

Т. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Группа Т94

Изменение № 1 ГОСТ 28617—90 Покрытия металлические и неметаллические неорганические велосипедов, мотоциклов, мотороллеров, мопедов. Общие требования и методы контроля

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1348

Дата введения 01.03.93

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований пп. 1.5—1.10, 1.13».

Пункт 1.4. Таблицу 2 дополнить номером покрытия — 17а:

Металл детали	Назначе- ние пок- рытия	Наименование покрытия по ГОСТ 9.306	Обозначение покрытия по ГОСТ 9.303	Вид климатического испол- нения по ГОСТ 15150					Порядковый номер покрытия
				У1*; У1.1; У2	У1; Т2	Т1	У1*; У1.1 У2	Т1*; Т2	
				Мотоциклы с объемом двигателя 350 см ³ и более			Мотоциклы с объемом дви- гателя до 350 см ³ , мо- тороллеры, мопеды, ве- лосипеды		
Медь и медные сплавы	Защит- но-деко- ративное	Цинковое блестящее с бесцвет- ным хроми- рованием	Цб. хр. бцв	6	9	9	6	9	17а

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 28617—90)

примечание 7 исключить;

дополнить примечанием — 9: «9. Для условий Т1, Т2 допускается изготавливать детали с толщиной цинкового покрытия 9 мкм для покрытий номер 9 и 10».

Пункт 1.6. Первый абзац. Заменить слово: «деформируемых» на «литейных».

Пункт 1.7. Первый абзац. Заменить слово: «литейных» на «деформируемых»; после слов «велосипедов из» дополнить словом: «деформируемых».

Приложение 1. Таблица 3. Графу «Защитно-декоративное металлическое» для колес дополнить словом: «ниппель»;

графу «Защитное металлическое» дополнить словами: «для руля — «~~с~~тержень¹, специальный болт»;

для втулки — «конус, фланцы»; для колес — «ниппель, вентили»;

для передней вилки для слов «конусы, чашки, контргайка» исключить сноску¹;

графу «Защитное неметаллическое неорганическое» для втулки дополнить словом: «звездочка»;

таблицу 3 дополнить примечанием: «Примечание. Для дорожного велосипеда допускается заменить защитно-декоративное металлическое покрытие для трубы, выноса, стержня руля и звездочки каретки на лакокрасочное по ГОСТ 28613—90».

(ИУС № 1 1993 г.)