого объема спирта способствует быстрому и четкому разделению. После четкого разделения обоих растворов сливают нижний спиртовой слой (раствор D) в другую делительную воронку. Верхний *n*-гексановый слой промывают три раза нейтральным раствором 50%-ного спирта порциями по 30 см³, 25 см³ и 20 см³, промывочные жидкости сливают в раствор D. Промывают раствор D 25 см³ *n*-гексана, затем сливают раствор D в химический стакан, а введенный *n*-гексан считают раствором E. Спирт удаляют выпариванием раствора D до небольшого объема, затем горячей водой, подкисленной HCl, удаляют остаток калийного мыла и сливают образовавшийся раствор в делительную воронку, промывают два раза в указанном порядке 50 см³ и 25 см³ этилового эфира (получают раствор F). Сливают раствор F в другую делительную воронку и дважды промывают водой порциями по 20 см³, которую удаляют. Переносят раствор F в предварительно взвешенный стакан и выпаривают на водяной бане досуха, продувают воздухом для удаления следов этилового эфира. Добавляют к остатку, состоящему из свободных и связанных жирных кислот, 5 см³ ацетона, нагревают на водяной бане для полного удаления следов воды и получения постоянной массы. Для точного определения кислотного числа свободных и связанных жирных кислот по возможности используют образец пластичной смазки большей массы.

14.7 Жирные кислоты могут быть идентифицированы с помощью специальных методов испытаний по запаху, кристаллообразованию, температуре плавления, йодному числу, изменению цвета в результате реакции и т. д.

14.8 Если пластичная смазка сильно окислена, жирные кислоты, полученные экстракцией этиловым эфиром, могут иметь темный цвет и их трудно определить. Для дальнейшего исследования и определения нейтрализованные кислоты можно еще раз качественно экстрагировать *n*-гексаном и HCl (1 + 3), устраняя таким образом более темное окрашивание.

14.9 Из общего содержания обнаруженной жирной кислоты (раздел 23) вычитают содержание свободной кислоты и высчитывают процентное содержание мыла в остатке по разделу 15.

15 Вычисление и оформление результатов

15.1 Вычисляют и записывают кислотное число, молекулярную массу жирных кислот и содержание мыла, %, в соответствии с 15.1.1 – 15.1.6.

15.1.1 Кислотное число (число нейтрализации) жирных кислот

Кислотное число жирных кислот *A* вычисляют по формуле

$$A = 56,1BN/X \quad (1)$$

где *A* – кислотное число жирных кислот;

B – объем раствора KOH, израсходованный на титрование, см³;

N – нормальность раствора KOH;

X – масса оттитрованной жирной кислоты, г.

15.1.2 Молекулярная масса жирных кислот

Молекулярную массу жирных кислот M_f вычисляют по формуле

$$M_f = 56,100/A \quad (2)$$

где A – кислотное число жирных кислот.

15.1.3 Мыло в одноосновных пластичных смазках

Содержание мыла, %, в одноосновных пластичных смазках вычисляют по формуле

$$\text{Содержание мыла} = M_s C / M_f E \quad (3)$$

где M_s – средняя молекулярная масса мыла, г/моль;

C – содержание связанных жирных кислот (из мыла), %;

M_f – средняя молекулярная масса связанных жирных кислот, г/моль;

E – число молей жирных кислот на моль мыла.

15.1.4 Мыло в пластичных смазках смешанного основания, растворимое в органических растворителях

Если пластичная смазка растворима в органических растворителях, более точно можно определить металл, содержащихся в пластичной смазке (в обоих мылах) растворенной в растворителе (примечание 8). Затем вычисляют содержание мыла, %, в котором этот металл является основой, по формуле

$$\text{Содержание мыла} = F M_s / M_m \quad (4)$$

где F – содержание определенного металла, %;

M_s – средняя молекулярная масса мыла на основе этого металла, г/моль;

M_m – молекулярная масса металла, г/моль.

