
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
57904—
2017
(ИСО 7299-1:2007)

ДВИГАТЕЛИ ДИЗЕЛЬНЫЕ

Монтажные фланцы для насосов

Часть 1

Топливные насосы высокого давления

(ISO 7299-1:2007, MOD)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт «НАМИ»» (ФГУП «НАМИ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 56 «Дорожный транспорт»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 ноября 2017 г. № 1658-ст

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ИСО 7299-1:2007 «Дизельные двигатели. Монтажные фланцы для насосов. Часть 1. Топливные насосы высокого давления» (ISO 7299-1:2007 «Diesel engines — End-mounting flanges for pumps — Part 1: Fuel injection pumps») путем внесения технических отклонений, выделенных курсивом с подчеркиванием сплошной горизонтальной линией, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту. При этом потребности национальной экономики Российской Федерации учтены в дополнительных пунктах 3.2.10 и 3.2.11, которые выделены путем заключения их в рамки из тонких линий, а информация с объяснением причин включения этих положений приведена в указанных пунктах в виде примечаний.

Ссылка на международный стандарт заменена ссылкой на межгосударственный стандарт. Сведения о соответствии ссылочного межгосударственного стандарта международному стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 2017

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Габаритные и присоединительные размеры	1
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочного межгосударственного стандарта международному стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном международном стандарте	12

Введение

ИСО (Международная организация по стандартизации) является международной федерацией, объединяющей национальные группы по стандартизации (группы членов ИСО). Работа по подготовке международных стандартов осуществляется, как правило, в технических комитетах. Каждый член группы, заинтересованный в тематике, объединяющей образованный технический комитет, имеет право быть представленным в нем. Международные организации, государственные и негосударственные, связанные с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации электротехнических изделий.

Международные стандарты разработаны в соответствии с правилами, приведенными в директивах ИСО/МЭК, часть 2.

Проекты международных стандартов, одобренные техническим комитетом, рассылаются членам группы для голосования. В соответствии с требованиями принимается публикация, набравшая не менее 75 % голосов поддержки.

Международный стандарт ИСО 7299-1:2007 подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 22 «Дорожный транспорт», подкомитетом SC 7 «Оборудование впрыскивания и фильтры для дорожного транспорта».

Международный стандарт ИСО 7299 состоит из следующих частей под общим названием «Дизельные двигатели — Монтажные фланцы для насосов»:

Часть 1: Топливные насосы высокого давления.

Часть 2: Топливные насосы высокого давления аккумуляторных топливных систем CR.

В настоящий стандарт внесены следующие технические отклонения:

- на рисунках 3, 4 и 7 размер « $\varnothing 90$ » заменен на « $\varnothing D_0$ »;

- на рисунке 4 размеры «8,8-9,7» заменены на «S»;

- в таблицах 3, 4 и 7 введены графы для размера « $\varnothing D_0$ » с указанием двух значений размера и изменены размеры « I_3 »;

- в таблице 4 введена графа для размера «S» и указаны размеры;

- в таблице 5 в первой графе введен дополнительный размер «76»;

- обозначения d_1 , d_2 , d_3 , d_4 изменены на D_1 , D_2 , D_3 , D_4 ;

- дополнительно в стандарт внесены пункты 3.2.10 и 3.2.11.

Внесение технических отклонений и дополнений обусловлено особенностями объекта стандартизации, характерными для Российской Федерации, и целесообразностью использования ссылочного межгосударственного стандарта вместо международного стандарта, использованного в качестве ссылочного в примененном международном стандарте.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДВИГАТЕЛИ ДИЗЕЛЬНЫЕ

Монтажные фланцы для насосов

Часть 1

Топливные насосы высокого давления

Diesel engines. End-mounting flanges for pumps. Part 1. Fuel injection pumps

Дата введения — 2018—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к размерам монтажных фланцев роторных, распределительных и рядных топливных насосов высокого давления дизельных двигателей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт:
ГОСТ 15060—95 Дизели автотракторные. Насосы топливные высокого давления. Габаритные и присоединительные размеры

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Габаритные и присоединительные размеры

3.1 Общие положения

Производители двигателей предлагают использовать допуск группы Н8 для внешнего диаметра окружности.

При необходимости, по взаимному соглашению между поставщиком и потребителем, допуск g8 на диаметр выступа насоса ($\varnothing D_1$ на рисунках) может быть заменен на f7, а допуск Н8 на внешний диаметр окружности может быть заменен на Н7.

П р и м е ч а н и е 1 — Диаметр D_2 на рисунках и в таблицах соответствует диаметру \underline{D} в ГОСТ 15060.

П р и м е ч а н и е 2 — Фланец может быть повернут произвольно относительно корпуса топливного насоса.

3.2 Топливные насосы высокого давления

3.2.1 Монтажный фланец типа 1

Размеры монтажных фланцев типа 1 — на рисунке 1 и в таблице 1.

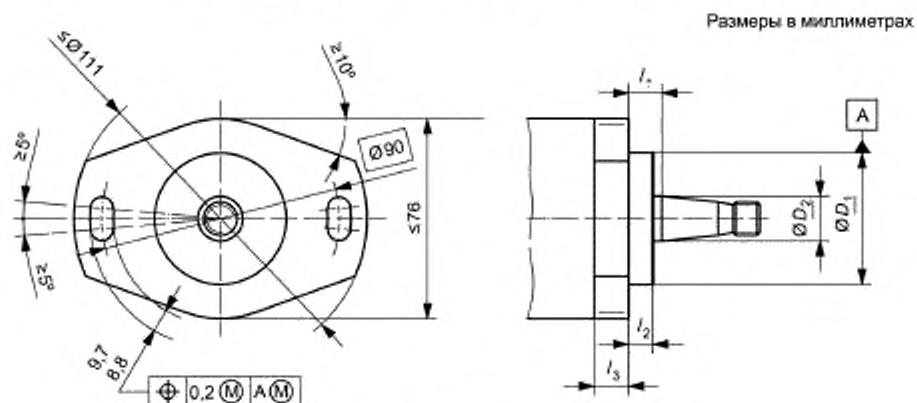


Рисунок 1 — Монтажный фланец типа 1

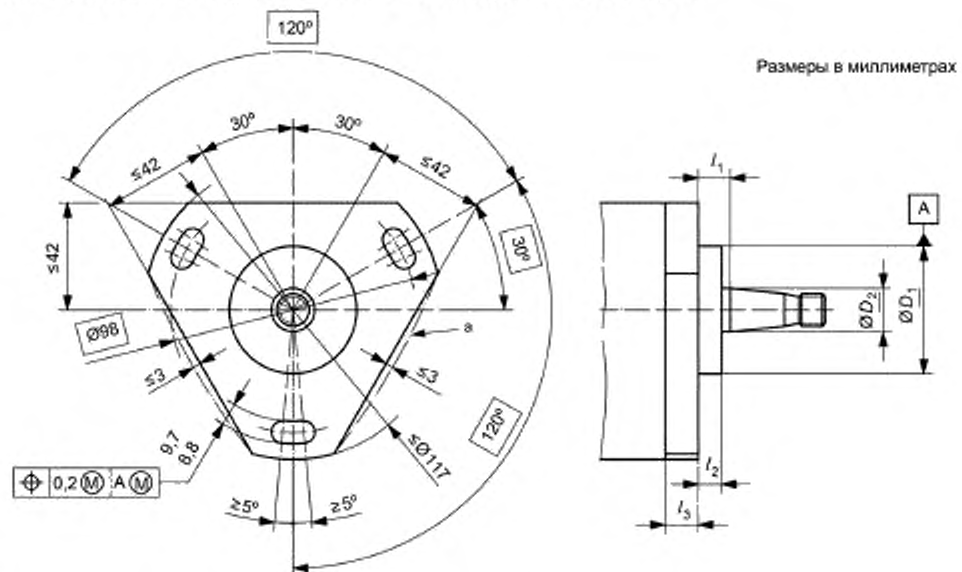
Т а б л и ц а 1 — Размеры монтажных фланцев типа 1

В миллиметрах

D_1 g8	D_2 номинальный	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
				минимальный	максимальный
50 или 68	17 или 20	12,5	11	13	16
		26	24,5		

3.2.2 Монтажный фланец типа 2

Размеры монтажных фланцев типа 2 — на рисунке 2 и в таблице 2.



a) Оптимальная форма фланца.

