

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект № 901-3-80 Серия №

№ п/п	Наименование	Обозначение чертёжа	№ стр.
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2-4
3	Технические условия	Т007-10ТУ	43-47
4	Ведомость спецификаций	Т010-00-00-00ВС	5
5	Ведомость покупных изделий	Т010-00-00-00ВП	6-8
6	Ведомость материалов	Т010-00-00-00М	9;10
7	Вводочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Стреля" производ. 800 т/сутки	Т010-00-00-00	11-17
8			
9	Фильтр сетчатый	Т010-01-00-00	18;19
10	Корпус фильтра	Т010-01-10-00	19;20
11	Корпус	Т010-01-10-01	19
12	Кольцо	Т010-01-10-02	19
13	Бобышка	Т010-01-10-03	22
14	Каркас	Т010-01-20-00	21
15	Ребро	Т010-01-20-01	21
16	Кольцо	Т010-01-20-02	21
17	Сетка рабочая	Т010-01-30-00	22
18	Спираль	Т010-01-30-01	22
19	Сетка тканая	Т010-01-30-02	23
20	Кольцо	Т010-01-30-03	23
21	Фланец в сборе	Т010-01-40-00	23
22	Фланец	Т010-01-40-01	23
23	Заглушка	Т010-01-00-01	25
24	Колена	Т010-02-00-00	24
25	Колена	Т010-03-00-00	25;26
26	Труба	Т010-03-00-01	25
27	Трубопровод левый	Т010-04-00-00	26;27
28	Труба	Т010-04-00-01	30
29	Труба	Т010-04-00-02	28
30	Заглушка	Т010-04-00-03	28
31	Трубопровод правый	Т010-05-00-00	26;29
32	Труба	Т010-05-00-01	30
33	Коллектор	Т010-06-00-00	31;32
34	Труба	Т010-06-00-01	28
35	Труба	Т010-06-00-02	25
36	Тройник	Т010-07-00-00	32;33
37	Труба	Т010-07-00-01	33
38	Труба	Т010-07-00-02	33
39	Тройник	Т010-08-00-00	32;34
40	Штуцер	Т010-08-00-01	34
41	Труба	Т010-08-00-02	35

1	2	3	4
42	Штуцер	Т010-08-00-03	34
43	Переход	Т010-09-00-00	32;35
44	Конус	Т010-09-00-01	35
45	Переход	Т010-10-00-00	36
46	Трубопровод	Т010-11-00-00	36;37
47	Труба	Т010-11-00-01	37
48	Отвод	Т010-11-00-02	38
49	Трубопровод	Т010-12-00-00	38;39
50	Труба	Т010-12-00-01	39
51	Колена	Т010-13-00-00	40
52	Колена	Т010-14-00-00	40;41
53	Тройник	Т010-15-00-00	41;42
54	Патрубок	Т010-15-00-01	42
55	Колена	Т010-16-00-00	42
56	Колена	Т010-17-00-00	38
57	Тройник	Т010-17-00-01	38
58			
59	Прокладка	Т010-00-00-01	42
60	Диафрагма	Т010-00-00-02	12
61	Прокладка	Т010-00-00-03	24
62			
63			
64	Отстойник трубчатый производ. 400 т/сутки	Т09-01-00-00	48;49
65	Корпус отстойника	Т09-01-10-00	50;51
66	Конусная часть	Т09-01-10-01	50
67			
68	Обечайка	Т09-01-10-03	48
69	Ребро	Т09-01-10-05	48
70	Прокладка	Т09-01-10-07	48
71	Крышка сферическая	Т09-01-10-08	52
72			
73	Рама	Т09-01-20-00	53;54
74			
75	Подкос правый	Т09-01-20-01	55
76	Подкос левый	Т09-01-20-02	55
77	Поперечина	Т09-01-20-03	55
78	Стойка правая	Т09-01-20-04	55
79	Стойка левая	Т09-01-20-05	55
80	Подкос правый	Т09-01-20-06	56
81	Подкос левый	Т09-01-20-07	56
82	Швеллер правый	Т09-01-20-08	56
83	Швеллер левый	Т09-01-20-09	57
84	Подкос правый	Т09-01-20-10	57
85	Подкос левый	Т09-01-20-11	57

1. И.И. 2. И.И. 3. И.И. 4. И.И. 5. И.И. 6. И.И. 7. И.И. 8. И.И. 9. И.И. 10. И.И. 11. И.И. 12. И.И. 13. И.И. 14. И.И. 15. И.И. 16. И.И. 17. И.И. 18. И.И. 19. И.И. 20. И.И. 21. И.И. 22. И.И. 23. И.И. 24. И.И. 25. И.И. 26. И.И. 27. И.И. 28. И.И. 29. И.И. 30. И.И. 31. И.И. 32. И.И. 33. И.И. 34. И.И. 35. И.И. 36. И.И. 37. И.И. 38. И.И. 39. И.И. 40. И.И. 41. И.И. 42. И.И. 43. И.И. 44. И.И. 45. И.И. 46. И.И. 47. И.И. 48. И.И. 49. И.И. 50. И.И. 51. И.И. 52. И.И. 53. И.И. 54. И.И. 55. И.И. 56. И.И. 57. И.И. 58. И.И. 59. И.И. 60. И.И. 61. И.И. 62. И.И. 63. И.И. 64. И.И. 65. И.И. 66. И.И. 67. И.И. 68. И.И. 69. И.И. 70. И.И. 71. И.И. 72. И.И. 73. И.И. 74. И.И. 75. И.И. 76. И.И. 77. И.И. 78. И.И. 79. И.И. 80. И.И. 81. И.И. 82. И.И. 83. И.И. 84. И.И. 85. И.И.

Типовой проект № 903-А. Фр. 1: Сборка №

1	2	3	4
86	Подкос	1709-01-20-12	57
87	Швеллер поперечный	1709-01-20-14	53
88			
89			
90			
91	Установка вакуум-насоса КАН-4 с водосборником	1709-02-00-00	58,59
92	Крышка	1709-02-10-00	58,60
93	Диск	1709-02-10-01	60
94	Трубопровод	1709-02-20-00	60
95	Патрубок	1709-02-20-01	58
96	Патрубок	1709-02-20-02	58
97	Штуцер	1709-02-20-03	63
98	Вак	1709-02-30-00	61
99	Корпус	1709-02-30-01	61
100	Кольцо	1709-02-30-02	62
101	Штуцер	1709-02-30-04	62
102	Штуцер	1709-02-30-05	62
103	Ребра	1709-02-30-05	62
104	Патрубок	1709-02-00-01	63
105	Патрубок	1709-02-00-02	63
106	Патрубок	1709-02-00-03	63
107	Прокладка	1709-02-00-04	62
108			
109			
110	Установка для перемешивания жидкостей	1709-03-00-00	64,65
111	Корпус	1709-03-01-00	64
112	Кольцо	1709-03-01-01	66
113	Кольцо	1709-03-01-02	66
114	Ребра	1709-03-01-03	66
115	Уголок	1709-03-01-04	66
116	Лопатка	1709-03-02-00	67,68
117	Конус	1709-03-02-01	68
118	Трубка гнутая	1709-03-02-02	68
119	Распорка	1709-03-02-03	68
120	Труба	1709-03-02-04	53
121	Хомут в сборе	1709-03-03-00	67
122	Хомут	1709-03-03-01	67
123	Ребра	1709-03-03-02	67
124			
125			
126	Бак для реагентов	1709-05-00-00	69,70,71
127	Бак	1709-05-10-00	69,72,73
128	Патрубок	1709-05-10-10	74
129	Стенка передняя	1709-05-10-01	74
130	Стенка задняя	1709-05-10-02	74
131	Стенка правая	1709-05-10-03	74
132	Стенка левая	1709-05-10-04	75
133	Перегородка	1709-05-10-05	75

1	2	3	4
134	Перегородка с отверстиями	1709-05-10-06	75
135	Днище с отверстиями	1709-05-10-07	75
136			
137	Фланец	1707-02-00-04	76
138	Колоно	1707-02-01-07	76
139			
140	Каркас	1709-05-20-00	77,78
141	Уголок правый	1709-05-20-01	77
142	Уголок левый	1709-05-20-02	77
143	Полка левая	1709-05-20-03	79
144	Полка левая	1709-05-20-04	79
145	Полка правая	1709-05-20-05	79
146	Полка правая	1709-05-20-06	79
147	Уголок левый	1709-05-20-07	80
148	Уголок правый	1709-05-20-08	80
149	Уголок	1709-05-20-09	80
150	Стойка левая	1709-05-20-10	80
151	Стойка правая	1709-05-20-11	81
152	Стойка левая	1709-05-20-12	81
153	Стяжка правая	1709-05-20-13	81
154	Стяжка	1709-05-20-14	82
155	Уголок	1709-05-20-15	82
156			
157	Крышка	1709-05-30-00	82,83
158	Петля	1709-05-30-01	83
159	Рукав	1707-02-03-01	
160			
161	Стяжка	1709-05-00-01	69
162	Прокладка	1709-05-00-02	83
163	Патрубок	1709-05-00-03	83
164	Поплавок	1707-02-05-00	84
165	Патрубок	1707-02-00-02	85
166	Фланец	1707-02-00-04	76
167	Фланец	1707-02-00-05	76
168	Прокладка	1707-02-00-06	76
169	Прокладка	1707-02-00-07	85
170			
171			
172	Фильтр производит. 400м ² челки	1709-06-00-00	86,87,88
173	Корпус фильтра	1709-06-01-00	86,89,90
174	Дренаж	1709-06-01-20	91,92
175	Коллектор	1709-06-01-21	91
176	Патрубок	1709-06-01-22	91
177	Заглушка	1709-06-01-23	91
178	Отвод	1709-06-01-24	93
179	Отвод	1709-06-01-25	93

