

Приложение X
(обязательное)

КАРТА КОНТРОЛЯ
соблюдения требований СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014 – Конструкции железобетонные. Применение арматуры с повышенными эксплуатационными свойствами из стали марки 20Г2СФБА (класс Аn600С). Проектирование и строительство.

при выполнении вида работ: « _____ »

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

ОГРН: _____ ИНН _____ Номер свидетельства о допуске: _____

Сведения об объекте:

Основание для проведения проверки:

№ _____ от _____

№ п.п.	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Результат		Приложения, примечания
			Норма	Соответствие (+) (-)	
Этап 1: Входной контроль арматуры, муфт, сварочных материалов и условий хранения					
1.1.	Приемка арматуры, муфт и сварочных материалов	Проверка наличия сопроводительного документа и комплектности поставки	Наличие журнала учета входного контроля по ГОСТ 24297 и соответствие требованиями п.п. 7.7.1, 7.7.1.1, 7.7.1.7 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
1.2.	Подтверждение качества стержней и изделий из арматуры	Соответствие приведенных в сопроводительных документах данных фактическим, наличие маркировки, при отсутствии сопроводительных документов или обнаружении дефектов - проведение испытаний	Соответствие требованиям п.п. 7.7.1.1-7.7.1.6 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
1.3.	Контроль сварочных материалов	Соответствие приведенных в сопроводительных документах данных фактическим, наличие маркировки, контроль сварочных материалов в соответствии с СТО НОСТРОЙ 2.10.64-2012	Соответствие требованиям п.п. 7.7.1.7-7.7.1.8 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
1.4.	Подтверждение качества муфт механических соединений	Соответствие приведенных в сопроводительных документах данных фактическим, наличие маркировки	Соответствие требованиям п.п. 7.7.1.7-7.7.1.9 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
1.5.	Контроль хранения	Размещение в соответствии со стройгенпланом и обеспечение условий хранения	Соответствие требованиям ГОСТ 7566, п.п. 7.7.1.10 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
Этап 2. Контроль качества арматурных работ					
2.1.	Операционный контроль	Контроль за выполнением арматурных работ – изготовление и монтаж арматурных изделий на различных этапах возведения конструкций	Соответствие требованиям п.п. 7.7.2, 7.7.2.1-7.7.2.3 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		

2.2.	Контроль сварных соединений	Контроль качества сварных соединений в соответствии с требованиями ГОСТ 10922, ГОСТ 23858 и РТМ 393-94	Соответствие требованиям п.п.7.7.2.4-7.7.2.7, 7.7.2.15 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
2.3.	Контроль механических соединений	Контроль соответствия параметров соединений муфт диаметрам арматурных стержней Наличие результатов контрольных испытаний механических соединений	Соответствие требованиям ГОСТ 12004, п.п.7.7.2.8-7.7.2.15 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
2.4.	Контроль предварительного натяжения	Контроль качества работ по созданию предварительного натяжения в соответствии с требованиями РТМ 75-95	Соответствие требованиям п.п. 7.2.3 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
2.5.	Оценка соответствия требованиям проекта	Проверка соответствия арматуры, ее расположения, сопряжений и арматурных изделий проекту	Соответствие требованиям п.п. 7.7.3-7.7.3.4 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		
2.6.	Контроль оформления исполнительной документации	В соответствии с требованиями РД-11-02-2006 и РД-11-05-2007.	Запись в журнале производства работ, соответствие требованиям п.п. 7.7.1.11, 7.7.2.15, 7.7.2.16 СТО НОСТРОЙ-НОП 2.6.98-2014		

Заключение (нужное подчеркнуть):

1. Требования СТО НОСТРОЙ _____._____ соблюдены в полном объеме.
2. Требования СТО НОСТРОЙ _____._____ соблюдены не в полном объеме.

Рекомендации по устранению выявленных несоответствий:

Приложения: _____ на ____ л.

Настоящая карта составлена в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой стороны.

Подписи лиц, проводивших проверку:

Эксперт _____
Фамилия, Имя, Отчество _____ Подпись _____

Фамилия, Имя, Отчество _____ Подпись _____

Подпись представителя проверяемой организации - члена СРО,
принимавшего участие в проверке:

Фамилия, Имя, Отчество _____ Подпись _____

Дата « ____ » _____ 20__ г.