

**Изменение № 2 ГОСТ 12201—66 Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[Ra]{Rz40, 6,3}$  ;  $\sqrt[Ra]{Rz80, 12,5}$  ;

$\sqrt[Ra]{Rz20, 3,2}$  .

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12201—66)

Пункт 2а. Заменить обозначение: HRC<sub>э</sub> 35...40 на 35...40 HRC<sub>э</sub>.

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_s}{2}$ ».

Пункт 4. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения быстросъемных болтов указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)