

Изменение № 4 ГОСТ 4157—79 Изделия огнеупорные динасовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.10.88 № 3455

Дата введения 01.07.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 1272—78 на СТ СЭВ 1272—87.

По всему тексту стандарта (пп. 1.1, 2.1, 3.2) заменить обозначение: «ДМС высшей категории качества» на «ДМС»; исключить марки Д2, Д7, Д9 и все относящиеся к ним слова и значения.

Вводная часть. Заменить слова: «Стандарт соответствует стандарту СЭВ 1272—78 в части марок Д2, Д9 и Д7» на «Стандарт соответствует СТ СЭВ 1272—87 в части марок Д3 и Д5»;

третий абзац исключить;

дополнить словами: «Коды ОКП приведены в приложении».

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить марками — Д3, Д5:

| Марка | Область применения |
|----------|--|
| Д3 Д5 | Для кладки элементов керамических печей Для кладки разнообразных элементов нагревательных установок |

Пункт 2.1. Заменить слова: «изделий марки ДБК и Д2 — чергежам, согласованным изготовителем с потребителем» на «марки ДБК — чергежам, согласованным изготовителем с потребителем, марок Д3 и Д5 — по требованию потребителя».

Пункт 3.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для изделий марок | | | | | |
|--|-------------------------|-----------|------|------|----------------|---------------|
| | ДМС | ДБК | ДМ | ДН | Д3 | Д5 |
| Массовая доля, %: SiO ₂ , не менее | 95 | 94 | 94 | 94 | 93 | 93 |
| Fe ₂ O ₃ , не более | — | — | — | — | От 1,5 до 1,7 | От 1,5 до 1,7 |
| Огнеупорность, °С, не ниже | 1710 | 1710 | 1710 | 1690 | Не нормируется | |
| Температура начала размягчения, °С, не ниже | 1650 | 1650 | 1650 | 1640 | 1620 | 1600 |
| Пористость открытая, %, не более, для изделий: | | | | | | |
| подовых | 23 | 20 | 23 | 25 | 19 | — |
| стеновых | 23 | 20 | 23 | 25 | 23 | — |
| остальных | 23 | 20 | 23 | 25 | 26 | 26 |
| Плотность, г/см ³ : | | | | | | |
| не более | 2,37 | — | 2,38 | 2,40 | 2,38 | 2,38 |
| в пределах | — | 2,44—2,52 | — | — | — | — |

(Продолжение см. с. 188)

| Наименование показателя | Норма для изделий марок | | | | | |
|--|-------------------------|------|------|------|-----------------|-----------------|
| | ДМС | ДБК | ДМ | ДН | ДЗ | Д5 |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее, для изделий: | | | | | | |
| подовых | 25,0 | 22,5 | 22,5 | 17,5 | 30,0 | — |
| остальных | 25,0 | 22,5 | 22,5 | 17,5 | 20,0 | 20,0 |
| Дополнительный линейный рост при 1450 °С, %, не более | Не нормируется | | | | 0,4 | — |
| Отклонения по размерам, мм, не более, для изделий размером: | | | | | | |
| до 100 мм | ±2 | ±2 | ±2 | ±2 | — | — |
| св. 100 до 150 мм | ±2 | ±3 | ±3 | ±3 | — | — |
| св. 150 до 250 мм | ±3 | ±4 | ±4 | ±4 | — | — |
| до 230 изделия 1-го класса | — | — | — | — | ±2 | ±2 |
| 2-го класса | — | — | — | — | ±3 | ±3 |
| св. 230—изделия 1-го класса | — | — | — | — | ±1 ¹ | ±1 ¹ |
| 2-го класса | — | — | — | — | ±2 ¹ | ±2 ¹ |
| св. 250 до 380 | ±3 | ±5 | ±5 | ±5 | — | — |
| св. 380 | ±5 | ±6 | ±6 | ±6 | — | — |
| Кривизна, мм, не более для изделий размером: | | | | | | |
| до 230 мм | | — | | | | 2 |
| св. 230 мм — изделия 1-го класса | | — | | | | 3 |
| изделия 2-го класса | | — | | | | 1* |
| до 250 мм | | 2 | | | | — |
| св. 250 мм | | 3 | | | | — |
| Отбитость углов, глубиной, мм, не более на поверхности: | | | | | | |
| рабочей | | 5 | | | | 5 |
| нерабочей | | 8 | | | | 10 |
| Отбитость ребер, глубиной, мм, не более, на поверхности: | | | | | | |
| рабочей | | 5 | | | | 5** |
| нерабочей | | 8 | | | | 10** |
| Выплавки отдельные (по впадине) диаметром, мм, не более, на поверхности: | | | | | | |
| рабочей | | 5 | | | | 5 |
| нерабочей | | 8 | | | | 10 |
| количеством шт. на 1 дм ² поверхности: | | | | | | |
| рабочей | | — | | | | 2 |
| нерабочей | | — | | | | 5 |

(Продолжение см. с. 189)

| Наименование показателя | Норма для изделий марок | | | | | |
|---|-------------------------|-----|----|----|----|----|
| | ДМС | ДБК | ДМ | ДН | ДЗ | Д5 |
| Посечки длиной, мм, не более, при ширине: до 0,1 мм, если они не образуют сетки | Не нормируются | | | | | |
| | | | | | | |
| св. 0,1 до 0,3 мм: на рабочей поверхности | Не допускаются | | | | | |
| на нерабочей поверхности | 50 | | | | | |
| св. 0,3 мм до 0,5 мм | Не допускаются | | | | | |
| Трещины, длиной, мм, не более, при ширине св. 0,5 мм | То же | | | | | |

* Данные приведены в процентах

** Отбитость ребер общей длиной не более 1/4 длины ребра.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2а: «3.2а. Нормы отбитости углов и ребер, трещин и выпловок для марок ДЗ и Д5 приведены для изделий массой до 12 кг».

(Продолжение см. с. 190)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4157—79)

Пункт 4.1. Заменить значение: 350 на 375, 140 на 150.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Правила приемки — по ГОСТ 8179—85 и ОСТ 14—8—216—87».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 2642.0—81 на ГОСТ 2642.0—86, ГОСТ 2642.1—81 на ГОСТ 2642.1—86 и ГОСТ 2642.5—86.

Пункт 5.8. Исключить ссылки: (ГОСТ 10905—75), (ГОСТ 882—75).

Стандарт дополнить приложением

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Коды ОКП

| Марка | Код ОКП |
|-------|---------------------------------|
| ДМС | 15 3611 1, 15 3811 1, 15 3821 1 |
| ДБК | 15 3831 1 |
| ДМ | 15 3611 2, 15 3811 2, 15 3821 2 |
| ДН | 15 3811 3, 15 3821 3 |
| ДЗ | 15 3811 4 |
| ДС | 15 3811 5 |

(ИУС № 1 1989 г.)