Исполнитель: Институт Проектирования

1973

Водочистная установка заводского изготовления реагентной установки вады типа "Стржа" производительностью 800 м³/сутки

Содержание альбома

Типовой проект 901-3-80

Альбом III

Лист 2н

Типовой проект № 501-3-80

Инв. № 1-101/1, 101/2, 101/3, 101/4, 101/5, 101/6, 101/7, 101/8, 101/9, 101/10, 101/11, 101/12, 101/13, 101/14, 101/15, 101/16, 101/17, 101/18, 101/19, 101/20, 101/21, 101/22, 101/23, 101/24, 101/25

№ п/п столба	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	МО. 10 - 00 - 00 - 00	Установка в штативах аппаратов изготовленная заводской мастерской воды типа РГ-2 "Калибр. 000 шт			
2	МО. 10 - 01 - 00 - 00	Фильтр сетчатый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
3	МО. 10 - 01 - 10 - 00	Корпус фильтра	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
4	МО. 10 - 01 - 20 - 00	Корпус	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
5	МО. 10 - 01 - 30 - 00	Ванна рабочая	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
6	МО. 10 - 01 - 40 - 00	Фланец в сборе	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
7	МО. 10 - 02 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
8	МО. 10 - 03 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
9	МО. 10 - 04 - 00 - 00	Шредервод левый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
10	МО. 10 - 05 - 00 - 00	Шредервод правый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
11	МО. 10 - 06 - 00 - 00	Коллектор	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
12	МО. 10 - 07 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
13	МО. 10 - 08 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
14	МО. 10 - 09 - 00 - 00	Переход	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
15	МО. 10 - 10 - 00 - 00	Переход	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
16	МО. 10 - 11 - 00 - 00	Шредервод	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
17	МО. 10 - 12 - 00 - 00	Шредервод	— " —	1	1
18	МО. 10 - 13 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
19	МО. 10 - 14 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
20	МО. 10 - 15 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
21	МО. 10 - 16 - 00 - 00	Колесо	— " —	1	1
22	МО. 10 - 17 - 00 - 00	Колесо	— " —	1	1
23	МО. 9 - 01 - 00 - 00	Отстойник шредерный производительностью 400 м ³ /сутки	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
24	МО. 9 - 01 - 10 - 00	Корпус отстойника	МО. 9 - 01 - 00 - 00	2	2
25	МО. 9 - 01 - 20 - 00	Рама	МО. 9 - 01 - 00 - 00	2	2

				МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	М.А.Хасид	И.С.	И.С.	И.С.	Водосточная установка заводского изготовления расчетной емкости 400 м ³ с шредером	
Проектиров.	В.И.Ковалев	И.С.	И.С.	И.С.	Листов 1 2	
Инженер-проект.	В.И.Ковалев	И.С.	И.С.	И.С.	Листов 1 2	

Инв. № 1-101/1, 101/2, 101/3, 101/4, 101/5, 101/6, 101/7, 101/8, 101/9, 101/10, 101/11, 101/12, 101/13, 101/14, 101/15, 101/16, 101/17, 101/18, 101/19, 101/20, 101/21, 101/22, 101/23, 101/24, 101/25

№ п/п столба	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
26	МО. 9 - 02 - 00 - 00	Установка баквум-насоса квн-4 с баководружком	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
27	МО. 9 - 02 - 10 - 00	Крышка	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
28	МО. 9 - 02 - 20 - 00	Шредервод	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
29	МО. 9 - 02 - 30 - 00	Бак	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
30	МО. 9 - 03 - 00 - 00	Установка для перемешивания коагулянта	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
31	МО. 9 - 03 - 01 - 00	Корпус	МО. 9 - 03 - 00 - 00	1	1
32	МО. 9 - 03 - 02 - 00	Лопатка	— " —	1	1
33	МО. 9 - 03 - 03 - 00	Комп в сборе	— " —	1	1
34	МО. 9 - 05 - 00 - 00	Бак для реагентов	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
35	МО. 9 - 05 - 10 - 00	Бак	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
36	МО. 9 - 05 - 10 - 10	Потрдак	МО. 9 - 05 - 10 - 00	2	2
37	МО. 9 - 05 - 20 - 00	Корпус	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
38	МО. 9 - 05 - 30 - 00	Крышка	— " —	4	4
39	МО. 7 - 02 - 05 - 00	Поясбок	— " —	2	2
40	МО. 9 - 06 - 00 - 00	Фильтр ярусный производитель. 400 м ³ /сутки	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
41	МО. 9 - 06 - 01 - 00	Корпус фильтра	МО. 9 - 06 - 00 - 00	2	2
42	МО. 9 - 06 - 01 - 20	Лестница	МО. 9 - 06 - 01 - 00	2	2
43	МО. 9 - 06 - 01 - 30	Опора	МО. 9 - 06 - 00 - 00	8	8
44	МО. 7 - 04 - 05 - 00	Крышка люка	— " —	2	2
45	МО. 7 - 04 - 03 - 00	Крышка люка	— " —	2	2
46	МО. 9 - 00 - 09 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
47	МО. 9 - 00 - 11 - 00	Переходник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
48	МО. 9 - 00 - 15 - 00	Лестница	— " —	2	2
49	МО. 9 - 00 - 16 - 00	Лестница	— " —	1	1
50	МО. 9 - 00 - 17 - 00	Отвод	— " —	1	1
51	МО. 9 - 00 - 01 - 00	Коллектор	— " —	1	1
52					
53	МО. 9 - 00 - 18 - 00	Шредервод	— " —	2	2

				МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
					2	

Технический проект № 901-384-84
Стр. № 3

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					№ изделий	в комплект	на ремонт	всего	
22	Вентиль запорный муфта-		Каталог, Промхиммаш						
23	б/д Ду15 15кч 18 П2		ная трубопроводная				11		
24	Ду25 15кч 18 П2		арматура"				5		
25	Кран байпасный В15	ГОСТ 8608-70					4		
26	Тройник 25	ГОСТ 8949-59					1		
27	Вентиль запорный диаметр-		Каталог, Промхиммаш						
28	мобильный фланцевый		ная трубопроводная						
29	фланцевый Ду50 15ч 26 П		арматура"				6		
30	Ду10 15ч 26 П						10		
31									
32	Задвижка параллельная		Душанбинский						
33	с байпасным штопвелом		арматурный 3-й						
34	фланцевая Ду200 30ч 5бр.		им. Орджоникидзе				8		2
35	Ду150 30ч 5бр.						2		2
36	Ду100 30ч 5бр						2		2
37	Ду50 30ч 5бр						4		4
38	Колпачок обратный подгонный		Душанбинский						
39	фланцевый Ду100 19ч 16р		арматурный 3-й				2		2
40	Д 100 16ч 6р		им. Орджоникидзе				2		2
41									
42	Колпачок шелевой ВТУ-5		Первомайский фарфоровый завод				232		232
43	Тройник 25x25x15	ГОСТ 8949-59					2		2
44	Угольник 20	ГОСТ 8946-59					1		1

М010-00-00-00ВП

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					№ изделий	в комплект	на ремонт	всего	
1	Насос 3А-2; Q=45 м³/час		Нижне-Узловский				2		2
2	Н-31м. n=2900 об/мин с		ремонтный 3-й						
3	электродвигателем А-7кВт								
4	на одной плите								
5	Насос поршневый типа		Душанбинский				1		1
6	БНФ-2 ручной		3-й им. Орджоникидзе						
7	Насос - дозатор НА 25/40		Регазитмаш				3		3
8	Установка насоса НВН-4		Ливенский 3-й				1		1
9	с электродвигателем		гидравлические						
10	АВ2-22-4 на раме		машин						
11									
12	Электрическая сберилка		г. Ростов на Дону				3		3
13	НЭ1023; № 0, 6 кВт. n=300/мин		Ростовский завод электромашиностроит						
14									
15	Водомер скоростной ВВ-100		Водоприбор				1		1
16	Манометр МП4 РЧ-6 м²/см²	ГОСТ 8625-59	г. Томск				6		6
17	класс точности 1,6		Манометровый 3-й						
18									
19									
20	Муфта герметичная 25x20	ГОСТ 8957-59					1		1
21									

М010-00-00-00ВП

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

Водоочистная установка заводского изготовления ремонтной очистки воды типа "Стрел" производства г. Ленинград

Лист 1 из 5

Содержание: [blank]

С00212-03

Туповой прорези
Серия А

Шт. № 100-00-00-0087

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплект	На резерв	Всего	
66	Корректировочные изделия								
71	Болт М 24 x 30 - 0H	ГОСТ 7738-70*			48			48	
72	М 20 x 75 - 0H	"			32			32	
73	М 20 x 70 - 0H	"			12			12	
74	М 20 x 50 - 0H	"			8			8	
75	М 20 x 80 - H	"			64			64	
76	М 15 x 1,5 x 20-0H	"			1			1	
77	М 16 x 70 - 0H	"			306			306	
78	М 16 x 65 - 0H	"			32			32	
79	М 12 x 55 - 0H	"			16			16	
80	М 12 x 35 - 0H	"			12			12	
81	М 12 x 25 - 0H	"			8			8	
82									
83	М 10 x 25 - 0H	"			6			6	
84	М 12 x 45 - 0H	"			40			40	
85									
86	М 6 x 40 - 0H	"			64			64	
87									
88	Винт М 8 x 14	ГОСТ 17475-72*			8			8	
89									
90									

М 0.10-00-00-0087 Лист 4

Шт. № 100-00-00-0087

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплект	На резерв	Всего	
45	Кран натяжной муфта ММ-16	Каталог "Промышлен-трубопровод арматура"			6			6	
46	Угольник 15	ГОСТ 8946-59			1			1	
47	Отвод 90° д/у 100-2,5 5-5	МСН 120-64/МСС-СССР			10			10	
48									
49	Угольник прямой д/у 25	ГОСТ 8946-59			11			11	
50	Фланцы								
51	Фланец 700-2,5	ГОСТ 1255-67*			2			2	
52	500-2,5				2			2	
53	400-6				1			1	
54	250-2,5				2			2	
55	200-10				4			4	
56	200-2,5				26			26	
57	150-10				4			4	
58	150-2,5				4			4	
59	100-10				15			15	
60	80-2,5				2			2	
61	50-2,5				4			4	
62	50-10				8			8	
63	20-6				4			4	
64	15-6				4			4	
65	Заглушка 700-2,5	ГОСТ 12836-67*			2			2	
66	500-2,5				2			2	
67	250-2,5				2			2	

М 0.10-00-00-0087 Лист 3

Титовый прокат № 5-501-80
Серия

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Николаевич Подп. и дата

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Материал	Един. изм.	Кол-во шт.	Вес в кг		Примечание
							Един.	Общ.	
22	Круг φ 10	ГОСТ 2590-71		Ст. 3	п.м.	1,95	0,617	1,2	
23	Круг φ 12	—		—	—	0,81	0,89	0,72	
24	Круг φ 16	—		—	—	3,7	1,58	5,84	
25	Круг φ 20	—		—	—	6,53	2,47	16,12	
26									
27									
28	Круг φ 22	ГОСТ 2590-71		—	п.м.	0,923	3,0	0,69	
29	— φ 26	—		Ст. 3	—	0,116	4,2	3,12	
30	— φ 30	—		—	—	0,9	5,55	5,0	
31	— φ 36	—		—	—	0,008	2,0	0,86	
32	— φ 38	—		—	—	0,022	2,9	0,2	
33	Круг φ 42	—		—	—	0,385	10,9	4,2	
34	Круг φ 45	—		—	—	0,004	12,5	0,05	
35	Круг φ 60	ГОСТ 2590-71		—	—	0,365	22,2	2,0	
36	Круг φ 160	—		—	—	0,036	15,8	5,7	
37									
38	Труба 15×1	ГОСТ 10498-63		Сталь 0Х18Н10Т	п.м.	5,56	0,345	1,92	
39	Труба 15×2,2	ГОСТ 3262-62		Ст. 3	—	1,62	1,28	2,08	
40	— 25×3,2	—		—	—	22,5	2,4	54	
41	— 40×3,5	—		—	—	0,4	3,84	1,53	
42	— 20	—		—	—	4,8	1,66	7,8	
43									
44									

М.О. 10 - 00 - 00 - 00 В М Лист 2

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Николаевич Подп. и дата

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Материал	Един. изм.	Кол-во шт.	Вес в кг		Примечание
							Един.	Общ.	
1	Прокат								
2	Лист δ 1,5	ГОСТ 3680-57*		Ст. 3	м ²	0,28	11,8	3,3	
3	Лист δ 2	—		—	—	0,064	15,7	1,0	
4	Лист δ 3	—		—	—	0,875	23,6	20,64	
5	Лист δ 4	ГОСТ 5681-57*		—	—	0,47	31,4	14,63	
6	Лист δ 5	—		—	—	0,043	39,3	1,7	
7	Лист δ 6	—		—	—	7,27	47,1	3756	
8	Лист δ 8	—		—	—	36,1	62,8	2268	
9	Лист δ 10	—		—	—	3,48	78,5	273	
10	Лист δ 14	—		—	—	1,31	2,66	3,48	
11	Лист δ 16	—		—	—	0,132	125,6	16,5	
12	Лист δ 18	—		—	—	0,142	141,3	20,0	
13	Лист δ 24	—		—	—	0,202	188,4	38,0	
14	Лист δ 25	—		—	—	0,02	196,3	3,9	
15	Лист δ 40	—		—	—	0,002	314	0,6	
16									
17									
18									
19	Полоса 8×50	ГОСТ 103-57*			п.м.	142,1	3,14	447,8	
20									
21	Квадрат 60	ГОСТ 2591-71		Сталь 1Х18Н9Т	п.м.		28,3	2,2	

М.О. 10 - 00 - 00 - 00 В М

Имя, отчество, Подп. и дата
Разрез: Кагарина, 5/2-1978
Пробер: Стурнов В.И. М.П.
Водоочистная установка
забайкальского изобольского
типа, Струя для раскисля-
ной очистки воды №-РДМ
Ведомство металлургия

Лист 4

Копир. М.О. 212-03

Серия №2

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
21		1	Г1010-01-00-00	Фильтр сетчатый	1	
12		2	Г1010-02-00-00	Колено	1	
12		3	Г1010-03-00-00	Колено	2	
22		4	Г1010-04-00-00	Трубопровод левый	1	
22		5	Г1010-05-00-00	Трубопровод правый	1	
22		6	Г1010-06-00-00	Коллектор	1	
12		7	Г1010-07-00-00	Тройник	1	
12		8	Г1010-08-00-00	Тройник	1	
12		9	Г1010-09-00-00	Переход	2	
12		10	Г1010-10-00-00	Переход	2	
12		11	Г1010-11-00-00	Трубопровод	1	
12		12	Г1010-12-00-00	Трубопровод	1	
12		13	Г1010-13-00-00	Колено	1	
12		14	Г1010-14-00-00	Колено	1	
12		15	Г1010-15-00-00	Тройник	1	
12		16	Г1010-16-00-00	Колено	1	
11		17	Г1010-17-00-00	Колено	6	
				Детали	2	
11		18	Г1010-00-00-03	Прокладка	2	
14		19	Г1010-00-00-04	Труба 156ст3252-62	1/2 188	
11		20	Г1010-00-00-05	Прокладка	6	
Г1010-00-00-00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработчик	С.И.Смирнов	1978			7	5
Исполнитель	В.И.Смирнов					
И.Контр.	И.Контр.					
Зам.	Зам.					
					Испрокутаны в количестве	

Изм. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

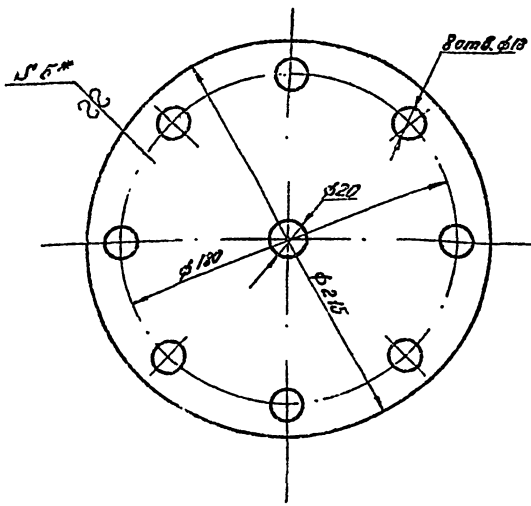
44

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
21		21	Г109-02-00-00	Установка вакуумной насоса КВН-4с водосборником	1	
22		22	Г109-03-00-00	Установка для перекачки мелиорантной коагулянта	3	
22		23	Г109-05-00-00	Бак для реагентов	2	
22		24	Г109-06-00-00	Фильтр производ. 400 ³ /сут.	2	
22		25	Г109-01-00-00	Отстойник трубчатый производ. 400 ³ /сут.	2	
12		26	Г109-00-09-00	Тройник	2	
11		27	Г109-00-11-00	Переходник	2	
11		28	Г109-00-15-00	Переход	2	
12		29	Г109-00-16-00	Лестница	1	
11		30	Г109-00-17-00	Отвод	1	
12		31	Г109-00-01-00	Коллектор	1	
12		32	Г109-00-18-00	Трубопровод	2	
11		33	Г109-00-00-02	Прокладка	6	Заим.
11		34	Г109-00-00-03	Прокладка	14	Заим.
11		35	Г109-00-00-04	Кронштейн	2	"
11		36	Г109-00-00-05	Переходник	4	"
11		37	Г109-00-00-06	Штуцер	6	"
11		38	Г109-00-00-07	Штуцер	1	"
11		39	Г1010-08-00-03	Штуцер	1	"
11		40	Г1010-00-00-02	Диафрагма	2	
11		42	Г107-00-00-02	Кольцо уплотнит. герметичное	2	
11		43	Г107-00-00-03	Пробка	2	
Г1010-00-00-00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработчик	С.И.Смирнов	1978			7	5
Исполнитель	В.И.Смирнов					
И.Контр.	И.Контр.					
Зам.	Зам.					
					Испрокутаны в количестве	