Вычисляют содержание жирных кислот, которое требуется для образования этого количества стандартного мыла. Вычитают содержание этих кислот из содержания общих жирных кислот мыла, затем рассчитывают оставшиеся жирные кислоты в мыле второго металла, как описано в 15.1.3.

Примечание 8 – Растворимая часть может быть отделена от нерастворимых веществ непрерывной экстракцией с помощью экстракционной гильзы.

15.1.5 Мыло в пластичных смазках смешанного основания, нерастворимых в органических растворителях

Если смазка не растворяется в органических растворителях, определяют металл и вводят поправку на свободную щелочь, если этот металл является преобладающим. Затем следуют по 15.1.4. Содержание нерастворимых может затруднять анализ таких пластичных смазок.

15.1.6 Мыло в пластичных смазках, содержащих тяжелые металлы

Содержание мыла в пластичных смазках, состоящих из мыл свинца, алюминия и т. д., невозможно точно вычислить, т. к. свободные жирные кислоты, на которые необходимо вводить поправки, невозможно определить в присутствии таких мыл. Однако можно оценить содержание мыла, если добавить такое количество органически связанного металла, чтобы омылить свободные жирные кислоты и связанные жирные кислоты. Если кислоты в большем избытке по сравнению с количеством, необходимым для нормального омыления металла, рекомендуется рассчитать количество металла на нормальное мыло, а остальные кислоты записать как избыточные.

16 Глицерин (качественный анализ)

16.1 Если необходимо установить, что для изготовления пластичной смазки были использованы жиры или жирные кислоты, нейтрализуют раствор A сухим Na_2CO_3 и вводят его избыток для осаждения кальция или других металлов. Затем выпаривают раствор досуха и несколько раз экстрагируют остаток спиртом, фильтруют смесь спиртовых экстрактов и выпаривают спирт. В остатке будет содержаться большая часть глицерина с небольшой примесью $NaCl$. Наличие или отсутствие глицерина в остатке подтверждают соответствующими качественными анализами.

17 Жир

17.1 *n*-Гексановый раствор Е (раздел 14), содержащий свободный жир, нефтяные масла, неомыляемые масла и неомыляемые вещества помещают в колбу Эрленмейера вместимостью 300 см³, добавляют 10 см³ 0,5 н спиртового раствора КОН и 50 см³ нейтрального спирта, соединяют с воздушным конденсатором и кипятят на электрической плитке в течение 1,5 ч до получения объема 125 см³. Титруют свободную щелочь 0,5 н НСl и по количеству щелочи с поправкой на холостое определение, как указано в 6.1, вычисляют содержание свободного жира, %, принимая 195 за среднее число омыления (т. е. для омыления 1,0 г мыла требуется 195 мг абсолютного КОН).

17.2 Помещают титрованный раствор G в делительную воронку, сливают в другую делительную воронку нижний спиртовой слой (раствор H), удаляют из раствора G оставшиеся следы мыла, как описано для растворов B и C (раздел 14), промывая его два раза 30 и 20 см³ объемами 50%-ного раствора спирта (раствор I). Соединяют растворы H и I, промывают смесь один раз небольшим количеством *n*-гексана, который добавляют в раствор G, затем выпаривают раствор H и I до небольшого объема и выделяют жирную кислоту, как описано для раствора D (14.6). Содержание жира, %, можно определить взвешиванием и титрованием свободной жирной кислоты.

П р и м е ч а н и е 9 – При умножение массы жирной кислоты на 1,045 получают очень близкую аппроксимацию массы жира, производной которого эта жирная кислота является, этот коэффициент практически не зависит от молекулярной массы жира.

18 Нефтяное масло

18.1 Выпаривают раствор *n*-гексана G, в котором содержатся углеводородные масла и неомыляемые вещества, досуха во взвешенном химическом стакане, как описано для раствора F (14.6), взвешивают остаток и записывают результат как «нефтяные масла плюс неомыляемые вещества».

