

**Изменение № 2 ГОСТ 7313—75 Эмали ХВ-785 различных цветов и лак ХВ-784
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.09.85
№ 3083 срок введения установлен**

с 01.03.86

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия
Enamels ХВ-785 and lacquer ХВ-784. Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 23 1310.

Графа «Срок введения». Исключить слова: «в части марок с государственным Знаком качества — с 01.03.1975 г.».

По всему тексту стандарта значения температуры дополнить словом: «температура».

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункты 1.1—1.3 изложить в новой редакции: «1.1. Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стан-

(Продолжение см. с. 184)

дарты по технологическому регламенту и рецептуре, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Эмали ХВ-785 должны выпускаться следующих цветов с кодами ОКП, указанными в табл. 1а.

Таблица 1а

Цвет эмали	Код ОКП
Слоновая кость	23 1312 2914 10
Желтый	23 1312 2904 01
Серый	23 1312 4003 10
Красно-коричневый	23 1312 2958 09
Белый	23 1312 4001 01
Черный	23 1312 4002 00

(Продолжение см. с. 185)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7313—75)

Соответствие изменившихся наименований цветов эмалей, приведенных в ГОСТ 7313—75 с изменением № 1, дано в справочном приложении.

Для лака ХВ-784 код ОКП 23 1311 1000 08.

1.3. Эмали и лак наносят на поверхность методами распыления.

Для разбавления эмалей и лака до рабочей вязкости применяют растворители Р-4 и Р-4А по ГОСТ 7827—74».

Пункт 1.4. Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

Наименование показателя	Норма			Метод испытания
	высшая категория качества		первая категория качества	
	Эмали ХВ-785	Лак ХВ-784	Эмали ХВ-785	
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами картотеки цветовых эталонов или утвержденных образцов цвета	—	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами картотеки цветовых эталонов или утвержденных образцов цвета	По п. 3.3
слоновой кости	—		265, 214	По п. 3.3
желтой	—		294, 210	
серой	590, допуск по утвержденному образцу цвета		—	
красно-коричневой	—		633, допуск по утвержденному образцу цвета	
белой	В пределах допусков утвержденного образца цвета		—	
черной	То же		—	
2. Цвет лака по йодометрической шкале, мг йода, не более	—	7	—	По ГОСТ 19266—79

(Продолжение см. с. 186)

Наименование показателя	Норма			Метод испытания
	высшая категория качества		первая категория качества	
	Эмали ХВ-785	Лак ХВ-784	Эмали ХВ-785	
3. Внешний вид	После высухания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений	После высухания пленка лака должна быть однородной, глянцевой, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений	После высухания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений	По п. 3.3
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с		20—35		По ГОСТ 8420—74 и п. 3.3а настоящего стандарта
для эмали:				
серой	30—60		—	
белой	30—60		—	
черной	40—100		—	
остальных цветов	—		30—60	
5. Массовая доля нелетучих веществ, %		14—17		По ГОСТ 17537—72
для эмали:				
серой	28—36			
красно-коричневой	—		26—30	
белой	28—36			
черной	23—29			
остальных цветов	—		28—36	
6. Степень перетира, мкм, не более				По ГОСТ 6589—74
для эмали:				
серой	35		—	
красно-коричневой	—		50	
белой	30		—	
черной	Не нормируется		—	
остальных цветов	—		40	

Наименование показателя	Норма			Метод испытания
	высшая категория качества		первая категория качества	
	Эмали ХВ-785	Лак ХВ-784	Эмали ХВ-785	
7. Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более для эмали:				По ГОСТ 8784—74 и п. 3.4 настоящего стандарта
слоновой кости	—		80	
желтой	—		150	
серой	70		—	
красно-коричневой	—		65	
белой	90		—	
черной	60		—	По ГОСТ 19007—73
8. Время высыхания при температуре (20±2) °С, ч, не более:				
до степени 3	1	1	1	
до степени 4	—	24	—	
до степени 5	24	—	24	
9. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее для эмали:		0,50		По ГОСТ 5233—67
серой, белой	0,35		—	
красно-коричневой	—		—	
черной	0,40		—	
остальных цветов	—		0,30	
10. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	1	По ГОСТ 6806—73
11. Адгезия пленки, баллы, не более	2	2	2	По ГОСТ 15140—78, разд. 2 По ГОСТ 9.403—80 и п. 3.6 настоящего стандарта
12. Стойкость покрытия к статическому воздействию кислот и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменения и металл под ним не должен иметь признаков коррозии. Допускается изменение цвета пленки			

Примечания:

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости эмалей и лака при хранении, если при разбавлении до рабочей вязкости эмали и лак соответствуют требованиям настоящего стандарта.

(Продолжение см. с. 188)

2. Допускается расслаивание и оседание пигментов в эмалях при хранении, если после размешивания эмали соответствуют требованиям настоящего стандарта.

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—80, разд. 1.

2.2. Норму по показателю 12 табл. 1 изготовитель определяет периодически в каждой 10-й партии эмали и лака».

