



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-193.84  
**РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО  
 НА 5 РЕАГЕНТОВ**  
**ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
 ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ**  
**С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л**  
**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ**

**СОСТАВ ПРОЕКТА**

Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом I Архитектурно-строительные чертежи	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом II Технологическая санитарно-техническая часть, нестандартизированное оборудование.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом III Электротехническая часть. Связь и сигнализация.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом IV Строительные изделия.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом V Ведомости потребности в материалах.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом VI Спецификации оборудования.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом VII Сборник спецификаций оборудования.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом VIII Сметы.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования,  
 городов, жилищ и общественных зданий

Главный инженер института  
 Главный инженер проекта

*М.А.* А. Кетаов  
*Р.Ч.* Р. Чичерина

**Альбом II**  
 Часть 2

Утвержден Госгражданстроем. Приказ № 297 от 31 октября 1980 г.  
 Введен в действие ЦНИИЭП инженерного оборудования.  
 Приказ № 125 от 23 декабря 1983 г.

				ПРИБЫЛ:
ИРБ. №				

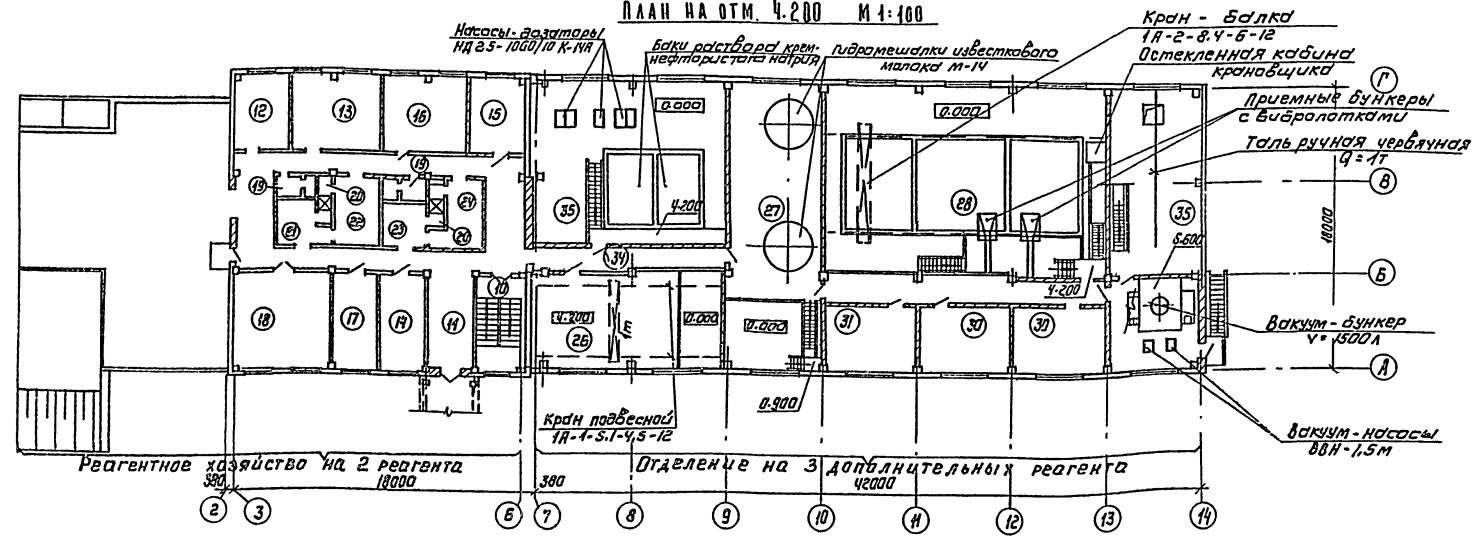
## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка	Наименование	№ страниц	Марка	Наименование	№ страниц
<i>Технологическая часть. Чертежи марки ТХ</i>			<i>Нестандартизированное оборудование</i>		
ТХ-1	Общие данные.	3	67400000	Эжектор. Эскизный черт. общего вида	24
ТХ-2	Общий вид. Планы.	4	119600000	Паппабак. Эскизный черт. общего вида.	
<i>Цех кремнефтористого натрия</i>			67500000	Захват для фланцевого барабана $\varnothing=500$	25
ТХ-3	Планы. Разрез 1-1.	5	Эскизный черт. общего вида.		
ТХ-4	Аксанометрические схемы	6	67600000	Вакуум-бункер $\varnothing=1000 \dots 1500$	28
<i>трубопровода</i>			Эскизный черт. общего вида		
<i>Цех извести.</i>			68400000	Питатель. Эскизный черт. общего вида	27
ТХ-5	Планы на атм. -2.500, 0.000, и 4.200	7	76700000	Ящик для выгрузки реагента.	28
ТХ-6	Разрезы 2-2, 3-3	8	Эскизный черт. общего вида		
ТХ-7	Аксанометрические схемы	9	136900000	Бункер приемный. Эскизный черт. общего вида.	29
<i>трубопровода</i>			80000000	Тележка для отходав известегашения	30
ТХ-8	Спецификация материалов и	10	Эскизный черт. общего вида. Лист 1		
<i>оборудования.</i>			80000000	Тележка для отходав известегашения	31
<i>Цех угля.</i>			Эскизный черт. общего вида. Лист 2		
ТХ-9	Планы на атм. -1500, 0.000, 4.200	11	119700000	Перекрытые мешалки М-8	32
ТХ-10	Разрезы 4-4, 5-5	12	Эскизный черт. общего вида.		
ТХ-11	Аксанометрические схемы	13	119800000	Перекрытые мешалки МГЦ-16	
ТХ-12	Спецификации	14	Эскизный черт. общего вида		
ТХ-13	Углевальная установка.	15	132300000	Гребенка воздушораспределительная	33
<i>Питание и вентиляция. Чертежи марки ПВ</i>			в баках кремнефтористого натрия		
ПВ-1	Общие данные	16	Эскизный черт. общего вида.		
ПВ-2	План на атм. 0.000 и 4.200	17	132200000	Гребенка воздушораспределительная в	
ПВ-3	Схема системы отопления	18	баке известкабага малака		
ПВ-4	Схемы систем П2; В6 ÷ В12	19	Эскизный черт. общего вида.		
ПВ-5	Установка системы П2	20			
ПВ-6	Установка систем В7; В11; В12	21			
ПВН-1	Переходы.	22			
ПВН-2	Воздухопод из асбестоцементных	23			
	листв. Узлы соединений.				



Т.К. ПОСКОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84

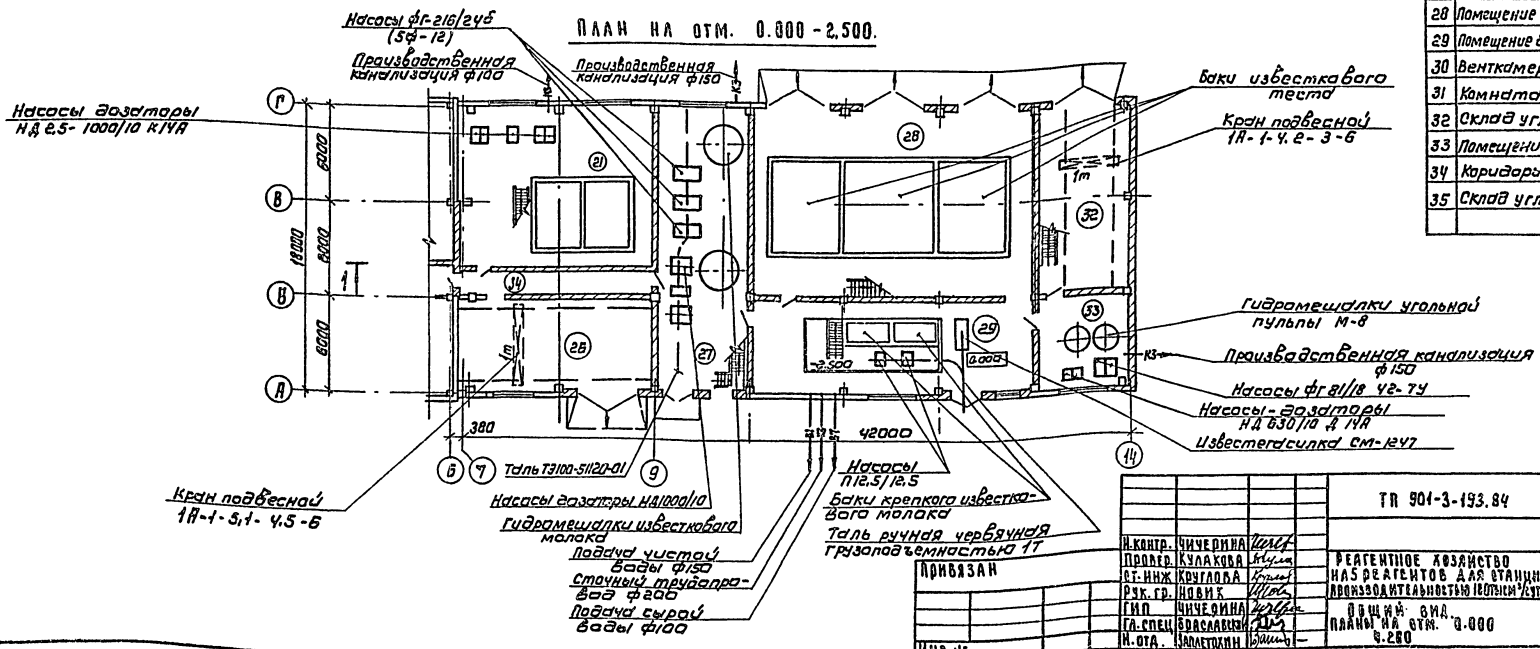
ПЛАН НА ОТМ. Ч.200 М 1:400



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование
10	Лестничная клетка
11	Коридор
12	Приточная венткамера
13	Комната персонала
14	Механическая мастерская
15	Вытяжная венткамера
16	Комната приема пищи
17	Мастерская КИП
18	Операторская
19	Санузлы
20	Душевые
21	Женский гардероб домашней и рабочей одежды
22	Женский гардероб специальной одежды
23	Мужской гардероб домашней и рабочей одежды
24	Мужской гардероб специальной одежды
25	Фтораторная
26	Склад кремнефтористого натрия
27	Помещение известковых гидромешалок
28	Помещение гашения извести
29	Помещение баков известкового молока
30	Венткамеры
31	Комната персонала
32	Склад угля (основной)
33	Помещение углекислотной установки
34	Коридоры
35	Склад угля (дополнительный)

ПЛАН НА ОТМ. 0.000 - 2.500.



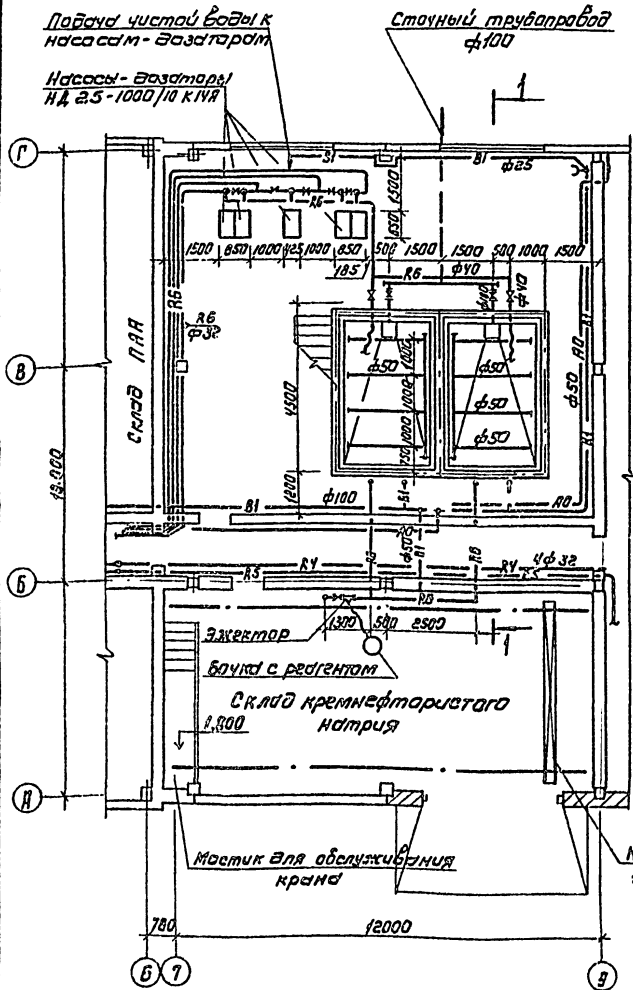
Т.К. ПОСКОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84		Т.К.			
И.КОНТ. ЧИЧЕДИНА	ПРОГР. КУЛАКОВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НАС РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАЦИОНА ИЗОБРАЗИТЕЛЬНОСТИ ГОТОВИТЕЛЬНЫ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИЖ. КОУГАНОВА	Р.К. Г.В. ЛЮБИТ		Р	2	
И.П. ЧИЧЕДИНА	В.С. СЛАВЯНИН	В.И. ЧИЧЕДИНА	ЛИ-ИИ-ЭП		
И.О.А. ВОЛОДИН		И.О.А. ВОЛОДИН	ИЗЪЯТИЕ НА ОТМ. Ч.200		
И.О.А. ВОЛОДИН		И.О.А. ВОЛОДИН	ИЗЪЯТИЕ НА ОТМ. Ч.200		

