

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ГЭСН 81-02-2001-И1

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ
НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ГЭСН-2001

ИЗМЕНЕНИЯ

В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ,
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2010



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА
СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

ГЭСН 81-02-2001-И1

ИЗМЕНЕНИЯ

**В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

Издание официальное

Москва 2010



ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Изменения в государственные сметные нормативы. Государственные элементные сметные нормы на строительные и специальные строительные работы.

ГЭСН 81-02-2001-И1

Москва, 2010 – 128 стр.

«Изменения в государственные сметные нормативы. Государственные элементные сметные нормы на строительные и специальные строительные работы» содержат изменения и дополнения к государственным элементным сметным нормам, утвержденным приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 17 ноября 2008 г. №253 «Об утверждении государственных сметных нормативов на строительные и специальные строительные работы в сфере градостроительной деятельности».

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов

УТВЕРЖДЕНЫ приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27 февраля 2010г. № 81

Часть 9. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

Дополнить часть 9 подразделом 7.3. (Таблицы 09-07-020)

Подраздел 7.3 Металлоконструкции защитной оболочки реакторного отделения АЭС с реактором ВВЭР 1000

Таблица ГЭСН 09-07-020 Установка армооблицованных блоков:

Состав работ:

для норм 1-4 :

01. Установка и разборка временных опорных конструкций для опирания армооблицованных блоков. 02. Укрупнительная сборка блоков в монтажные фрагменты. 03. Подъем и установка армооблицованных блоков с установкой, приваркой, последующей срезкой и зачисткой мест приварки сборочных приспособлений. 04. Сварка монтажных соединений стальных конструкций и облицовки. 05. Механическая зачистка сварных швов.

для норм 5-10 :

01. Укрупнительная сборка блоков в монтажные фрагменты. 02. Подъем и установка армооблицованных блоков с установкой, приваркой, последующей срезкой и зачисткой мест приварки сборочных приспособлений. 03. Сварка монтажных соединений стальных конструкций и облицовки. 04. Механическая зачистка сварных швов.

Измеритель: 1 т установленных конструкций

Установка армооблицованных блоков:

09-07-020-01	в нижнюю опорную плиту защитной оболочки и перекрытия реакторного отделения кранами СКР на высоте до +25,000 м
09-07-020-02	в нижнюю опорную плиту защитной оболочки и перекрытия реакторного отделения краном LIEBHERR 5000 HC80 грузоподъемностью 80 т на высоте до +25,000 м
09-07-020-03	в перекрытия реакторного отделения кранами СКР на высоте от +25,000 до + 50,000 м
09-07-020-04	в перекрытия реакторного отделения краном LIEBHERR 5000 HC80 грузоподъемностью 80 т на высоте от +25,000 до + 50,000 м
09-07-020-05	цилиндрической части защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
09-07-020-06	цилиндрической части защитной оболочки реакторного отделения краном LIEBHERR 5000 HC80 грузоподъемностью 80 т
09-07-020-07	опорного кольца защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
09-07-020-08	опорного кольца защитной оболочки реакторного отделения краном LIEBHERR 5000 HC80 грузоподъемностью 80 т
09-07-020-09	купола защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
09-07-020-10	купола защитной оболочки реакторного отделения краном LIEBHERR 5000 HC80 грузоподъемностью 80 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-020-01	09-07-020-02	09-07-020-03	09-07-020-04	09-07-020-05
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	49,6	49,6	54,56	54,56	68,9
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,12	5,11	5,62	5,62	7,45
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020429	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 30 т	маш.-ч	0,52	0,52	0,57	0,57	0,6
021801	Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т	маш.-ч	2,04	-	2,24	-	3,125
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш.-ч	2,04	-	2,24	-	3,125
022121	Краны Liebherr 5000 HC 80 грузоподъемностью 80 т	маш.-ч	-	4,07	-	4,48	-
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	9,97	9,97	10,97	10,97	9,97
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,7	1,7	1,87	1,87	1,7
050402	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность до 3,5 м³/мин	маш.-ч	3	3	3,3	3,3	3
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	6,12	6,12	6,732	6,732	6,12
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-1088	Прокат угловой горячекатаный нормальной точности прокатки немерной длины из стали С235	т	0,016	0,016	0,016	0,016	0,021
101-1513	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,00191	0,00191	0,00191	0,00191	0,0074
101-1517	Электроды диаметром 4 мм Э50	т	0,00401	0,00401	0,00401	0,00401	0,00741
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0013
101-1757	Ветошь	кг	0,378	0,378	0,378	0,378	0,483
101-1986	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения диаметром 0,8 мм	кг	1,377	1,377	1,377	1,377	1,377
101-2755	Шпагат из пенькового волокна	кг	10,88	10,88	10,88	10,88	13,91
102-0056	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм, II сорта	м³	0,024	0,024	0,024	0,024	0,031
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,05	0,05	0,05	0,05	0,07
201-9297	Конструкции стальные армооблицованных блоков	т	П	П	П	П	П

