

ИЗМЕНЕНИЕ 2

Группа В 03

ОСТ 108.030.113-87

ПОКОВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ
ОБОРУДОВАНИЙ И ТРУБОПРОВОДОВ
ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ.
Технические требования

ОКП 41 2100

Утверждено и введено в действие указанием концерн тяжелого и
энергетического машиностроения от 25.04.1992 г. № 04-204/51

Дата введения 01.01.93

На первой странице стандарта срок окончания действия заменить
01.01.93 на 01.01.98.

На нижнем поле первой страницы стандарта ввести отметку
"Проведен в 1992 г."

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа "Сдаточные характеристики при
контроле механических свойств" для поковок I и II группы катего-
рии А после слов: "При повышенной температуре: $\sigma_{0,2}$ " дополнить:
" σ_B , δ_5 , ψ ."

Примечание 2 распространить на сталь марки 12Х1МФ; заменить
"200 кг" на "300 кг".

Дополнить примечанием: "6. При сдаче поковок категории А стали марок 20 и 16ГЦ контроль механических свойств производится по результатам определения $\sigma_{0,2}$, σ_B , δ_5 , ψ , при 350 °С, стали марки 16ГЦ – по результатам определения $\sigma_{0,2}$ в соответствии с п. 1.12".

Пункт 1.4. Заменить "по ТУ 14-1-3987-80" на "по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 20072-74".

Пункт 1.6. Таблица 2. Заменить ссылку: "ГОСТ 19282-73" на "ГОСТ 19281-89".

Пункт 1.8. Заменить ссылку: "ГОСТ 7502-74" на "ГОСТ 7502-89".

Пункт 1.12. Последний абзац. После слов: "Механические свойства за металлы поковок..." дополнить словами: "категории I" далее по тексту.

Дополнить новым абзацем: "Механические свойства (σ_B , δ_5 , ψ) поковок категории А стали марок 20 и 16ГЦ при 350 °С должны удовлетворять значениям, указанным в Приложении 2".

Таблица 5. Для стали марки 16ГЦМА установить величину $\sigma_{0,2}$ при 370 °С 230 н/мм² (23,0 кгс/мм²).

Пункт 1.13. В последнем предложении исключить слова: "и головной материаловедческой организацией".

Пункт 1.14. После слов "категории А" дополнить словами: "предназначенные для изготовления элементов конструкции..." далее по тексту.

Пункт 1.17. Заменить ссылку: "ОСТ 26-291-79 на РД 84.030.101-88".

Примечание 1. Первое предложение начать со слов: "При контроле прямых преобразователей" далее по тексту.

Приложение 4. Для стали марки 16ГЦМА установить номинальные значения механических свойств при 370 °С σ_B – 406 н/мм², δ – 19%, ψ – 70%.

ИЗМЕНЕНИЕ 2

ОСТ 108.030.113-87

С.3

Дополнить примечанием: "В случае определения механических свойств на поперечных и тангенциальных образцах допускается снижение минимально допустимого уровня относительного удлинения и относительного сужения в соответствии с ГОСТ 6479-70".

Пункт 1.16. Заменить ссылку : "ОП 1513-72" на "ПНАД Г-7-009-89".

Пункт 4.1. Заменить ссылки:

*ГОСТ 12344-78 на ГОСТ 12344-88, ГОСТ 12345-80 на ГОСТ 12345-88,
 ГОСТ 22536.1-77 на ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-77 на
 ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-77 на ГОСТ 22536.3-88,
 ГОСТ 22536.4-77 на ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-77 на
 ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.7-77 на ГОСТ 22536.7-88,
 ГОСТ 22536.8-77 на ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ 22536.9-77 на
 ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ 22536.13-77 на ГОСТ 2709-86"

Директор отдела технологии
 концерна "Газэнергомаш"

Заместитель генерального
 директора НПО ЦНИИТМАШ

Заведующий отделом № 23


Руководители темы

СОИСПОЛНИТЕЛЬ

Генеральный директор
 НПО ЦНИИ

Заведующий отделом № 12

Руководитель темы


 Н.И. Щегловитов
 Е.И. Марков
 Г.А. Туляков
 Т.В. Тьколинская
 Л.К. Пирогова

телеграмма
 № 12/73 от 14.10.92.

Б.К. Чавчиандзе

А.А. Чижик

В.И. Адамович

ИЗМЕНЕНИЕ 2

ОСТ 108.030.113-87

С.4

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЧЭЭМ
письмо № 567/438 Н.А.Чертков
"19 " 06 1992 г.

Заместитель главного инженера
ПО "Красный котельник"
письмо № 18/227 Д.Н.Галоненко
"10" 06 1992 г.

Заместитель генерального директора
по качеству ПО "Ибэнергомаш"
зеддидпрограмма
№30.ч 52 С.П.Беларев
"24 " 08 1992 г.