

Изменение № 3 ГОСТ 6586—77 Краски черные густотертые. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.09.90 № 2566

Дата введения 01.05.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Краска черная густотертая МА-015. Технические условия»

A black paste (oil base) MA-015. Specifications».

Заменить код: ОКП 23 1712 на ОКП 23 1712 1302 08.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на черную густотертую краску МА-015, представляющую собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе с введением добавок или без них.

Краска предназначена для получения покрытий, эксплуатируемых внутри помещений, и атмосферостойких покрытий, сохраняющих защитные свойства в умеренном климате не менее 1 года.

Краску наносят на поверхность валиком, кистью или методом пневматического распыления».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции:

«1. Технические требования».

Пункт 1.1 и таблицу 1 исключить.

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Перед применением краску разводят натуральной олифой».

Пункт 1.4. Заменить слова: «бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности» на «Уайт-спиритом (нефрасом-С4—155/200)».

(Продолжение изменения к ГОСТ 6586—77)

Пункт 1.5 и таблицу 2 изложить в новой редакции:

«1.5. Краска черная густотертая МА-015 должна соответствовать нормам и нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета	По п. 3.3
2. Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее	24	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта
3. Массовая доля летучих веществ, %, не более	13	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4а настоящего стандарта
4. Степень перетира, мкм, не более	50	По ГОСТ 6589—74, способ Б

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6586—77)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
5. Укрывистость невысушенной пленки, г/м ² , не более	25	По ГОСТ 8784—75, разд. 1
6. Время высыхания до степени 3, ч, не более:		По ГОСТ 19007—73
при температуре (20±2) °С	24	
при температуре (70±2) °С	4	
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору, условные единицы, не менее:		По ГОСТ 5233—89
а) типа М-3	0,1	
б) типа ТМЛ (маятник В)	0,05	
8. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6866—73

Примечания:

1. Норма твердости по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01.01.95.

2. Норма твердости по маятниковому прибору ТМЛ не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно».

Пункт 1.6 исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980.1—86. Раздел 2 дополнить пунктом—2.2: «2.2. Норму по показателю 8 табл. 2 изготовитель определяет периодически по требованию потребителя».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 3.2. Второй абзац. Заменить слова: «№ 056 (ГОСТ 6613—73 или ГОСТ 3584—73)» на «056Н ГОСТ 6613—86»;

четвертый абзац. Заменить слова и ссылку: «08 КП и 08 ПС по ГОСТ 16523—70» на «08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523—89»; «черной горячекатаной жести» на «холоднокатаной черной жести по ГОСТ 13345—85»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках прямоугольной формы длиной 100—150 мм и шириной 20—50 мм, изготовленных из холоднокатаной черной жести по ГОСТ 13345—85 толщиной 0,25—0,32 мм»;

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6586—77)

шестой абзац. Заменить слова: «9×12/1,2 по ГОСТ 683—75» на 9×12—1,2 ГОСТ 683—85».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3 Цвет пленки краски ют методом визуального сравнения с контрольным образцом цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя.

При разногласиях в оценке цвета определение проводят при естественном дневном рассеянном свете».

Пункт 3.4а. Заменить значение: 1,5—2 г на 1,50—2,00 г.

Пункт 3.5 исключить.

Раздел 4 изложить в новой редакции (кроме наименования):

«4.1. Упаковка краски — по ГОСТ 9980.3—86, группа 14.

4.2. Маркировка краски — по ГОСТ 9980.4—86.

На транспортную тару наносится знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс опасности 3, классификационный шифр 3313 черт. 3) и серийный номер ООН 1263.

4.3. Транспортирование и хранение краски — по ГОСТ 9980.5—86».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Краска является токсичным и легковоспламеняющимся материалом по ГОСТ 12.1.044—89, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в ее состав».

Пункт 6.3. Заменить слова: «бензина-растворителя для лакокрасочной промышленности» на «уайт-спирита (нефраса С4—155/200)»;

заменить значение: 100 мг/м³ на 300 мг/м³.

Пункт 6.4. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.7—6.9: «6.7. При производстве краски образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу по ГОСТ 17.2.3.02—78.

Жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования и коммуникаций должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости и сожжены на установках бездымного сжигания.

Твердые отходы подлежат захоронению в соответствии с требованиями санитарных правил о порядке накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов.

6.8. Организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности проводят по ГОСТ 12.1.004—85.

6.9. Порядок хранения краски вместе с другими веществами и материалами — по ГОСТ 12.1.004—85».

(ИУС № 12 1990 г.)