

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
технологического, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л.Д. Славин  
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Исследования парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.101-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НПО ЦКТИ


  
Л.М. Бушко

Заведующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г.В. Абашиин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

УДК 621.643-2:686.463.5

Группа Б26  
ОСТ 108.369.104-76

ИЗМЕНЕНИЯ № 3

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОЫЕ  
СИСТЕМЫ ТРУБНЫЕ. РЕШЕТКИ  
ОПОРНЫЕ

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Дата введения 01.07.98

*Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.*

На 0.1 под наименованием стандарта внести код ОКН: "ОКН 31 1356".

Примечание 2 дополнить словами: " Неуказанные, проценты отклонения размеров :  $h$  16;  $\pm \frac{y}{T16}$  ."

Примечание 4. Заменить: 2 " И.СТ 380 - 7\_ " на " ГОСТ 380 ".

Табл. 1. Наложить в новой редакции:

Таблица 1

размеры в мм:

Обозначение опорной решетки	D	R	H	S	n	m
01 ОСТ 108.369.104-76	300(296)	115	130	6(5)	4	76
02 ОСТ 108.369.104-76	400(390)	155	170	6(5)	6	114
03 ОСТ 108.369.104-76	450(448)	180	190	6(5)	7	153
04 ОСТ 108.369.104-76	500(494)	200	215	6(5)	8	192
05 ОСТ 108.369.104-76	600(596)	255	270	6(5)	11	209
06 ОСТ 108.369.104-76	690	300	315	8	13	247
07 ОСТ 108.369.104-76	790	350	365	8	16	301

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Q	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	Масса, по формуле, кг
15	15	26	2,04
15	15	26	3,06
20(16)	20(16)	31(27)	4,03
20(16)	20(31)	31(20)	6,50
20(16)	20(22)	31(33)	8,48
20	31	31(20)	10,60
20	20	31	13,20

Примечание: В скобках указаны размеры аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями.

Испр. Чертук. Заменить : "<sup>R29</sup>√(√)" на "<sup>20</sup>√(√)" и "<sup>R29</sup>√(√)" на "<sup>125</sup>√(√)".

Табл. 2. В графах 3, 4, 6 и 7 для строки 01 ОСТ 108.369.104-76 записать: 14(16); 16(14); 14(12); 10(12).

В конце табл. 2 добавить примечание: "В скобках указаны размеры аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями".