

Изменение № 6 ГОСТ 6048—67 Ленты красящие текстильные для пишущих машин. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.89 № 839

Дата введения 01.10.89

Вводная часть. Второй, последний абзацы исключить.

Пункт 1.1а. Заменить слова: «по технологическим режимам, утвержденным» на «по технологической документации, утвержденной».

Пункт 1.1. Первый абзац дополнить словами: «и хлопчатобумажной — по ГОСТ 19033—73»;

второй абзац исключить;

таблица 1. Головка. Заменить слова: «Длина, см» на «Длина, м»;

дополнить примечанием: «Примечание. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ленты другой ширины и длины».

Пункт 1.9 после слова «ленты» дополнить словами: «независимо от степени пропитки»;

таблицу 26 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2 6

Вид ткани	Количество ударов на одном месте, не менее, для ленты	
	одноцветной	двухцветной
Синтетическая	52	52
Хлопчатобумажная	75	50

Примечание. Испытания красящих лент проводят на электромеханической пишущей машине: лент из хлопчатобумажной ткани — на машине «Роботрон», лент из синтетической ткани — на машине «Ятрань».

Пункт 1.10. Заменить слово: «линять» на «бледнеть».

Пункт 1.11. Заменить слова: «и оплавленная — О» на «и оплавленная — Оп».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Проверку качества пропитки ленты проводят в следующей последовательности. Ленту вставляют в лентоводитель электромеханической пишущей машины. На писчей бумаге № 1 с массой 1 м² 70 г по ГОСТ 18510—87 при втором положении регулятора силы удара отпечатывают одну строку буквы Н длиной 7 см. Печать должна быть равномерной и ясной. Ее сравнивают с образцом печати».

(Продолжение см. с. 308)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6048—67)

Пункт 2.7. Второй абзац изложить в новой редакции: «Лента вставляется в лентоводитель электромеханической пишущей машины таким образом, чтобы пробная строка всегда начиналась на одном и том же месте. Контрольной буквой Н на писчей бумаге печатается (со скоростью печати не менее 60 ударов в минуту) строка длиной 7 см в количестве:».

Пункт 2.9. Второй абзац. Исключить слово: «технических»;
заменить значения: 10 см² на 100 см²; 0,1 г на 0,01 г (3 раза).

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Испытание качества ленты проводят на электромеханической пишущей машине при втором положении регулятора силы удара на писчей бумаге № 1 с массой 1 м² 70 г по ГОСТ 18510—87».

Пункт 2.11. Заменить слово: «атмосферных» на «климатических».

Пункт 3.1. Заменить слова: «пластмассовую, металлическую или картонную катушку (допускается намотка на деревянную втулку)» на «катушку по ГОСТ 9372—80».

Пункты 3.2, 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—85 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 3.3. Исключить слова: «(или втулки)».

Пункт 3.4. Исключить слова: «(металлическая, пластмассовая, картонная или втулка)».

Пункт 3.4а исключить.

Пункт 3.5. Второй абзац. Исключить слова: «№ 1 или № 3»;

последний абзац. Заменить значение: 40 кг на 30 кг.

Пункт 3.6. Заменить слова: «по нормативно-технической документации на «по ГОСТ 17308—88».

Пункт 3.8 дополнить словами: «Продукция относится к группе 44 «Канцелярские принадлежности, книги, изделия бумажные (санитарно-бытового и гигиенического назначения, блокноты, альбомы, тетради и др.)».

(ИУС № 7 1989 г.)