

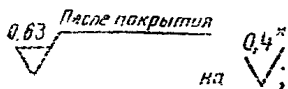
Изменение № 2 ГОСТ 8923—69 Рукоятки цилиндрические. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 0,63$ на $Ra\ 0,4$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.



чертеж дополнить сноской: «* Шероховатость поверхности после покрытия». Таблица. Графа d_1 . Исключить слова: «(пред. откл. по 8 g)»;

графа d . Заменить обозначение: 8 u на $u\ 8$.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить слова: «отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ на « $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8923—69)

Пункт 8. Заменить слова: «универсальный среднеплавкой смазкой УС» на «смазкой солидол Ж».

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения цилиндрических рукояток указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)