Изм. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666

Исполнитель: Проект № 901-3-30А Львов
Серия №

20-00-00-010W



* Размер для справок

МД.10-00-00-02

Дифрагма

Литера	Масса	Масштаб
	1,6	1:2
Лист	Листов	

Лист 5 ГОСТ 5581-57*
Ст X 18 Н В Т ГОСТ 7350-65

Исп. Копия

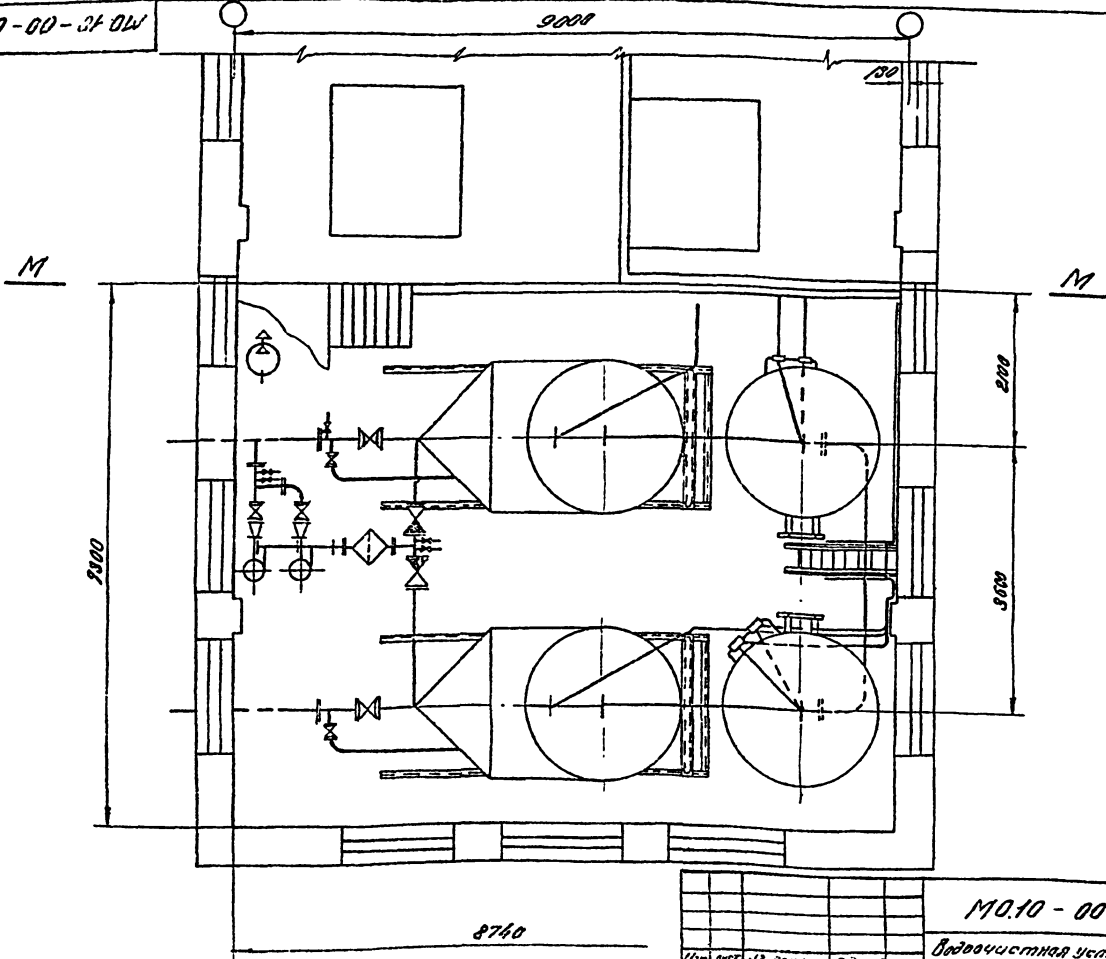
12

Обозначение	Наименование	Примечание
81	ГОСТ 8402-70	Шайба пружинная 16Н16Т 232
82	15 КЧ 18 А 2	Вентиль запорный с торцевыми ДУ 25 2
83	ГОСТ 8957-59	Муфта переходная 25x20 1
84	ГОСТ 8946-59	Угольник 25 3
85	ГОСТ 8918-57	Рукав В-15 дн 38 4
86	Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05 917-67 ДУ 50 Тп Т	10
87	Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05-917-67 ДУ 15 Тп Т	22
88	Труба 20 ГОСТ 3262-62	7,8
89	Труба 25 ГОСТ 3262-62	1,8
90	ГОСТ 8948-59	Тройник 25 1
91	ГОСТ 8949-59	Тройник 25x25x15 2
92	ГОСТ 8946-59	Угольник 20 1
93	ГОСТ 8946-59	Угольник 15 1

МД.10-00-00-00

Лист 5

00-00-00-010W



М-М линия разреза четвёртой

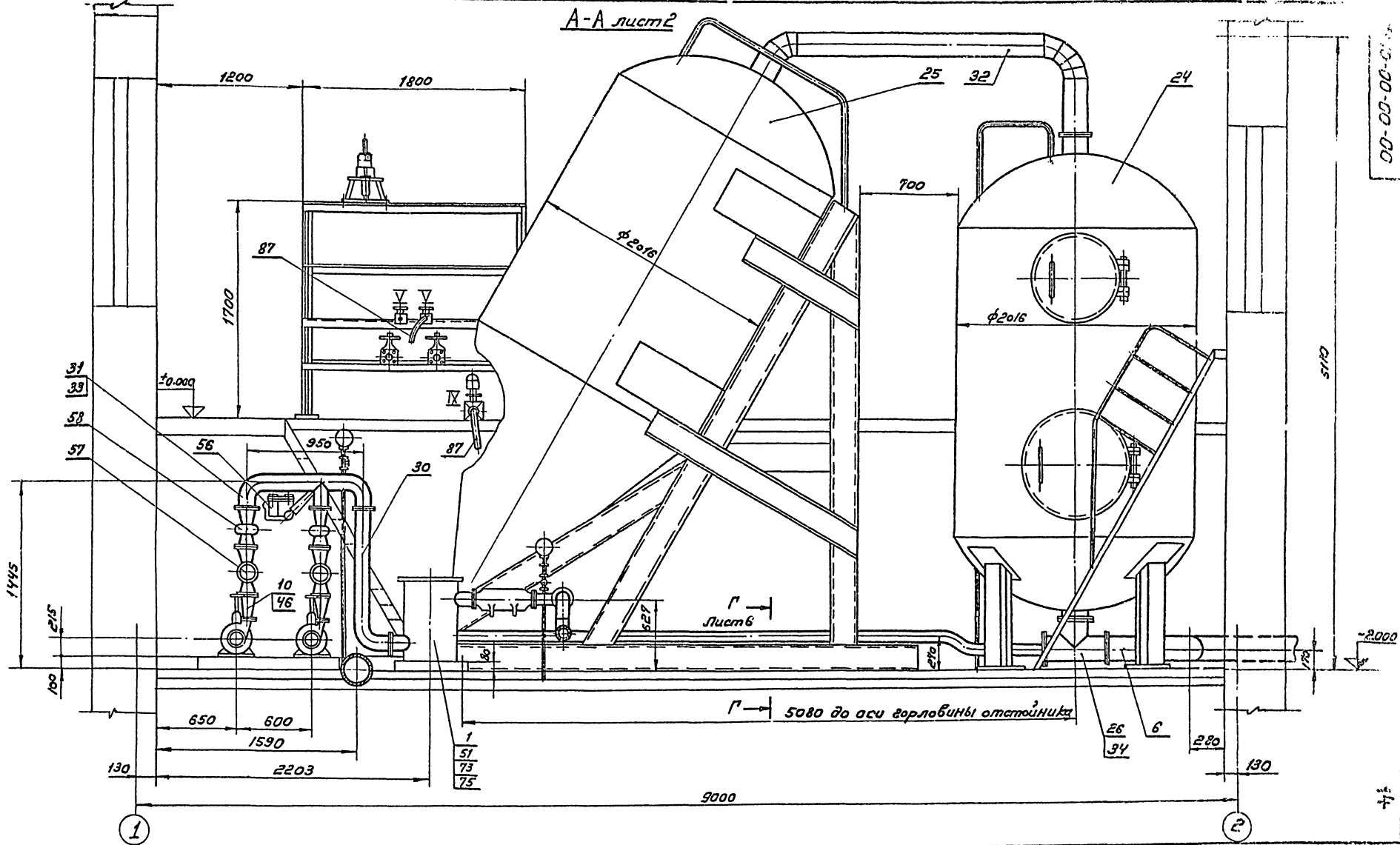
МД.10-00-00-00

Литера	Масса	Масштаб
	16,50	1:50
Лист	Листов	

Четырёхступенчатая установка заводского изготовления реagentной очистки воды т.п. «Стрия» производительность 400 м³/сутки

