

ГЭСН-2001-15 «ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ»**ДОПОЛНЕНИЯ И ПОПРАВКИ К ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ**

Абзац «А» п.1.4. общих указаний технической части изложить в следующей редакции:

Выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 3,5 м, установке лепных изделий и остеклению - до 8 м. Возможность использования ранее установленных лесов для смежных работ или устройство вновь для производства отделочных работ в помещениях высотой более 8 м устанавливаются проектными данными. Расход ресурсов на эти цели следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-08 «Конструкции из кирпича и блоков».

Дополнить общие указания технической части пунктами 1.33÷1.46:

1.33. Нормы таблиц сборника №15 ГЭСН-2001 «Отделочные работы» разработаны из условия выполнения облицовочных штукатурных и других отделочных работ с точностью в пределах допусков, предусмотренных п.3.14 и табл.9 СНиП 3.04.01-87, «Изоляционные и отделочные покрытия». В случае, когда проектными решениями предусмотрены более жесткие требования к качеству отделки, надлежит разрабатывать индивидуальные сметные нормы, либо индивидуальные повышающие коэффициенты к нормам таблиц сборника №15 ГЭСН-2001 «Отделочные работы», учитывающие все усложняющие факторы, связанные с повышенными требованиями к качеству отделочных работ.

1.34. В соответствии с требованиями п.3.8. СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия» обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя облицовочных, приклеивающих, штукатурных, малярных и защитных составов, обмазок и стекольных замазок.

Затраты по обеспыливанию следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-13 «Защита строительных конструкций оборудования от коррозии».

1.35. Элементные сметные нормы раздела 07 предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по устройству перегородок из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов на металлическом каркасе по типу систем «КНАУФ».

1.36. Нормы расхода ресурсов определены на перегородки из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов с металлическим каркасом, одинарным или двойным, с звукоизоляционным заполнением из минераловатных или стекловатных плит, с одно-, двух-, или трехслойной обшивкой ГКЛ или ГВЛ.

1.37. Нормы расхода материалов определены расчетным методом согласно «Свода правил по проектированию и строительству ограждающих конструкций с применением гипсокартонных листов СП 55-101-2000», «Свода правил по проектированию и строительству конструкций с применением гипсоволокнистых листов СП 55-102-20001», «Альбома типовых конструкций изделий и узлов серии 1.031.9-2.00», «Альбома типовых конструкций, изделий и узлов серии 1.031.9-3.01», а также справочных и нормативных данных, технологии производства работ, разработанной и внедренной фирмой «Кнауф».

1.38. Нормами учтен чистый расход и трудноустраняемые потери, образующиеся при выполнении рабочих операций, в пределах строительной площадки.

1.39. Нормы расхода ресурсов определены в соответствии с техническими характеристиками приведенными в таблице 12 альбома типовых строительных конструкций изделий и узлов (серия 1.031.9-2.00 выпуск 1) для перегородок из гипсокартонных листов, и техническими характеристиками, приведенными в таблице 11 альбома типовых конструкций изделий и узлов (серии 1.031.9-3.01 выпуск 1) для перегородок из гипсоволокнистых листов.

1.40. Нормы учитывают все трудозатраты при устройстве перегородок высотой до 3,5 м, включая установку и перестановку подмостей, лестниц, стремянок и т. д.

Затраты по установке и разборке инвентарных трубчатых лесов при устройстве перегородок высотой более 3,5 м надлежит нормировать дополнительно по нормам сборника №8 ГЭСН 2001 «Конструкции из кирпича и блоков».

1.41. Нормы учитывают все затраты по доставке материалов от приобъектного склада к месту производства работ, включая затраты по подъему материалов на высоту до 15 метров.

1.42. Нормы учитывают одинарное звукоизоляционное заполнение из минераловатных или стекловатных плит для всех типов перегородок. При устройстве перегородок с двойным звукоизоляционным заполнением нормы затрат труда следует увеличить на 0,05 чел.-ч, а в таблицы материалов добавить звукоизоляционный материал согласно проекта. При устройстве перегородок без изоляции нормы затрат труда следует уменьшать на 0,05 чел.-ч, а из таблиц материалов исключить изоляционные материалы.

1.43. Нормы учитывают шпаклевку с применением армирующей ленты только при заделке вертикальных стыков. При необходимости шпаклевки с применением армирующей ленты горизонтальных стыков нормы затрат труда следует увеличить на 0,01 чел.-ч, а в таблицы материалов добавить армирующую ленту 0,7 м.

1.44. В зависимости от области применения возможна замена гипсокартонных (ГКЛ) и гипсоволокнистых листов ГВЛ (без изменения норм расхода):

- на гипсокартонные и гипсоволокнистые листы имеющие пониженное водопоглощение и обладающие повышенным сопротивлением проникновению влаги соответственно ГКЛВ и ГВЛВ,
- на листы гипсокартонные с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени ГКЛО,
- на листы гипсокартонные влагостойкие с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени ГКЛВО.

Вместо ленты уплотнительной может быть использован герметик для перегородок (туба 550 мл)-1шт/м².

Вместо шпаклевки «Фугенфюллер» может быть использована шпаклевка «Унифлот», без изменения норм расхода.

1.45. По требованию заказчика могут быть выполнены работы по установке углового и торцевого профиля, угловой армирующей ленты, а также грунтовки перегородок. Нормы расхода материалов и затрат труда в этом случае определяются дополнительно.

1.46. При облицовке плиткой перегородок с шагом 600 мм, шаг 600 мм меняется на 400 мм, в связи с чем к нормам на устройство таких перегородок надлежит применять поправочные коэффициенты:

- к нормам трудозатрат – 1,25;
- к нормам времени эксплуатации дрели электрической, электрошуруповерта и ножниц электрических – 1,25;
- к нормам расхода профиля стоечного и шурупов – 1,33.

Читать таблицу 15-3а «Состав работ при окраске водными составами внутри помещений» в следующей редакции:

Технологические операции	Вид окрашивания		
	Простое	Улучшенное	Высоко-качественное
Очистка поверхности	+	+	+
Грунтование очищенной поверхности	+	+	+
Заполнение трещин и раковин	+	+	+
Очистка и обеспыливание	+	+	+
Частичное подмазывание неровностей на поверхности	-	+	+
Шлифование подмазанных мест	-	+	+
Первое грунтование	-	+	+
Частичное подмазывание	-	+	+
Шлифование подмазанных мест	-	+	+
Первое сплошное шпатлевание	-	-	+
Шлифование	-	-	+
Второе сплошное шпатлевание	-	-	+
Шлифование	-	-	+
Второе грунтование	-	+	+
Третье грунтование	-	-	+
Окрашивание	+	+	+
Разделяние окрашенной поверхности	-	-	+

Примечание: Разделяние окрашенной поверхности выполняется только в случаях, предусмотренных проектом или оговоренных с заказчиком.

Читать таблицу 15-3б в следующей редакции:

Наименование операций	Виды красок				
	силикатная	известковая и цементная	перхлорвиниловая	поливинилацетатная и кремнийорганическая	эмалевая
1. Очистка	+	+	+	+	+
2. Расшивка трещин	+	+	+	+	+
3. Подмазка	+	+	+	+	+
4. Шлифовка	+	+	+	+	+
5. Шпатлевание	-	-	+	-	+
6. Шлифование	-	-	+	-	+
7. Огрунтовка	+	-	-	-	+
8. Первая окраска	+	+	+	+	+
9. Вторая окраска	+	+	+	+	+

Читать таблицу 15-3в в следующей редакции :

Наименование операции	По металлу	
	П	У
1	13	14
1. Очистка	+	+
2. Сглаживание торцом дерева	-	-
3. Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	-	-
4. Расшивка трещин	-	-

