
Группа М71

Изменение № 2 ГОСТ 10.31—70 Волокно льняное короткое. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.85 № 1849 срок введения установлен

с 01.11.85

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Волокно льняное короткое, поставляемое для экспорта, Технические требования».

(Продолжение см. с. 260)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10.31—70)

На обложке и первой странице стандарта под словами **«Издание официальное»** проставить букву: Э.

По всему тексту стандарта заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на короткое волокно льна, получаемое в результате обработки отходов трепания тресты, путанины и короткостебельной тресты и поставляемое на экспорт».

(Продолжение см. с. 261)

Пункт 1.2. Таблица. Графы «Номер короткого волокна» и «Прочность скрученной ленточки в кгс» изложить в новой редакции:

Номер волокна	Разрывная нагрузка скрученной ленточки даН (кгс), не менее
8	17,7(18,1)
6	15,8(16,1)
4	13,8(14,1)
3	10,9(11,1)
2	5,4(5,5)

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Коды ОКП приведены в справочном приложении 3».

Пункты 1.5, 1.6 изложить в новой редакции: «1.5. Нормированная влажность волокна устанавливается 12 %. Фактическая влажность волокна должна быть от 8 до 13 %.

1.6. По внешнему виду волокно должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке».

Пункты 1.7—1.9 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 1а (после разд. 1):

«1а. Правила приемки

1а.1. Короткое льняное волокно принимают партиями. Партией считают количество волокна одного номера, оформленное одним документом о качестве.

1а.2. Приемку волокна по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу партии (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = \frac{m_{\phi}(100 + W_n)}{100 + W_{\phi}},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса партии, кг;

W_n — нормированная влажность, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

1а.3. Для проверки качества короткого волокна от партии отбирают 10 % кип, но не менее четырех.

1а.4. Изготовитель проверяет качество волокна по внешнему виду и по показателям: разрывная нагрузка скрученной ленточки, массовая доля костры и влажность.

Заказчик проверяет качество волокна органолептически.

При возникновении разногласий в оценке качества волокна внутри страны проверку качества волокна проводят по показателям: разрывная нагрузка скрученной ленточки, массовая доля костры и влажность.

При возникновении разногласий в оценке качества волокна после проследования его через границу проверку качества волокна проводит Управление товарных экспертиз Торгово-промышленной палаты СССР.

Результаты проверки распространяют на всю партию».

Пункты 2.1—2.3 изложить в новой редакции: «2.1. Номер короткого волокна определяют органолептически сравнением со стандартными образцами и по разрывной нагрузке скрученной ленточки и массовой доле костры.

2.2. Из каждой кипы, отобранной по п. 1а.3, из двух внутренних слоев по диагонали каждого слоя на участке 17×17 см отбирают точечные пробы из пяти мест при горизонтальном прессовании и из трех мест — при вертикальном, из которых составляют объединенную пробу массой не менее 3 кг.

(Продолжение см. с. 262)

От объединенной пробы из разных мест отбирают пробу массой 500 г для определения массовой доли костры на приборах ПК-2М или ПК-2 или 150—200 г для определения массовой доли костры вручную.

2.3. Определение разрывной нагрузки скрученной ленточки».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.3.1—2.3.5: «2.3.1. Объединенную пробу после отбора из нее проб для определения массовой доли костры выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в течение 24 ч.

В этих же условиях проводят испытание.

2.3.2. Волокно для испытаний разделяют на две группы: в первую отбирают волокно длиной примерно до 25 см, во вторую — свыше 25 см.

Из волокна, разделенного на две группы пропорционально весовому содержанию каждой группы, отбирают пять навесок массой по 5,5 г. Из каждой навески вытряхивают вручную свободно содержащуюся в волокне костру и три навески из них доводят до массы 5,5 г каждая за счет двух других. Из трех навесок вручную формируют ленточки длиной 1,0 м и шириной 3 см.

Каждую ленточку пропускают пять раз через прибор лентообразователь ЛО-2 при вытяжке от 3,7 до 4 раз, тщательно разравнивая встречающиеся утолщения.

После каждого из четырех пропусков полученную ленточку осторожно разделяют на отрезки длиной 1 м и складывают в четыре слоя так, чтобы получить вновь ленточку длиной 1 м. После пятого пропуска ленточку не складывают, а разрезают на отрезки длиной 27 см. Из трех ленточек получают 30 отрезков. Каждый отрезок взвешивают и массу его доводят до 0,42 г, причем недостаток или излишек в массе отрезка пополняется или удаляется отделением волокон вдоль ленточки. Каждый взвешенный отрезок ленточки должен иметь одинаковую толщину по всей длине.

2.3.3. Разрывную нагрузку взвешенных отрезков ленточки определяют на разрывной машине переносного типа ДКВ-60 или на разрывной машине РМП-1.

2.3.4. Для определения разрывной нагрузки на разрывной машине взвешенные отрезки ленточки скручивают при помощи прибора КВ-3, смонтированного на разрывной машине, поворачивая ручку прибора вправо или влево до упора, установленного у отметки 20, что дает одно кручение на 1 см длины отрезка.

Скрученный отрезок ленточки закрепляют в зажимах разрывной машины, сохраняя крутку. Разрыв производят при зажимной длине 7 см и частоте вращения рукоятки 60 об/мин.

2.3.5. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

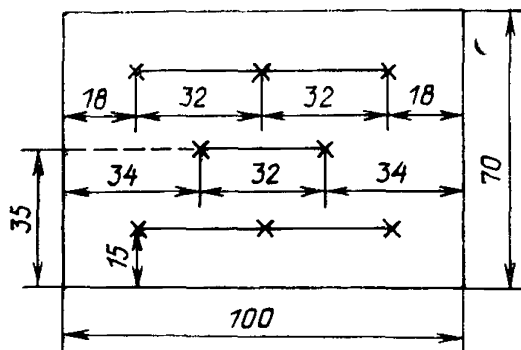
Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака».

Пункты 2.4, 2.4.1 изложить в новой редакции: «2.4. Определение массовой доли костры

2.4.1. Отобранное для испытания по п. 2.2 волокно расстилают на столе равномерным слоем на площади 100×70 см (встречающиеся гнезда костры растаскивают и вместе с осыпавшейся кострой равномерно распределяют по всему слою) и из него в восьми местах вырезают пряди волокна по чертежу. Для этого волокно в указанных на чертеже местах захватывают рукой на всю глубину слоя и, приподнимая над столом, вырезают прядь волокна длиной 15—17 см, массой 12—15 г для определения массовой доли костры на приборах и массой 1,5—2,0 г для определения массовой доли костры вручную.

Каждую прядь делят в продольном направлении на две приблизительно равные части и из этих частей составляют две лабораторные пробы. Костру, высыпающуюся при делении на стол, собирают и равномерно распределяют по поверхности каждой из двух лабораторных проб. Из каждой лабораторной пробы отбирают навески с погрешностью не более 0,01 г массой 50 г каждая для определения массовой доли костры на приборах и массой 5 г каждая для определения массовой доли костры вручную.

(Продолжение см. с. 263)



Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4.2—2.4.4: «2.4.2. Массовую долю костры определяют по содержанию отходов в лотке, получаемых на приборе марки ПК-2М или ПК-2.

Перед пропуском на приборе каждую навеску делят на пять приблизительно равных частей. Обработку каждой части навески производят в течение 45 с, после чего прибор автоматически останавливается. Затем открывают крышку прибора и снимают волокно с барабана. Осыпавшиеся на лоток костру, пыль, покровные ткани и волокнистые примеси вынимают после пропуска каждой части навески и соединяют вместе. Попавшее в лоток волокно и пух с каждой из пяти частей навески вместе обрабатывают дополнительно на том же приборе в течение 7 с и присоединяют соответственно к обработанному волокну и к содержимому лотка.

Взвешивают отдельно обработанное волокно и содержимое лотка, собранные вместе от всех частей навески. Суммарная масса волокна и содержимого лотка не должна отличаться от первоначальной массы навески более чем на 1 г. Если разность больше 1 г, то результат обработки данной навески не учитывают, а обрабатывают вновь отобранную и подготовленную навеску из оставшегося волокна.

При определении массовой доли костры на приборе марки ПК-2 навеску делят на четыре примерно равные части. Обработку каждой части навески на приборе, взвешивание обработанного волокна и содержимого лотка производят так же, как при проведении анализа на приборе марки ПК-2М.

2.4.3. Массовую долю отходов в лотке (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса отходов, содержащихся в лотке, г;

m_1 — первоначальная масса навески, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений. Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

Массовую долю костры определяют в соответствии со справочным приложением 1.

При определении массовой доли костры на прибор ПК-2 за массовую долю костры принимают массовую долю отходов в лотке.

2.4.4. При ручном методе из двух навесок по 5 г каждая, отобранных по п. 2.4.1, костру выбирают пинцетом. Выбранную костру взвешивают.

Разница между первоначальной массой пробы и суммой масс костры и волокна должна быть не более 0,1 г.

Массовую долю костры (K) в процентах вычисляют, как указано в п. 2.4.3».

(Продолжение см. с. 264)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10.31—70)

Пункты 2.5—2.5.2 изложить в новой редакции: «2.5. Определение фактической влажности

2.5.1. Из разных мест кип, отобранных по п. 1а.3, отбирают примерно равными частями две пробы массой 150—200 г каждая.

Каждую пробу помещают в железную банку с плотно закрывающейся крышкой или полиэтиленовый пакет.

2.5.2. Влажность волокна определяют по ГОСТ 25133—82.

Пункт 2.6, 2.7 исключить.

Приложение дополнить номером — 1 и словом «Справочное».

Стандарт дополнить приложениями — 2, 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Переводная таблица определения массовой доли костры

Массовая доля отходов в лотке, %	Массовая доля костры, %	Массовая доля отходов в лотке, %	Массовая доля костры, %
8,0	3,0	19,0	18,0
9,0	4,0	20,0	20,0
10,0	6,0	21,0	21,0
11,0	7,0	22,0	22,0
12,0	9,0	23,0	24,0
13,0	10,0	24,0	25,0
14,0	11,0	25,0	26,0
15,0	13,0	26,0	28,0
16,0	14,0	27,0	29,0
17,0	16,0	28,0	31,0
18,0	17,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Номер короткого волокна	Код ОКП	
	Волокно стланцевое	Волокно моченцовое
8	81 1212 0205 05	81 1212 0405 10
6	81 1212 0204 06	81 1212 0404 00
4	81 1212 0203 07	81 1212 0403 01
3	81 1212 0202 08	81 1212 0402 02
2	81 1212 0201 09	81 1212 0401 03

(ИУС № 9 1985 г.)