Исп. Копия

А-А лист 2

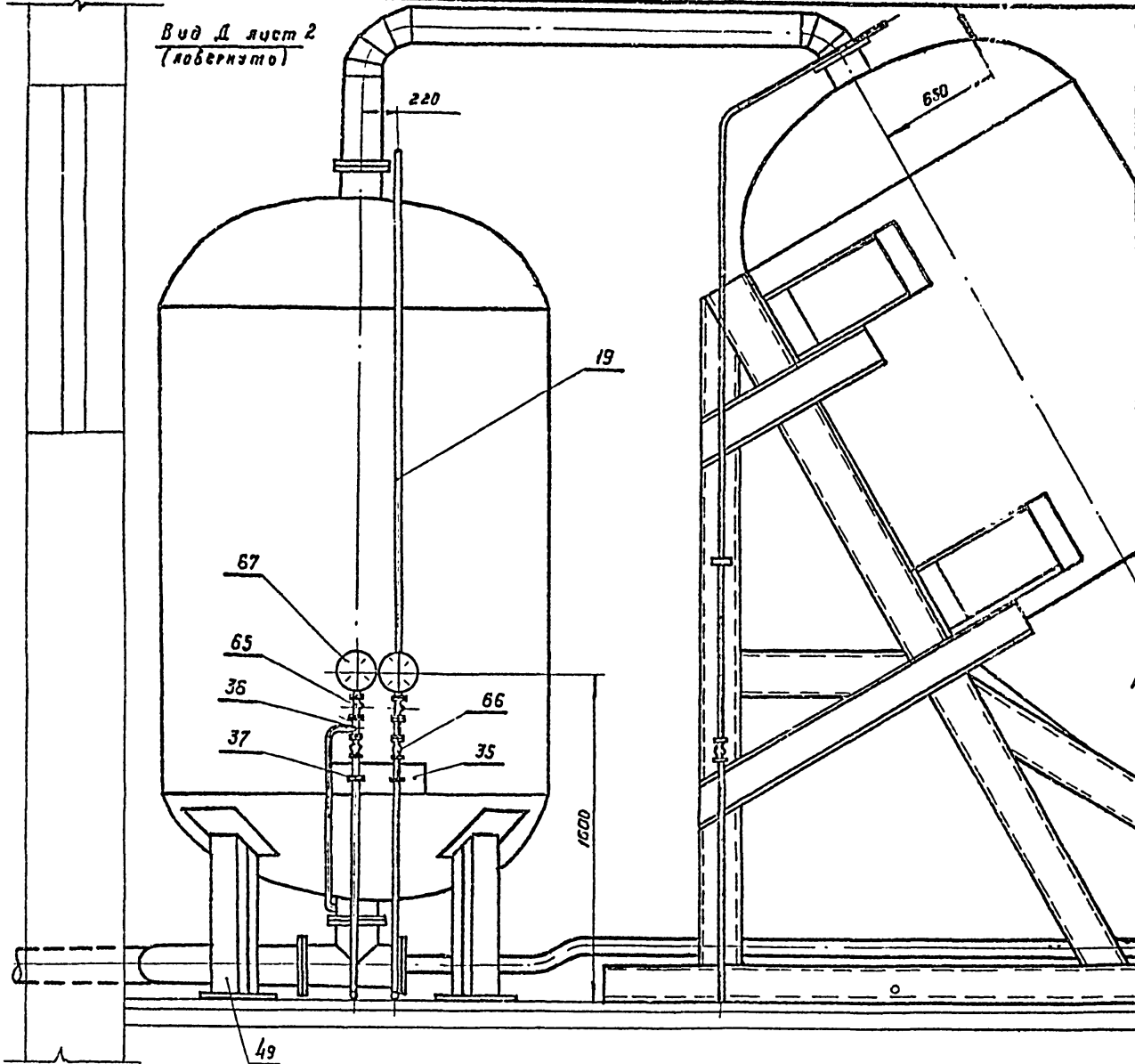


				1010-00-00-01			
Исполн.	№ 30	Подп.	Дата	Водоочистная установка	Лит.	Масштаб	Масштаб
Провер.	Смирнов	Иванов	1980	реактивной очистки воды			1:20
Нач. отд.	Вайсман			д.т.г. № 1010-00-00-01	Лист 2	Всего листов 6	

Климов, А.А.

000 312-03

Вид Д лист 2
(обверстано)



В-В лист 2
м 1:2

Е-Е лист 2
м 1:5

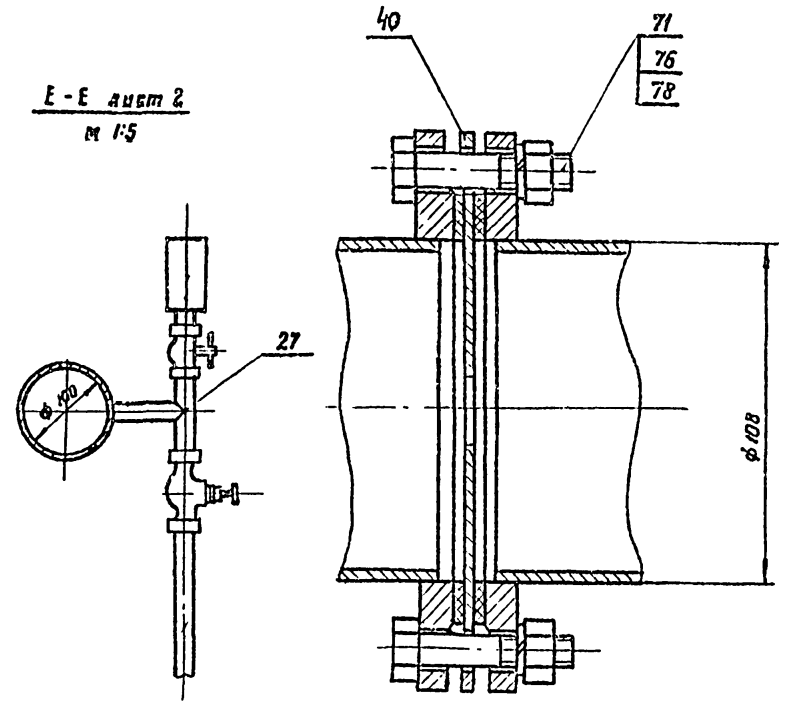
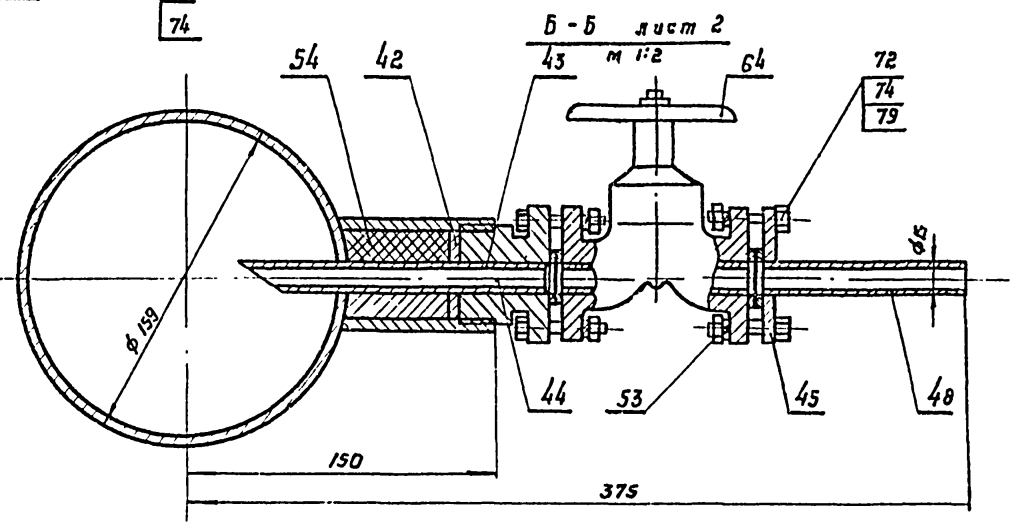


Таблица подсоединения оборудования
по операциям

№	Наименование операции	Подсоединение шлангов к штуцерам арматуры							Примечание
		1 водопри- вод Д, 15	2 слив воды из дока	3 насос БКФ 2	4 канала- радиатора	5 Отпор р-ра	6 ввод р-ра насосом	7 насос	
1	Влив из дренажного прилива в канализацию		II, IV	II, IV	—				
2	Перемещение равновесия при помощи механической мешалки	I							включается частотный для перемещения копья мешалки
3	Подвижение равновесия насосами-двигателями					V, VI		II, IV	
4	Охлаждение насоса	I, VI						—	



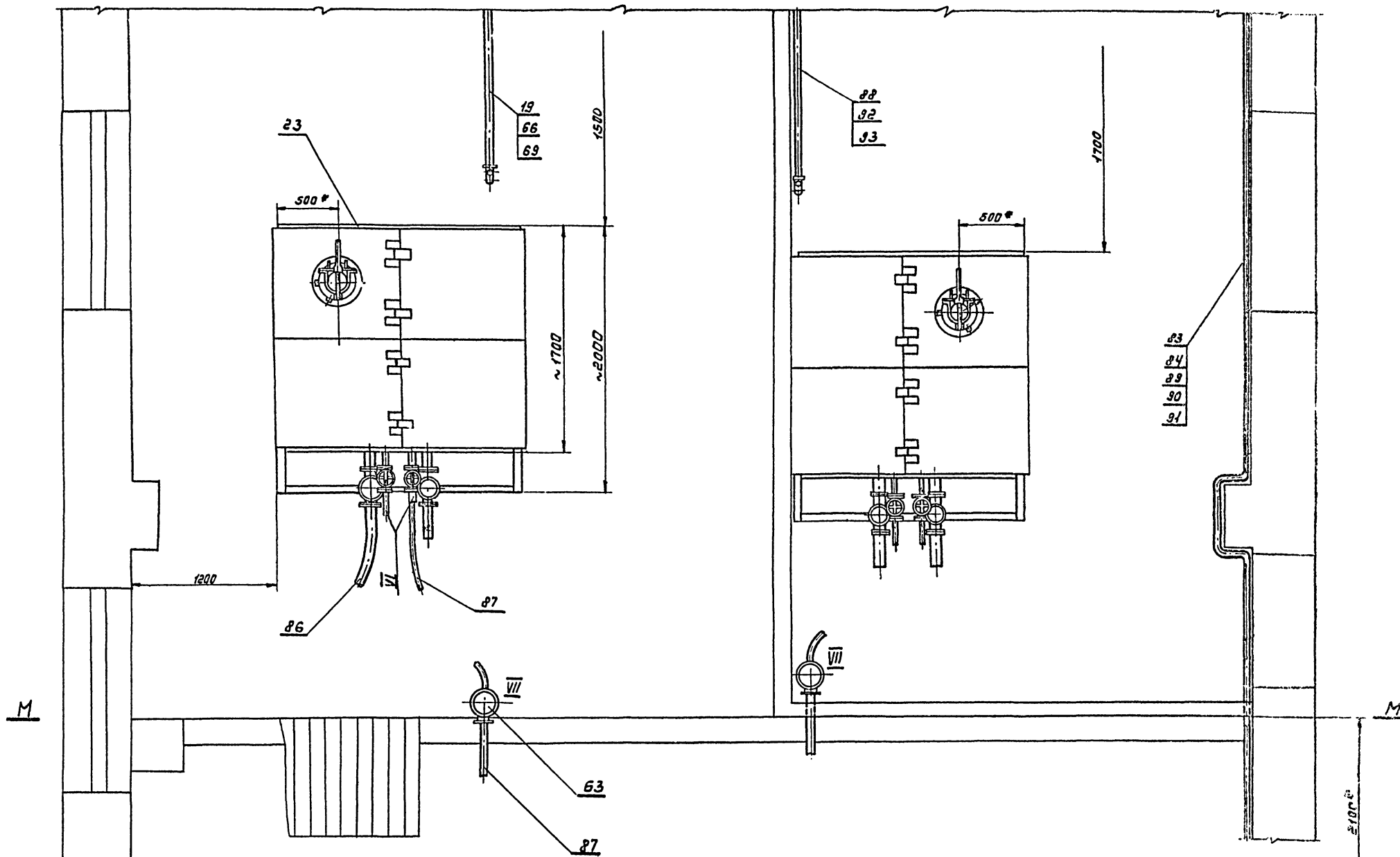
МО 10-00-00-00					
Изм. Лист	№ док. м.	Подпись	Дата	Листы	Масса
Исполн.	Кудрявцев	И.И.	1/83		
Листы	Смирнов	И.И.			
Чел. отд.	Бойдаск				
Копир.	Кудряшова	И.И.			

