

Изменение № 2 ГОСТ 22510—77 Ткани лавсано-капроновые технические для конвейерных лент. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.88 № 732

Дата введения 01.10.88

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Ткань лавсано-капроновая техническая для резинотехнических изделий. Технические условия

Polyester-nylon industrial fabrics for rubber mechanical goods. Specifications».

Вводная часть. Заменить слова: «особопрочных резинотканевых конвейерных лент» на «резинотехнических изделий».

По всему тексту стандарта заменить слово: «ткани» на «ткань».

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Пятый, восьмой абзацы изложить в новой редакции: «Удлинение по основе полоски ткани размером 50×200 мм при нагрузке 98 даН (100 кгс), %, не более», «Усадка ткани в горячем воздухе в сухом состоянии, %»;

графа «Норма». Для показателя «Усадка ткани в горячем воздухе в сухом состоянии, %» заменить значения: по основе — $6,0\pm 1,0$  на  $5,0\pm 1,0$ ; по утку —  $6,0\pm 1,0$  на  $5,5\pm 1,0$ ;

примечание 2. Заменить слова: «тепловая усадка» на «усадка ткани в горячем воздухе»; исключить слова: «ткани первой категории качества».

Пункт 1.4. Исключить ссылку: «по ГОСТ 9599—61».

Пункт 1.9. Исключить слова: «и пуха».

Пункт 1.10. Шестой абзац изложить в новой редакции: «провисание отдельных участков ткани по основе».

Пункт 1.12а исключить.

Пункт 2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Качество ткани по внешнему виду изготовитель определяет на 100 % продукции, потребитель — на 10 % ткани от партии, но не менее трех рулонов».

(Продолжение см. с. 324)

Пункт 3.4. Заменить слово: «плотности» на «числа нитей».

Пункт 3.5. Заменить слова: «промежуточного удлинения» на «удлинения по основе при нагрузке 98 даН (100 кгс)».

Пункт 3.6. Заменить значение:  $0,49 \cdot 10^4$  Па (50 гс/см<sup>2</sup>) на 5 кПа (50 гс/см<sup>2</sup>).

Пункт 3.7 изложить в новой редакции: «3.7. Определение усадки ткани в горячем воздухе производят в сухом состоянии по ГОСТ 20713—85».

Пункт 3.9. Заменить слова: «процентного содержания» на «массовой доли».

Пункт 3.9.1 изложить в новой редакции: «3.9.1. Для проведения испытаний от каждой отобранной по п. 3.2 точечной пробы отбирают три элементарные пробы в виде квадрата со стороной  $(100 \pm 1)$  мм».

Пункт 3.9.2 после слова «отобранные» дополнить словом: «элементарные»; дополнить абзацем: «Взвешивание производят с погрешностью 0,001 г. При взвешивании компонентов нитей их следует брать пинцетом».

Пункт 3.9.3. Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля».

Пункты 3.11, 3.11.1—3.11.4, 3.11.5, 3.11.5.1—3.11.5.3, 3.11.6, 3.11.6.1—3.11.6.3 исключить.

Пункт 4.1. Заменить слова: «винилпластовые» на «поливинилхлоридные», «с квадратными отверстиями под штангу размером  $40 \times 40$  мм» на «с отверстиями под штангу в виде квадрата со стороной  $(40 \pm 2)$  мм».

Пункт 4.5. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «На каждый упакованный рулон ткани наносят манипуляционные знаки по ГОСТ 14192—77 «Крюками непосредственно не брать» и «Бонится сырости».

На ткани без упаковки манипуляционные знаки наносят непосредственно на рулон».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани ТЛК-200 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования».

(ИУС № 6 1988 г.)