

Изменение № 2 ГОСТ 5260—75 Маховики чугунные для трубопроводной арматуры. Типы, основные размеры и технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.81 № 3104 срок введения установлен

с 01.08.81

Пункт 1.5. Таблицу 2 дополнить новым диаметром (перед  $D=160$  мм):

Диаметр маховика $D$	Ступица										Обод		Слица					Масса, кг, не более		
	исполнений А и Б					исполнения В					$h$	$b$	$b_1$	$b_2$	$h_1$	$h_2$	Колличество, шт.	исполнений		
	$H$	$S$	$S_1$	$d_1$	$d_2$	$H$	$d$	$d_1$	$d_2$	А								Б	В	
	$H$	$S$	$S_1$	$d_1$	$d_2$	$H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$h$	$b$	$b_1$	$b_2$	$h_1$	$h_2$	Колличество, шт.	А	Б	В	
140	18	10	10	28	32	18	24	45	50	16	20	20	18	10	9	3	0,85	0,85	0,96	

(Продолжение см. стр. 80)

Таблица 2. Графу «Исполнение В, для H» для диаметра маховика 200 дополнить значением: 22.

Пункты 2.2, 3.1. Заменить ссылки и марки: СЧ 15—32 на СЧ 15, КЧ 30—6 на КЧ 30, СЧ 18—36 на СЧ 18, ГОСТ 1412—70 на ГОСТ 1412—79, ГОСТ 1215—59 на ГОСТ 1215—79.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

«2.3. Допускаемые отклонения на размеры отливок — по 3-му классу, размеров  $S_1$  — по 2-му классу точности ГОСТ 1855—55,  $S$  — по H14».

(ИУС № 9 1981 г.)