

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32074—  
2013

---

# СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЕТСКОЙ И ПОДРОСТКОВОЙ ОДЕЖДЫ

## Общие технические условия

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2015

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 14 ноября 2013 г. № 44)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Аргосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 ноября 2014 г. № 1890-ст ГОСТ32074-2013 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 51835—2001

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ДЕТСКОЙ И ПОДРОСТКОВОЙ ОДЕЖДЫ

## Общие технические условия

Light retroreflective elements of child's and juvenile clothing. General technical requirements

Дата введения — 2015—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на световозвращающие материалы, применяемые при изготовлении детской и подростковой одежды в качестве отделочных сигнальных элементов для визуального обозначения присутствия человека в лучах направленного света, например, автомобильных фар.

Настоящий стандарт устанавливает требования к эксплуатационным характеристикам и методам испытаний световозвращающих материалов, содержит указания по их использованию в одежде. Стандарт не распространяется на аксессуары, прикрепляемые к одежде.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ISO 3758—2010 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ 7000—80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8978—2003 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения устойчивости к многократному изгибу

ГОСТ 10581—91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21050—2004 Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке

ГОСТ 24957—81 Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 30157.1—95 Полотна текстильные. Методы определения изменения линейных размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработки

ГОСТ Р 12.4.219—99 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная сигнальная повышенной видимости. Технические требования

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 световозвращение:** Отражение, при котором световой поток возвращается в направлениях, близких направлению, по которому он исходил.

**3.2 световозвращающий материал:** Материал, обладающий световозвращающими свойствами.

**3.3 сигнальный элемент:** Деталь одежды, изготовленная из световозвращающего материала, предназначенная для обеспечения заметности в лучах направленного света.

**3.4 угол наблюдения ( $\alpha$ ):** Угол, образуемый осью освещения и осью наблюдения. Угол наблюдения всегда является положительным и для световозвращающих материалов ограничивается значениями обычно не более  $1^\circ 30'$ .

3.5 **угол освещения ( $\beta$ )**: Угол, образуемый осью освещения и исходной осью, проходящей через центр устройства для определения световозвращающих характеристик. Угол освещения обычно не превышает  $90^\circ$ , для световозвращающих материалов ограничен  $40^\circ$ .

3.6 **коэффициент световозвращения ( $R'$ )**: Частное от деления коэффициента силы света на поверхности световозвращающего материала на ее площадь.

## 4 Классы световозвращающих материалов

4.1 Световозвращающие материалы для изготовления сигнальных элементов в одежде поставляют метражными полотнами или полосами шириной 50 мм. По согласованию с заказчиком допускается поставка и применение полос другой ширины.

4.2 Световозвращающие материалы в зависимости от значения коэффициента световозвращения подразделяют на два класса: 1 и 2. Второму классу соответствуют материалы, имеющие более высокие световозвращающие характеристики, чем материалы первого класса.

## 5 Технические требования

### 5.1 Технические требования к световозвращающему материалу

5.1.1 Световозвращающие материалы должны быть безопасны для здоровья и не оказывать вредного воздействия на организм человека.

5.1.2 Световозвращающий материал должен иметь коэффициент световозвращения не менее указанного в таблицах 1 или 2 в зависимости от класса материала.

Т а б л и ц а 1 — Минимальный коэффициент световозвращения для световозвращающих материалов 1-го класса,  $\text{кд}/(\text{лк} \cdot \text{м}^2)$

Угол наблюдения $\alpha$	Минимальный коэффициент световозвращения при угле освещения $\beta$			
	$5^\circ$	$20^\circ$	$30^\circ$	$40^\circ$
$12'$	250	220	135	50
$20'$	120	100	75	30
$1''$	25	15	12	10
$Г30'$	10	7	5	4

Т а б л и ц а 2 — Минимальный коэффициент световозвращения для световозвращающих материалов 2-го класса,  $\text{кд}/(\text{лк} \cdot \text{м}^2)$

Угол наблюдения $\alpha$	Минимальный коэффициент световозвращения при угле освещения $\beta$			
	$5^\circ$	$20^\circ$	$30^\circ$	$40^\circ$
$12'$	330	290	180	65
$20'$	250	200	170	60
$1''$	25	15	12	10
$1^{\circ}30'$	10	7	5	4

5.1.3 Световозвращающий материал должен быть устойчив к перепадам температур (от плюс  $50^\circ\text{C}$  до минус  $30^\circ\text{C}$ ).

