

ИЗМЕНЕНИЕ № 3
ОСТ 108.275.53—80

БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

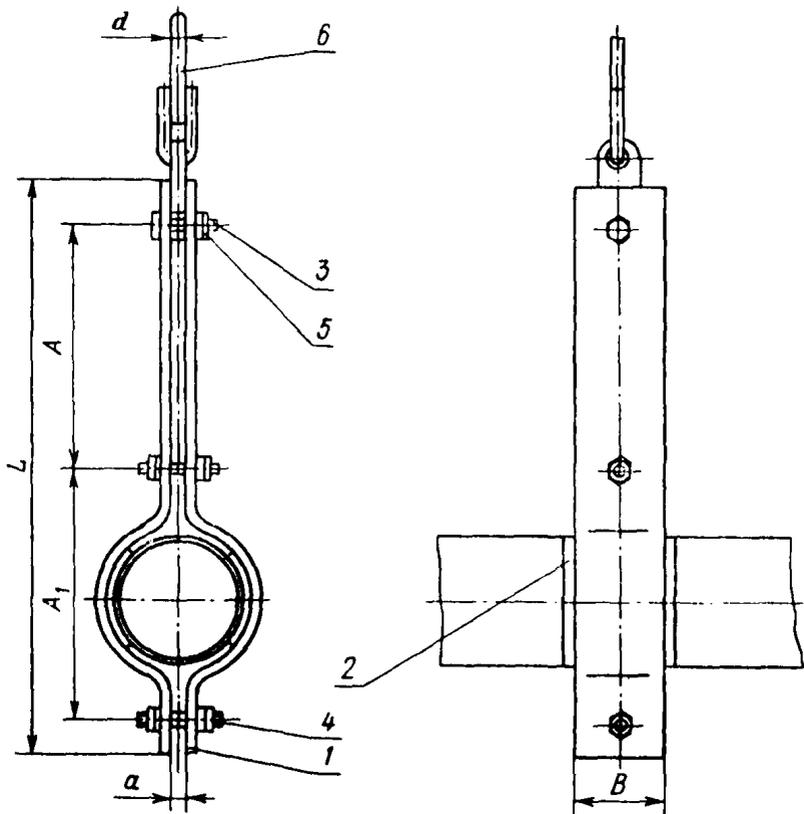
ОКП 69 3719

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 № ВА-002-1/3025

Дата введения 01.01.88

На первой странице стандарта заменить слова: «срок введения установлен с 01.01.85» на «срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93».

Пункт 2. Чертеж заменить новым; таблицу изложить в новой редакции.



Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода | Допускаемая нагрузка, кН (кгс) | d | A | A ₁ | B | L | a | Полухомут, поз. 1 (2 шт.) | Прокладка, поз. 2 (2 шт.) |
|------------|-------------------------------|--------------------------------|----|-----|----------------|-----|-----|----|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | | | | Исполнение по ОСТ 108.382.01—80 | Исполнение по ОСТ 108.386.03—80 |
| 01 | 57 | 3,0 (300) | 10 | 120 | 112 | 40 | 274 | 8 | 33 | 11 |
| 02 | 76 | 3,0 (300) | 10 | 130 | 132 | 40 | 304 | 8 | 34 | 12 |
| 03 | 89 | 4,5 (450) | 12 | 130 | 165 | 40 | 337 | 8 | 35 | 13 |
| 04 | 108 | 4,5 (450) | 12 | 140 | 185 | 40 | 380 | 8 | 36 | 14 |
| 05 | 133 | 15,0 (1500) | 16 | 130 | 212 | 60 | 396 | 12 | 37 | 15 |
| 06 | 159 | 15,0 (1500) | 16 | 120 | 256 | 60 | 446 | 12 | 38 | 16 |
| 07 | 219 | 34,0 (3400) | 24 | 125 | 320 | 100 | 525 | 16 | 39 | 17 |
| 08 | 245 | 34,0 (3400) | 24 | 150 | 375 | 100 | 605 | 16 | 40 | 18 |
| 09 | 273 | 55,0 (5500) | 30 | 150 | 420 | 100 | 670 | 20 | 41 | 19 |
| 10 | 325 | 55,0 (5500) | 30 | 150 | 475 | 100 | 725 | 24 | 42 | 20 |

Продолжение

| Исполнение | Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 (1 шт.) Сталь 36 ГОСТ 1050—74 | | Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 4 (2 шт.) Сталь 35Х ГОСТ 4543—71 | | Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 5 (10 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050—74 | Тяга с серьгой, поз. 6 (1 шт.) | | Масса блока *, кг |
|------------|---|-------|---|-------|---|--------------------------------|----|-------------------|
| | Диаметр резьбы | Длина | Диаметр резьбы | Длина | | Исполнение | | |
| | | | | | по ОСТ 108.632.02—80 | по ОСТ 108.632.05—80 | | |
| 01 | M12 | 45 | M12 | 70 | M12 | 01 | — | 1,5 |
| 02 | M12 | 45 | M12 | 70 | M12 | 01 | — | 1,7 |
| 03 | M12 | 50 | M12 | 70 | M12 | 02 | — | 2,5 |
| 04 | M16 | 60 | M16 | 90 | M16 | 02 | — | 3,3 |
| 05 | M16 | 60 | M16 | 90 | M16 | 03 | 01 | 4,9 |
| 06 | M20 | 80 | M20 | 110 | M20 | 03 | 01 | 7,6 |
| 07 | M24 | 90 | M24 | 130 | M24 | 05 | 03 | 15,0 |
| 08 | M24 | 100 | M24 | 140 | M24 | 05 | 03 | 24,0 |
| 09 | M30 | 120 | M30 | 170 | M30 | 08 | 06 | 29,0 |
| 10 | M30 | 120 | M30 | 170 | M30 | 08 | 06 | 32,0 |

* Величина для справок. Масса тяги с серьгой (поз. 6) в состав блока не включается. Тяга с серьгой поставляется отдельной отправочной позицией.