

## Поправка к ГОСТ Р 52588—2011 Инструмент абразивный. Требования безопасности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 6.12а	—	6.12а Допускается при объеме партии шлифовальных, заточных, обдирочных кругов в количестве до 20 штук проводить испытания у изготовителя на механическую прочность с испытательной скоростью, превышающей предельную рабочую скорость в 1,5 раза для $V_s$ до 80 м/с включительно; в 1,3 раза для $V_s$ свыше 80 м/с. Время выдержки: 3 мин.
Пункт 6.15. Второй абзац	—	Шлифовальные, заточные, обдирочные круги, испытанные по 6.12а могут быть использованы для дальнейшей работы.
Пункт 6.16.1. Примечание	Примечание — Круги с $D \geq 400$ мм и $H \geq 63$ мм испытывают 1 шт. от партии; полировальные круги на связке R испытывают 3 шт. от партии.	Примечания 1 Круги с $D \geq 400$ мм и $H \geq 63$ мм испытывают 1 шт. от партии; полировальные круги на связке R испытывают 3 шт. от партии. 2 По 6.12а испытывают каждый круг от партии до 5 шт.; 5 кругов от партии свыше 5 шт.
Таблиц 8, графа «Скорость пробного пуска»	$V_{br}$	$V_{pr}$

(ИУС № 7 2017 г.)