Копировала: Коршова

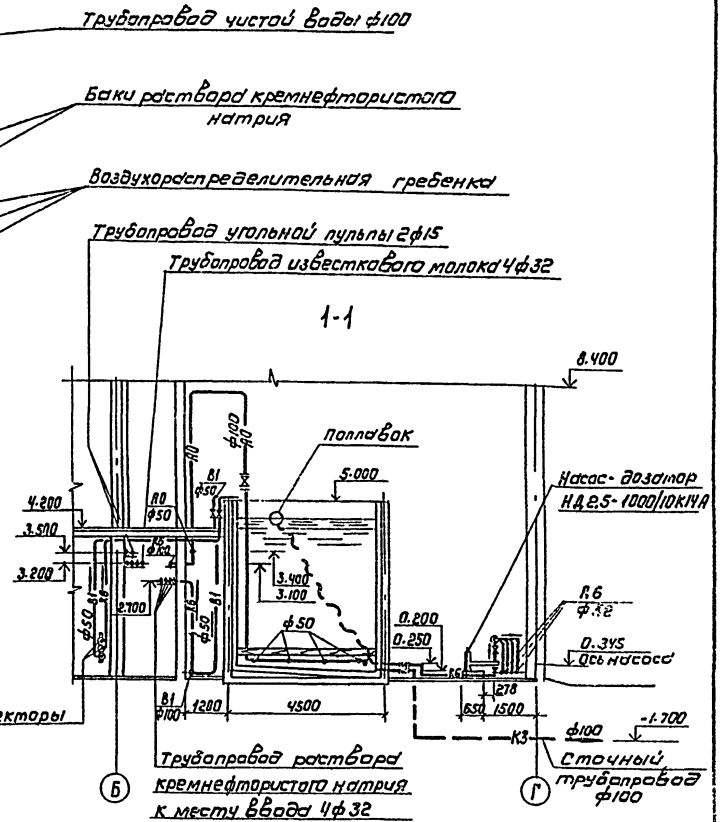
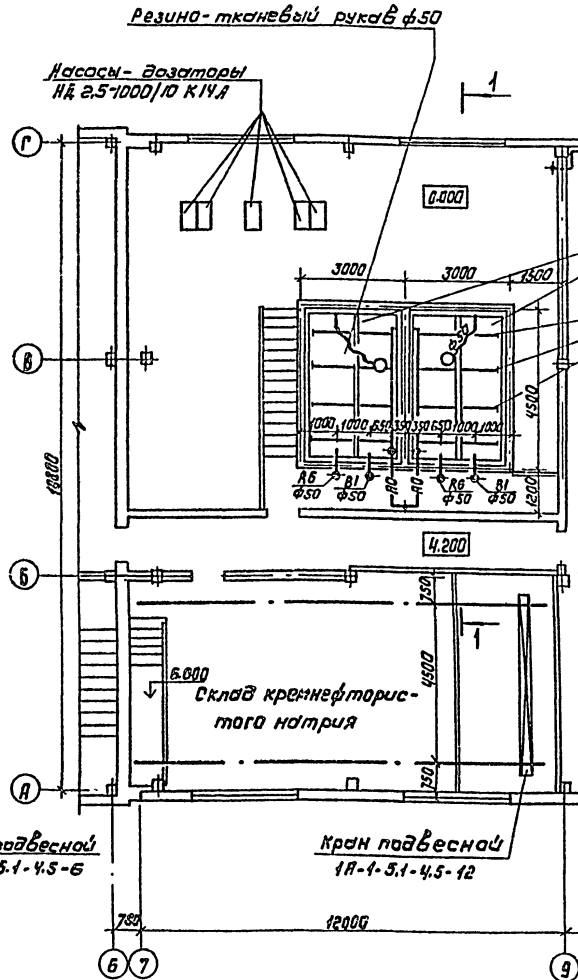
ФОРМАТ: А 2, 19595-92

ТИРОБОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.64 АЛБ0М П 4.2

ПЛАН НА УТМ. 0.000



ПЛАН НА УТМ. 4.200



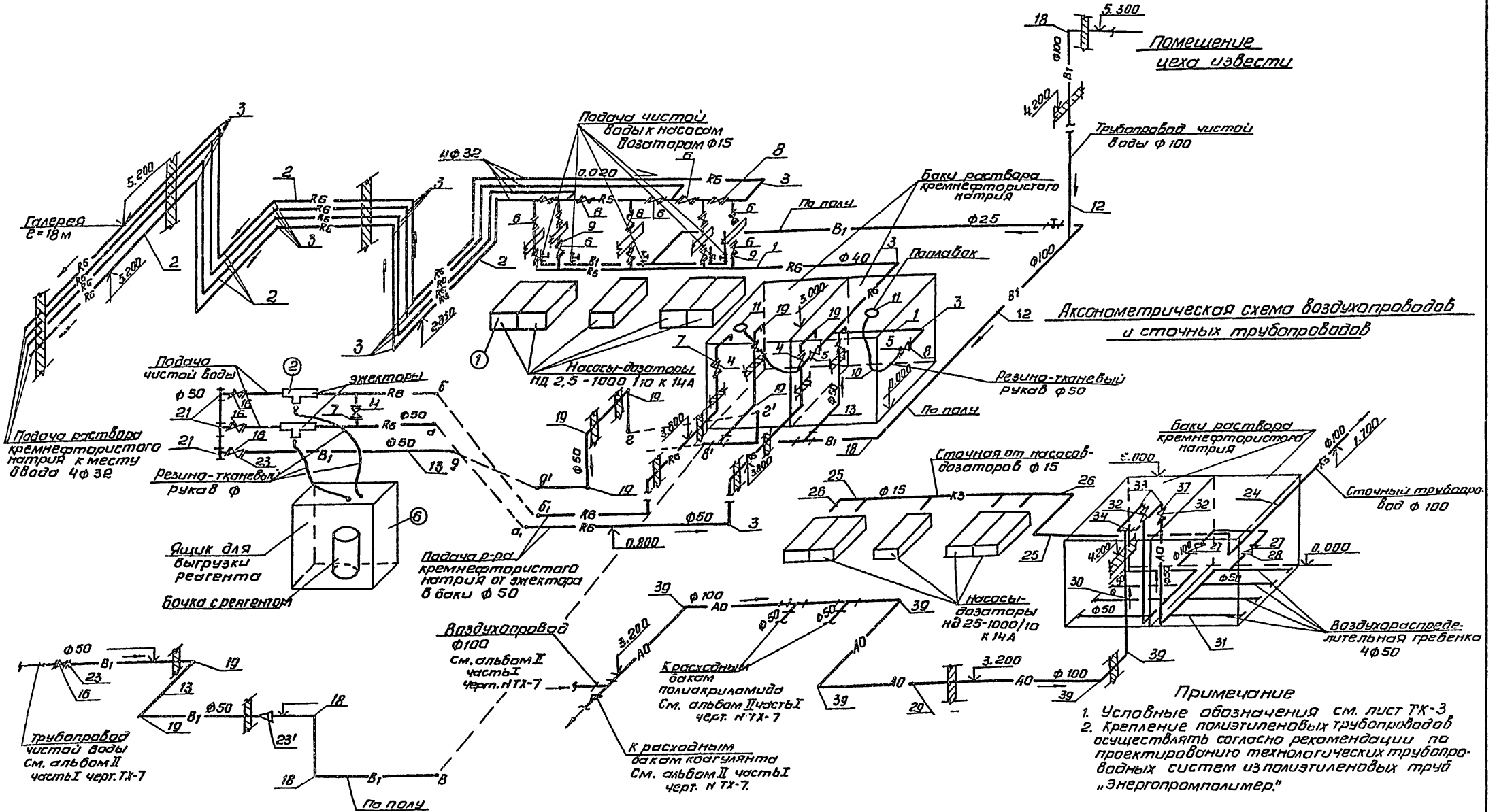
ИСКАРОВАНО:  
Дата: 05.11.2014  
ИЗМЕНЕНИЯ

		ТН 901-3-193.64		ТХ	
ПРИВЯЗАН:		Н. КИРП	ЧИЧЕРИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА	
		ПРОФ. КЛАКОВА	ИЗМ.	3 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ	
		РУК. ГР. НОВИК	ИЗМ.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 100ТН/МЗ	
		Г.И.П. ЧИЧЕРИНА	ИЗМ.	ОТДЕЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА.	
		С.А.ОПЕЧ	ИЗМ.	ЦЕХ КРЕМНЕФТОРИСТОГО НАТРИЯ	
		НАУ. ОТА. ЗАПЛЕТАКИН	ИЗМ.	ПЛАНЫ, РАЗРЕЗ 1-1.	
И.И.В. И:				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

Копировала: Коршунова

Формат: А2 1935-02

# Акснометрическая схема трубопроводов чистой воды и раствора кремнефтористого натрия



**Примечание**  
 1. Условные обозначения см. лист ТК-3.  
 2. Крепление полиэтиленовых трубопроводов осуществлять согласно рекомендации по проектированию технологических трубопроводных систем из полиэтиленовых труб «Энергопромполимер».

ТП 901-3-193.84		ТХ	
И. КОНТР. ЧИЧЕРИНА	ПРОВЕР. НОВИК	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М <sup>3</sup> С/Ч.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р. Ч. Г. Р. НОВИК		Р 4
	ГИП ЧИЧЕРИНА	ОТДЕЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА. ЦЕХ КРЕМНЕФТОРИСТОГО НАТРИЯ. АКСНОМЕТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ.	ЦНИИЭП
	И. СПЕЦ. ВРАСЛАВСКИЙ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА
ИНВ. №	И. П. О. Д. ЗАПЛЕТОХИ		





2-2

3-3

Остекленная кабина крана

Резервный бункер известкового теста

Трубопровод угальной пыли ф 15

Трубопровод чистой воды

Венткамера

Воздухопровод ф 50

Подача известкового молока в мешалку ф 50

Резина-тканевый рукав ф 200

Подача крепкого известкового молока от известегаилки

Поллавок ф 30

Воздухораспределительная гребенка

Сточный лоток

Сточный трубопровод ф 100

Насос П12.5/12.5

Бак крепкого известкового молока

Грейфер моторный с.к. 0.4 ПЗ

Рабочий бункер известкового теста

Подача чистой воды в бункер ф 25 бак известкового теста

Вибратор ЧВ-9374 22-4666-80

Венткамера

Трубопровод чистой воды ф 50

Трубопровод угальной пыли ф 15

Малая ручная червячная муфтападежная 1т.

Известегаилка СМ-1247

Сточный трубопровод ф 150

Сточный лоток

Примечание. 1. Данный лист см. совместно с листами ТХ-5,7.

ПРОЕКТ 901-3-193.84 АЛЬБОМ II Ч.2.

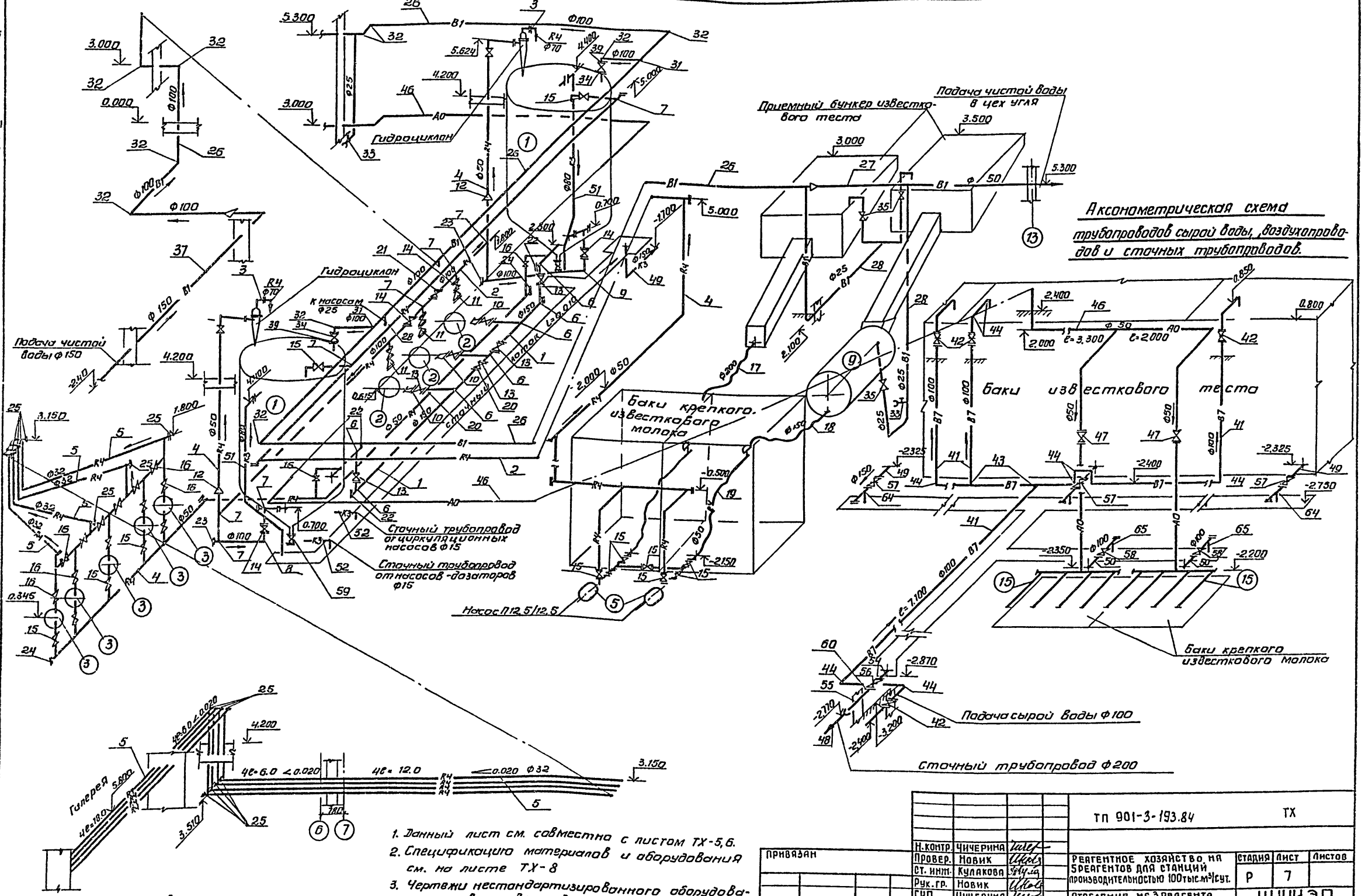
СТАДИИ РАБОТЫ: ЭТАПЫ РАБОТЫ: ПОДПИСАНИЕ: И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Т П 901-3-193.84	
ПРИВЯЗАН:	И. КОНТ. ЧИЧЕРИНА
	ПРОВЕР. КУЛАКОВА
	УЧК. Г.Р. ПОВИЛК
	УИП ЧИЧЕРИНА
	И.А. СВЕИ. БРАСАЯНКА
	НАЧ. ОТД. БАЛАЕТОКОВ
И.И.И. №	Копировала: ДОГОНОВА
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КГ/МЕС	СТАДАЯ АНЕТ АНЕТОВ
УТ. С. ЛЕННЕ НА 3 РЕАГЕНТА. В СХ. ИЗВЕСТИ. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3.	Р 6
	ШНИЭП
	И.И.И. И.И.И. И.И.И.
	ФОРМАТ А 2

Аксонметрическая схема трубопроводов известкового молока чистой воды и сточных трубопроводов.

4.2.  
Альбом II

Типовой проект 901-3-153.84



Аксонметрическая схема трубопроводов сырой воды, воздухопроводов и сточных трубопроводов.

Блок входных устройств

1. Данный лист см. совместно с листом ТХ-5,6.
2. Спецификацию материалов и оборудования см. на листе ТХ-8
3. Чертежи нестандартизированного оборудования см. в соответствующем разделе данного проекта.

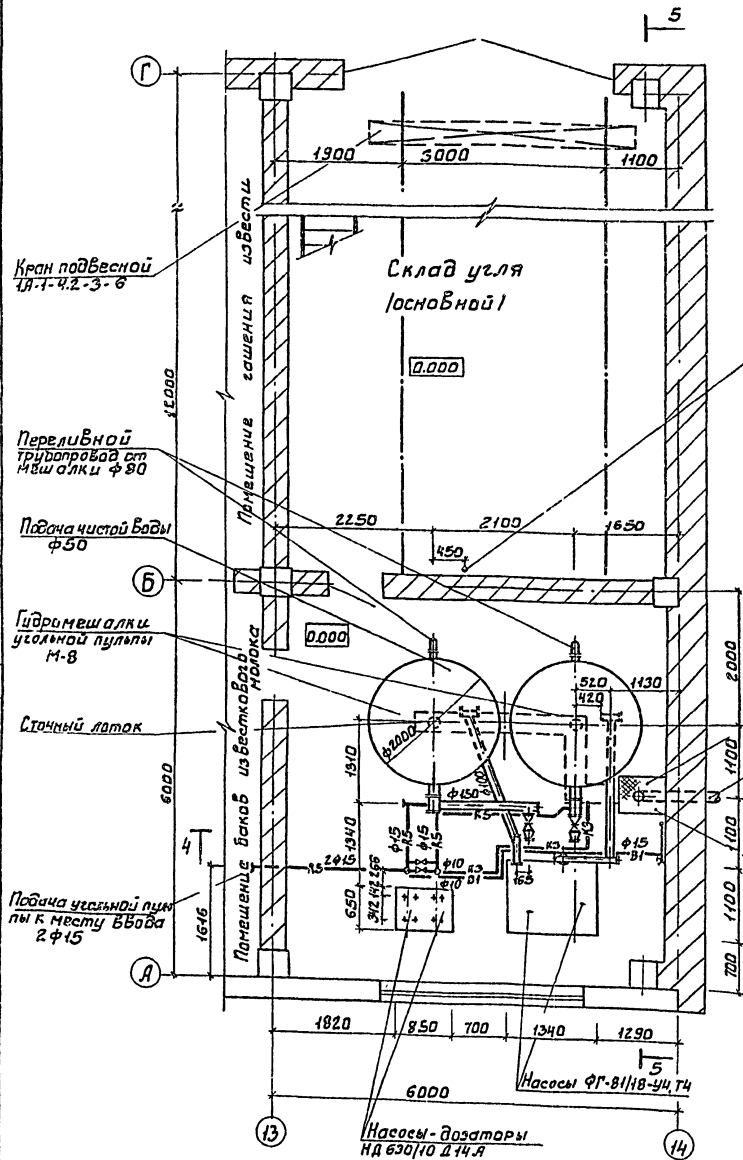
Привязан		Н.КОНТР. ЧИЧЕРИНА		ТХ	
		ПРОВЕР. НОВИК		ТП 901-3-193.84	
		Рук. ГР. НОВИК		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА	
		ГИП ЧИЧЕРИНА		БРЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ	
		ГЛ. СПЕЦ. БРАСЛАВСКИ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	
		НАЧ. ОТД. ЗАПЛЕТОКИН		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				Р 7	
				ЦНИИ ЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

Копировала АНТИПОВА

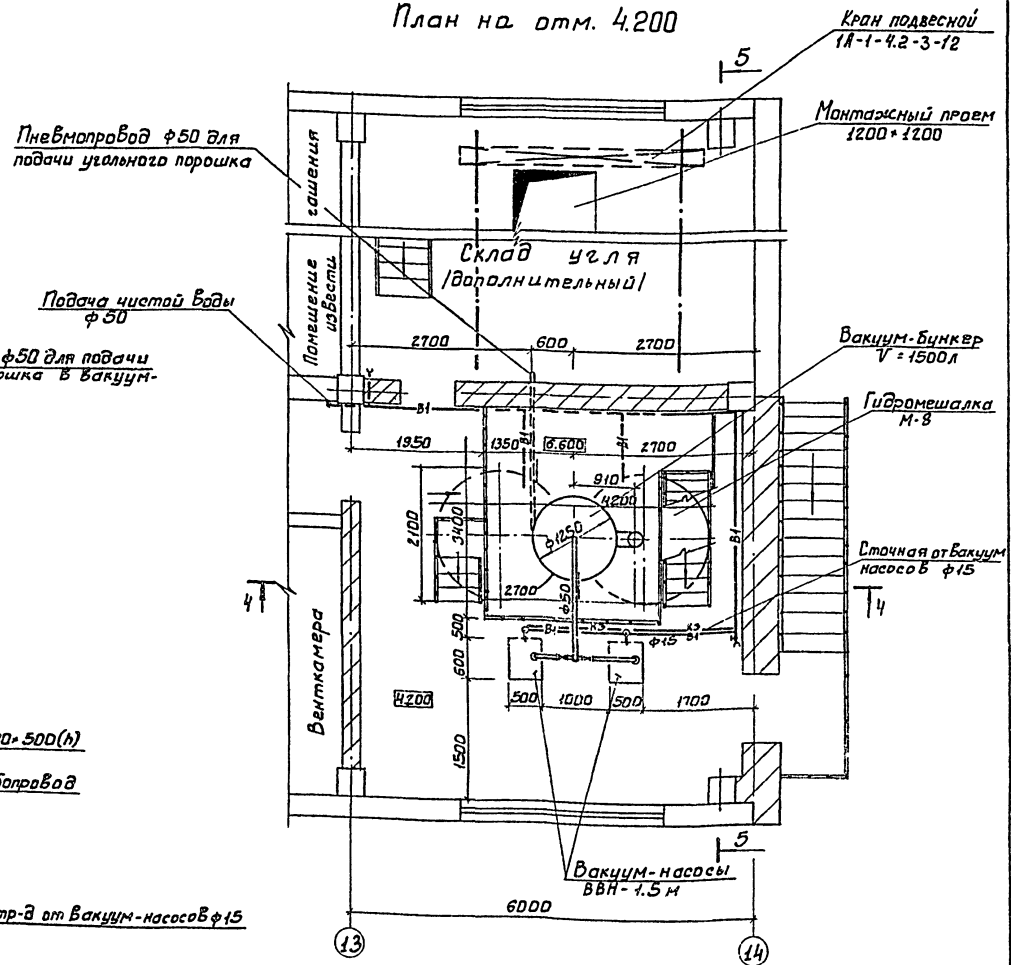
Формат А2  
19595-02



План на отм. 0.000



План на отм. 4.200



1. Совместно с данным листом см. листы ИИТХ-10,11

		ТП 901-3-193.84		ТХ	
И. КОНТР. ЧИСТОВА	И. КОНТР. ЧИСТОВА	И. КОНТР. ЧИСТОВА	И. КОНТР. ЧИСТОВА	И. КОНТР. ЧИСТОВА	И. КОНТР. ЧИСТОВА
ПРОВЕР. ЧИСТОВА	ПРОВЕР. ЧИСТОВА	ПРОВЕР. ЧИСТОВА	ПРОВЕР. ЧИСТОВА	ПРОВЕР. ЧИСТОВА	ПРОВЕР. ЧИСТОВА
С. П. ЧИСТОВА	С. П. ЧИСТОВА	С. П. ЧИСТОВА	С. П. ЧИСТОВА	С. П. ЧИСТОВА	С. П. ЧИСТОВА
И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА
И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА
И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА
И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА
И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА
И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА	И. П. ЧИСТОВА

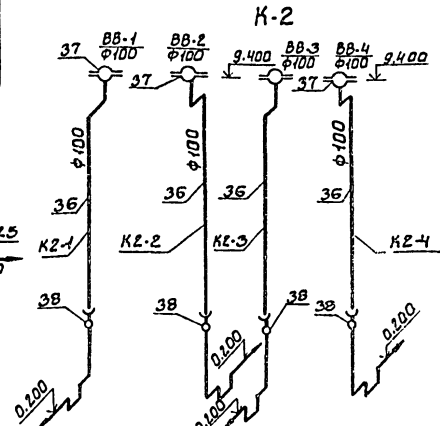
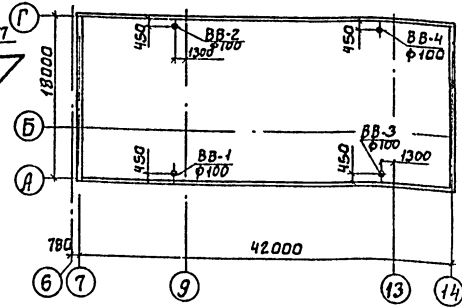
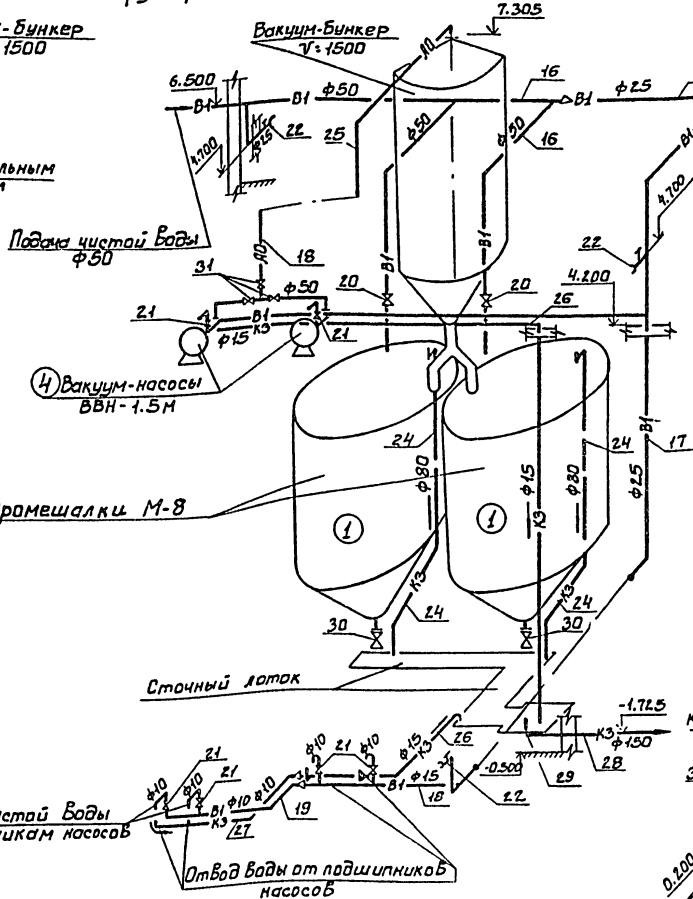
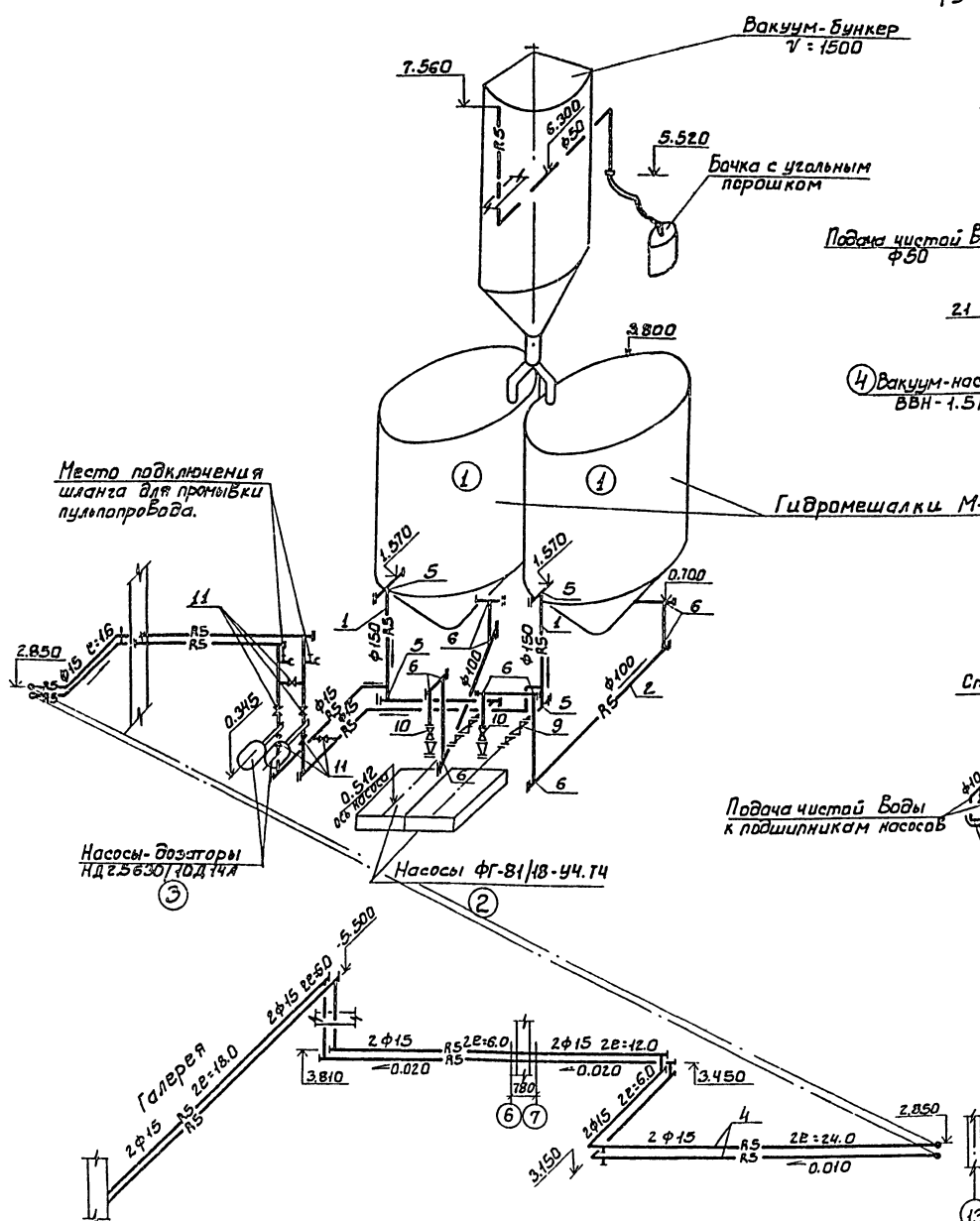


Аксонметрическая схема трубопроводов угольной пульпы

Аксонметрическая схема трубопроводов пневмопроводов сточных трубопроводов и трубопроводов чистой воды.

План кровли

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84 АЛБВОМ II 4-2



Блок входных устройств.

1. Данный лист см. совместно с листом ТХ-9.10
2. Спецификации материалов и оборудования см. на листе ТХ-12
3. Чертежи нестандартизированного оборудования см. в соответствующем разделе данного проекта.

		ТП 901-3-193.84		IX	
Н. КОНТРОЛЬ	УЧЕРДИНА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАВЯЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР	НОВИК	НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ	Р	11	
СТ. ИНЖ.	КУЛАКОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПОТОКОВОМУ			
РУК. ГР.	НОВИК				
Г. М. П.	УЧЕРДИНА	УПАКОВАННОЕ НА 5 РЕАГЕНТА	ЦНИИЭП		
Г. А. СПЕЦ.	БРАСЛАВСКАЯ	Ц. С. Х. У. Г. А.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРОУДАНИЕ		
НАЧ. ОТА	ЗАПАЛТОКИН	АКСОНОМЕТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ.	г. Москва		

Альбом II, часть 2  
Типовой проект 901-3-193.84

№ п/з	Обозначение	Наименование	Масса Клп ед.кг	Приме- чание
1	2	3	4	5
<b>Трубопроводы креннегористого натрия (К6)</b>				
1	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 50 мм с"	15	0,444 м
2	"	Труба ПЭВН 40 мм с"	12	0,282 м
3	ЦСТ 6-05-367-74	Фасонные части	100	— кг
4	РХ 26368	Вентиль запорный диафрагмовый фугера-ванный фланцевый 50	4	10,6 шт.
5	"	Вентиль 40	2	9,0 "
6	"	Вентиль 32	14	6,7 "
7	ГСТ 12820-80	Фланец 50-2,5	8	1,04 "
8	"	Фланец 40-2,5	4	0,95 "
9	"	Фланец 32-6,0	20	1,01 "
10	ГСТ 5398-76	Рукав гр. I тип В-5 Ф50	8	— м
11	119 600000	Поллабак Ф40	2	3,1 шт
<b>Трубопроводы чистой воды (В1)</b>				
12	ГСТ 10704-76	Труба 114*3,5-Г-П	35	9,54 м
13	ГСТ 3262-75	Труба 50	18	4,22 "
14	"	То же 25	8	2,12 "
15	"	То же 15	19	1,16 "
16	15 кч 18р	Вентиль 50	3	5 шт.
17	15 кч 11р	Кран палибачный 25	3	— комп.
18	ГСТ 17375-77	Плвд 90° 100 с 40	4	2,4 шт.
19	"	Плвд 90° 50 с 60	12	0,5 "
20	ГСТ 17376-77	Тройник 100*80 с 40	1	2,5 "
21	"	Тройник 50 с 60	1	0,5 "
22	ГСТ 12820-80	Фланец 100-6	2	2,95 "
23	"	Фланец 50-2,5	6	1,04 "
<b>Сточные трубопроводы (К3)</b>				
24	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 100 мм с"	8	2,08 м
25	"	Труба ПЭВН 200 мм с"	12	0,118 м
26	ЦСТ 6-05-367-74	Фасонные части	15	— кг
27	154 73 ГМ	Вентиль 100	2	25,1 шт
28	ГСТ 12820-80	Фланец 100-2,5	4	2,14 "
<b>Воздухопроводы (В0)</b>				
29	ГСТ 10704-76	Труба 114*3,5-Г-П	48	9,54 м
30	ГСТ 3262-75	Труба 50	18	4,22 "
31	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 63 мм с"	7	0,693 м

1	2	3	4	5	6
32	15 кч 18р	Вентиль 50	2	5	шт
33	ГСТ 17375-77	Плвд 30° 50 с 60	6	0,5	"
34	ГСТ 17376-77	Тройник 100*50 с 40	1	1,1	"
35	"	Тройник 50 с 60	1	0,5	"
36	ГСТ 17378-77	Переход К 80*50 с 40	1	0,6	"
37	ГСТ 12820-80	Фланец 50-2,5	4	1,04	"
38	132 300000	Гребенка воздухопод-пределительная	2	—	"
39	ГСТ 17375	Плвд 90° 100 с 40	5	2,4	"
<b>Спецификация оборудования</b>					
①	НД 2,5 1000/100к 14А	Насос-дозатор Q=1000 л/ч с электр. АДЭ-ЭТ-У (ВЭОЛ) N=2,2 кВт			"Рига-химнаш"
②	61400000	Эжектор	2	9,3	
③	ГСТ 18599-73	Кран подвесной электр. А1-5.1-4.5-6	1	—	Красно-Горский КР. 3-0
④	"	Кран подвесной электр. А1-5.1-4.5-12	1	—	"
⑤	67500000	Захват для фанерного барабана	2	9,8	
⑥	Альбом II данного проекта	Щиток для выгрузки реагента	1		
<b>Цех угля</b>					
<b>Трубопровод угольной пульпы (В5)</b>					
1	ГСТ 10704-76	Труба 159*3,5-Г-П	8	13,5	м
2	"	Труба 114*3,5-Г-П	11	9,54	"
3	ГСТ 3262-75	Труба 50	5	4,22	"
4	"	Труба 15	110	1,16	"
5	ГСТ 17376-77	Тройник 150 с 32	5	5,5	шт
6	"	Тройник 100 с 40	10	2,7	"
7	ГСТ 17378-77	Переход К 150*125 с 32	2	2,3	"
8	"	Переход К 125*100 с 40	2	1,5	"
9	304 бдр	Задвижка 150	2	73,9	"
10	"	Задвижка 100	10	38,4	"
11	15 кч 18р	Вентиль 15	6	0,7	"
12	ГСТ 12820-80	Фланец 150-2,5	4	3,43	"
13	ГСТ 12820-80	Фланец 100-2,5	20	2,14	"
14	ГСТ 17379-77	Заглушка 150 с 32	5	1,3	"
15	"	Заглушка 100 с 40	10	0,7	"
<b>Трубопроводы чистой воды (В1)</b>					
16	ГСТ 3262-75	Труба 50	11	4,22	м

1	2	3	4	5	6
17	ГСТ 3262-75	Труба 25	21	2,12	м
18	"	Труба 15	8	1,16	"
19	"	Труба 10	2	0,8	"
20	15 кч 18р	Вентиль 50	2	5	шт
21	"	Вентиль 15	6	0,7	"
22	15 кч 11р	Кран палибачный Ф25	3	—	компл.
<b>Сточные трубопроводы (К3) и пневмопровод</b>					
24	ГСТ 3262-75	Труба 80	10	7,34	м
25	"	Труба 50	7	4,22	"
26	"	Труба 15	15	1,16	"
27	"	Труба 10	3	0,8	"
28	ГСТ 10704-76	Труба 159*3,5-Г-П	6	13,5	"
29	ГСТ 17375-77	Плвд 90° 150 с 32	1	6,1	шт
30	304 бдр	Задвижка 80	2	27,6	"
31	15 кч 18р	Вентиль 50	3	5	"
32	ГСТ 12820-80	Фланец 150-2,5	2	3,43	"
33	"	Фланец 80-2,5	2	1,94	"
34	"	Муфты и крепежные детали	—	198	кг
<b>Водостакли</b>					
35	ГСТ 10704-76	Труба 114*3,5-Г-П	6	9,54	м
36	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 100 мм с"	32	2,08	"
37	ТУ 36 УССР 626-75	Водостачная бирка 100	4	—	шт
38	ТУ 21-26-100-74	Реализия круглая 100	4	0,47	"
<b>Спецификация оборудования</b>					
①	Серия 4-901-8 Вып. 9	Мешалка гидравлическая ИВ Ф 2500	2	1415	
②	ФГ-81/18-94.14	Насос текучий Q=81 л/ч N=180 Вт с элек. АДЭ-52-1 N=10 кВт	2	285	Ровинский ИИ
③	НД 2,5 630/100Д 14А	Насос-дозатор Q=630 л/ч с элек. АДЭ-52 N=1,1 кВт	2	108	"Рига-химнаш"
④	61600000, 68400000	Угневальная установка	1	1588	
⑤	ГСТ 9923-80Е	Слал потормный РС-50	1	—	
⑥	ГСТ 17890-73	Кран подвесной эл. А1-4.3.6	1	—	Красно-Горский КР. 3-0
⑦	"	Кран подвесной эл. А1-4.3.6	1	—	"
⑧	119100000	Переключатель мешалки И-3	2	111	
⑨	"	Захват для фанерного барабана	2	9,8	

1. Совместна с данным листом см. листы ИИ ТХ-4, 11.

И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА		И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА	И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА	И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА	И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА
ПРОВЕР. НОВИК	ПРОВЕР. НОВИК	ПРОВЕР. НОВИК	ПРОВЕР. НОВИК	ПРОВЕР. НОВИК	ПРОВЕР. НОВИК
Р.К. ГР. НОВИК	Р.К. ГР. НОВИК	Р.К. ГР. НОВИК	Р.К. ГР. НОВИК	Р.К. ГР. НОВИК	Р.К. ГР. НОВИК
Г.М.П. ЧИЧЕРИНА	Г.М.П. ЧИЧЕРИНА	Г.М.П. ЧИЧЕРИНА	Г.М.П. ЧИЧЕРИНА	Г.М.П. ЧИЧЕРИНА	Г.М.П. ЧИЧЕРИНА
Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ	Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ	Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ	Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ	Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ	Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ
И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№

ТП 901-3-193.84 ТХ

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10000 т/сутки

ИТАЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА ЦЕХ КРЕМНЕФТОРИСТОГО НАТРИЯ ЦЕХ УГЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 12

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

ФОРМАТ: А2

ИНЖЕНЕР ПО ПРОЕКТАМ И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА





ААББОМ II Ч.2

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-193.34

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
ОВ-1	Общие данные	
ОВ-2	План на атм. 0,000 и 4.200	
ОВ-3	Схема системы отопления	
ОВ-4	Схемы систем П2, В6÷В12	
ОВ-5	Установка системы П2	
ОВ-6	Установки систем В7, В11, В12	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Ссылочные документы</b>		
1.494-32	Занты и дефектары вытяжных шахт	
1.904-63	Детали крепления сантехнических приборов и трубопроводов	
2.400-4 вып.1	Установка трубопроводов машинным из минеральной ваты	
5.904-1 в.1 4.12	Средства крепления воздухопроводов	
1.494-25	Лайстажки под калориферы	
5.904-5	Гибкие вставки	
5.904-4	Двери и люки герметические	
<b>Прилагаемые документы</b>		
ОВН1	Переходы	
ОВН2	Воздуховод из асбестоцементных листов. Узлы соединений	
ОВСО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей теплоточной системы	
ОВВМ	Ведомость потребности в материалах	

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания/используемых помещений	Объем при t <sub>в</sub> , м <sup>3</sup>	Периоды года при t <sub>в</sub> , С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход пара, кг/час	Установленная мощность котельных, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Отделение на Зрительной	1033,6	-30	118 250 101 677	195 780 168 340	—	34 030 27007	11,2

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв- и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.  
Гл. инж. проекта *Ильск* ЧИЧЕРИНА

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозн. системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения	Тип установ-ки аппарата	Вентилятор						Электродвигатель		Воздухоподогреватель				Примечан.			
				Тип, исполнение по изыск. заданию	N	Сте-пень на-грузки	М <sup>3</sup> /час	P Па кгс/м <sup>2</sup>	n, об/мин	Усл. мощность по взрыво-опасности	N кВт	n, об/мин	Тип	N	Кал		T-ре нагретости, ат	Расход тепла, Вт	ΔP, Па кгс/м <sup>2</sup>
П2	1	Все помещения	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	8	1	Прог	16700	650	970	4А132.56	5,5	970	КСН1П	11	1	-19	195 780 168 340	
В6	1	Фургалторная	—	КЦ3-90	4	1	—	3000	210	920	4А71А63У2	0,37	920	—	—	—	—	—	—
В7	1	Склад крепительного материала	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	3,15	1	Л0*	1800	270	1500	4А863.84	0,37	1500	—	—	—	—	—	—
В8	1	Помещение известка-рых гидромешалки	—	КЦ3-90	4	1	—	2800	210	920	4А71А63У2	0,37	920	—	—	—	—	—	—
В9; В10	2	Помещение гашения известки	—	КЦ3-90	4	1	—	2500	140	920	4А71А63У2	0,37	920	—	—	—	—	—	—
В11	1	Помещение для извест-ковой массы	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	3,15	1	Прог	1400	210	1500	4А863.84	0,25	1500	—	—	—	—	—	—
В12	1	Склад сырья, помещение тепловой установки	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	4	1	Л0*	2700	170	1000	4А71А6	0,37	1000	—	—	—	—	—	—

Общие указания

Проект отопления и вентиляции разработан на основании: архитектурно-строительных и технологических чертежей, выполненных ЦНИИЭП инженерного оборудования;

технического задания на проектирование; действующих строительных норм и правил. Проект выполнен для расчетной наружной температуры: для отопления t<sub>н</sub> = -30°С

для вентиляции t<sub>н</sub> = -19°С. Внутренние температуры в помещениях приняты по соответствующим частям СНиП. Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП П-3-79.

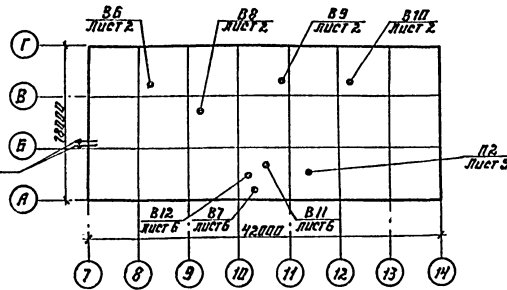
Теплоснабжение

Источником теплоснабжения является наружная тепловая сеть. Теплоснабитель-вада с параметрами 150-70°С. Схема присоединения системы отопления неаприсоединенная. Расплагаемый напор в системе отопления  $H = \frac{24330}{2432} = \left(\frac{P_{КС}}{P_2}\right)$

Отопление

Система отопления - двухтрубная, с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140 и М0.

План-схема

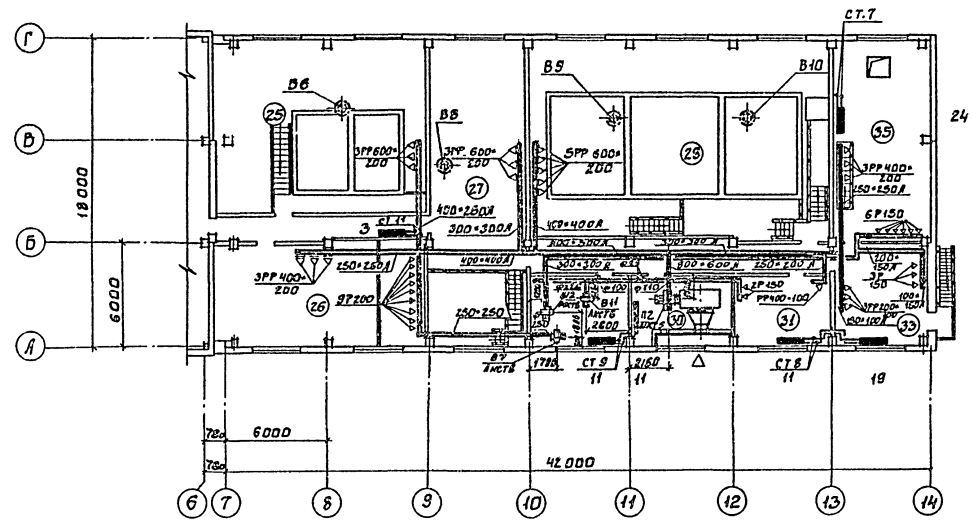


Ввод теплоносителя  
сверху  
т.п. 901-3-

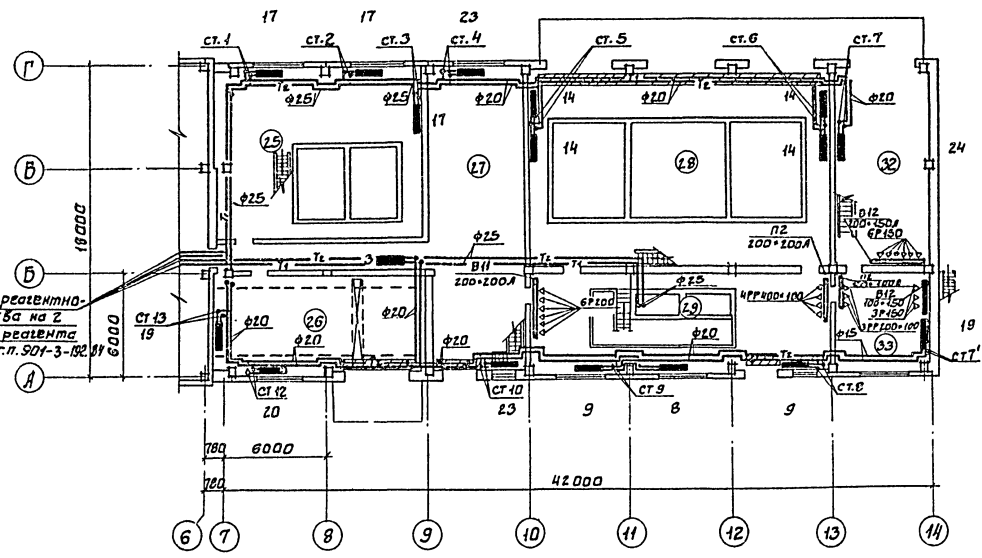
И.Н.С. №		Т.П. 901-3-193.34		ОВ	
СИ.П.	Гривева	Исполн.	Иванов	РЕАГЕНТНОЕ КОЗЯНСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТОНН/ЧАС	УДАЛЕНА
И.КОНТ.Р.	ЛЮТНОВ	Исполн.	Иванов	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТОНН/ЧАС	П 1 6
СТ.И.Ж.	КАРЕЙНА	Исполн.	Иванов	УДАЛЕНА НА 3 РЕАГЕНТА.	ЦНИИЭП
УЧК.Г.Р.	Гривева	Исполн.	Иванов	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
И.А.О.Т.А.	ПАТОНОВ	Исполн.	Иванов		г. МОСКВА

ПРОЕКТ 901-3-193.84 ЛАБОРИИ Ч.2

План на отм. 4.200



План на отм. 0.000

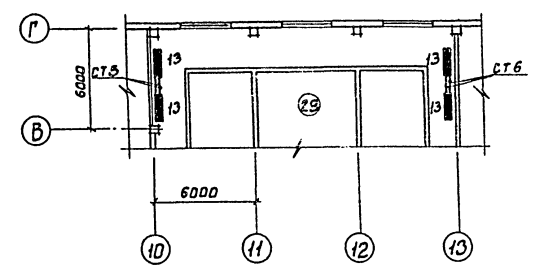


От блока реактивно-го хозяйства на 2 основные реактивные смотри т.п. 901-3-102

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Категория помещений по ВЗРБ и пом. опасности
25	Фтораторная	Д
26	Склад кремнефтористого натрия	Д
27	Помещение известковых шламочапан	Д
28	Помещение гашения извести	Д
29	Помещение баков известкового молока	Д
30	Венткамера	Д
31	Комната персонала	—
32	Склад угля (основной)	В
33	Помещение цулевальной установки	В
34	Коридоры	—
35	Склад угля (дополнительный)	В

Выкопировка из плана



		ТП 901-3-193.84		06	
ГИП	ГРАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	РЕАКТИВНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 3 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОД. ДЛИТЕЛЬНОСТЬ 100ТОН. М/С/УТКИ	МАШИНЫ	ЛАНТОВ
ИЖОПР	ГРАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК		Р	2
ПРОВЕР.	ДОГНИНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК		II	III
СТ. ИНЖ.	КАРЕАННА	ПРОЕКТИРОВЩИК	УДАЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА	II	III
РЭК. ГР.	ГРАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 И 4.200	II	III
НАЧ. ОТДЕЛА	ПАВЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК		II	III

ПРИВЯЗАН:

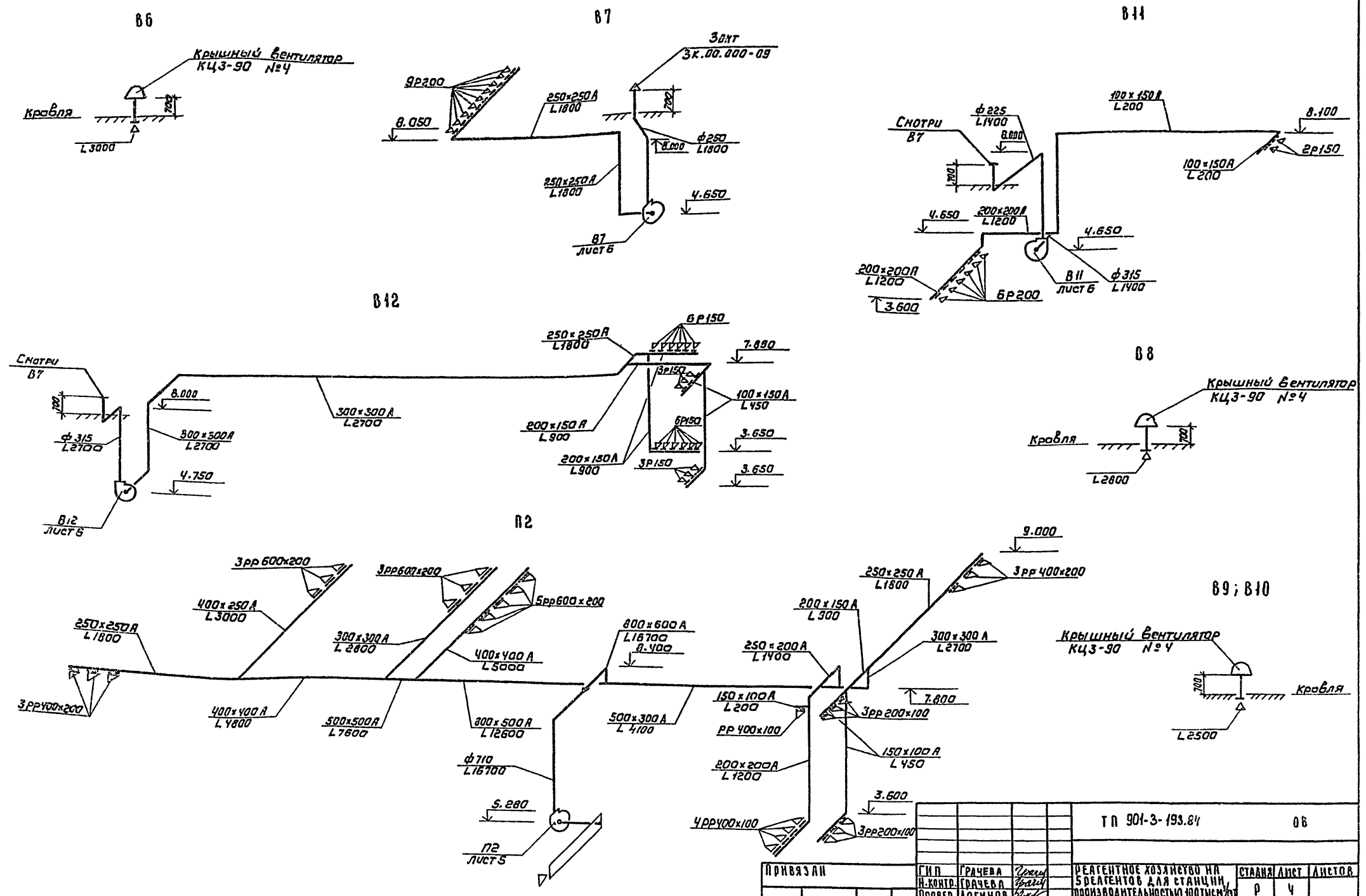
Копировка: Боброва

1959-52  
Формат: А2



ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84

Л. АВВАСИИ Ч. 2



Т П 901-3-193.84		06	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	Г. И. П. ГРАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. ПЛАТОНОВ
ИНЖЕНЕР	В. А. ПЛАТОНОВ	ИНЖЕНЕР	В. А. ПЛАТОНОВ
ДЕЯТЕЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 ДЕЯТЕЛЬНОЕ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТМ/Ч		СТАВКА	ЛИСТ
ОТДЕЛЕНИЕ НАЗ ДЕЯТЕЛЯ СХЕМЫ СИСТЕМ П2;		Р	Ч
В 6 - В 12.		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва	

Копировала Коршунова

ФОРМАТ: А2

1958 г.





Типовой проект

Реагентное хозяйство на  
5 реагентов для станции  
производительностью 100 тыс. м<sup>3</sup>/сутки

отделение на 3 реагента

Альбом II часть 2

Эскизные  
чертежи общих видов нетиповых  
конструкций

				Привязан	
ИВ.Н.№					

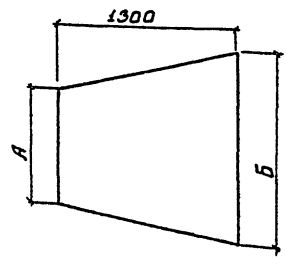
Формат: А4

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН1	Переход	
ОВН2	Воздуховод из цветочемичных листов ссаиженный.	

			Привязан	
ИВ.Н.№				
			тп 901-3-193.84	ОВН
НАЧ.ОТД. ПЛАТОНОВ <i>Л.М.</i>	ГИП. ГРАЧЕВА <i>Л.М.</i>	ПРОВ. КАРЕЛИНА <i>М.М.</i>	РАЗРАБ. КОЗНИКОВА <i>К.С.</i>	СОДЕРЖАНИЕ
				СТАНАЯ   Лист   Листов
				1   1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Формат: А4



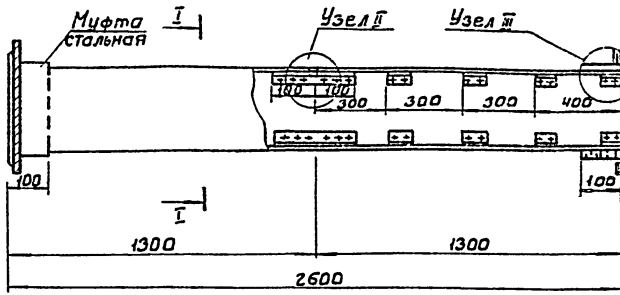
п2	А	Б
	1000 • 1600	1655 • 1000

Изготовить из листовой  
стали δ=1мм ГОСТ 19903-74

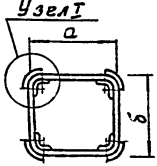
			Привязан	
ИВ.Н.№				
			тп 901-3-193.84	ОВН1
НАЧ.ОТД. ПЛАТОНОВ <i>Л.М.</i>	ГИП. ГРАЧЕВА <i>Л.М.</i>	ПРОВ. КАРЕЛИНА <i>М.М.</i>	РАЗРАБ. КОЗНИКОВА <i>К.С.</i>	ПЕРЕХОД
				СТАНАЯ   Лист   Листов
				1   1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Формат: А4

19303-74



Сечение I-I

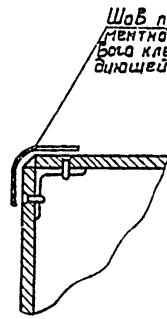


Внутреннее сечение Воздуховодов

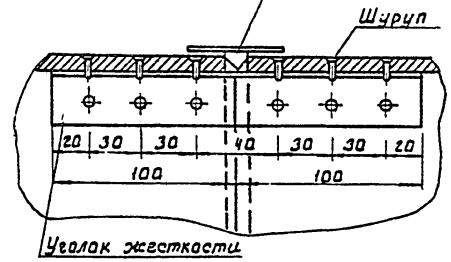
а	б
150	100
200	150
200	200
250	200
250	250
300	300
400	250
400	400
500	300
500	500
900	500
800	600

1. В чертеже дана максимальная длина звена, которая при необходимости может быть уменьшена.
2. Муфта перед ее установкой внутри и торцы Воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водонепроницаемом клее, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепление муфты на Воздуховоде производится в соответствии с п. 5.65 СНиП II-29-75 путем утолщения зазора между муфтой и Воздуховодом пенящим канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, замешанном на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. Муфты и фланцы предварительно перед установкой на Воздуховод окрашиваются масляной краской. Весь Воздуховод перед установкой грунтуется под масляную покраску.

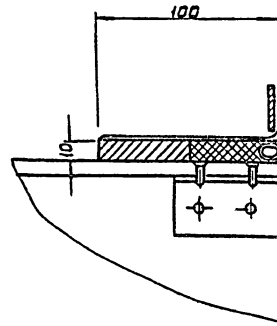
Узел I



Узел II



Узел III



ПРИВЯЗАН

Г И П	ГРЯЧЕВА	Иван
Н.КОНТ	ГРЯЧЕВА	Валент
НАЧ.ОТД	ПЛАТОНОВ	Вит
ДУК. ГР.	ГРЯЧЕВА	Валент
СТ. ИНЖ.	КАВЕЛИНА	Ирина

Т.П. 901-3-193.84

08 И 2

Воздуховод из асбестоцементных листов. Узлы соединений.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Г. МОСКВА		

Копировал: Боброва

Формат: А3



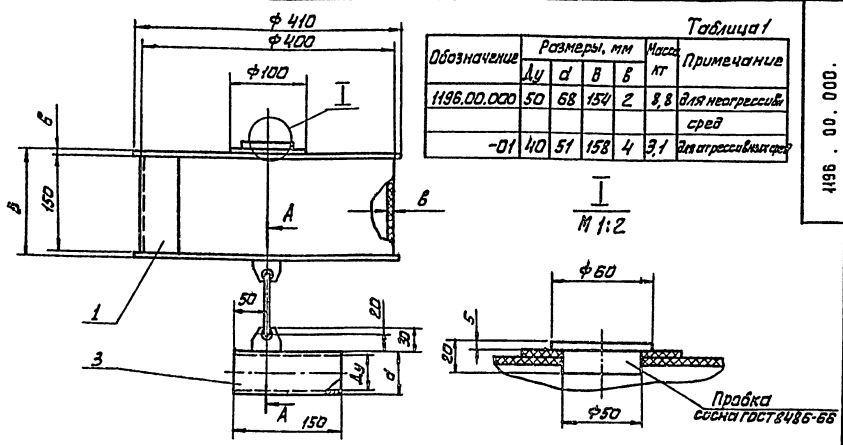


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	А	а	В	в		
1196.00.000	50	68	154	2	8,8	для неагрессивной среды
-01	40	51	158	4	3,1	для агрессивной среды

1196.00.000.

A-A  
M 1:2

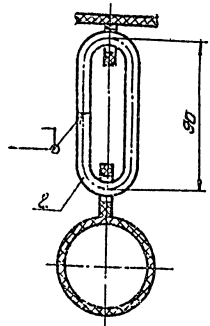


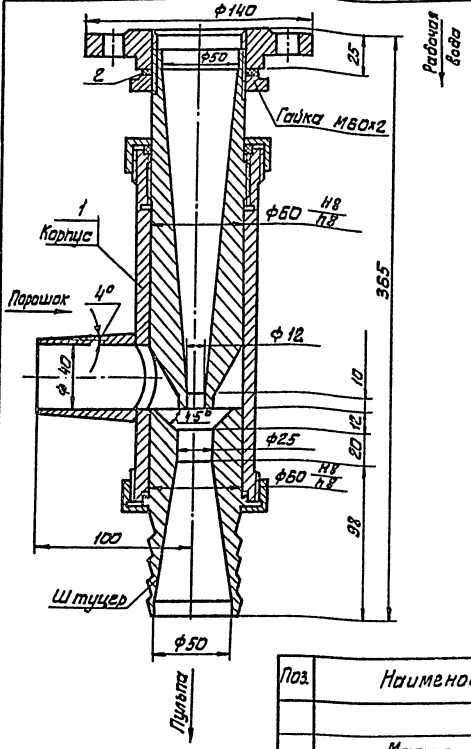
Таблица 2

Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<b>Материалы</b>			
<b>Переменные данные для исполнений:</b>			
<u>1196.00.000</u>			
1	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст3. ГОСТ 16523-70	8 кг	
2	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79	0,25 м	0,1 кг
3	Труба 68x3,0 ГОСТ 8732-78 Д.10 ГОСТ 8731-74	0,15 м	1,1 кг
<u>1196.00.000-01</u>			
1	Лист Винилпласт ВН4 ГОСТ 3639-71	2,8 кг	
2	Стержни Винилпласт. Ф 10 ТУ8-05-1572-77	0,25 м	0,02 кг
3	Труба винилпластовая 51x4 ТУ8-05-1573-77	0,15 м	0,2 кг

Сварные швы: черт. 1196.00.000 - по ГОСТ 5264-80,  
черт. 1196.00.000-01 - по ГОСТ 16310-80

				1196.00.000			
ИЗН	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЗАНОЗИН	Зано				СМ.	1:5
ПРОБ	РЫСИН					ТАБЛ.1	
Т. КОНТ	РЫСИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. КО	ГРАФСКИЙ				ЦНИИЭП ИИЖЕ		
Н. КОНТ	ХРОМИХИНА			18.03	ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ	СУХАРЕНКО						

Формат: А3



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<b>Материалы</b>			
1	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	9 кг	
2	Пластина I, лист ТИИЭП-СЗ ГОСТ 7338-77	0,1 кг	

Техническая характеристика  
 1. Давление перед соплом, МПа - 0,3  
 2. Расход рабочей воды, л/с - 2,5... 3  
 3. Давление на выходе МПа, не менее - 0,1... 0,3  
 4. Расход порошка кг/мин, не менее - 5

Технические требования  
 1. Допускается замена стали 12Х18Н10Т на углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшается  
 2. Урегулировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смешения  
 3. Штуцер выполнить под рукав В(II)-2,5-50-62-У ГОСТ 18698-79

				674.00.000			
ИЗН	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЗАНОЗИН	Зано				9,3	1:2
ПРОБ	РЫСИН						
Т. КОНТ	РЫСИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. КО	ГРАФСКИЙ				ЦНИИЭП ИИЖЕ		
Н. КОНТ	ХРОМИХИНА			18.03	ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ	СУХАРЕНКО						

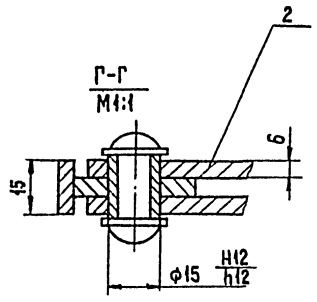
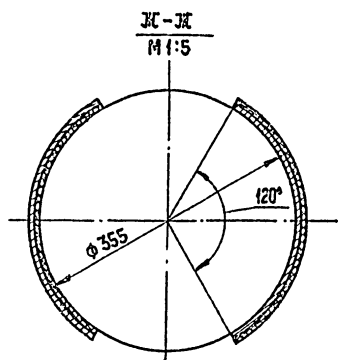
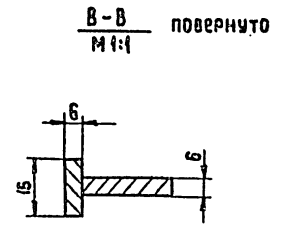
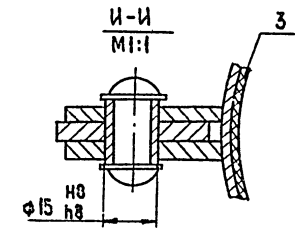
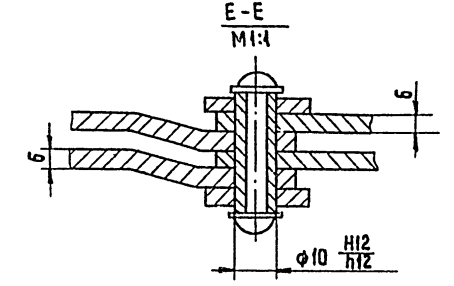
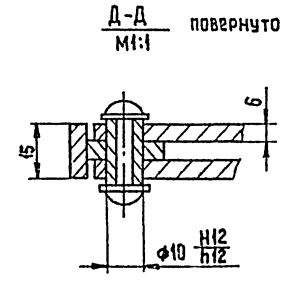
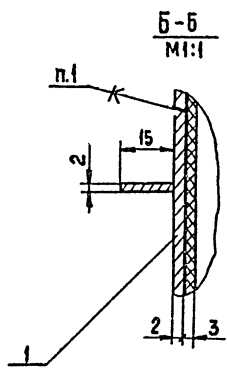
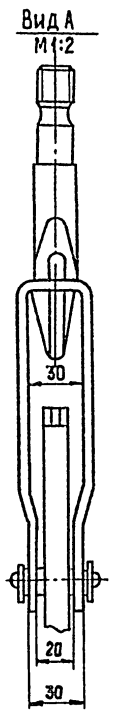
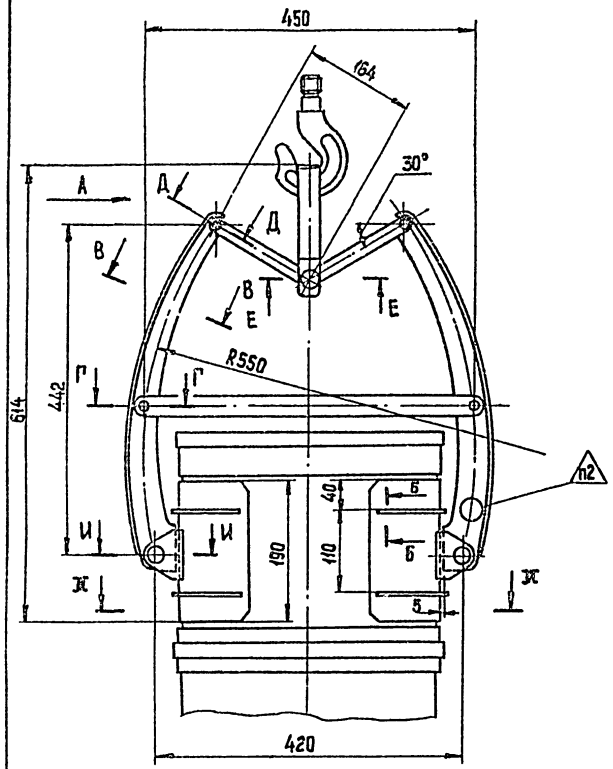
Копировал: Аleshkova

Формат: А3

674.00.000

19535-02

Типовой проект 901-3 - 193.04 Альбом I ч. 2



**Техническая характеристика**

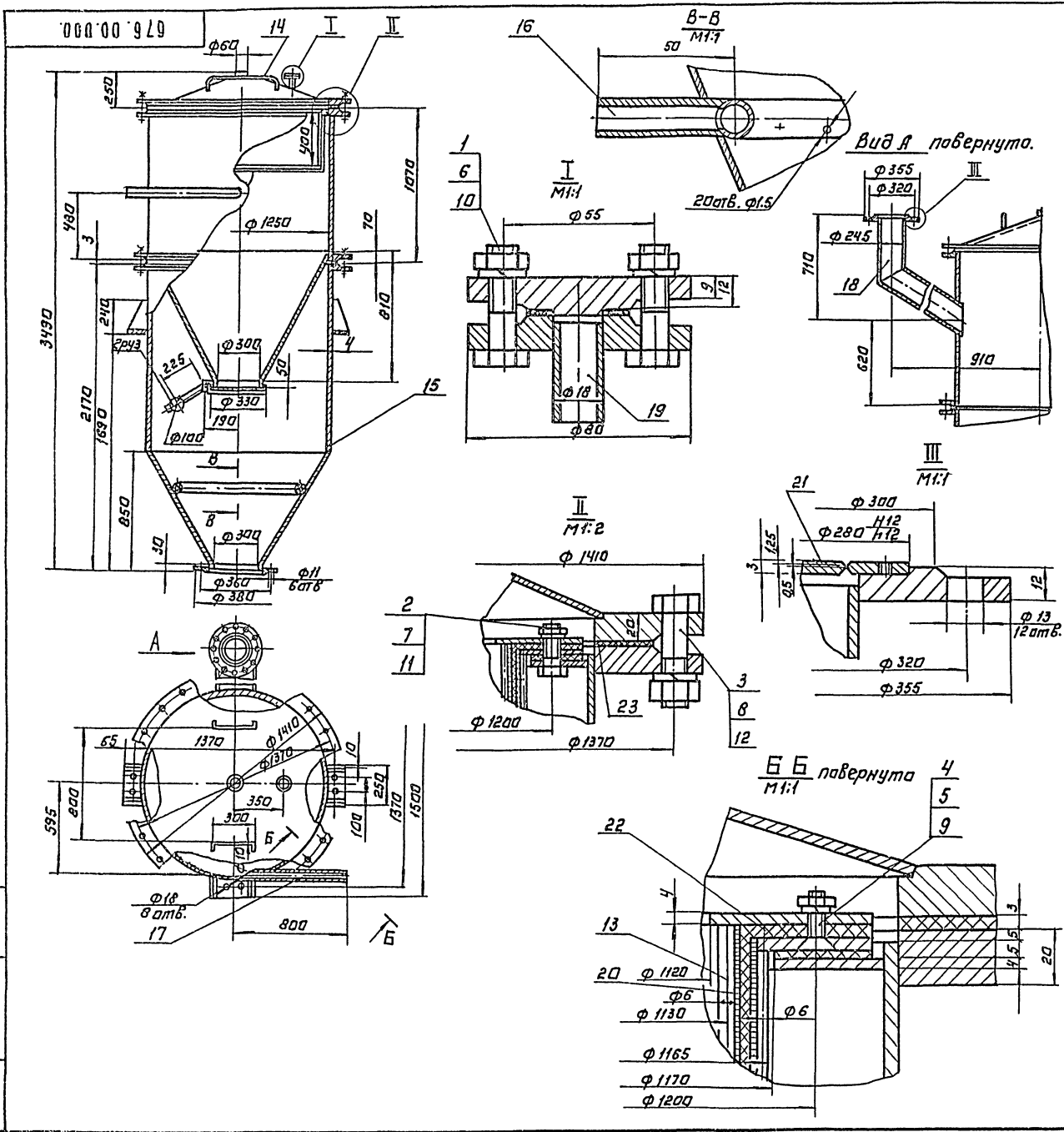
1. Захват предназначен для подъема фанерных барабанов V=50л. ГОСТ 9338-74, заполненных кремнефтористым натрием.
2. Давление на стенки, МПа, не более 0,01
3. Грузоподъемность захвата, кг 100
4. Скоба захвата предназначена для крюка грузоподъемностью, кг 1000

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
1	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2кг	
2	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	7кг	
3	Пластина И, лист ТМКЩС-3 ГОСТ 7338-77	0,8кг	

**Технические требования**  
 1 Клей 88НП ТУ38-105540-75  
 2 Клеймить после заводских испытаний с указанием номера, грузоподъемности (100 кг) и даты испытаний.

		675.00.000			
		Захват для фанерного барабана V=50л		Сталь	Масса
		Эскизный чертеж общего вида		9,8	1:5
РАЗРАБ.	Занозин			Лист	Листов 1
ПРОВЕР.	Рысын			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Т.КОНТР.	Рысын				
ГРД	Графский				
И.КОНТР.	Хромихина				
УТВ.	Сукаренко				

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 301-3-193.84 АЛБОМ II Ч. 2



Лаз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70	4	
2	Болт М12x35.58 ГОСТ 7798-70	24	
3	Болт М20x70.58 ГОСТ 7798-70	48	
4	Винт 2М6x16.58 ГОСТ 7775-80	24	
5	Шайба М6.5 ГОСТ 5915-70	24	
6	Шайба М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
7	Шайба М12.5 ГОСТ 5915-70	24	
8	Шайба М20.5 ГОСТ 5915-70	48	
9	Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	24	
10	Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	
11	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	24	
12	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	48	
<u>Материалы</u>			
13	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 сп ГОСТ 535-79	35м	8.0кг
14	Круг В-10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 сп ГОСТ 535-79	1.1м	0.6кг
15	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	530кг	
16	Труба 15x2.5 ГОСТ 3262-75	2.4м	3.0кг
17	Труба 50x3.5 ГОСТ 3262-75	0.5м	2.5кг
18	Труба 245x7 ГОСТ 8732-78 Д10 ГОСТ 8731-74	2.0м	80кг
19	Труба 18x3 ГОСТ 8734-75 Д10 ГОСТ 8733-74	0.2м	0.2кг
20	Сетка №1,0 ГОСТ 5336-80	5м <sup>2</sup>	24.6кг
21	Медь М1 ГОСТ 859-78	0.3м <sup>2</sup>	
22	Ткань хлоропреновая артикул 86401	3м <sup>2</sup>	
23	Пластина I, лист, толщина ГОСТ 7338-77	1.8кг	

1. Аппарат без фильтра испытать гидравлически 0,2 МПа.
2. Спанация груза добиться, чтобы крышки слегка прилегла к фланцу.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

676. 00. 000.			СТАДИИ МАССА (МАСШТАБ)	
ВАКУУМ-БУНКЕР V=1000...1500 л.			840 1:20	
УЗРАБ.	ЗАНОЗНИ	Зануш	Эскизные чертеж общего вида	
ПРОВ.	РЫСНИ	Рысн		
Т.КОНТР.	ТРАФШКИ	Трафшк		
И.КОНТР.	ПРОИЗВЕДЕНА	Произв		
УТВ.	СУКАРЕНКО	Сукар	ИНСТИТУТ ИИЖ ОБРУДОВАНИЯ КО	

КОПИРОВАЛ: АБГИНОВА

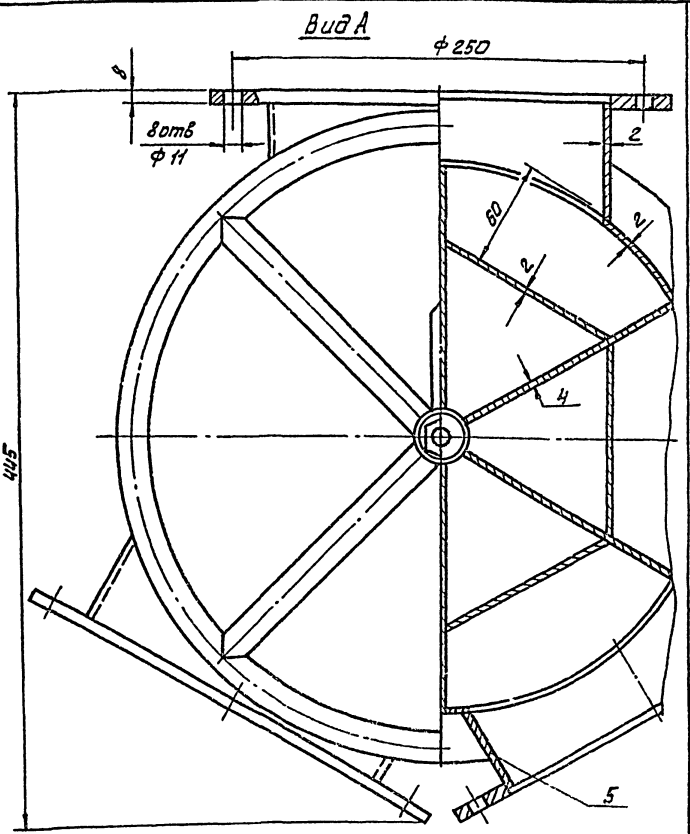
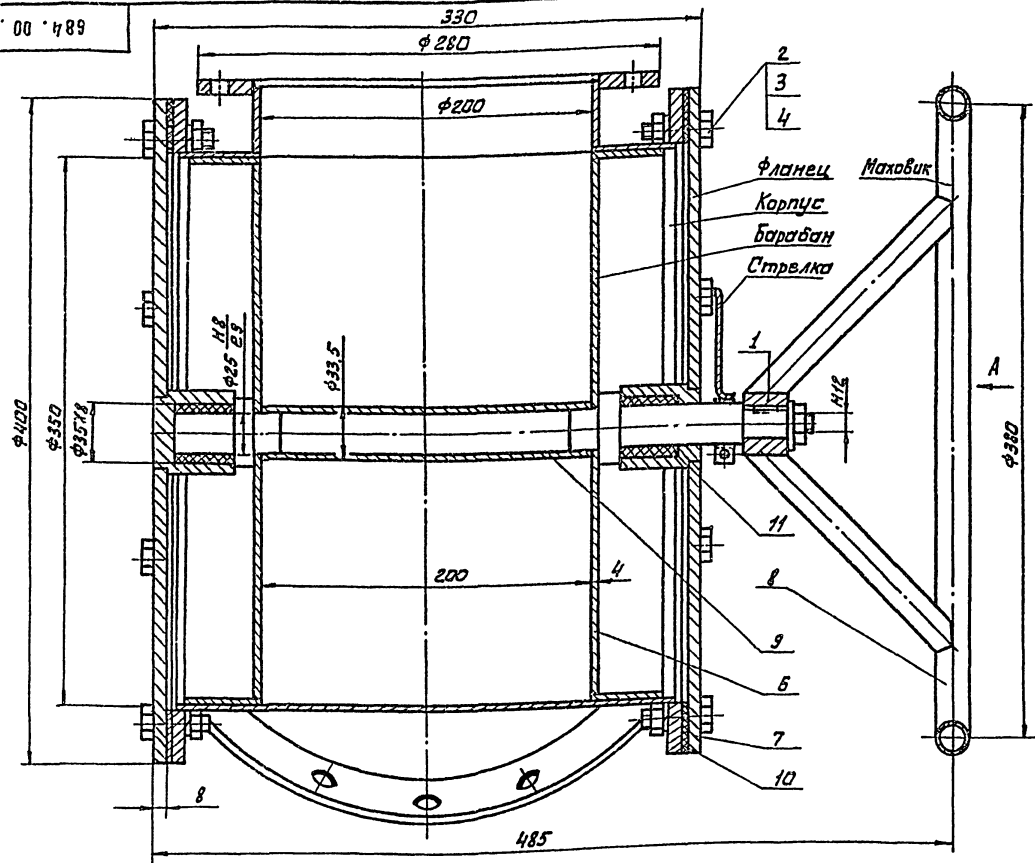
ФОРМАТ: А2

АЛЬБОМ II ч. 2

Исполн проект 901-5-193.84

ИЗМ. В ПОД. ПОДЛ. И ДАТА ИСП. ИЛИ Ч. АЧЕИ ПОДЛ. И ДАТА

000 00 489



3	Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	16
4	Шайба 10 Б5Г ГОСТ 6402-70	16
<u>Материалы</u>		
5	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16527-70	10 кг
6	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	13 кг
7	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	14 кг
8	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75	1,2 м 1,6 кг
9	Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75	0,2 м 0,5 кг
10	Пластика I, лист ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-77	0,2 кг
11	Капрон ГОСТ 470.023.140	0,4 кг

**Техническая характеристика**  
 1. Объем одной дозы реагента,  $dm^3$  - 16  
 2. Подача реагента за один оборот,  $dm^3$  - 95

**Примечание**  
 При повороте маховика на одно деление в  $60^\circ$  подается одна доза реагента 16  $dm^3$ .

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Шпалка 5x5x20 ГОСТ 23360-78	1	
2	Болт М10x30,58 ГОСТ 7798-70	16	

**Технические требования.**  
 1. Нанести на фланце шесть рисок через  $60^\circ$  у стрелки.

684. 00. 000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАНОЗНИ	С.И.И.	
ПРОВ.	РЫСИН	С.И.И.	
Г. КОНТ.	РЫСИН	С.И.И.	
ГКО	ГРАФСКИН	С.И.И.	
Н. КОНТ.	ХРОМИКИНА	М.И.И.	12.83
ЧТВ.	СУХАРЕНКО	С.И.И.	
ПИТАТЕЛЬ Факсимильный чертёж общего вида.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		45	1:2
		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, МО	

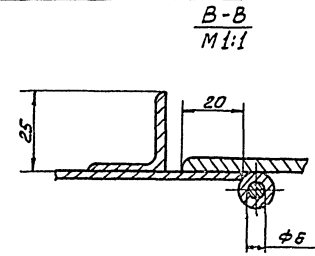
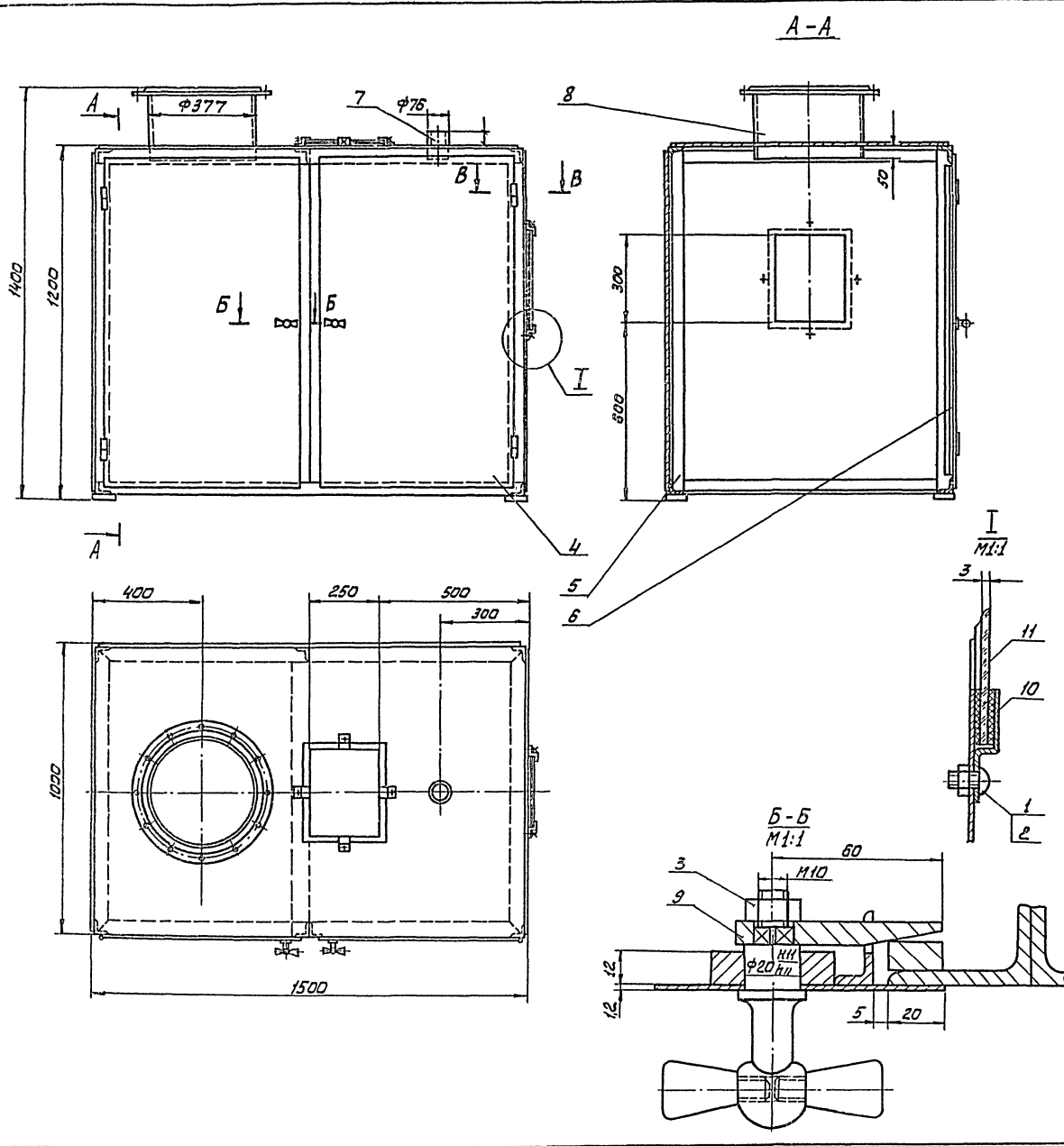
Копирован: Алешников

Формат: А2

19535-02

Типовой проект 301-3-193.84 АЛБОМ II ч. 2

ПРОЕКТ ИСПОЛНИТЕЛИ: Д.А.А.А.А.А.



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Винт 2М6×10.58 ГОСТ 17473-80	8	
2	Гайка М 6.5 ГОСТ 5915-70	8	
3	Гайка М 10.5 ГОСТ 5915-70	2	
<u>Материалы</u>			
4	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	71кг	
5	Уголок 6-50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп ГОСТ 535-79	19,5м	59,3 кг
6	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп ГОСТ 535-79	7,9м	8,8 кг
7	Труба 76×6 ГОСТ 8732-78 Д 10 ГОСТ 8731-74	0,11м	1,1 кг
8	Труба 377×9 ГОСТ 8732-78 Д 10 ГОСТ 8731-74	0,25м	20,8 кг
9	Ст.3 ГОСТ 380-71	5кг	
10	Пластина I, лист ТМЦ-С-3 ГОСТ 7338-77	0,3кг	
11	Стекло оконное 3 ГОСТ 111-78	0,2м²	

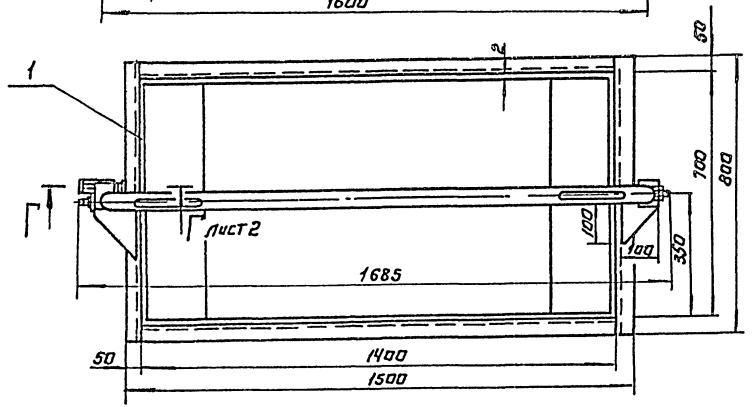
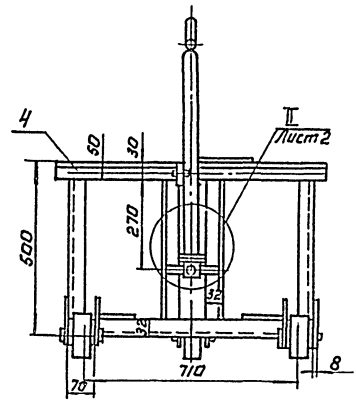
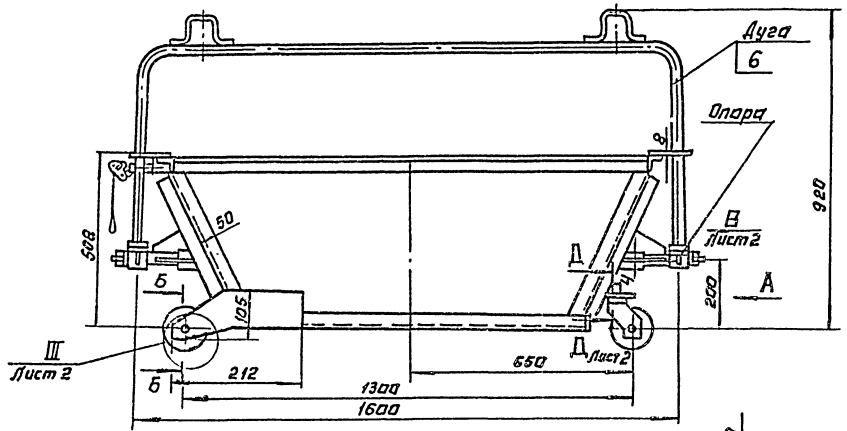
767.00.00.00.			
Ящик для выгрузки реагента.		ЦИАНМАССА	МАСШТАБ
		173	4:10
Эскизный чертеж общего вида.		ЛИСТ: 1 из 10	
		ЦНИИЭТ им.ж. Оборудования, Ко	

Копировать. Вложенные

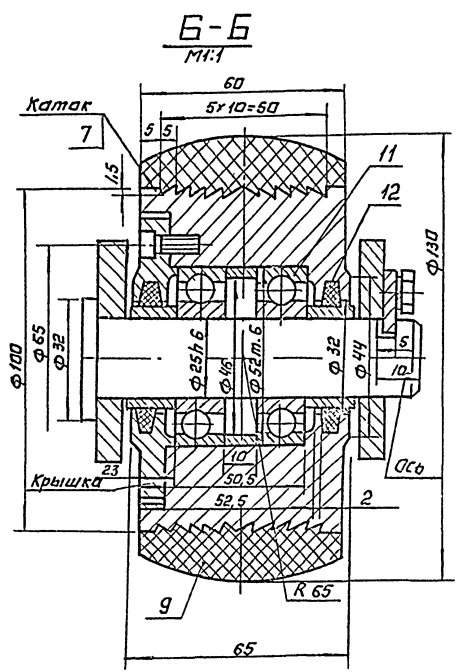
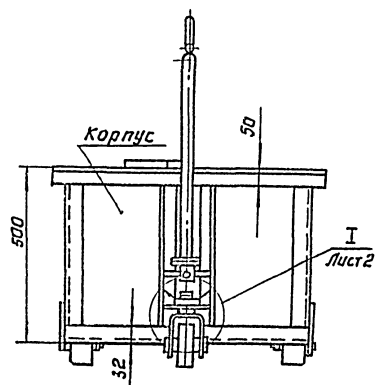


Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 9 3 . 8 4

И Н В Е С Т П Р О Е К Т И Н С Т И Т У Т



**Вид А**



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы.</u>			
1	Лист 5-2 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 16523-70	34 кг	
2	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79	10 кг	
3	Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79	5 кг	
4	Угелок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Лист 3 ГОСТ 535-79	9,5 м	28,7 кг
5	Угелок 6-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Лист 3 ГОСТ 535-79	2,8 м	4,1 кг
6	Труба 20x2,8 ГОСТ 32 62-75	2,5 м	4,4 кг
7	Круг В-105 ГОСТ 2590-71 Лист 3 ГОСТ 535-79	0,2 м	1,5 кг
8	Лист 3 ГОСТ 380-74	10 кг	
9	Пластина I, лист-ТМКЦ-М-30-1,1 ГОСТ 7338-77	3,4 кг	
<u>Стандартные изделия.</u>			
10	Канат 5,0-Г-В-Н-1176 (Г2) ГОСТ 3063-80	0,4 м	
11	Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	6	
12	Кольцо ст 44-31-5 ГОСТ 6418-81.	6	

1. При сборке катка перед установкой крышки произвести смазку подшипников консистентной смазкой.
2. Обеспечить свободное вращение катка.
3. Допускаемое продольное перемещение корпуса катка относительно оси не более 0,5 мм.

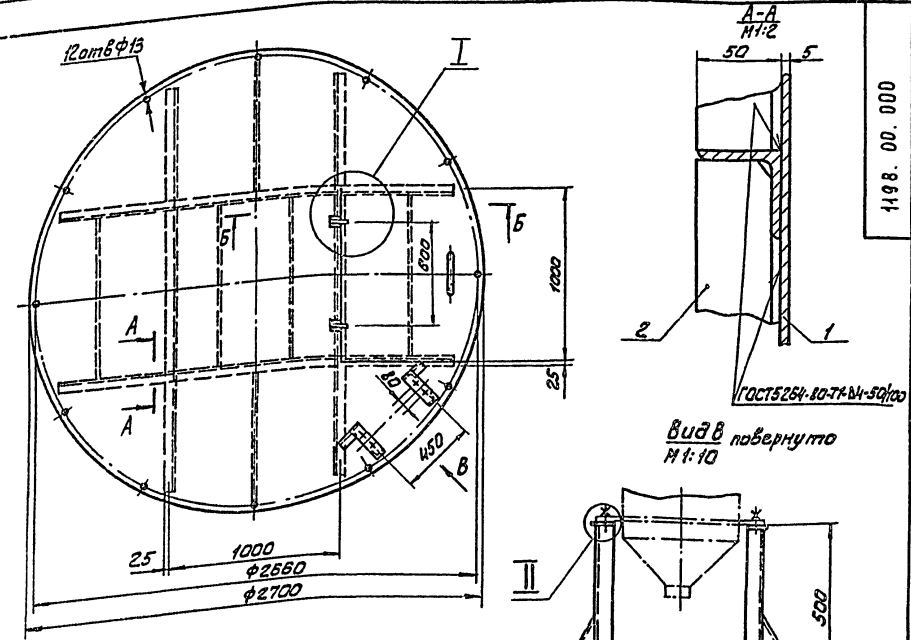
800.00.000.			Т Е Л Е Ж К А	
ДЛЯ ОТХОДОВ ИЗВЕСТИГАШЕНИЯ.			СТАДИИ МАССА/МАШТА:	
Эскизный чертёж общего вида.			1:16 1:10	
РАЗРАБ	ЗАПОЗН	Зачек	Лист 1	Листов: 2
И.КВАТ	УБС И Н		ЩНИЭП НИЖ.	
ГКО	ТРАДСКИИ		ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
И.КОНТР	ХРОМАНОВА	2011.12.23		
УТВ	Сухаренко			

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

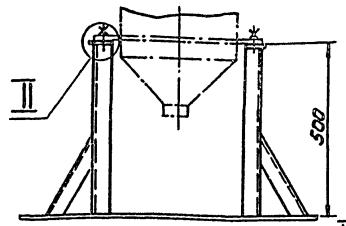
ФОРМАТ: А2



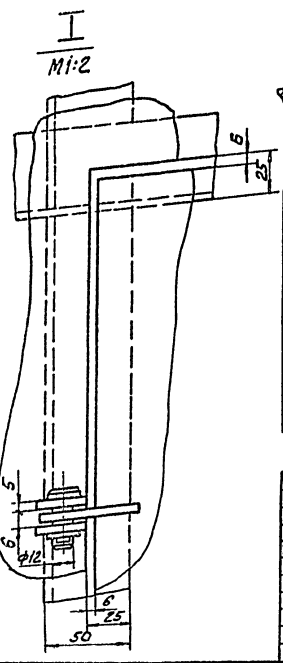




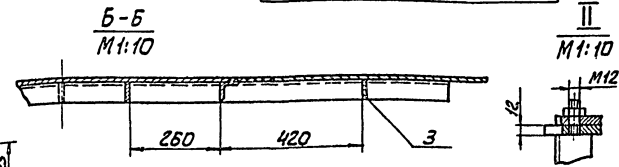
1198. 00. 000



Вид В повернуто  
М 1:10



М 1:2



Б-Б  
М 1:10

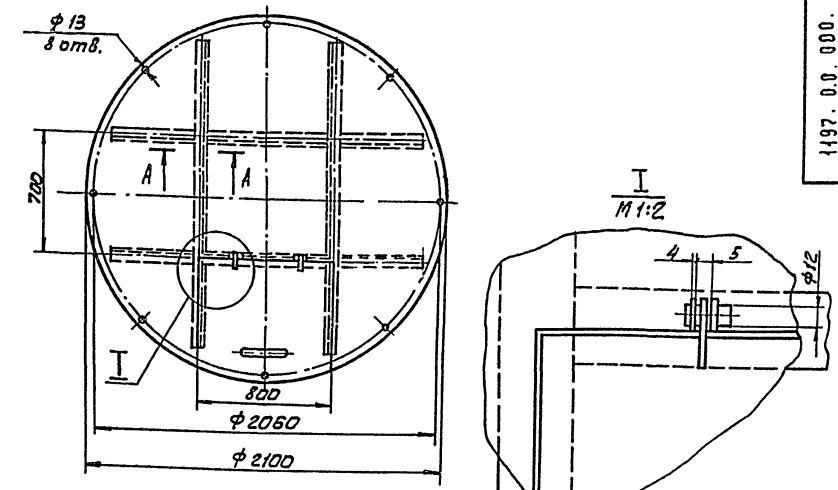
М 1:10

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	225 кг	
2	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	9,5 м 36 кг	
3	Полоса Б-5x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	5,4 м 10,5 кг	

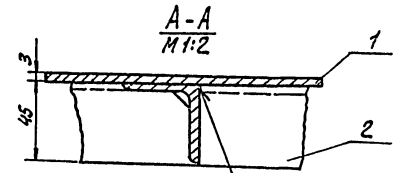
1198. 00. 000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ПЕРЕКРЫТИЕ МШАЛКИ М14	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					ОСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		272	1:20
Т. КОНТР.	РЫСИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. КО	ГРАФСКИЙ					ЦНИИЭП ИНЖ		
Н. КОНТ.	ХРОМИХИНА					ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ.	СУХАРЕНКО							

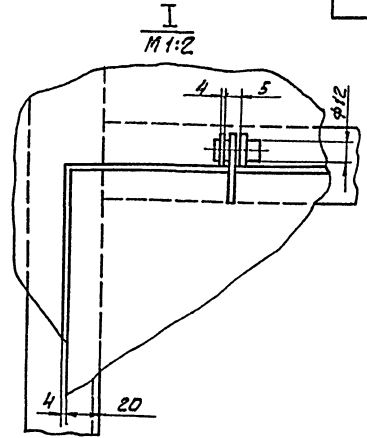
Формат: А3



1197. 00. 000.



А-А  
М 1:2



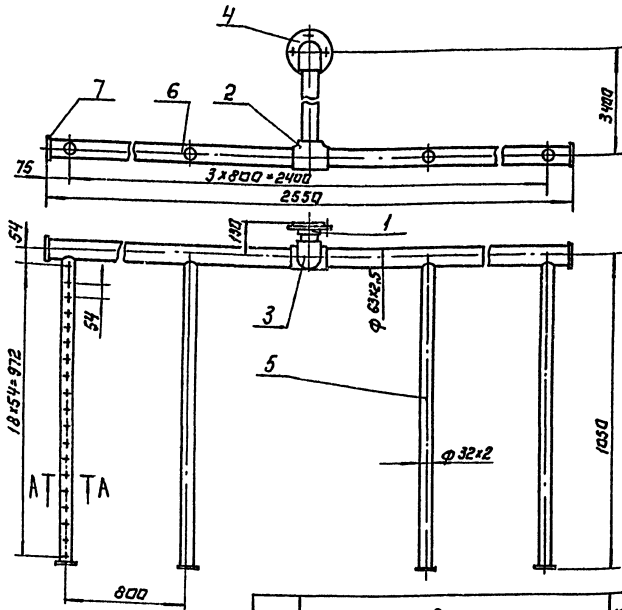
И  
М 1:2

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 15523-70	85 кг	
2	Уголок Б-45x45x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	8,5 м 23,3 кг	

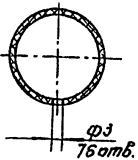
1197. 00. 000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ПЕРЕКРЫТИЕ МШАЛКИ М8	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					ОСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		111	1:20
Т. КОНТР.	РЫСИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. КО	ГРАФСКИЙ					ЦНИИЭП ИНЖ		
Н. КОНТ.	ХРОМИХИНА					ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ.	СУХАРЕНКО							

1984



A-A  
M:1



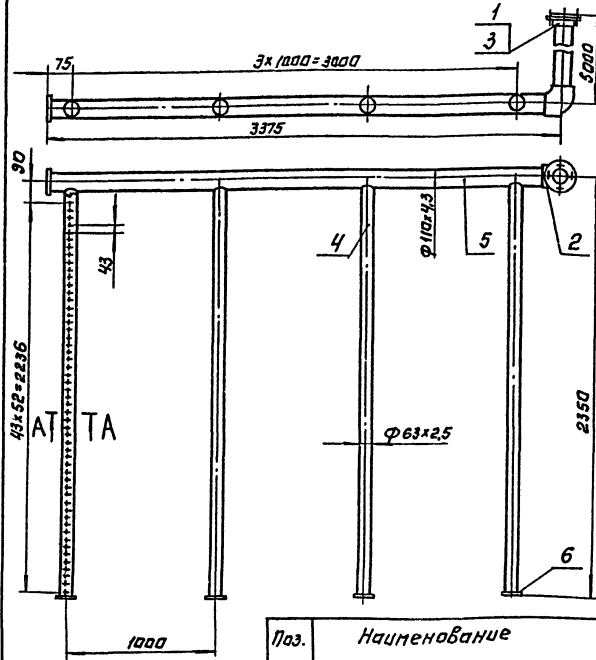
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Втулка ПНП 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
2	Тройник ПНП 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
3	Угельник ПНП 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
4	Фланец 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
<u>Материалы</u>			
5	Труба ПВП 25С ГОСТ 18599-73	4,2м	0,9 кг
6	Труба ПВП 50С ГОСТ 18599-73	6м	3,1 кг
7	Лист полистироловый ЧТБ-05-1313-75	0,1 кг	

Сварные швы по ГОСТ 16310-80

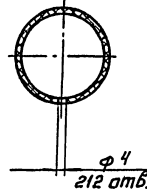
		1322.00.00	
РАЗРАБ. ЗАКОШИН	ЭЗ	ТРЕБЕНКА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ В БАКАХ ИЗВЕСТОВОГО РАСТВОРА. ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВЯЗА.	СТАНДАРТНАЯ МАССА
ПРОВЕР. РЫСКИН	СЗ		5,6
И. КОНТР. УБИСИН	СЗ		МАСШТАБ 1:10
М. К. УРАШКИН	СЗ		ЛИСТ ЛАСТОВ: 1
И. КОНТР. ХРОМЫШНИН	СЗ		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО
ЧТА СУХАРЕНКО	СЗ		

ФОРМАТ: А3

1322.00.00



A-A  
M:2



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Втулка ПНП 100С ОСТ 6-05-367-74	1	
2	Угельник ПНП 100С ОСТ 6-05-367-74	1	
3	Фланец 100С ОСТ 6-05-367-74	1	
<u>Материалы</u>			
4	Труба ПВП 50С ГОСТ 18599-73	11,2м	5,7 кг
5	Труба ПВП 100С ГОСТ 18599-73	8,4м	12,7 кг
6	Лист полистироловый ЧТБ-05-1313-75	0,2 кг	

Сварные швы по ГОСТ 16310-80

		1323.00.00	
РАЗРАБ. ЗАКОШИН	ЭЗ	ТРЕБЕНКА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ В РАСХОДНЫХ БАКАХ ХРЕМНЕТОРИСТОГО НАТРАЧ. ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВЯЗА.	СТАНДАРТНАЯ МАССА
ПРОВ. РЫСКИН	СЗ		21,8
И. КОНТР. РЫСКИН	СЗ		МАСШТАБ 1:20
М. К. УРАШКИН	СЗ		ЛИСТ ЛАСТОВ: 1
И. КОНТР. ХРОМЫШНИН	СЗ		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО
ЧТА СУХАРЕНКО	СЗ		

Копирова: Логинова

ФОРМАТ: А2  
15525-02

1323.00.000

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 3058 Инв.№ 19595-02 тираж 300  
Сдано в печать 9,10 1981г. цена 2-66