

Изменение № 3 ГОСТ 12193—66 Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 579

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[0,63]{Rz40}$ на $\sqrt[0,63]{}$; $\sqrt[3,2]{Rz20}$ на $\sqrt[3,2]{}$;

$\sqrt[1,25]{}$ на $\sqrt[0,80]{}$; $\sqrt[0,63]{}$ на $\sqrt[0,40]{}$.

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12193—66)

разрез Б—Б. Закончить линию выноски шероховатости стрелкой.

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC. 9
Цементировать h 0,8...1,2 мм. Поверхности *Е* и *Ж* на длине l и отверстие диаметра d от цементации предохранить.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения подвижной призмы указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)