

к ГОСТ 11262—80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.9	<p>Время от окончания изготовления формованных образцов до их испытания должно составлять не менее 16 ч, включая и время на их кондиционирование.</p> <p>При изготовлении образцов из полуфабрикатов или изделий время от окончания формования полуфабрикатов или изделий до начала испытаний образцов из них должно составлять не менее 16 ч, включая и время на их кондиционирование, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.</p>	—

(ИУС № 12 1991 г.)