Водоочистная установка
заводского изготовления
равновесной очистки воды
типа, Отрез. прот. водителем
новья 800 м³ в сутки

Листы 4 / Листов 5
Гипертекст

СР 212-03

01-00-00-00

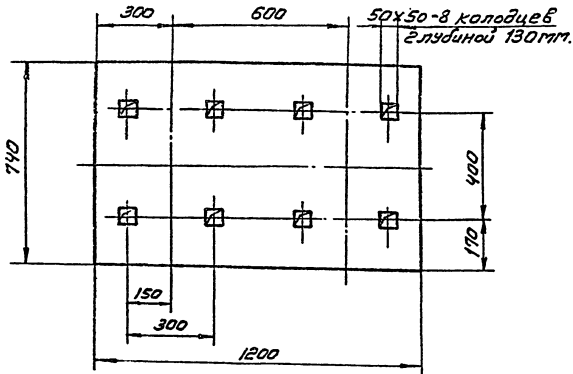


				МО.10-00-00-00		
Изм. №	И докум.	Подпись	Дата	Водоочистная установка	Лист №	Масштаб
Разработ.	Кузнецов	К.И.	1973	заводского изготовления		1:100
Провер.	Смирнов	В.И.		реактивной очистки воды		
Исполн.	Байдак			типа "Струя" производительности 300 м ³ в сутки.	Лист 5	Листов 6
Копиров.	Кузнецов	И.И.			Горьковский завод	

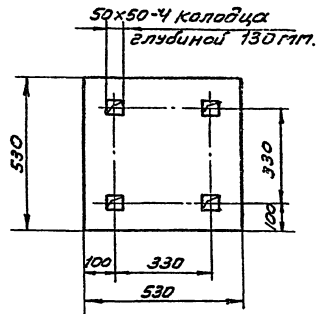
01-00-00-00

Типовой проект № 501-380-4
Серия 1, 2

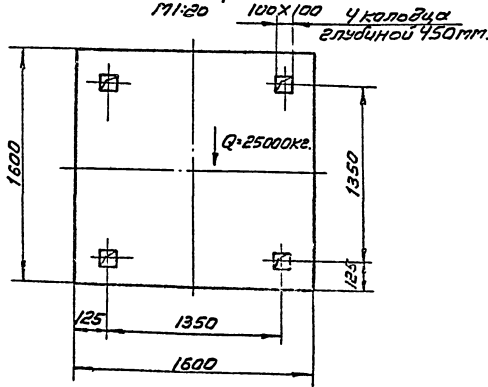
План фундамента под насосы ЗК-9
М1:10



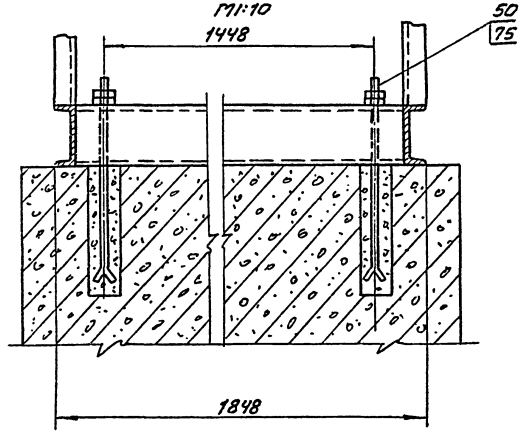
План фундамента под фильтр сетчатый
М1:10



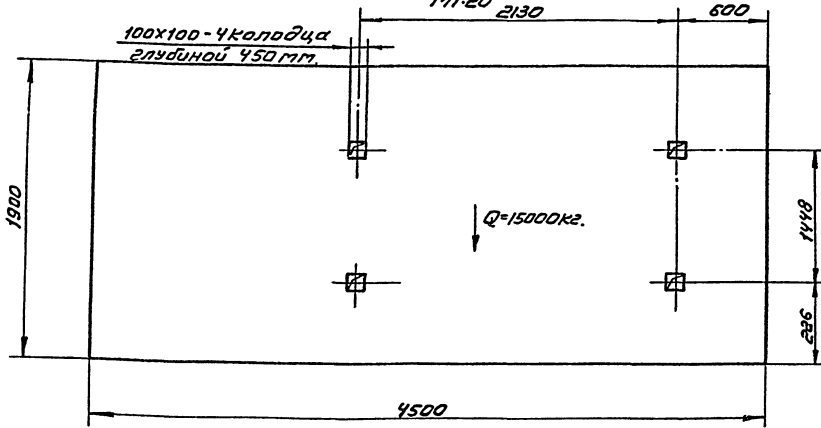
План фундамента под фильтр
М1:20



Г-Г лист 3
М1:10
1448



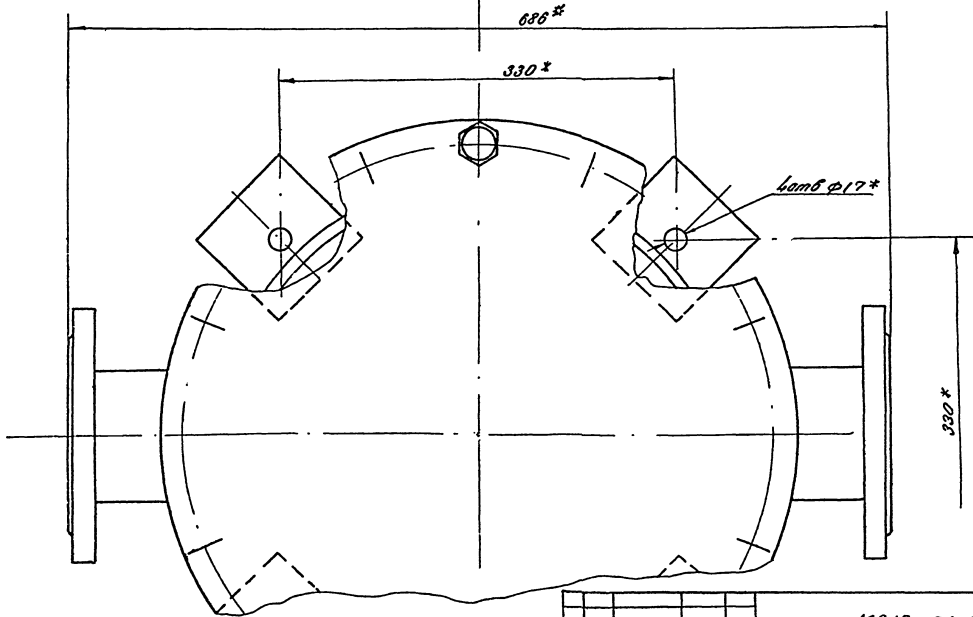
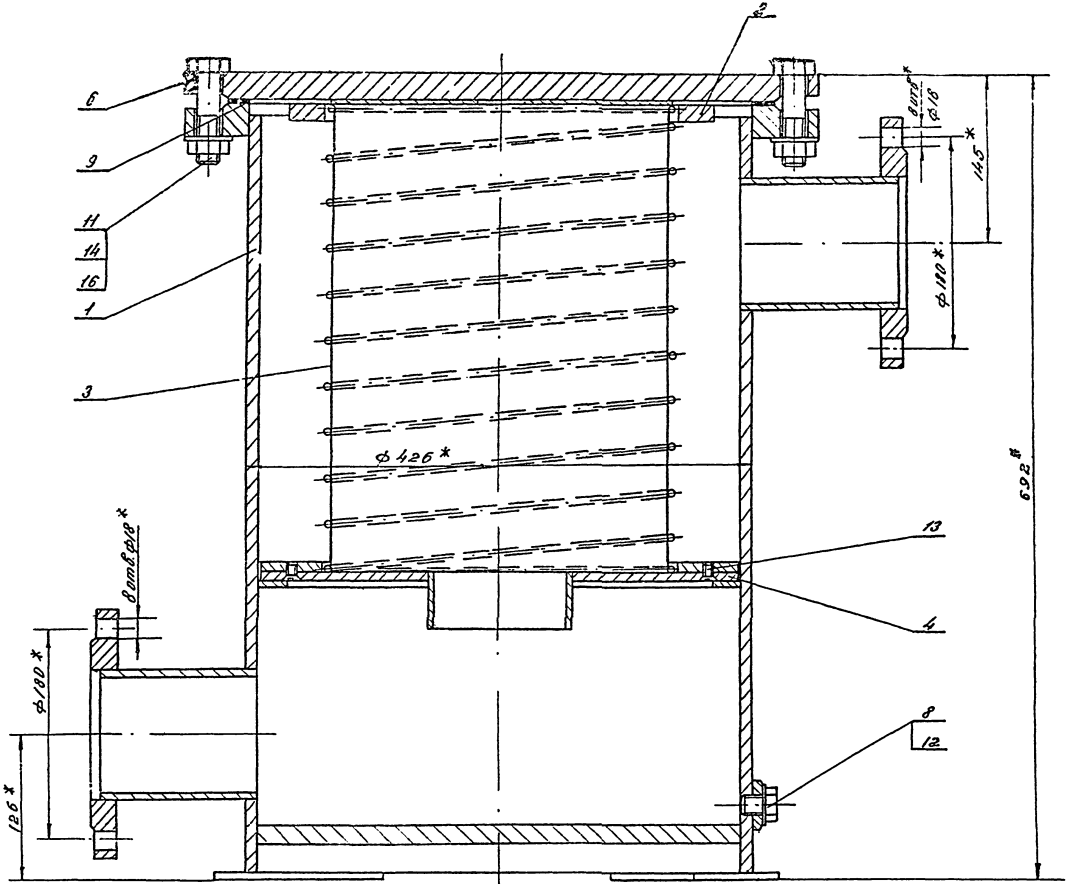
План фундамента под отстойник
М1:20



770.10-00-00-00

Изд. лист № 2	Изд. лист № 3	Изд. лист № 4	Изд. лист № 5	Изд. лист № 6	Изд. лист № 7	Изд. лист № 8	Изд. лист № 9	Изд. лист № 10	Изд. лист № 11	Изд. лист № 12	Изд. лист № 13	Изд. лист № 14	Изд. лист № 15	Изд. лист № 16	Изд. лист № 17	Изд. лист № 18	Изд. лист № 19	Изд. лист № 20	
Изд. лист № 21	Изд. лист № 22	Изд. лист № 23	Изд. лист № 24	Изд. лист № 25	Изд. лист № 26	Изд. лист № 27	Изд. лист № 28	Изд. лист № 29	Изд. лист № 30	Изд. лист № 31	Изд. лист № 32	Изд. лист № 33	Изд. лист № 34	Изд. лист № 35	Изд. лист № 36	Изд. лист № 37	Изд. лист № 38	Изд. лист № 39	Изд. лист № 40

Турбинный агрегат № 300-3-301
Стр. 113



* размеры для справок

MO-01-00-00				Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	172,4	1:2,5	
Разраб.	Выполнил	Проверил	Сверил			
Рисовал	Составил	Инж.	Мастер			
Рис. гр.	Сверлил	Мастер	Мастер			
С.дир.	Корректор	Корр.				
				лист	Листов	
				Гиперполиттехмобдотом		
				СЭД 212-03		

1. Изб. н. 0001. 2. Изб. н. 0002. 3. Изб. н. 0003. 4. Изб. н. 0004. 5. Изб. н. 0005. 6. Изб. н. 0006. 7. Изб. н. 0007. 8. Изб. н. 0008. 9. Изб. н. 0009. 10. Изб. н. 0010. 11. Изб. н. 0011. 12. Изб. н. 0012. 13. Изб. н. 0013. 14. Изб. н. 0014. 15. Изб. н. 0015. 16. Изб. н. 0016. 17. Изб. н. 0017. 18. Изб. н. 0018. 19. Изб. н. 0019. 20. Изб. н. 0020.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Сборочные единицы		
2	Корпус фильтра	1	
3	Каркас	1	
4	Сетка рабачар	1	
5	Фланец в сборе	1	
Детали			
6	М010-01-00-01	1	Заглушка
7			
8	М010-01-00-02		Прокладка ф35хф18, δ=2
9	М010-01-00-04	1	0,01 Резинка Любел Г0СТ 7338-88
10			Резинка Любел Г0СТ 7338-88 1 0,125
Стандартные изделия			
11	ГОСТ 7798-70*	12х	Болт М20х70-011 12х 0,251-0,28
12	ГОСТ 7798-70*	1	Болт М16х15х30-011 1 0,072
13	ГОСТ 17495-72*	8х	Винт М8х14-011 8х 0,0083-0,01
14	ГОСТ 5915-70*	12х	Гайка М20-011 12х 0,061-0,77
15			
16	ГОСТ 1337-68*	12х	Шайба 20-011 12х 0,021-0,32

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Инженер В.С.С. 1972
 Проверил. Сидоров В.И. 1972
 И.контр. Утв.

М010-01-00-00

ФилтР

сетчатый

Лист 1 из 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	М010-01-10-01	1	Детали
2	М010-01-10-02	1	Каркас
3	М010-01-10-03	1	Кольцо
4	М010-01-10-04		Патрубок δ=150 труба 426х10-В ГОСТ 8732-70 2х14-2,5
5	М010-01-10-05		Лист 100х100 в ГОСТ 5681-57 Лист 3 в ГОСТ 14637-68 4х0,47х0,8
6	М010-01-10-06		Диск ф404 δ=16 15 ГОСТ 5681-57 Лист 3 в ГОСТ 14637-68 1 16,5
Стандартные изделия			
7	ГОСТ 1255-67*	1	Фланец 400-6 15,20
8	ГОСТ 1255-67*	2	Фланец 100-10 7,92

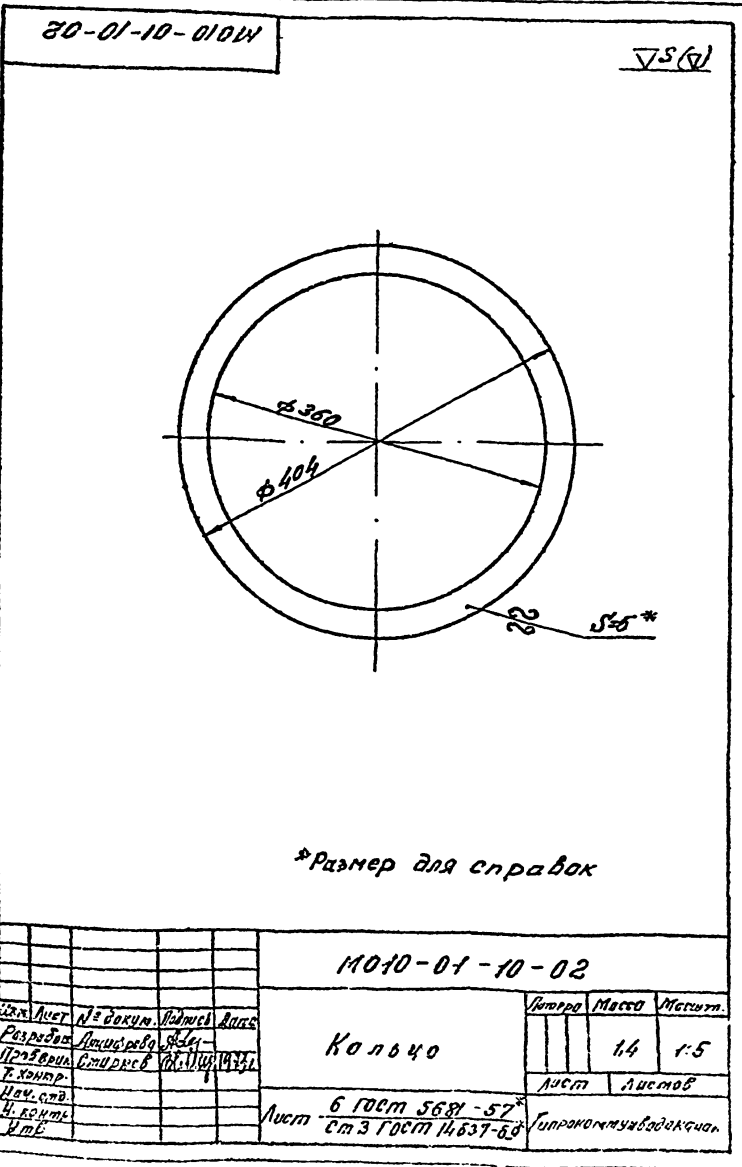
Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Инженер В.С.С. 1972
 Проверил. Сидоров В.И. 1972
 И.контр. Утв.

М010-01-10-00

Корпус

фильтра

Лист 1 из 1

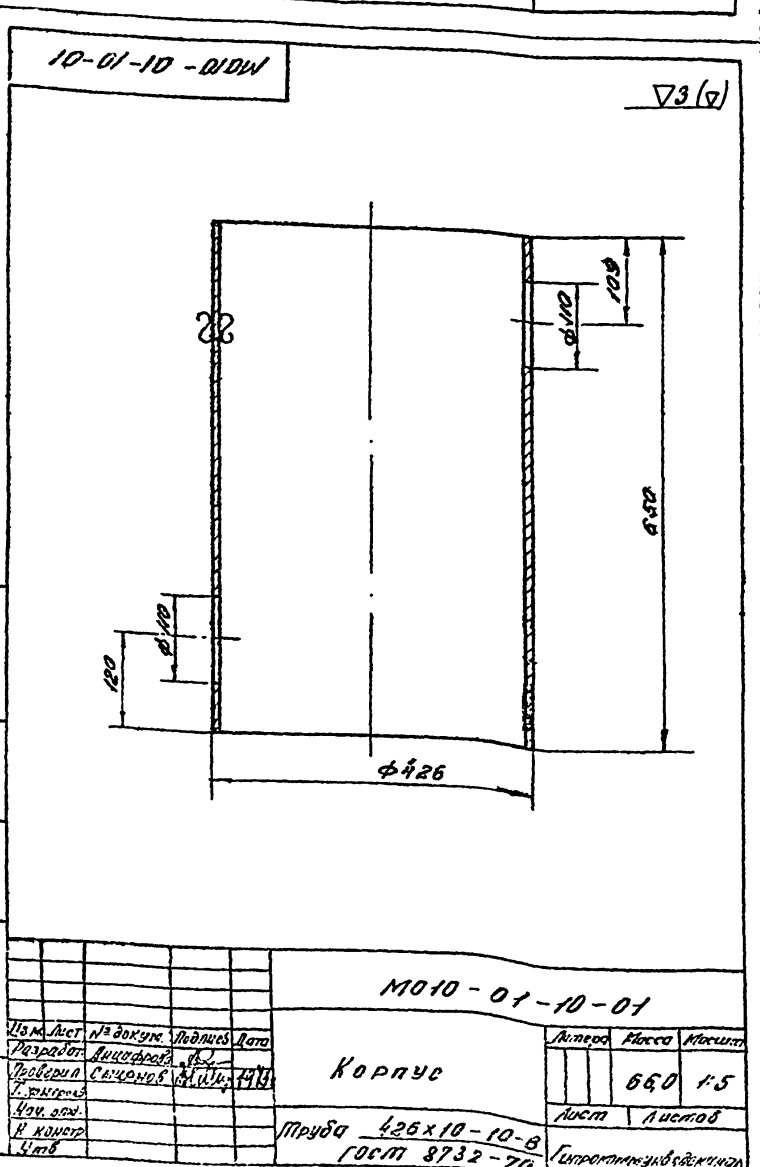


Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Инженер В.С.С. 1972
 Проверил. Сидоров В.И. 1972
 И.контр. Утв.

