

КОТЕЛЬНАЯ
С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-50
ТОПЛИВО- ГАЗ И МАЗУТ

Альбом Б.3

17077-25
ЦЕНА 5-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 12 1981 года

Заказ № 3712 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-183 КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-50 ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ Б.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1.1	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования непрямого испаления (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования непрямого испаления (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 3	Тепломеханическая часть. Воздухопроводы. Газоснабжение.
Альбом 1.2		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной.
Альбом 1.3		Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом 1.4		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.5		Блоки тепломеханического оборудования (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.6		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.7		Блоки тепломеханического оборудования (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 2.1		Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.
Альбом 2.2		Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом 2.3		Архитектурно-строительная часть (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.4		Архитектурно-строительная часть (варианты закрытой установки дымоходов для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.5		Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом 2.6		Архитектурно-строительная часть (варианты закрытой установки дымоходов для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.1		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.2		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.3		Электротехническая часть. Механизмы управления шиш/Ущитов КШП/И. Сети принципиальные.
Альбом 3.4		Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на шишты управления мушпоблочные и сборки РТЗД (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.5		Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на шишты управления мушпоблочные и сборки РТЗД (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.1		Автоматизация.
Альбом 4.2		Автоматизация (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.3		Автоматизация (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.4,5		Задание заводу-изготовителю на шишты автоматики и КШП.
Альбом 4.6		Задание заводу-изготовителю на шишты автоматики и КШП (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.7		Задание заводу-изготовителю на шишты автоматики и КШП (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.8		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.9		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.10		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Чертежи.
Альбом 5.1		Сантехнические устройства. Тепловые сети (варианты для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 5.2		Сантехнические устройства. Тепловые сети (варианты для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 6.1		Металлоконструкции газо- и воздухопроводов котла ДГ-10-141ГМ.
Альбом 6.2		Металлоконструкции газо- и воздухопроводов котла КВ-ГМ-50.
Альбом 6.3		Металлоконструкции газо- и воздухопроводов котла КВ-ГМ-50.
Альбом 7.1	книги 1,2	Сметы. Общая часть.
Альбом 7.2	книги 1,2,3	Сметы (варианты для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 7.3	книги 1,2,3	Сметы (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 8.1		Заказные спецификации. Общая часть.
Альбом 8.2		Заказные спецификации (варианты для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 8.3		Заказные спецификации (варианты для закрытой системы теплоснабжения).

Типовой проект 907-2-178
Альбомы ГИИ 2530, ГИИ 2531, ГИИ 5780

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Труба дымовая железобетонная $\text{H}=90\text{м}$, $\text{D}_\text{вн}=3,6\text{м}$ (распространяет Теплопроект г. Ленинград)

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие
институтом "Латгипропром"
Госстроя Латвийской ССР
с 1 октября 1980г.
Приказ №207 от 25 августа 1980г.

Главный инженер института *В. В. Овчаров*
Главный инженер проекта *А. Думан*

	Пробязан:

Содержание альбома

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.00.00.000	Содержание альбома	2+4	90.118.02.00.010	Пружина	16
90.118.01.00.000	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом дутьевого вентилятора ВДН-15	5	90.118.02.00.012	Рукоятка фиксатора	16
90.118.01.00.001	Рычаг	5	90.118.02.00.013	Стакан	16
90.118.01.00.00025	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом дутьевого вентилятора ВДН-15 Сборочный чертёж.	5+6	90.118.02.00.014	Указатель	16
90.118.01.01.000 от до	Опора	7	90.118.02.00.015	Улар	17
90.118.01.01.00010 от до	Опора Сборочный чертёж	8	90.118.02.00.016	Фиксатор	17
90.118.01.01.00025 от до	Шайба	8	90.118.02.00.017	Шкала	17
90.118.01.00.002 от до	Штанга	8	90.118.02.01.000	Колпак	18
90.118.01.02.000	Штанга	8	90.118.02.01.000	Колпак Сборочный чертёж	18
90.118.01.02.00025	Штанга Сборочный чертёж	9	90.118.02.02.000	Стойка	18
90.118.02.00.000	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25С 48мж Ду 200 Рз 64	9	90.118.02.02.100	Опора	18
90.118.02.00.00025	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25С 48мж Ду 200 Рз 64	10+12	90.118.02.02.00025	Стойка Сборочный чертёж	19
90.118.02.00.001	Вал-шестерня	13	90.118.02.02.001	Стакан	20
90.118.02.00.002	Винт	13	90.118.02.02.00025	Опора Сборочный чертёж	21
90.118.02.00.003	Втулка	13	90.118.03.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б	22
90.118.02.00.004	Втулка	14	90.118.03.00.00012	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Схема кинематическая	22
90.118.02.00.005	Втулка	14	90.118.03.00.00025	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Сборочный чертёж	22
90.118.02.00.006	Втулка резьбовая	14	90.118.03.01.000 от до	Опора	23
90.118.02.00.007	Гайка фиксатора	14	90.118.03.01.00015 от до	Опора Сборочный чертёж	23
90.118.02.00.008	Крышка	15	90.118.04.00.000	Сочленение механизма МЭО-4/25-0,63 с заслонкой бросательной Ду 300 ЗД-300	24
90.118.02.00.009	Пружина	15	90.118.04.00.00012	Сочленение механизма МЭО-4/25-0,63 с заслонкой бросательной Ду 300 ЗД-300. Схема кинематическая	24
90.118.02.00.011	Рейка	15			

Альбом 6.3

Туполов проект 903-1-183

Содержание альбома (продолжение)

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.04.00.0001Б	Очленение механизма М30-4/25-063 с заслонкой прогелельной Дч 300 ЗД-300. (Оборочный чертеж.	24	90.118.10.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1.	34
от 90.118.04.01.000 до 90.118.04.01.000-01	Рычаг.	25	90.118.10.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1. (Схема кинематическая.	34
от 90.118.04.01.002 до 90.118.04.01.002-01	Бабышка.	25	90.118.10.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1. (Оборочный чертеж.	34
от 90.118.04.01.000ГБ до 90.118.07.01.000ГБ-01	Рычаг. (Оборочный чертеж.	25	90.118.11.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2.	35
90.118.05.00.000	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10.	26	90.118.11.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2. (Схема кинематическая.	35
90.118.05.00.000К2	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. (Схема кинематическая.	26	90.118.11.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2. (Оборочный чертеж.	35
90.118.05.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. (Оборочный чертеж.	26:27	90.118.12.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б.	36
90.118.06.00.000К2	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10. (Схема кинематическая.	27	90.118.12.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б. (Схема кинематическая.	36
90.118.06.00.000	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10.	27	90.118.12.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б. (Оборочный чертеж.	36
90.118.06.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10. (Оборочный чертеж.	28	90.118.13.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	37
90.118.07.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	29	90.118.13.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Схема кинематическая.	37
90.118.07.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Схема кинематическая.	29	90.118.13.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Оборочный чертеж.	37
90.118.07.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Оборочный чертеж.	29	90.118.14.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2.	38
90.118.08.00.000	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ.	30	90.118.14.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2. (Схема кинематическая.	38
90.118.08.00.000К2	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ. (Схема кинематическая.	30	90.118.14.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2. (Оборочный чертеж.	38
90.118.09.00.001	Ось	30	90.118.15.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2.	39
90.118.09.00.000	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1.	30	90.118.15.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2. (Схема кинематическая.	39
90.118.08.00.000ГБ	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ. (Оборочный чертеж.	31	90.118.15.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2. (Оборочный чертеж.	39
90.118.08.01.000	Плота	32	90.118.16.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3.	40
90.118.08.01.001	Полка	32	90.118.16.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3. (Схема кинематическая.	40
90.118.08.01.000ГБ	Плота. (Оборочный чертеж.	32	90.118.16.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3. (Оборочный чертеж.	40
90.118.09.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1. (Оборочный чертеж.	33	90.118.17.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3.	41

Альбом Б.3

Туполов проект 903-1-165

Содержание альбома (продолжение)

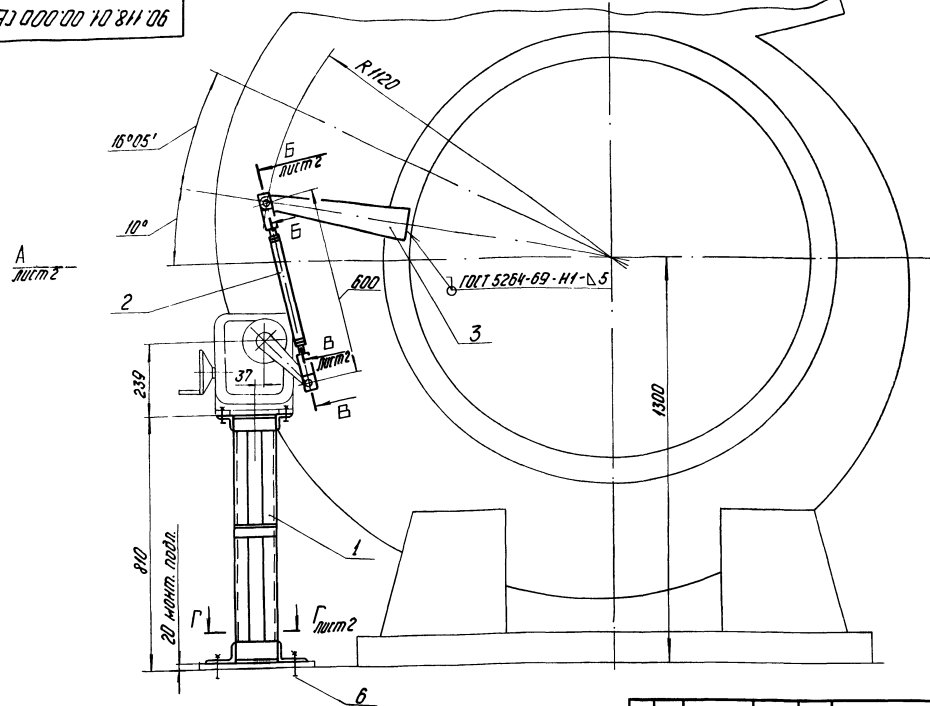
№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.17.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Схема кинематическая.	41	90.118.23.00.001	Насадка	49
90.118.17.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Сторонний чертёж.	41	90.118.24.00.000	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж Ду 150 Рч 64	50
90.118.18.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3.	42	90.118.24.00.000к2	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж. Схема кинематическая.	50
90.118.18.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3. Схема кинематическая.	42	90.118.24.00.001	Втулка резьбовая	50
90.118.18.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3. Сторонний чертёж.	42	90.118.24.00.000с6	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж Ду 150 Рч 64. Сторонний чертёж.	51-53
90.118.19.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	43	90.118.24.01.000	Стойка	54
90.118.19.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	43	90.118.24.01.100	Опора	54
90.118.19.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сторонний чертёж.	43	90.118.24.01.101	Плита	54
90.118.20.00.000	Сочленение механизма МЭО-26/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	44	Ит 90.118.24.01.102 до 90.118.24.01.102-01	Фланец	54
90.118.20.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	44	90.118.24.01.000с6	Стойка. Сторонний чертёж.	55
90.118.20.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сторонний чертёж.	44	90.118.24.01.100с6	Опора. Сторонний чертёж.	56
90.118.21.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	45	90.118.25.00.000	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200	57
90.118.21.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая.	45	90.118.25.00.000	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100	57
90.118.21.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Сторонний чертёж.	45	90.118.25.00.001	Втулка	57
90.118.22.00.000	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим. 9с-4-2.	46	90.118.25.00.002	Гайка специальная	57
90.118.22.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	46	90.118.25.00.000с6	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200. Сторонний чертёж.	58-60
90.118.22.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сторонний чертёж.	46	90.118.25.00.003	Пластина	61
90.118.23.00.000	Мультипликатор	47	90.118.25.00.004	Серьга	61
90.118.23.01.000	Штуцер	47	90.118.25.00.005	Скоба	61
90.118.23.00.000к4	Мультипликатор. Монтажный чертёж.	47	90.118.25.00.006	Шток	61
90.118.23.00.000с6	Мультипликатор. Сторонний чертёж.	48	90.118.26.00.000с6	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100. Сторонний чертёж.	62-64
90.118.23.01.000с6	Штуцер. Сторонний чертёж.	49			

Альбом БЗ

Таловый проект 903-1-183

Типовой проект 903-1-193
 Архив 63
 Типовой проект 903-1-193
 Архив 63
 Типовой проект 903-1-193
 Архив 63
 Типовой проект 903-1-193
 Архив 63

90 118 01 00 000 СБ



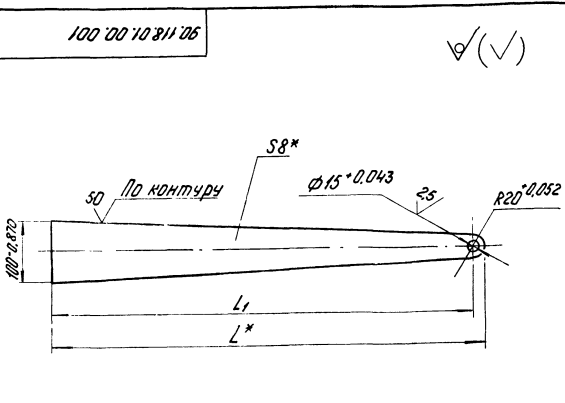
Размеры для справок

90.118.01.00.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
№	Лист	№	Деталь	Дата	30	1:10	
Сопоставление механизма №30-1025-025 с направлением вращения аппарата отвода дефлятора ВАН-15. Сборочный чертёж.					Лист 1	Листов 2	Лист 1
					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копир 4-7-76

Формат 12

100 00 10 81 06



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	Масса, кг
90.118.01.00.001	470	450 ± 0,775	2,1
-01	700	680 ± 1,000	3,1
-02	250	230 ± 0,575	1,1

* Размеры для справок

90.118.01.00.001

Рычаг

№	Лист	№	Деталь	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Б	1	Рычаг	8.01.1990	1	—	—
Лист 8 от 19903-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
8.01.31.01.14637-69					с.Р.10		

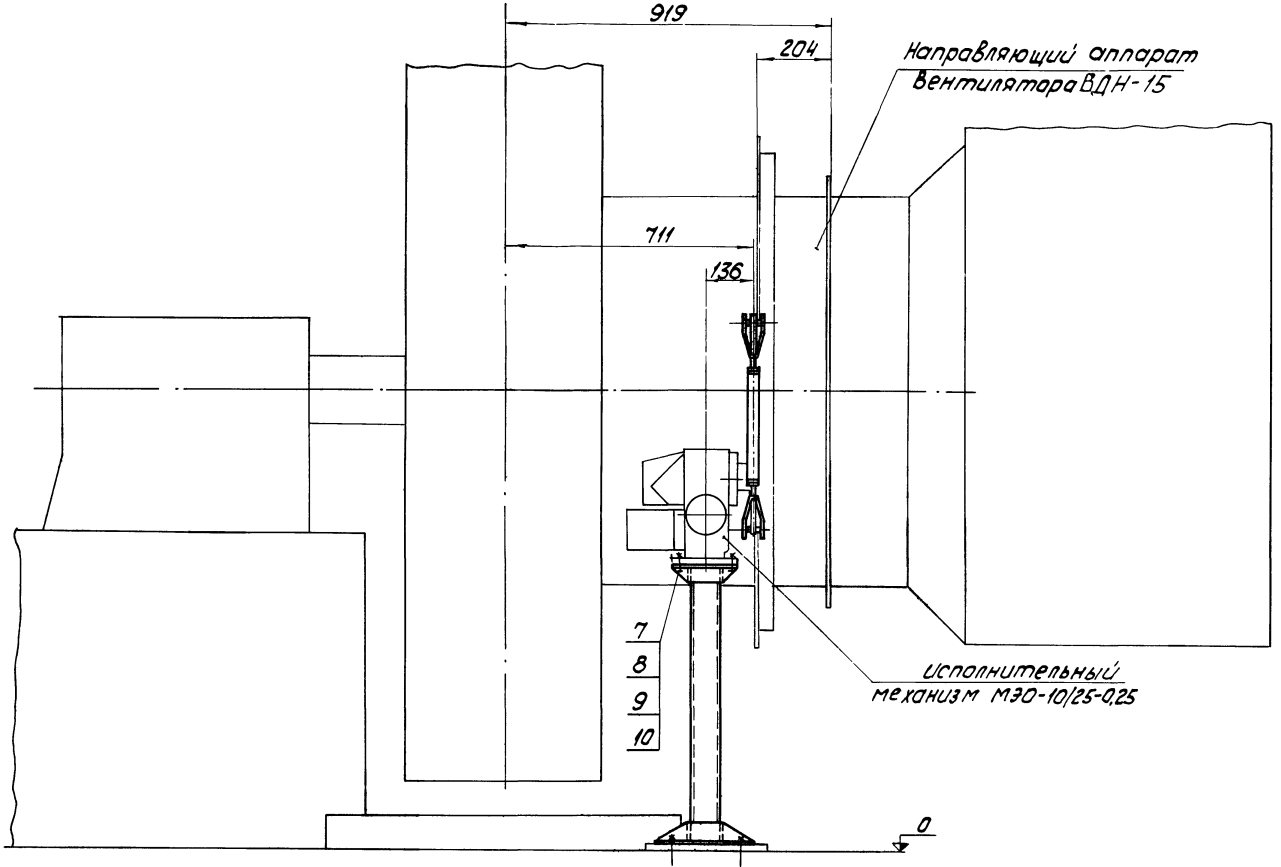
Типовой проект 903-1-193
 Архив 63
 Типовой проект 903-1-193
 Архив 63
 Типовой проект 903-1-193
 Архив 63

№	Лист	№	Деталь	Дата	Кол.	Примечание
Документация						
*			90.118.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		* 1222
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000	Плота	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.001	Рычаг	1	
11	4		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	5		90.118.01.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
6				Болт М16×300, тип 1		
7				СН 471-75	4	
8				Болт М12-60×50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
9				Гайка М12-7Н. 5.016 ГОСТ 5915-70	4	
10				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

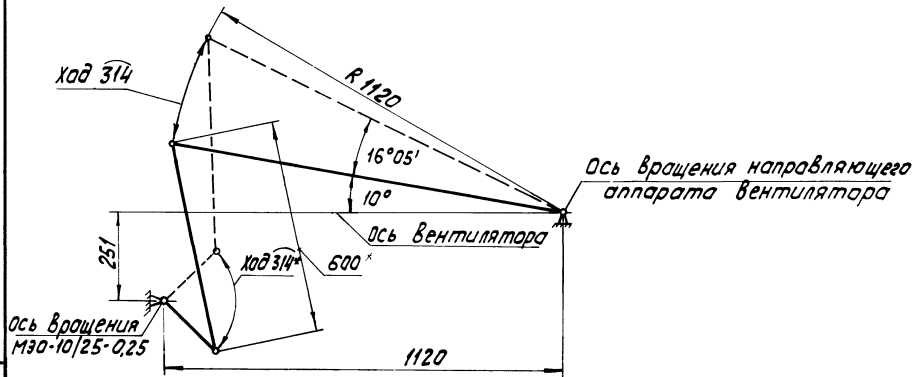
90.118.01.00.000

№	Лист	№	Деталь	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Б	1	Сопоставление механизма №30-1025-025 с направлением вращения аппарата отвода дефлятора ВАН-15.	8.01.1990	1	—	—
Лист 8 от 19903-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
8.01.31.01.14637-69					с.Р.10		

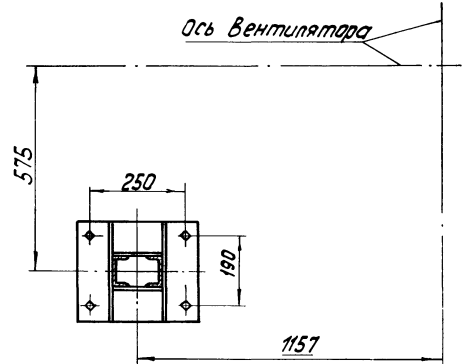
Вид А лист 1



Кинематическая схема

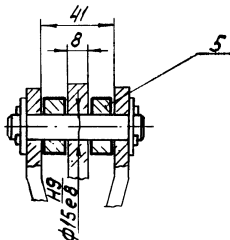


Г-Г лист 1

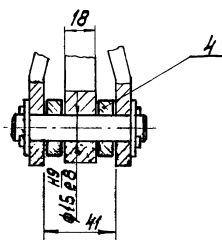


Тупайва проект 903-1-183 Альбом 6.3

Б-Б лист 1
М 1:2



В-В лист 1
М 1:2



90. 118. 01. 00. 000 СБ

Штук	№	Вакум.	Плат.	Ваго.	сопчение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом ВДН-15	Метр	Масса	Масштаб
1	1				Сборочный чертёж	—	—	1:10
1	2							
1	3							

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		90.Н8.01.01.000-04	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,21 м	
		90.Н8.01.01.000-05	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,06 м	
		90.Н8.01.01.000-06	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,47 м	
		90.Н8.01.01.000-07	
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т8509-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,88 м	
90.Н8.01.01.000			Лист 3

Итого листов 3
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		90.Н8.01.01.000-08	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
		90.Н8.01.01.000-09	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,48 м	
		90.Н8.01.01.000-10	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,44 м	
90.Н8.01.01.000			Лист 4

Итого листов 4
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т8509-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,54 м	
		90.Н8.01.01.000-01	
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т8509-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,70 м	
		90.Н8.01.01.000-02	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,28 м	
		90.Н8.01.01.000-03	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т8240-72 8П31П101Т535-79 1,24 м	
90.Н8.01.01.000			Лист 2

Итого листов 2
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

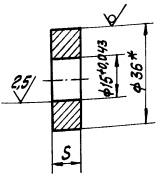
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
12		90.Н8.01.01.000-16	Оборочный чертеж
		<u>Детали</u>	
64	1	90.Н8.01.01.001	Полка
		Уголок 6-50-50-5 101Т8509-72 8П31П101Т535-79 2	0,67 м
64	2	90.Н8.01.01.002	Полка
		Уголок 6-100-63-7 101Т8510-72 8П31П101Т535-79 2	2,43 м
		<u>Материалы</u>	
3		Уголок 6-50-50-5 101Т8509-72 8П31П101Т535-79	0,28 м
4		Уголок 6-100-63-7 101Т8510-72 8П31П101Т535-79	0,28 м
		<u>Переменные данные для исполнения</u>	
		90.Н8.01.01.000	
90.Н8.01.01.000			Лист 7

Итого листов 7
Копир. Ч. 57. Формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

200 00 10 10 811 06

6.3/ (✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
90.118.01.00.002	10±0,2	0,070
—01	13±0,2	0,090
—02	15±0,2	0,100
03	14±0,2	0,095
—04	8±0,2	0,050

* Размер для справок

90.118.01.00.002

Шайба

Крупн В 36 ГОСТ 2590-71

Крупн В Г 3 сп ГОСТ 535-79

Мат	Масса	Материал
Ст. табл.		
Лист	Листов	
ГОСТПРОПОРМ ЛАТТИПРОПРОМ в Рубе		
Крупн В 36 ГОСТ 2590-71		
Крупн В Г 3 сп ГОСТ 535-79		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

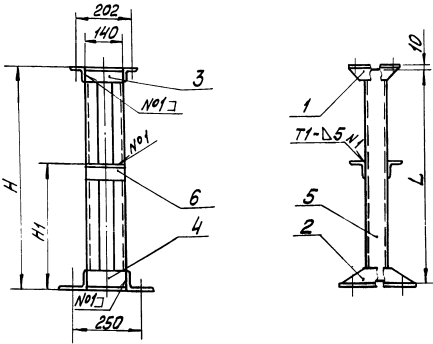
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Материал
		Документация		
12		Сборочный чертёж	90.118.01.02.000 СБ	
		Прочие изделия		
1		Штанга ШРМ	ТЧ-25.02.1612-75	1
		Материалы		
2		Труба	32х3 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8153-74	0,35 м

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Мат	Масса	Материал
Ст. табл.		
Лист	Листов	
ГОСТПРОПОРМ ЛАТТИПРОПРОМ в Рубе		
90.118.01.02.000		
Штанга		
Крупн В 36 ГОСТ 2590-71		
Крупн В Г 3 сп ГОСТ 535-79		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90 000 10 10 811 06

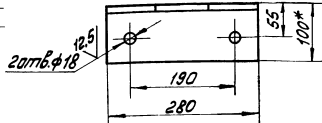
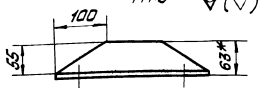
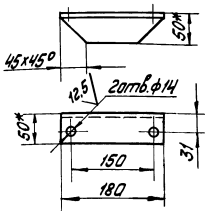


Размеры в мм

Обозначение	H	H1	L	Масса, кг
90.118.01.01.000	790	450	770	22
—01	861	450	850	23
—02	661	—	640	19
—03	640	—	620	18,7
—04	625	—	605	18,5
—05	550	—	530	16,7
—06	755	—	735	20,3
—07	961	500	940	24,4
—08	161	—	140	11,7
—09	761	—	740	20,3
—10	740	—	720	20,1

Поз. 1 м 1:5 (✓)

Поз. 2 м 1:5 (✓)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных ± IT14.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить швом Н1-Δ5, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{50}$.

90.118.01.01.000 СБ

Опора

Сборочный чертёж.

Мат	Масса	Материал
Ст. табл.		
Лист	Листов	
ГОСТПРОПОРМ ЛАТТИПРОПРОМ в Рубе		
90.118.01.01.000 СБ		
Опора		
Сборочный чертёж.		
Крупн В 36 ГОСТ 2590-71		
Крупн В Г 3 сп ГОСТ 535-79		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	90.118.02.00.000 с6	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	90.118.02.01.000	Колпак	1	
		11	90.118.02.02.000	Стойка	1	
				Детали		
		12	90.118.02.00.001	Вал-шестерня	1	
		11	90.118.02.00.002	Винт	1	
		11	90.118.02.00.003	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.004	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.005	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.006	Втулка резьбовая	1	
		11	90.118.02.00.007	Гайка фиксатора	1	
		10	90.118.02.00.008	Крышка	1	
		11	90.118.02.00.009	Пружина	1	
		12	90.118.02.00.010	Пружина	1	
		13	90.118.02.00.011	Рейка	1	
		14	90.118.02.00.012	Рукоятка фиксатора	1	
		15	90.118.02.00.013	Стакан	1	
		16	90.118.02.00.014	Указатель	1	
		17	90.118.02.00.015	Упор	1	
		18	90.118.02.00.016	Фиксатор	1	
		19	90.118.02.00.017	Шкала	1	
90.118.02.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Провер.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Тех. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Установка электрической сигнальной лампы механика М30-4025-025 на магистраль рециркуляции 25с 48 нж АУ200 Рг 84						
				Лист	Лист	Листов
				1	1	2
				Листов 2		
				ПАТГИПРОМ		
				2 Рига		
				Формат А1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		20		Болты ГОСТ 1798-70		
		21		M6-60x20.58.016	2	
		21		M10-60x20.58.016	4	
		22		M12-60x20.58.016	4	
		23		Винт M6-60x10.58.016		
		24		ГОСТ 17473-72	2	
				Винт M10-60x30.58.016		
				ГОСТ 1481-75	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		25		M6-7H.5.016	2	
		26		M12-7H.5.016	4	
		27		Гайка M10-7H.5.016		
				ГОСТ 2524-70	2	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		28		6-02-016	2	
		29		12-02-016	4	
		30		Шайбы 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
		31		Шайбы 42.02.016		
				ГОСТ 13463-77	1	
		32		Шпонки 16x10x45		
				ГОСТ 23360-78	1	
		33		Штифт 3x8x16		
				ГОСТ 3428-70	1	
		34		Кольцо 1А85		
				ГОСТ 13941-68	1	
		35		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	1	
90.118.02.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Лист 2						
Формат А1						

Типовой проект 903-1-183

Лист 6.3

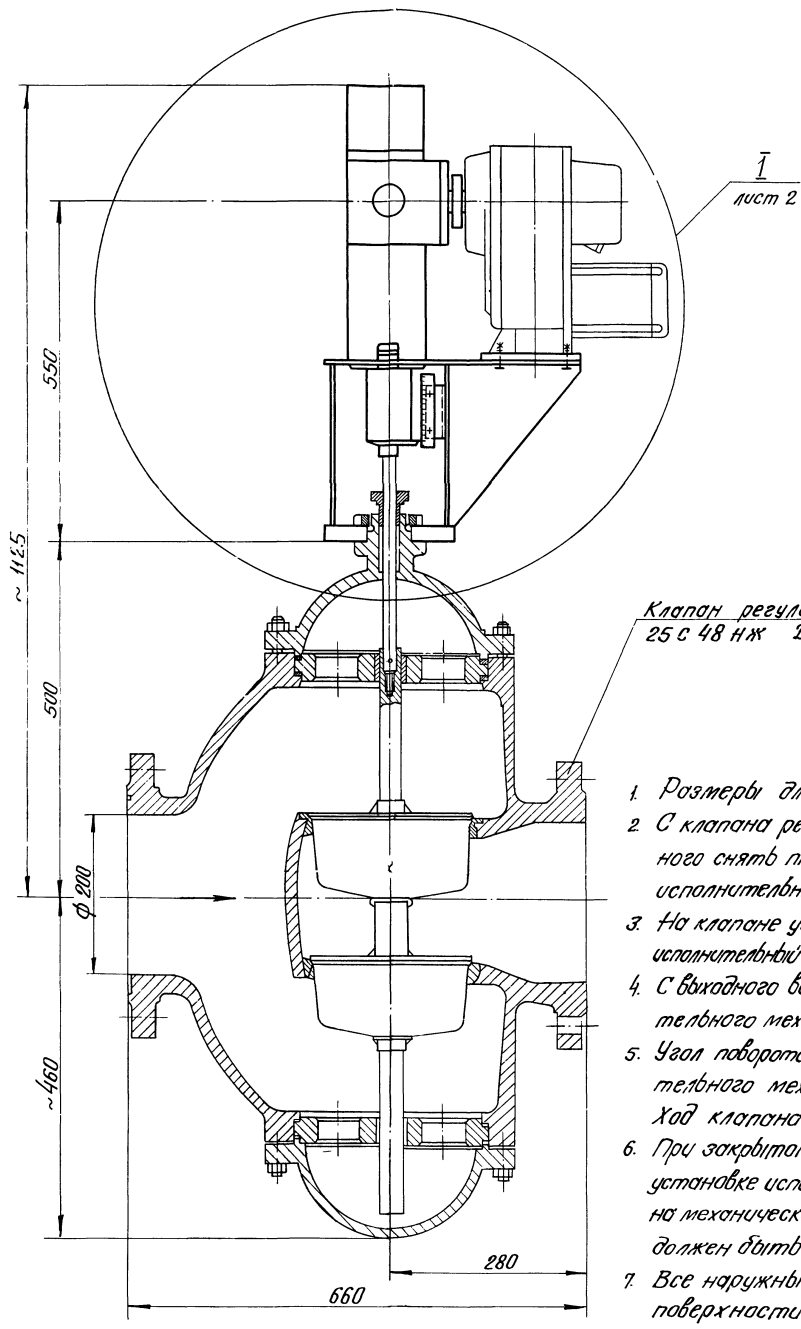
90.000.20.70.84.06

1* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей краток реза по 2-⁵⁰√.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Провер.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Тех. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
90.118.01.02.000 с6					Лист	Листов
Штампед.					3	1-2
Сборочный чертеж.						
					Лист	Листов
					1	1
					ПАТГИПРОМ	
					2 Рига	

Типовой проект 903-1-83 АИВМ 0.3

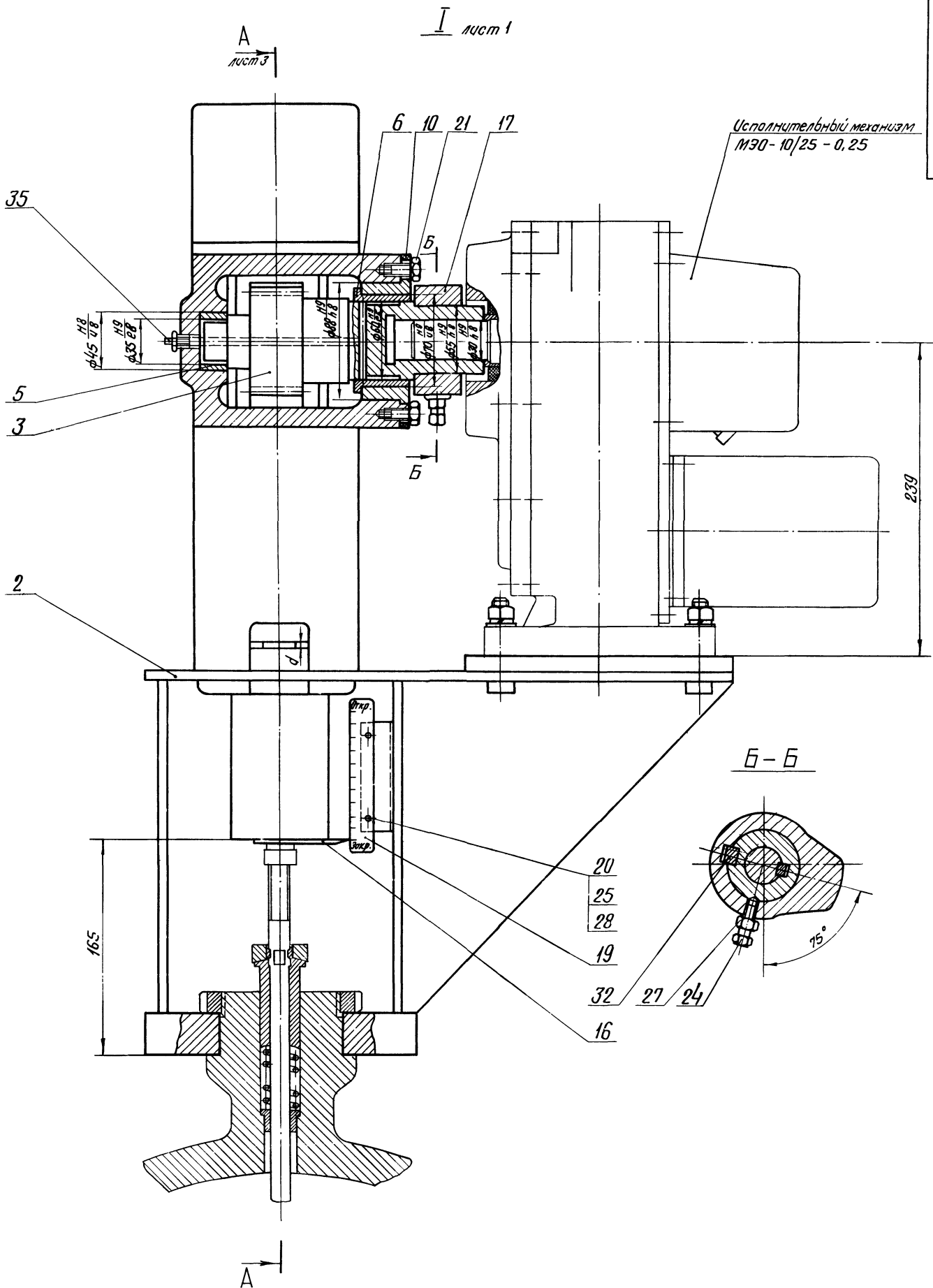


Клапан регулирующий
25 с 48 нж Ду 200 Ру 64

1. Размеры для справок.
2. С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
3. На клапане установить электрический исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25.
4. С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
5. Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147°.
- Ход клапана 100 мм.
6. При закрутке положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" лист 2 должен быть не менее 4 мм.
7. Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФЛ-03-К гост 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета гост 10144-74 в 4 слоя.

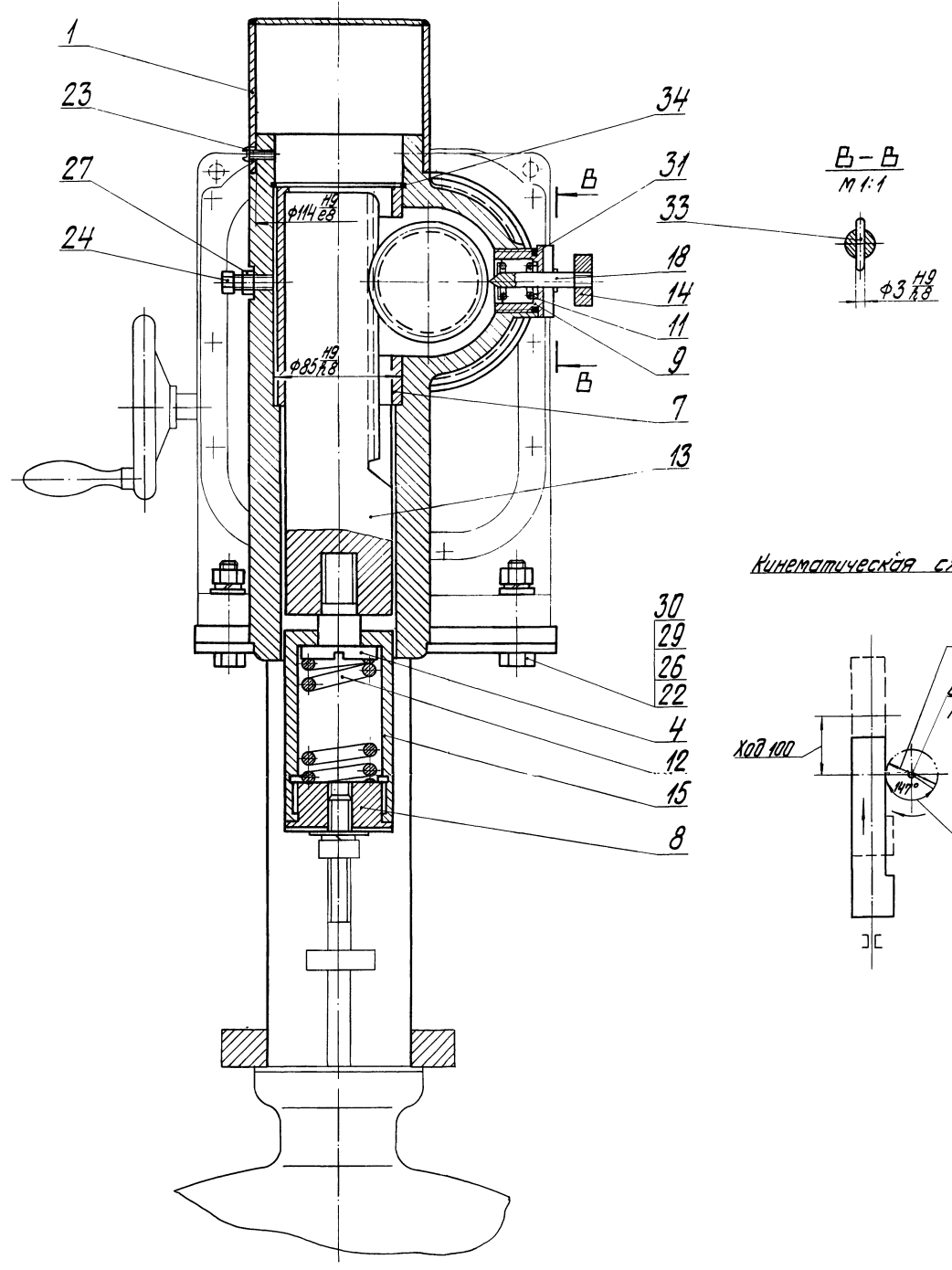
Срок службы, год. 10
Материал, сталь
Сварочный шов, по чертежу
Таблицы, 1
Листы, 2

				90.118.02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25 с 48 нж Ду 200 Ру 64.	Лист	Масса
					сварочный чертеж		
Разработ.	Полоченов	17.04.83				70,0	1:5
Проект.	Урманов	17.04.83					
Т. констр.	Ильинский	17.04.83					
Н. констр.	Урманов	17.04.83					
Смет.	Шиндлер	17.04.83					
						Лист 1	Листов 3
						гос. прот. ЛАП. С.С.Р	
						ЛАТГИПРОМ	
						г. Рига	
						Формат А3	

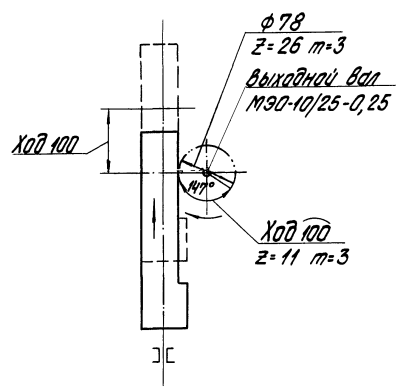


				90.118.02.00.000 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Исполнительный механизм МЭ0-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48 НК 24 200 Ру 64 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пашенков	И.И.						1:2
Прод.	Урмане	И.И.						
Т. контрол.	Урмане	И.И.						
Утв.	Шноулер	И.И.						
						Лист 2	Листов	
						Госстрой Латв. ССР		
						ЛТД ГИПРОПРОМ		
						г. Рига		
						Формат 22 Б		

A - A лист 2



Кинематическая схема



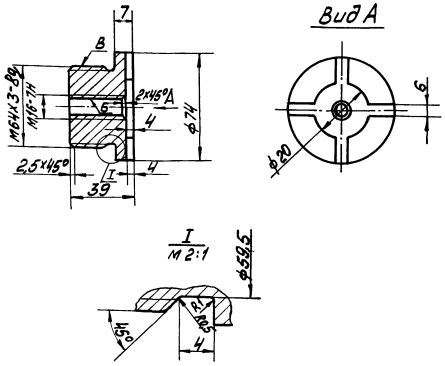
Технический проект 902-1-183 Альбом 6.3

УТВ. Исполн. Проект. и Сборка. Проверка. Измен. и Внесение

90.118.02.00.000 СБ					Лист	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Утверждено	—	1:2
Разработ.	Проверено	Случ.	Дата	Исполнено	Лист 3 из 3	
Проект.	Утверждено	ИЗЛ	Дата	Исполнено	Лист 3 из 3	
Технический	Исполнено	ИЗЛ	Дата	Исполнено	Лист 3 из 3	
Исполнено	Исполнено	ИЗЛ	Дата	Исполнено	Лист 3 из 3	
Исполнено	Исполнено	ИЗЛ	Дата	Исполнено	Лист 3 из 3	
Сборочный чертеж					Лист 3 из 3	
Латгипропром					Латгипропром	
г. Рига					г. Рига	

90.118.02.00.006

63/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $\text{H}14$, вала $\text{h}14$, остальных $\pm IT14$.
2. Радиальное биение среднего диаметра резьбы B относительно среднего диаметра резьбы B не более $0,05 \text{ мм}$.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.006

**Втулка
резьбовая**

Мат.	Масса	Масштаб
Латунь	0,93	1:2

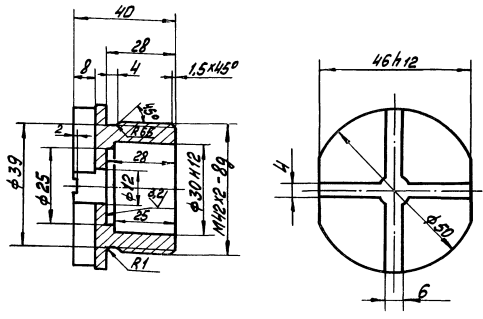
Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 2590-71

Латипропром
в 2-х видах
формат 11

Колпач. ИЛС-2

90.118.02.00.007

63/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $\text{H}14$, вала $\text{h}14$, остальных $\pm IT14$.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.007

**Гайка
фиксатора**

Мат.	Масса	Масштаб
Латунь	0,285	1:1

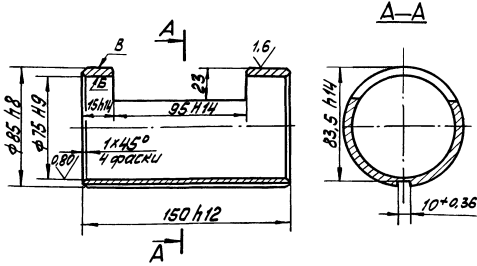
Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 2590-71

Латипропром
в 2-х видах
формат 11

Колпач. ИЛС-2

90.118.02.00.005

63/√



1. Радиальное биение поверхности B относительно поверхности B не более $0,05 \text{ мм}$.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.005

Втулка

Мат.	Масса	Масштаб
Латунь	1,6	1:1

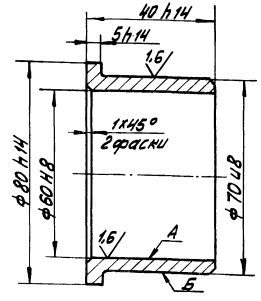
Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 17711-72

Латипропром
в 2-х видах
формат 11

Колпач. ИЛС-2

90.118.02.00.004

63/√



1. Радиальное биение поверхности A относительно поверхности B не более $0,05 \text{ мм}$.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.004

Втулка

Мат.	Масса	Масштаб
Латунь	0,44	1:1

Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 17711-72

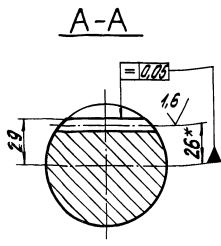
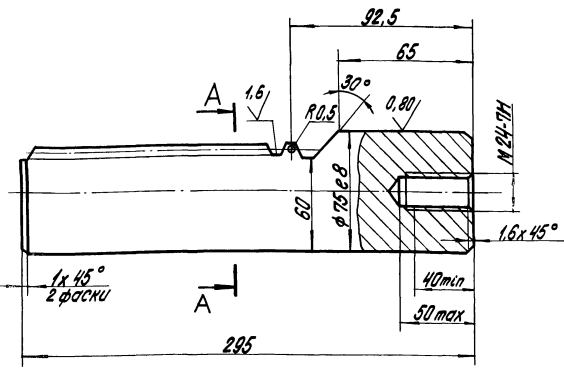
Латипропром
в 2-х видах
формат 11

Колпач. ИЛС-2

90.118.02.00.011

6.3 ✓(✓)

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



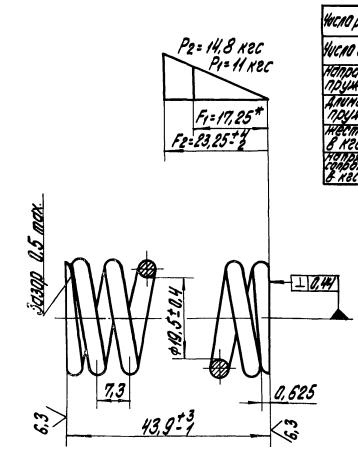
Модуль	m	3
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Степень точности по ГОСТ 10242-73	-	7-B
Толщина зуба	S	4.71 ^{-0.160} _{-0.255}
Измерительная высота	h	3
Допуск на угловое смещение зуба	TH	150
Пятно контакта	по высоте	% не менее 45
	по длине	% не менее 60
Число зубьев	Z	
Нормальный шаг	pn	9.42

1. *Размер для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.011			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	90.118.02.00.011	
Рейка		Лист	1
Круг φ78 ГОСТ 2590-71		Листов	1
Ст 4сп ГОСТ 333-79		Листов	1
		Лист	1
		Листов	1
Формат А1			

90.118.02.00.009

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



Число рабочих витков	n	5.5
Число витков полное	n1	7.5
Направление намотки пружины	-	возврат
Длина развернутой пружины	L	544.5
Плотность пружины в кгс/мм (справ.)	G	0.635
Плотность витков в кгс/мм (справ.)	Гсм	77

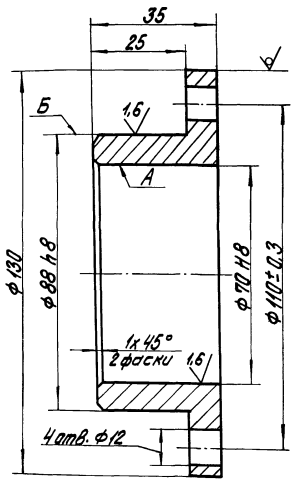
1. *Размер для справки.
2. Изготовление и приемка по группе I класса 1 по ОСТ 26-07-1152-75.

90.118.02.00.009			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	90.118.02.00.009	
Пружина		Лист	1
Пружина 50φА-А-В-ХН-2.5		Листов	1
ГОСТ 14963-78		Листов	1
		Лист	1
		Листов	1
Формат А1			

90.118.02.00.008

6.3 ✓(✓)

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

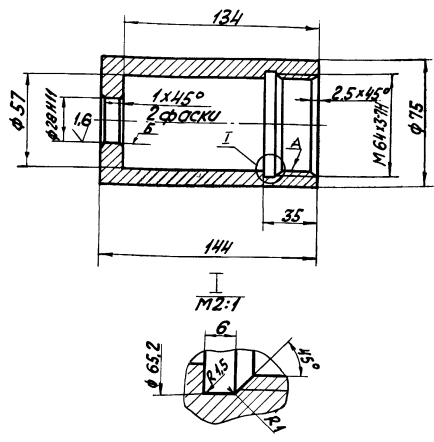


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
2. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности Б не более 0,05 мм.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.008			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	90.118.02.00.008	
Крышка		Лист	1
Круг φ130 ГОСТ 2590-71		Листов	1
Ст 3сп ГОСТ 333-79		Листов	1
		Лист	1
		Листов	1
Формат А1			

90.118.02.00.013

6.3 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Несоосность среднего диаметра резьбы А относительно поверхн. Б не более 0,1 мм (допуск зависимый).
3. Острые кромки притупить

90.118.02.00.013

Стакан

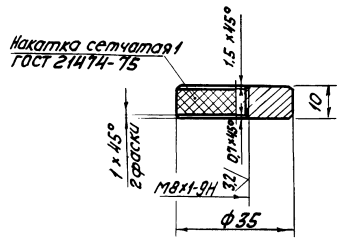
Лист	Масса	Масштаб
	1,74	1:2
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Круг В 78 ГОСТ 2590-74	Латгипропром	г. Рига
Ст 4 сп ГОСТ 535-79	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.012

6.3 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Острые кромки притупить

90.118.02.00.012

Ручка фиксатора

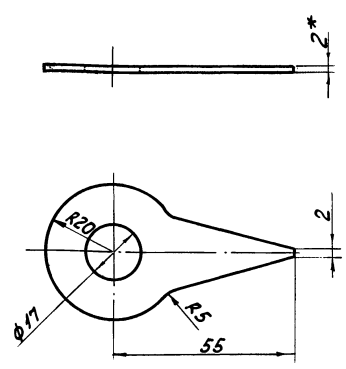
Лист	Масса	Масштаб
	0,07	1:1
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Круг В 36 ГОСТ 2590-74	Латгипропром	г. Рига
Ст 4 сп ГОСТ 535-79	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.014

6.3 (M)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза $\sqrt{0}$

90.118.02.00.014

Указатель

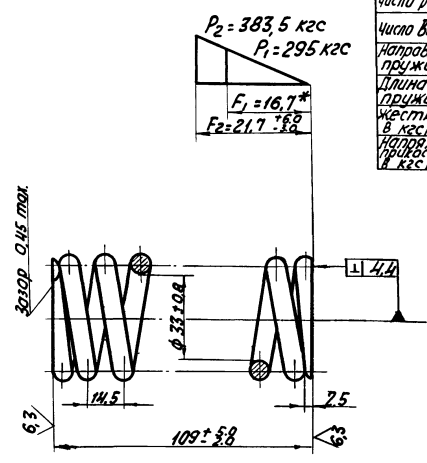
Лист	Масса	Масштаб
	0,80	1:1
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Лист Б-114-2 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	г. Рига
4-й-8 ст 3 сп ГОСТ 16523-70	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.010

число рабочих витков	п	6,5
число витков полное	п ₁	8,5
направление намотки пружины		безразлично
длина развернутой пружины	Л	1206
жесткость пружины в кгс/мм (справ.)	G	17,65
напряжение на со-прикосновении витков в кгс/мм ² (справ.)	σ	750



1. * Размер для справок.
2. Изготовление и приемка по группе II класса 2 по ост 26-07-1152-75.

90.118.02.00.010

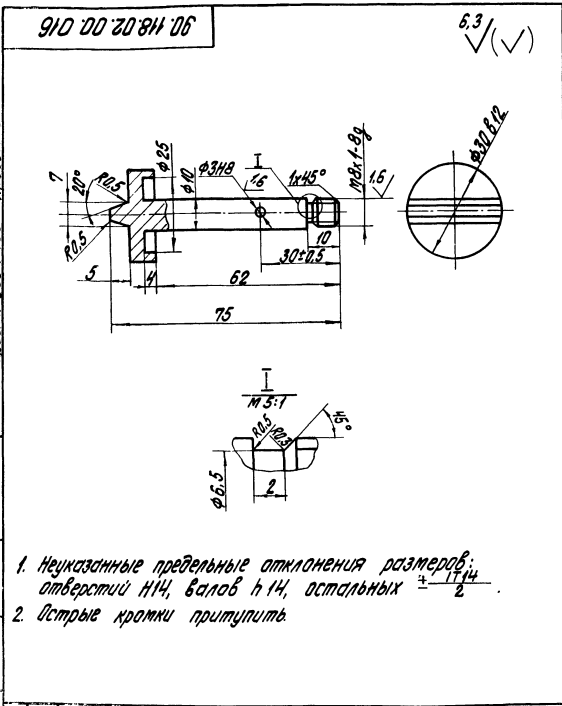
Пружина

Лист	Масса	Масштаб
	0,73	-
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Проволока сахфа А-П-ХН-10 ГОСТ 14963-78	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

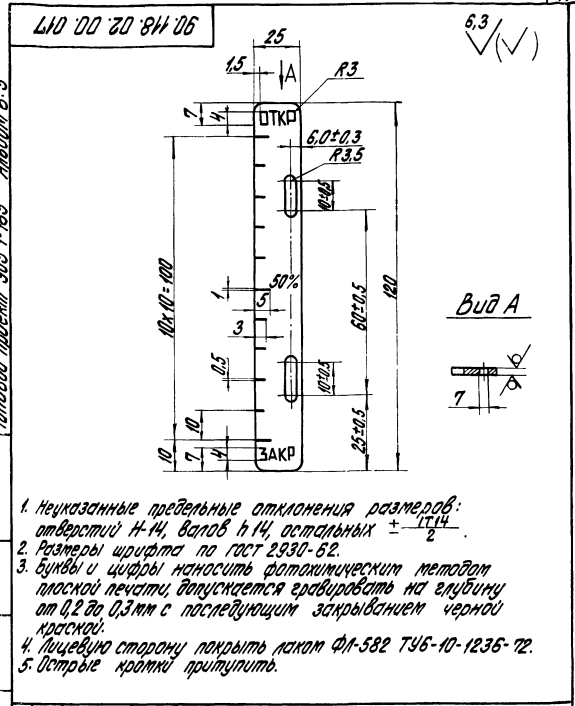
Титульный лист 90.118.02.00.016 Альбом 6.3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.016				лист	масса	масштаб
Фиксатор					0,012	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	лист	лист	1
Разработ.	Инженер	Иванов	1983	Техспроект	Лист	СР
Проект.	Учтен	Иванов	1983	ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. констр.	Инженер	Иванов	1983	2. Руб.		
И. констр.	Учтен	Иванов	1983	Формат А1		
Утв.	Инженер	Иванов	1983			

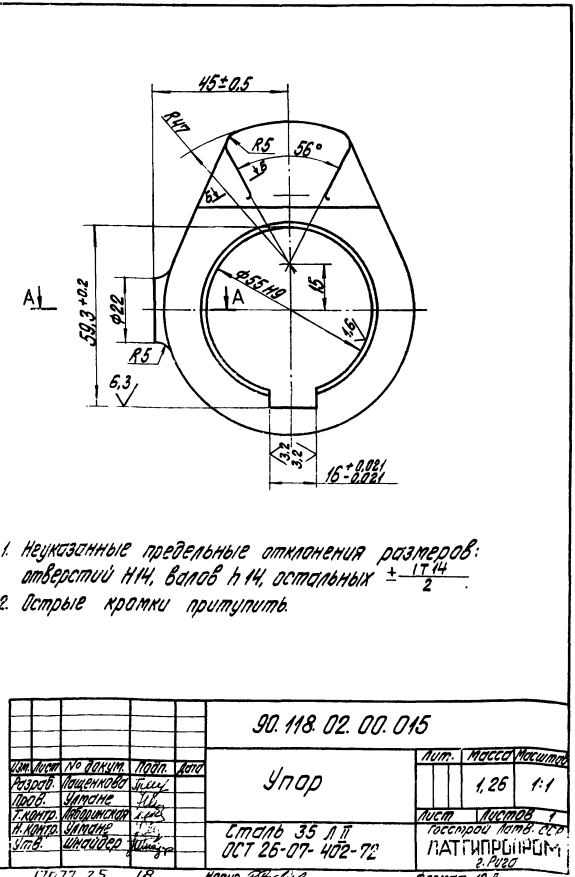
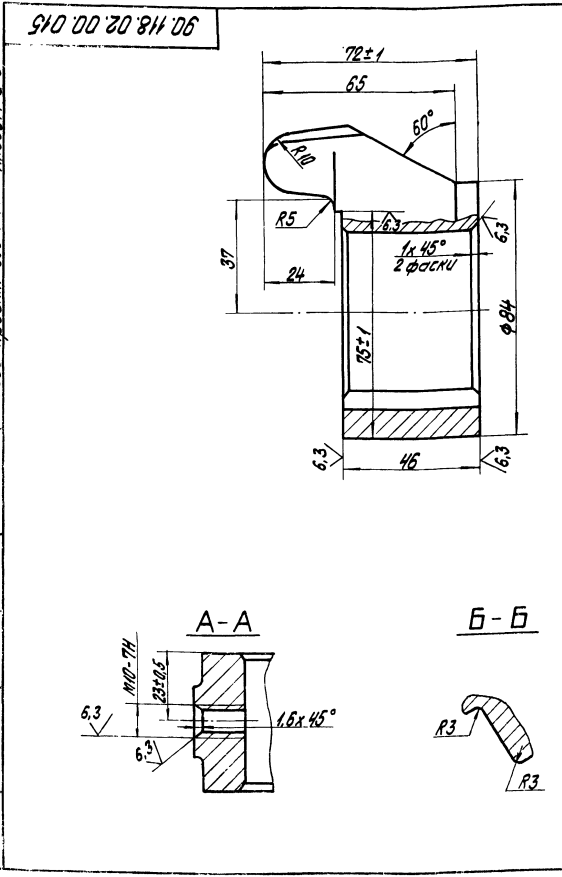
Титульный лист 90.118.02.00.017 Альбом 6.3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размеры шрифта по ГОСТ 2830-82.
3. Буквы и цифры наносить фоталихимическим методом плоской печати, допускается грабировать на глубину от 0,2 до 0,3мм с последующим закрыванием черной краской.
4. Лицевую сторону покрыть лаком ФА-582 ТУ6-10-1235-72.
5. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.017				лист	масса	масштаб
Шкала					0,047	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	лист	лист	1
Разработ.	Инженер	Иванов	1983	Техспроект	Лист	СР
Проект.	Учтен	Иванов	1983	ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. констр.	Инженер	Иванов	1983	2. Руб.		
И. констр.	Учтен	Иванов	1983	Формат А1		
Утв.	Инженер	Иванов	1983			

Титульный лист 90.118.02.00.015 Альбом 6.3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.015				лист	масса	масштаб
Упор					1,25	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	лист	лист	1
Разработ.	Инженер	Иванов	1983	Техспроект	Лист	СР
Проект.	Учтен	Иванов	1983	ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. констр.	Инженер	Иванов	1983	2. Руб.		
И. констр.	Учтен	Иванов	1983	Формат А2		
Утв.	Инженер	Иванов	1983			

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
22			90.118.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1	90.118.02.02.100	Опора	1		
				детали		
22	2	90.118.02.02.001	Стакан	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90.118.02.02.000	Лист	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Стойка	Лист	Лист	Листов
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Т. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

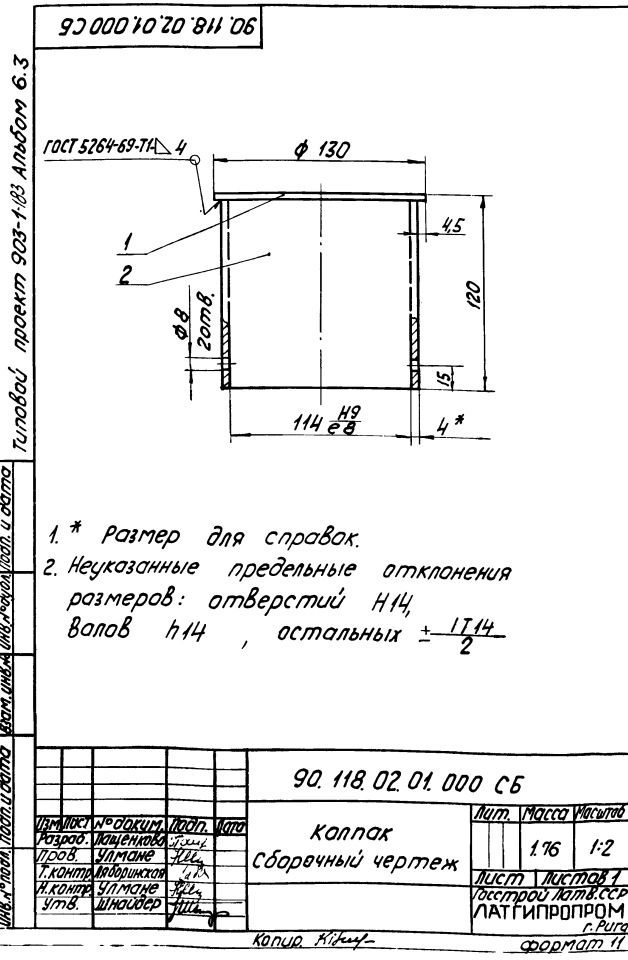
Копир. И.И.И. - формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
22			90.118.02.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
11	1	90.118.24.01.101	Плита	1		
11	2	90.118.24.01.102-01	Фланец	1		
64	3	90.118.02.101	Ребро			
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗсп ГОСТ 14637-69	1	1,65кг
64	4	90.118.02.02.102	Ребро			
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗсп ГОСТ 14637-69	2	1,0кг
64	5	90.118.02.02.103	Прокладка			
				Полоса 11x50 ГОСТ 103-76 СтЗсп ГОСТ 535-79	2	0,86кг
64	6	90.118.02.02.104	Уголок			
				Уголок 6-25x25x3 ГОСТ 8509-72 В СтЗсп ГОСТ 535-79	1	0,09кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90.118.02.02.100	Лист	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Опора	Лист	Лист	Листов
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Т. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Копир. И.И.И. - формат 11

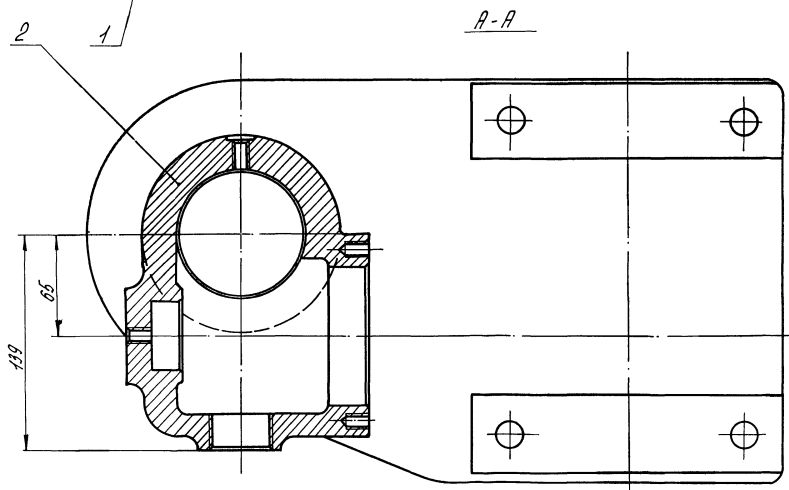
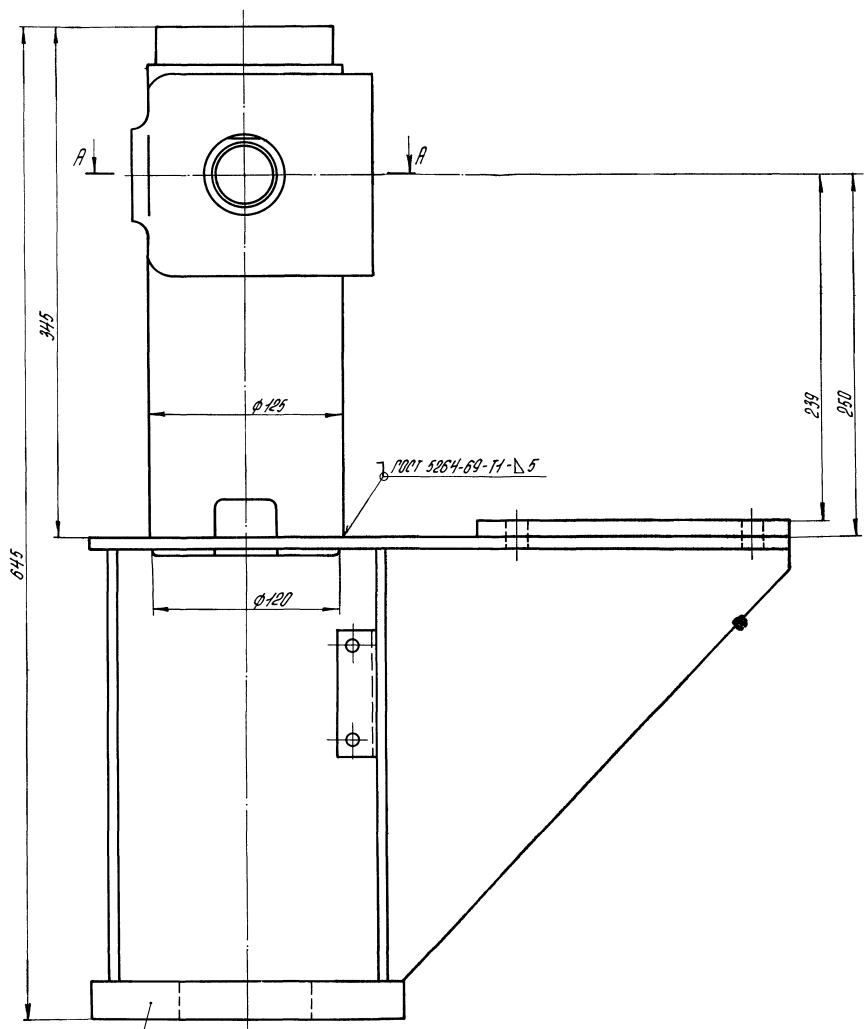


Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
11			90.118.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
64	1	90.118.02.01.001	Дно			
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В СтЗсп ГОСТ 14637-69	1	0,42кг
64	2	90.118.02.01.002	Труба			
				Труба 121x4 ГОСТ 8732-78 В СтЗсп ГОСТ 8731-74	1	1,34кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90.118.02.01.000	Лист	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Колпак	Лист	Лист	Листов
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Т. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контрол.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Копир. И.И.И. - формат 11



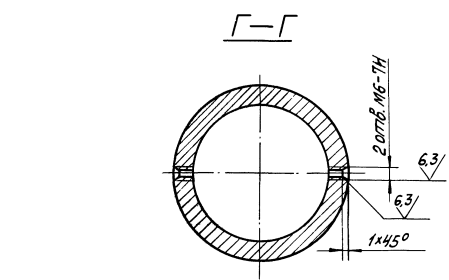
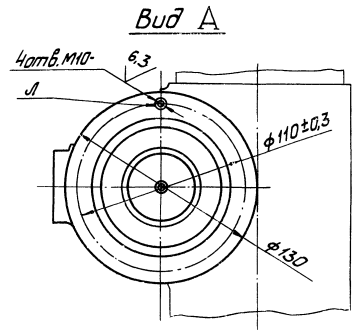
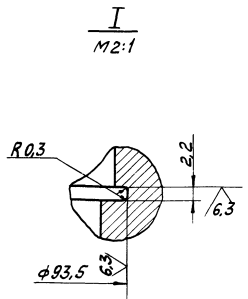
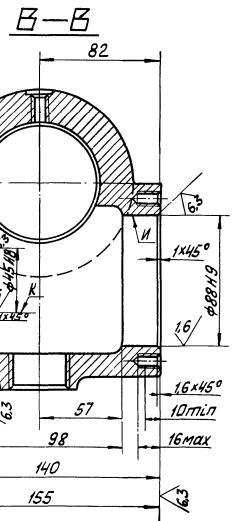
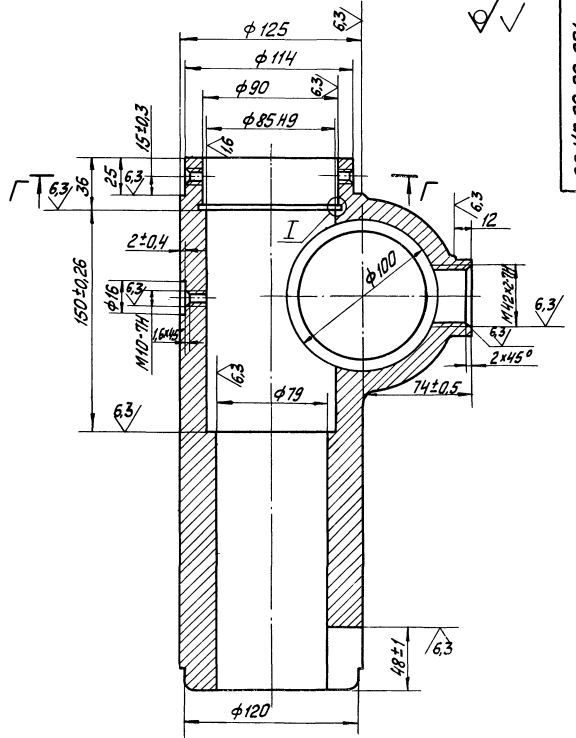
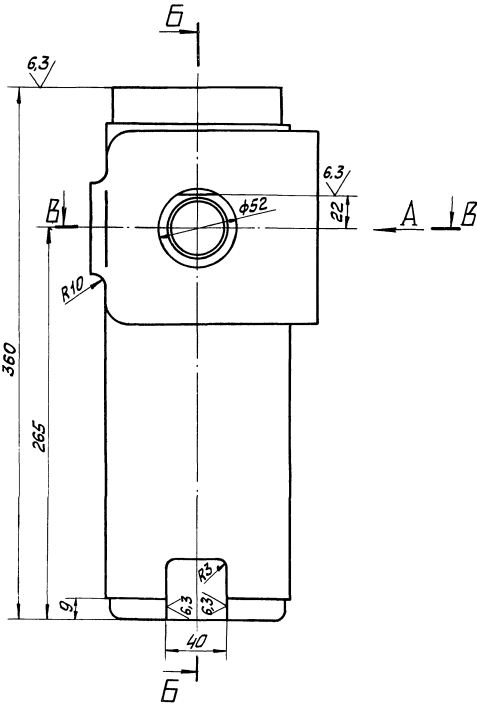
Размеры для справок.

