

Изменение № 2 ГОСТ 3077—80 Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6×19 (1+9+9)+1о.с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности
цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,

нерихтованные»

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;

второй абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 3. Таблица Маркировочная группа 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²). Исключить жирную линию;

маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 821000 Н и 697500 Н;

(Продолжение см. с. 68)

маркировочная группа 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 876000 Н и 744000 Н;

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 677500 Н и 575500 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²) Перенести жирную линию под значения 517500 Н и 428000 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 143500 Н и 116500 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 40,0 и 46,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 35,0—39,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 25,5—39,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 25,5—32,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 17,5—28,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 8,8—14,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавлиют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)