

Изменение № 2 ГОСТ 12596—67 Активные угли. Метод определения зольности  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 26.04.88 № 1154

Дата введения 01.10.88

Заменить группу: Л79 на Л49.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Угли активные. Метод определения массовой доли золы».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2162.

По всему тексту стандарта заменить слово: «зольности» на «массовой доли золы».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Пробы отбирают в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на продукцию конкретных видов. Объединенную пробу сокращают с помощью механического делителя по ГОСТ 16189—70 или методом квартования до массы 4—6 г, необходимой для проведения анализа».

Пункт 2.1. Подпункт *в* дополнить абзацем: «Допускается для измерения температуры в комплекте с термопарой использовать вторичный прибор типа КСП-2 или КСП-4 соответствующей градуировки»;

подпункты *г, д, е* изложить в новой редакции: «г) тигли низкие 4 по ГОСТ 9147—80. Новые тигли должны быть предварительно пронумерованы, прокалены до постоянной массы, взвешены; тигли необходимо хранить в эксикаторе с осушающими веществами. Перед взятием навесок проверяют массу тиглей»;

д) лабораторные аналитические весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

(Продолжение см. с. 298)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12596—67)

е) эксикатор по ГОСТ 25336—82 с гранулированными хлористым кальцием или силикагелем по ГОСТ 3956—76.

Хлористый кальций периодически обновляют. Силикагель прокаливают при температуре 180—200 °С.

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «В два тигля, предварительно прокаленных и взвешенных в граммах с точностью до четвертого десятичного знака, помещают в каждый около 1 г растертого образца. Тигли с образцами ставят на под холодной или нагретой до 300 °С муфельной печи, помещая их в зону устойчивой температуры (850±25) °С. Эту зону определяют предварительно при полном накале муфельной печи. Затем закрывают дверцу и постепенно в течение 2—2,5 ч прокаливают навеску образца при (850±25) °С. Для активных углей на древесной основе прокаливание зольного остатка проводят в течение 3 ч. Вынутые из муфельной печи тигли с зольным остатком охлаждают сначала на воздухе в течение 5 мин, а затем в эксикаторе и взвешивают»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Анализ проводят параллельно на двух навесках. Результаты всех взвешиваний записывают в граммах с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Абсолютные допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений массовой доли золы не должны превышать:

- для продукта с массовой долей золы менее 2 % — 0,2 %;
- для продукта с массовой долей золы от 2 до 5 % — 0,3 %;
- для продукта с массовой долей золы от 5 до 10 % — 0,4 %;
- для продукта с массовой долей золы более 10 % — 0,6 %».

(ИУС № 7 1988 г.)