Пункт 2.3 исключить.

Пункт 3.2.1. Исключить ссылку: ГОСТ 1127—72 (2 раза);

второй абзац изложить в новой редакции: «Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи определяют на металлических стержнях или пластинах»;

третий абзац. Заменить слова: «Изгиб пленки» на «Эластичность пленки при изгибе»;

дополнить абзацем: «Перед испытанием эмаль фильтруют через сито с сеткой № 01—02 по ГОСТ 3584—73 или ГОСТ 6613—73».

Пункт 3.2.2. Заменить слова: «вязкость» на «условную вязкость», «содержание нелетучих» на «массовую долю нелетучих».

Пункт 3.2.3. Заменить слова: «растворителем Р-4 (ГОСТ 7827—74)» на «растворителями, указанными в п. 1.3»; исключить слова: «и фильтруют через сетку № 01—02 (ГОСТ 3584—73)».

Пункт 3.2.4. Третий, пятый абзацы. Заменить слова: «изгиба пленки» на «эластичности пленки при изгибе», «изгиба пленки лака» на «эластичности пленки лака при изгибе»;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «Для определения эластичности пленки при изгибе черной эмали и адгезии эмалей всех цветов на пластинки, покрытые грунтовкой ФЛ-03К по ГОСТ 9109—81, наносят краскораспылителем один слой эмали и сушат 24 ч при температуре (20 ± 2) °С или 2 ч при температуре (60 ± 2) °С. Грунтовку ФЛ-03К сушат при температуре (20 ± 2) °С в течение 24 ч или при температуре (105 ± 5) °С в течение 35 мин»;

десятый абзац. Заменить слова: «комплексного покрытия к действию химических реагентов на металлические стержни (включая крючок) наносят методом окунания» на «покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи наносят на металлические стержни методом окунания или на металлические пластинки краскораспылителем»; абзац дополнить словами: «или при температуре (105 ± 5) °С в течение 35 мин»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «к химическим реагентам» на «к статическому воздействию кислоты и щелочи»;

двенадцатый абзац изложить в новой редакции: «Толщина высушенного покрытия не должна быть менее 60 мкм».

Пункт 3.3. Заменить слово: «карточками» на «образцами».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3а: «3.3а. Условную вязкость определяют по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром отверстия сопла $(4,000 \pm 0,015)$ мм».

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Образцы с нанесенным и высушенным по п. 3.2 покрытием эмалями, кроме черной, испытывают в 25%-ных растворах соляной (ГОСТ 3118—77) и серной (ГОСТ 4204—77) кислот. После испытания определяют визуально состояние внешнего вида покрытия. Состояние металла под покрытием определяют также визуально, для чего покрытие снимают с помощью ацетона (ГОСТ 2768—84)».

Образцы с покрытием черной эмалью, полученным по п. 3.2, испытывают в 25%-ных растворах серной кислоты и гидроксида натрия (ГОСТ 4328—77)».

Пункт 4.1 дополнить словами: «с нанесением на транспортную тару манипуляционного знака «Бойтесь нагрева» по ГОСТ 14192—77, знака опасности по ГОСТ 19433—81 и класса опасности 3».

Пункт 5.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует»;

исключить слова: «установленных настоящим стандартом».

(Продолжение изменения к ГОСТ 7313—75)

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Гарантийный срок хранения эмалей и лака — 6 мес со дня изготовления».

Пункт 6.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование материала	Предельно допустимая концентрация паров растворителя в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Бутилацетат	200	29	370	2,2—14,7	4
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2—13	4
Ксилол	50	21	450	1,0—6,0	3
Толуол	50	4	536	1,25—6,5	3
Совол	1	—	—	—	2
Свинцовые соединения	0,01	—	—	—	1

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Эмали и лак при попадании на кожу действуют раздражающе и могут вызывать экзему. Растворители, входящие в состав эмалей и лака, при испарении и попадании в воздух производственных помещений оказывают вредное действие на органы дыхания, кровь, слизистую оболочку глаз, центральную нервную систему».

(Продолжение см. с. 190)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7313—75)

Пункт 6.3 дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 12.3.005—75 и ГОСТ 12.3.002—75».

Пункт 6.4 изложить в новой редакции: «6.4. Меры предосторожности при изготовлении и применении эмалей и лака: герметизация производственного оборудования, местная и общая вентиляция, обеспечение работников средствами индивидуальной защиты, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011—75, ГОСТ 12.4.068—79 и ГОСТ 12.4.103—83».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.5: «6.5. Средства тушения пожара: песок, кошма, тонкораспыленная вода, химическая или воздушно-механическая пена из стационарных установок или огнетушителей».

Приложение изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Соответствие наименований цветов эмали по ГОСТ 7313—75
с изменением № 1 и ГОСТ 7313—75 с изменением № 2**

ГОСТ 7313—75 с изменением № 2		ГОСТ 7313—75 с изменением № 1	
цвет	номер картотеки	цвет	номер картотеки
Слоновая кость	265, 214	Кремовая	981, 982

(ИУС № 12 1985 г.)