18.2 Вязкость нефтяного масла можно определить по ASTM D 445. Если требуется полный анализ нефтепродуктов, разлагают новый образец смазки массой 150 – 200 г, как описано в разделе 13, исключая все количественные операции; также исключают выделение свободных жирных кислот с использованием стандартной щелочи и кислоты.

18.3 Если пластичная смазка содержит канифольное масло, пчелиный воск, необработанный шерстный жир, монтажный воск и другие материалы с высоким содержанием неомыляемых веществ, в нефтяных маслах, выделенных из раствора G, будет содержаться неомыляемое вещество и их физические свойства будут отличаться от свойств нефтепродуктов, применяемых при производстве пластичной смазки. В большинстве случаев дальнейшее выделение невозможно. Исключение могут составить высококвалифицированные и опытные исследователи, способные разрабатывать специальные методы применительно к конкретным условиям испытаний.

Метод II

19 Темные пластичные смазки

19.1 Взвешивают образец смазки в фарфоровой чашке диаметром 76 мм (3 дюйма), добавляют 10 г гранулированного KHSO₄, 10 г чистого сухого прокаленного песка и 5 см³ воды. При интенсивном помешивании содержимое чашки на нагревают водяной бане до полного испарения из образца воды; обычно для этого достаточно 2 ч. После охлаждения и измельчения сухого остатка с помощью небольшого пестика, количественно переносят смесь в экстракционную гильзу, предварительно помещенную в экстрактор Сокслета; с помощью небольшого объема *n*-гексана смывают из фарфоровой чашки следы остатка в экстракционную гильзу. Тщательно экстрагируют *n*-гексаном содержимое гильзы, при необходимости экстракт слегка выпаривают, титруют свободную и связанную жирную кислоту

0,5 н спиртовым раствором КОН, аналогично растворам B и C (14.4), затем проводят испытания по разделам 14, 17 и 18.

20 Битумы и смолистые вещества

20.1 Остаток в гильзе экстрагируют CS_2 . Выпаривают экстракт досуха, нагревая в течение 1 ч при температуре 120 °С, затем взвешивают и записывают результат, как содержание битумных и смолистых веществ. Остаток в экстракционной гильзе утилизируют.

Свободная щелочь и свободная кислота

21 Свободная щелочь

21.1 Помещают 10 – 30 г пластичной смазки в небольшой химический стакан и, помешивая шпателем, растворяют в 75 см³ *n*-гексана, смывая смесь небольшим количеством *n*-гексана, помещают ее в колбу Эрленмейера вместимостью 250 см³, и ополаскивают стакан 50 см³ 95%-ного спирта (4.4), спирт переносят в колбу. Добавляют несколько капель раствора фенолфталеина и сильно встряхивают содержимое. Если спиртовой слой после осаждения в течение нескольких секунд приобретает розовую окраску, добавляют 10 см³ 0,5 н HCl, кипятят растворы на электрической плитке в течение 10 мин для удаления CO_2 и титруют избыточную кислоту 0,5 н спиртовым раствором KOH. Вычисляют свободную щелочь в пересчете на гидроксид преобладающего основания.

22 Нерастворимые карбонаты

22.1 Если нерастворимым веществом является мел или другая форма карбоната щелочно-земельного металла или карбонат свинца, его можно идентифицировать по бурному выделению газа при добавлении HCl. Поскольку масса таких карбонатов может быть значительной, объем вводимого 0,5 н раствора HCl должен быть достаточным для растворения всех карбонатов и должен оставаться небольшой избыток кислоты. Кипятят раствор в течение 2 мин, выполняют обратное титрование избытка кислоты 0,5 н спиртовым раствором KOH и по объему израсходованной кислоты вычисляют ее эквивалент в CaCO_3 и т. д., не учитывая другие присутствующие формы щелочности.

