

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**34067—**  
**2017**

---

## **ПРОБКИ КОРКОВЫЕ**

**Отбор образцов для контроля размерных  
характеристик**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2017

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 февраля 2017 г. № 96-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 сентября 2017 г. № 1068-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34067—2017 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2018 г.

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© Стандартиформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## ПРОБКИ КОРКОВЫЕ

## Отбор образцов для контроля размерных характеристик

Cork stoppers. Sampling for inspection of dimensional characteristics

Дата введения — 2018—06—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод отбора образцов цилиндрических корковых пробок и требования к их маркировке и упаковке.

Настоящий стандарт следует применять при отборе образцов корковых пробок для контроля их размерных характеристик.

## 2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **партия, производственная партия:** Определенное количество продукции, изготовленной или произведенной в одинаковых условиях.

2.2 **поставка:** Количество продукции, поставляемое одновременно. Поставка может состоять из одной или из нескольких производственных партий или частей партий.

2.3 **заказ:** Количество продукции, заказанное одновременно у одного изготовителя. Заказ может состоять из одной или нескольких поставок.

2.4 **единица продукции:** Корковая пробка, входящая в партию или в производственную партию.

2.5 **образец:** Корковая пробка, отобранная для составления группового образца.

2.6 **групповой образец, выборка:** Объединение нескольких единиц корковых пробок в выборку.

2.7 **предел приемлемого качества, AQL:** Уровень качества, который, согласно процедуре контроля, соответствует заданной и сравнительно высокой вероятности приемки.

## 3 Маркировка

3.1 Маркировка, необходимая для идентификации материала, из которого изготовляют укупорочные средства, должна содержать: символ «Петля Мёбиуса» с указанием цифрового кода и/или буквенного обозначения (аббревиатуры) материала (рисунок 1) и символ «Для контакта с пищевой продукцией» (рисунок 2).



Рисунок 1



Рисунок 2

3.2 Маркировка должна быть четко видимой и легко читаемой, прочной, стойкой к истиранию и долговечной.

3.3 Маркировку наносят непосредственно на боковую поверхность корковых пробок в случае технологических и конструктивных возможностей или указывают в сопроводительной документации.

## 4 Упаковка

4.1 Корковые пробки упаковывают в прочные и вентилируемые полимерные мешки или пакеты и картонные ящики. Пробки, упакованные в герметично запаенные полимерные пакеты или мешки с SO<sub>2</sub>, не должны быть спрессованы под воздействием антисептика.

4.2 Каждая упаковка должна содержать пробки одного типоразмера.

4.3 По согласованию с заказчиком допускается использовать другую упаковку, обеспечивающую сохранность качества пробок и защиту от загрязнений, атмосферных осадков и механических повреждений при транспортировании и хранении.

## 5 Обозначение пробок

Корковые пробки идентифицируют по составу и типоразмеру с цифровым указанием длины и диаметра пробки, разделенных знаком «х».

*Пример — Пробки корковые агломерированные, цилиндрические, 38 х 24.*

## 6 Выборка

Выборку отбирают из 5 % упаковок методом случайного отбора, но не менее чем от трех упаковок. Единицы корковых пробок отбирают в равных количествах из разных мест каждой упаковки.

## 7 Объем выборки и предел приемлемого качества

Объем выборки должен соответствовать объему партии.

Предел приемлемого качества для размерных характеристик согласовывают между заказчиком и поставщиком в соответствии с таблицей 1.

Т а б л и ц а 1

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Предел приемлемого качества размерных характеристик AQL, %					
		1,5		2,5		4	
		Ac**	Re***	Ac	Re	Ac	Re
От 3201 до 10000 включ.	80	3	4	5	6	7	8
» 10001 » 35000 включ.	125	5	6	7	8	10	11
» 35001 » 150000*	200	7	8	10	11	14	15
* Объем партии контролируемых корковых пробок не должен превышать 150000 шт. ** Ac — приемочное число. *** Re — браковочное число.							

## 8 Отбор образцов

8.1 Для составления выборки проверяют объем партии, отбирают установленное количество образцов и определяют размерные характеристики корковых пробок.

*Пример — Для партии из 20000 корковых пробок объем выборки составит 125 пробок. Если приемлемый уровень качества равен 2,5 %, то партию принимают, если в выборке обнаружено не более 7 дефектных пробок. Партию бракуют, если обнаружено 8 или более дефектных пробок.*

## 9 Упаковка и маркировка образцов для контроля размерных характеристик

### 9.1 Упаковка образцов

Упаковка, содержащая образцы для контроля, должна быть чистой, сухой, воздухонепроницаемой и должна быть надлежащим образом закрыта.

### 9.2 Маркировка образцов

На этикетках (ярлыках) указывают:

- а) обозначение пробок;
- б) наименование и адрес заказчика;
- в) наименование и адрес поставщика;
- г) фамилию лица, ответственного за отбор образцов;
- д) ссылку на акт отбора образцов.

## 10 Акт отбора образцов

В акте отбора образцов указывают:

- а) место и дату отбора образцов;
- б) дату поступления партии, если отбор образцов проведен на территории заказчика;
- в) характеристики пробок согласно данным, приведенным в накладной;
- г) количество пробок в серийной партии или партии;
- д) информацию, которая может быть важной по мнению лица, ответственного за отбор образцов;
- е) ссылку на настоящий стандарт.

Ключевые слова: корковые пробки, отбор образцов, контроль размерных характеристик, партия пробок, выборка, предел приемлемого качества, упаковка, маркировка

---

**БЗ 3—2017/26**

Редактор *Ю.В. Яровикова*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 13.09.2017. Подписано в печать 02.10.2017. Формат 60×84  $\frac{1}{8}$  Гарнитура Ариал.

Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 23 экз. Зак. 1716.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)