Рисунок 2 — Монтажный фланец типа 2

Т а б л и ц а 2 — Размеры монтажных фланцев типа 2

В миллиметрах

$\underline{D_1}$ g8	D_2 номинальный	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
				минимальный	максимальный
50	17 или 20	12,5	11	13	16
		17,4	16		
		26	24,5		
68	17,20 или 25	12,5	11		
		17,4	16		
		26	24,5		

3.2.3 Монтажный фланец типа 3

Размеры монтажных фланцев типа 3 — на рисунке 3 и в таблице 3.

Размеры в миллиметрах

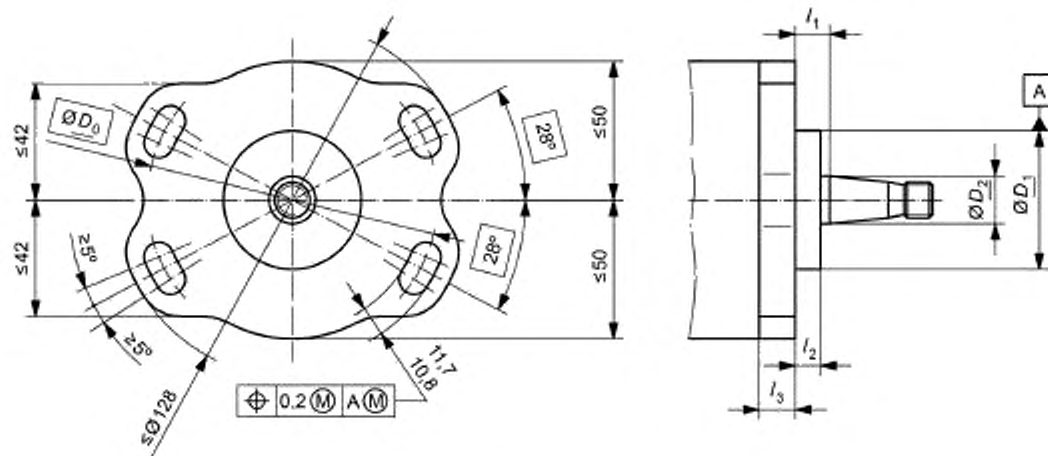


Рисунок 3 — Монтажный фланец типа 3

Т а б л и ц а 3 — Размеры монтажных фланцев типа 3

В миллиметрах

$\underline{D_1}$ g8	D_2 номинальный	D_0	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
					минимальный	максимальный
50 или 68	17 или 20	<u>90 или 105</u>	9,5*	8,2*	<u>12</u>	<u>18</u>
			12,5	11		
			17,4	16		
			26	24,5		

* Данный размер только для взаимозамены с определенными типами насосов.

3.2.4 Монтажный фланец типа 4

Размеры монтажных фланцев типа 4 — на рисунке 4 и в таблице 4.

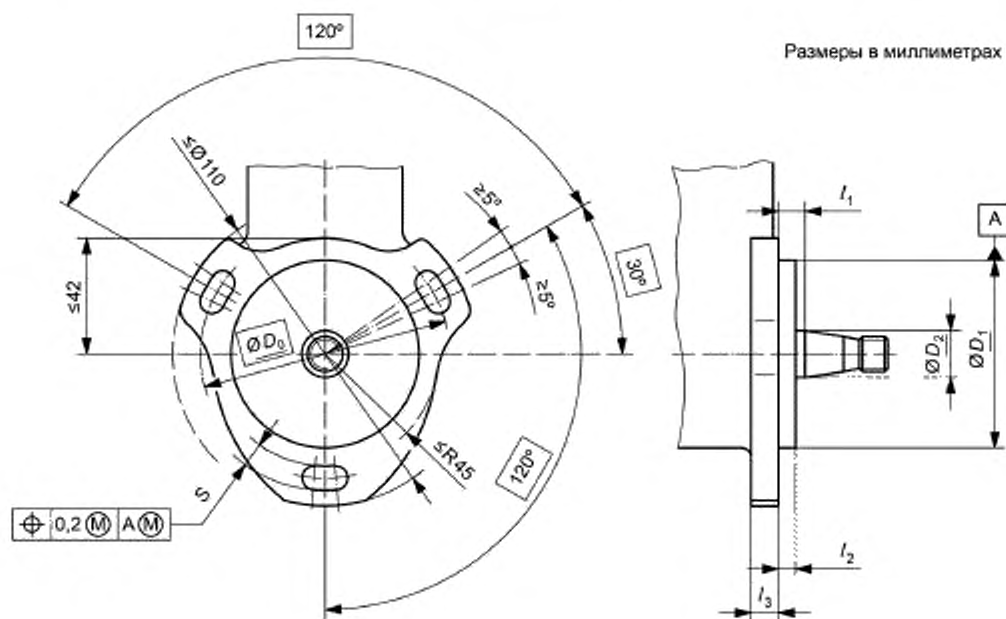


Рисунок 4 — Монтажный фланец типа 4

Т а б л и ц а 4 — Размеры монтажных фланцев типа 4

В миллиметрах

$\underline{D_2}$ g8	$\frac{D_2}{\text{номинальный}}$	$l_1 = 0,5$	$\underline{D_0}$	l_2 максималный	l_3		\underline{s}	
					минимальный	максимальный	минимальный	максимальный
68	17	9,5	$\frac{90 \text{ или } 105}{105}$	8	10	18	8,8; 10	9,7; 11

3.2.5 Монтажный фланец типа 5

Размеры монтажных фланцев типа 5 — на рисунке 5 и в таблице 5.

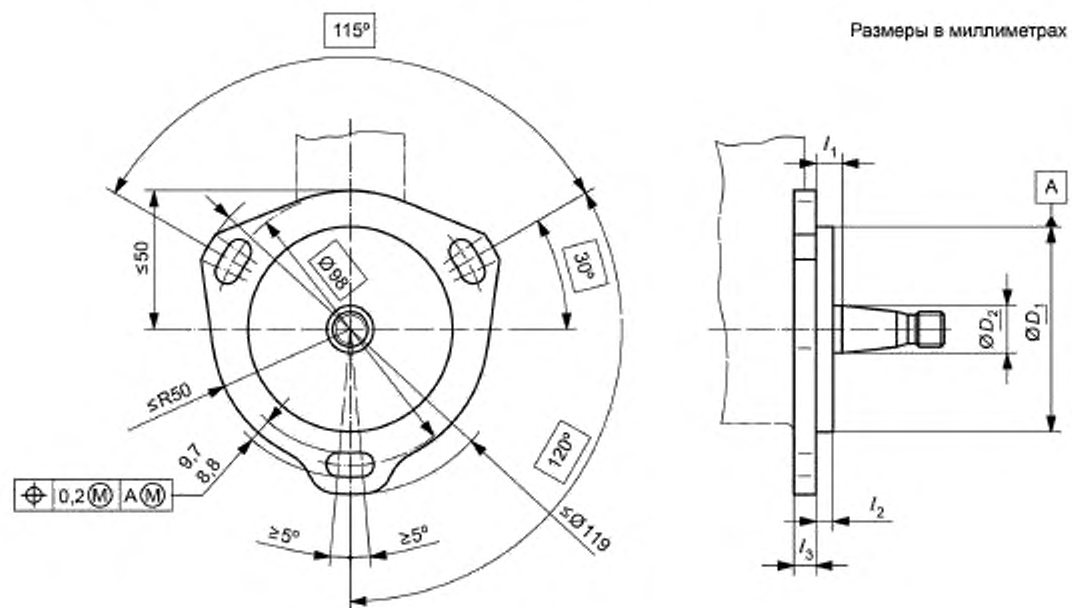


Рисунок 5 — Монтажный фланец типа 5

Т а б л и ц а 5 — Размеры монтажных фланцев типа 5

В миллиметрах

$\underline{D_1}$ 98	$\underline{D_2}$ номинальный	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
				минимальный	максимальный
<u>74:76</u> или <u>78</u>	17	9,5	8	8	10

3.2.6 Монтажный фланец типа 6

Размеры монтажных фланцев типа 6 — на рисунке 6 и в таблице 6.

