

Изменение № 2 ГОСТ 19772—74 Уголки стальные гнутые неравнополочные.
Сортамент

(взамен изменения № 1)

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.06.78 № 1540 срок введения установлен

с 01.11.78

По всему тексту стандарта заменить слово: «профиль» на «уголки».
Пункты 2 и 4. Заменить ссылку: ГОСТ 11474—65 на ГОСТ 11474—76.
Пункт 4. Таблицу 1 дополнить новыми размерами:

B	b	s	R, не более	n ₁	n ₂	Площадь поперечного сечения, см ²	Справочные величины для осей			
							x-x		y-y	
							I _x , см ⁴	i _x , см	I _y , см ⁴	i _y , см
мм										
60	40	4	6	12,5	7,5	3,70	13,76	1,93	5,08	1,17
110	90	5	7	19,6	15,6	9,55	119,58	3,54	73,30	2,77
130	60	6	9	19,2	7,5	10,73	191,22	4,22	28,34	1,62
	80	5	7	23,6	13,6	10,05	180,95	4,24	55,21	2,34
200	100	6	9	30,9	14,2	17,33	746,54	6,56	136,78	2,81

Продолжение

Справочные величины для осей									Линейная плотность, кг/м
x ₁ -x ₁		y ₁ -y ₁		x ₀ -x ₀		y ₀ -y ₀		tgα	
I _{x₁} , см ⁴	y ₀ , см	I _{y₁} , см ⁴	x ₀ , см	I _{x₀} , см ⁴	i _{x₀} , см	I _{y₀} , см ⁴	i _{y₀} , см		
28,86	2,02	8,63	0,98	16,25	2,39	2,59	0,84	0,49	2,91
132,38	3,28	78,16	2,26	158,90	4,08	33,99	1,89	0,68	7,49
440,01	4,81	44,01	1,21	202,40	4,34	17,16	1,26	0,25	8,42
366,95	4,30	86,01	1,75	205,56	4,52	30,59	1,75	0,41	7,89
1597,54	7,02	201,28	1,93	800,86	6,80	82,47	2,18	0,28	13,60

Пункт 4. Таблицу 2 дополнить новыми размерами:

(Продолжение см. стр. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19772—74)

В	b	s	R, не более	n ₁	n ₂	Площадь поперечного сечения, см ²	Справочные величины для осей			
							x-x		y-y	
							I _x , см ⁴	i _x , см	I _y , см ⁴	i _y , см
мм										
60	40	4	10	11,5	6,5	3,63	13,46	1,92	5,01	1,17
110	90	5	10	19	15	9,48	118,85	3,54	72,96	2,77
130	60	6	14	18,3	6,7	10,60	188,04	4,21	128,16	1,63
	80	5	10	23	13	9,98	179,71	4,24	55,00	2,35
200	100	6	14	30	13,3	17,20	739,88	6,56	136,27	2,81

Продолжение

Справочные величины для осей								tg α	Линейная плотность, кг/м
x ₁ -x ₁		y ₁ -y ₁		x ₀ -x ₀		y ₀ -y ₀			
I _{x₁} , см ⁴	y ₀ , см	I _{y₁} , см ⁴	x ₀ , см	I _{x₀} , см ⁴	i _{x₀} , см	I _{y₀} , см ⁴	i _{y₀} , см		
28,86	2,06	8,64	1,00	16,09	2,33	2,38	0,81	0,49	2,85
221,95	3,30	121,56	2,27	58,73	4,09	33,08	1,87	0,68	7,44
439,04	4,87	144,16	1,23	199,77	4,34	36,43	1,24	0,26	8,32
366,71	4,33	85,9	1,76	204,81	4,53	29,90	1,73	0,40	7,84
599,88	7,07	201,67	1,95	795,64	6,80	80,52	2,16	0,29	13,50

Пункт 6. Заменить ссылки: ГОСТ 8597—57 на ГОСТ 19903—74; ГОСТ 8596—57 на ГОСТ 19904—74.

Пункт 7. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Ширина полки	Предельные отклонения		
	при непрерывном профилировании		при поштучном профилировании
	полос с государственным Знаком качества	полос I категории	полос I категории
До 50	±1,00	±1,0	±1,5
Св. 50 до 100	±1,25	±1,5	±2,0
> 100	±1,50	±2,0	±3,0

Пункт 11 дополнить словами:

«для уголков с государственным Знаком качества не должны превышать: +30 мм — для уголков длиной до 6 м; +60 мм — для уголков длиной свыше 6 м».

Пункт 15 дополнить словами:

«для уголков с государственным Знаком качества на расстоянии 100 мм при непрерывном процессе профилирования».

(ИУС № 7 1978 г.)