
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32712—
2014

ПРОДУКЦИЯ СОКОВАЯ

**Определение фумаровой кислоты методом
высокоэффективной жидкостной хроматографии**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Некоммерческой организацией «Российский союз производителей соков» (РСПС)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 июня 2014 г. № 45–П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 августа 2014 г. № 851-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32712—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.

5 В настоящем стандарте учтены основные положения и метрологические характеристики метода Международной федерации производителей фруктовых соков (International Federation of Fruit Juice Producers) IFUMA72 (1998) Fumaric acid (HPLC) (метод ИФУ 72 (1998) «Метод определения fumarовой кислоты с помощью высокоэффективной жидкостной хроматографии»)

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 54685—2011

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ПРОДУКЦИЯ СОКОВАЯ

Определение фумаровой кислоты методом высокоэффективной жидкостной хроматографии

Juice products. Determination of fumaric acid by high performance liquid chromatography

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фруктовые и овощные соки, нектары, морсы и соко-содержащие напитки, фруктовые и овощные концентрированные соки, пюре и концентрированные пюре, морсы и концентрированные морсы, соковую продукцию из фруктов и овощей обогащенную и для детского питания (далее – соковая продукция), и устанавливает метод высокоэффективной жидкостной хроматографии (ВЭЖХ) для определения массовой концентрации (массовой доли) фумаровой кислоты.

Диапазон измерений массовой концентрации (массовой доли) фумаровой кислоты от 1 мг/дм³ (млн⁻¹) до 50 мг/дм³ (млн⁻¹) включительно.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.007–76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.019–79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ OIML R 76-1–2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 1770–74 (ИСО 1042–83, ИСО 4788–80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ ИСО 3696–2013 Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний²

ГОСТ 4204–77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ ИСО 5725-1–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения

ГОСТ ИСО 5725-2–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений

ГОСТ ИСО 5725-6–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

ГОСТ ИСО/МЭК 17025–2009 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26313–84 Продукты переработки плодов и овощей. Правила приемки, методы отбора

¹ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.1.019–2009 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты».

² На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52501–2005 «Вода для лабораторного анализа. Технические условия».

проб

ГОСТ 26671–85 Продукты переработки плодов и овощей, консервы мясные и мясорастительные. Подготовка проб для лабораторных анализов

ГОСТ 29227–91 (ИСО 835-1–81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 31643–2012 Продукция соковая. Определение аскорбиновой кислоты методом высокоэффективной жидкостной хроматографии

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Сущность метода

Метод основан на определении фумаровой кислоты с помощью высокоэффективной жидкостной хроматографии (ВЭЖХ) при температуре окружающей среды в изократическом режиме, с использованием в качестве подвижной фазы раствора серной кислоты. Идентификацию и количественный расчет пиков проводят с применением спектрофотометрического детектора в ультрафиолетовой области спектра при максимуме поглощения 210 нм.

4 Отбор и подготовка проб

Отбор проб – по ГОСТ 26313, подготовка проб – по ГОСТ 26671, ГОСТ 31643 (пункт 6.2).

5 Средства измерений, вспомогательное оборудование, посуда, реактивы и материалы

5.1 Хроматограф жидкостный со спектрофотометрическим детектором (рабочий диапазон длин волн поглощения от 200 до 600 нм) с проточной кюветой рабочим объемом не более 10 мм³ с техническими и метрологическими характеристиками, указанными в таблице 1, хроматографической ионообменной колонкой¹ длиной 300 мм и внутренним диаметром 7,8 мм, заполненной сорбентом на основе шитого сополимера стирола с дивинилбензолом с привитыми сульфокислотными группами, снабженной защитной предколонкой длиной 30 мм и внутренним диаметром 4,6 мм, заполненной тем же сорбентом, и программно-аппаратным комплексом для сбора и обработки данных.

Таблица 1 – Рекомендуемые технические и метрологические характеристики для спектрофотометрического детектора

Технические характеристики			Метрологические характеристики			
			Относительное среднеквадратичное отклонение, %, не более			
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений по шкале длин волн, нм, не более	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений по фотометрической шкале при оптической плотности 1,0, в. о. п., не более	Пределы допускаемой воспроизводимости измерений по фотометрической шкале при оптической плотности 1,0, в. о. п., не более	по площади пика	по высоте пика	по времени удерживания	по площади пика за 8 ч непрерывной работы
			± 0,2	± 0,003	± 0,0008	5,0

¹ Колонка Aminex HPLX-87N обеспечивает необходимое разделение. Данная информация не является рекламой указанной колонки и приведена для удобства пользователей настоящего стандарта.

5.4 Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1 специального класса точности с наибольшим пределом взвешивания не более 150 г и пределом допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,001$ г.

5.5 Посуда мерная лабораторная стеклянная:

- цилиндры 1-50-2 и 1-1000-2 по ГОСТ 1770;
- колбы мерные с притертой пробкой 2-50-2, 2-500-2 и 2-1000-2 по ГОСТ 1770;
- пробирки стеклянные 1-10-0,1 и 1-20-0,1 по ГОСТ 1770;
- пипетки градуированные 1-2-2-1, 1-2-2-2, 1-2-2-5 и 1-2-2-10 по ГОСТ 29227.

5.7 Посуда лабораторная стеклянная по ГОСТ 25336:

- воронки лабораторные В;
- стаканы В-1-50, В-1-100 и Н-1-1000.

5.8 Фильтры мембранные с диаметром пор 0,45 мкм для фильтрования подвижной фазы и проб.

5.9 Центрифуга настольная, с относительным центробежным ускорением ротора не менее 1000 g, снабженная адаптерами для пробирок.

5.10 Пробирки полимерные центрифужные с завинчивающейся крышкой.

5.11 Установка лабораторная для вакуумной фильтрации жидкостей с насосом.

5.12 Флаконы стеклянные (виалы) для проб, с завинчивающимися крышками и тефлоновыми прокладками.

5.13 Баня ультразвуковая.

5.14 Вода по ГОСТ ИСО 3696, 2-й степени чистоты.

5.15 Кислота фумаровая $\text{H}_4\text{C}_4\text{O}_4$, массовой долей основного вещества не менее 99,5 %.

5.16 Кислота серная по ГОСТ 4204, х. ч.

Допускается применение других средств измерений, вспомогательного оборудования, не уступающих вышеуказанным по метрологическим и техническим характеристикам, а также реактивов, посуды и материалов, по качеству не хуже вышеуказанных.

6 Подготовка к проведению определений

6.1 Подготовка хроматографа к работе

Включение и подготовку прибора к работе, вывод его на режим и выключение по окончании работы осуществляют в соответствии с руководством по эксплуатации.

Перед проведением определений хроматографическую систему кондиционируют подвижной фазой до установления стабильной базовой линии в соответствии с рекомендациями изготовителя.

6.2 Условия проведения определений

При подготовке к проведению и проведении определений соблюдают следующие условия:

- температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$ – 25 ± 5 ;
- атмосферное давление, кПа – 97 ± 10 ;
- относительная влажность, % – от 40 до 80;
- напряжение в питающей сети, В – 220 ± 20 ;
- частота тока в питающей сети, Гц – 50 ± 1 .

Помещение, в котором проводят работы с реактивами, должно быть обеспечено приточно-вытяжной вентиляцией.

Все операции с реактивами следует проводить в вытяжном шкафу.

6.3 Приготовление раствора серной кислоты молярной концентрацией 0,005 моль/дм³

В мерную колбу вместимостью 1000 см³ вносят цилиндром 100–200 см³ воды и затем осторожно добавляют 0,25 см³ концентрированной серной кислоты, доводят до метки водой, тщательно перемешивают и фильтруют через мембранный фильтр.

Полученный раствор используют в качестве подвижной фазы.

Срок хранения раствора при комнатной температуре – не более 7 сут.

6.4 Приготовление градуировочных растворов

6.4.1 Приготовление основного градуировочного раствора фумаровой кислоты массовой концентрацией 100 мг/дм³

0,05 г фумаровой кислоты взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака, помещают в мерную колбу вместимостью 500 см³, на 2/3 объема наполненную водой. Содержимое колбы перемешивают, после чего доводят до метки водой и вновь тщательно перемешивают.

Срок хранения раствора в плотно закупоренной емкости при температуре 4 °С – не более 6 мес.

6.4.2 Приготовление градуировочных растворов фумаровой кислоты

Из основного раствора фумаровой кислоты массовой концентрацией 100 мг/дм³ готовят пять градуировочных растворов в диапазоне массовых концентраций фумаровой кислоты от 1,0 до 10,0 мг/дм³.

В мерные колбы вместимостью 50 см³ с помощью пипеток вносят аликвоты по 0,5; 1,0; 3,0; 4,0; 5,0 см³ основного градуировочного раствора, содержимое колб доводят до метки водой и тщательно перемешивают.

Градуировочные растворы фумаровой кислоты готовят непосредственно перед использованием.

7 Проведение определений

7.1 Условия хроматографических измерений

Измерения проводят при следующих рекомендуемых параметрах:

- температура термостата колонки, °С – 40 ± 5;
- объем вводимой пробы, мм³ – 20;
- элюент – раствор серной кислоты по 6.3;
- режим элюирования – изократический;
- скорость подачи потока элюента, см³/мин – 0,6.

Примечание – Условия проведения измерений подбирают в зависимости от типа применяемого хроматографа и хроматографической колонки в соответствии с рекомендациями изготовителя.

7.2 Построение градуировочной характеристики

Построение и расчет градуировочной характеристики проводят в соответствии с руководством пользователя программным обеспечением хроматографа.

7.2.1 Проводят измерения градуировочных растворов, приготовленных по 6.4.2, в порядке возрастания их концентраций.

Каждый градуировочный раствор измеряют два раза в условиях повторяемости в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО 5725-1 (пункт 3.14) и ГОСТ ИСО 5725-2.

7.2.2 Регистрируют на хроматограммах время удерживания и площадь пика фумаровой кислоты и строят градуировочный график – зависимость площади пика S_i , е. о. п.с, от массовой концентрации фумаровой кислоты в градуировочном растворе $C_{гр,i}$, мг/дм³, в виде уравнения прямой

$$C_{гр,i} = k_{гр} S_i, \quad (1)$$

где $k_{гр}$ – градуировочный коэффициент (коэффициент отклика), мг/дм³·(е. о. п.с)⁻¹, вычисляемый по результатам измерений градуировочных растворов с помощью программного обеспечения хроматографа или вручную по методу наименьших квадратов, полагая свободный член в уравнении регрессии равным нулю, по формуле

$$k_{гр} = \frac{\sum_{i=1}^n (S_i \cdot C_{гр,i})}{\sum_{i=1}^n S_i^2} \quad (2)$$

где S_i – площадь пика фумаровой кислоты при измерении i -го градуировочного раствора, е. о. п.с;
 $C_{гр,i}$ – массовая концентрация фумаровой кислоты в i -ом градуировочном растворе, мг/дм³;
 i – индекс переменной;

m – количество пар точек.

Градуировочную характеристику, вычисленную методом наименьших квадратов, считают линейной и приемлемой, если значение квадрата коэффициента корреляции составляет не менее 0,990.

Градуировочную характеристику строят заново в случае замены оборудования, колонок, партий реактивов, условий хроматографического определения или при выявлении несоответствия метрологическим требованиям результатов оперативного контроля или внутреннего аудита, но не реже одного раза в неделю.

7.4 Контроль стабильности градуировочной характеристики

Контроль стабильности градуировочной характеристики проводят ежедневно перед началом работы. В качестве контрольного образца используют раствор фумаровой кислоты в подвижной фазе массовой концентрацией 5,0 мг/дм³, приготовленный в соответствии с 6.4.2. Проводят два параллельных измерения контрольного образца и идентифицируют пик фумаровой кислоты по времени удерживания. По результатам каждого измерения вычисляют массовую концентрацию фумаровой кислоты в контрольном образце по формуле (1).

Проверяют повторяемость значений массовой концентрации фумаровой кислоты при измерении контрольного образца по формуле

$$|C_{к,1} - C_{к,2}| \leq 0,05 \cdot \bar{C}_к, \quad (3)$$

где $C_{к,1}$ и $C_{к,2}$ – массовые концентрации фумаровой кислоты в контрольном образце, полученные в первом и втором измерении, мг/дм³;

$\bar{C}_к$ – среднееарифметическое значение результатов двух параллельных измерений $C_{к,1}$ и $C_{к,2}$, мг/дм³.

Градуировочная зависимость признается стабильной, если выполняется условие

$$|\bar{C}_к - C| \leq 0,10 \cdot C, \quad (4)$$

где C – фактическая массовая концентрация фумаровой кислоты в контрольном образце, мг/дм³.

Если условие (4) не выполняется, то процедуру контроля повторяют и при получении неудовлетворительного результата контроля градуировку хроматографа проводят заново.

7.5 Измерение проб

7.5.1 В инжектор хроматографа микрошприцем вводят 20 мм³ пробы, подготовленной по разделу 4 и проводят измерения два раза в условиях повторяемости в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО 5725-1 (подраздел 3.14) и ГОСТ ИСО 5725-2.

Определяют и регистрируют на хроматограмме время удерживания пика фумаровой кислоты, соответствующее времени удерживания, найденного при измерении градуировочных растворов по 7.2.1, и вычисляют среднее значение площади пиков.

7.5.2 Массовая концентрация фумаровой кислоты в пробе должна находиться в диапазоне градуировочной характеристики.

Если массовая доля фумаровой кислоты в пробе настолько максимальна, что высота соответствующего пика выходит за верхний диапазон градуировочной характеристики, то пробу разбавляют в мерной колбе подходящей вместимости, и измерение повторяют.

8 Обработка и оформление результатов определений

Обработку хроматограмм проводят методом абсолютной градуировки с использованием программного обеспечения хроматографа.

8.1 Массовую концентрацию фумаровой кислоты в соковой продукции C , мг/дм³, вычисляют по формуле

$$C = \frac{S \cdot k_{гп} \cdot V_1}{V_2}, \quad (5)$$

где S – площадь пика фумаровой кислоты на хроматограмме раствора пробы, е. о. п.с;

$k_{гп}$ – градуировочный коэффициент, мг/дм³ (е. о. п.с)⁻¹;

V_1 – вместимость мерной колбы, взятой для разбавления (см. 7.5.2), см³;

V_2 – объем аликвоты пробы соковой продукции, подготовленной по разделу 4, см³.

8.2 Для концентрированной соковой продукции результат определения выражают в виде массовой доли фумаровой кислоты X , млн⁻¹, которую вычисляют по формуле

$$X = \frac{S \cdot k_{гп} \cdot m_2}{m_1}, \quad (6)$$

где S – площадь пика фумаровой кислоты на хроматограмме раствора пробы, е. о. п.с;

$k_{гп}$ – градуировочный коэффициент, млн⁻¹ (е. о. п.с)⁻¹;

m_1 – масса пробы концентрированной соковой продукции после разбавления, г;

m_2 – масса пробы концентрированной соковой продукции, г.

Вычисления проводят с точностью до третьего десятичного знака. Окончательный результат округляют до второго десятичного знака.

Расхождение результатов между двумя параллельными определениями, выполненными в условиях повторяемости, не должно превышать предела повторяемости (сходимости) r , приведенного в таблице А.1 при вероятности $P = 0,95$.

При соблюдении этого условия за окончательный результат определения принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до второго десятичного знака.

Результаты определений в документах, предусматривающих их использование, представляют согласно ГОСТ ИСО/МЭК 17025 с указанием метода определения и настоящего стандарта в виде

$$\bar{C} \pm \Delta \text{ или } \bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где \bar{C} , \bar{X} – среднеарифметические значения результатов двух параллельных определений, выполненных в условиях повторяемости, мг/дм³ (млн⁻¹);

$\pm \Delta$ – показатель точности результатов измерений, мг/дм³ (млн⁻¹), приведенный в таблице А.1 приложения А.

Числовое значение результата определения должно оканчиваться цифрой того же разряда, что и значение границы абсолютной погрешности. Значение границы абсолютной погрешности приводят с двумя значащими цифрами.

В случае, если полученный результат определения менее нижней границы диапазона измерений, приводят следующую запись: «Массовая концентрация (массовая доля) фумаровой кислоты менее 1 мг/дм³ (млн⁻¹)».

9 Метрологические характеристики

Значения метрологических характеристик метода, указанные в таблице А.1 приложения А, приведены для конкретных видов соковой продукции.

10 Контроль качества результатов измерений при реализации метода в лаборатории

10.1 Контроль качества результатов измерений при реализации метода в лаборатории предусматривает:

- контроль исполнителем процедуры выполнения измерений (на основе оценки внутрилабораторной прецизионности и погрешности при реализации отдельно взятой контрольной процедуры);

- контроль стабильности результатов измерений (на основе контроля стабильности среднеквадратического отклонения повторяемости, среднеквадратического отклонения внутрилабораторной (промежуточной) прецизионности, погрешности).

Организацию и оценку результатов контроля осуществляют в соответствии с рекомендациями [1].

Периодичность контроля погрешности (точности) устанавливается самой лабораторией с учетом фактического состояния работ. При смене партий реактивов, экземпляров средств измерений, проведение оперативного контроля погрешности обязательно.

Контроль стабильности результатов измерений в лаборатории при реализации метода осуществляют по ГОСТ ИСО 5725-6, используя метод контроля стабильности стандартного отклонения про-

межточной прецизионности по ГОСТ ИСО 5725-6 с применением контрольных карт Шухарта.

При неудовлетворительных результатах контроля: превышении предела действия или регулярном превышении предела предупреждения – выясняют и устраняют причины этих отклонений.

Периодичность контроля и процедуры контроля стабильности результатов измерений регламентируют в руководстве по качеству лаборатории в соответствии с ГОСТ ИСО/МЭК 17025 (пункт 4.2).

11 Требования, обеспечивающие безопасность

11.1 Условия безопасного проведения работ

При выполнении измерений необходимо соблюдать требования техники безопасности при работе с химическими реактивами по ГОСТ 12.1.007. При подготовке проб к определению и выполнении измерений с использованием жидкостного хроматографа соблюдают правила по электробезопасности по ГОСТ 12.1.019 и инструкции по эксплуатации прибора.

11.2 Требования к квалификации оператора

К выполнению измерений, обработке и оформлению результатов допускаются инженер-химик, техник или лаборант, имеющие высшее или среднее специальное образование, опыт работы в химической лаборатории и изучившие методику измерений с применением метода высокоэффективной жидкостной хроматографии. Первое выполнение метода высокоэффективной жидкостной хроматографии в лаборатории следует проводить под руководством специалиста, владеющего методом высокоэффективной жидкостной хроматографии и имеющего практические навыки в этой области.

Приложение А
(справочное)

Метрологические характеристики метода

А.1 Метрологические характеристики метода приведены в таблице А.1.

Т а б л и ц а А.1 – Основные метрологические характеристики метода ИФУ 72 (1998) «Метод определения fumarовой кислоты с помощью высокоэффективной жидкостной хроматографии»

Наименование показателя	Значение показателя в диапазоне массовой концентрации (массовой доли) от 1 до 50 мг/дм ³ (млн ⁻³)		
	Вишневый нектар	Яблочный сок	Вишневый нектар
Среднее опорное значение C_s , мг/дм ³	14,5	6,8	3,4
Стандартное отклонение повторяемости S_r , мг/дм ³	0,172	0,225	0,165
Предел повторяемости (сходимости) r , мг/дм ³	0,5	0,6	0,5
Стандартное отклонение воспроизводимости S_R , мг/дм ³	0,674	0,682	0,801
Предел воспроизводимости R , мг/дм ³	1,9	1,9	2,2
Показатель точности (границы абсолютной погрешности измерений), $\pm \Delta$, мг/дм ³ при $P = 0,95$	1,3	1,3	1,5

Библиография

- [1] РМГ 76–2004 Государственная система обеспечения единства измерений. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа

УДК 664.863.001.4:006.354

МКС 67.080
67.050

Ключевые слова: соковая продукция, фумаровая кислота, сущность метода, высокоэффективная жидкостная хроматография, градуировочные растворы, массовая концентрация, массовая доля

Подписано в печать 01.12.2014. Формат 60x84¹/₈.

Усл. печ. л. 1,40. Тираж 42 экз. Зак. 4859

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru