
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
10555—
2016

РЕАКТИВЫ И ОСОБО ЧИСТЫЕ ВЕЩЕСТВА

Колориметрические методы определения примеси
железа

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2016

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 527 «Химия»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 июня 2016 г. № 49)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 ноября 2016 г. № 1640-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10555—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2018 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 10555—75

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Общие требования	2
4 Подготовка к анализу	3
5 Методы анализа	4
5.1 Батофенантролиновый метод	4
5.2 2,2'-дипиридиловый метод	5
5.3 1,10-фенантролиновый метод	6
5.4 Роданидный метод	7
5.5 Сульфосалициловый метод	9

РЕАКТИВЫ И ОСОБО ЧИСТЫЕ ВЕЩЕСТВА

Колориметрические методы определения примеси железа

Reagents and superpure substances. Colorimetric methods for determination of ferrum impurity

Дата введения — 2018—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на химические реактивы и особо чистые вещества (далее — продукты) и устанавливает следующие колориметрические методы определения примеси железа:

- батофенантролиновый метод;
- 2,2'-дипиридиловый метод;
- 1,10-фенантролиновый метод;
- роданидный метод;
- сульфосалициловый метод.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 61—75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия
- ГОСТ 199—78 Реактивы. Натрий уксуснокислый 3-водный. Технические условия
- ГОСТ 1770—74 (ИСО 1042—83, ИСО 4788—80) Посуда мерная лабораторная стеклянная.

Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

- ГОСТ 3118—77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия
- ГОСТ 3652—69 Реактивы. Кислота лимонная моногидрат и безводная. Технические условия
- ГОСТ 3760—79 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия
- ГОСТ 4212—2016 Реактивы. Методы приготовления растворов для колориметрического и нефелометрического анализа

ГОСТ 4461—77 Реактивы. Кислота азотная. Технические условия
 ГОСТ 4478—78 Реактивы. Кислота сульфосалициловая 2-водная. Технические условия
 ГОСТ 4517—2016 Реактивы. Методы приготовления вспомогательных реактивов и растворов, применяемых при анализе

- ГОСТ 5456—79 Реактивы. Гидроксиламина гидрохлорид. Технические условия
- ГОСТ 5830—79 Реактивы. Спирт изоамиловый. Технические условия
- ГОСТ 6006—78 Реактивы. Бутанол-1. Технические условия
- ГОСТ 6016—77 Реактивы. Спирт изобутиловый. Технические условия
- ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 10929—76 Реактивы. Водорода пероксид. Технические условия
- ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия*
- ГОСТ 20478—75 Реактивы. Аммоний надсерноокислый. Технические условия

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 55878—2013 «Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия».

ГОСТ 22300—76 Реактивы. Эфиры этиловый и бутиловый уксусной кислоты. Технические условия
ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования*
ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 27025—86 Реактивы. Общие указания по проведению испытаний

ГОСТ 27067—86 Реактивы. Аммоний роданистый. Технические условия

ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные.

Часть 1. Общие требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие требования

3.1 Общие указания к проведению анализа — по ГОСТ 27025.

При взвешивании применяют лабораторные весы высокого класса точности (II) с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов, по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

3.2 Масса железа в навеске анализируемого продукта должна быть в пределах:

- от 0,001 до 0,030 мг для батофенантролинового метода;
- » 0,002 » 0,500 мг для 2,2'-дипиридинового метода;
- » 0,002 » 0,200 мг для 1,10'-фенантролинового метода;
- » 0,002 » 0,100 мг для роданидного метода;
- » 0,005 » 0,500 мг для сульфосалицилового метода.

3.3 Применяемый метод и необходимые условия анализа должны быть указаны в нормативном документе или технической документации на анализируемый продукт.

3.4 Навеску анализируемого продукта в зависимости от массовой доли железа устанавливают в нормативном документе или технической документации на соответствующий продукт.

3.5 Навеску анализируемого продукта, а также навески реактивов для приготовления необходимых растворов, применяемых при определении массовой доли железа, взвешивают и результат взвешивания, г, записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

3.6 Массу примеси железа определяют не менее чем в двух параллельных навесках. За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение двух определений.

3.7 Раствор, массовой концентрации железа Fe 1 мг/см³, готовят по ГОСТ 4212. Соответствующим разбавлением готовят раствор массовой концентрации 0,01 мг/см³ Fe . Разбавленный раствор применяют свежеприготовленным.

3.8 Если требуется добавление к раствору сравнения анализируемого продукта или других реактивов, то это должно быть указано в нормативном документе или технической документации на анализируемый продукт.

3.9 Если после растворения и подкисления пробы наблюдают помутнение, анализируемый раствор фильтруют.

Появление помутнения после добавления реактивов указывает на неприменимость метода.

3.10 При проведении анализа после добавления каждого реактива растворы перемешивают.

3.11 При фотометрическом анализе применяют кюветы с толщиной поглощающего свет слоя раствора от 5 до 50 мм, при этом кювету выбирают таким образом, чтобы максимальное значение оптической плотности не превышало 0,5.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

3.12 Толщина поглощающего свет слоя раствора и масса железа, применяемая при построении градуировочных графиков, должны быть указаны в нормативном документе или технической документации на анализируемый продукт.

3.13 Построение градуировочного графика и вычисление массовой доли примеси железа — по ГОСТ 27025 (9.3.6 и 9.3.7 соответственно).

3.14 Фотометрическое определение проводят на спектрофотометре или фотозлектроколориметре любого типа при соответствующей длине волны.

3.15 При массе примеси железа в меньших пределах (от 0,0005 до 0,0010 мг) определение проводят визуально-колориметрически батофенантролиновым или роданидным методами с экстракцией в меньшем объеме растворителя (2—3 см³).

3.16 При наличии в анализируемом растворе опалесценции определение проводят фотоколориметрически с введением поправки на оптическую плотность этого раствора без добавления реактива на железо.

3.17 При невозможности определения примеси железа непосредственно из навески продукта проводят подготовку анализируемого раствора, как указано в нормативном документе или технической документации на соответствующий продукт, или по способу, описанному в разделе 4.

3.18 Если при растворении или разложении навески применяют реактивы с примесью железа, то в результат определения вводят поправку на массу железа в них, определяемую контрольным опытом.

3.19 При визуально-колориметрическом и визуальном определениях готовят три раствора сравнения. В первом растворе масса примеси железа соответствует норме, во втором составляет половину нормы и в третьем — две нормы. Допускаемая суммарная погрешность результата анализа составляет ± 50 % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

3.20 При работе с органическими растворителями необходимо соблюдать меры предосторожности: все работы проводят вдали от огня в вытяжном шкафу.

4 Подготовка к анализу

4.1 Подготовка к анализу окрашенных соединений

Метод основан на осаждении железа в виде гидроксида из растворов солей, гидроксида которых растворяют в избытке раствора аммиака в присутствии хлористого аммония.

4.1.1 Посуда, реактивы и растворы

Воронка В-25—36 по ГОСТ 25336.

Колба Кн-1—250—24/29 (19/26) ТС по ГОСТ 25336.

Пипетка 1(2)—1(2)—1—1(2,5) по ГОСТ 29227.

Стакан В-1(2)—100 ТХС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1(3)—50(100)—2 по ГОСТ 1770.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор с массовой долей 10 %; готовят по ГОСТ 4517.

Аммоний хлористый, не содержащий железа; готовят по ГОСТ 4517.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, х. ч.; раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х. ч.; раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

Фильтр обеззоленный «белая лента».

Жидкость промывная: готовят следующим образом: 5 г хлористого аммония помещают в коническую колбу, растворяют с 90 см³ воды, прибавляют 10 см³ раствора аммиака и перемешивают.

4.2 Отделения железа

Навеску анализируемого продукта помещают в стакан, растворяют в 20—25 см³ воды, прибавляют 1 см³ раствора азотной кислоты, нагревают до кипения и кипятят 1—2 мин. К горячему раствору прибавляют 2 г хлористого аммония и по каплям при перемешивании — раствор аммиака до полного растворения выпадающего вначале осадка. Раствор снова нагревают до кипения, после чего оставляют для коагуляции выпавшего после нагревания осадка гидроксида железа.

Через 1 ч раствор фильтруют через обеззоленный фильтр «белая лента». Осадок на фильтре промывают промывной жидкостью до исчезновения окраски фильтра, а затем два-три раза горячей водой. Фильтрат и промывные воды отбрасывают.

Промытый осадок растворяют на фильтре 2 см³ горячего раствора соляной кислоты, прибавляемой по каплям, затем фильтр тщательно промывают 20—25 см³ воды. Фильтрат и промывные воды собирают и в полученном растворе определяют массу железа одним из указанных ниже методов.

5 Методы анализа

5.1 Батофенантролиновый метод

5.1.1 Сущность метода

Метод основан на образовании (при pH 4—7) окрашенного в розовый цвет комплексного соединения ионов железа Fe (II) с батофенантролином, экстрагируемого изоамиловым спиртом. Окраска батофенантролинового комплекса устойчива длительное время.

5.1.2 Посуда, реактивы и растворы

Воронка ВД-1(3)—100 ХС по ГОСТ 25336.

Пипетки 1(2)—1(2)—1—1(2,5,25) по ГОСТ 29227.

Цилиндр 1(3)—50(100)—2 по ГОСТ 1770.

Батофенантролин, раствор в изоамиловом спирте с массовой долей 0,08 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Гидроксиламина гидрохлорид по ГОСТ 5456, раствор с массовой долей 10 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х. ч. Раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

Натрий уксуснокислый 3-водный по ГОСТ 199, раствор с массовой долей 10 %.

Спирт изоамиловый по ГОСТ 5830.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300, высшего сорта.

5.1.3 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего свет слоя раствора 10 мм растворы сравнения готовят следующим образом: в пять делительных воронок помещают растворы, содержащие 0,002; 0,003; 0,005; 0,010 и 0,015 мг Fe, и доводят объемы растворов водой до 30 см³ (объем добавляемой воды определяют по разности).

Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

В каждый раствор прибавляют 1 см³ раствора соляной кислоты, 1 см³ раствора гидрохлорида гидроксиламина, 10 см³ раствора 3-водного уксуснокислого натрия и 10 см³ раствора батофенантролина и встряхивают в течение 3 мин. После расслоения водный (нижний) слой отбрасывают. К спиртовому слою прибавляют 0,1 см³ этилового спирта. Через 5 мин оптическую плотность растворов измеряют по отношению к контрольному раствору на спектрофотометре при длине волны 533 нм или на фотоэлектроколориметре при длине волны 500—540 нм.

При определении массы железа менее 0,002 мг и более 0,015 мг (до 0,030 мг) применяют кюветы с другой толщиной поглощающего свет слоя раствора и соответственно изменяют объемы реактивов для приготовления растворов сравнения (объем изоамилового спирта оставляют 10 см³).

5.1.4 Проведение анализа

Анализируемый раствор (pH ≤ 2) помещают в делительную воронку, разбавляют водой до объема 30 см³, прибавляют 1 см³ раствора гидрохлорида гидроксиламина, 10 см³ раствора 3-водного уксуснокислого натрия, 10 см³ раствора батофенантролина и встряхивают в течение 3 мин.

После расслоения водный (нижний) слой отбрасывают. К спиртовому слою прибавляют 0,1 см³ этилового спирта. Через 5 мин измеряют оптическую плотность раствора по отношению к контрольному раствору, как описано в 5.1.3.

Допускается заканчивать определение визуально.

По полученному значению оптической плотности, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

5.1.5 Обработка результатов

За результат анализа принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допустимого расхождения, приведенного в таблице 1.

Относительные допустимые расхождения между результатами двух параллельных определений d и допустимая относительная суммарная погрешность Δ при доверительной вероятности $P = 0,95$ приведены в таблице 1.

Таблица 1

Найденная масса железа, мг	Δ , %	d , %
От 0,002 до 0,005	±50	10
Св. 0,005 » 0,03	±35	10

5.2 2,2'-дипиридиловый метод

5.2.1 Сущность метода

Метод основан на образовании устойчивого, окрашенного в красный цвет комплексного соединения ионов Fe (II) с 2,2'-дипиридилем после восстановления ионов Fe (III) до Fe (II) аскорбиновой кислотой или гидрохлоридом гидроксиламина (восстановитель должен быть указан в нормативном документе или технической документации на продукт).

Окраска устойчива в течение длительного времени.

Определению мешают ионы серебра, ртути, меди, никеля, кобальта, цинка, висмута, оксалатов, цианидов, фосфатов, молибдена. Метод не применим для соединений кадмия.

5.2.2 Посуда, реактивы и растворы

Колбы 2—100—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 1(2)—1(2)—1—1(2,5,10,25) по ГОСТ 29227.

Цилиндр 1(3)—50—2 по ГОСТ 1770.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Гидроксиламина гидрохлорид по ГОСТ 5456, раствор с массовой долей 10 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота аскорбиновая, раствор с массовой долей 5 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота соляная по ГОСТ 3118; раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

2,2'-дипиридил, водно-этанольный раствор с массовой долей 0,5 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота лимонная, моногидрат или безводная, по ГОСТ 3652.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор с массовой долей 10 %; готовят по ГОСТ 4517.

Бумага индикаторная универсальная.

5.2.3 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего свет слоя 50 мм растворы сравнения готовят следующим образом: в шесть мерных колб помещают растворы, содержащие 0,002; 0,005; 0,010; 0,030; 0,040 и 0,050 мг Fe, доводят объемы растворов водой до 40 см³ и перемешивают.

Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

В каждый раствор прибавляют 2 см³ раствора соляной кислоты, 1 см³ раствора аскорбиновой кислоты или 5 см³ раствора гидрохлорида гидроксиламина и 5 см³ раствора 2,2'-дипиридила.

Раствором аммиака устанавливают pH раствора от 3 до 4 (проба на вынос). Объемы растворов доводят водой до 100 см³.

Через 30 мин измеряют оптическую плотность растворов по отношению к контрольному раствору на спектрофотометре при длине волны 522 нм или на фотоэлектроколориметре при длине волны 500—540 нм.

По полученным данным строят градуировочный график.

При определении массы железа более 0,050 мг (до 0,500 мг) применяют кюветы с меньшей толщиной поглощающего свет слоя раствора и соответственно изменяют объемы реактивов для приготовления растворов сравнения.

5.2.4 Проведение анализа

Анализируемый раствор, имеющий pH ≤ 2, помещают в мерную колбу, доводят объем раствора водой до 40 см³ и добавляют 1 см³ раствора аскорбиновой кислоты или 5 см³ раствора гидрохлорида гидроксиламина и 5 см³ раствора 2,2'-дипиридила.

pH раствора устанавливают от 3 до 4 раствором аммиака (проба на вынос). Объем раствора доводят водой до 100 см³. Через 30 мин оптическую плотность анализируемого раствора измеряют по отношению к контрольному раствору, как описано в 5.2.3.

По полученному значению оптической плотности, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

Допускается заканчивать определение визуально, вместо раствора аскорбиновой кислоты применяют 0,1 г аскорбиновой кислоты.

Определение железа в соединениях алюминия проводят по 5.2.4 с добавлением 10 см³ раствора лимонной кислоты с массовой долей 30 %, перед добавлением восстановителя.

5.2.5 Обработка результатов

За результат анализа принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допускаемого расхождения, приведенного в таблице 2.

Относительные допускаемые расхождения между результатами параллельных определений d и допускаемая относительная суммарная погрешность Δ при доверительной вероятности $P = 0,95$ приведены в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Найденная масса железа, мг	Δ , %	d , %
От 0,002 до 0,01	± 30	30
Св. 0,01 до 0,03	± 20	25
Св. 0,03 до 0,05	± 10	10

П р и м е ч а н и е — При определении массы железа свыше 0,05 мг (до 0,5 мг) метрологические характеристики (Δ и d) указывают в нормативном документе или технической документации на продукцию.

5.3 1,10-фенантролиновый метод

5.3.1 Сущность метода

Метод основан на образовании окрашенного в оранжево-красный цвет комплексного соединения ионов Fe (II) с 1,10-фенантролином после восстановления ионов Fe (III) до Fe (II) гидрохлоридом гидроксиланамина. Окраска комплекса устойчива в течение длительного времени.

Определению мешают ионы никеля, кобальта, кадмия, цинка, меди, олова, сурьмы, цианидов, фосфатов, оксалатов и фторидов.

5.3.2 Посуда, реактивы и растворы

Колбы 2—50—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 1(2)—1(2)—1—1(2,5,10,25) по ГОСТ 29227.

Стакан В-1(2)—100 ТХС или колба Кн-2—100—22 ТХС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1(3)—50—2 по ГОСТ 1770.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота уксусная по ГОСТ 61, раствор с массовой долей 12 %.

1,10-фенантролин 1-водный, раствор готовят по ГОСТ 4517.

5.3.3 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего свет слоя 50 мм, растворы сравнения готовят следующим образом: в семь стаканов или конических колб помещают растворы, содержащие 0,002, 0,005; 0,010; 0,015; 0,020; 0,040; 0,050 мг Fe.

Доводят объемы растворов водой до 20 см³ (объем добавляемой воды рассчитывают по разности) и перемешивают. Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

В каждый раствор прибавляют 0,1 см³ раствора уксусной кислоты и 5,0 см³ раствора 1,10-фенантролина, нагревают в течение 10 мин на водяной бане, охлаждают, переносят в мерную колбу и доводят объем раствора водой до метки.

Через 30 мин измеряют оптическую плотность растворов по отношению к контрольному раствору на спектрофотометре при длине волны 508 нм или на фотоэлектроколориметре при длине волны 500—540 нм.

По полученным данным строят градуировочный график.

При определении массы железа свыше 0,050 мг (до 0,200 мг) применяют кюветы с меньшей толщиной поглощающего светового слоя раствора и соответственно изменяют объемы реактивов для приготовления растворов сравнения.

5.3.4 Проведение анализа

5.3.4.1 20 см³ анализируемого раствора ($\text{pH} \leq 2$) помещают в стакан, добавляют 5 см³ раствора 1,10-фенантролина, нагревают в течение 10 мин на водяной бане, охлаждают, переносят в мерную колбу и доводят объем раствора водой до метки.

Через 30 мин измеряют оптическую плотность анализируемого раствора по отношению к контрольному раствору, как описано в 5.3.3.

По полученному значению оптической плотности анализируемого раствора, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

5.3.4.2 При определении железа в солях титана и свинца готовят раствор 1,10-фенантролина по ГОСТ 4517, содержащий 0,3 г 1,10-фенантролина (вместо 0,1 г).

5.3.5 Обработка результатов

За результат анализа принимают среднееарифметическое значение результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допустимого расхождения, приведенного в таблице 3.

Относительные допускаемые расхождения между результатами параллельных определений d и допускаемая относительная суммарная погрешность Δ при доверительной вероятности $P = 0,95$ приведены в таблице 3.

Таблица 3

Найденная масса железа, мг	Δ , %	d , %
От 0,002 до 0,01	± 30	30
Св. 0,01 до 0,03	± 20	25
Св. 0,03 до 0,05	± 10	10

Примечание — При определении массы железа свыше 0,05 мг (до 0,2 мг) метрологические характеристики (Δ и d) указывают в нормативном документе или технической документации на продукцию.

5.4 Роданидный метод

5.4.1 Сущность метода

Метод основан на образовании в кислой среде окрашенного в красный цвет нестойкого комплекса роданида железа Fe (III). Предварительное окисление железа Fe (II) проводят азотной кислотой или надсерническим аммонием или пероксидом водорода.

Определению мешают ионы кобальта, молибдена, висмута, титана, хрома, цитратов, фторидов, фосфатов, оксалатов, ацетатов.

5.4.2 Посуда, реактивы и растворы

Колбы Кн-2—50—22 ТХС и Кн-2—100—34 ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы 2—50—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 1(2)—1(2)—1—1(2,5,10,25) по ГОСТ 29227.

Цилиндры 2(4)—50(100)—2 по ГОСТ 1770.

Аммоний надсернический по ГОСТ 20478, х. ч., раствор с массовой долей 5 % свежеприготовленный.

Аммоний роданистый по ГОСТ 27067, раствор с массовой долей 30 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, х. ч., раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х. ч., раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

Спирт изоамиловый по ГОСТ 5830 или спирт изобутиловый по ГОСТ 6016.

Бутанол-1 по ГОСТ 6006.

Эфир бутиловый уксусной кислоты по ГОСТ 22300.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929, раствор с массовой долей 3 %.

5.4.3 Определение с предварительным окислением железа азотной кислотой

5.4.3.1 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего свет слоя раствора 50 мм растворы сравнения готовят следующим образом: в конические колбы вместимостью 100 см³ помещают растворы, содержащие 0,002; 0,005; 0,010; 0,020; 0,040 и 0,050 мг Fe, доводят объем растворов водой до 20 см³ и перемешивают.

Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

К каждому раствору прибавляют 0,25 см³ раствора азотной кислоты, нагревают до кипения и кипятят 2—3 мин. Охлажденные растворы переносят в мерные колбы, прибавляют по 0,5 см³ раствора соляной кислоты, по 4 см³ раствора роданистого аммония, доводят объемы растворов водой до метки и перемешивают.

Через 2 мин после прибавления раствора роданистого аммония измеряют оптическую плотность растворов сравнения и контрольного раствора по отношению к воде на спектрофотометре при длине волны 450 нм или на фотозлектроколориметре при длине волны 450—480 нм.

Из значения оптической плотности растворов сравнения вычитают значение оптической плотности контрольного раствора. По полученным данным строят градуировочный график.

При определении массы железа свыше 0,050 мг (до 0,100 мг) применяют кюветы с меньшей толщиной поглощающего светового слоя раствора и соответственно изменяют объемы реактивов для приготовления растворов сравнения.

5.4.3.2 Проведение анализа

20 см³ анализируемого раствора помещают в коническую колбу вместимостью 100 см³, прибавляют 0,25 см³ раствора азотной кислоты, нагревают до кипения и кипятят 2—3 мин. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу, прибавляют 0,5 см³ раствора соляной кислоты, 4 см³ раствора роданистого аммония, доводят объем раствора водой до метки и перемешивают.

Одновременно готовят контрольный раствор также, как при построении градуировочного графика.

Через 2 мин после прибавления раствора роданистого аммония измеряют оптическую плотность анализируемого и контрольного растворов по отношению к воде также, как при построении градуировочного графика.

Из значения оптической плотности анализируемого раствора вычитают значение оптической плотности контрольного раствора.

По полученному значению оптической плотности, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

Окраска роданистого комплекса устойчива в течение 5 мин.

Допускается заканчивать определение визуально.

5.4.4 Определение с предварительным окислением железа надсернистым аммонием

5.4.4.1 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего светового слоя раствора 50 мм растворы сравнения готовят следующим образом: в пять мерных колб помещают растворы, содержащие 0,002, 0,005, 0,010, 0,020, 0,040 мг Fe, и добавляют около 20 см³ воды.

Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

К каждому раствору прибавляют 3 см³ раствора соляной кислоты, 1 см³ раствора надсернистого аммония, 4 см³ раствора роданистого аммония, доводят объемы растворов водой до метки и перемешивают.

Через 5 мин измеряют оптическую плотность растворов сравнения и контрольного раствора по отношению к воде на спектрофотометре при длине волны 450 нм или на фотоэлектроколориметре при длине волны 450—480 нм.

Из значения оптической плотности растворов сравнения вычитают значение оптической плотности контрольного раствора. По полученным данным строят градуировочный график.

5.4.4.2 Проведение анализа

20 см³ анализируемого раствора помещают в мерную колбу и далее проводят определение, как описано в 5.4.4.1.

По полученному значению оптической плотности, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

5.4.5 Определение с предварительным окислением железа пероксидом водорода

5.4.5.1 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего светового слоя раствора 50 мм растворы сравнения готовят следующим образом: в конические колбы вместимостью 100 см³ помещают растворы, содержащие 0,002; 0,005; 0,010; 0,020; 0,040 мг железа, добавляют около 20 см³ воды и перемешивают.

Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

В каждый раствор прибавляют раствор соляной кислоты до pH 1 (проба на вынос) и 0,5 см³ избытка раствора соляной кислоты, прибавляют 2 см³ раствора пероксида водорода, нагревают до кипения и кипятят 2—3 мин.

Охлажденные растворы переносят в мерные колбы, прибавляют 0,5 см³ раствора соляной кислоты, 5 см³ раствора роданистого аммония и доводят объем растворов водой до метки.

Через 2 мин измеряют оптическую плотность растворов по отношению к контрольному раствору на спектрофотометре при длине волны 450 нм или на фотоэлектроколориметре при длине волны 450—480 нм.

По полученным данным строят градуировочный график.

5.4.5.2 Проведение анализа

20 см³ анализируемого раствора помещают в коническую колбу вместимостью 100 см³, прибавляют раствор соляной кислоты до pH 1 (проба на вынос) и 0,5 см³ избытка соляной кислоты, прибавляют 2 см³ раствора пероксида водорода и далее проводят определение, как описано в 5.4.5.1.

По полученному значению оптической плотности, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

При определении массы железа свыше 0,040 мг (до 0,100 мг) применяют кюветы с меньшей толщиной поглощающего свет слоя раствора и соответственно изменяют объем реактивов для приготовления растворов сравнения.

5.4.6 Визуально-колориметрическое определение железа с извлечением органическим растворителем

5.4.6.1 20 см³ анализируемого раствора помещают в коническую колбу вместимостью 50 см³, прибавляют 0,3 см³ раствора азотной кислоты, нагревают до кипения и кипятят 2—3 мин. Охлажденный раствор переносят в цилиндр (с притертой пробкой) вместимостью 50 см³, прибавляют 0,5 см³ раствора соляной кислоты и 4 см³ раствора роданистого аммония, доводят объем раствора водой до 40 см³, прибавляют 10 см³ изоамилового спирта или другого органического растворителя по 5.4.1 и энергично встряхивают раствор.

После расслоения окраску спиртового слоя анализируемого раствора сравнивают на фоне молочного стекла в проходящем свете с окраской спиртового слоя раствора сравнения, приготовленного одновременно и содержащего в таком же объеме массу железа, мг, указанную в нормативном документе или технической документации на анализируемый продукт, и те же объемы растворов и реактивов.

При помутнении спиртовой слой фильтруют через сухой фильтр.

5.4.7 Обработка результатов

За результат анализа при фотометрическом определении принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допустимого расхождения, приведенного в таблице 4.

Относительные допускаемые расхождения между результатами параллельных определений d и допускаемая относительная суммарная погрешность Δ при доверительной вероятности $P = 0,95$ для всех вариантов роданидного метода приведены в таблице 4.

Таблица 4

Найденная масса железа, мг	Δ , %	d , %
От 0,002 до 0,004	± 60	20
Св. 0,004 до 0,01	± 30	20
Св. 0,01 до 0,05	± 20	10

Примечание — При определении массы железа свыше 0,05 мг (до 0,1 мг) метрологические характеристики (Δ и d) указывают в нормативном документе или технической документации на продукцию.

5.5 Сульфосалициловый метод

5.5.1 Сущность метода

Метод основан на образовании сульфосалицилата железа, окрашенного в аммиачной среде в желтый цвет. Определению мешают ионы марганца. Щелочные и щелочноземельные металлы, кадмий, цинк и большинство анионов, включая фосфаты, определению не мешают.

5.5.2 Посуда, реактивы и растворы

Колбы 2—50—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 1(2)—1(2)—1—1(2,5,10,25) по ГОСТ 29227.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х. ч., раствор с массовой долей 25 %; готовят по ГОСТ 4517.

Кислота сульфосалициловая 2-водная по ГОСТ 4478, раствор с массовой долей 10 %.

5.5.3 Построение градуировочного графика

При применении кювет с толщиной поглощающего свет слоя раствора 50 мм растворы сравнения готовят следующим образом: в шесть мерных колб помещают растворы, содержащие 0,005; 0,010; 0,020; 0,030; 0,040 и 0,050 мг Fe, и прибавляют около 20 см³ воды.

Одновременно готовят контрольный раствор, не содержащий железа.

К каждому раствору прибавляют 1 см³ раствора соляной кислоты, 2 см³ раствора сульфосалициловой кислоты, перемешивают, прибавляют 5 см³ раствора аммиака, доводят объемы растворов водой до метки и перемешивают.

Через 10 мин измеряют оптические плотности растворов сравнения по отношению к контрольному раствору на спектрофотометре при длине волны 420 нм или на фотоэлектроколориметре при длине волны 400—440 нм.

По полученным данным строят градуировочный график.

При применении кювет с меньшей толщиной поглощающего свет слоя раствора массу железа и объемы реактивов для приготовления растворов сравнения соответственно изменяют.

При определении массы железа свыше 0,050 мг (до 0,500 мг) применяют кюветы с меньшей толщиной поглощающего свет слоя и соответственно изменяют объемы растворов для приготовления растворов сравнения.

5.5.4 Проведение анализа

5.5.4.1 20 см³ анализируемого раствора помещают в мерную колбу, прибавляют 1 см³ раствора соляной кислоты, 2 см³ раствора сульфосалициловой кислоты и перемешивают. Затем прибавляют 5 см³ раствора аммиака, доводят объем раствора водой до метки и перемешивают.

Одновременно готовят контрольный раствор так же, как при построении градуировочного графика.

Через 10 мин измеряют оптическую плотность анализируемого раствора по отношению к контрольному раствору так же, как при построении градуировочного графика.

По полученному значению оптической плотности, пользуясь градуировочным графиком, находят массу железа в анализируемом растворе, мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

5.5.4.2 При определении примеси железа в солях цинка и кадмия прибавляют раствор аммиака до полного растворения выпадающего вначале осадка, а затем 5 см³ избытка того же раствора.

Окраска сульфосалицилового комплекса устойчива в течение 24 ч.

5.5.5 Обработка результатов

За результат анализа принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допускаемого расхождения, приведенного в таблице 5.

Относительные допускаемые расхождения между результатами параллельных определений d и допускаемая относительная суммарная погрешность Δ при доверительной вероятности $P = 0,95$ приведены в таблице 5.

Таблица 5

Найденная масса железа, мг	Δ , %	d , %
От 0,005 до 0,01	± 25	20
От 0,01 до 0,05	± 10	15

Примечание — При определении массы железа свыше 0,05 мг (до 0,5 мг) метрологические характеристики (Δ и d) указывают в нормативном документе или технической документации на продукцию.

УДК 54—41:546—72.06:006.354

МКС 71.040.30

Ключевые слова: реактивы, вещества особо чистые, методы анализа, колориметрические методы, определения примеси железа

Редактор *А.Э. Елин*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 11.11.2016. Подписано в печать 13.12.2016. Формат 60 × 84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68. Тираж 36 экз. Зах. 3154.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru