Совет народного хозяйства РСФСР	Республиканские технические условия	РТУ РСФСР 527—63
	Зеркала мебельные	Взамен РТУ РСФСР 527—59
		Группа У-21

Настоящие республиканские технические условия распространяются на зеркала, предназначенные для шкафов, буфетов, трельяжей, туалетных столов, трюмо, диванов и других видов мебели.

I. Форма и размеры

1. Мебельные зеркала должны изготовляться прямоугольной формы следующих размеров:

Длина в мм / Ширина в мм	900	1000	1100	1200	1300
250	×	×	×	—	—
350	×	×	×	×	—
400	×	×	×	×	×
450	×	×	×	×	×
500	×	×	×	×	×

2. Прямоугольные зеркала размерами менее или более указанных допускается изготовлять по соглашению сторон.

3. Допуски на размеры устанавливаются по ГОСТ 7132-61.

Фигурные зеркала изготовляются по соглашению сторон по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Внесены Государственным научно-исследовательским институтом стекла	Утверждены постановлением СНХ РСФСР № 415 от 9 октября 1963 г.	Срок введения 1 декабря 1963 г.

II. Технические требования

4. Мебельные зеркала изготовляются из полированного стекла не ниже второго сорта по ГОСТ 7132-61 толщиной 5—7 мм. Изготовление зеркал по толщине менее 5 мм и более 7 мм допускается по соглашению сторон.

5. Для прямоугольных зеркал допускается от прямого угля (косоугольность) не более 2 мм.

6. Зеркальный слой должен быть блестящим, ровным и должен равномерно покрывать всю поверхность зеркала. Зеркальное покрытие может быть серебряным или алюминиевым. Коэффициент внутреннего отражения зеркал должен быть: при покрытии серебром не менее 90% и алюминием не менее 82%. На зеркальном слое не допускаются пропуски, пятна, царапины, полосы, цветные точки. Черные точки диаметром не более 0,75 мм допускаются на расстоянии до 2 см от края зеркала не более 4 шт.

7. Зеркальная поверхность стекла должна быть покрыта защитным слоем зеркальной эмали (лак № 1 ТУ МХП 2314—51) или зеркальной эмалью вместе со свинцовым суриком и лаком № 177 по ГОСТ 5631—51.

8. Края зеркала по соглашению сторон могут быть обработаны под фацет пологий (широкий) или крутой или без фацета со шлифованным или полированным краем. Пологий фацет должен иметь ширину 20—25 мм и спускаться под углом 10—15° к поверхности стекла, крутой фацет под углом 35—50°.

На нижнем ребре кромки фацета наносится фаска шириной 1—1,5 мм. Ширина фацета должна быть одинакова по всему периметру. Отклонение по ширине фацета допускается не более 2,0 мм на 1 пог. м.

III. Правила приемки и методы испытания

9. Готовые зеркала должны быть приняты отделом технического контроля. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие качества зеркал требованиям настоящих технических условий и сопровождать каждую партию зеркал документами, удостоверяющими их качество.

10. Партией считается одновременно предъявленное к сдаче количество зеркал, оформленное одним документом.

11. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающих к нему зеркал на соответствие их

показателям, предусмотренным настоящими техническими условиями.

В этих случаях для проверки отбираются 10% общего количества принимаемых зеркал. В случае неудовлетворительных результатов проверки отбирают двойное количество зеркал для повторного контроля. При получении неудовлетворительных результатов повторного осмотра вся партия бракуется.

12. Проверка внешнего вида зеркал производится при обычном дневном или электрическом освещении в отраженном свете, т. е. так, чтобы глаз наблюдателя находился между источником света и лицевой стороной зеркала; зеркала располагаются на расстоянии 600—700 мм от контролера. Коэффициент отражения зеркал определяется рефлексометром или другим прибором.

IV. Маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

13. На каждое зеркало с лицевой стороны должна быть наклеена этикетка с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и товарного знака;

б) размера зеркала;

в) даты выпуска;

г) РТУ РСФСР 527—63.

14. Перед упаковкой зеркала должны быть чисто протерты мягким материалом.

Зеркала складываются парами — стекло к стеклу, с прокладкой между ними по всей площади бумаги. Сложенные парами зеркала обертываются в бумагу по ГОСТ 8273—57 и укладываются на ребро в дощатые ящики по ГОСТ 4869—50.

Свободное пространство между стенками ящика и зеркалами плотно заполняется стружкой по ГОСТ 5244—50, сухой соломой или другими упаковочными материалами.

15. В каждый ящик вкладывается упаковочный ярлык, в котором указывается: количество зеркал, их размер и РТУ РСФСР 527—63, номер или фамилия упаковщика, дата упаковки.

16. Общий вес ящика с зеркалами не должен превышать 100 кг.

17. На каждом ящике, кроме требуемых ж. д. правилами надписей, должно быть написано несмывающейся черной краской:

а) номер ящика;

б) дата упаковки;

в) «Осторожно — стекло»;

г) «Не кантовать!»;

д) «Устанавливать на ребро!»;
е) РТУ РСФСР 527—63.

18. Зеркала должны храниться в распакованном виде в сухом, закрытом, проветриваемом помещении. После распаковки зеркала должны быть протерты.

19. При хранении зеркала устанавливаются на ребро и во избежание царапин каждое зеркало должно быть переложено бумагой.

20. При транспортировании зеркала должны быть предохранены от механических повреждений и попадания влаги. Ящики с зеркалами должны ставиться торцами по направлению движения транспорта и плотно прилегать друг к другу. При неполной загрузке транспорта ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков при движении.

21. Допускается по соглашению сторон транспортирование зеркал в контейнерах с плотной прокладкой упакованных изделий древесной стружкой по ГОСТ 5244—50 или сухой соломой.

22. Изделия, отгружаемые в районы Арктики, Крайнего Севера и в отдаленные районы СССР, должны упаковываться в соответствии с действующими техническими условиями.

Цена 2 коп.

гип. Госплана РСФСР 5022—1500

Изм.редакция, внесен. II мая I964 г.

П. Технические требования

4. Мебельные зеркала должны изготовляться из полированного стекла первого, второго и третьего сортов по ГОСТ"у 7I32-6I толщиной 5-7 мм, с допуском + 0,4 и 0,5 мм, причем в третьем сорте царапины грубые в крае листа не допускаются общей длиной более I5 см на 0,5 кв. метра стекла. Мебельные зеркала, имеющие по краям заколы и другие механические повреждения размером от края к центру до 5 мм должны использоваться в изделиях мебели с рамками.