

Изменение № 3 ГОСТ 23353—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки накидные. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1852

Дата введения 1996—09—01

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Белоруссия | Белстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации |
| Туркменистан | Туркменглавгосинспекция |
| Украина | Госстандарт Украины |

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2634—80)**.

Пункт 1 дополнить абзацами: «Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 5 настоящего стандарта.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2. Конструкция и основные размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице (*черт. см. с. 42*).

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

| Группа | Номинальный размер (условный проход) DN (D _н) | Наружный диаметр грубы D _н | d | | d ₁ | | d ₂ | D | l, не менее |
|--------|---|---------------------------------------|---------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---------|-------------|
| | | | номинал | пред. откл. | номинал | пред. откл. | | | |
| 1 | 2,5 | 4 | 10 | -0,40 | 4 | +0,39 | M8×1 | 11,5 | 5,0 |
| | 3,0 | 5 | 12 | -0,48 | 5 | +0,27 | M10×1 | 13,8 | 5,5 |
| | 4,0 | 6 | | | 6 | | | | |
| 6,0 | 8 | 14 | 8 | | +0,43 +0,28 | M12×1,5 | 16,2 | 6,0 | |
| 4,0 | 6 | 17 | 6 | +0,39 +0,27 | M14×1,5 | | | 19,6 | 7,0 |
| 6,0 | 8 | | 8 | +0,43 +0,28 | | M16×1,5 | 21,9 | | 8,0 |
| 2 | 8,0 | 10 | 19 | -0,56 | 10 | | | M18×1,5 | |
| | 10,0 | 12 | 22 | | 12 | | | | |
| | 12,0 | 15 | 27 | | 15 | +0,47 | M22×1,5 | 31,2 | |
| | 15,0 | 18 | 32 | 18 | 16 | +0,29 | M24×1,5 | 34,6 | |
| | | | | | | M26×1,5 (M27×1,5) | 36,9 | | |
| | 20,0 | 22 | 36 | -0,68 | 22 | +0,51 | M30×2 | 41,6 | 9,5 |
| | 25,0 | 28 | 41 | | 28 | +0,30 | M36×2 | 47,3 | 10,0 |
| 32,0 | (34) 35 | 50 | 34 | | +0,56 | M45×2 | 57,7 | 12,0 | |
| | | | 35 | +0,31 | | | | | |
| 40,0 | 42 | 60 | -0,80 | 42 | +0,57 +0,32 | M52×2 | 69,3 | | |

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

| l ₁ ±0,2 | | l ₂ ±0,3 | H | | | m, не более | | S | Масса 1000 шт., кг | |
|------------------------|------|------------------------|---------|------|--------------|-------------|------|-------|--------------------|--------|
| исполнение | | | номинал | | пред. откл. | исполнение | | | исполнение | |
| 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 8,0 | — | 1,8 | 11,0 | — | +0,8 -0,3 | 5,0 | — | 10 | 4,67 | — |
| 8,5 | — | | 11,5 | — | | 5,5 | | 12 | 6,42 | — |
| 9,0 | — | | 12,0 | — | | 6,0 | | 14 | 8,09 | — |
| 10,5 | — | 2,0 | 14,5 | — | +1,0 -0,5 | 8,5 | — | 17 | 16,10 | — |
| 11,5 | — | | 15,5 | — | | 7,5 | | 19 | 19,83 | — |
| 12,5 | 18,0 | | 3,0 | 17,0 | | 27,0 | | 6,5 | 22 | 27,40 |
| 12,5 | 18,0 | 3,0 | 17,0 | 27,0 | 6,0 | 16 | 27 | 48,00 | 73,50 | |
| 13,0 | 17,0 | 3,5 | 18,0 | 29,0 | 5,0 | 16 | 30 | 57,54 | 88,48 | |
| 13,0 | 17,0 | 3,5 | 18,0 | 29,0 | 5,0 | 16 | 32 | 63,67 | 94,28 | |
| 14,5 | 20,5 | 3,0 | 20,0 | 31,5 | +1,5 -0,5 | 5,0 | 16,5 | 36 | 88,59 | 134,80 |
| 15,0 | 20,5 | 3,0 | 21,0 | 32,0 | | 6,0 | 17,5 | 41 | 101,33 | 149,25 |
| 17,0 | 25,0 | 4,0 | 24,0 | 37,5 | | 7,0 | 20,5 | 50 | 157,84 | 234,85 |
| | 26,5 | 4,5 | | 38,0 | 5,0 | 19,0 | 60 | 150,0 | 230,0 | |
| | | | | | | | | 60 | 243,70 | 371,85 |