23 Свободная кислота

23.1 Если исходный спиртовой слой не имеет розовой окраски, не нагревая раствор, тщательно титруют его 0,5 н спиртовым раствором KOH, сильно встряхивая после каждого его добавления. Вычисляют кислотность, выраженную через олеиновую кислоту.

23.2 Если присутствуют мыла железа, цинка, алюминия или других слабых оснований, то определение свободной кислоты невозможно, поскольку мыла этих металлов взаимодействуют с KOH. Методы определения кислоты в таких смазках отсутствуют.

Вода

24 Метод определения

24.1 Воду определяют по ASTM D 95. В качестве растворителя используют нефтяной дистиллят по пункту 5.1.2 ASTM D 95.

24.2 Вычисляют и записывают содержание воды, % масс., в соответствии с ASTM D 95.

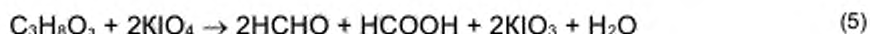
Глицерин (количественное определение)

25 Область распространения

25.1 Метод распространяется на пластичные смазки, содержащие от 0,03 % до 1,6 % глицерина, и устанавливает определение свободного глицерина и глицерина, связанного в виде жира. Метод точен даже в присутствии гликолей этилена и пропилена.

26 Сущность метода

26.1 Для определения свободного глицерина образец пластичной смазки нагревают с разбавленной серной кислотой и *n*-гексаном в сосуде с обратным холодильником. Теплую смесь экстрагируют теплой водой, промывочную жидкость нейтрализуют и окисляют периодатом калия¹⁰⁾, полученный раствор титруют стандартным раствором NaOH. Глицерин окисляется с образованием 2 молей формальдегида и 1 моля муравьиной кислоты по следующему уравнению



26.2 Для определения свободного глицерина и глицерина, связанного в виде жира, перед нагреванием в сосуд с обратным холодильником вместо серной кислоты вводят водный раствор гидроксида натрия. После омыления при нагревании в сосуде с минеральной кислотой с обратным холодильником мыла разлагаются, *n*-гексан испаряется, определение завершают аналогично определению свободного глицерина.

Определение свободного глицерина

27 Проведение испытания

27.1 Помещают 10 г образца в колбу Эрленмейера вместимостью 250 см³ и добавляют разбавленную H₂SO₄ (3 см³ концентрированной H₂SO₄ и 20 см³ дистиллированной воды) и 20 см³ *n*-гексана.

27.2 На водяной бане нагревают смесь в колбе с обратным холодильником до разложения смазки. Охлаждают содержимое сосуда до комнатной температуры

¹⁰⁾ Ноере G., and Treadwell W.D., Chemical Abstracts, Vol 36, p. 4058 (журнал Chemical Abstracts, том 36, с.4058).

Если смесь остается жидкой, следуют методике, описанной в 27.3, если смесь застывает или в ней образуются твердые частицы, следуют методике, описанной в 27.4.

27.3 Добавляют 50 см³ *n*-гексана, количественно переносят содержимое колбы в делительную воронку вместимостью 500 см³, промывают колбу 50 см³

n-гексана и 25 см³ дистиллированной воды, промывочную жидкость помещают в делительную воронку. Встряхивают содержимое делительной воронки, оставляют для расслоения на два слоя. Водный слой сливают во вторую делительную воронку, содержащую 100 см³ *n*-гексана. Промывают содержимое первой делительной воронки двумя порциями дистиллированной воды объемом по 30 см³, переносят промывочную жидкость во вторую делительную воронку.

27.4 Нагревают содержимое колбы приблизительно до температуры 63 °С и количественно переносят в делительную воронку вместимостью 500 см³, промывают колбу 50 см³ теплого *n*-гексана и 25 см³ теплой дистиллированной воды, промывочную жидкость помещают в делительную воронку. Содержимое делительной воронки сохраняют теплым, встряхивают и выдерживают до расслоения. Водный слой сливают во вторую делительную воронку, содержащую 100 см³ *n*-гексана. Промывают содержимое первой делительной воронки двумя порциями дистиллированной воды по 30 см³, переносят промывочную жидкость во вторую делительную воронку.