Наименование операции	По металлу	
	П	У
I	13	14
5. Проолифка	+	+
6. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест	+	+
7. Шлифовка подмазанных мест	+	+
8. Первая сплошная шпатлевка	-	+
9. Шлифовка	-	+
10. Вторая сплошная шпатлевка	-	-
11. Шлифовка	-	-
12. Огрунтовка	-	-
13. Флейцевание	-	-
14. Шлифовка	-	-
15. Первая окраска	+	+
16. Флейцевание	-	-
17. Шлифовка	-	-
18. Вторая окраска	+	+
19. Флейцевание или торцевание	-	-
20. Вытягивание филенок	-	-

Дополнить пунктом 1.34. в следующей редакции:

1.34. Таблица 15-4. «Состав работ при оштукатуривании поверхностей»

Технологические операции	Оштукатуривание		
	простое	улучшенное	высоко-качественное
Подготовка поверхностей под оштукатуривание	+	+	+
Провешивание поверхностей	+	+	+
Установка маяков	-	-	+
Нанесение обрызга	+	+	+
Нанесение грунта	+	+	+
Разравнивание нанесенного грунта	+	+	+
Нанесение грунта (второй слой)	-	-	+
Разравнивание нанесенного грунта (второго слоя)	-	-	+
Разделка углов	+	+	+
Разделка потолочных рустов	+	+	+
Нанесение накрывочного слоя	-	+	+
Затирка	+	+	+
Отделка откосов и заглушин	+	+	+

Примечания:

1. Бетонные и гипсобетонные поверхности до оштукатуривания обрабатываются: нарезкой, насечкой, грунтованием 7%-ным раствором поливинилацетатной дисперсии и последующим оштукатуриванием полимерцементным раствором, промывкой 10%-ным раствором технической соляной кислоты.

2. Гладкие поверхности бетонных элементов сборных конструкций заводского изготовления, а также гипсобетонные прокатные панели с чистой гладкой поверхностью оштукатуриванию не подлежат.

Изменить пункт 1.4

напечатано:

а) выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 4м

следует читать:

а) выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 3,5 м

Пункт 1.7 дополнить абзацем следующего содержания:

В случае, если проектом на строительство предусмотрена необходимость выполнения штукатурных работ толщиной намета, превышающей нормативные, а также к затратам труда и времени использования машин следует применять коэффициенты определенные по формуле: $k = T_{ф}/T_{н}$, где $T_{ф}$ – проектная (фактическая) толщина намета, $T_{н}$ – нормативная (усредненная) толщина намета.

Пункт 1.11 дополнить абзацем следующего содержания:

Подготовка поверхности при облицовке предусматривает комплекс процессов, которые должны отвечать требованиям СНиП 3.04.01-87: бетонные поверхности и поверхности кирпичных и каменных стен, выложенных с полностью заполненными швами, должны иметь насечку; поверхности стен, выполненных впустошовку, необходимо подготавливать без их насечки с заполнением швов раствором; любые поверхности необходимо перед их облицовкой промыть и перед нанесением клеящей прослойки из раствора и др. водных составов увлажнить до матового блеска.

Расход ресурсов на выполнение насечки поверхности следует определять по нормам табл. 02-031 (нормы 8-9).

ДОПОЛНЕНИЯ К НОРМАМ

Дополнить сборник № 15 «Отделочные работы» разделом 07 «Ограждающие конструкции по системе «КНАУФ»

Таблица ГЭСН 15-07-001 Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой гипсокартонными плитами с обеих сторон (С-111)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

15-07-001-01	до 2,7 м
15-07-001-02	до 3 м
15-07-001-03	до 3,9 м
15-07-001-04	до 4,2 м
15-07-001-05	до 4,8 м
15-07-001-06	Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 6 м
15-07-001-07	Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие высотой до 7,8 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-001-01	15-07-001-02	15-07-001-03	15-07-001-04	15-07-001-05	15-07-001-06	15-07-001-07
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,0	1,0	1,1	1,2	1,2	1,7	2,0
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ								
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06
4	МАТЕРИАЛЫ								
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,73	0,67	—	—	—	—	—
201-9009-50	Профиль направляющий ПН65/40	м	—	—	0,77	—	—	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	—	0,72	—	0,54	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	—	0,63	—	0,52
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	2,04	2	—	—	—	—	—
201-9009-51	Профиль стоечный ПС65/50	м	—	—	2,05	—	—	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	—	2,14	—	3,09	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	—	2,42	—	4,32
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	1,22	1,03	1,02	1	1,02	0,81	0,52
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041
(101-9154)	Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97	м ²	2,14	2,31	2,1	2,1	2,1	2	2,18
101-1381	Шпаклевка «Унифлот»	кг	—	—	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	34	34	34	37	37	44	54
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,73	1,67	1,51	1,48	1,5	1,48	1,42

Таблица ГЭСН 15-07-002

Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон (С-112)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

15-07-002-01	до 3,3 м
15-07-002-02	до 3,9 м
15-07-002-03	до 4,2 м
15-07-002-04	до 4,8 м
15-07-002-05	до 6 м
15-07-002-06	Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 7,2 м
15-07-002-07	Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие высотой до 9 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-002-01	15-07-002-02	15-07-002-03	15-07-002-04	15-07-002-05	15-07-002-06	15-07-002-07
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,8	2,2
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ								
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ								
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,6	0,51	0,48	—	—	—	—
201-9009-50	Профиль направляющий ПН65/40	м	—	—	—	0,42	—	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	—	—	0,33	—	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	—	—	0,28	0,22
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	2,42	2,05	2,14	—	—	—	—
201-9009-51	Профиль стоечный ПС65/50	м	—	—	—	2,42	—	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	—	—	2,25	—	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	—	—	3,25	4,58
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	1,1	1,01	0,98	0,92	0,83	0,78	0,72
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ²	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041
(101-9154)	Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97	м ²	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
101-1381	Шпаклевка «Унифлот»	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	11	14	14	14	14	20	22
101-9680-002	Шуруп TN35	шт	34	37	37	37	37	47	57
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,6	1,51	1,48	1,42	1,5	1,28	1,22

Таблица ГЭСН 15-07-003

Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым тремя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон (С-113)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

15-07-003-01 3,0 м

15-07-003-02 4,8 м

15-07-003-03 6 м

15-07-003-04 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 6,9 м

15-07-003-05 Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие высотой до 7,8 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-003-01	15-07-003-02	15-07-003-03	15-07-003-04	15-07-003-05
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,2	1,5	1,6	1,8	2,4
1 1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,67	0,42	—	—	—
201-9009-50	Профиль направляющий ПН65/40	м	—	—	—	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	0,33	0,3	0,26
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	—	—
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	2,0	2,29	—	—	—
201-9009-51	Профиль стоечный ПС65/50	м	—	—	—	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	2,25	3,18	4,11
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	1,16	0,92	0,83	0,75	0,76
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041
(101-9154)	Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97	м ²	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
101-1381	Шпаклевка «Унифлот»	кг	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	14	14	14	20	25
101-9680-002	Шуруп TN35	шт	19	19	19	24	32
101-9680-003	Шуруп TN55	шт	37	37	37	41	60
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,67	1,42	1,5	1,3	1,26

Таблица ГЭСН-15-07-004

Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон (С-115.1)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

15-07-004-01 до 3,0 м

15-07-004-02 до 4,2 м

15-07-004-03 до 4,5 м

15-07-004-04 до 4,8 м

15-07-004-05 до 6,0 м

15-07-004-06 до 7,2 м

15-07-004-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 9,0 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-004-01	15-07-004-02	15-07-004-03	15-07-004-04	15-07-004-05	15-07-004-06	15-07-004-07
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,3	1,6	1,6	1,6	1,8	2,1	2,6
1 1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-004-01	15-07-004-02	15-07-004-03	15-07-004-04	15-07-004-05	15-07-004-06	15-07-004-07
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ								
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
4	МАТЕРИАЛЫ								
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	1,34	0,98	0,89	0,83	—	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	—	—	0,67	—	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	—	—	0,55	0,44
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	4,0	4,28	4	4,58	—	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	—	—	4,5	—	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	—	—	4,72	6,8
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	3,33	2,95	2,89	2,83	2,67	2,55	3,19
101-9105-001	Дюбель	шт	3,0	3	3	3	3	3	3
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041
(101-9154)	Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97	м ²	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
101-1381	Шпаклевка «Унифлот»	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,45	0,6
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	11	14	14	14	14	17	23
101-9680-002	Шуруп TN35	шт	34	37	37	37	37	40	50
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,48	1,44	1,42	1,5	1,28	1,22

Таблица ГЭСН 15-07-005

Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон и один лист в середине перегородки (С-115.2)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

15-07-005-01	до 3 м
15-07-005-02	до 4,2 м
15-07-005-03	до 4,5 м
15-07-005-04	до 4,8 м
15-07-005-05	до 6,0 м
15-07-005-06	до 7,2 м

15-07-005-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 9,0 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-005-01	15-07-005-02	15-07-005-03	15-07-005-04	15-07-005-05	15-07-005-06	15-07-005-07
1	Затраты труда рабочих-строителей								
1.1	Средний разряд работы	чел.-ч.	1,5	1,8	1,8	1,8	2,0	2,3	2,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ								
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
4	МАТЕРИАЛЫ								
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	1,34	0,98	0,89	0,83	—	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	—	—	0,67	—	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	—	—	0,55	0,44
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	4,0	4,28	4	4,42	—	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	—	—	4,42	—	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	—	—	4,72	6,98
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	3,33	2,95	2,89	2,83	2,67	2,55	3,19

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	15-07-005-01	15-07-005-02	15-07-005-03	15-07-005-04	15-07-005-05	15-07-005-06	15-07-005-07
101-9105-001	Дюбель	шт	3	3	3	3	3	3	3
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,051	0,051
(101-9154)	Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97	м ²	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25
101-1381	Шпаклевка «Унифлот»	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,45	0,6
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	22	22	22	22	22	25	28
101-9680-002	Шуруп TN35	шт	44	44	44	44	44	47	50
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,48	1,44	1,42	1,5	1,28	1,22

Таблица ГЭСН-15-07-006 Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон, с пространством для пропуска коммуникаций (С-116)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

15-07-006-01	до 3 м
15-07-006-02	до 4,8 м
15-07-006-03	до 6 м
15-07-006-04	до 7,2 м
15-07-006-05	до 9 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	15-07-006-01	15-07-006-02	15-07-006-03	15-07-006-04	15-07-006-05
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,8	2,1	2,3	3,1	4,1
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	1,33	0,83	—	—	—
201-9009-50	Профиль направляющий ПН65/40	м	—	—	0,67	0,55	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	—	0,44
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	4,0	4,58	—	—	—
201-9009-51	Профиль стоечный ПС65/50	м	—	—	4,5	4,44	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	—	4,9
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	2,33	1,83	1,67	1,52	1,44
101-9105-001	Дюбель	шт	3	3	3	3	3
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,041	0,041	0,041	0,041	0,041
(101-9154)	Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97	м ²	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
101-1381	Шпаклевка «Унифлот»	кг	0,3	0,3	0,3	0,45	0,6
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	11	16	16	19	22
101-9680-002	Шуруп TN35	шт	34	37	37	40	44
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,42	1,5	1,28	1,22

Таблица ГЭСН 15-07-008

Оформление дверных проемов в перегородках

Состав работ:

01. Установка опорных стоечных профилей. 02. Установка перемычек над проемом и промежуточных стоек. 03. Усиление металлического каркаса деревянным брусом.

Измеритель: 1 м² дверного проема

Оформление дверных проемов в перегородках, стоечный профиль:

15-07-008-01	ПС50/50
15-07-008-02	ПС65/50
15-07-008-03	ПС75/50
15-07-008-04	ПС100/50

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-008-01	15-07-008-02	15-07-008-03	15-07-008-04
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	3,2	3,2	3,2	3,2
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5
4	МАТЕРИАЛЫ					
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,62	—	—	—
201-9009-50	Профиль направляющий ПН65/40	м	—	0,62	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	0,62	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	0,62
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	5,25	—	—	—
201-9009-51	Профиль стоечный ПС65/50	м	—	5,25	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	5,25	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	5,25
201-9006-043	Уголки для дверной коробки	м	1,46	1,46	1,46	1,46
102-0089	Деревянный брус	м ³	0,006	0,007	0,008	0,011
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	4	4	4	4

Таблица ГЭСН 15-07-009

Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой гипсоволокнистыми листами с обеих сторон (С-361)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой

15-07-009-01	2,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-009-02	4,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-009-03	4 м с шагом стоек 400 мм
15-07-009-04	4 м с шагом стоек 300 мм
15-07-009-05	5 м с шагом стоек 300 мм
15-07-009-06	6 м с шагом стоек 400 мм
15-07-009-07	5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-009-08	7 м с шагом стоек 300 мм
15-07-009-09	6,5 м с шагом стоек 400 мм
15-07-009-10	8 м с шагом стоек 300 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-009-01	15-07-009-02	15-07-009-03	15-07-009-04	15-07-009-05
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	1,0	1,2	1,3	1,5	1,6
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,06	0,06	0,08	0,095	0,095
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03

Изменения и дополнения к ГЭСН-2001. Выпуск 2. Часть 1.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-009-01	15-07-009-02	15-07-009-03	15-07-009-04	15-07-009-05
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,05	0,05	0,07	0,01	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ						
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,8	0,66	0,75	0,75	0,6
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	2,2	2	2,75	3,75	4,12
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,95	2	2	1,9
101-9105-001	Дюбель	шт	1,6	1,3	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,051	0,051
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	1,3	0,95	1	1	0,9
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	0,6	0,9	0,9	0,9	0,9
101-9680-005	Винты самонарезающие МN30	шт	34	37	44	54	54
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,55	1,5	1,5	1,4
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-009-06	15-07-009-07	15-07-009-08	15-07-009-09	15-07-009-10
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1,7	1,2	1,8	1,7	2
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,04	0,03	0,05	0,05	0,05
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,08	0,06	0,095	0,095	0,095
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,01	0,07	0,05	0,07	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ						
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	0,5	0,6	0,57	—	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	0,61	0,5
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	3,1	2,2	4,15	—	—
201-9009-17	ПС100/50	м	—	—	—	3,17	4,22
101-9455-001	Лента армирующая	м	2,2	1,9	2,1	2,1	2,1
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,051	0,051
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	0,83	0,9	0,78	0,8	1
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	0,9	0,9	1,3	1,3	1,3
101-9680-005	Винты самонарезающие МN30	шт	44	37	57	47	57
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,5	1,4	1,25	1,31	1,25
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1

Таблица ГЭСН 15-07-010

Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 362)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой

15-07-010-01	4 м с шагом стоек 600 мм
15-07-010-02	5 м с шагом стоек 400 мм
15-07-010-03	6 м с шагом стоек 300 мм
15-07-010-04	5,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-010-05	6,5 м с шагом стоек 400 мм
15-07-010-06	7,5 м с шагом стоек 300 мм
15-07-010-07	6,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-010-08	7,5 м с шагом стоек 400 мм
15-07-010-09	9 м с шагом стоек 300 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-010-01	15-07-010-02	15-07-010-03	15-07-010-04	15-07-010-05
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1,1	1,5	1,8	1,3	1,8
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
330206	Дреель электрическая	маш.-ч	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,01	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,75	0,6	0,5	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	—	0,55	0,61
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	2	3,02	4,1	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	—	2,27	3,07
101-9455-001	Лента армирующая	м	2	1,9	1,83	1,86	2,1
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,051	0,051
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	1	0,9	0,83	0,86	0,81
101-1375-001	Шпаклевка «Фулсфюллер»	кг	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
101-9680-005	Винты самонарез. MN30	шт	14	17	19	17	20
101-96-80-006	Винты самонарез. MN45	шт	37	44	54	37	47
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,5	1,4	1,5	1,36	1,31
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-010-06	15-07-010-07	15-07-010-08	15-07-010-09
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	2,0	1,4	1,8	2,2
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
330206	Дреель электрическая	маш.-ч	0,045	0,05	0,05	0,05
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,09	0,095	0,095	0,095
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,045	0,05	0,05	0,05
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,01	0,02	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ					
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	0,53	—	—	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	0,61	0,53	0,44
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	4,25	—	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-010-06	15-07-010-07	15-07-010-08	15-07-010-09
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	2,23	3,12	4,58
101-9455-001	Лента армирующая	м	2,1	2,1	2,1	1,94
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,051
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	0,77	0,81	0,77	0,72
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,8	1,8	1,8	1,8
101-9680-005	Винты самонарез. MN30	шт	22	17	20	22
101-9680-006	Винты самонарез. MN45	шт	57	40	47	57
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,27	1,31	1,27	1,22
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	4,2	4,2	4,2	4,2