5.1.4 Коэффициент световозвращения материала 1-го класса после физико-механических испытаний должен быть не менее  $100 \text{ кд}/(\text{лк} \cdot \text{м}^2)$  при значении угла наблюдения  $12'$  и угла освещения  $5^\circ$ , материала 2-го класса — не менее  $140 \text{ кд}/(\text{лк} \cdot \text{м}^2)$ .

5.1.5 Изменение линейных размеров световозвращающего материала после мокрой обработки не должно превышать  $\pm 3\%$ . Срезы световозвращающего материала не должны осыпаться или отслаиваться при стирке.

5.1.6 Маркировка и упаковка световозвращающего материала должна соответствовать требованиям ГОСТ 24957 со следующим дополнением: на товарном ярлыке указывают класс световозвращающего материала, гарантийный срок хранения.

5.1.7 Указания по способам ухода оформляют символами согласно ГОСТ ISO 3758.

## 5.2 Технические требования к сигнальным элементам

5.2.1 Сигнальные элементы из световозвращающего материала располагают на одежде таким образом, чтобы они не были закрыты при движении человека и способствовали зрительному восприятию. Световозвращающий материал должен быть равномерно распределен вокруг торса.

5.2.2 Сигнальные элементы настрочивают на детали одежды строчкой частотой не более 5 стежков на 10 мм, на расстоянии 2–3 мм от края элемента или приклеивают. Рекомендуется наносить сигнальные элементы в виде горизонтальных и вертикальных полос: на полочку, спинку, внешнюю часть рукавов, нижнюю наружную часть брюк на расстоянии от нижнего края детали изделия не менее 3 см (для детской) и 5 см (для подростковой одежды). Допускается использование сигнальных элементов в виде прерывистых полос, логотипов или другой формы. Минимальная площадь сигнального элемента 25 см<sup>2</sup>. Сигнальные элементы могут располагаться также на головном уборе, ранце, рукавицах, обуви и других изделиях.

5.2.3 Рекомендуемые площади световозвращающего материала в детской и подростковой одежде для различных возрастных групп указаны в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 — Рекомендуемые площади световозвращающего материала в детской и подростковой одежде

Возрастная группа	Площадь световозвращающего материала, м <sup>2</sup> , не менее
Дошкольная	0,07
Младшая школьная	0,08
Старшая школьная	0,09
Подростковая	0,10

Рекомендуемые схемы расположения сигнальных элементов даны в приложении А.

5.2.4 Маркировка и упаковка швейных изделий с элементами из световозвращающих материалов должны соответствовать ГОСТ 10581 со следующим дополнением: на товарном ярлыке указывают класс световозвращающего материала, например, «СВМ I кл.».

## 6 Методы испытаний

### 6.1 Отбор и подготовка образцов

Точечные образцы для испытаний отбирают случайным образом из партии готового материала. Из различных упаковочных единиц каждого артикула материала отбирают не менее трех полос длиной не менее 5 м каждая или трех плоских поверхностей размером не менее (500 x 500) мм. Из каждого точечного образца вырезают по три элементарных образца для каждого испытания. Допускается вырезать по одному элементарному образцу, который должна соответствовать установленным требованиям. Размер и форма элементарных образцов должны соответствовать требованиям технической документации для каждого испытания.

Образцы перед испытаниями выдерживают не менее 24 ч при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %. Если условия испытаний отличаются от указанных, то до проведения испытаний кондиционированные элементарные образцы помещают в закрытые контейнеры, испытания проводят не более чем через 5 мин после кондиционирования или изъятия образца из контейнера.

### 6.2 Методы определения коэффициента световозвращения

6.2.1 Метод определения коэффициента световозвращения по ГОСТ Р 12.4.219. Коэффициент световозвращения  $R^{\uparrow}$  рассчитывают по формуле:

$$R^{\uparrow} = \frac{R}{A}, \quad (1)$$

где  $R$  — коэффициент силы света на плоскости световозвращающего материала, кд/лк;

$A$  — площадь световозвращающей поверхности, м<sup>2</sup>.

Измерения проводят на квадратных образцах размерами (100 x 100) мм. Допускается использовать образцы других размеров.

6.2.2 Ориентированность материала оценивают при измерении коэффициента световозвращения при двух взаимно перпендикулярных положениях элементарного образца. Испытания проводят при угле наблюдения и угле отражения в соответствии с 6.2.3. Значения коэффициента световозвращения, полученные при двух взаимно перпендикулярных положениях элементарного образца, не должны отличаться более чем на 25 % и быть не менее указанных в 5.1.2.

6.2.3 Определение коэффициента световозвращения материала после физико-механических испытаний проводят при угле наблюдения 20° и угле освещения 5°.

**Примечание** — Допускается проводить испытания при угле наблюдения 12° и угле освещения 5° по требованию потребителя.

6.2.4 Испытания световозвращающего материала допускается проводить на ретромере отраженного света, обеспечивающем указанный в 6.2.2 угол наблюдения и освещения. Арбитражными являются испытания по 6.2.1.

### **6.3 Методы определения устойчивости световозвращающих материалов к физико-механическим воздействиям**

#### **6.3.1 Устойчивость к многократному изгибу**

Испытания проводят по ГОСТ 8978, метод 1. Испытания проводят без предварительного растяжения. Световозвращающий материал, изготовленный в виде полосы, для проведения испытаний настрачивают на ткань. Измерения световозвращающих характеристик проводят после 7500 циклов многократного изгиба.

#### **6.3.2 Устойчивость к стирке**

Испытания по определению изменения линейных размеров после мокрой обработки и устойчивости световозвращающего материала к стирке проводят в соответствии с ГОСТ 30157.1. Режим и параметры мокрой обработки устанавливают по программе стиральной машины для «хлопчатобумажных тканей». Глажение не производят.

**Примечание** — Допускается проводить глажение через хлопчатобумажную, белую, неаппретированную ткань.

##### **6.3.2.1 Проведение испытаний по определению устойчивости к стирке:**

элементарные образцы световозвращающего материала размерами не менее (250 x 50) мм настрачивают или наклеивают на расстоянии не менее 50 мм друг от друга на ткань, изменение линейных размеров которой после мокрой обработки не более  $\pm 3\%$ .

Цикл стирки повторяют три раза. По окончании последнего цикла стирки образцы сушат при температуре  $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

**Примечание** — Допускается цикл стирки повторять столько раз, сколько указано в нормативном документе на материал, но не менее трех раз.

6.3.2.2 Элементарные образцы выдерживают в климатических условиях в соответствии с 6.1 и проводят измерения коэффициента световозвращения.

#### **6.3.3 Устойчивость к химической чистке**

Испытания проводят по ГОСТ 21050 со следующим изменением: образцы высушивают при температуре  $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

**Примечание** — Испытания устойчивости материала к стирке или химической чистке выбирают в зависимости от маркировки по способам ухода за материалом и одеждой.

#### **6.3.4 Стойкость к перепадам температур**

Метод определения стойкости световозвращающего материала к перепадам температур в соответствии с ГОСТ Р 12.4.219 (смотри 7.4.4).

## **7 Транспортирование и хранение**

7.1 Транспортирование и хранение световозвращающих материалов — в соответствии с ГОСТ 7000.

7.2 Транспортирование и хранение швейных изделий с элементами световозвращающих материалов — по ГОСТ 10581.

## **8 Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует, что световозвращающий материал безопасен для здоровья и сохраняет световозвращающие характеристики в течение гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения световозвращающего материала — два года с момента изготовления.

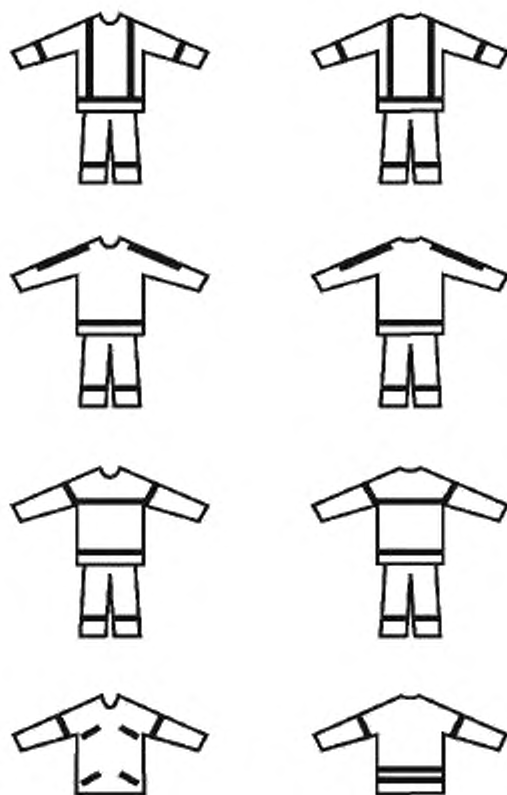
Приложение А  
(рекомендуемое)Примеры расположения сигнальных элементов  
из световозвращающих материалов

Рисунок А.1, лист 1 — Расположение сигнальных элементов на верхней

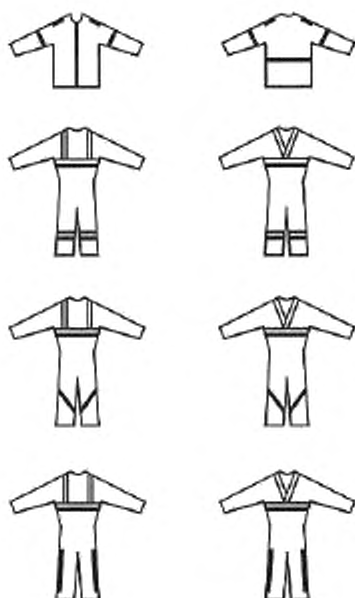


Рисунок А.1, лист 2

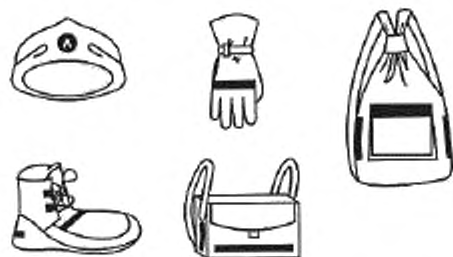
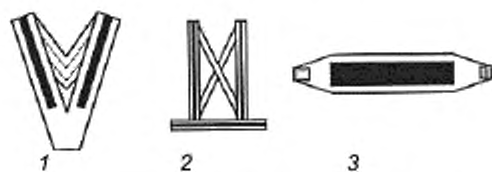


Рисунок А.2 – Расположение сигнальных элементов на изделиях, дополняющих одежду



1— нагрудник, 2— ляжки с поясом, 3— нарукавная повязка

Рисунок А.3 — Съемные сигнальные элементы



---

УДК 687.174:006.354

МКС 13.340.10  
59.080.30

Ключевые слова: одежда, световозвращающие материалы, сигнальный элемент, коэффициент световозвращения, классы световозвращающих материалов, технические требования, методы испытаний

---

Подписано в печать 02.03.2015. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.

Усл. печ. л. 1,40. Тираж 33 экз. Зак. 733.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)