

ОКП 13 9401

УТВЕРЖДЕНО

УДК 621.643.42

организацией-изготовителем

Группа В62

" 12 " 05 1985 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации

" 26 " 04 1985 г.

с заказчиком

" 28 " 03 1985 г.

Верно: Зав.лабораторией качества и
стандартизации труб

Ю.М.Мионов 25.06.85 Ю.М.Мионов

ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-963-80

Изменение 2

Государственный стандарт СССР

ИКС
ТАН

САР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕ...

85.08.13 217 841/02

Срок введения: 01.09.85

И в. N. 0002

И в. N. 0003

И в. N. 0004

И в. N. 0005

И в. N. 0006

И в. N. 0007

И в. N. 0008

И в. N. 0009

И в. N. 0010

И в. N. 0011

И в. N. 0012

И в. N. 0013

И в. N. 0014

И в. N. 0015

И в. N. 0016

И в. N. 0017

И в. N. 0018

И в. N. 0019

И в. N. 0020

И в. N. 0021

И в. N. 0022

И в. N. 0023

И в. N. 0024

И в. N. 0025

И в. N. 0026

И в. N. 0027

И в. N. 0028

И в. N. 0029

И в. N. 0030

И в. N. 0031

И в. N. 0032

И в. N. 0033

И в. N. 0034

И в. N. 0035

И в. N. 0036

И в. N. 0037

И в. N. 0038

И в. N. 0039

И в. N. 0040

И в. N. 0041

И в. N. 0042

И в. N. 0043

И в. N. 0044

И в. N. 0045

И в. N. 0046

И в. N. 0047

И в. N. 0048

И в. N. 0049

И в. N. 0050

И в. N. 0051

И в. N. 0052

И в. N. 0053

И в. N. 0054

И в. N. 0055

И в. N. 0056

И в. N. 0057

И в. N. 0058

И в. N. 0059

И в. N. 0060

И в. N. 0061

И в. N. 0062

И в. N. 0063

И в. N. 0064

И в. N. 0065

И в. N. 0066

И в. N. 0067

И в. N. 0068

И в. N. 0069

И в. N. 0070

И в. N. 0071

И в. N. 0072

И в. N. 0073

И в. N. 0074

И в. N. 0075

И в. N. 0076

И в. N. 0077

И в. N. 0078

И в. N. 0079

И в. N. 0080

И в. N. 0081

И в. N. 0082

И в. N. 0083

И в. N. 0084

И в. N. 0085

И в. N. 0086

И в. N. 0087

И в. N. 0088

И в. N. 0089

И в. N. 0090

И в. N. 0091

И в. N. 0092

И в. N. 0093

И в. N. 0094

И в. N. 0095

И в. N. 0096

И в. N. 0097

И в. N. 0098

И в. N. 0099

И в. N. 0100

1. Срок действия технических условий продлить до 01.05.90 года.

2. Примечание к таблице 1 дополнить абзацем в редакции: " Размеры " R " и " t " даны для справки и в готовом отводе не контролируются ".

3. Примечание к таблице 2 дополнить абзацем в редакции: " Размер " t " дан для справки и в готовом отводе не контролируется ".

4. В пункте 1.4 подпункт " е " дополнить предложением в редакции: " Размеры δ , и d - в соответствии с ГОСТ 12815-80 на давление Ру 1 МПа (10 кгс/см²) ".

5. Пункт 3.2 изложить в новой редакции: " Внешнему осмотру и обмеру подвергаются все отводы. Осмотр отводов производится визуально, без применения увеличительных приборов. Толщина футерующего слоя контролируется на трубе до отбортовки ".

6. Пункт 3.3 исключить.

7. В примечании 1 к таблице 1 ГОСТ 1268-67 заменить на ГОСТ 12822-80 ; в примечании к пункту 1.4 ГОСТ 1234-67 заменить на ГОСТ 12815-80, ГОСТ 1268-67 заменить на ГОСТ 12822-80 ; в пункте 4.1 и в приложении 1 ГОСТ 10692-73 заменить на ГОСТ 10692-80 ; в примечании к тексту технических условий прејскурант № 01-04 изд. 1975 года заменить на прејскурант № 01-13-1980/1.

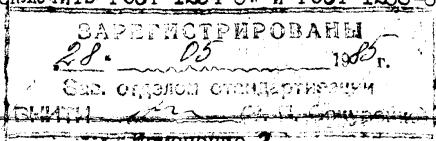
8. Технические условия дополнить приложением 2 " Перечень средств измерений ".

9. Приложение 1 дополнить:

ГОСТ 12815-80 " фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей "

ГОСТ 12822-80 " фланцы стальные свободные на приварном кольце на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²). Конструкция и размеры.

10. Из приложения 1 исключить ГОСТ 1234-67 и ГОСТ 1268-67.



Изменение 2

TU I4-3-963-80

Лист

2

ПЕРЕЧЕНЬ

средств измерений для контроля отводов

Наименование контролируемого параметра	Наименование СИ	Тип СИ	Класс точности, погрешность	Цена деления	Предел измерений	ГОСТ СИ
1	2	3	4	5	6	7
Диаметр уплотнительной поверхности футерующего слоя	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-750 мм	166-80
Угол секторного отвода	Угломер	УН ЗУМ	-	2 2	0-180° 0-180°	5378-66
Уголгиба гнutoго отвода	Угломер маятниковый	ЗУРИ-М	-	1°	0-360°	ТУ 2-03-666-77
Овальность	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-250 мм	166-80
Длина секторного отвода, длина развернутого гнutoго отвода	Рулетка		0,5	1,0мм		7502-80
Диаметр фланцев	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-250 мм	166-80
Толщина фланцев	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-250 мм	166-80
Зазор между футерующим слоем и уплотнительной поверхностью фланцев	Линейка измерительная металлическая			1,0мм	0-300 мм	427-75

Примечание: допускается использовать отдельные, вновь разработанные или находящиеся в применении средства измерения, прошедшие метрологическую аттестацию и удовлетворяющие по точности требуемым характеристикам.

Изменение 2

ТУ 14-3-963-80

Лист

3

Подп. и дата

Изм. №, дата

Взам. введ. №

Подп. и дата

Изм. №, дата

Изм. №, дата