27.5 Встряхивают вторую делительную воронку, выдерживают до расслоения и сливают водный слой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 см³ с притертой стеклянной пробкой. Промывают вторую делительную воронку 20 см³ дистиллированной воды и сливают промывочную воду в ту же колбу Эрленмейера. *n*-Гексановые растворы утилизируют.

27.6 Добавляют в водный раствор три капли раствора индикатора метилового красного (примечание 10) и добавляют раствор NaOH (240 г/дм³) до получения нейтральной реакции. Добавляют еще две капли раствора индикатора и тщательно титруют раствором 0,05 н КОН до появления медно-го цвета.

Примечание 10 – В нейтральном или кислом растворе индикатор окрашен в красный цвет. Щелочной (водный чистый) раствор имеет желтую окраску. При определении глицерина раствор имеет медную окраску, соответствующую недостаточной щелочности.

27.7 Холостное определение

Для холостого определения в колбу Эрленмейера вместимостью 300 см³ с притертой стеклянной пробкой, содержащую 80 см³ дистиллированной воды, вводят 23 см³ H₂SO₄ (3 + 20) и, как описано в 27.6, нейтрализуют раствор до конечной точки титрования, используя метиловый красный.

27.8 В каждую колбу добавляют 3 г KIO₄. Тщательно закрывают пробки и встряхивают колбы в течение 2 ч (для этой цели рекомендуется механический смеситель). Удаляют избыток KIO₄ фильтрованием растворов через бумажные фильтры с плотной текстурой и собирают фильтраты в чистые колбы Эрленмейера вместимостью 300 см³ с притертыми стеклянными пробками. Добавляют по шесть капель раствора индикатора метилового красного в каждую колбу и титруют растворы до медной окраски 0,05 н раствором NaOH до конечной точки. Записывают объем использованного раствора NaOH.

Определение общего глицерина (свободного и связанного)

28 Проведение испытания

28.1 Помещают 10 г образца в колбу Эрленмейера вместимостью 250 см³. Добавляют 10 см³ NaOH (100 г/дм³) и нагревают смесь в колбе, используя обратный холодильник, в течение 2 ч.

28.2 Охлаждают колбу и нейтрализуют NaOH раствором H₂SO₄ (1 + 4), добавляют приблизительно 25 см³ избытка раствора H₂SO₄ (1 + 4), затем добавляют 20 см³ *n*-гексана.

28.3 Завершают определение в соответствии с 27.2 – 27.8.

29 Обработка результатов

29.1 Вычисляют содержание глицерина *G*, %, по формуле

$$G = \frac{(M - M_1) \cdot N \cdot 0,0921}{S \cdot 0,92} \cdot 100 \quad (6)$$

где *M* – объем 0,05 н раствора NaOH, израсходованного на титрование образца, см³;

*M*₁ – объем 0,05 н раствора NaOH, израсходованного на титрование холостой пробы, см³;

N – нормальность раствора NaOH;

S – масса образца, г;

0,92 – эмпирический коэффициент, полученный по экспериментальным данным (не следует путать с 0,0921, являющимся стехиометрическим значением глицерина).

30 Прецизионность и смещение

30.1 Прецизионность

Прецизионность методов не определялась.

30.2 Смещение

Смещение методов не определялось.

Приложение X1
(справочное)
Дополнительный метод испытания пластичных смазок

X1.1 Область распространения

X1.1.1 Настоящий метод распространяется на пластичные смазки, указанные в 1.2, и устанавливает метод определения общего жидкого компонента пластичной смазки и общего нерастворимого вещества в *n*-гексане.

