

ГЛИНЫ ФОРМОВОЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАГИ ПОРОШКООБРАЗНЫХ
ГЛИН**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Казахстан | Казглавстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Туркменгосстандарт |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 ВЗАМЕН ГОСТ 3594.11—77 в части формовочных глин

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ГЛИНЫ ФОРМОВОЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ****Метод определения влаги порошкообразных глин**

Moulding refractory clays
Method for determination of moisture
content powdered clays

Дата введения 1995—01—01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на комовые и порошкообразные огнеупорные глины каолинитового и каолинитогидроалюидного состава (далее — глины), применяемые в литейном производстве в качестве минеральных связующих в составах формовочных и стержневых смесей, и устанавливает метод определения массовой доли влаги порошкообразных глин.

Метод основан на определении потери массы после высушивания навески глины при температуре 105—110 °С.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 23932—90 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 3226—93 Глины формовочные огнеупорные. Общие технические условия

ГОСТ 3594.0—93 Глины формовочные огнеупорные. Общие требования к методам испытаний.

Издание официальное

3 АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛ

3.1 Весы лабораторные по ГОСТ 24104 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 160 г с погрешностью ± 5 мг.

3.2 Эксикатор по ГОСТ 25336.

3.3 Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 23932.

3.4 Чаша выпарительная фарфоровая по ГОСТ 9147.

3.5 Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С.

3.6 Глина в состоянии поставки.

4 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1 Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 3594.0

5 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1 От партии глины отбирают пробы и подготавливают по ГОСТ 3226. Испытания проводят параллельно на двух навесках.

5.2 Отбирают навеску глины массой 20 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную чашу или бюксу и сушат в сушильном шкафу при температуре 105—110 °С в течение 30 мин до постоянной массы. Чашу с навеской взвешивают. Затем дополнительно сушат в течение 15 мин и снова взвешивают. Операцию повторяют до тех пор, пока разность результатов двух последних взвешиваний будет не более 0,01 г. Чашу с глиной, высушенной до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

6 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1 Массовую долю влаги X в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где m — масса навески глины до высушивания, г;

m_1 — масса навески глины после высушивания, г.

Результаты анализа рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

7 ТОЧНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

7.1 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

7.2 Расхождение между результатами определений и средним арифметическим двух параллельных определений не должно превышать 0,2 %.

Если расхождения превышают 0,2 %, определение повторяют.

7.3 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

Ключевые слова: глины формовочные огнеупорные, определение влаги порошкообразных глин