Таблица ГЭСН 15-07-011

Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым тремя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 363)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель 1 м² перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой:

15-07-011-01	до 3 м с шагом стоек 600 мм
15-07-011-02	до 4,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-011-03	до 3 м с шагом стоек 400 мм
15-07-011-04	до 5,5 м с шагом стоек 400 мм
15-07-011-05	до 6,5 м с шагом стоек 300 мм
15-07-011-06	до 6 м с шагом стоек 600 мм
15-07-011-07	до 7 м с шагом стоек 400 мм
15-07-011-08	до 8 м с шагом стоек 300 мм
15-07-011-09	до 7 м с шагом стоек 600 мм
15-07-011-10	до 8 м с шагом стоек 400 мм
15-07-011-11	до 9,5 м с шагом стоек 300 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-011-01	15-07-011-02	15-07-011-03	15-07-011-04	15-07-011-05	15-07-011-06	15-07-011-07
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1,2	1,5	1,4	1,6	2,0	1,6	1,8
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ								
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
330208	Электрошуроповерт	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ								
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,67	0,67	0,67	0,54	0,61	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	—	—	—	0,5	0,57
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	2	2	2,75	3	4,04	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	—	—	—	2,25	3,14
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,94	1,5	1,86	2,11	1,83	2,07
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,041	0,051	0,041	0,051	0,051	0,051	0,051
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	1,17	0,94	1,17	0,86	0,95	0,83	0,78
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
101-9680-005	Винты самонарезные MN30	шт	11	14	14	17	22	14	20
101-9680-006	Винты самонарезные MN45	шт	16	19	19	21	29	19	24
101-9680-007	Винты самонарезные MN22	шт	34	37	37	44	57	37	47
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,44	1,7	1,36	1,54	1,5	1,28

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-011-08	15-07-011-09	15-07-011-10	15-07-011-11
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	2,4	1,7	2	2,8
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,12	0,12	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,06
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,095	0,095	0,095	0,11
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,01	0,02	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ					
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	0,5	—	—	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	0,57	0,5	0,53
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	4,21	—	—	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	2,28	3,1	4,54
101-9455-001	Лента армирующая	м	2	2,28	2,19	2,13
101-9105-001	Дюбель	шт	1,5	1,5	1,5	1,5
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,051
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	0,75	0,86	0,75	0,71
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	2,1	2,1	2,1	2,1
101-9680-005	Винты самонарезающие MN30	шт	22	17	20	22
101-9680-006	Винты самонарезающие MN45	шт	29	22	24	29
101-9680-007	Винты самонарезающие MN22	шт	57	40	47	57
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	6,3	6,3	6,3	6,3
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,25	1,57	1,25	1,21

Таблица ГЭСН 15-07-012

Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 365)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель 1 м² перегородки за вычетом проемов

15-07-012-01	Перегородки глухие высотой 3,0 м с шагом стоек 600 мм
15-07-012-02	Перегородки глухие высотой 4,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-012-03	Перегородки глухие высотой 6,0 м с шагом стоек 600 мм
15-07-012-04	Перегородки глухие высотой 6,5 м с шагом стоек 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-012-01	15-07-012-02	15-07-012-03	15-07-012-04
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1,3	1,6	1,8	1,8
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,045	0,045	0,045	0,045
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
4	МАТЕРИАЛЫ					
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	1,33	1,33	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	1	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	0,92
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	4	4	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	4,5	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	4,61
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	1,95	2,1	2,8
101-9105-001	Дюбель	шт	3	3	3	3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-012-01	15-07-012-02	15-07-012-03	15-07-012-04
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,1
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	3,5	3,65	3,42	3,36
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,2	1,2	1,2	1,2
101-9680-005	Винты самонарезные MN30	шт	14	17	17	20
101-9680-006	Винты самонарезные MN45	шт	34	37	37	40
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,45	1,5	1,32
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	4,2	4,2	4,2	4,2

Таблица ГЭСН 15-07-013

Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом (с пространством для пропуска коммуникаций), обшитым двумя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 366)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель 1м² перегородки за вычетом проемов

15-07-013-01	Перегородки глухие высотой 3,0 м с шагом стоек 600 мм
15-07-013-02	Перегородки глухие высотой 4,5 м с шагом стоек 600 мм
15-07-013-03	Перегородки глухие высотой 6,0 м с шагом стоек 600 мм
15-07-013-04	Перегородки глухие высотой 6,5 м с шагом стоек 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-013-01	15-07-013-02	15-07-013-03	15-07-013-04
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1,8	2,1	2,3	2,3
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
330206	Дрель электрическая	маш.-ч	0,045	0,045	0,045	0,045
330208	Электрошуруповерт	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09
031102	Подъемник грузопассажирский	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
331531	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
330901	Ножницы электрические	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
400001	Автомобиль бортовой	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
4	МАТЕРИАЛЫ					
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	1,33	1,33	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	1	—
2014-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	0,92
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	4	4	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	4,5	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	4,61
101-9455-001	Лента армирующая	м	1,5	2,1	2,1	2,8
101-9105-001	Дюбель	шт	3	3	3	3
(104-9090)	Материал звукоизолирующий	м ³	0,051	0,051	0,051	0,1
101-9455-003	Лента уплотнительная	м	2,33	1,89	1,7	1,6
101-1375-001	Шпаклевка «Фугенфюллер»	кг	1,2	1,2	1,2	1,2
101-9680-005	Винты самонарезные MN30	шт	15	18	18	21
101-9680-006	Винты самонарезные MN45	шт	33	38	38	41
(101-9166)	Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001	м ²	4,35	4,35	4,35	4,35
101-9455-002	Лента разделительная	м	1,7	1,53	1,5	1,31

Таблица ГЭСН 15-07-015

Оформление дверных проемов в перегородках

Состав работ:

01. Установка опорных стоечных профилей. 02. Установка перемычек над проемом и промежуточных стоек. 03. Усиление металлического каркаса деревянным брусом.

Измеритель: 1 м² дверного проема

Оформление дверных проемов:

15-07-015-01	-34-ПС50/50
15-07-015-02	-35-ПС65/50
15-07-015-03	-36-ПС75/50
15-07-015-04	-37-ПС100/50

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	15-07-015-01	15-07-015-02	15-07-015-03	15-07-015-04
1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч.	3,2	3,2	3,2	3,2
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,5
3	МАТЕРИАЛЫ					
201-9009-18	Профиль направляющий ПН50/40	м	0,62	—	—	—
201-9009-50	Профиль направляющий ПН65/40	м	—	0,62	—	—
201-9009-19	Профиль направляющий ПН75/40	м	—	—	0,62	—
201-9009-20	Профиль направляющий ПН100/40	м	—	—	—	0,62
201-9009-15	Профиль стоечный ПС50/50	м	7,25	—	—	—
201-9009-51	Профиль стоечный ПС65/50	м	—	7,25	—	—
201-9009-16	Профиль стоечный ПС75/50	м	—	—	7,25	—
201-9009-17	Профиль стоечный ПС100/50	м	—	—	—	7,25
201-9006-043	Уголки для дверной коробки	м	1,46	1,46	1,46	1,46
102-0089	Деревянный брус	м ³	0,006	0,007	0,008	0,011
101-9680-001	Шуруп TN25	шт	4	4	4	4