Примечание X1.1 – Метод также включает определение свободной жирной кислоты (раздел 23) и свободной щелочи (раздел 21) в пластичных смазках, поскольку результаты их определения включены соответственно в расчеты в качестве корректировочных коэффициентов.

X1.2 Сущность метода**X1.2.1 Общий жидкий компонент (примечание X1.2)**

Пластичную смазку экстрагируют *n*-гексаном. Полученная фракция, растворимая в *n*-гексане, скорректированная на свободные жирные кислоты, является жидким компонентом.

Примечание X1.2 – Жиры, растворимые в *n*-гексане, включают в общий жидкий компонент, поскольку их количество незначительно, чтобы повлиять на свойства общего жидкого компонента.

X1.2.2 Общее нерастворимое в *n*-гексане

Регистрируют количество смазки, нерастворимой в *n*-гексане, вычитая свободную щелочь.

X1.3 Термины и определения

В настоящем методе применены следующие специфические термины с соответствующими определениями:

X1.3.1 общий жидкий компонент (total fluid constituent): Нефтяное масло или нефтяная жидкость, или жиры, или все три компонента, растворимые в *n*-гексане.

X1.3.2 общее нерастворимое в *n*-гексане вещество (total n-hexane-insoluble material): Мыло, немывные загустители, наполнители, неорганические соли из свободной щелочи, асфальтены или любые их сочетания, нерастворимые в *n*-гексане.

X1.4 Аппаратура

X1.4.1 Экстракционный аппарат по ASTM D473. Используют колбу вместимостью 1000 см³. Используя коррозионностойкую проволоку или корзинку из коррозионностойкой проволоки, подвешивают под конденсатором экстракционную гильзу размером 33 × 94 мм с двойным бумажным фильтром так, чтобы в гильзу поступал конденсируемый растворитель.

X1.5 Проведение испытания

X1.5.1 Взвешивают (10,0 ± 0,2) г представительного образца смазки с точностью до 1 мг (примечание X1.3) в промытой *n*-гексаном высушенной, тарированной экстракционной гильзе и помещают в экстракционный аппарат, содержащий 125 см³ *n*-гексана (5.10). Помещают аппарат на водяную баню (примечание X1.4) и экстрагируют 12 ч (примечание X1.5). Вынимают гильзу из аппарата, сушат в термостате при температуре 100 °С в течение 30 мин нерастворимое вещество и регистрируют массу (примечание X1.3). Для полного удаления жидкого компонента нерастворимое вещество повторно экстрагируют 1 ч. Сушат и повторно взвешивают гильзу (примечание X1.3). При потере массы более 20 мг, повторно экстрагируют 4 ч и сушат.

Примечание X1.3 – Для данной процедуры для взвешивания используют бюксы¹¹⁾, чтобы свести к минимуму абсорбцию влаги экстракционной гильзой. Для облегчения экстракции образец смазки равномерно распределяют по внутренней поверхности гильзы по высоте не более 10 мм от ее верха.

Примечание X1.4 – При нагревании растворителя во время экстракции и при выпаривании растворителя из экстрагируемого жидкого компонента в целях безопасности следует применять водяную баню или другое пригодное безопасное нагревательное устройство.

¹¹⁾ Единственным источником поставки бюксов подходящего размера, известным комитету ASTM D02 в настоящее время, является бюкс под каталоговым номером 15840, поставляемый New York Laboratory Supply Co., 510 Hempstead Turnpike, West Hempstead, NY 11552

Примечание X1.5 – Скорость дистилляции должна быть такой, чтобы уровень растворителя в экстракционной гильзе располагался между верхней поверхностью смазки и верхом гильзы. При необходимости изолируют экстракционную колбу от водяной бани для получения необходимой скорости дистилляции. При экстракции для увеличения скорости орошения возможно удаление части изоляции, чтобы сохранить полное заполнение экстракционной гильзы растворителем.