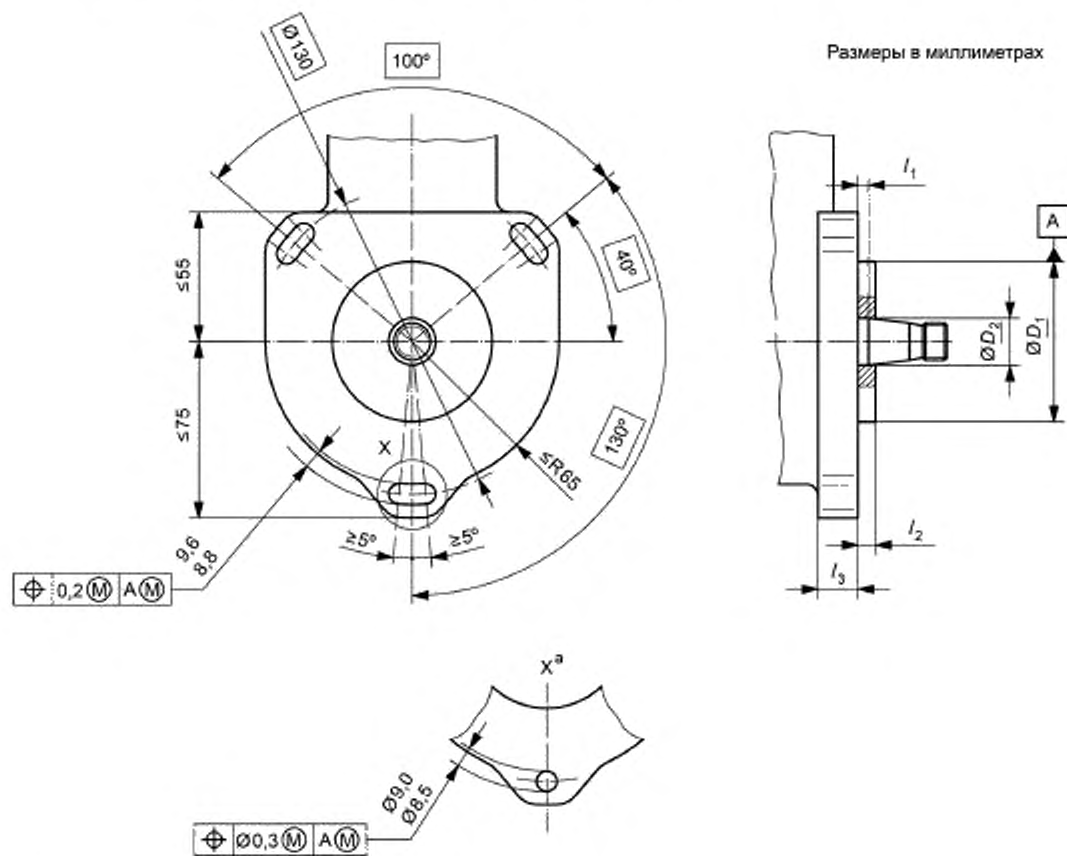
^a Данное исполнение имеет три отверстия.

Рисунок 6 — Монтажный фланец типа 6

Т а б л и ц а 6 — Размеры монтажных фланцев типа 6

В миллиметрах

$\underline{D_1}$ g8	$\underline{D_2}$ номинальный	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
				минимальный	максимальный
68, 97 или 112	20 или 22	4,5	7,5	17	18
				24	26

3.2.7 Монтажный фланец типа 7

Размеры монтажных фланцев типа 7 — на рисунке 7 и в таблице 7.

Размеры в миллиметрах

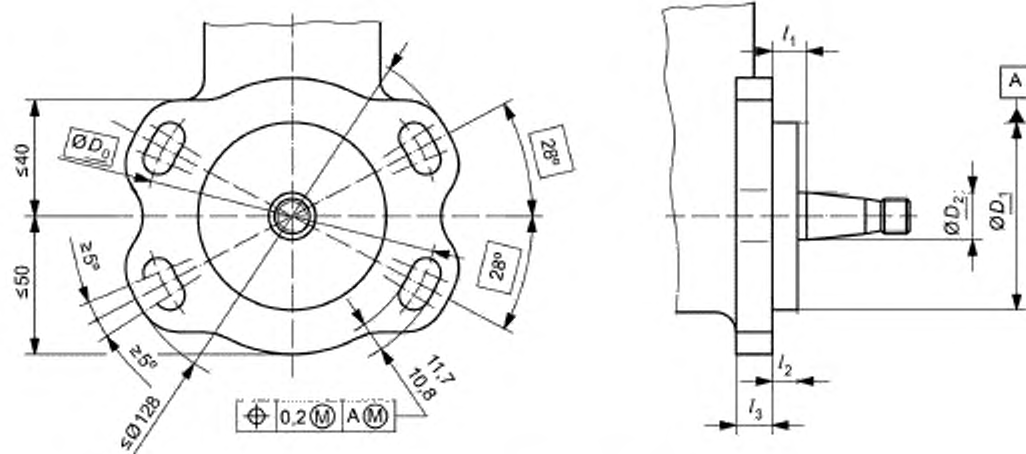


Рисунок 7 — Монтажный фланец типа 7

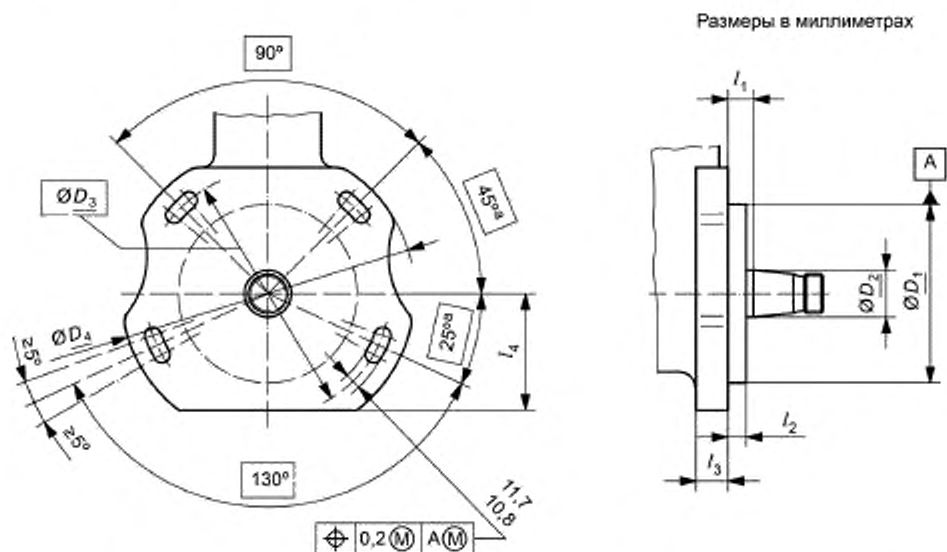
Т а б л и ц а 7 — Размеры монтажных фланцев типа 7

В миллиметрах

\underline{D}_1 98	\underline{D}_2 номинальный	\underline{D}_0	l_3 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
					минимальный	максимальный
68 или 85	17, 20,22 или 25	<u>90 или 105</u>	4,5	8,2	12	18
			9,5	8,2		
			12,5	11		
			17,4	16		

3.2.8 Монтажный фланец типа 8

Размеры монтажных фланцев типа 8 — на рисунке 8 и в таблице 8.



^a При необходимости монтажа насоса в фиксированном положении производитель двигателей обязан разместить крепежные шпильки под углом 40° выше и 20° ниже горизонтальной центральной линии.

Рисунок 8 — Монтажный фланец типа 8

Т а б л и ц а 8 — Размеры монтажных фланцев типа 8

В миллиметрах

\underline{D}_1 г6	\underline{D}_2 номинальный	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3		$\frac{D_3}{\text{мин}}$	$\frac{D_4}{\text{макс}}$	l_4 макс
				мин	макс			
95 или 107	20, 25, 30 или 35	9,5	8,2	17	20	130	156	62
		13,5	12 или 20,5					
		18,5	17					
115	35 или 40	13,5	12 или 20,5			140	166	66

3.2.9 Монтажный фланец типа 9

Размеры монтажных фланцев типа 9 — на рисунке 9 и в таблице 9.

Размеры в миллиметрах

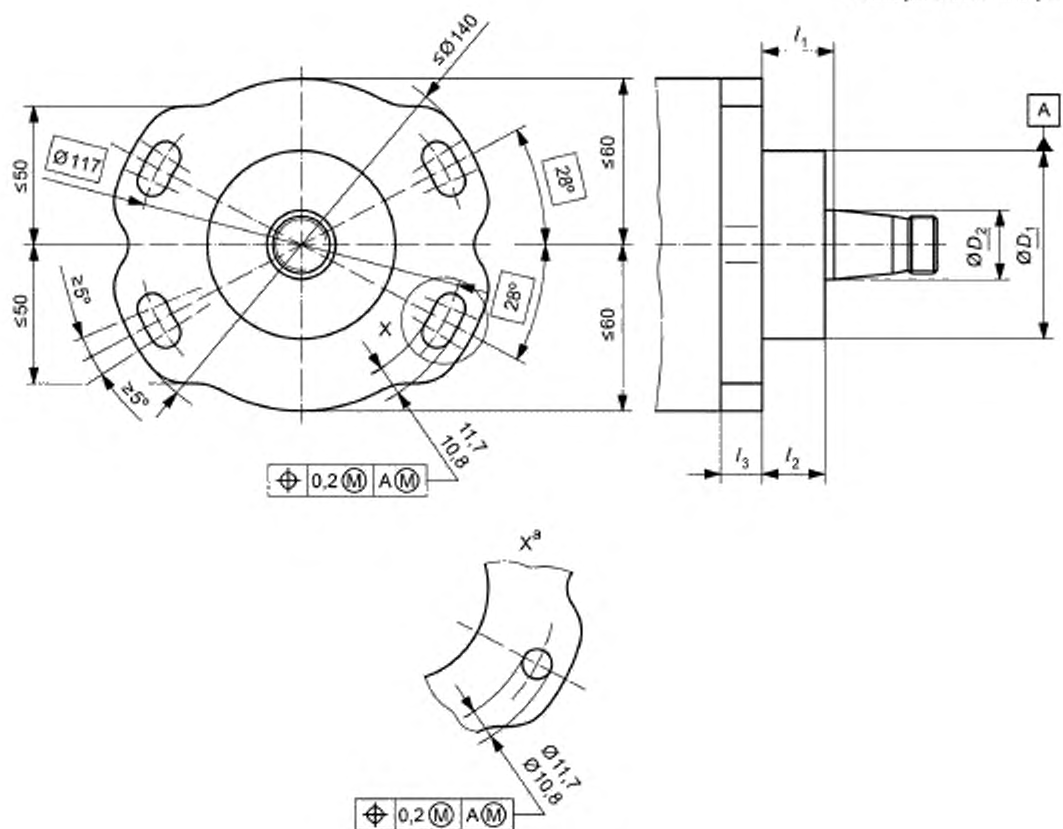
^a Данное исполнение имеет четыре отверстия.

Рисунок 9 — Монтажный фланец типа 9

Т а б л и ц а 9 — Размеры монтажных фланцев типа 9

В миллиметрах

$\underline{D_1}$ g8	$\underline{D_2}$ номинальный	l_1 $\pm 0,5$	l_2 максимальный	l_3	
				минимальный	максимальный
68 или 85	25	26	24,5	15	18

3.2.10 Монтажный фланец типа 10

Размеры монтажных фланцев типа 10 — на рисунке 10

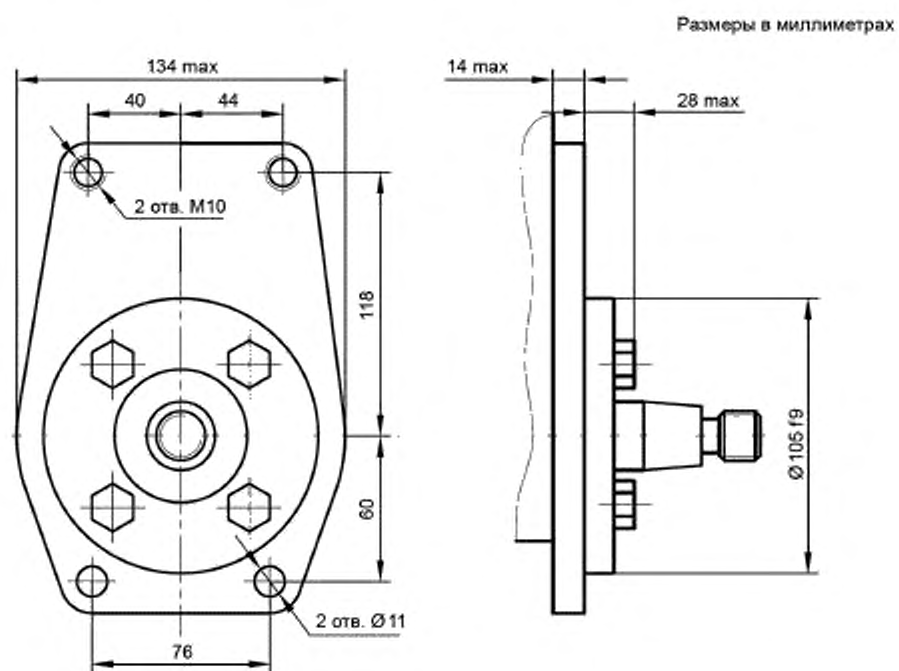


Рисунок 10 — Монтажный фланец типа 10

3.2.11 Монтажный фланец типа 11

Размеры монтажных фланцев типа 11 — на рисунке 11.

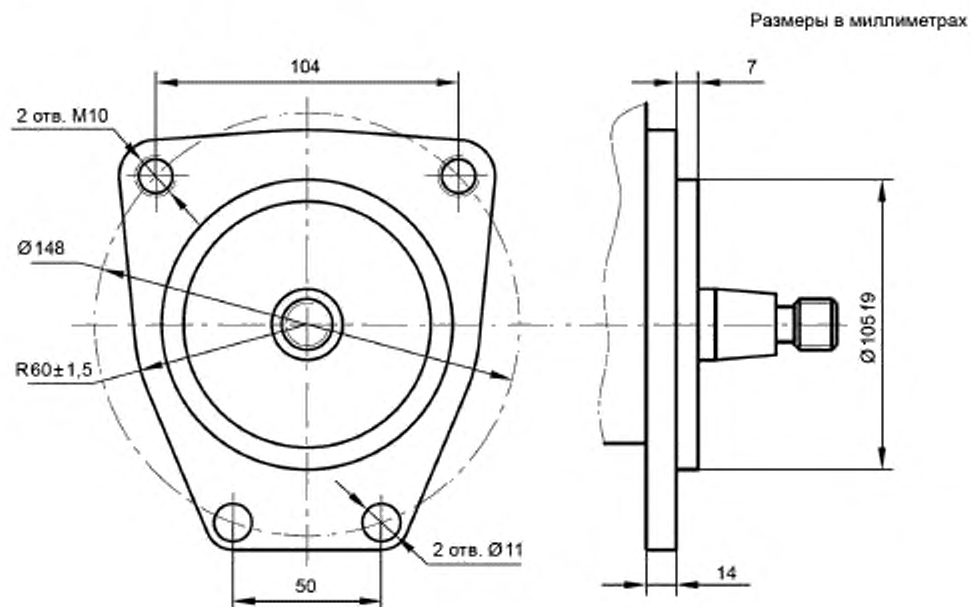


Рисунок 11 — Монтажный фланец типа 11

П р и м е ч а н и е — Дополнительные пункты 3.2.10 и 3.2.11 внесены для учета потребностей имеющегося производства аналогичной продукции в Российской Федерации.

Приложение ДА
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочного межгосударственного стандарта
международному стандарту, использованному в качестве ссылочного
в примененном международном стандарте**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование международного стандарта
ГОСТ 15060—95	NEQ	ИСО 6519 «Двигатели дизельные. Насосы для впрыска топлива. Конические хвостовики валов и втулки»
<p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - NEQ — неэквивалентный стандарт.</p>		

УДК 629.3:006.354

ОКС 43.060.40

Ключевые слова: дизельные двигатели, топливные насосы, фланцы, размеры

БЗ 7—2017/35

Редактор *Н.А. Ареунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 13.11.2017. Подписано в печать 27.11.2017. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,66. Уч.-изд. л. 1,68. Тираж 25 экз. Зак. 2435.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru