

Изменение № 3 ГОСТ 4157—79 Изделия огнеупорные динасовые (тридимитокристаллитовые). Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.85 № 4594 срок введения установлен

с 01.06.86

Наименование стандарта, вводная часть. Исключить слово: «тридимитокристаллитовые».

По всему тексту стандарта заменить слова: «деформации под нагрузкой» на «размягчения».

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить слова: «с государственным Знаком качества» на «высшей категории качества».

Пункт 2.1 после слов «марок ДМС» дополнить словами: «высшей категории качества».

Пункт 3.1 дополнить словами: «по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Изделия по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2».

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для изделий марок						
	ДМС высшей категории качества	ДБК	ДМ	ДН	Д2	Д7	Д9
Массовая доля SiO_2 , %, не менее	95	94	94	94	94	93	93
Огнеупорность, °С, не ниже	1710	1710	1710	1690	Не нормируется		
Температура начала размягчения, °С, не ниже	1650	1650	1650	1640	1640	1620	1600
Пористость открытая, %, не более	23	20	23	25	20; 22*	24; 26*	26; 28*
Плотность, г/см ³ , не более	2,37	—	2,38	2,40	2,45	2,35; 2,36*	2,38; 2,40*
	—	2,44— 2,52	—	—	—	—	—
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	25	22,5	22,5	17,5	18; 16*	25; 20*	20; 17*
Дополнительный рост при 1500 °С, %, не более	Не нормируется					0,2	Не нормируется

(Продолжение см. с. 198)

Наименование показателя	Норма для изделий марок						
	ДМС высшей категории качества	ДБК	ДМ	ДН	Д2	Д7	Д9
Отклонения по размерам, мм, не более, для измерений:							
до 100	±2	±2	±2	±2			—
св. 100 до 150	±2	±3	±3	±3			
св. 150 до 250	±3	±4	±4	±4			
св. 250 до 380	±3	±5	±5	±5			
св. 380	±5	±6	±6	±6			
Кривизна (стрела прогиба), мм, не более, для изделий размером:							
до 250		2					Не нормируется
св. 250		3					
Отбитость углов, глубиной, мм, не более: на рабочей поверхности				5			
на нерабочей поверхности		8					10
Отбитость ребер, глубиной, мм, не более: на рабочей поверхности				5			
на нерабочей поверхности		8					10
Выплавки отдельные, диаметром, мм, не более: на рабочей поверхности				5			
на нерабочей поверхности		8					10
Посечки длиной, мм, не более, шириной: до 0,1 мм, если они не образуют сетки							Не нормируется
св. 0,1 до 0,3 мм		50					Не нормируются
св. 0,3 мм		Не допускаются					Не нормируются

(Продолжение см. с. 199)

Наименование показателя	Норма для изделий марок						
	ЛМС высшей кате- гории качества	ДБК	ДМ	ДН	Д2	Д7	Д9
Трещины, длиной, мм, не более, шириной св. 0,5 до 1,0 мм: на рабочей поверх- ности	Не допускаются						
	на нерабочей поверх- ности				Не допускаются		50

* Для изделий массой более 12 кг.

Стандарт дополнить разделом — За:

«За. Требования безопасности

За.1. При производстве диасовых изделий вредным производственным фактором является неорганическая пыль кварцита, содержащая двуокись кремния, относящуюся к 3-му классу опасности (ГОСТ 12.1.007—76).

Величина предельно допустимой концентрации пыли кварцита в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должна превышать 1 мг/м^3 (ГОСТ 12.1.005—76).

Двуокись кремния оказывает вредное воздействие на дыхательные пути человека.

(Продолжение см. с. 200)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4157—79)

Острые отравления при изготовлении и применении динасовых изделий исключены.

За.2. Общие требования безопасности при производстве динасовых изделий должны соблюдаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.001—82, ГОСТ 12.0.003—74, ГОСТ 12.1.005—76, ГОСТ 12.4.028—76, ГОСТ 12.4.041—78.

За.3. При производстве динасовых изделий должна соблюдаться система стандартов по охране окружающей среды — ГОСТ 17.0.0.01—76 и ГОСТ 17.2.3.02—78».

Пункт 4.1. Заменить значения: 300 т на 350 т, 130 т на 140 т.

Пункт 4.2.3 исключить.

Пункт 5.1 дополнить словами: «Результаты определения массовой доли SiO₂ округляют до целого числа».

Пункт 5.5 дополнить словами: «или ГОСТ 25714—83».

Пункт 5.6 дополнить словами: «или по ГОСТ 25714—83».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.6.1, 5.6а: «5.6.1. Определение открытой пористости и предела прочности при сжатии по ГОСТ 25714—83 проводят на удвоенном количестве образцов.

5.6а. Дополнительный рост определяют по ГОСТ 5402—81».

Пункт 5.11. Заменить слова: «типа ЛИ-3 или ЛИ-4 (ГОСТ 25706—83)» на «по ГОСТ 25706—83».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.12: «5.12. Строение изделий в изломе определяют визуально».

Пункт 6.2 исключить.

Пункт 6.3 изложить в новой редакции: «6.3. Упаковка, транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 24717—81. Транспортная маркировка грузовых мест — по ГОСТ 14192—77. Упаковка изделий в пакеты проводится по ГОСТ 24717—81, в ящики — по ГОСТ 10198—78 (типы I—1, I—2). Габаритные размеры пакета — по ГОСТ 24597—81, размеры ящиков — по ГОСТ 21140—75. Транспортирование изделий осуществляется железнодорожным, водным или автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте соответствующего вида».

Пункты 6.4, 6.5 исключить.

(ИУС № 3 1986 г.)