X1.5.2 Если порция пластичной смазки, растворимая в *n*-гексане, не прозрачная, что указывает на наличие свободной кислоты или вещества, нерастворимого в *n*-гексане, или того и другого, ее фильтруют в теплом виде через взвешенный фильтр из химически стойкого прокаленного стекла средней пористости (например, боросиликатного стекла), промывают фильтр горячим *n*-гексаном. Остаток переносят из экстракционной колбы на стеклянный фильтр и промывают горячим *n*-гексаном для удаления следов жидкого компонента. Это позволяет удалить нерастворимое вещество, при этом с раствором *n*-гексана будет удаляться свободная кислота. При охлаждении свободные кислоты могут кристаллизоваться. Фильтр и его содержимое сушат в термостате при температуре 100 °С в течение 30 мин, затем охлаждают и повторно взвешивают. Полученное количество вещества добавляют к общему количеству вещества, нерастворимого в *n*-гексане.

X1.5.3 Переносят фильтрат *n*-гексана в тарированный химический стакан, выпаривают растворитель на водяной бане струей воздуха или инертного газа в течение 3 ч и помещают в термостат 1 ч при температуре 100 °С. Нагревают до постоянной массы.

Примечание X1.6 – Массу считают постоянной, если после нагревания в термостате в течение 15 мин потеря не превышает 5 мг.

X1.6 Обработка результатов

X1.6.1 Вычисляют содержание общего жидкого компонента, %, по формуле

$$\text{Содержание общего жидкого компонента} = (100 \cdot A / W) - B \quad (\text{X1.1})$$

где *A* – масса остатка, растворимого в *n*-гексане (X1.5.3), г;

W – масса образца, г;

B – содержание свободной жирной кислоты в пересчете на олеиновую кислоту (раздел 23), %.

X1.6.2 Вычисляют содержание общего нерастворимого в *n*-гексане вещества, %, по формуле

$$\text{Содержание общего нерастворимого в } n\text{-гексане вещества} = (100 \cdot C / W) - D \quad (\text{X1.2})$$

где *C* – остаток от экстракции *n*-гексана (X1.5.1), г;

W – масса образца, г;

D – содержание свободной щелочи в пересчете на гидроксид преобладающего основания (раздел 21), %.

Приложение ДА
(справочное)
Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным
стандартам

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ASTM D 95–13 Стандартный метод определения содержания воды в нефтепродуктах и битуминозных материалах дистилляцией	IDT	ГОСТ 32055–2013 Нефтепродукты и материалы битумные. Определения содержания воды с помощью перегонки
ASTM D 156–12 Метод определения цвета нефтепродуктов по Сейболту (колориметрический метод Сейболта)	–	*
ASTM D 217–10 Методы определения пенетрации пластической смазки конусом	–	*
ASTM D 445–12 Метод определения кинематической вязкости прозрачных и непрозрачных жидкостей (и расчет динамической вязкости)	–	*
ASTM D473–12 Метод определения осадка в сырых нефтях и котельных топливах методом экстракции	–	*
ASTM D 804–12 Терминология, относящаяся к флотским запасам, включая талловое масло и родственные продукты	–	*
ASTM D 1078–11 Метод определения фракционного состава летучих органических жидкостей	–	*
ASTM D 1193–11 Спецификация на реактив воду	–	*
ASTM D 1353–13 Метод определения нелетучих веществ в летучих растворителях, применяемых в красках, лаках и родственных продуктах	–	*
<p>*Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного стандарта. Перевод данного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.</p> <p>П р и м е ч а н и е – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: IDT – идентичный стандарт.</p>		

УДК 665.765:006.354

МКС 75.080

IDT

Ключевые слова: пластичные смазки, методы испытаний, содержание жира, жидкости, свободной щелочи, свободной жирной кислоты, глицерина, нерастворимых, нефтяного масла, мыла, загустителя, воды

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60x84¹/₈.
Усл. печ. л. 3,26. Тираж 31 экз. Зак. 1710.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru