

Изменение № 3 ГОСТ 25727—83 Клейма ручные буквенные и цифровые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.01.89 № 44

Дата введения 01.07.89

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Цельные клейма и державки клейм должны изготавливаться из стали марок 7ХФ, 8ХФ по ГОСТ 5950—73 или У7А, У8А по ГОСТ 1435—74, твердосплавные — ВК8, ВК15 по ГОСТ 3882—74.

Твердость рабочей части стальных клейм на длине не менее 20 мм от рабочего торца должны быть HRC₃ (HV)

для стали марок

8ХФ 56 60 (615 712)
У7А, У8А 54 58 (575 661).

Твердость ударной части стальных клейм и державок клейм со вставками сплава на длине не менее 0,6 от торца должна быть HRC₃

для стали марок

8ХФ 41,5 46,5
У7А, У8А 36,5 41,5

(Продолжение см. с. 116)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25727—83)

Допускается державки клейм со вставками из твердого сплава изготавливать из стали других марок, обеспечивающих требования п. 2.13».

Пункт 2.10. Заменить значение: 2,5 на 3,2.

Пункт 2.11. Первый абзац изложить в новой редакции: «Клейма должны иметь одно из защитно-декоративных покрытий, указанных в табл. 1. Покрытие рабочей части клейм не должно ухудшать четкость отпечатка».

Пункт 2.13. Заменить значение и слова: 1000 на «1000 клеймений», «критерием предельного состояния» на «или»; исключить слово: «легированной».

Пункт 2.14. Подпункт *в* исключить.

(ИУС № 4 1989 г.)