(Продолжение см. с. 40)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

| Группа | Номинальный размер (условный проход) DN (D _p) | Наружный диаметр трубы D _n | d | | d ₁ | | d ₂ | D | l, не менее |
|--------|---|---------------------------------------|--------|-------------|----------------|----------------|----------------|-------|-------------|
| | | | номин. | пред. откл. | номин. | пред. откл. | | | |
| 3 | 3,0 | 6 | 17 | -0,48 | 6 | +0,39 +0,27 | M14×1,5 | 19,6 | 8,5 |
| | 4,0 | 8 | 19 | -0,56 | 8 | +0,43 | M16×1,5 | 21,9 | 10,5 |
| | 5,0 | 10 | 22 | | +0,28 | M18×1,5 | 25,4 | | |
| | 6,0 | 12 | 24 | | +0,51 | M20×1,5 | 27,7 | | |
| | 8,0 | (14) | 27 | | +0,16 | M22×1,5 | 31,2 | | |
| | 10,0 | 16 | 30 | | 16 | M24×1,5 | 34,6 | | |
| | 12,0 | 20 | 36 | | 20 | +0,51 +0,16 | M30×2 | 41,6 | |
| | 15,0 | 25 | 46 | -0,68 | 25 | +0,51 | M36×2 | 53,1 | 14,0 |
| | 20,0 | 30 | 50 | | 30 | +0,30 | M42×2 | 57,7 | 15,0 |
| | 25,0 | 38 | 60 | -0,80 | 38 | +0,56 +0,31 | M52×2 | 69,3 | 17,0 |
| | 32,0 | 45 | 70 | -0,92 | 45 | +0,62 +0,32 | M60×2 | 80,8 | 20,5 |
| | 40,0 | 57 | 85 | | 57 | +0,64 +0,34 | M72×2 | 98,0 | 22,5 |
| | 50,0 | 76 | 105 | | 76 | +0,66 +0,36 | M90×2 | 121,3 | 25,5 |

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

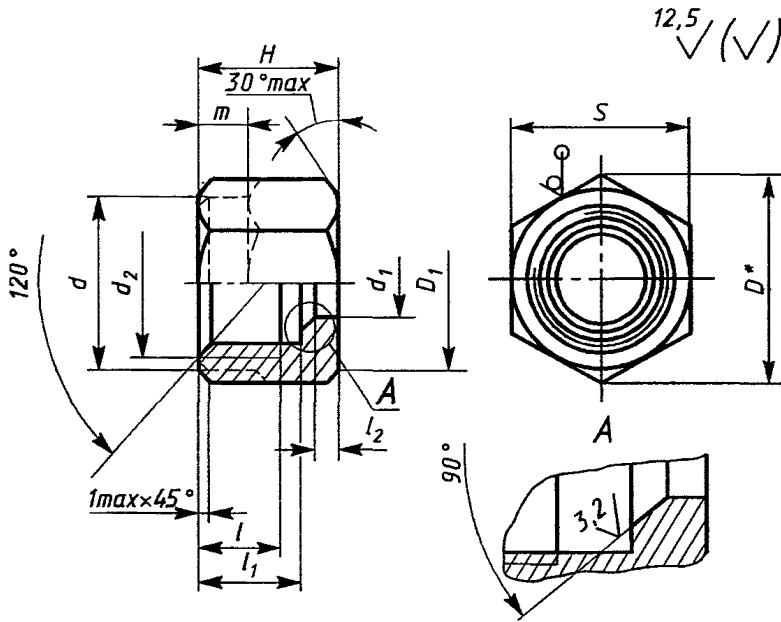
Продолжение табл.

| l ₁ ±0,2 | | l ₂ ±0,3 | H | | пред. откл. | m, не более | | S | Масса 1000 шт., кг | |
|------------------------|------|------------------------|--------|------------|--------------|-------------|-------|-------|--------------------|--------|
| исполнение | | | номин. | исполнение | | исполнение | | | исполнение | |
| 1 | 2 | | 1 | | | 2 | 1 | | 2 | 1 |
| 12,5 | — | 2,5 | 16,5 | — | +1,0 -0,5 | 9,5 | — | 17 | 18,68 | — |
| | — | | — | 8,5 | | — | 19 | 21,94 | — | |
| | 17,5 | 3,5 | 17,5 | 27,0 | 8,5 | 18,0 | 22 | 32,84 | 48,40 | |
| | 18,5 | | 27,5 | 6,5 | 16,5 | 24 | 36,79 | 55,46 | | |
| 14,5 | 19,5 | 4,5 | 20,5 | 29,5 | +1,5 -0,5 | 9,5 | 18,5 | 27 | 59,01 | 79,55 |
| | 21,0 | | 31,5 | 7,5 | | 18,5 | 30 | 70,92 | 104,32 | |
| 17,0 | 24,0 | 5,0 | 24,0 | 36,5 | +1,5 -0,5 | 9,0 | 21,5 | 36 | 109,53 | 159,88 |
| 19,0 | 28,0 | 5,5 | 27,0 | 41,5 | | 10,0 | 24,5 | 46 | 220,23 | 326,77 |
| 20,0 | 32,0 | 6,0 | 29,0 | 46,5 | | 12,0 | 29,5 | 50 | 240,08 | 366,09 |
| 22,5 | 36,0 | 7,0 | 32,5 | 52,0 | | 15,5 | 35,0 | 60 | 347,65 | 526,37 |
| 25,5 | — | 7,0 | 36,0 | — | | 15,0 | — | 70 | 524,88 | — |
| 28,5 | — | 7,5 | 40,0 | — | | 16,0 | — | 85 | 852,18 | — |
| 30,5 | — | 9,0 | 45,0 | — | | 17,0 | — | 105 | 1349,51 | — |

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер d₁ должны выдерживаться не менее, чем на 1/2 длины.
2. Значения, приведенные в скобках, не предпочтительны.
3. Масса указана для справок.

(Продолжение см. с. 42)



* Размер для справок

Примечания:

1. $D=(0,9 \dots 0,95) \cdot S$

2. Допускается изготавливать гайки с наружной проточкой диаметром d и длиной m .

Пример условного обозначения накладной гайки для осевого монтажа с наружным диаметром трубы 18 мм группы 2:

Гайка накладная 2 — 18 ГОСТ 23353—78

То же, для радиального монтажа:

Гайка накладная 2р — 18 ГОСТ 23353—78».

Пункт 3 исключить.

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы накладных гаек в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

5. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений с накладными гайками — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 11 1996 г.)