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-020-06	09-07-020-07	09-07-020-08	09-07-020-09	09-07-020-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	68,9	73,2	73,2	150	150
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,45	9,22	9,21	10,47	10,47
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020429	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 30 т	маш.-ч	0,6	0,52	0,52	2,03	2,03
021801	Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т	маш.-ч	-	4,09	-	3,205	-
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш.-ч	-	4,09	-	3,205	-
022121	Краны Liebherr 5000 HC 80 грузоподъемностью 80 т	маш.-ч	6,25	-	8,17	-	6,41
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	9,97	6,95	6,95	50,05	50,05
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,7	1,185	1,19	8,53	8,53
050402	Компрессоры передвижные с электродвигателем	маш.-ч	3	2,091	2,09	15,06	15,06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-020-06	09-07-020-07	09-07-020-08	09-07-020-09	09-07-020-10
330301	давлением 600 кПа (6 ат), производительность до 3,5 м ³ /мин Машины шпифовальные электрические	маш.-ч	6,12	4,266	4,27	30,72	30,72
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-1088	Прокат угловой горячекатаный нормальной точности прокатки немерной длины из стали С235	т	0,021	0,021	0,021	0,024	0,024
101-1513	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,0074	0,00384	0,00384	0,0151	0,0151
101-1517	Электроды диаметром 4 мм Э50	т	0,00741	0,00264	0,00264	-	-
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0013	0,0013	0,001	0,001	0,001
101-1757	Ветошь	кг	0,483	0,485	0,485	0,564	0,564
101-1986	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения диаметром 0,8 мм	кг	1,377	1,377	1,377	1,377	1,377
101-2755	Шпагат из пенькового волокна	кг	13,91	13,96	13,96	16,23	16,23
102-0056	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм, II сорта	м ³	0,031	0,031	0,031	0,036	0,036
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,07	0,04	0,04	0,13	0,13
201-9297	Конструкции стальные армооблицованных блоков	т	П	П	П	П	П

Дополнить часть 9 подразделом 7.4. (09-07-030, 09-07-031)

Подраздел 7.4. Металлоконструкции зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Таблица ГЭСН 09-07-030 Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Состав работ:

для нормы 1 :

01. Разбивка и сверление отверстий под анкеры. 02. Приготовление раствора на основе эпоксидного клея, установка анкеров на раствор. 03. Установка опорных уголков, включая газовую резку и крепление гайками. 04. Сборка и установка лотков на месте монтажа, включая сварку и зачистку. 05. Визуальный и измерительный контроль, проверка плотности сварных швов. 06. Установка анкерующих элементов из арматуры, включая резку, гнутье и сварку. 07. Монтаж рифленого настила.

для нормы 2 :

01. Подача к месту установки, разгрузка. 02. Монтаж корпусов проходок, включая зачистку под сварку, электроприхватку и электросварку. 03. Визуальный и измерительный контроль, включая подготовку сварных соединений и околошовной зоны. 04. Пневматические испытания.

для нормы 3 :

01. Транспортировка и подача к месту установки дверей герметичных. 02. Установка вспомогательных металлоконструкций. 03. Установка дверей, включая электроприхватку и зачистку. 04. Выверка установленных дверей, распределение к армокаркасу.

для норм 4, 5 :

01. Транспортировка закладных деталей к месту установки. 02. Разгрузка закладных деталей в зоне монтажа. 03. Установка и закрепление закладных деталей.

Измеритель: 1 т

Металлоконструкции зданий и сооружений:

09-07-030-01	установка стальных лотков специальной канализации реакторного отделения и специального корпуса
09-07-030-02	монтаж блок-проходок
09-07-030-03	монтаж дверей герметичных
	Установка закладных деталей:
09-07-030-04	до 4 кг
09-07-030-05	более 4 кг

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-030-01	09-07-030-02	09-07-030-03	09-07-030-04	09-07-030-05
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	200	752	769	263	77,1
1.1	Средний разряд работы		3,7	4,6	4,2	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	28,57	5,43	0,18	0,18

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-030-01	09-07-030-02	09-07-030-03	09-07-030-04	09-07-030-05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020142	Кран башенный Liebherr, грузоподъемность 10-12 т	маш.-ч	-	7,52	3,51	0,18	0,18
021105	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш.-ч	0,06	9,02	1,92	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	22,59	86,48	6,15	-	-
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м ³ /мин	маш.-ч	-	12,03	-	-	-
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,13	-	-	-	-
330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	1,97	16,54	0,77	-	-
331451	Перфораторы электрические	маш.-ч	16,62	-	-	-	-
333402	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	1,86	-	-	-	-
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	27,94	4,14	0,26	0,26
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,011	-	-	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м ³	11,14	-	-	-	-
101-0620	Мел природный молотый	т	0,0044	-	-	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,652	-	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м ²	-	133,86	-	-	-
101-2542	Сталь угловая 50x50 мм	т	-	-	0,0092	-	-
101-3685	Швеллеры № 10 сталь марки Ст3пс	т	-	-	0,0037	-	-
101-3686	Швеллеры № 12 сталь марки Ст3пс	т	-	-	0,0045	-	-
101-3688	Швеллеры № 16 сталь марки Ст3пс	т	-	-	0,0618	-	-
101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	т	-	-	0,006	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	41,29	51,89	4,92	-	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	-	0,028	0,001	-	-
113-0152	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,0026	-	-	-	-
113-0162	Смола эпоксидная марки ЭД-16	т	0,0181	-	-	-	-
113-0338	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,0032	-	-	-	-
201-9002	Конструкции стальные	т	1	-	-	-	-
201-9294	Конструкции стальные блок-проходок	т	-	1	-	-	-
202-9054	Дверь герметическая стальная	т	-	-	1	-	-
204-9180	Детали закладные и накладные	т	-	-	-	1	1
408-0126	Песок природный для строительных работ очень мелкий с крупностью зерен размером свыше 1,25 мм - до 5% по массе	м ³	0,003	-	-	-	-
411-0001	Вода	м ³	0,011	0,0075	-	-	-

Таблица ГЭСН 09-07-031 Анतिकоррозийная защита и огнезащита зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Состав работ:

для нормы 1 :

01. Установка закладных деталей для дробеструйной очистки. 02. Дробеструйная очистка закладных. 03. Обезжиривание и обеспыливание поверхности. 04. Металлизация поверхности алюминием, включая предварительную подготовку механизмов. 05. Окрашивание поверхности антикоррозийной эмалью.

для нормы 2 :

01. Укрытие поверхности оборудования полиэтиленовой пленкой. 02. Обеспыливание металлических конструкций сжатым воздухом. 03. Обезжиривание металлических конструкций с ребрами жесткости. 04. Окрашивание составом ВУП-2 методом безвоздушного распыления металлических конструкций с ребрами жесткости. 05. Окрашивание составом ВУП-2 кистью металлических конструкций с ребром жесткости. 06. Нанесение финишного слоя эмали ХП-7120 методом безвоздушного распыления металлических конструкций с ребрами жесткости. 07. Погрузочно-разгрузочные работы.

Измеритель: 100 м² металлической поверхности

09-07-031-01 Анतिकоррозийная защита металлических поверхностей

Измеритель: 100 м²

09-07-031-02 Огнезащита металлических поверхностей

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-031-01	09-07-031-02
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	426,2	553

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	09-07-031-01	09-07-031-02
1.1	Средний разряд работы		3,8	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	85,29	12,43
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	-	0,68
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	85,29	-
040802	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	85,29	-
050201	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением 800 кПа (8 ат), производительность 10 м ³ /мин	маш.-ч	85,29	12,43
330100	Аппараты дробеструйные	маш.-ч	180	-
330206	Дрели электрические	маш.-ч	-	0,43
331305	Пылесосы промышленные	маш.-ч	1,39	-
340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	9,56	36,25
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	-	0,45
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-1757	Ветошь	кг	-	7,8
101-1860	Дробь металлическая	т	0,8443	-
101-2468	Растворитель марки Р-5	т	0,002	-
101-2472	Растворитель марки № 646	т	-	0,013
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0052	-
113-0441	Грунтовка эпоксидная цинконаполненная марки "ЦИНЭП"	кг	П	-
113-0442	Краска "Цинол"	кг	П	-
113-0443	Эмаль эпоксидная ЭП-5285	кг	П	-
113-0444	Отвердитель эпоксидных смол марки Л-19	кг	1	-
113-0536	Краска огнезащитная "ВУП-2"	кг	-	464
113-9462	Пленка полиэтиленовая	м ²	-	240
506-0854	Проволока алюминиевая (АМЦ) диаметром 1,4-1,8 мм	т	0,00026	-