

**Изменение № 1 ГОСТ 8688—77 Стекло силикатное полированное. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.02.82 № 452 срок введения установлен**

**с 01.07.82**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 59 2222.

По всему тексту стандарта заметить единицу измерения: мл на см<sup>3</sup>.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Силикатное стекло изготавливают трех марок:

А, И — механически полированное;

Б — термически полированное».

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа «Толщина для марки». Заменить обозначение: А на «А и И»;

сноску изложить в новой редакции:

«\* Вводится с 1 января 1984 г.».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед пунктом 2.1):

«2.1а. Силикатное стекло должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по нормативно-технической документации на технологический процесс производства».

Пункт 2.2 дополнить словами: «0,8 мм — для стекла марки И толщиной 7—11 мм».

Пункт 2.7 дополнить абзацем:

«Для стекла марки И напряжения в стекле не должны превышать 10 нм/см на 1 мм толщины стекла».

Пункт 2.9. Таблица 2. Графа «Норма для марки». Заменить обозначение: А на «А и И»;

таблицу 2 дополнить показателем: «Скобы, кольца»; норму для показателя «Волнистость, полосность, рябь, свиль» изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки	
	А и И	Б
Скобы, кольца	Для стекла марки И не допускаются, для стекла марки А допускаются слабо заметные	—
Волнистость, полосность, рябь, свиль	Не допускаются	

Примечание дополнить словами: «Для марок А и И пороки по толщине стекла не нормируются».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.10:

«2.10. Не допускаются следы удаления недровара на 1 м<sup>2</sup> нерабочей поверхности стекла более 5 см<sup>2</sup> для марки И и 10 см<sup>2</sup> — для марки А».

Пункт 3.1 дополнить абзацем:

«Документ должен содержать: