

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
технологического, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л.Д. Славин  
21.01.93

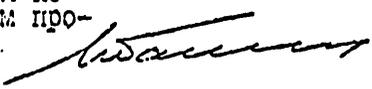
Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Изогреватели парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.101-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НПО ЦКТИ

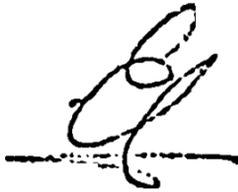
  
Л.М. Фомин

Заведующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г.В. Абашиин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ершолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.108-76  
 ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ  
 КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ЗАДНИЕ  
 ДВУХХОДОВЫЕ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ  
 ДНИЩАМИ  
 Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению от

Дата введения 01.07.93

*Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.*

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ ".

Пункт 2. Чертеж. Вноска I. Заменить ссылку: ГОСТ 5264-69 на ГОСТ 14771 ГОСТ 16037-70-С6 на ГОСТ 14771. Дополнить пункт словами "Допускается сварка по ГОСТ 8713 и ГОСТ 5264 " В исполнении днища "Ø 245" записать 3 ( 6 ).

Табл. I. Графа "Д." Записать : 500 (494) , 602 (595) . В графе "Масса, кг" заменить: " масса , не более, кг".

Табл. 2. В графе "Поз.2" записать : 325x10-25 ( 325-6-25 ), 377x10-25 ( 377-8-25 ), 426x10-25 ( 426-8-25 ), 530x10-25 ( 530-8-25 ), 630x10-25 ( 630-8-25 ). Добавить примечание: "В скобках указаны размеры цилиндров, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

Издано официальное

Перепечатка воспрещена

803965/03 от 93.07.22

Пункт 3. Заменить " ГОСТ 9467-75 " на " ГОСТ 9467".

Пункт 4. Заменить " ГОСТ 6533-78" на " ГОСТ 6533 " и " ГОСТ 17379-72" на " ГОСТ 17379".

Пункт 5. Заменить "ГОСТ 330 - 71 " на "ГОСТ 330 ".

Табл. 2 .Поз.2. Заменить "ГОСТ 6533-68" на " ГОСТ 6533".