Тупольский проект 903-4-183 Альбом Б.3

Лист 1 из 1. Изменения в проекте. Проект № 903-4-183. Альбом Б.3. Формат А2.

				90.118.02.02.000.05		
Исполнитель	№ документа	Издание	Дата	Лист	Кол-во	Формат
Рисовал	Проверил	Утвердил			390	А2
С. Колесников	И. Колесников	И. Колесников		Лист	Листов 7	
И. Колесников	И. Колесников	И. Колесников		Росстрой Латв. ССР		
				ЛИАТ ГИПРОПРОМ		
				8. Рига		
17077-75 20				Копирован: Витасова		
				Формат А2		

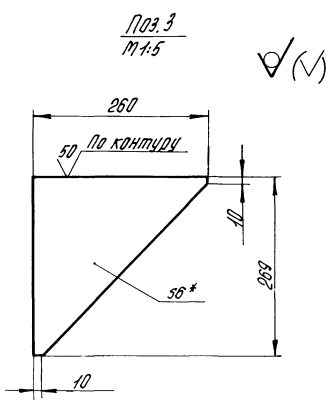
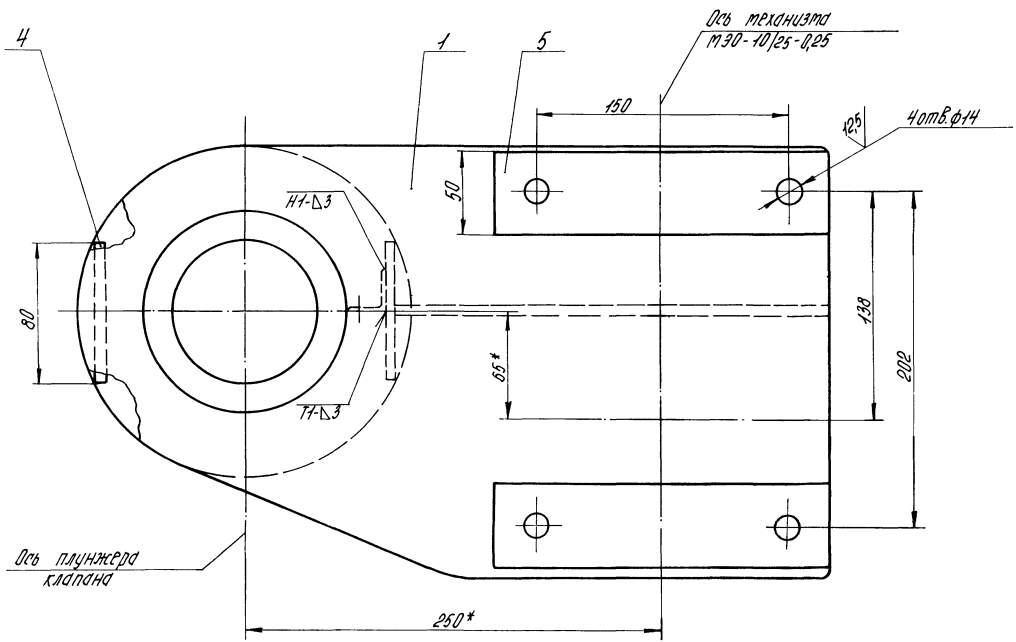
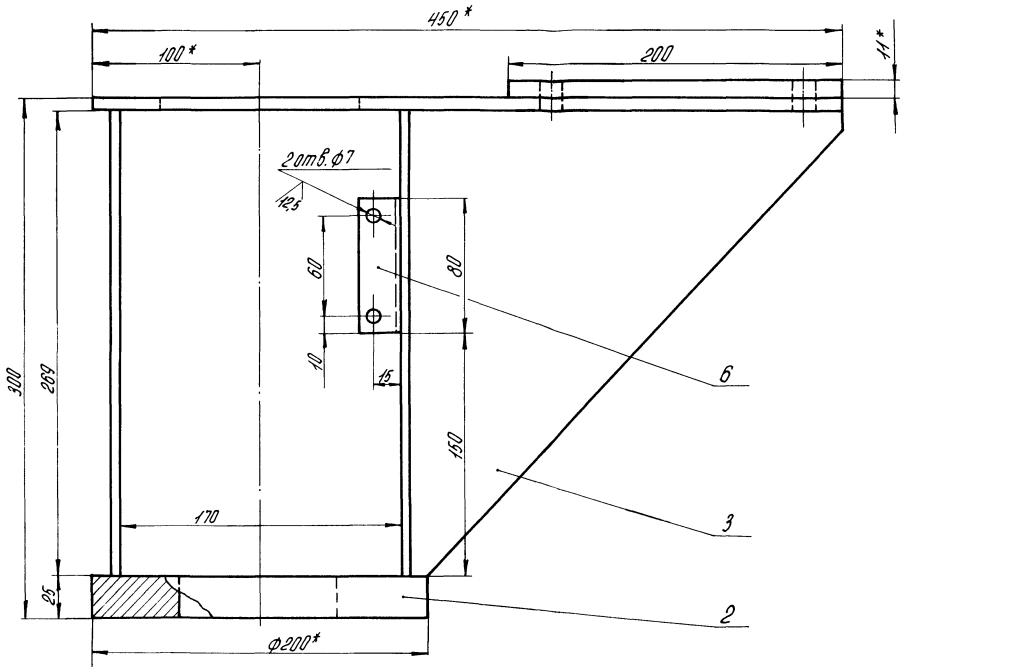
Стандарт
сборочный чертеж.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14 валов h14, остальных $\pm \frac{1}{2}$
2. Несоосность поверхности К относительно поверхности И - не более 0,03 мм
3. Смещение осей отверстий Л от номинального расположения, забанного относительно оси поверхности И - не более 0,5 мм.
4. Острые кромки притупить.

90.118.02.02.001		Лист	Масса	Максимум
Стакан		24,0	1:2	
Сталь 25 Л-И ОСТ 26-07-402-72		Лист 1 из 2 ЛАТТИПРОПРОМ г. Рязань		

Туполобой проект 903-1-183
 Амбром 6.3
 Черт. и детали



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом И4-Д5, кроме мест, обозначенных на чертеже левбо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий И14, валов и14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				90.118.02.02.100.06	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опор Сборочный чертеж.	
Разработ.	Исполнитель	Проверен	Сверен		
Доработ.	Утвержден	Исполнен	Сверен	Метрострой	15.0
Исполн.	Исполнен	Исполнен	Сверен	Лист	Листов 1
Исполн.	Исполнен	Исполнен	Сверен	ЛЕНТАПРОМ	

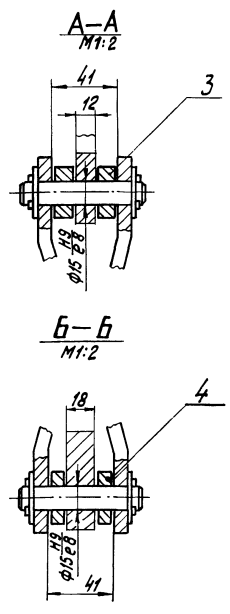
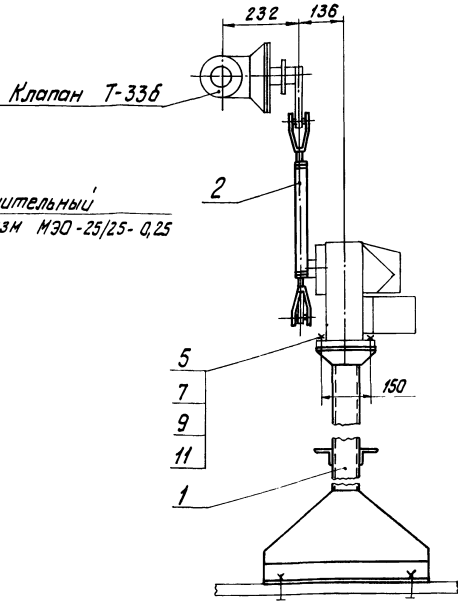
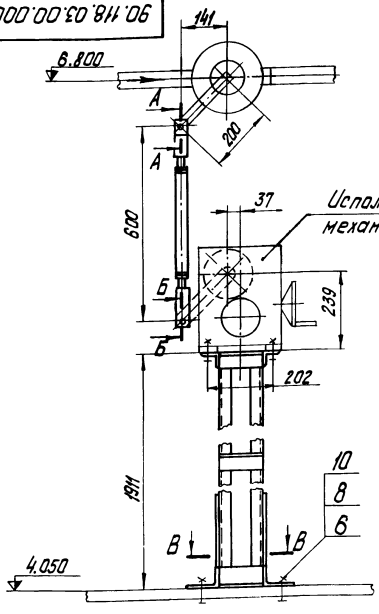
Титовский проект 901-118.02.02.100.06

Лист 1 из 1

Туполовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

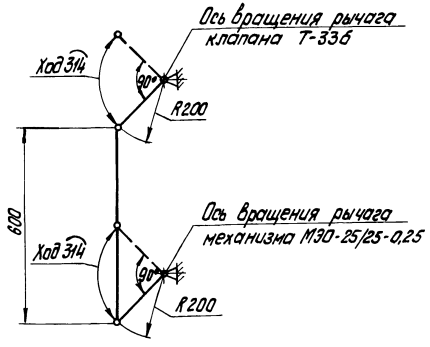
Шифр проекта 903-1-183 Альбом 6.3

90 118 03 00 000 СБ



90.118.03.00.000 СБ		Сопряжение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата		52	1:10
Разработ.	Удлинен.	Исполн.		Сборочный чертеж		
Провер.	Проверка	Исполн.		Лист	Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	И.контр.	И.контр.		г. Рига		
И.контр.	И.контр.	И.контр.		Формат Т2		

2 X 118 03 00 000 К2



Размеры для справок.

90.118.03.00.000 К2		Схема механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата			
Разработ.	Удлинен.	Исполн.		Схема кинематическая		
Провер.	Проверка	Исполн.		Лист	Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	И.контр.	И.контр.		г. Рига		
И.контр.	И.контр.	И.контр.		Формат И1		

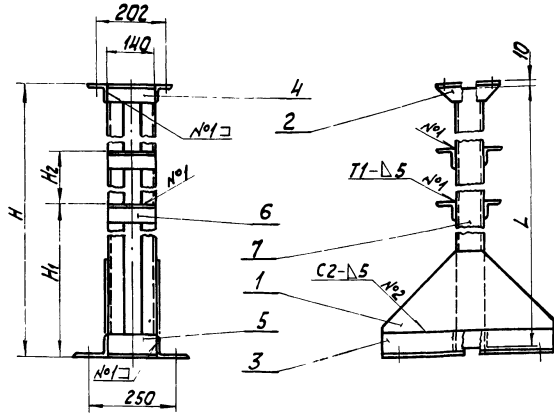
Туполовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Шифр проекта 903-1-183 Альбом 6.3

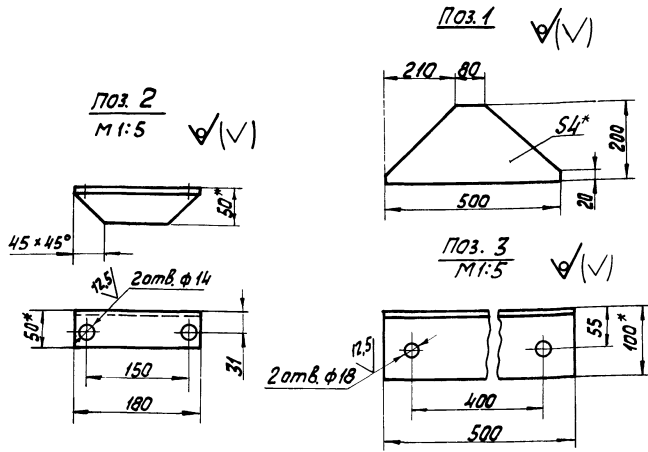
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		90.118.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11		90.118.03.00.000 К2	Схема кинематическая		
			Сборочные единицы		
И	1	90.118.03.01.000	Опора	1	
И	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
			Детали		
И	3	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
И	4	90.118.01.00.002	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	5		M12 - 6g x 50. 58.016	4	
	6		M16 - 6g x 160. 58.016	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	7		M12 - 7H. 5.016	4	
	8		M16 - 7H. 5.016	4	
	9		Шайба 12-02-016		
	10		ГОСТ 11371-78	4	
			Шайба 16-02-016		
			ГОСТ 11371-78	4	
	11		Шайба 12.65g.016		
			ГОСТ 6402-70	4	
			90.118.03.00.000	Лист	Листов 1
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Сопряжение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336	
Разработ.	Удлинен.	Исполн.		Листов 1	
Провер.	Проверка	Исполн.		Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	И.контр.	И.контр.		г. Рига	
И.контр.	И.контр.	И.контр.		Формат Т2	

90 000 '10 ЭО В11 '06

Размеры в мм



Обозначение	H	H ₁	H ₂	L	Масса, кг
90.118.03.01.000	1911	650	650	1890	47
-01	1061	600	—	1040	33,5
-02	1071	600	—	1050	33,6



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы по гост 5264-69. Сварку производить швом H1-Δ5 □, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{}$.

90.118.03.01.000 с6				Лист	Масса	Макс. таб.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертёж	См. табл. 1:10 Лист Листов 7 Госстрай Латвисср LATGIPROPROM г. Рига
Разработ.	Улитане	Улитане				
Пров.	Шаверникова	Улитане				
И.контр.	Шаверникова	Улитане				
Утв.	Шаверникова	Улитане				

Копир. К.И.Куп.

Формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Переменные данные для исполнения						
90.118.03.01.000						
Материалы						
6			Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	0,56	м
7			Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	3,78	м
90.118.03.01.000-01						
Материалы						
6			Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 сп ГОСТ 535-79	0,28	м
7			Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	2,08	м
90.118.03.01.000-02						
Материалы						
6			Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	0,28	м
7			Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	2,10	м
				90.118.03.01.000	Лист	2
				Копир. К.И.Куп.		

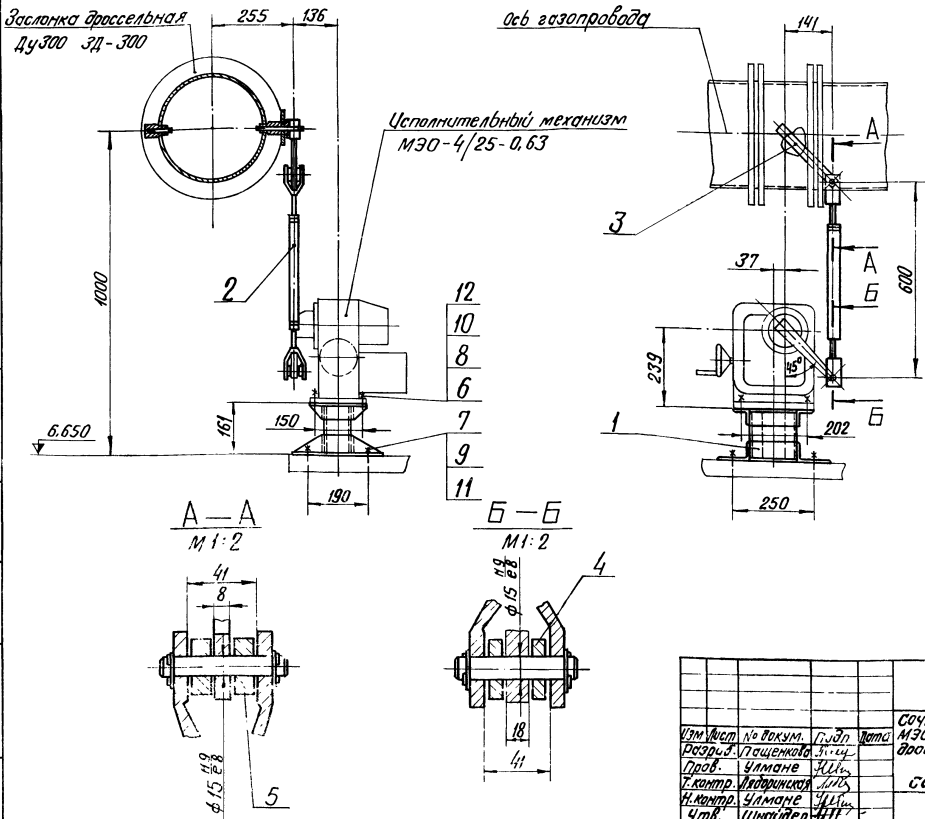
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			90.118.03.01.000 с6	Сборочный чертёж		
Детали						
64	1		90.118.03.01.001	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 в ст 3сп ГОСТ 14637-69	2	2,15кг
64	2		90.118.03.01.002	ПОПКА		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	2	0,67кг
64	3		90.118.03.01.003	ПОПКА		
				Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	2	4,35кг
Материалы						
		4		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	0,28	м
		5		Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72 в ст 3сп ГОСТ 535-79	0,28	м
				90.118.03.01.000	Лист	Листов 7
				Опора	Госстрай Латвисср LATGIPROPROM г. Рига	
				Копир. К.И.Куп.		

Копир. К.И.Куп. 17077-25 24 Формат 11

90000 00 70 811 06

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дросельной Ду300 ЗД-300 черт. ЗД-300-00СБ института «Масгазпроект» рычаг выполнить по черт. 90.118.04.01.000 СБ
3. Детали поз. 12; 13; 30; 11 к черт. ЗД-300-00 СБ и деталь поз. 6 к черт. ЗД-300-01-00 СБ аннулируются.

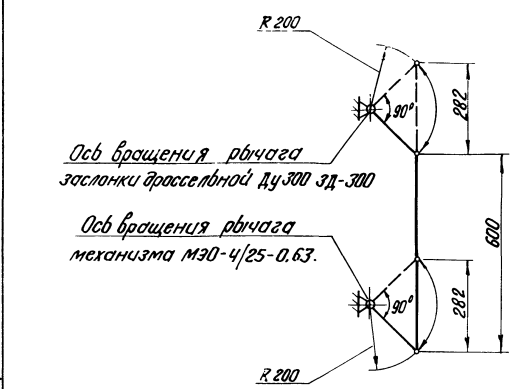
90.118.04.00.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дросельной Ду300 ЗД-300	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Пашенкова	И.И.			сборочный чертёж.	Лист	17,0	1:10
Проб.	Урмане	И.И.				Листов		
Т.контр.	Урмане	И.И.			Листов 1 Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига			
Утв.	Шнайдер	И.И.			Формат 12			

Копир. В.С.Ф.И.

90 118 04 00 000 К2

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



90.118.04.00.000 К2

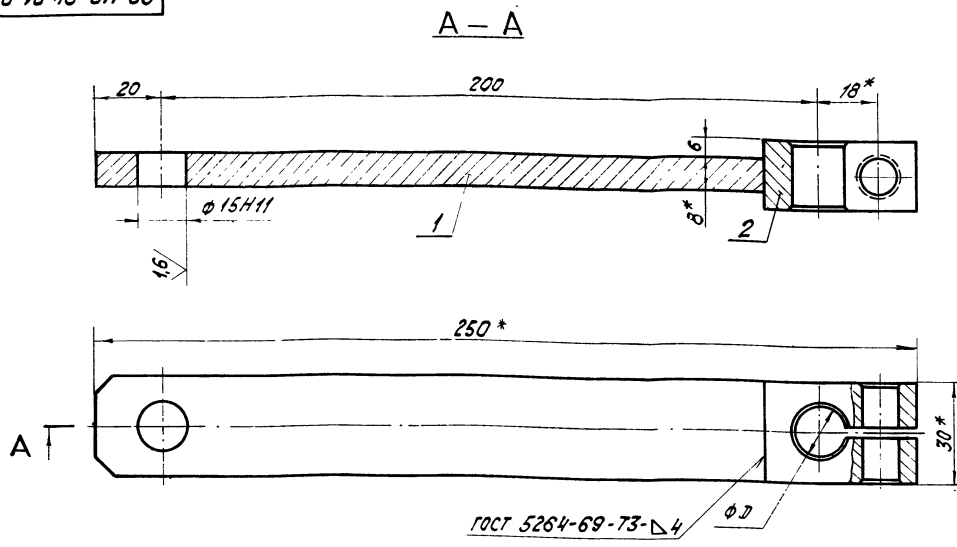
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дросельной Ду300 ЗД-300.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Пашенкова	И.И.			СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.	Лист		
Проб.	Урмане	И.И.				Листов		
Т.контр.	Урмане	И.И.			Листов 1 Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига			

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

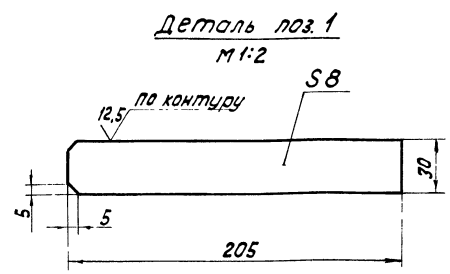
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
12		90.118.04.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
11		90.118.04.00.000 К2				Схема кинематическая		
Сборочные единицы								
11	1	90.118.01.01.000-08				Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1	
11	3	90.118.04.01.000				Рычаг	1	
Детали								
11	4	90.118.01.00.002				Шайба	2	
11	5	90.118.01.002-03				Шайба	2	
Стандартные изделия								
Болты ГОСТ 7798-70								
6						M12-6g x 50.58.016	4	
7						M16-6g x 150.58.016	4	
8						Гайки ГОСТ 5915-70		
9						M12-7H.5.016	4	
10						M16-7H.5.016	4	
11						Шайбы ГОСТ 11371-78		
12						12-02-016	4	
						16-02-016	4	
						Шайба 12.65Г.016		
						ГОСТ 6402-70	4	
90.118.04.00.000								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дросельной Ду300 ЗД-300	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Пашенкова	И.И.			СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.	Лит.		
Проб.	Урмане	И.И.				Листов		
Т.контр.	Урмане	И.И.			Листов 1 Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига			

Туполов, проект 903-1-163 Альбом 6.3
 Имя, фамилия, инициалы, дата

90 118 04 01 000



Обозначение	Диаметр	Масса кг
90.118.04.01.000	16	0,56
-01	12	0,56

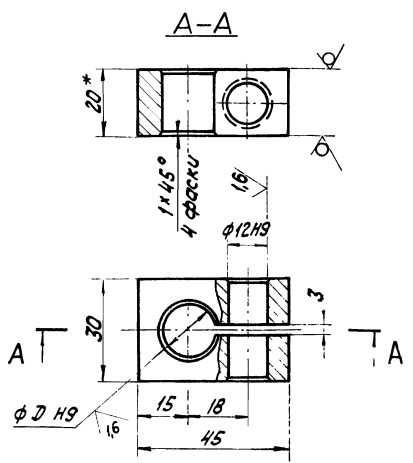


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

90.118.04.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Пащенко	И.И.	И.И.
Проб.	Урмане	И.И.	И.И.
И. контр.	Ляборкина	И.И.	И.И.
И. контр.	Урмане	И.И.	И.И.
Этб.	Шнаидер	И.И.	И.И.
Рычаг			Лит. Масса Масштаб
Сборочный чертёж			ст. табл. 1:1
			Лист Листов 1
			Листов 1 из 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
			г. Рига
копир. К.И.И.			формат 12

Туполов, проект 903-1-163 Альбом 6.3
 Имя, фамилия, инициалы, дата

200 10 70 811 06



Обозначение	Диаметр	Масса, кг
90.118.04.01.002	16	0,16
-01	12	0,16

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

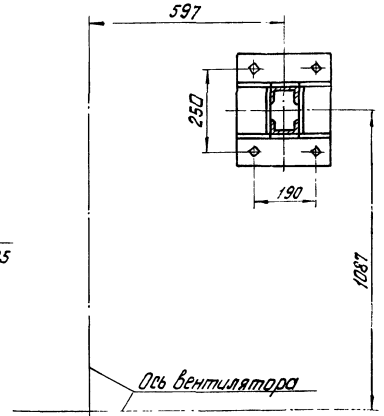
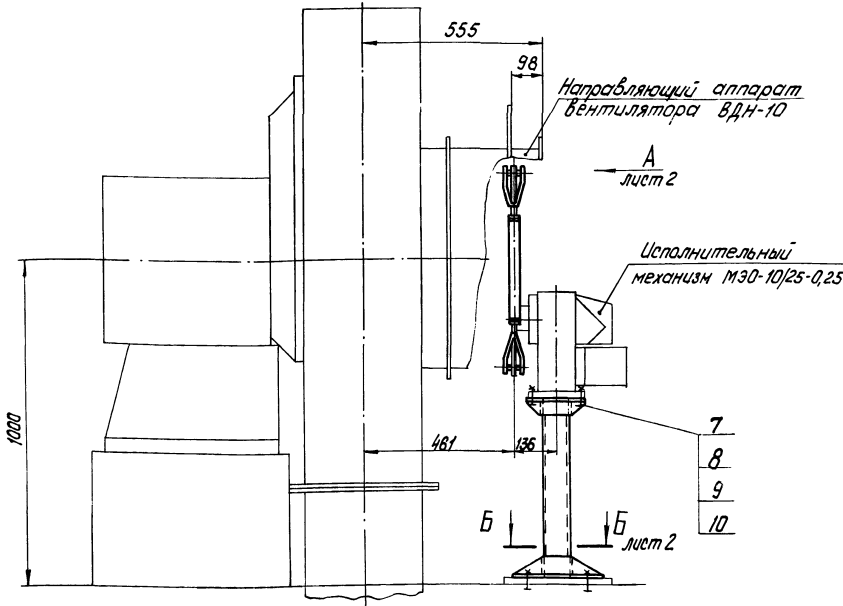
90.118.04.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Пащенко	И.И.	И.И.
Проб.	Урмане	И.И.	И.И.
И. контр.	Ляборкина	И.И.	И.И.
И. контр.	Урмане	И.И.	И.И.
Этб.	Шнаидер	И.И.	И.И.
Бобышка			Лит. Масса Масштаб
Сборочный чертёж			ст. табл. 1:1
			Лист Листов 1
			Листов 1 из 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
			г. Рига
копир. К.И.И.			формат 12

90.118.04.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Пащенко	И.И.	И.И.
Проб.	Урмане	И.И.	И.И.
И. контр.	Ляборкина	И.И.	И.И.
И. контр.	Урмане	И.И.	И.И.
Этб.	Шнаидер	И.И.	И.И.
Рычаг			Лит. Лист Листов
Сборочный чертёж			Листов 1 из 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
			г. Рига

90 0117 00 50 841 06

Б-Б лист 1

Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3



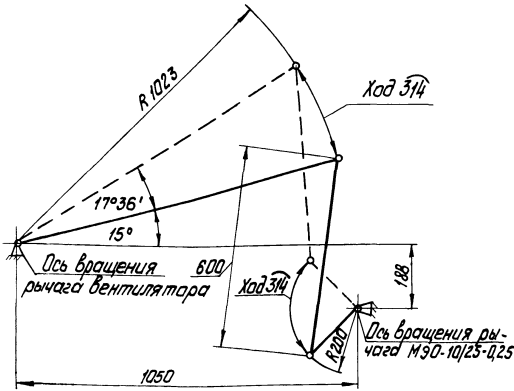
Размеры для справок

Шифр листа: Подл. и дата встав. Шифр: Ш. № 0404/Подл. и дата

90.118.05.00.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Уч. манев.	Ч. 22	
Проб.	Пашенкова	1	
Т. контр.	Лавренко	1	
И. контр.	Пашенкова	1	
Чтв.	Шкайдер	1	
Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Сборочный чертеж.			
Лист	Масса	Увеличение	
35,5	1:10		
Лист 1 Листов 2 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига			
Копир. Тукш		Формат 72	

90 0118 05 00 000 К2

Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3



Размеры для справок.

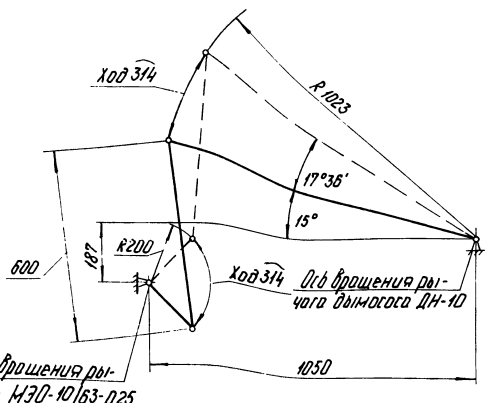
Шифр листа: Подл. и дата встав. Шифр: Ш. № 0404/Подл. и дата

90.118.05.00.000 К2			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Уч. манев.	Ч. 22	
Проб.	Пашенкова	1	
Т. контр.	Лавренко	1	
И. контр.	Пашенкова	1	
Чтв.	Шкайдер	1	
Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Схема кинематическая.			
Лист	Масса	Увеличение	
Листов 1			
Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига			
Копир. Тукш		Формат 71	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
			90.118.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*12; 12
			90.118.05.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000-05	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.001-01	Рычаг	1	
11	4		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	5		90.118.01.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
	6			Болт М16х300, тип 1 СН 471-75	4	
	7			Болт М12-Врх50.58.016 ГОСТ 7198-70	4	
	8			Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	9			Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
	10			Шайба 12.65 г. 016 ГОСТ 6402-70	4	
90.118.05.00.000						
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата			
Разраб.	Уч. манев.	Ч. 22				
Проб.	Пашенкова	1				
Т. контр.	Лавренко	1				
И. контр.	Пашенкова	1				
Чтв.	Шкайдер	1				
Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10.				Лист	Листов	Листов
				1	1	1
				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Копир. Тукш		1077 25		27		Формат 71

Типовой проект 90-1-163
 90 000 00 90 811 06
 90 118 06 00 000 К2
 90 000 00 90 811 06
 90 118 05 00 000 СБ

90 000 00 90 811 06



Размеры для справок

90 118 06 00 000 К2

Исполн.	№ докум.	Дата	Содержание механизма М30-10/63-025 с направляющим стартом вымногого ДН-10. (схема кинематическая)	Лист	Масса	Извест.
Проект.	Удлинит.	Чел.		Лист	-	-
И.контр.	Проверено	Л.П.	Лист 1 Листов 1 Листов 1 Листов 1	Лист	Листов 1	Листов 1
И.контр.	Проверено	Л.П.		Листов 1	Листов 1	Листов 1
Удл.	Швайдер	Л.П.	Листов 1	Листов 1	Листов 1	

Копир 429-

Формат И1

№	Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
*		90 118 06 00 000 СБ			Сборочный чертёж		*) 12.12
И		90 118 06 00 000 К2			Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
И	1	90 118 01 01 000 - 05			Опора	1	
И	2	90 118 01 02 000			Штанга	1	
Детали							
И	3	90 118 01 00 001 - 01			Рычаг	1	
И	4	90 118 01 00 002			Шайба	2	
И	5	90 118 01 00 002 - 02			Шайба	2	
Стандартные изделия							
	6				Болт М16×300, тип 1 ГН 471-75	4	
	7				Болт М12-6d×50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	8				Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	9				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
	10				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

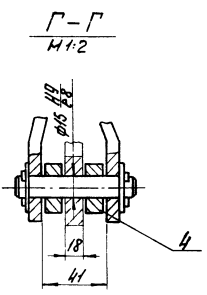
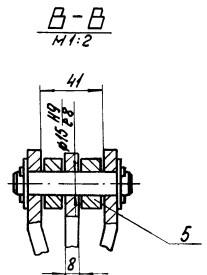
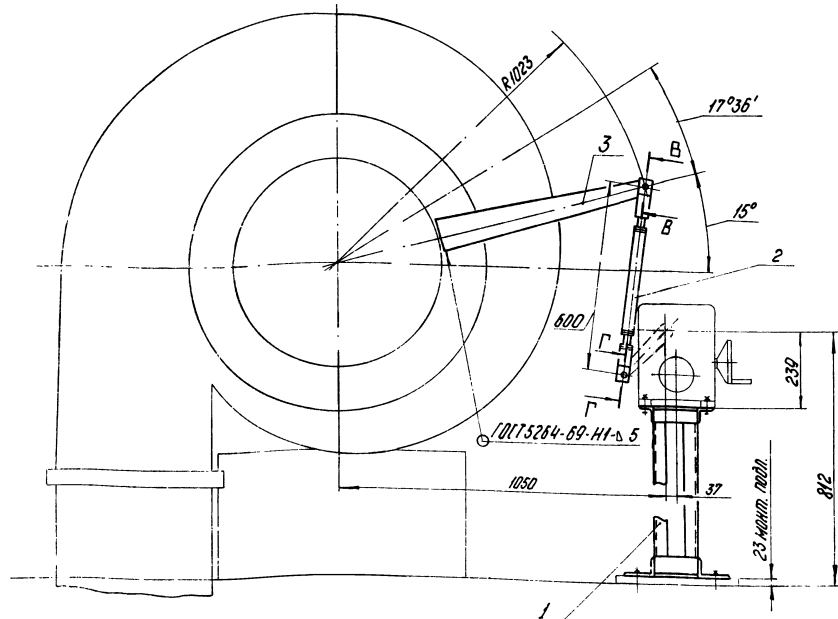
90 118 06 00 000				Содержание механизма М30-10/63-025 с направляющим стартом вымногого ДН-10			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Извест.	Лист 1 Листов 1 Листов 1 Листов 1	Листов 1
Проект.	Удлинит.	Чел.		Лист	Листов 1		
И.контр.	Проверено	Л.П.	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
И.контр.	Проверено	Л.П.	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Удл.	Швайдер	Л.П.	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1

Копир 429-

Формат И1

90 000 00 90 811 06

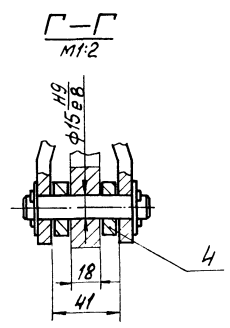
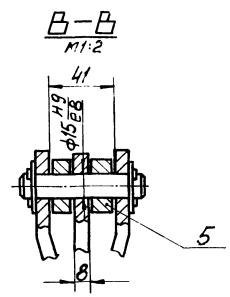
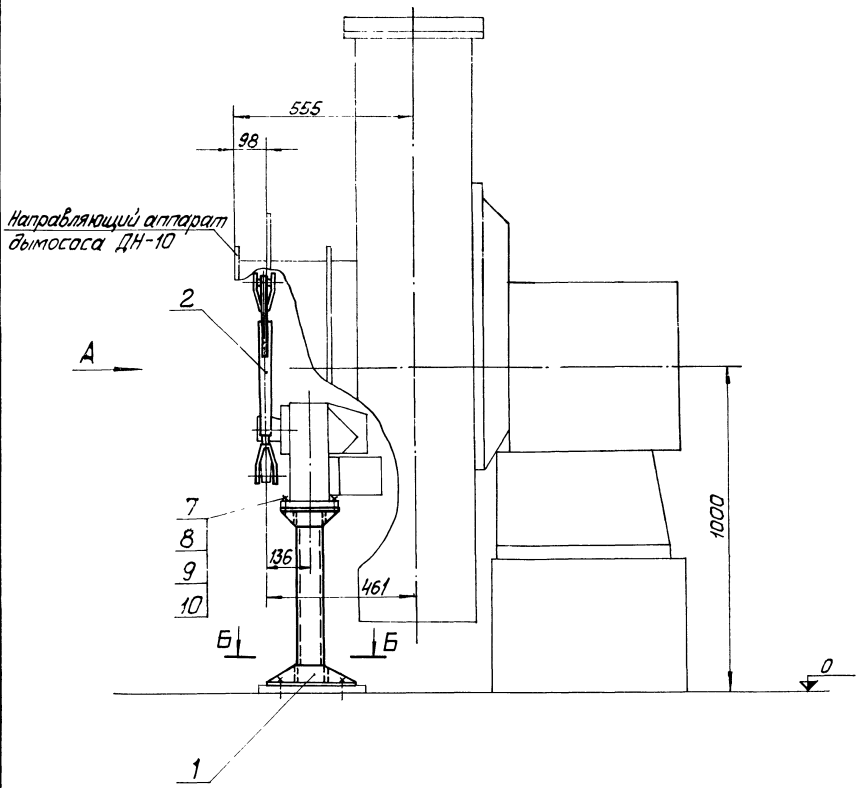
Вид А лист 1



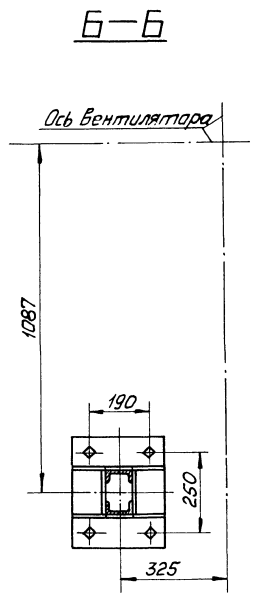
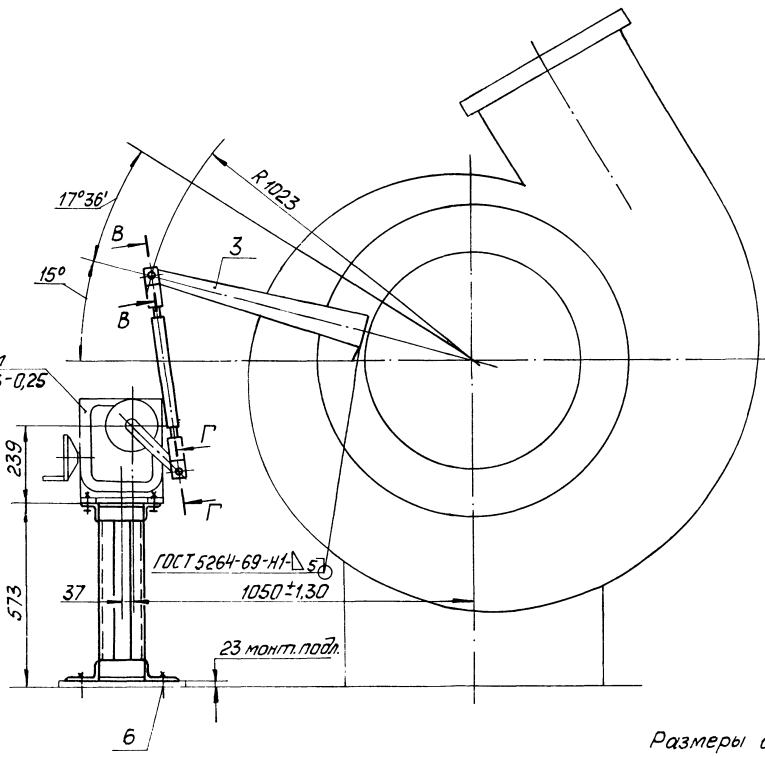
90 118 05 00 000 СБ				Содержание механизма М30-10/25-025 с направляющим стартом вымногого ДН-10 (Сборочный чертёж)			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Извест.	Лист 21 Листов 21 Листов 21 Листов 21	Листов 21
Проект.	Удлинит.	Чел.		Лист	Листов 21		
И.контр.	Проверено	Л.П.	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21
И.контр.	Проверено	Л.П.	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21
Удл.	Швайдер	Л.П.	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21	Листов 21

Копир 429-17077-35 28 Формат И1

90.118.06.00.000 СБ



Вид А



Размеры для справок.

Альбом 6.3

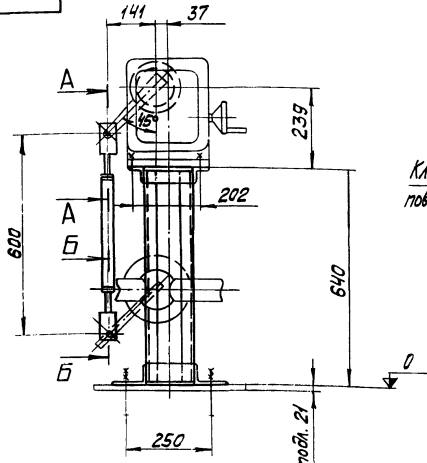
Типовой проект 903-1-163

Лист 1 из 1. Подп. и дата: 1983 г. 10.06.00.000 СБ

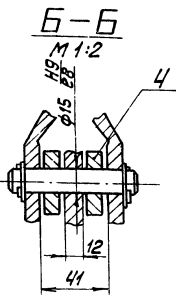
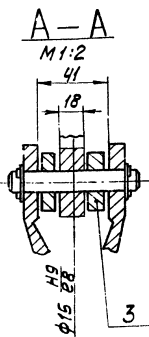
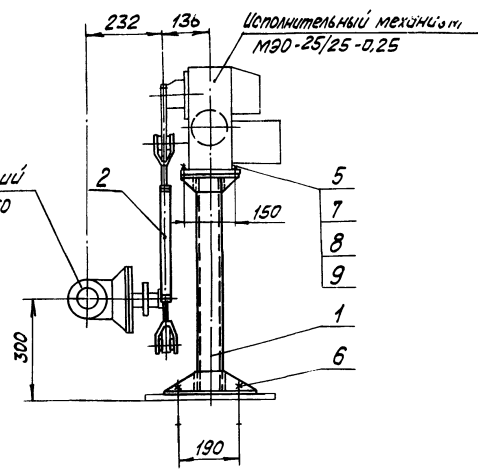
90.118.06.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	35,5	1:10	
Разработчик	Удм. инж. И.И.И.					
Проектировщик	Инж. И.И.И.					
Технический надзор	Инж. И.И.И.					
Инженер-проектировщик	Инж. И.И.И.					
Инженер-конструктор	Инж. И.И.И.					
Инженер-механик	Инж. И.И.И.					
Инженер-электрик	Инж. И.И.И.					
Инженер-строитель	Инж. И.И.И.					
Инженер-теплотехник	Инж. И.И.И.					
Инженер-химик	Инж. И.И.И.					
Инженер-биолог	Инж. И.И.И.					
Инженер-геолог	Инж. И.И.И.					
Инженер-эколог	Инж. И.И.И.					
Инженер-охраны окружающей среды	Инж. И.И.И.					
Инженер-автоматизации	Инж. И.И.И.					
Инженер-информационных технологий	Инж. И.И.И.					
Инженер-испытаний	Инж. И.И.И.					
Инженер-качества	Инж. И.И.И.					
Инженер-технологии	Инж. И.И.И.					
Инженер-управления проектами	Инж. И.И.И.					
Инженер-маркетинга	Инж. И.И.И.					
Инженер-продажи	Инж. И.И.И.					
Инженер-поддержки клиентов	Инж. И.И.И.					
Инженер-обучения	Инж. И.И.И.					
Инженер-наладки	Инж. И.И.И.					
Инженер-ремонта	Инж. И.И.И.					
Инженер-эксплуатации	Инж. И.И.И.					
Инженер-технического обслуживания	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (высшего разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (старшего разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (первого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (второго разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (третьего разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (четвертого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (пятого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (шестого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (седьмого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (восьмого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (девятого разряда)	Инж. И.И.И.					
Инженер-инженерно-технического обслуживания (десятого разряда)	Инж. И.И.И.					

Лист 1 из 1

90.000.00.00.00.00.00



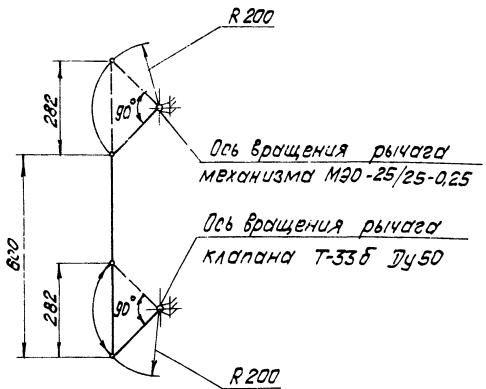
Клапан регулирующий поворотный Т-33Б Ду50



Размеры для справок.

90.118.07.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б	24,0	1:10
Разраб.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.	сборочный чертеж.		
Провер.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Т. контрол.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Исполн.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Умб.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
				Лист	Листов	1
				ГОСТРОИ ЛАТБ. СЕР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2002		
				Формат А2		

90.118.07.00.000 К2

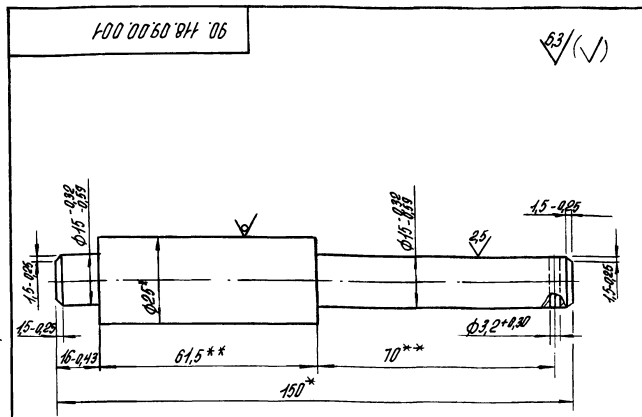


Размеры для справок.

90.118.07.00.000 К2				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая		
Разраб.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Провер.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Т. контрол.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Исполн.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Умб.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
				Лист	Листов	1
				ГОСТРОИ ЛАТБ. СЕР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2002		
				Формат А2		

Фол.	Вид	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			90.118.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			90.118.07.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000 -03	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия						
5				Болт М12-б ₂ х50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
6				Болт М16х300, тип 1 СН 471-75	4	
7				Гайка М12-И.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
8				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
9				Шайба 12.65.Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
90.118.07.00.000				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Исполнительный механизм МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая		
Разраб.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Провер.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Т. контрол.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Исполн.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
Умб.	И.В. Волкова	И.В.	И.В.			
				Лист	Листов	1
				ГОСТРОИ ЛАТБ. СЕР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2002		
				Формат А2		

Туповой проект 903-1-183 Листом 63



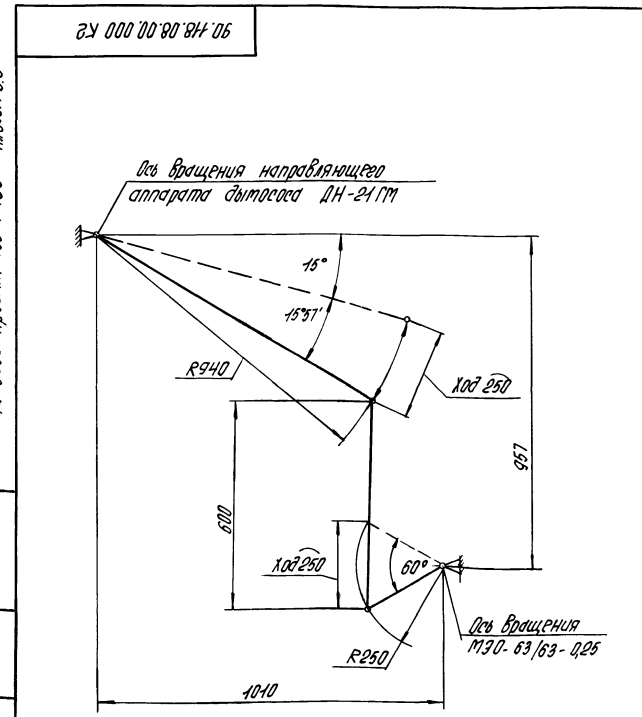
1* Размер для справок.
2** Размер уточняется по штампу.

90.118.09.00.001			Лит.	Масштаб	Масштаб
Ось			Лист	0,38	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
Разработ	Утмане	К.С.			
Проект	Поценкова	Л.С.			
Т.контр	Лавринович	Л.С.			
Н.контр	Поценкова	Л.С.			
Утв	Штамп				
Крыж 525 ГОСТ 2590-71 Ст.Зсп ГОСТ 535-79			Лист	Листов 1	
Копирован: Б.Г.Месса			Формат А1		

Туповой проект 903-1-183 Листом 63

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация						
20			90.118.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
Н1	1		90.118.04.04.000 - 10	Опора	1	
Н1	2		90.118.04.04.000 - 04	Рычаг	1	
Н1	3		90.118.04.02.000	Штамп	1	
Детали						
Н1	4		90.118.09.00.001	Ось	1	
Н1	5		90.118.04.00.002	Шайба	2	
Н1	6		90.118.04.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
	7			Болт М16x300, тип 1		
	8			СН 471-75	4	
				Болт М12-60x50.58.016		
	9			ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12-7Н.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	10			12-02-016	4	
	11			16-02-016	1	
	12			Шайбы 12.65±016		
				ГОСТ 6402-70	4	
	13			Шпильки 3,2x22-005		
				ГОСТ 397-79	1	
90.118.09.00.000			Лит.	Лист	Листов	
Сочленение механизма М30-1025-0,25 с клапанной 3Д-100 и с клапаном 90-4-1.			Лист	Лист	Листов	
Копирован: Б.Г.Месса			Формат А1			

Туповой проект 903-1-183 Листом 63



Размеры для справок.

90.118.08.00.000 К2			Лит.	Масштаб	Масштаб
Сочленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметра ДН-21Гм. Схема кинематическая.			Лист	Листов 1	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
Разработ	Утмане	К.С.			
Проект	Поценкова	Л.С.			
Т.контр	Лавринович	Л.С.			
Н.контр	Поценкова	Л.С.			
Утв	Штамп				
Копирован: Б.Г.Месса			Формат А1		

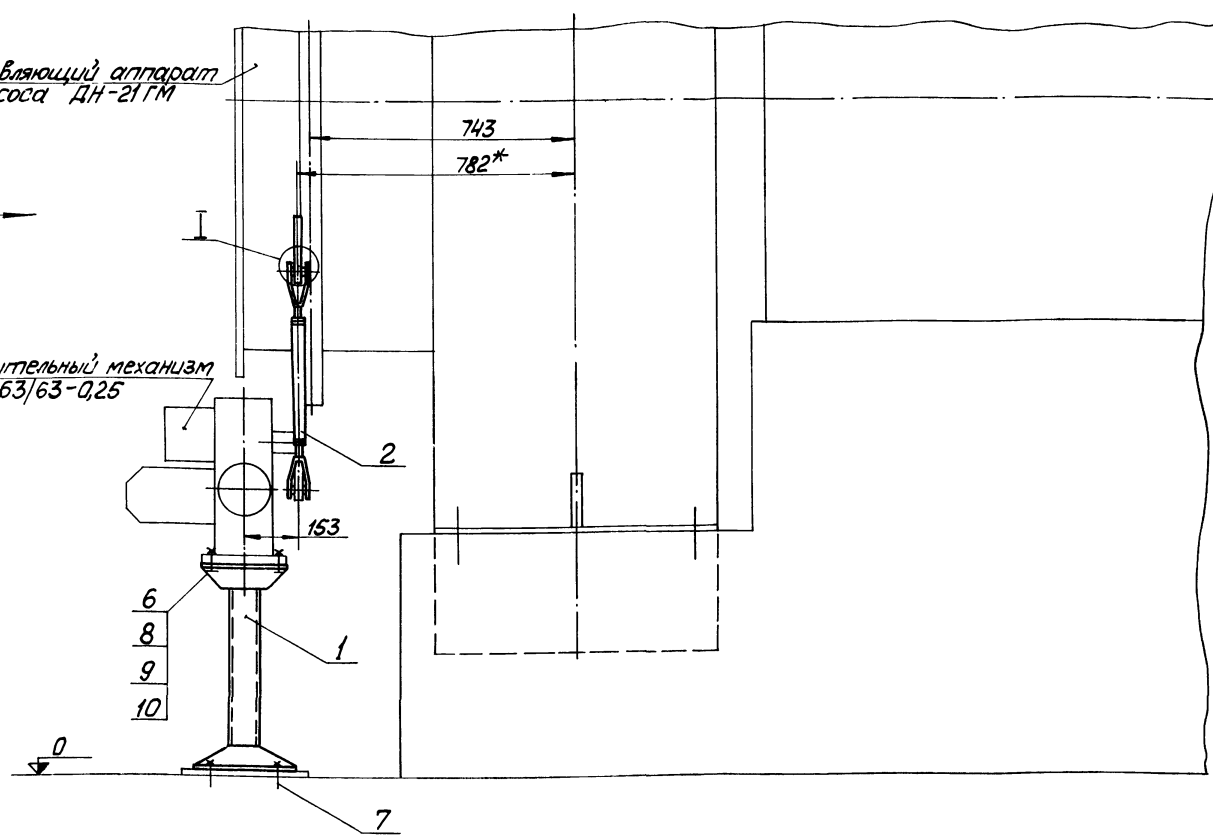
Туповой проект 903-1-183 Листом 63

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация						
20			90.118.08.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Н			90.118.08.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
Н1	1		90.118.08.04.000	Опора	1	
Н1	2		90.118.04.02.000	Штамп	1	
Детали						
Н1	3		90.118.04.00.001-02	Рычаг	1	
Н1	4		90.118.04.00.002-04	Шайба	2	
Н1	5		90.118.04.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
	6			Болт М12-60x60.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Болт М16x300, тип 1		
				СН 471-75	4	
				Гайка М12-7Н.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
	9			Шайбы 12-02-016		
				ГОСТ 11371-78	4	
	10			Шайбы 12.65±016		
				ГОСТ 6402-70	4	
90.118.08.00.000			Лит.	Лист	Листов	
Сочленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметра ДН-21Гм			Лит.	Лист	Листов	
Копирован: Б.Г.Месса			Формат А1			

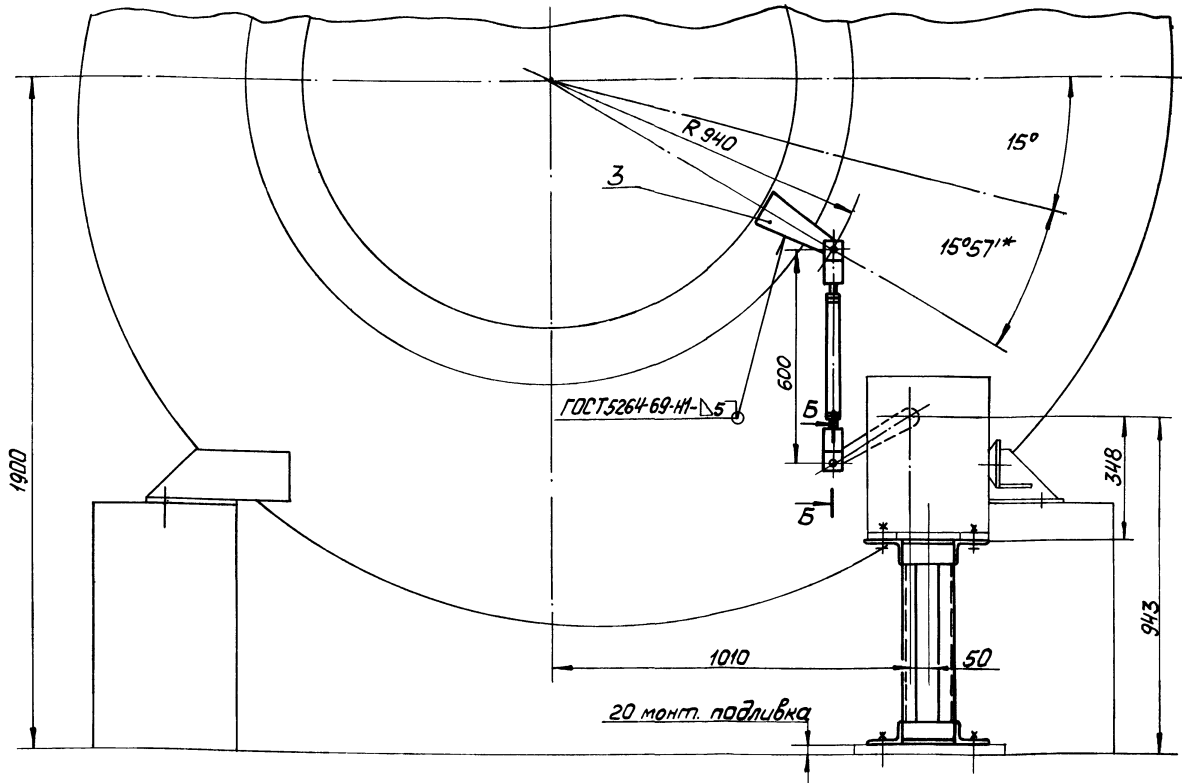
Направляющий аппарат
дымососа ДН-21ГМ

A →

Исполнительный механизм
МЭО-63/63-0,25

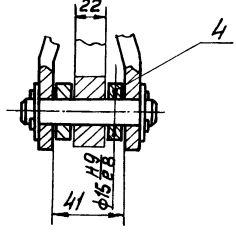
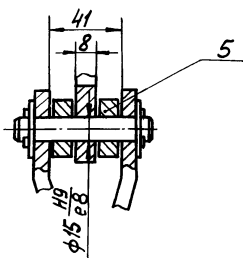


Вид А



I
M1:2

Б-Б
M1:2

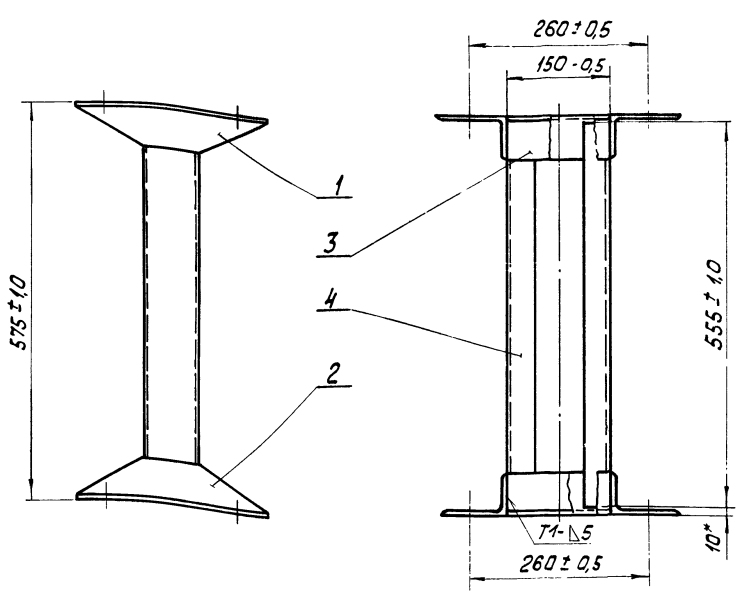


1. Размеры для справок.
2. * Размеры уточняются по оборудованию.

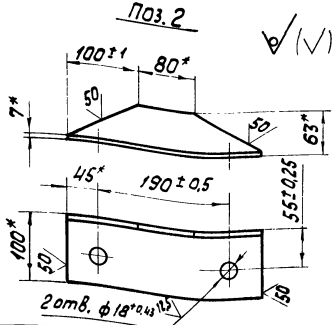
		90.118.08.00.000 СБ	
Исполнительный механизм	Лист	Масса	Масштаб
МЭО-63/63-0,25 с направляющим аппаратом	30		1:10
дымососа ДН-21ГМ.	Листов 1		
Сборочный чертеж	Листов 1		
		ЛАТГИПРОМ	
		2 Вид	

Альбом Б.3

Исполн. проект УИС-1-163



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить швом Н1-Д5, кроме мест, указанных на чертеже.
3. Шероховатость поверхностей краев реза 50/.



90.118.08.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора				228	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. РИГА		
				Формат 12		

(V)

* Размеры для справок

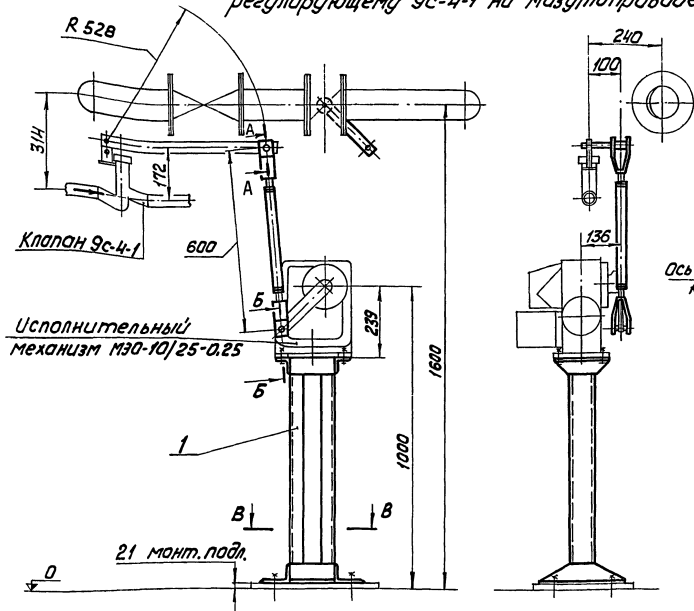
90.118.08.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Полка				243	1:5	
Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. РИГА		
				Формат 11		

Тиловој проект 903-1-183 Альбом 6.3
 ИВМ, № лист, разраб. и дата
 ИВМ, № лист, разраб. и дата
 ИВМ, № лист, разраб. и дата

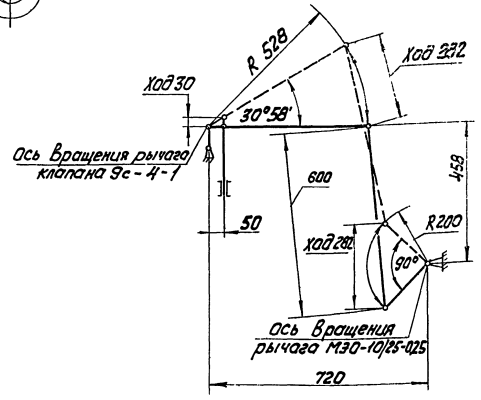
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			90.118.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		90.118.08.01.001	Полка	2	
Б4	2		90.118.08.01.002	Полка		
				Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72		
				Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	2,43 кг
				Материалы		
		3		Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72		
				Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79	0,6	м
		4		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72		
				Швеллер ВСт3сп ГОСТ 535-79	1,11	м

90.118.08.01.000				Лист	Масса	Масштаб
Опора						
				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. РИГА		
				Формат 11		

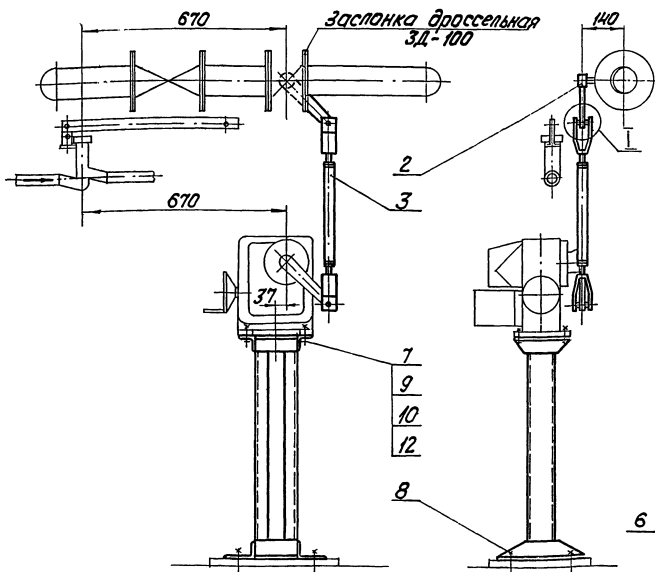
Вариант подключения МЭО-10/25-0,25 к клапану регулирующему 9с-4-1 на мазутопроводе



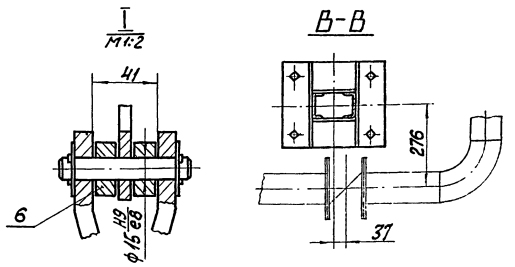
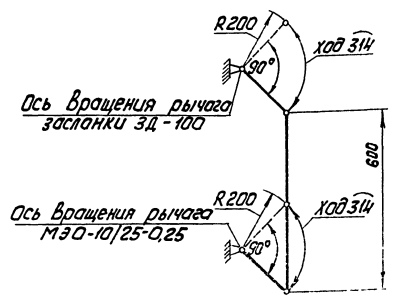
Кинематическая схема



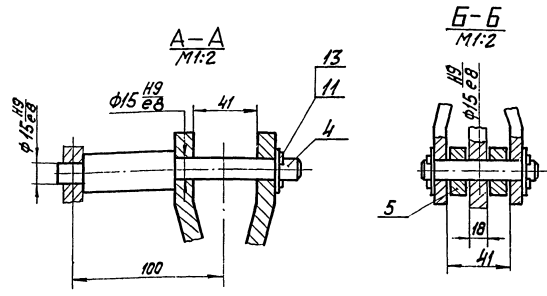
Вариант подключения МЭО-10/25-0,25 к заслонке дроссельной ЗД-100 на газопроводе



Кинематическая схема



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду 100 ЗД-100 черт. ЗД-100-00 с в. института "Масгазпроект" рычаг поз. 2 выполнить по чертежу 90.118.09.01.000 с в. 01 Латгипрогазпром.
3. Детали поз. 15; 16; 17; 28 к чертежу ЗД-100-00 с в. и деталь поз. 3 к чертежу ЗД-100-01-00 с в. аннулируются.



		90.118.09.00.000.05	
Исполнитель	№ докум.	Лист	Масштаб
Разработчик	Утвержден	МЭО-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1.	Лист
Проверен	Исполнен	сборочный чертеж	Листов
Т. Контр. Проверен	Исполнен		Листов
И. Контр. Проверен	Исполнен		Листов
Утвержден	Исполнен		Листов

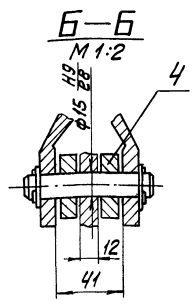
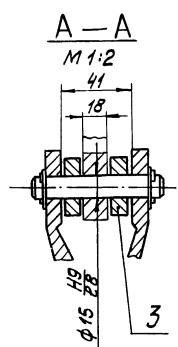
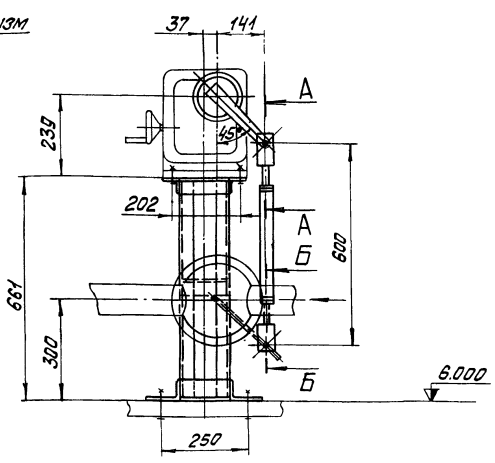
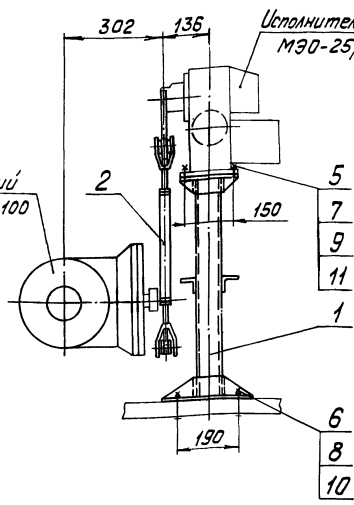
Альбом 6.3 Типовой проект 903-1-183

Лист 1 из 1

Типовой проект 903-1-183
 Альбом 6.3
 Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

90.000.00.01.8H.06

Клапан регулирующий
поворотный 6с-9-1 Ду100

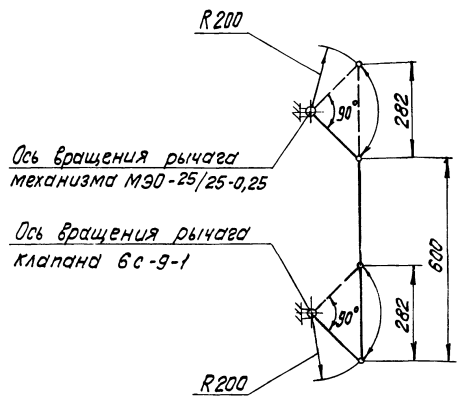


Размеры для справок.

				90.118.10.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Лит.	Масса
					Сборочный чертеж.		
Разраб.	И.Щенкова	И.Щенкова	И.Щенкова			24,0	1:10
Проб.	У.Маме	У.Маме	У.Маме				
Т.контр.	И.Воронкина	И.Воронкина	И.Воронкина				
Н.контр.	У.Маме	У.Маме	У.Маме				
Утв.	Ш.Найдер	Ш.Найдер	Ш.Найдер				
						Лист	Листов
						1	1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						г. Рига	
						Копирован: Волкова	
						Формат 12	

Типовой проект 903-1-183
 Альбом 6.3
 Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

90.118.10.00.000 К2



Ось вращения рычага
механизма МЭО-25/25-0,25

Ось вращения рычага
клапана 6с-9-1

Размеры для справок.

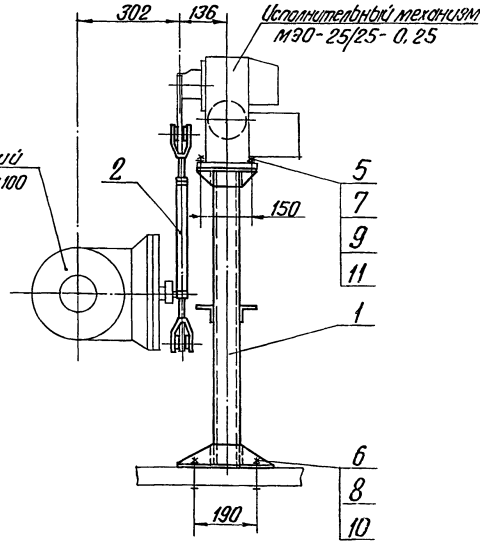
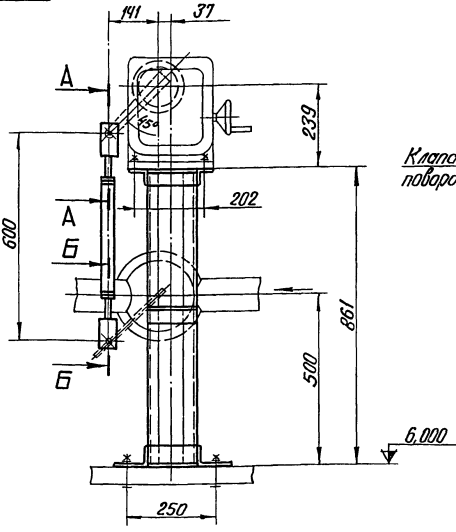
				90.118.10.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1. Схема кинематическая.	Лит.	Масса
Разраб.	И.Щенкова	И.Щенкова	И.Щенкова				
Проб.	У.Маме	У.Маме	У.Маме				
Т.контр.	И.Воронкина	И.Воронкина	И.Воронкина				
Н.контр.	У.Маме	У.Маме	У.Маме				
Утв.	Ш.Найдер	Ш.Найдер	Ш.Найдер				
						Лист	Листов
						1	1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						г. Рига	
						Копирован: Волкова	
						Формат 11	

Типовой проект 903-1-183
 Альбом 6.3
 Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

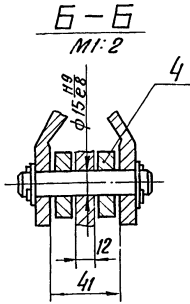
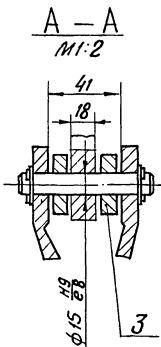
Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание	
Документация							
12				90.118.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11				90.118.10.00.000	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
11	1			90.118.01.01.000 -02	Опора	1	
11	2			90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали							
11	3			90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4			90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия							
Болты ГОСТ 7798-70							
5				M12 - 60x50.58.016		4	
6				M16 - 60x150.58.016		4	
Гайки ГОСТ 5915-70							
7				M12 - ТН.5.016		4	
8				M16 - ТН.5.016		4	
Шайбы ГОСТ 14374-78							
9				12-02-016		4	
10				16-02-016		4	
11				Шайба 12.65Г.016		4	
				ГОСТ 6402-70		4	
				90.118.10.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Лит.	Масса
Разраб.	И.Щенкова	И.Щенкова	И.Щенкова				
Проб.	У.Маме	У.Маме	У.Маме				
Т.контр.	И.Воронкина	И.Воронкина	И.Воронкина				
Н.контр.	У.Маме	У.Маме	У.Маме				
Утв.	Ш.Найдер	Ш.Найдер	Ш.Найдер				
						Лист	Листов
						1	1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						г. Рига	
						Копирован: Волкова	
						Формат 11	

Удобрение 6.3
Типовой проект 903-1-183
Лист 1 из 2

90 118 11 00 000 К2



Классификационный поворотный 6с-9-2 Ду100

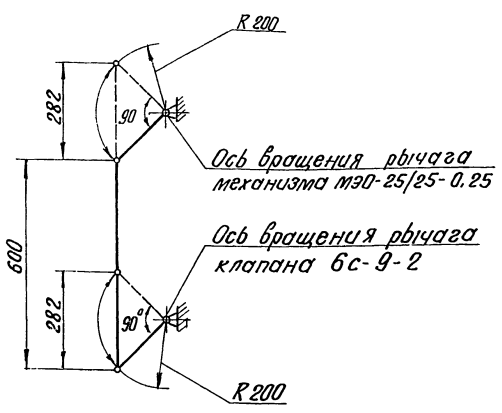


Размеры для справок

				90.118.11.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2	Лист	Масса
							28,0
							1:10
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Инженер	Сварочный чертеж.	Лист 1 из 1		
Т.контр.	Удобрение	М.И.С.	М.И.С.		Листов 1		
Н.контр.	Удобрение	М.И.С.	М.И.С.		Листов 1		
Утв.	Шнайдер				Листов 1		
				Копир. В.Урча.		Формат 12	

Удобрение 6.3
Типовой проект 903-1-183
Лист 2 из 2

90 118 11 00 000 К2



Размеры для справок.

Удобрение 6.3
Типовой проект 903-1-183
Лист 1 из 2

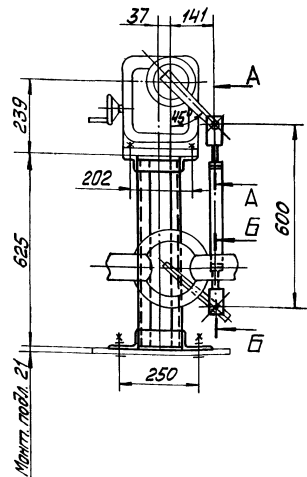
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		90.118.11.00.000 СБ	Сварочный чертеж.		
11		90.118.11.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	90.118.01.01.000 -01	Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
<u>Болты гост 1798-70</u>					
5			М12-6х 50.58.016	4	
6			М16-6х 150.58.016	4	
<u>Гайки гост 5915-70</u>					
7			М12-ТН.5.016	4	
8			М16-ТН.5.016	4	
<u>Шайбы гост 11371-78</u>					
9			12-02-016	4	
10			16-02-016	4	
11			Шайба 12.65Г.016	4	
			гост 64.02-70	4	

				90.118.11.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим 6с-9-12.	Лист	Масса
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Инженер	Схема кинематическая.			Лист 1 из 1
Т.контр.	Удобрение	М.И.С.	М.И.С.	Листов 1			Листов 1
Н.контр.	Удобрение	М.И.С.	М.И.С.	Листов 1			Листов 1
Утв.	Шнайдер			Листов 1			Листов 1
				Копир. В.Урча.		Формат 11	

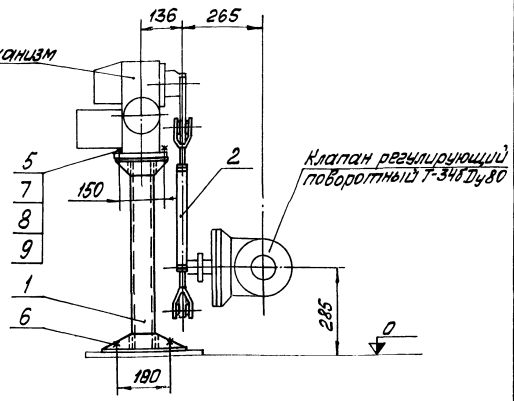
				90.118.11.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим 6с-9-2.	Лист	Масса
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Инженер	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим 6с-9-2.			Лист 1 из 1
Т.контр.	Удобрение	М.И.С.	М.И.С.	Листов 1			Листов 1
Н.контр.	Удобрение	М.И.С.	М.И.С.	Листов 1			Листов 1
Утв.	Шнайдер			Листов 1			Листов 1
				Копир. В.Урча.		Формат 11	

90.118.12.00.000 СБ

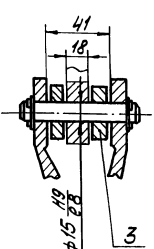
Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3



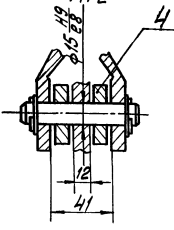
Исполнительный механизм М30-25/25-0,25



A-A 1:1



Б-Б 1:1



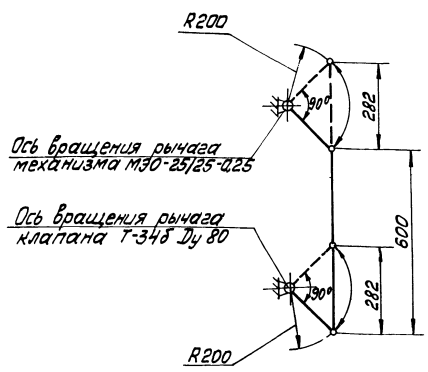
Размеры для справок.

90.118.12.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	90.118.12.00.000 СБ		1	24,0	1:10
Исполнительный механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-348 Сборочный чертёж.				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ 2 Р/28		
				Формат 12		

Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3

90.118.12.00.000 К2



Размеры для справок

90.118.12.00.000 К2

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	90.118.12.00.000 К2		1		
Исполнительный механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-348.				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ 2 Р/28		
				Формат 11		

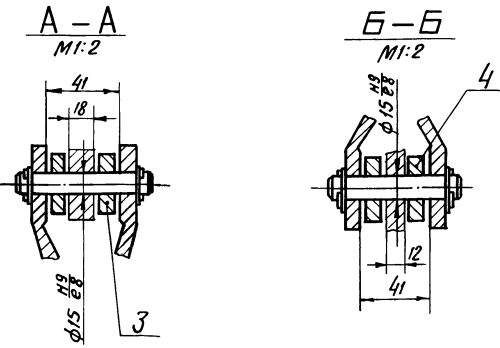
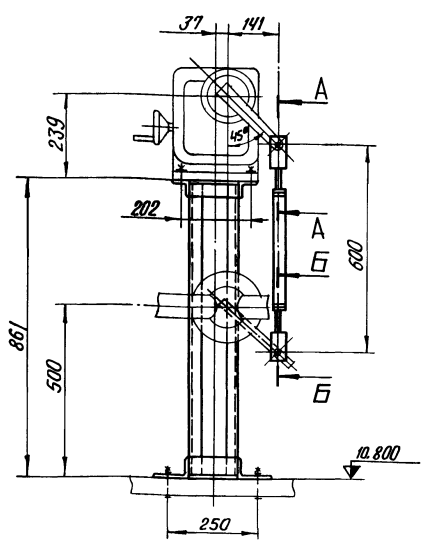
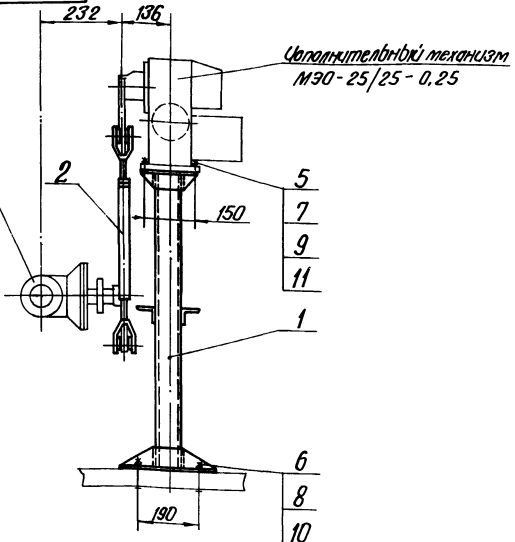
Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Документация						
12	1	90.118.12.00.000 СБ		1		
11	1	90.118.12.00.000 К2		1		
Сборочные единицы						
11	1	90.118.01.01.000-04		1		
11	2	90.118.01.02.000		1		
Детали						
11	3	90.118.01.00.002		2		
11	4	90.118.01.00.002-01		2		
Стандартные изделия						
5		Болт М12-6 _г ×50,58,016				
6		ГОСТ 7798-70		4		
6		Болт М16×300, тип 1				
7		СН 471-75		4		
7		Гайка М12-7Н5,016				
8		ГОСТ 5945-70		4		
8		Шайба 12-02-016				
9		ГОСТ 11371-78		4		
9		Шайба 12,631,016				
		ГОСТ 6402-70		4		

90.118.12.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	90.118.12.00.000		1		
Исполнительный механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-348.				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ 2 Р/28		
				Формат 11		

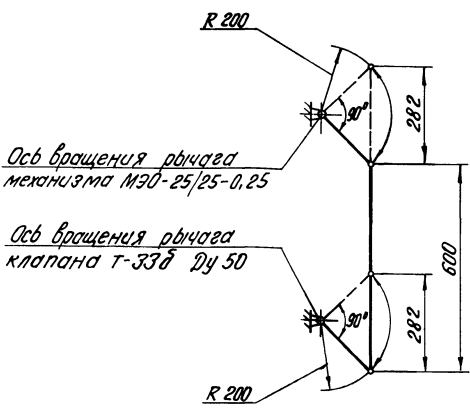
90.118.13.00.000 СБ



Размеры для справок

				90.118.13.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 в	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Плещенкова	Ильин	11.05			28,0	1:10
		Проект. Урмане	Ильин	11.05	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
		Т.контр. Урмане	Ильин	11.05		Госстрой Латв. ССР		
		Н.контр. Урмане	Ильин	11.05		ПАТГИПРОПРОМ		
		Утв. Шнайдер	Ильин	11.05		г. Рига		
Копир. В.Оуел.						Формат 12		

90.118.13.00.000 К2



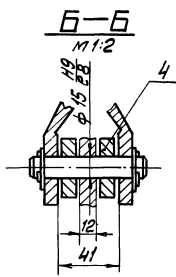
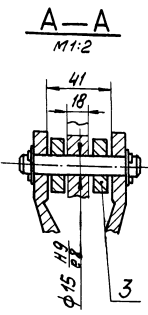
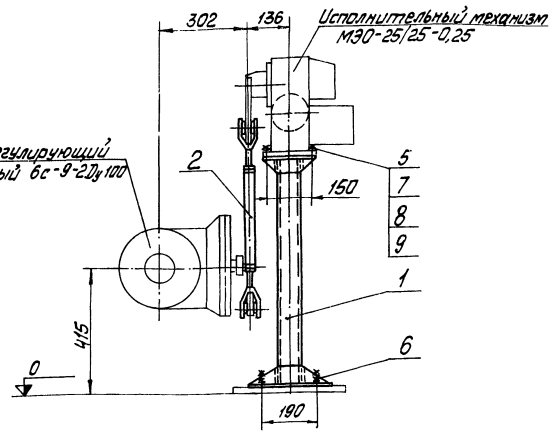
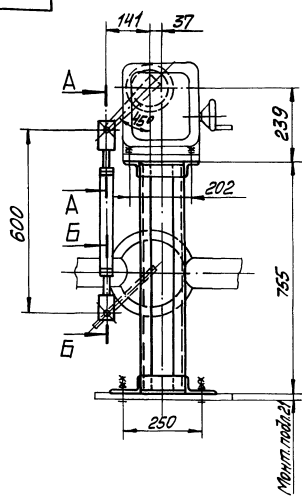
Размеры для справок.

				90.118.13.00.000 К2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 в.	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Плещенкова	Ильин	11.05				
		Проект. Урмане	Ильин	11.05	СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.	Лист	Листов	1
		Т.контр. Урмане	Ильин	11.05		Госстрой Латв. ССР		
		Н.контр. Урмане	Ильин	11.05		ПАТГИПРОПРОМ		
		Утв. Шнайдер	Ильин	11.05		г. Рига		
Копир. В.Оуел.						Формат 11		

Типовой проект 903-1-183	Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Документация									
	12		90.118.13.00.000 СБ				Сборочный чертеж			
	11		90.118.13.00.000 К2				Схема кинематическая			
	Сборочные единицы									
	11	1	90.118.01.01.000-01				Опора	1		
	11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1		
	Детали									
	11	3	90.118.01.00.002				Шайба	2		
	11	4	90.118.01.00.002-01				Шайба	2		
	Стандартные изделия									
						Болты ГОСТ 7798-70				
	5					M12-6g x 50. 58. 016	4			
	6					M16-6g x 150. 58. 016	4			
	7					Гайки ГОСТ 5915-70				
	8					M12-7H. 5. 016	4			
	8					M16-7H. 5. 016	4			
	9					Шайбы ГОСТ 11371-78				
	9					12-02-016	4			
	10					16-02-016	4			
	11					Шайба 12.65Г. 016				
						ГОСТ 6402-70	4			

				90.118.13.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 в.	Лит.	Лист	Листов
		Разраб. Плещенкова	Ильин	11.05				1
		Проект. Урмане	Ильин	11.05	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 в.	Лист	Листов	1
		Т.контр. Урмане	Ильин	11.05		Госстрой Латв. ССР		
		Н.контр. Урмане	Ильин	11.05		ПАТГИПРОПРОМ		
		Утв. Шнайдер	Ильин	11.05		г. Рига		
Копир. В.Оуел.						Формат 11		

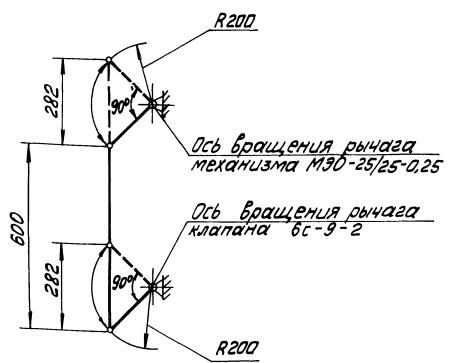
90 118 00 14 00 000 СБ



Размеры для справок.

90.118.14.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	90.118.14.00.000 СБ	М.С.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.			
Сборочный чертёж.			
Лист		Листов	
1		1	
ЛТИИПРОПРОМ			
Формат 12			

90 118 00 14 00 000 К2



Размеры для справок.

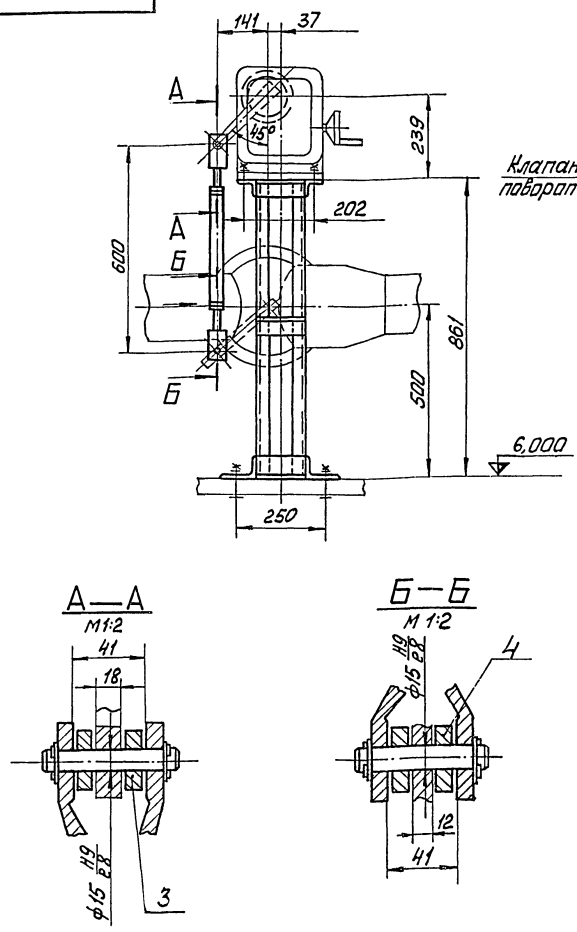
№	Этап	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание		
Документация									
12			90.118.14.00.000 СБ		Сборочный чертёж				
11			90.118.14.00.000 К2		Схема кинематическая				
Сборочные единицы									
11	1		90.118.01.01.000-06		Опора	1			
11	2		90.118.01.02.000		Штанга	1			
Детали									
11	3		90.118.01.002		Шайба	2			
11	4		90.118.01.002-01		Шайба	2			
Стандартные изделия									
5					Болт М12-6g x 50.58.016 ГОСТ 7798-70	4			
6					Болт М16x300, тип 1 СН 471-75	4			
7					Гайка М12-ТН.5.016 ГОСТ 5915-70	4			
8					Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4			
9					Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4			
90.118.14.00.000									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.		Лист	Масса	Масштаб
1	1	90.118.14.00.000 К2	М.С.		Схема кинематическая		1		1:10
				Сборочный чертёж.				Лист	
				ЛТИИПРОПРОМ				Листов	
				2.002				1	

90 118 00 14 00 000 К2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.		Лист	Масса	Масштаб
1	1	90.118.14.00.000 К2	М.С.		Схема кинематическая		1		1:10
				Сборочный чертёж.				Лист	
				ЛТИИПРОПРОМ				Листов	
				2.002				1	

Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.15.00.000025

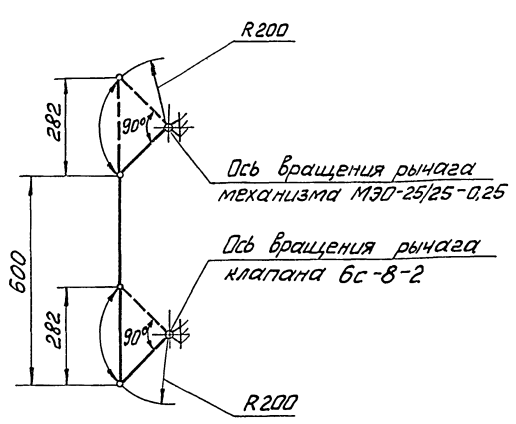


Размеры для справок.

				90.118.15.00.000025			
Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Дата	Сборочный чертёж.	28,0	1:10	
Проектант	Утвержденный	Утвержденный	Дата		Лист	Листов	1
Инженер	Утвержденный	Утвержденный	Дата		ГОСТ 19.105.001.001		
Чертежник	Утвержденный	Утвержденный	Дата		ЛАТТИПРОМ		
				Копировал: М.М.М.		Формат А2	

Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.15.00.000025



Размеры для справок

				90.118.15.00.000025			
Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2. Схема кинематическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Дата	Кинематическая			
Проектант	Утвержденный	Утвержденный	Дата		Лист	Листов	1
Инженер	Утвержденный	Утвержденный	Дата		ГОСТ 19.105.001.001		
Чертежник	Утвержденный	Утвержденный	Дата		ЛАТТИПРОМ		
				Формат А1			

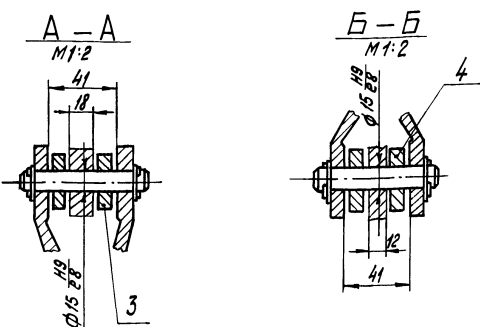
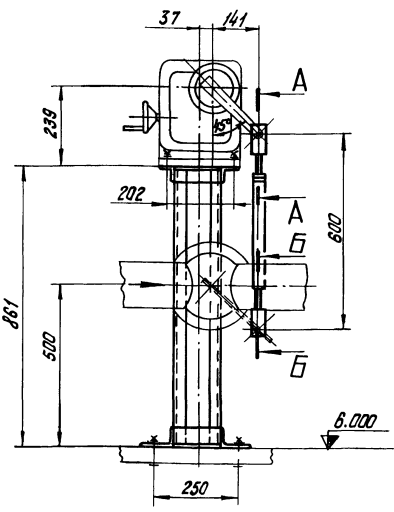
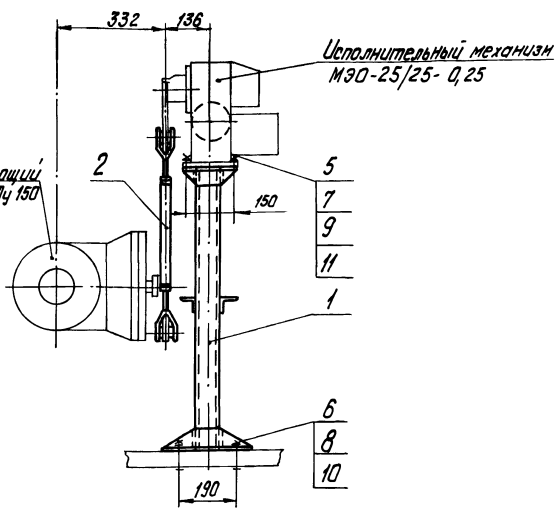
Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

Тиловай проект 903-1-183 Альбом 6.3

Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мал.	Примечание
<u>Документация</u>							
12				90.118.15.00.000025	Сборочный чертёж		
11				90.118.15.00.000025	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1			90.118.01.01.000001	Опора	1	
11	2			90.118.01.02.000000	Штанга	1	
<u>Детали</u>							
11	3			90.118.01.00.000002	Шайба	2	
11	4			90.118.01.00.000001	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>							
Болты ГОСТ 7798-70							
5				М12-6g x 50.58.016		4	
6				М16-6g x 150.58.016		4	
Гайки ГОСТ 5915-70							
7				М12-7H.5.016		4	
8				М16-7H.5.016		4	
Шайбы ГОСТ 11371-78							
9				12-02-016		4	
10				16-02-016		4	
11				Шайба 12.65Г.016		4	
				ГОСТ 6402-70		4	
				90.118.15.00.000025			
Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Дата	Сборочный чертёж.			
Проектант	Утвержденный	Утвержденный	Дата		Лист	Листов	1
Инженер	Утвержденный	Утвержденный	Дата		ГОСТ 19.105.001.001		
Чертежник	Утвержденный	Утвержденный	Дата		ЛАТТИПРОМ		
				Формат А1			

90.000.00.01.81.06

Туполовой проект 903-1-183 Альбом Б.3

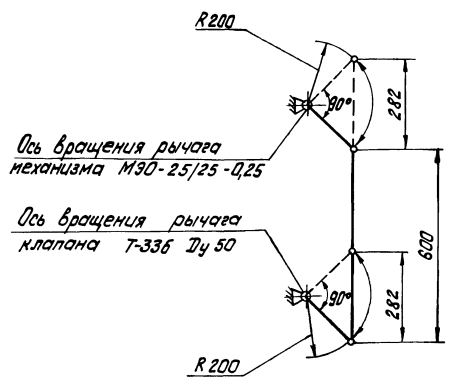


Размеры для справок.

				90.118.16.00.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3		Лист	Масштаб
Разработ.	Проверено	Эксп.		Сборочный чертёж.		28,0	1:10
Проб.	Удм. инж.	Инж.				Лист	Листов 1
Т. констр.	Лавровская	И.И.				Госстрой Латв. ССР	
И. констр.	Урманча	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдера	И.И.				г. Рига	
				Копир. ТУКИШ		Формат 12	

90.118.16.00.000 К2

Туполовой проект 903-1-183 Альбом Б.3

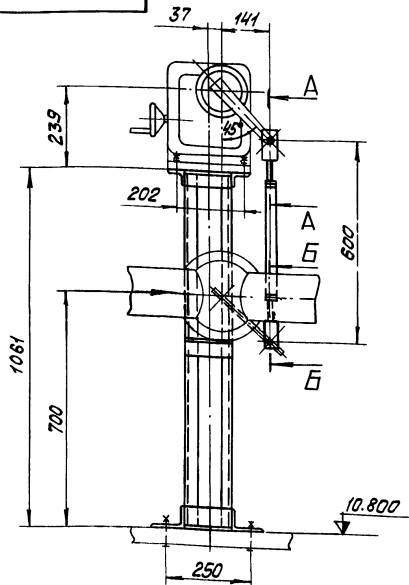


Размеры для справок.

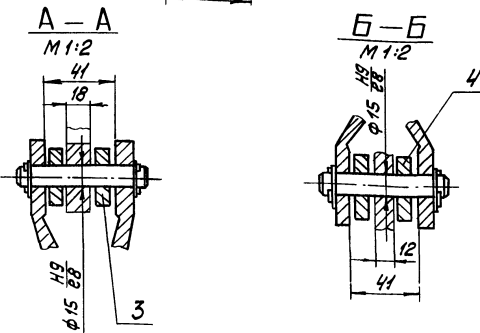
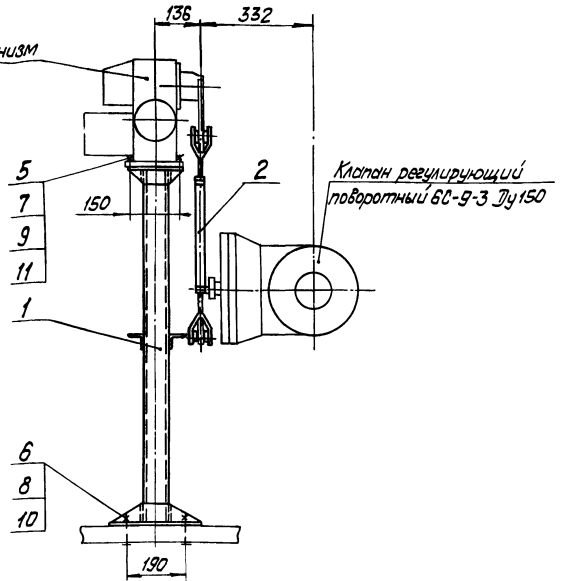
				90.118.16.00.000 К2			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3. Схема кинематическая.		Лист	Масштаб
Разработ.	Проверено	Эксп.				Лист	Листов 1
Проб.	Удм. инж.	Инж.				Госстрой Латв. ССР	
Т. констр.	Лавровская	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ	
И. констр.	Урманча	И.И.				г. Рига	
Чтб.	Шнайдера	И.И.					
				Копир. ТУКИШ		Формат 11	

Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
12				90.118.16.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
11				90.118.16.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
11	1			90.118.01.01.000-01	Опора	1	
11	2			90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали							
11	3			90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4			90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия							
Болты ГОСТ 7798-70							
5				M12 - B ₉ x 50. 58. 016		4	
6				M16 - B ₉ x 150. 58. 016		4	
7				Гайки ГОСТ 5915-70		4	
8				M12 - 7H. 5. 016		4	
9				M16 - 7H. 5. 016		4	
9				Шайбы ГОСТ МЗТН-78		4	
10				12 - 02 - 016		4	
10				16 - 02 - 016		4	
11				Шайба 12.65Г. 016		4	
ГОСТ 6402-70							
				90.118.16.00.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3.		Лист	Листов 1
Разработ.	Проверено	Эксп.				Госстрой Латв. ССР	
Проб.	Удм. инж.	Инж.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. констр.	Лавровская	И.И.				г. Рига	
И. констр.	Урманча	И.И.					
Чтб.	Шнайдера	И.И.					
				Копир. ТУКИШ		Формат 11	

90.000.00.01.81.06



Исполнительный механизм
МЭО-25/25-025

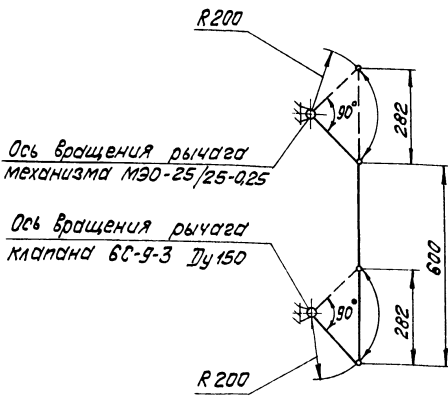


Размеры для справок.

90.118.17.00.000 СБ				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж.	38,0	1:10	
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1	
Проект.	Улитане	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Улитане	И.И.	И.И.	И.И.	г. Рига			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 12			

Копировал: Волкова Формат 12

90.118.17.00.000 СБ



Ось вращения рычага механизма МЭО-25/25-025

Ось вращения рычага клапана 6С-9-3 Ду150

Размеры для справок.

90.118.17.00.000 К2				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема кинематическая			
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1	
Проект.	Улитане	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Улитане	И.И.	И.И.	И.И.	г. Рига			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 11			

Копировал: Волкова

Формат 11

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12	90.118.17.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
11	90.118.17.00.000 К2	Схема кинематическая			
Сборочные единицы					
11	1	90.118.03.01.000-01	Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали					
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия					
5			Болты ГОСТ 7798-70		
6			М12-6g x 50.58.016	4	
7			М16-6g x 150.58.016	4	
8			Гайки ГОСТ 5915-70		
9			М12-7H.5.016	4	
10			М16-7H.5.016	4	
11			Шайбы ГОСТ 11371-78		
			12-02-016	4	
			16-02-016	4	
			Шайба 12.65Г.016	4	
			ГОСТ 6402-70	4	

90.118.17.00.000				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема кинематическая			
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1	
Проект.	Улитане	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Улитане	И.И.	И.И.	И.И.	г. Рига			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 11			

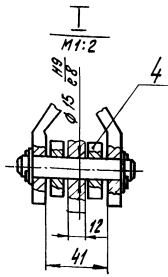
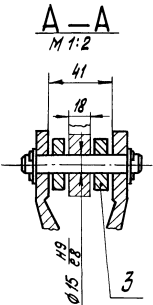
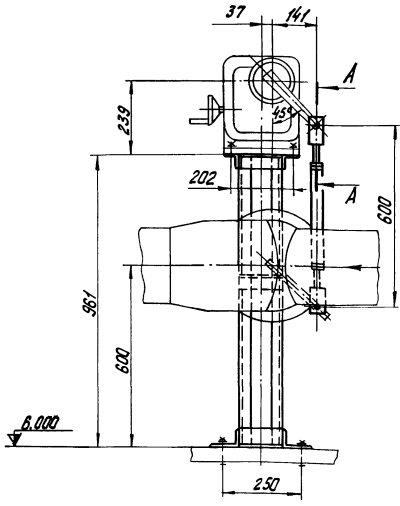
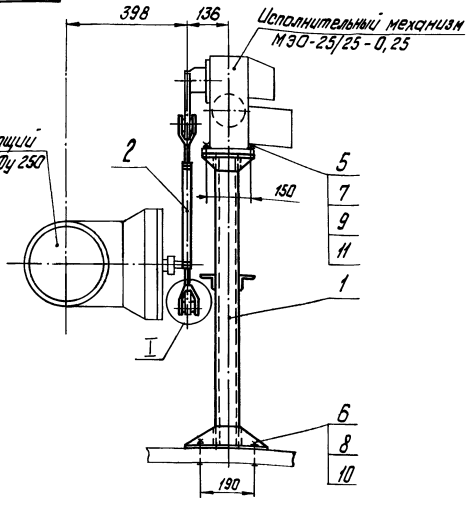
Копировал: Волкова

Формат 11

Альбом Б.3
Туполовой проект 903-1-193

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010

90.118.18.00.000 СБ



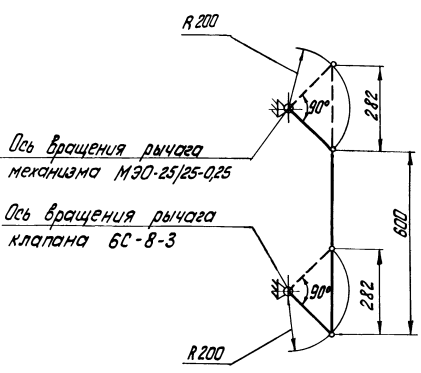
Размеры для справок.

90.118.18.00.000 СБ				Лит.	Масса	Весштаб
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лит.	Масса	Весштаб
Разраб.	Уточнена	Уточн.	Уточн.		29,0	1:10
Проб.	Удана	Удана	Удана			
У.контр.	Удана	Удана	Удана			
И.контр.	Удана	Удана	Удана			
Чит.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер			
90.118.18.00.000 СБ				Лит.	Масса	Весштаб
Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном рециркуляционным лабораторным 6С-8-3.					29,0	1:10
сборочный чертеж.				Лист	Листов	1
				Листов	Листов	29
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		
				Колп. Тукчи		
				Формат 12		

Альбом Б.3
Туполовой проект 903-1-193

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010

90.118.18.00.000 К2



Размеры для справок.

Альбом Б.3
Туполовой проект 903-1-193

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010

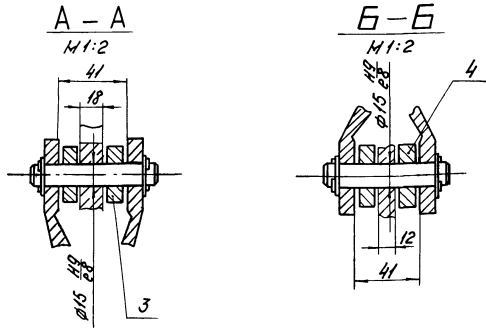
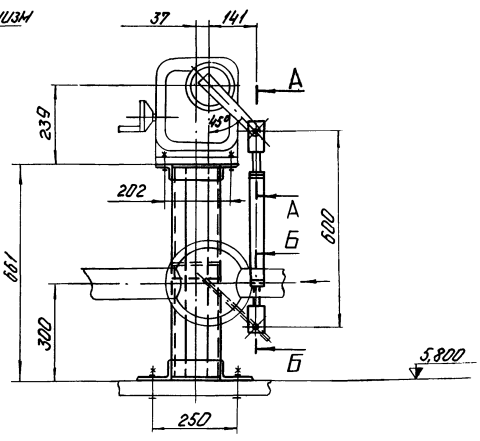
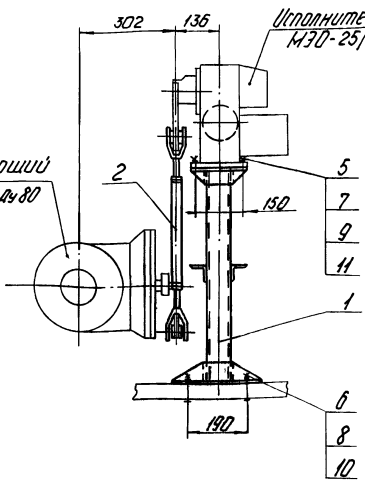
90.118.18.00.000 К2

90.118.18.00.000 К2				Лит.	Масса	Весштаб
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лит.	Масса	Весштаб
Разраб.	Уточнена	Уточн.	Уточн.			
Проб.	Удана	Удана	Удана			
У.контр.	Удана	Удана	Удана			
И.контр.	Удана	Удана	Удана			
Чит.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер			
Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном рециркуляционным лабораторным 6С-8-3. схема кинематическая				Лит.	Листов	1
				Листов	Листов	29
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			90.118.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			90.118.18.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000-07	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия						
Болты ГОСТ 7798-70						
5			M12-6g x 50.58.016		4	
6			M16-6g x 150.58.016		4	
Гайки ГОСТ 5915-70						
7			M12 - 7H. 5.016		4	
8			M16 - 7H. 5.016		4	
Шайбы ГОСТ 11371-78						
9			12-02-016		4	
10			16-02-016		4	
11			Шайба 12.65Г.016		4	
ГОСТ 6402-70						
90.118.18.00.000						
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лит.	Масса	Весштаб
Разраб.	Уточнена	Уточн.	Уточн.			
Проб.	Удана	Удана	Удана			
У.контр.	Удана	Удана	Удана			
И.контр.	Удана	Удана	Удана			
Чит.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер			
Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном рециркуляционным лабораторным 6С-8-3.				Лит.	Лист	Листов
				Листов	Листов	29
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Лист 63
Титульный лист 903-1-183
Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали

90 000 00 61 811 06

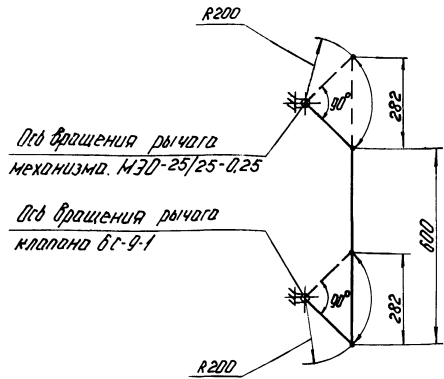


Размеры для справок

90.118.19.00.000 СБ									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сопровождающий механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотный 6С-9-1	Лист	Масса	Масштаб	Собрано
							24,0	1:10	
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Свободен.	2000	Сборочный чертеж	Лист	Листов	Листов	Листов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер			1	1	1	1
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			
					Копир. 44-	Формат 12			

Лист 63
Титульный лист 903-1-183
Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали

20 000 00 61 811 06



Размеры для справок

90.118.19.00.000 К2									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сопровождающий механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотный 6С-9-1	Лист	Масса	Масштаб	Собрано
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Свободен.	2000	Схема кинематическая	Лист	Листов	Листов	Листов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер			1	1	1	1
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сопровождающий механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотный 6С-9-1	Лист	Масса	Масштаб	Собрано
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Свободен.	2000	Сборочный чертеж	Лист	Листов	Листов	Листов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер			1	1	1	1
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

90.118.19.00.000									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сопровождающий механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотный 6С-9-1	Лист	Масса	Масштаб	Собрано
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Свободен.	2000	Сборочный чертеж	Лист	Листов	Листов	Листов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер			1	1	1	1
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	90.118.19.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11	90.118.19.00.000	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1	90.118.01.01.000 - 02	Опора	1
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1
<u>Детали</u>				
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2
11	4	90.118.01.00.002 - 01	Шайба	2
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Болты Г0СТ 7798-70		
6		М12-Бр × 50.58.016		4
6		М16-Бр × 150.58.016		4
7		Гайки Г0СТ 5915-70		
7		М12-7Н.5.016		4
8		М16-7Н.5.016		4
9		Шайбы Г0СТ 11371-78		
9		12-02-016		4
10		16-02-016		4
11		Шайба 12.65Г.016		
11		Г0СТ 6402-70		4

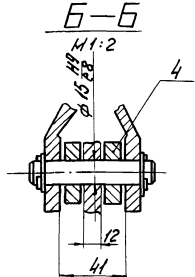
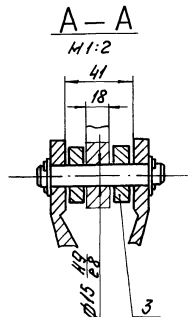
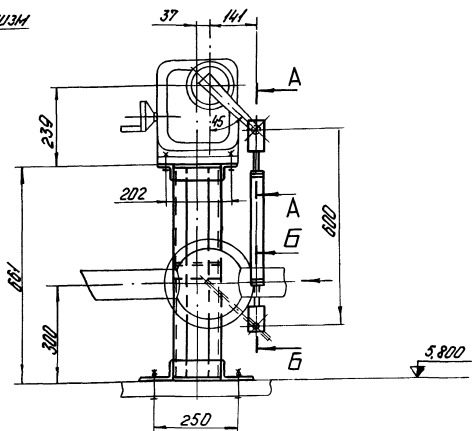
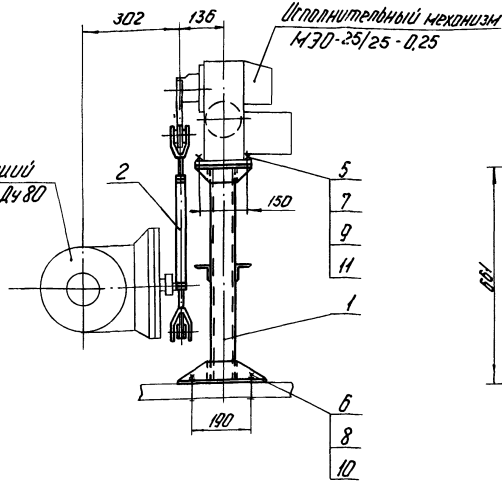
90 000 00 02 811 06

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

Лист № докум. 1/12
Итого листов 12
Листы в сборе
Листы в разборе

Клапан регулирующий поворотный 6С-9-1 Ду 80



Размеры для справок.

90 118.20.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1	24,0	1:10	
Лист	Листов	Листов	Сборочный чертеж	Лист ЛАТГИПРОПРОМ 1/12		
Формат А2	Формат А2					

90 118.20.00.000 К2

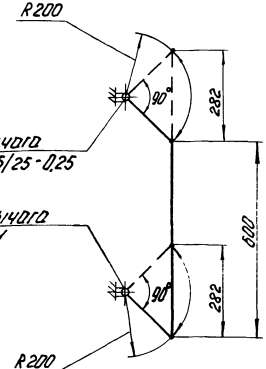
Архивом 83

Технический проект 903-1-183

Лист № докум. 1/12
Итого листов 12
Листы в сборе
Листы в разборе

От вращения рычага механизма М30-25/25-0,25

От вращения рычага клапана 6С-9-1



Размеры для справок

90 118.20.00.000 К2				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1. Схема кинематическая			
Лист	Листов	Листов	Сборочный чертеж	Лист ЛАТГИПРОПРОМ 1/12		
Формат А2	Формат А2					

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

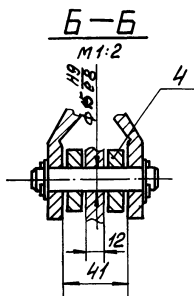
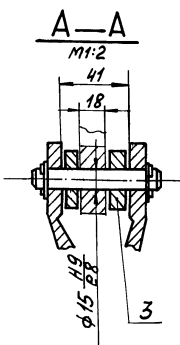
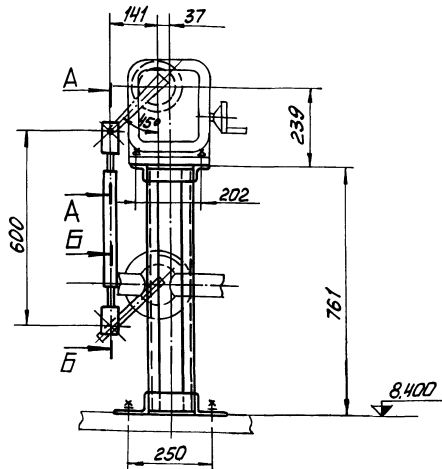
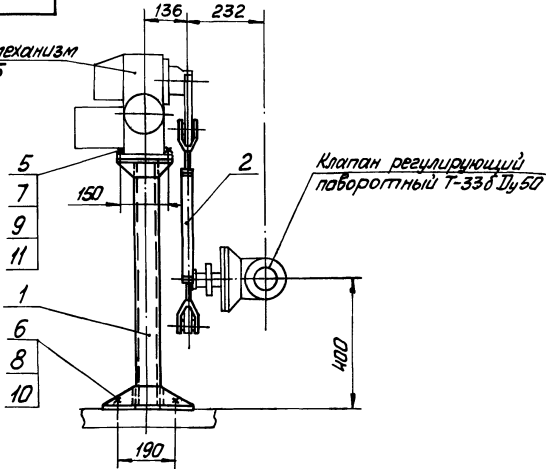
Лист № докум. 1/12
Итого листов 12
Листы в сборе
Листы в разборе

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12	И	90 118.20.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
	И	90 118.20.00.000	Схема кинематическая			
Сборочные единицы						
И	1	90 118.01.01.000 - 02	Опора	1		
И	2	90 118.01.02.000	Штанга	1		
Детали						
И	3	90 118.01.00.002	Шайба	2		
И	4	90 118.01.00.002 - 01	Шайба	2		
Стандартные изделия						
	5		Болты ГОСТ 7798-70			
	6		М 12 - 6g x 50.58.016	4		
	7		М 16 - 6g x 150.58.016	4		
	8		Гайки ГОСТ 5915-70			
	9		М 12 - 7H.5.016	4		
	10		М 16 - 7H.5.016	4		
	11		Шайбы ГОСТ 11374-78			
			12-02-016	4		
			16-02-016	4		
			Шайбы 12.651.016			
			ГОСТ 6402-70	4		
90 118.20.00.000				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1. Схема кинематическая			
Лист	Листов	Листов	Сборочный чертеж	Лист ЛАТГИПРОПРОМ 1/12		
Формат А2	Формат А2					

ИПРАВАЯ ПРОЕКТИ УЛС-Т-103 Альбом 6.3

90.000.00.12.811.06

Исполнительный механизм
МЭО-25/25-0,25



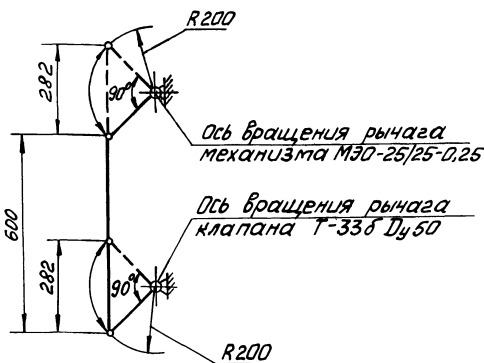
Размеры для справок.

90.118.21.00.000 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Содержание механизма	Листы	Масса
					МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим паворотным Т-336		25,0
					Оборачный чертеж.		
						Листы	Листов
						ПАТГИПРОПРОМ 2 РИД	

Копировал: МЛС, Формат 12

ИПРАВАЯ ПРОЕКТИ УЛС-Т-103 Альбом 6.3

90.118.21.00.000 К2



Размеры для справок.

90.118.21.00.000 К2

90.118.21.00.000 К2							
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Содержание механизма	Листы	Масса
					МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим паворотным Т-336. Схема кинематическая		
						Листы	Листов
						ПАТГИПРОПРОМ 2 РИД	

Копировал: МЛС

Формат 11

ИПРАВАЯ ПРОЕКТИ УЛС-Т-103 Альбом 6.3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		90.118.21.00.000 СБ	Оборачный чертеж		
11		90.118.21.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Оборачные единицы</u>					
11	1	90.118.01.01.000-09	Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
Болты ГОСТ 7798-70					
5			M12-6g x 50.58.016	4	
6			M16-6g x 150.58.016	4	
Гайки ГОСТ 5915-70					
7			M12-7H.5.016	4	
8			M16-7H.5.016	4	
Шайбы ГОСТ 11371-78					
9			12-02-016	4	
10			16-02-016	4	
11			Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

90.118.21.00.000

90.118.21.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Содержание механизма	Листы	Масса
					МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим паворотным Т-336		
						Листы	Листов
						ПАТГИПРОПРОМ 2 РИД	

Копировал: МЛС

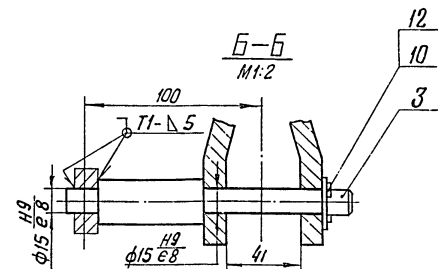
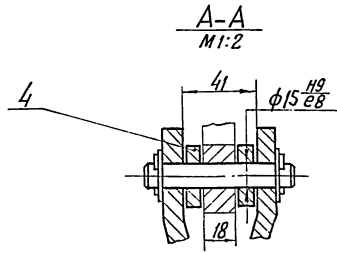
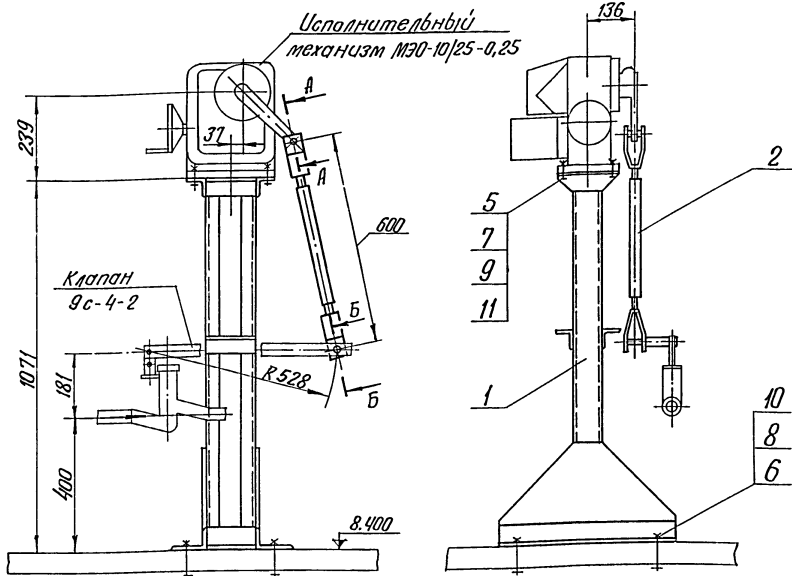
Формат 11

90.118.22.00.000 СБ

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-183

Лист № 12 Лист № 13 Лист № 14 Лист № 15 Лист № 16 Лист № 17 Лист № 18 Лист № 19 Лист № 20 Лист № 21 Лист № 22 Лист № 23 Лист № 24 Лист № 25 Лист № 26 Лист № 27 Лист № 28 Лист № 29 Лист № 30 Лист № 31 Лист № 32 Лист № 33 Лист № 34 Лист № 35 Лист № 36 Лист № 37 Лист № 38 Лист № 39 Лист № 40 Лист № 41 Лист № 42 Лист № 43 Лист № 44 Лист № 45 Лист № 46 Лист № 47 Лист № 48 Лист № 49 Лист № 50 Лист № 51 Лист № 52 Лист № 53 Лист № 54 Лист № 55 Лист № 56 Лист № 57 Лист № 58 Лист № 59 Лист № 60 Лист № 61 Лист № 62 Лист № 63 Лист № 64 Лист № 65 Лист № 66 Лист № 67 Лист № 68 Лист № 69 Лист № 70 Лист № 71 Лист № 72 Лист № 73 Лист № 74 Лист № 75 Лист № 76 Лист № 77 Лист № 78 Лист № 79 Лист № 80 Лист № 81 Лист № 82 Лист № 83 Лист № 84 Лист № 85 Лист № 86 Лист № 87 Лист № 88 Лист № 89 Лист № 90 Лист № 91 Лист № 92 Лист № 93 Лист № 94 Лист № 95 Лист № 96 Лист № 97 Лист № 98 Лист № 99 Лист № 100



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по гост 5264-69.

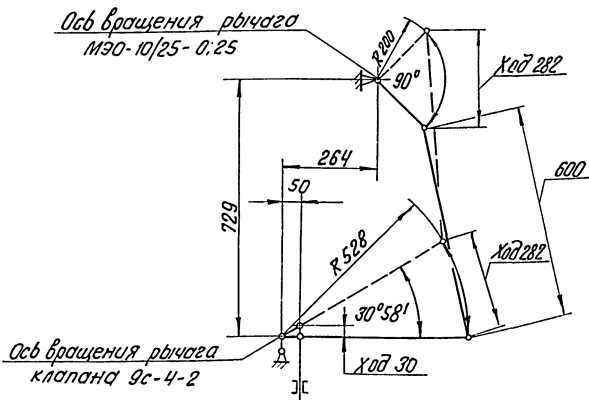
				90.118.22.00.000 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сочленение механизма МЭО-10/25 с клапаном регулирующим 9с-4-2			Лист	Масса	Масштаб
								39		1:10
Сборочный чертёж								Лист	Листов	1
								ЛАТГИПРОПРОМ		
								г. Рига		
								Формат 12		

90.118.22.00.000 К2

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-183

Лист № 12 Лист № 13 Лист № 14 Лист № 15 Лист № 16 Лист № 17 Лист № 18 Лист № 19 Лист № 20 Лист № 21 Лист № 22 Лист № 23 Лист № 24 Лист № 25 Лист № 26 Лист № 27 Лист № 28 Лист № 29 Лист № 30 Лист № 31 Лист № 32 Лист № 33 Лист № 34 Лист № 35 Лист № 36 Лист № 37 Лист № 38 Лист № 39 Лист № 40 Лист № 41 Лист № 42 Лист № 43 Лист № 44 Лист № 45 Лист № 46 Лист № 47 Лист № 48 Лист № 49 Лист № 50 Лист № 51 Лист № 52 Лист № 53 Лист № 54 Лист № 55 Лист № 56 Лист № 57 Лист № 58 Лист № 59 Лист № 60 Лист № 61 Лист № 62 Лист № 63 Лист № 64 Лист № 65 Лист № 66 Лист № 67 Лист № 68 Лист № 69 Лист № 70 Лист № 71 Лист № 72 Лист № 73 Лист № 74 Лист № 75 Лист № 76 Лист № 77 Лист № 78 Лист № 79 Лист № 80 Лист № 81 Лист № 82 Лист № 83 Лист № 84 Лист № 85 Лист № 86 Лист № 87 Лист № 88 Лист № 89 Лист № 90 Лист № 91 Лист № 92 Лист № 93 Лист № 94 Лист № 95 Лист № 96 Лист № 97 Лист № 98 Лист № 99 Лист № 100



Размеры для справок

90.118.22.00.000 К2

				90.118.22.00.000 К2						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.			Лист	Масса	Масштаб
Схема кинематическая								Лист	Листов	1
								ЛАТГИПРОПРОМ		
								г. Рига		
								Формат 12		

Альбом

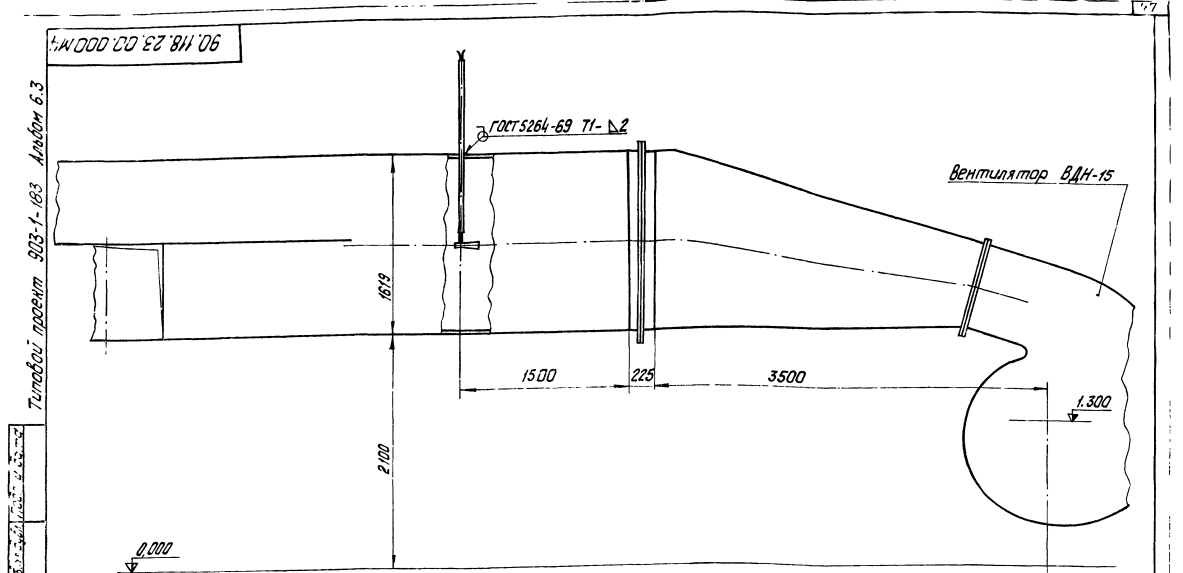
Типовой проект 903-1-183

Лист № 12 Лист № 13 Лист № 14 Лист № 15 Лист № 16 Лист № 17 Лист № 18 Лист № 19 Лист № 20 Лист № 21 Лист № 22 Лист № 23 Лист № 24 Лист № 25 Лист № 26 Лист № 27 Лист № 28 Лист № 29 Лист № 30 Лист № 31 Лист № 32 Лист № 33 Лист № 34 Лист № 35 Лист № 36 Лист № 37 Лист № 38 Лист № 39 Лист № 40 Лист № 41 Лист № 42 Лист № 43 Лист № 44 Лист № 45 Лист № 46 Лист № 47 Лист № 48 Лист № 49 Лист № 50 Лист № 51 Лист № 52 Лист № 53 Лист № 54 Лист № 55 Лист № 56 Лист № 57 Лист № 58 Лист № 59 Лист № 60 Лист № 61 Лист № 62 Лист № 63 Лист № 64 Лист № 65 Лист № 66 Лист № 67 Лист № 68 Лист № 69 Лист № 70 Лист № 71 Лист № 72 Лист № 73 Лист № 74 Лист № 75 Лист № 76 Лист № 77 Лист № 78 Лист № 79 Лист № 80 Лист № 81 Лист № 82 Лист № 83 Лист № 84 Лист № 85 Лист № 86 Лист № 87 Лист № 88 Лист № 89 Лист № 90 Лист № 91 Лист № 92 Лист № 93 Лист № 94 Лист № 95 Лист № 96 Лист № 97 Лист № 98 Лист № 99 Лист № 100

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
<u>Документация</u>						
12			90.118.22.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
11			90.118.22.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		90.118.03.01.000 - 02	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>						
11	3		90.118.09.00.001	Ось	1	
11	4		90.118.01.00.002	Щафта	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
<u>Болты гост 7798-70</u>						
	5		M12-6g x 50.58.016		4	
	6		M16-6g x 150.58.016		4	
<u>Гайки гост 5915-70</u>						
	7		M12-7H.5.016		4	
	8		M16-7H.5.016		4	
<u>Щафты гост 1371-78</u>						
	9		12-02-016		4	
	10		16-02-016		5	
	11		Щафта 12.65Г.016			
			гост 6402-70		4	
	12		Шплицт 3.2 x 22-005			
			гост 391-79		1	

90.118.22.00.000

				90.118.22.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2			Лист	Листов	Масштаб
Сборочный чертёж								Лист	Листов	1
								ЛАТГИПРОПРОМ		
								г. Рига		
								Формат 12		



Размеры для справок

90.118.23.00.000 МЧ		
Изм. № док. Подп. Дата	Мультипликатор	Итого Масса
Разраб. Чумаков	Монтажный чертёж.	-- 1:25
Проб. Плещинкова		Лист Листов
И. контр. Плещинкова		1 1
Чит. Шнайдер		ГОСТ 19000-74
		ЛАТИПРОПРОМ
		г. Рязань

Копир. Тушки

Формат 12

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
42	90.118.23.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
54	1 90.118.23.01.001	Шайба		
		Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74		
		Вот 3 от ГОСТ 14637-69	1	0,007 кг
		<u>Материалы</u>		
2		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75	1,7 м	

90.118.23.01.000

Штуцер

Лит.	Лист	Листов
	1	1
ГОСТ 19000-74	Листов	1
ЛАТИПРОПРОМ		
		г. Рязань

Формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
24	90.118.23.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
12	90.118.23.00.000 МЧ	Монтажный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 90.118.23.00.000	Штуцер		1
		<u>Детали</u>		
11	2 90.118.23.00.001	Насадка		1
64	3 90.118.23.00.002	Шайба		
		Лист 6-ИИ-3 ГОСТ 19903-74		
		4-15-8 от 3 от 10116523-74	1	0,015 кг
64	4 90.118.23.00.003	Штуцер		
		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75	1	0,01 кг
		<u>Материалы</u>		
5		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75	0,1 м	
6		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75	1,55 м	

90.118.23.00.000

Мультипликатор

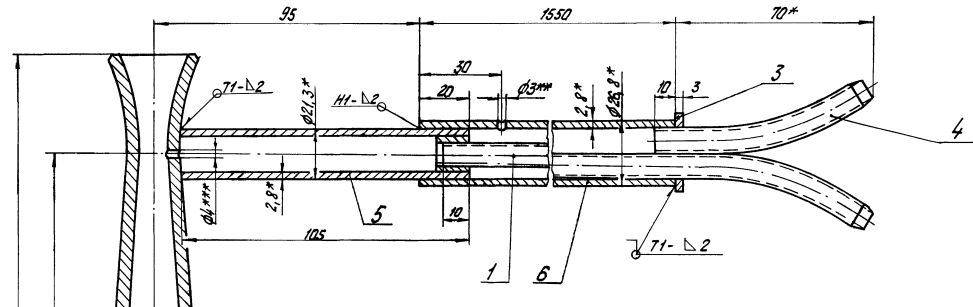
Лит.	Лист	Листов
	1	1
ГОСТ 19000-74	Листов	1
ЛАТИПРОПРОМ		
		г. Рязань

Формат 12

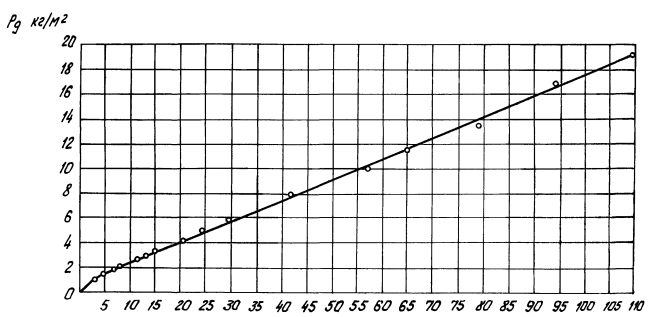
Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3



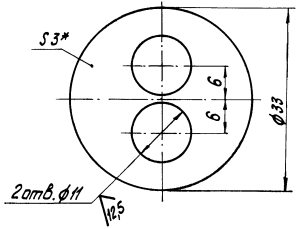
Характеристика



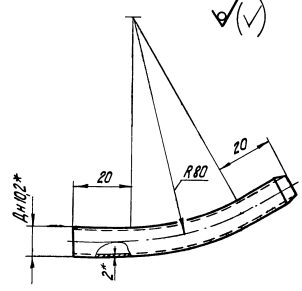
P_d – динамическая составляющая
 P_2 – полное давление
 P_3 – статическая составляющая

$P_2 - P_3$ кс/мм²

Поз. 3
М2:1



Поз. 4



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\phi 3</math>* отверстие для отбора полного давления.$
- 3. $\phi 4</math>* отверстие для отбора статического давления P_3 .$
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14, впадов h14, остальных $\pm IT14/2$

5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
 6. Трубки штуцеров разогнуть после сварки.
 7. Шероховатость поверхностей крамок реза деталей – 2.5
 Конструктивная разработка мультимпликатора проведена на основании работы «Конструирование и испытание одинарных и двойных мультимпликаторов», ОРГРЭС, Нижнее отделение, г. Львов.

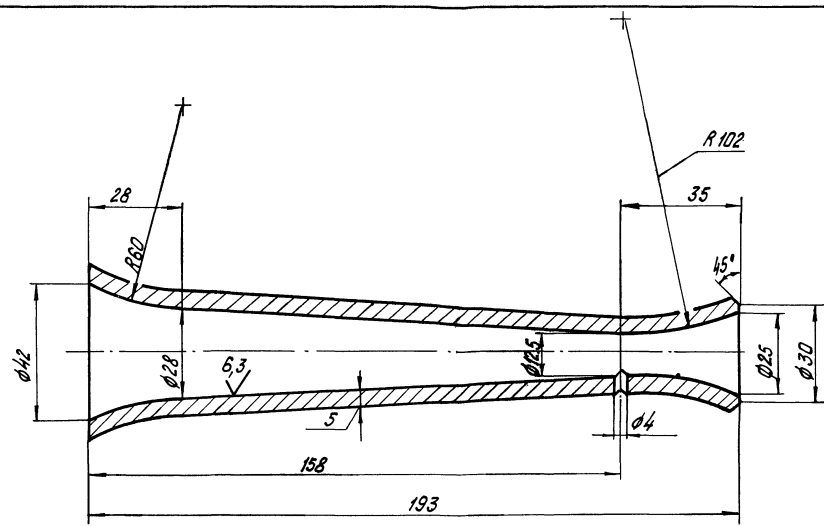
Типовой проект 90.118.23.00.000.05. Альбом Б.3

90.118.23.00.000.05.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Мультимпликатор	
Разработчик	Учтенное	Л.Р.		Лист	Всего
Проверенный	Утвержденный	Л.Р.		4,3	1:10
Инженер	Эксперт	Л.Р.		Лист Листов 1	
Мастер	Инженер	Л.Р.		Госстандарт СССР	
	Инженер	Л.Р.		ЛАТВИПРОЕКТ	
	Инженер	Л.Р.		г. Рига	

90.118.23.00.001

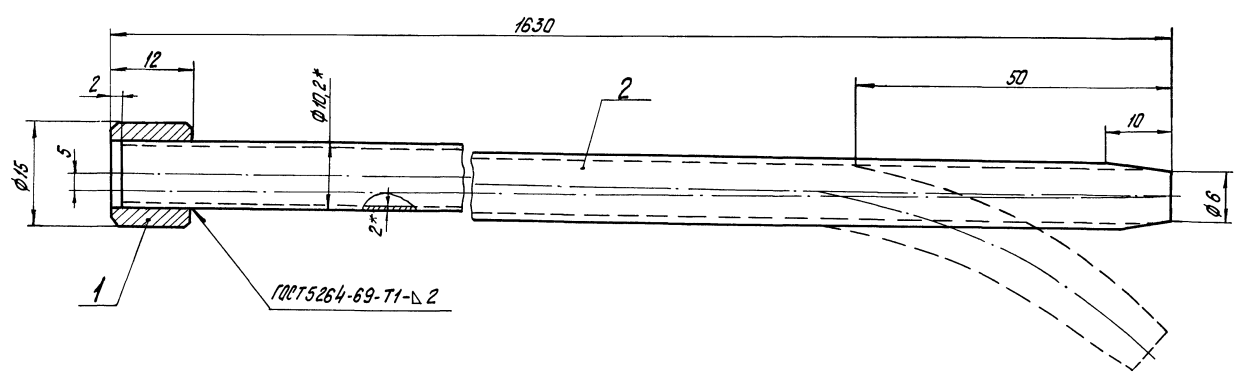
25/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий Н14, валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

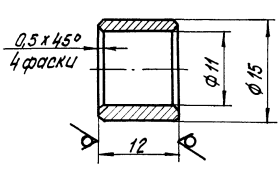
90.118.23.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разработчик	Урманов	Проверен	Дат
Проектант	Ишеникова	Инж.	
Т. контрол.	Ишеникова	Инж.	
Чтб.	Шкайдар	Инж.	
Наробка		Лист	Листов
Ст.3 ГОСТ 380-71		0,8	1:1
Копир. Түркіш		Лист Листов 1 Габарити Матв. сэр ЛАТИППРОГРАМ г. Рига	
		Формат 12	

90.118.23.01.000 СБ



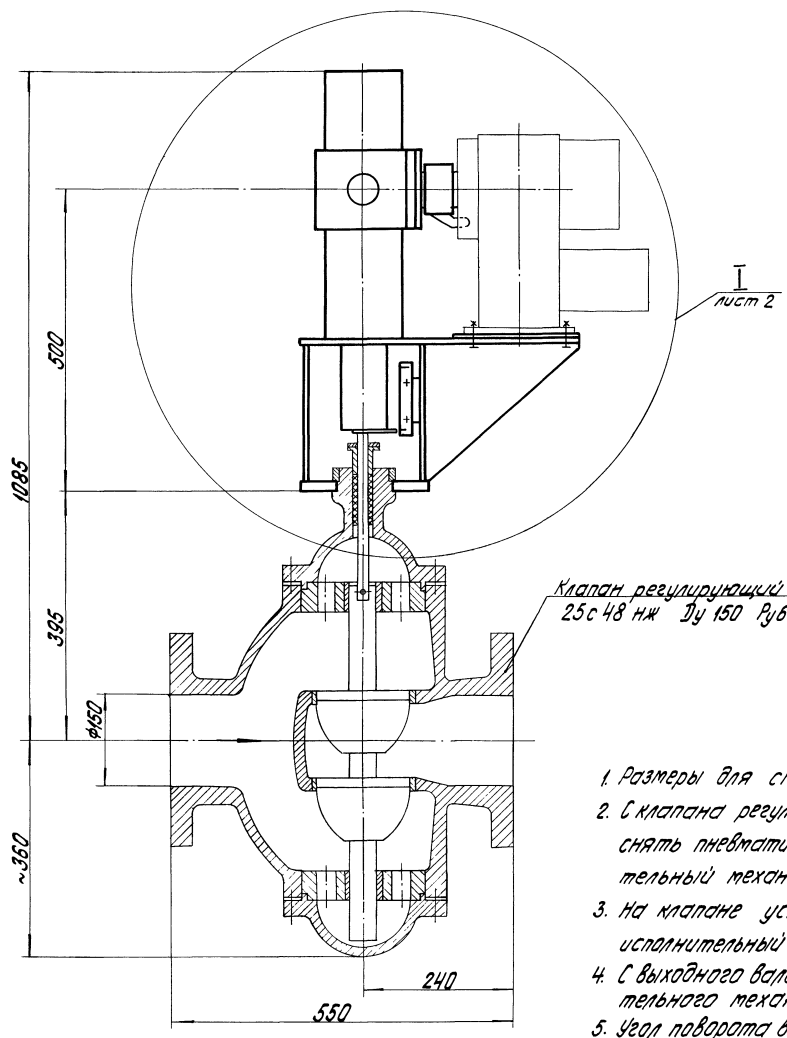
Поз. 1

25/ (✓)



1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров; отверстий Н14, валов h=14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.23.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разработчик	Урманов	Проверен	Дат
Проектант	Ишеникова	Инж.	
Т. контрол.	Ишеникова	Инж.	
Чтб.	Шкайдар	Инж.	
Штуцер		Лист	Листов
Сборочный чертёж		0,7	2:1
Копир. Түркіш		Лист Листов 1 Габарити Матв. сэр ЛАТИППРОГРАМ г. Рига	
		Формат 12	



Клапан регулирующий
25с 48 нж Ду 150 Ру 64

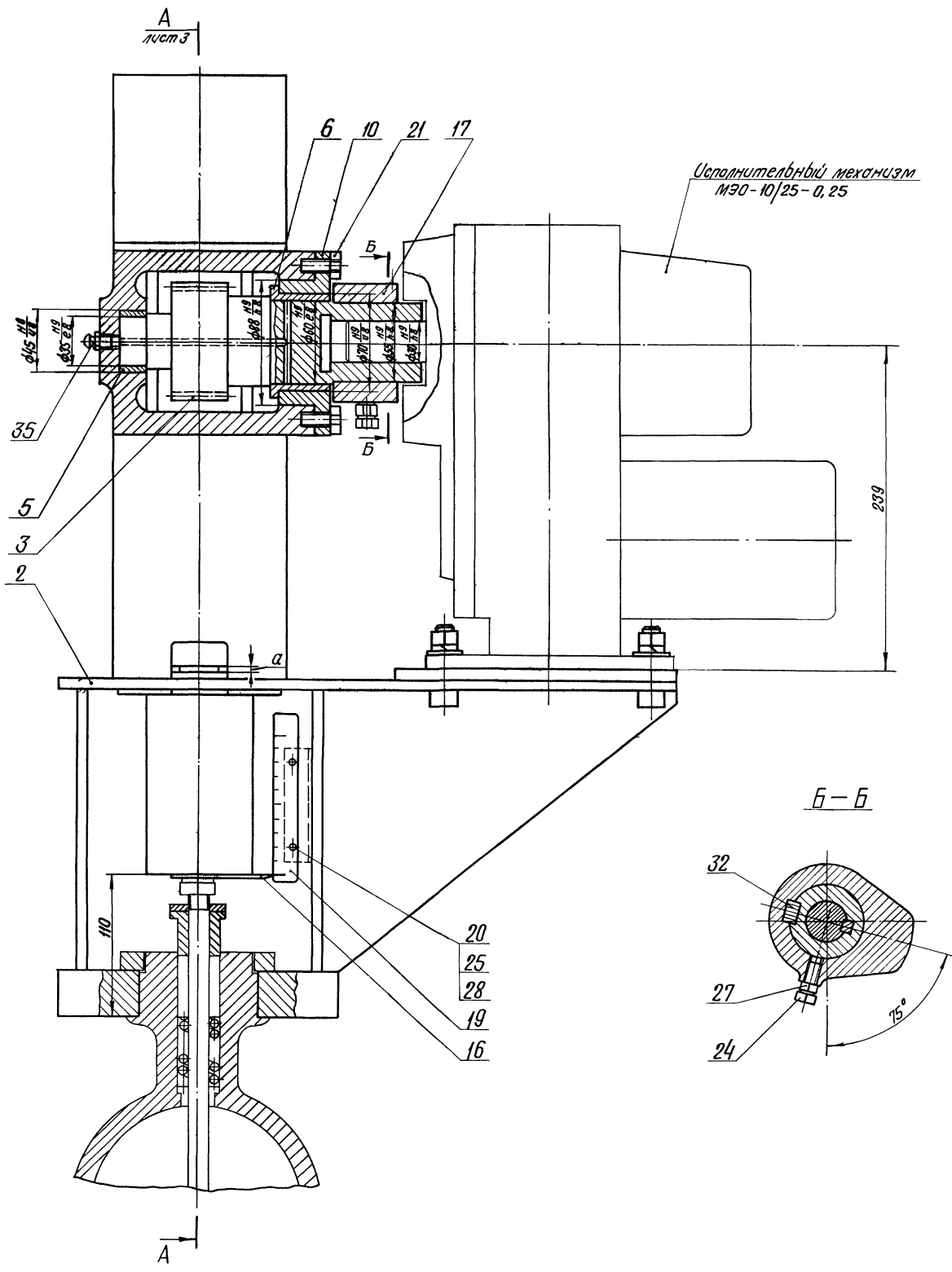
1. Размеры для справок.
2. С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
3. На клапане установить электрический исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25.
4. С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
5. Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147° ход клапана 100±5 мм.
6. При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор «а» (лист 2) должен быть не менее 4 мм.
7. Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФП-03-К ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

Типовой проект 903-1-183 Алюмин 6,3

Лист 1 из 3. Взам. лист 903-1-183. Алюмин 6,3. Исполн. и провер.

				90.118.24.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполнитель	Лист	Масштаб
					Исполнитель		
Разработ.	Э.И.М.		3/80		Исполнитель	69,0	1:5
Проект.	И.И.М.				Исполнитель		
И.контр.	И.И.М.				Исполнитель		
И.контр.	И.И.М.				Исполнитель		
И.контр.	И.И.М.				Исполнитель		
				Установки электрические исполнительные МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48 нж Ду 150 Ру 64 свободный чертеж			
				Лист 1 из 3 ГОСТ 9109-76 ПАТГИПРОМ 3 Р. 90			

I лист



Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-183

Исполнитель: Проект и детали. Изготовитель: Проект и детали.

90.118.24.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проект и детали	Лит.	Лист			
Разработчик	Умрицкий	4116				
Проверенный	Полосинский	4116				
Конструктор	Полосинский	4116				
Начальник цеха	Шнайдер	4116				

Установка электрогидравлического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем ЗСЧ 48НК Ду 150 Ру 64

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

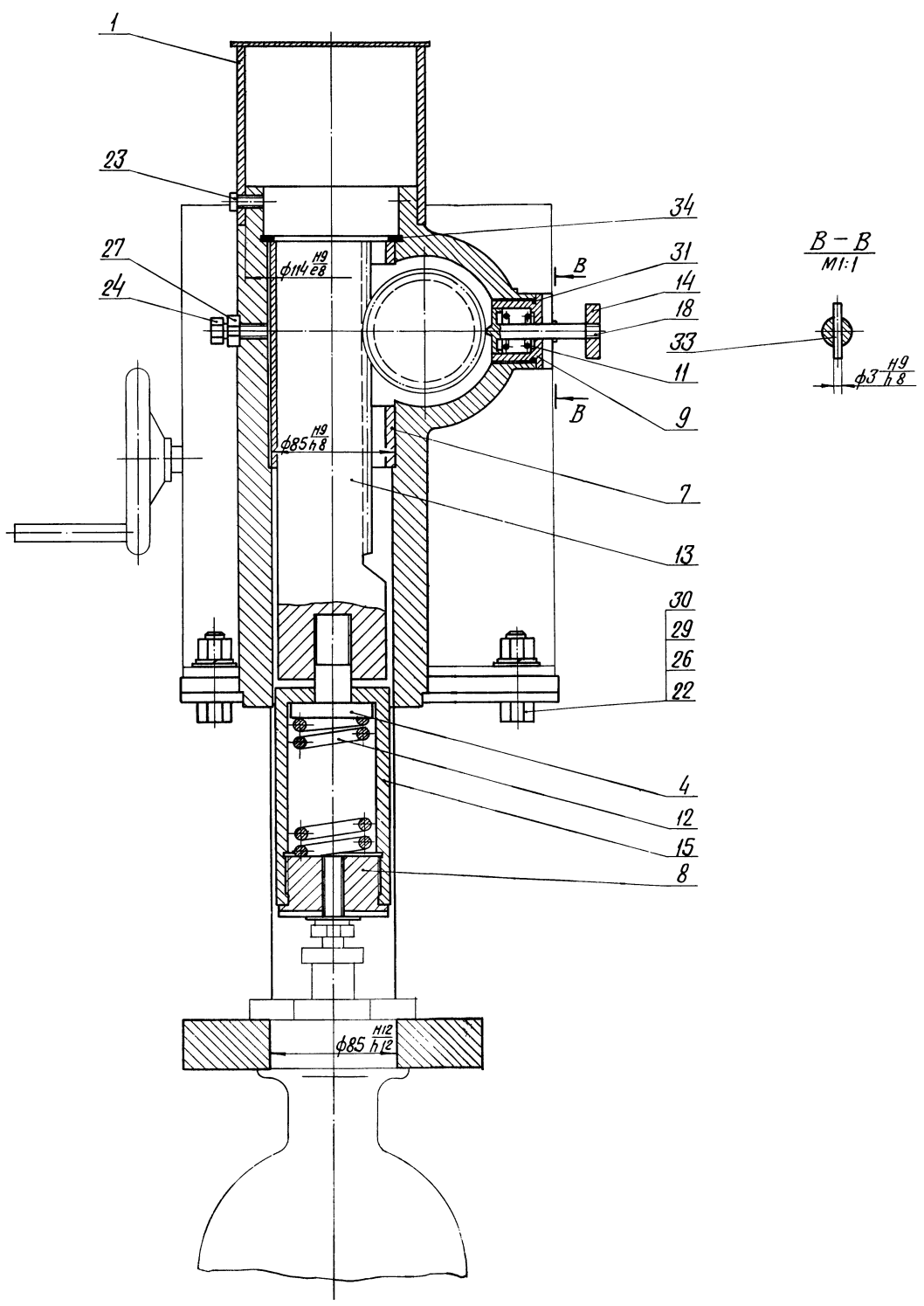
Лист 2 Листов

Госстрой Литв. ССР

ЛТАТГИПРОПРОМ

г. Рига

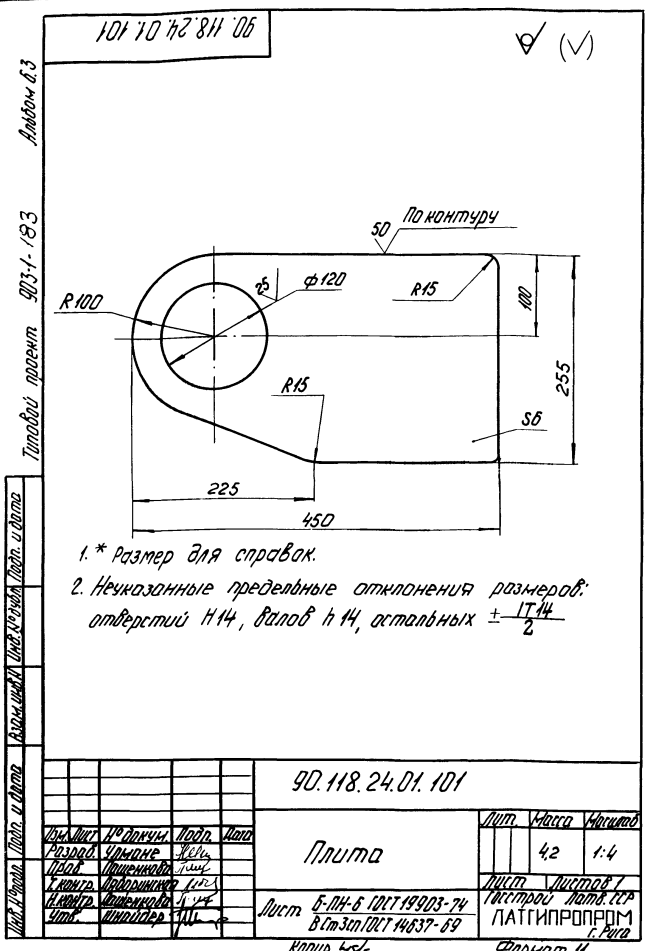
A-A лист 2



Турбовой проект 903-1-183 Архивом 6.3

				90.118.24.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Исполн.	Исполн.	Лист
Разраб.	Улитане	И.В.	1964	И.В.	И.В.	1:2
Проф.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	
Т.контр.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	
Н.контр.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	
Утв.	Шкодер	И.В.		И.В.	И.В.	
				Установка электрического автоматического механизма изв-10/25-0.25 на клапане регу- лирующем 25с 48 НК 2У 150 Р4 64 Сборочный чертёж		
				Лист 3 из 3 листов Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ Р. Д. 2020 90.118.24.00.000 СБ		

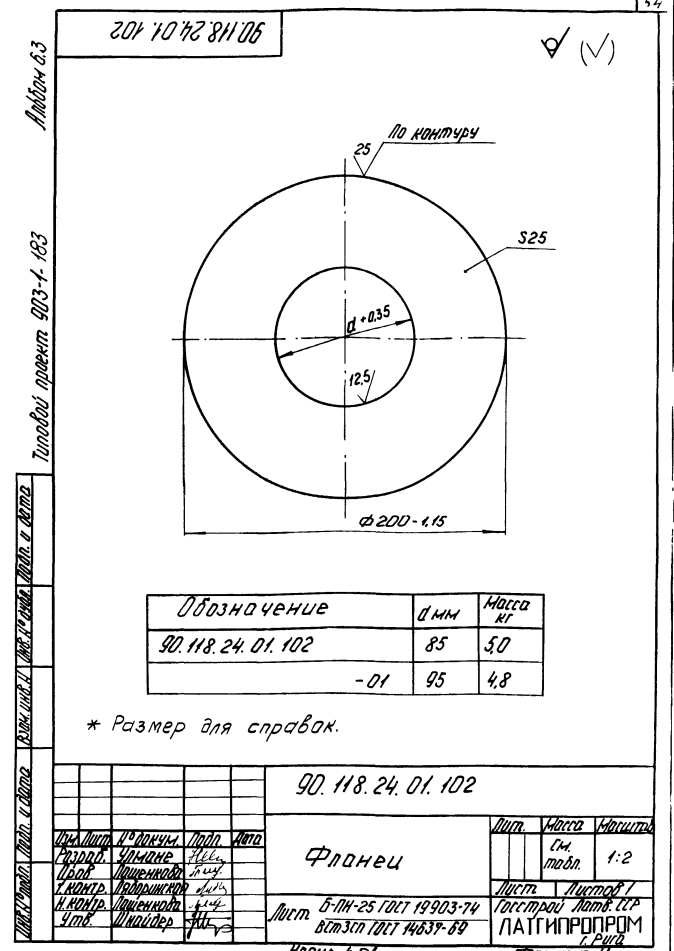
11.7.75 54 Копия в ОУ 21-



90.118.24.01.101

Формат	Лист	Масса	Масштаб
И1	1		
И1	2		
И4	3		
И4	4		
И4	5		
И4	6		

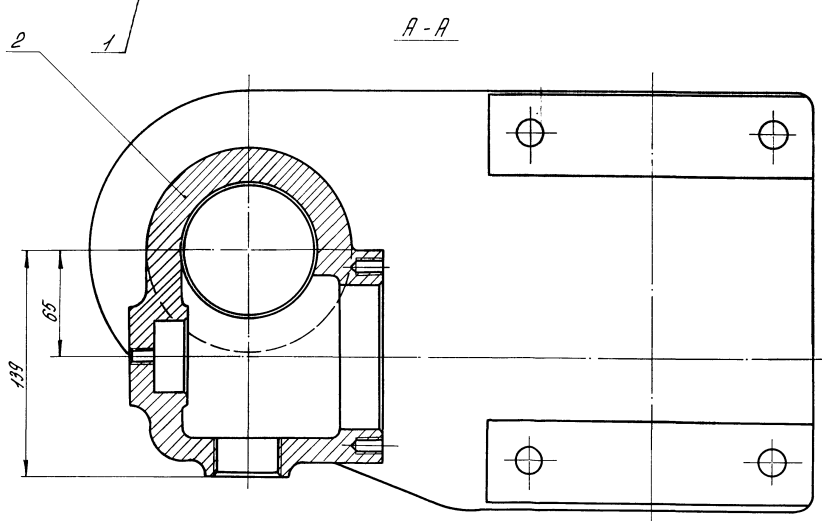
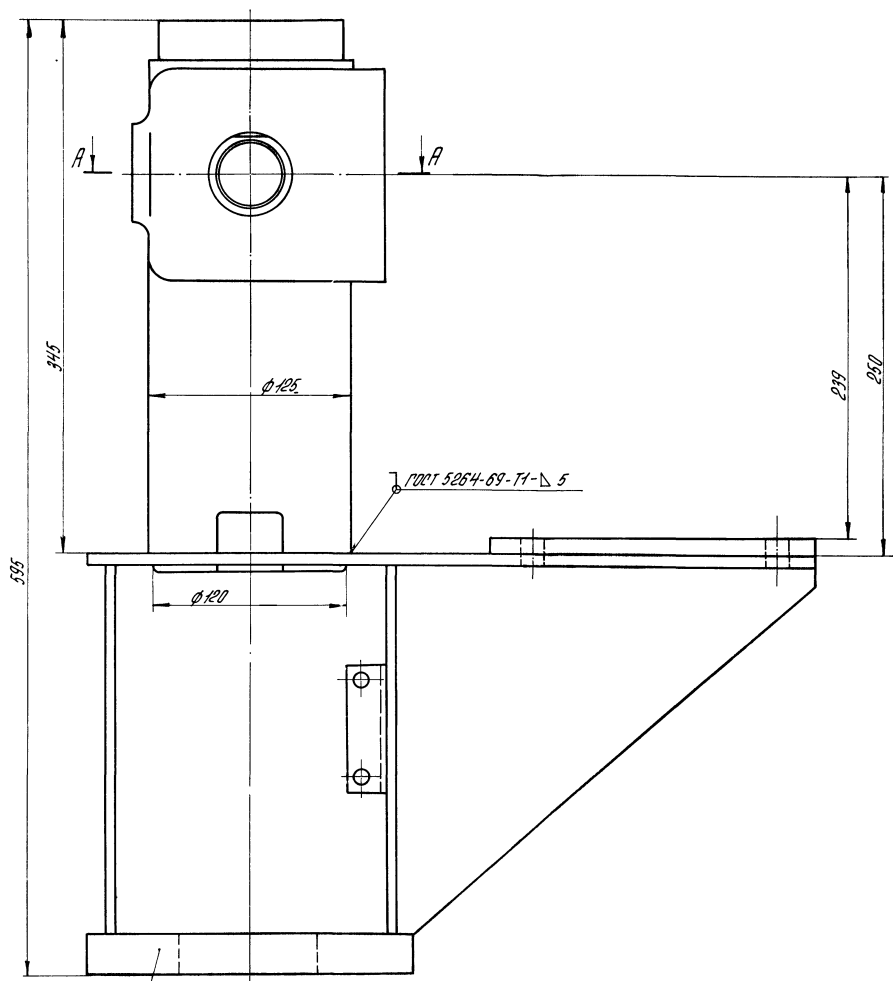
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Вот 3-ст ГОСТ 14637-89
Копир 457-
Формат И



90.118.24.01.102

Формат	Лист	Масса	Масштаб
И1	1		
И1	2		

Лист 5-ПН-25 ГОСТ 19903-74
Вот 3-ст ГОСТ 14637-89
Копир 457-
Формат И

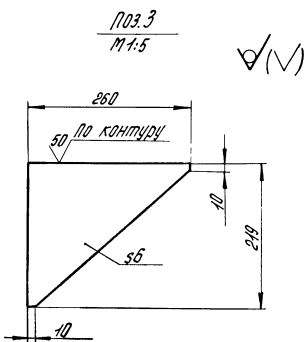
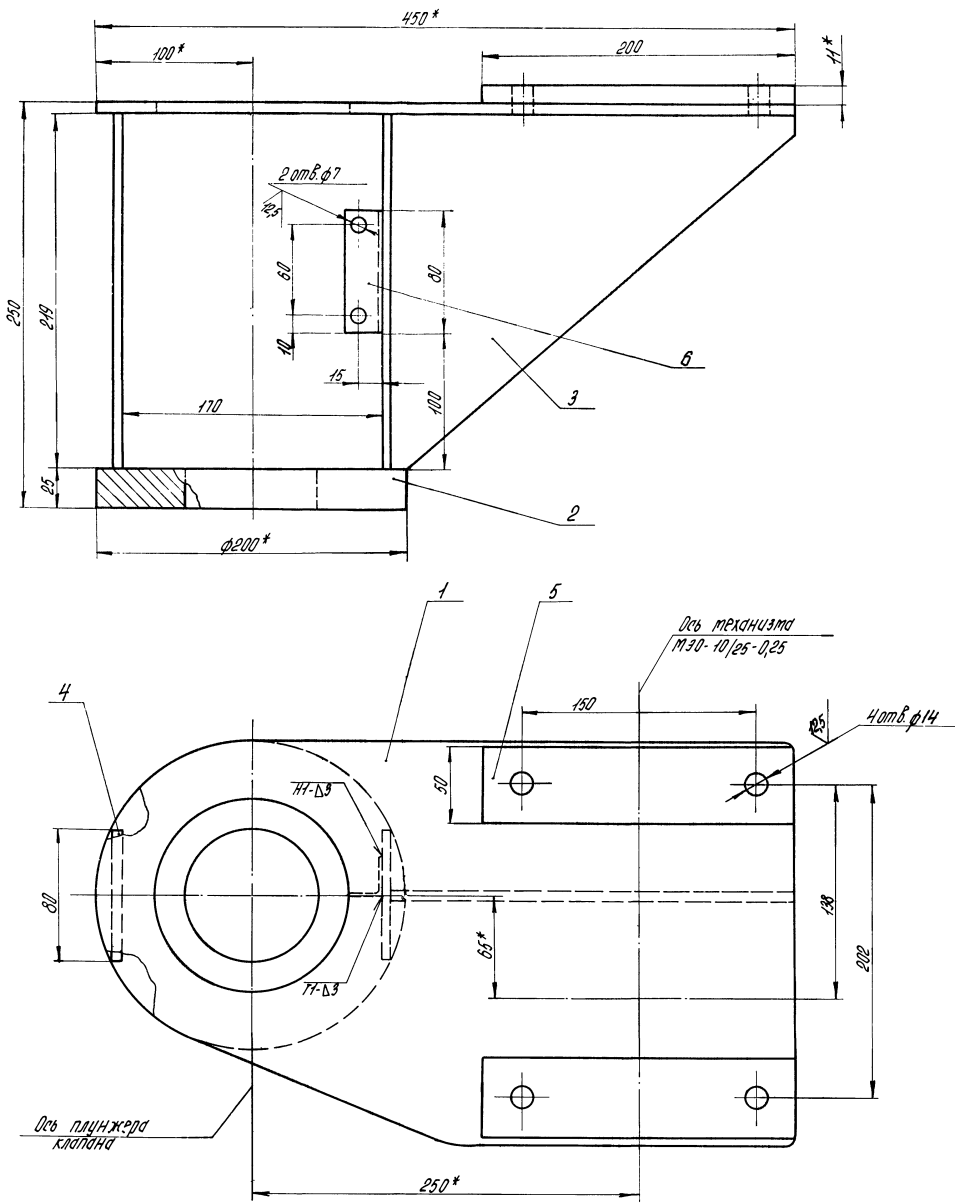


Размеры для справок

90.118.24.01.000 СБ						Лист	Масштаб	Высота
Исполнитель	№ документа	Исполнитель	Дата	Стойка			38,4	1:2
Разработчик	Литера	Проверенный	Дата	сборочный чертёж				
Проектант	Исполнитель	Проверенный	Дата					
Нормировщик	Исполнитель	Проверенный	Дата					
Инженер	Исполнитель	Проверенный	Дата					
Инженер	Исполнитель	Проверенный	Дата					

Типовой проект 90А-1-183
Листом 6-3

Содержание таблицы



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом Г-Б5, кроме мест, обозначенных на чертеже иголкой.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий 114; вала 114; остальные $\pm IT_{14}/2$

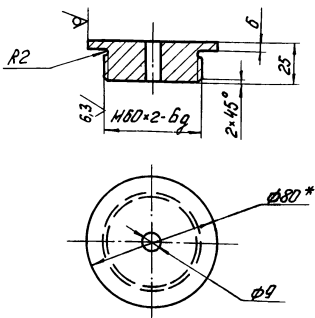
Типовой проект 909-1-183 Альбом Б.3

ИЗДАТЬ ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ И ВОЗРАЖЕНИЯ НА НЕЕ ПО ШКАЛУ ЭТАПОВ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ВОЗРАЖЕНИЯ

					90.118.24.01.100.05		
Изм.	Лист	* допуск	Издание	Дата	Опора сборочный чертёж		
Разработчик	Изготовитель	Проверен	Исполнитель	Лист			
Л.К.	Л.К.	Л.К.	Л.К.	Л.К.	14	1:2	
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	
Л.К.	Л.К.	Л.К.	Л.К.	Л.К.	Л.К.	Л.К.	

90.118.25.00.001

6.3 (✓)



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вала h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.25.00.001

Втулка

Лист 1 Масса 0,55

Лист 1 Масса 0,55

Лист 1 Масса 0,55

ГОСТ 2590-71

ГОСТ 535-79

ГОСТ 11

№	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		90.118.25.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	90.118.25.00.001	Втулка	1	
11	2	90.118.25.00.002	Гайка специальная	1	
11	3	90.118.25.00.003	Пластина	1	
11	4	90.118.25.00.004	Серьга	1	
11	5	90.118.25.00.005	Шкоба	1	
11	6	90.118.25.00.006	Шток	1	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	7		М6-Бд × 20.58.016	4	
	8		М8-Бд × 16.58.016	4	
	9		Винт М6-Бд × 40.58.016		
			ГОСТ 17473-72	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		М6-7Н.5.016	5	
	11		М8-7Н.5.016	6	
			Прочие изделия		
	12		Электромагнит однофазный переменного тока		
			МНГ-4.10.07.16-529.009-75	1	

90.118.25.00.000

Установка электромагнита МНГ-400 на корпус предохранительного запорного типа ПЗН и ПЗВ Р4.100.

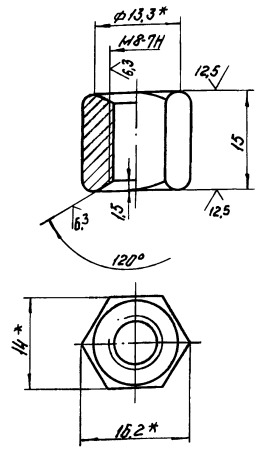
ГОСТ 11

ГОСТ 11

ГОСТ 11

90.118.25.00.002

6.3 (✓)



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вала h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.25.00.002

Гайка специальная

Лист 1 Масса 0,015

Лист 1 Масса 0,015

Лист 1 Масса 0,015

ГОСТ 2879-69

ГОСТ 380-71

ГОСТ 11

№	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		90.118.25.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	90.118.25.00.001	Втулка	1	
11	2	90.118.25.00.002	Гайка специальная	1	
11	3	90.118.25.00.003	Пластина	1	
11	4	90.118.25.00.004	Серьга	1	
11	5	90.118.25.00.005	Шкоба	1	
11	6	90.118.25.00.006	Шток	1	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	7		М6-Бд × 20.58.016	4	
	8		М8-Бд × 16.58.016	4	
	9		Винт М6-Бд × 40.58.016		
			ГОСТ 17473-72	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		М6-7Н.5.016	5	
	11		М8-7Н.5.016	6	
			Прочие изделия		
	12		Электромагнит однофазный переменного тока		
			МНГ-4.10.07.16-529.009-75	1	

90.118.25.00.000

Установка электромагнита МНГ-400 на корпус предохранительного запорного типа ПЗН и ПЗВ Р4.200.

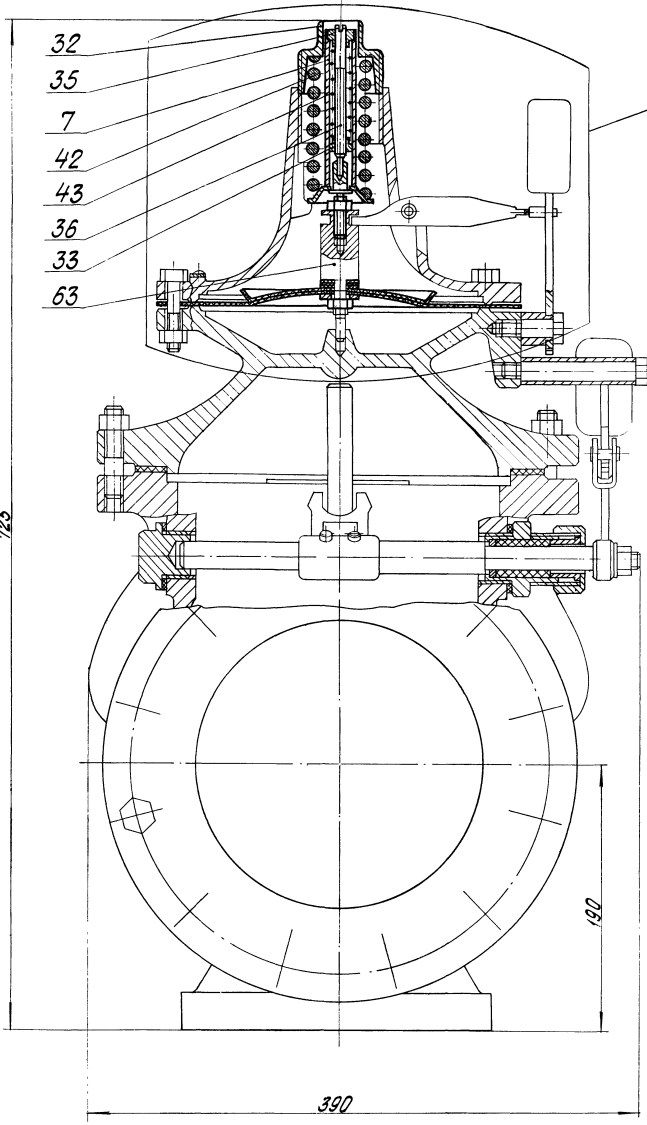
ГОСТ 11

ГОСТ 11

ГОСТ 11

90-118.25.00.000 СБ

Клапан предохранительный запорный
типа ПКН и ПКВ Ду200, черт. № 4433-00 СБ
института МОСГАЗПРОЕКТ, до реконструкции.



лист 2

Назначение электромагнита
на клапане типа ПКН и ПКВ Ду200

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПКН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случаях аварийного плавления. При возникновении аварийного плавления с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромагнита

1. Номера поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33; 63 соответствуют черт. № 4433-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33 считаются при установке электромагнита МНС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 90-118.25.00.000 СБ л. 2; 3.
3. Поз. 63 до реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. № 3880-07-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ. При установке электромагнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

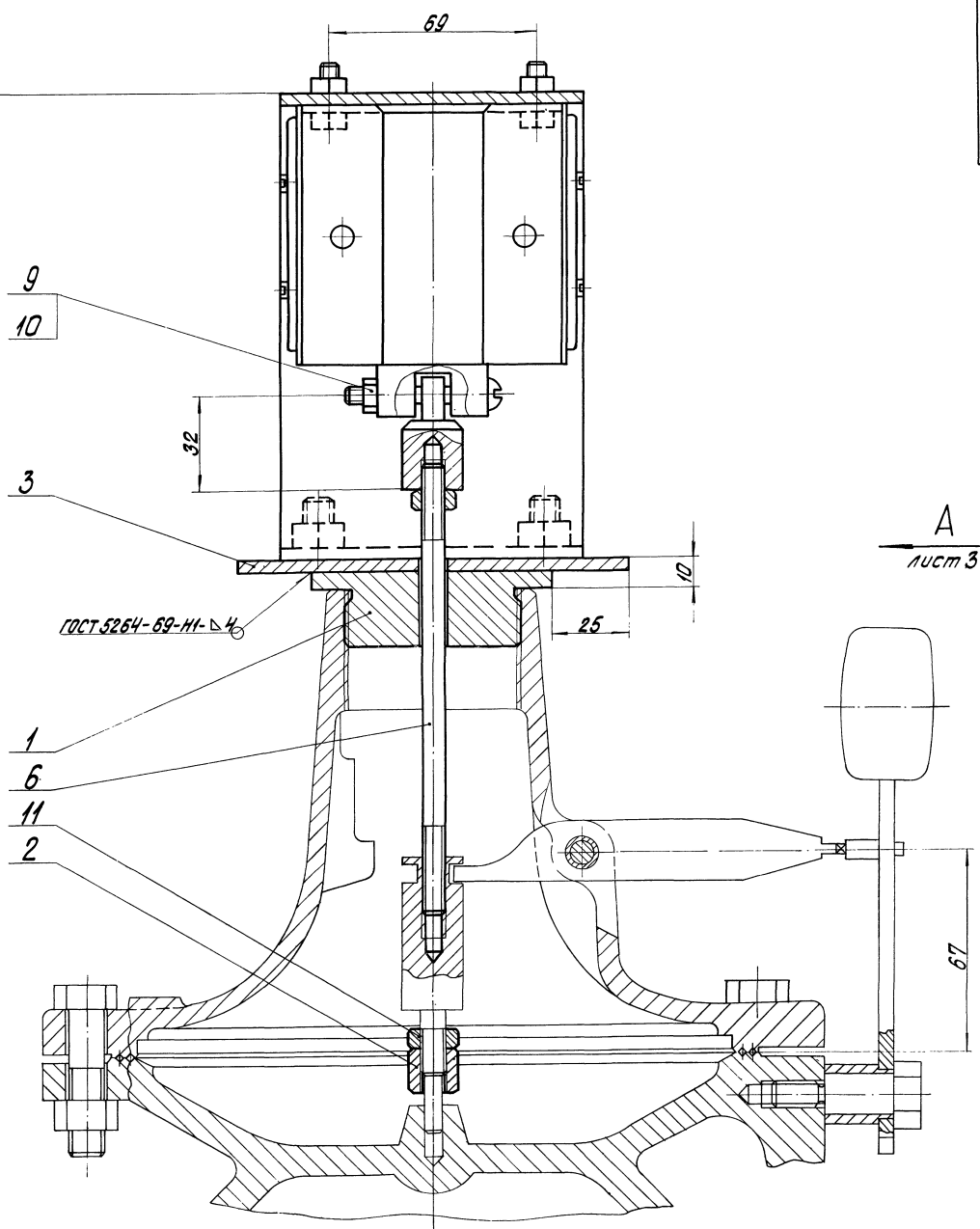
785
Таблицы проекта 903-1-183 Альбом С.3

90-118.25.00.000 СБ

		установка электромагнита		доп. масса	
исполнит. № докум.	лист	Дата	Масса	Масштаб	
4433-00 СБ	2	1985	6,1	1:2	
пред. басмачев	К.И.	Зарубин	лист 1		
прож. Лопухин	Л.И.	Лопухин	лист 3		
тех. Лопухин	Л.И.	Лопухин	лист 3		
инж. Лопухин	Л.И.	Лопухин	лист 3		
шт. Лопухин	Л.И.	Лопухин	лист 3		
инж. Лопухин	Л.И.	Лопухин	лист 3		
шт. Лопухин	Л.И.	Лопухин	лист 3		
ЛТИПРОПРОМ			ЛТИПРОПРОМ		

I лист 1

647 - во осн клапана



A
лист 3

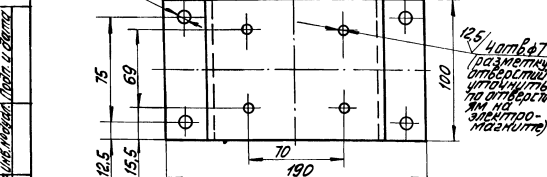
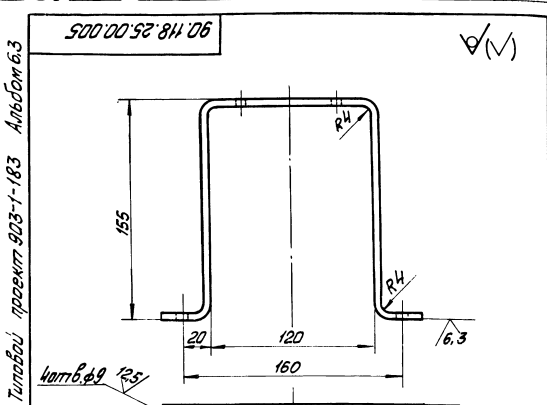
Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз. 2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коромысла клапана находилась в горизонтальном положении и было сцеплено со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушиться.
2. Согласно чертежа № 4433-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ, ход клапана - min 60 мм.

Туполов проект 903-1-183 Альбом С.3

ИЗМ. № 001 И 002 И 003 И 004 И 005 И 006 И 007 И 008 И 009 И 010 И 011 И 012 И 013 И 014 И 015 И 016 И 017 И 018 И 019 И 020 И 021 И 022 И 023 И 024 И 025 И 026 И 027 И 028 И 029 И 030 И 031 И 032 И 033 И 034 И 035 И 036 И 037 И 038 И 039 И 040 И 041 И 042 И 043 И 044 И 045 И 046 И 047 И 048 И 049 И 050 И 051 И 052 И 053 И 054 И 055 И 056 И 057 И 058 И 059 И 060 И 061 И 062 И 063 И 064 И 065 И 066 И 067 И 068 И 069 И 070 И 071 И 072 И 073 И 074 И 075 И 076 И 077 И 078 И 079 И 080 И 081 И 082 И 083 И 084 И 085 И 086 И 087 И 088 И 089 И 090 И 091 И 092 И 093 И 094 И 095 И 096 И 097 И 098 И 099 И 100 И 101 И 102 И 103 И 104 И 105 И 106 И 107 И 108 И 109 И 110 И 111 И 112 И 113 И 114 И 115 И 116 И 117 И 118 И 119 И 120 И 121 И 122 И 123 И 124 И 125 И 126 И 127 И 128 И 129 И 130 И 131 И 132 И 133 И 134 И 135 И 136 И 137 И 138 И 139 И 140 И 141 И 142 И 143 И 144 И 145 И 146 И 147 И 148 И 149 И 150 И 151 И 152 И 153 И 154 И 155 И 156 И 157 И 158 И 159 И 160 И 161 И 162 И 163 И 164 И 165 И 166 И 167 И 168 И 169 И 170 И 171 И 172 И 173 И 174 И 175 И 176 И 177 И 178 И 179 И 180 И 181 И 182 И 183 И 184 И 185 И 186 И 187 И 188 И 189 И 190 И 191 И 192 И 193 И 194 И 195 И 196 И 197 И 198 И 199 И 200 И 201 И 202 И 203 И 204 И 205 И 206 И 207 И 208 И 209 И 210 И 211 И 212 И 213 И 214 И 215 И 216 И 217 И 218 И 219 И 220 И 221 И 222 И 223 И 224 И 225 И 226 И 227 И 228 И 229 И 230 И 231 И 232 И 233 И 234 И 235 И 236 И 237 И 238 И 239 И 240 И 241 И 242 И 243 И 244 И 245 И 246 И 247 И 248 И 249 И 250 И 251 И 252 И 253 И 254 И 255 И 256 И 257 И 258 И 259 И 260 И 261 И 262 И 263 И 264 И 265 И 266 И 267 И 268 И 269 И 270 И 271 И 272 И 273 И 274 И 275 И 276 И 277 И 278 И 279 И 280 И 281 И 282 И 283 И 284 И 285 И 286 И 287 И 288 И 289 И 290 И 291 И 292 И 293 И 294 И 295 И 296 И 297 И 298 И 299 И 300 И 301 И 302 И 303 И 304 И 305 И 306 И 307 И 308 И 309 И 310 И 311 И 312 И 313 И 314 И 315 И 316 И 317 И 318 И 319 И 320 И 321 И 322 И 323 И 324 И 325 И 326 И 327 И 328 И 329 И 330 И 331 И 332 И 333 И 334 И 335 И 336 И 337 И 338 И 339 И 340 И 341 И 342 И 343 И 344 И 345 И 346 И 347 И 348 И 349 И 350 И 351 И 352 И 353 И 354 И 355 И 356 И 357 И 358 И 359 И 360 И 361 И 362 И 363 И 364 И 365 И 366 И 367 И 368 И 369 И 370 И 371 И 372 И 373 И 374 И 375 И 376 И 377 И 378 И 379 И 380 И 381 И 382 И 383 И 384 И 385 И 386 И 387 И 388 И 389 И 390 И 391 И 392 И 393 И 394 И 395 И 396 И 397 И 398 И 399 И 400 И 401 И 402 И 403 И 404 И 405 И 406 И 407 И 408 И 409 И 410 И 411 И 412 И 413 И 414 И 415 И 416 И 417 И 418 И 419 И 420 И 421 И 422 И 423 И 424 И 425 И 426 И 427 И 428 И 429 И 430 И 431 И 432 И 433 И 434 И 435 И 436 И 437 И 438 И 439 И 440 И 441 И 442 И 443 И 444 И 445 И 446 И 447 И 448 И 449 И 450 И 451 И 452 И 453 И 454 И 455 И 456 И 457 И 458 И 459 И 460 И 461 И 462 И 463 И 464 И 465 И 466 И 467 И 468 И 469 И 470 И 471 И 472 И 473 И 474 И 475 И 476 И 477 И 478 И 479 И 480 И 481 И 482 И 483 И 484 И 485 И 486 И 487 И 488 И 489 И 490 И 491 И 492 И 493 И 494 И 495 И 496 И 497 И 498 И 499 И 500 И 501 И 502 И 503 И 504 И 505 И 506 И 507 И 508 И 509 И 510 И 511 И 512 И 513 И 514 И 515 И 516 И 517 И 518 И 519 И 520 И 521 И 522 И 523 И 524 И 525 И 526 И 527 И 528 И 529 И 530 И 531 И 532 И 533 И 534 И 535 И 536 И 537 И 538 И 539 И 540 И 541 И 542 И 543 И 544 И 545 И 546 И 547 И 548 И 549 И 550 И 551 И 552 И 553 И 554 И 555 И 556 И 557 И 558 И 559 И 560 И 561 И 562 И 563 И 564 И 565 И 566 И 567 И 568 И 569 И 570 И 571 И 572 И 573 И 574 И 575 И 576 И 577 И 578 И 579 И 580 И 581 И 582 И 583 И 584 И 585 И 586 И 587 И 588 И 589 И 590 И 591 И 592 И 593 И 594 И 595 И 596 И 597 И 598 И 599 И 600 И 601 И 602 И 603 И 604 И 605 И 606 И 607 И 608 И 609 И 610 И 611 И 612 И 613 И 614 И 615 И 616 И 617 И 618 И 619 И 620 И 621 И 622 И 623 И 624 И 625 И 626 И 627 И 628 И 629 И 630 И 631 И 632 И 633 И 634 И 635 И 636 И 637 И 638 И 639 И 640 И 641 И 642 И 643 И 644 И 645 И 646 И 647 И 648 И 649 И 650 И 651 И 652 И 653 И 654 И 655 И 656 И 657 И 658 И 659 И 660 И 661 И 662 И 663 И 664 И 665 И 666 И 667 И 668 И 669 И 670 И 671 И 672 И 673 И 674 И 675 И 676 И 677 И 678 И 679 И 680 И 681 И 682 И 683 И 684 И 685 И 686 И 687 И 688 И 689 И 690 И 691 И 692 И 693 И 694 И 695 И 696 И 697 И 698 И 699 И 700 И 701 И 702 И 703 И 704 И 705 И 706 И 707 И 708 И 709 И 710 И 711 И 712 И 713 И 714 И 715 И 716 И 717 И 718 И 719 И 720 И 721 И 722 И 723 И 724 И 725 И 726 И 727 И 728 И 729 И 730 И 731 И 732 И 733 И 734 И 735 И 736 И 737 И 738 И 739 И 740 И 741 И 742 И 743 И 744 И 745 И 746 И 747 И 748 И 749 И 750 И 751 И 752 И 753 И 754 И 755 И 756 И 757 И 758 И 759 И 760 И 761 И 762 И 763 И 764 И 765 И 766 И 767 И 768 И 769 И 770 И 771 И 772 И 773 И 774 И 775 И 776 И 777 И 778 И 779 И 780 И 781 И 782 И 783 И 784 И 785 И 786 И 787 И 788 И 789 И 790 И 791 И 792 И 793 И 794 И 795 И 796 И 797 И 798 И 799 И 800 И 801 И 802 И 803 И 804 И 805 И 806 И 807 И 808 И 809 И 810 И 811 И 812 И 813 И 814 И 815 И 816 И 817 И 818 И 819 И 820 И 821 И 822 И 823 И 824 И 825 И 826 И 827 И 828 И 829 И 830 И 831 И 832 И 833 И 834 И 835 И 836 И 837 И 838 И 839 И 840 И 841 И 842 И 843 И 844 И 845 И 846 И 847 И 848 И 849 И 850 И 851 И 852 И 853 И 854 И 855 И 856 И 857 И 858 И 859 И 860 И 861 И 862 И 863 И 864 И 865 И 866 И 867 И 868 И 869 И 870 И 871 И 872 И 873 И 874 И 875 И 876 И 877 И 878 И 879 И 880 И 881 И 882 И 883 И 884 И 885 И 886 И 887 И 888 И 889 И 890 И 891 И 892 И 893 И 894 И 895 И 896 И 897 И 898 И 899 И 900 И 901 И 902 И 903 И 904 И 905 И 906 И 907 И 908 И 909 И 910 И 911 И 912 И 913 И 914 И 915 И 916 И 917 И 918 И 919 И 920 И 921 И 922 И 923 И 924 И 925 И 926 И 927 И 928 И 929 И 930 И 931 И 932 И 933 И 934 И 935 И 936 И 937 И 938 И 939 И 940 И 941 И 942 И 943 И 944 И 945 И 946 И 947 И 948 И 949 И 950 И 951 И 952 И 953 И 954 И 955 И 956 И 957 И 958 И 959 И 960 И 961 И 962 И 963 И 964 И 965 И 966 И 967 И 968 И 969 И 970 И 971 И 972 И 973 И 974 И 975 И 976 И 977 И 978 И 979 И 980 И 981 И 982 И 983 И 984 И 985 И 986 И 987 И 988 И 989 И 990 И 991 И 992 И 993 И 994 И 995 И 996 И 997 И 998 И 999 И 1000

				90.118.25.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Установка электроавтомата МЭЛ-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПН и ПНВ Ач 420.	Лист	Масштаб
1	1	1	1	1	сборочный чертеж.	1	1:1
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.	Инж.		Лист 2	Листов 2
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.	Инж.		Лист 3	Листов 3
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.	Инж.		ЛАТВИПРОМ	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.	Инж.		8 1982	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий $\varnothing 4$, валов $\varnothing 4$, остальных ± 0.1
 2. Широкобитасть поверхностей краев реза - \sqrt{R}

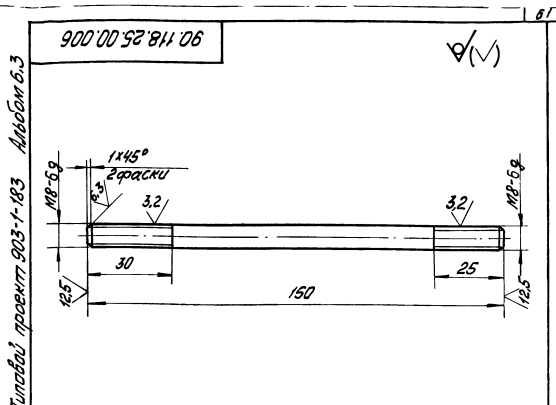
90.118.25.00.005

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	1,57	1:2

Лист 1 из 1
 ГОСТ 2590-71
 ГОСТ 5335-79
 ЛАТГИПРОМ
 2. Р.029

Копировать и шить формат А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $\varnothing 4$, валов $\varnothing 4$, остальных ± 0.1
 ± 0.2

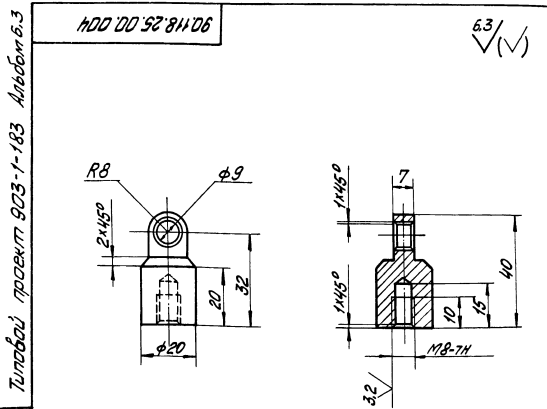
90.118.25.00.006

Шток

Лист	Масса	Масштаб
1	0,055	1:1

Лист 1 из 1
 ГОСТ 2590-71
 ГОСТ 5335-79
 ЛАТГИПРОМ
 2. Р.029

Копир. и шить формат А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $\varnothing 4$, валов $\varnothing 4$, остальных ± 0.1
 ± 0.2

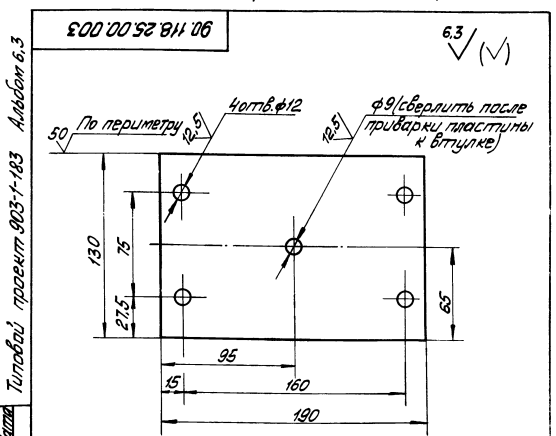
90.118.25.00.004

Резьба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1

Лист 1 из 1
 ГОСТ 2590-71
 ГОСТ 5335-79
 ЛАТГИПРОМ
 2. Р.029

Копир. и шить формат А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $\varnothing 4$, валов $\varnothing 4$, остальных ± 0.1
 ± 0.2

90.118.25.00.003

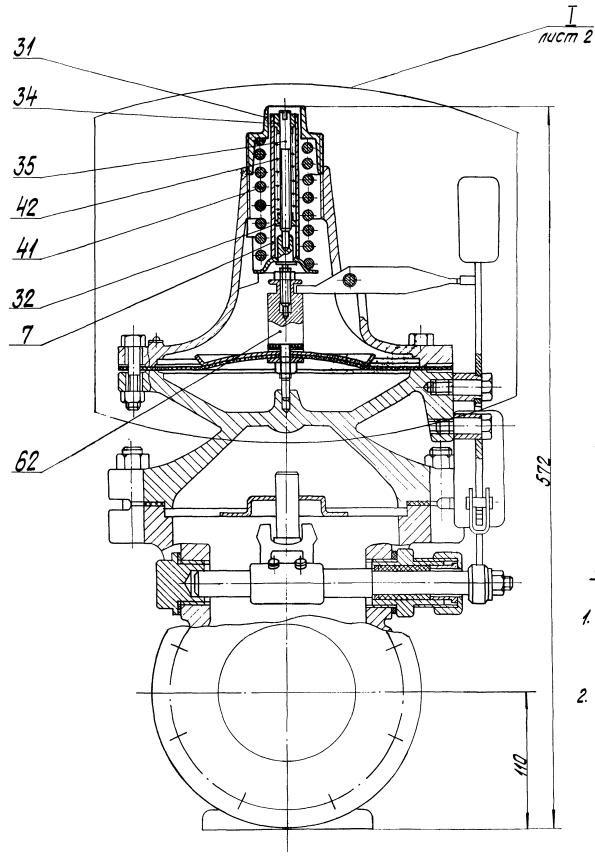
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,78	1:2

Лист 1 из 1
 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 5335-79
 ЛАТГИПРОМ
 2. Р.029

Копир. и шить формат А

**Клапан предохранительный запорный
типа ПКН и ПКВ Ду 100 черт. №4433-00СБ
института Мосгазпроект,
для реконструкции**



Назначение электромагнита на клапане типа ПКН и ПКВ Ду 100

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПКН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случае аварийного положения. При возникновении аварийного положения с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита, происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромагнита:

1. Номера поз. 7; 31; 32; 34; 35; 41; 42 соответствуют черт. №4432-00СБ института Мосгазпроект.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 7; 31; 32; 34; 35; 41; 42 снимаются при установке электромагнита МНС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 90.118.25.00.000 СБ лист 2; 3.
3. Поз. 62 для реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. №3880-07-00СБ института Мосгазпроект. При установке электромагнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

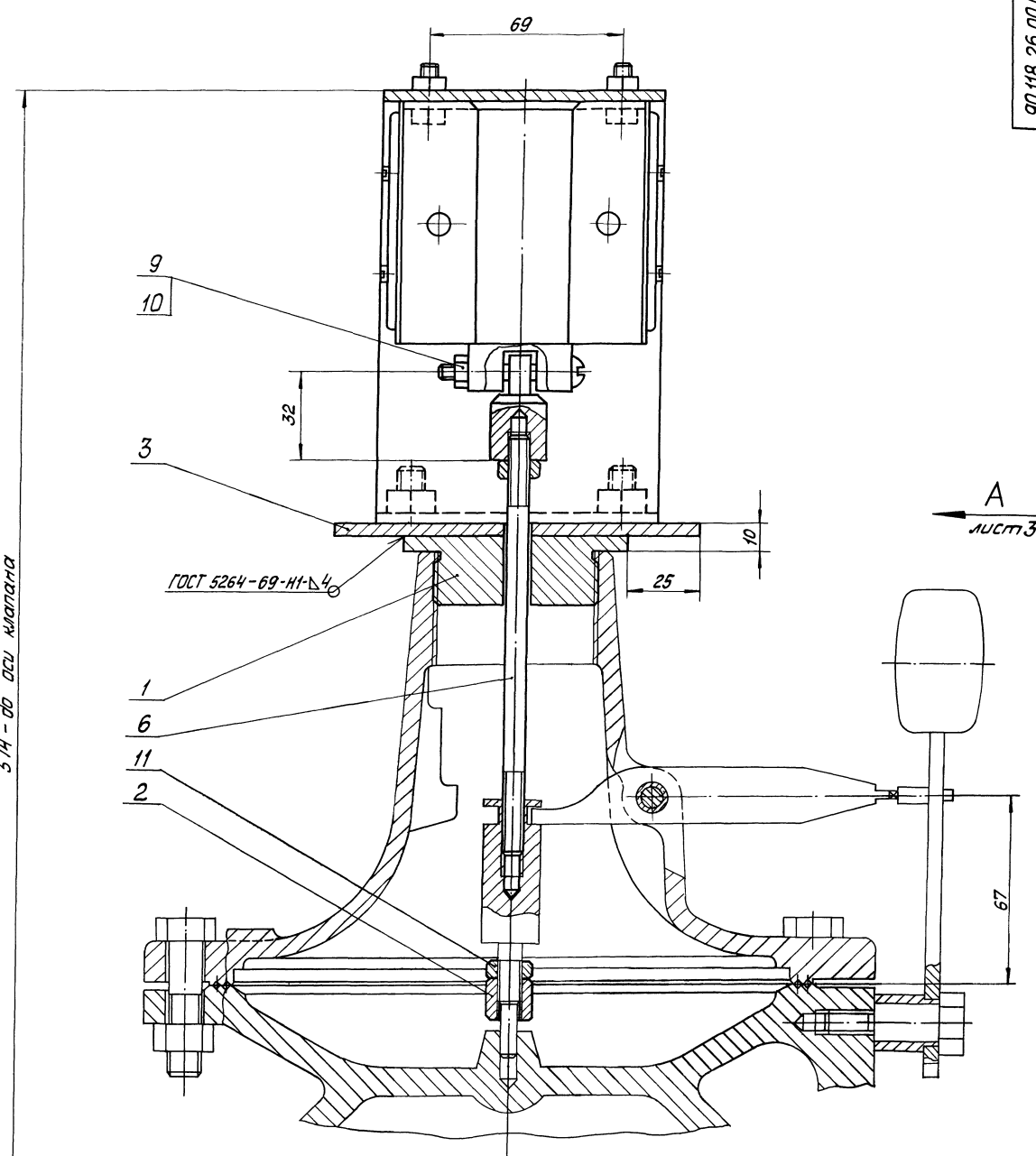
Размеры для справок.

Титовый проект 003-А-183 Альбом Б.3

Информация по заказу на изготовление и монтаж

				90.118.26.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Титул	Дата	Установка электромагнита МНС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100 сварочный чертеж.	Лист 1	Масса 6,1	Масштаб 1:2
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата		Листов 1		
М.Иванов	Б.Сидоров	Л.Сидорова	Л.Сидорова	15.04.80				
М.Иванов	Б.Сидоров	Л.Сидорова	Л.Сидорова	15.04.80				
М.Иванов	Б.Сидоров	Л.Сидорова	Л.Сидорова	15.04.80				
						Л.Сидорова		

I лист



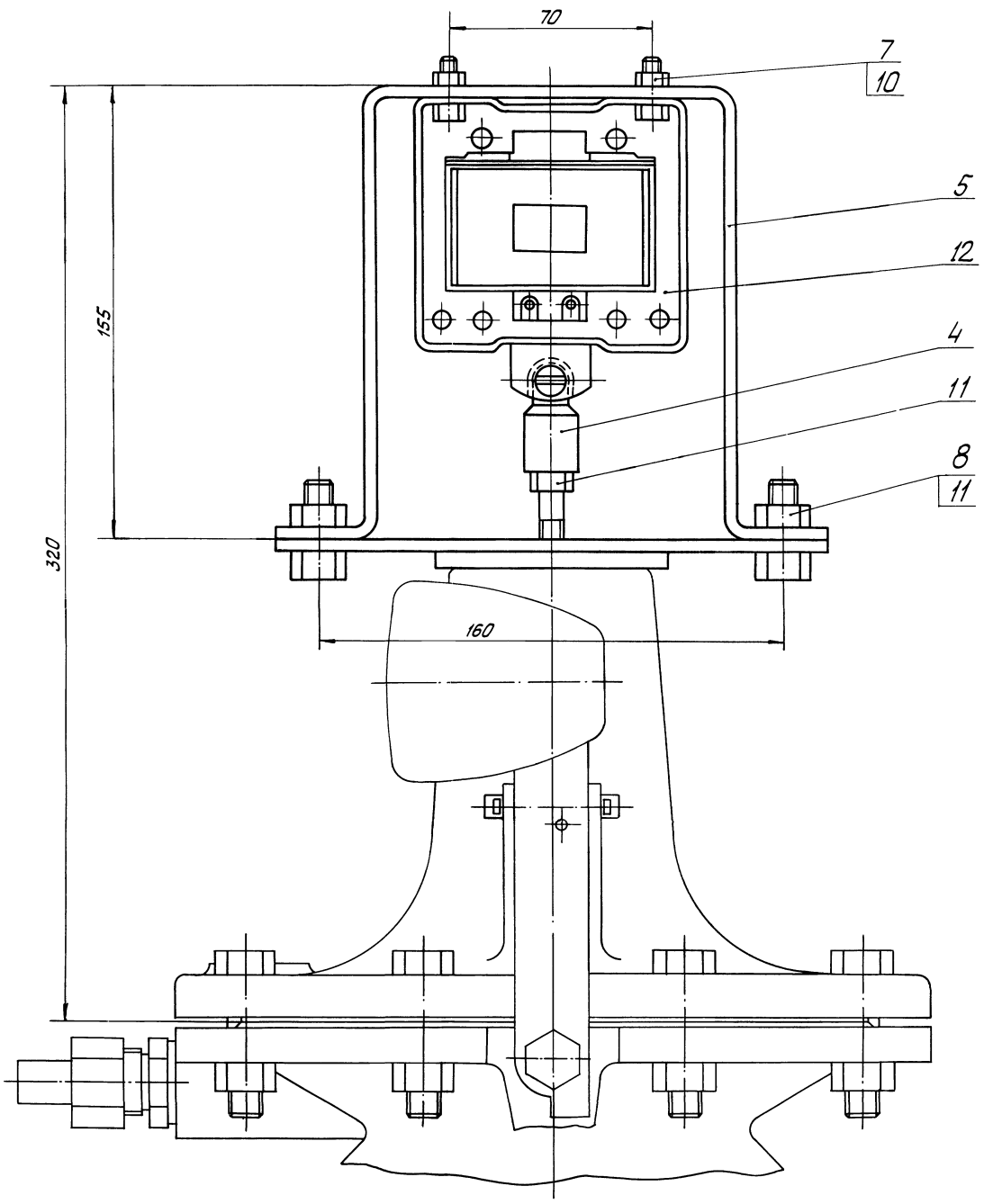
574 - до оси клапана

Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз.2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря каромысла клапана находилось в горизонтальном положении и было сцеплено со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушаться.
2. Согласно чертежу №4432-00СБ института Мосгазпроект, ход клапана - тип 33мм.

				90.118.26.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка электромагнитного клапана предохранительного запорного типа ПКН и ПКВ сварочный цех	Лист 2
Разр.	Проектир.	Провер.	Инженер	Инженер	Лист 100	Лист 2
Т.контр.	Т.контр.	Т.контр.	Т.контр.	Т.контр.	Лист 100	Лист 2
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	Лист 100	Лист 2
Ч.контр.	Ч.контр.	Ч.контр.	Ч.контр.	Ч.контр.	Лист 100	Лист 2
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Лист 100	Лист 2
				17077-25	64	Копию...

Вид А лист 2



Туполов проект 903-1-183 Альбом 6.3

Учреждение: ЦНИИ «Исследования и разработки» ЦАГИ
 Имя: Туполов
 Должность: Инженер

				90.118.26.00.000005		Лист	Масса	Масшт
Имя	Лист	№ докум	Лист	Дата	Установка электромагнитной МПС-4100 на площадке предохранительной заградной плиты ЛЭП и ПНС д.ч. 100. Сборочный чертеж.	3	-	1:1
Имя	Лист	№ докум	Лист	Дата	Имя	Лист	Масса	Масшт
Рязанов	Борислав	4	1	1982	Лист 3	Листов		
Лобов	Владимир	10075	1	1982	Техстатья	Лист	Масса	Масшт
Имя	Лист	№ докум	Лист	Дата	Имя	Лист	Масса	Масшт
Имя	Лист	№ докум	Лист	Дата	Имя	Лист	Масса	Масшт
Имя	Лист	№ докум	Лист	Дата	Имя	Лист	Масса	Масшт