М010-01-10-02

Кольцо

Лист 1 из 1



Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Инженер В.С.С. 1972
 Проверил. Сидоров В.И. 1972
 И.контр. Утв.

М010-01-10-01

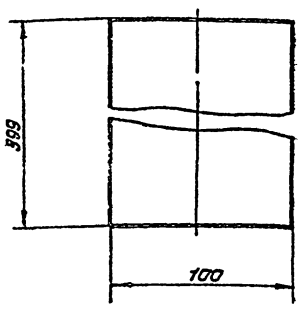
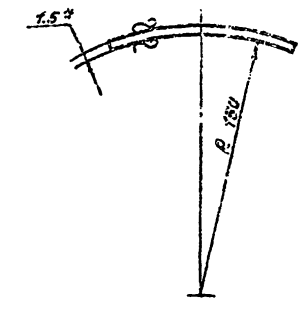
Корпус

Лист 1 из 1

Типовой чертеж № 301-3. А.И.И.И. Серий № 2

Лист № 1 из 1. Проверка и дата введ. в действие. Изм. № 1. Подпись и дата.

00-02-10-01-01 (A) 23



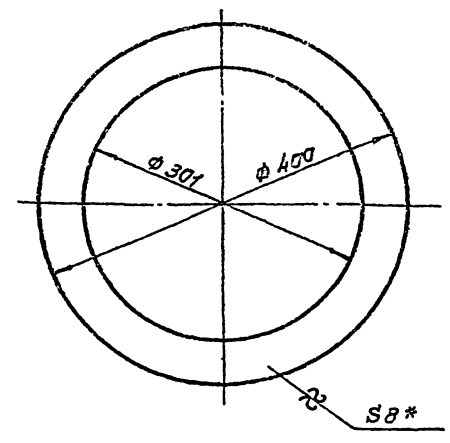
* Размер для справок.

М010-01-20-01

Ребро

Материал	Толщина	Шаг
	0,5	1:4
Лист	Листов	
Лист 1,5 заст 3680-57*		
Лист Ст.3 заст 16523-70		
Управление заводом		

24 00-02-10-01-02 (A) 23



* размер для справок.

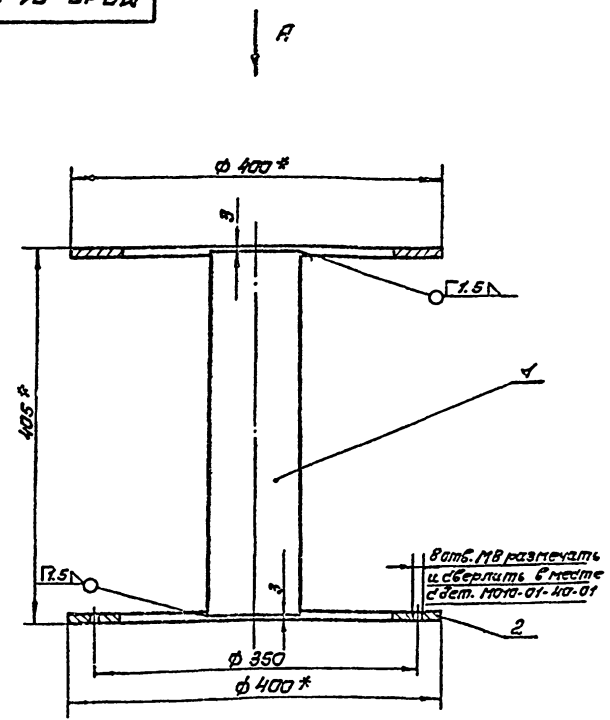
М010-01-20-02

Кольцо

Лист № 1 из 1. Проверка и дата введ. в действие. Изм. № 1. Подпись и дата.

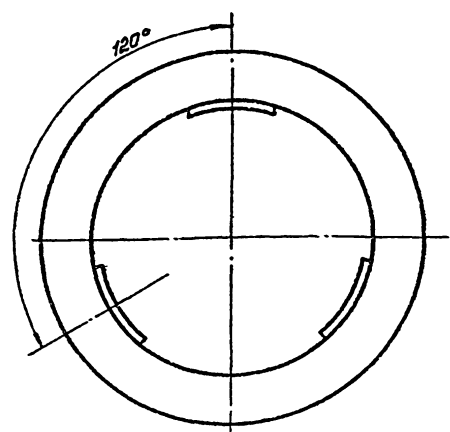
Материал	Толщина	Шаг
	3,4	1:4
Лист	Листов	
Лист 8 заст 5681-57*		
Лист Ст.3 заст 14537-69		
Управление заводом		

00-02-10-01-01



* Размеры для справок.

Вид А



Лист № 1 из 1. Проверка и дата введ. в действие. Изм. № 1. Подпись и дата.

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечания
	1	М010-01-20-01			Ребро	Детали	3	
	1	М010-01-20-02			Кольцо		2	

М010-01-20-00

Каркас

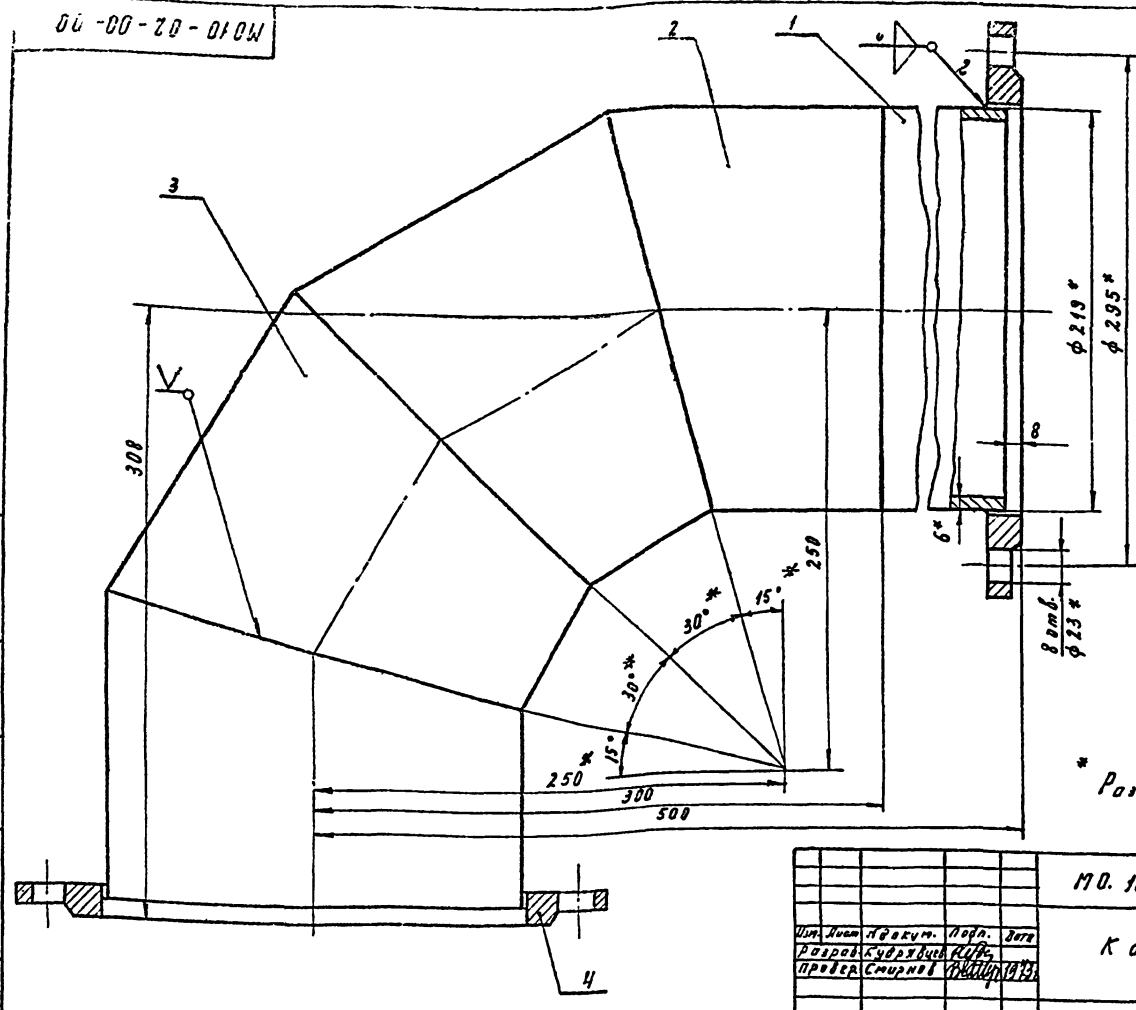
Материал	Толщина	Шаг
	8,3	1:4
Лист	Листов	
Лист 1,5 заст 3680-57*		
Лист Ст.3 заст 16523-70		
Управление заводом		

Типовой проект № 90-3-807. Серия А2

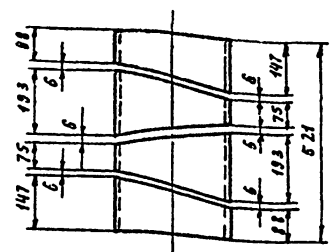
Имя, фамилия, Подпись и дата Изгот. инж. И.В. Вудж. Подпись и дата

00-00-00-0104

24



Разметка секций на трубе
M 1:10



* Размеры для справок

Имя, Лист, Изгот., Подпись, Дата				МД. 10-02-00-00		
Разработчик: Казарина				Колено		
Проверщик: Смирнов				Лист	Масса	Листов
					37	1:2
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

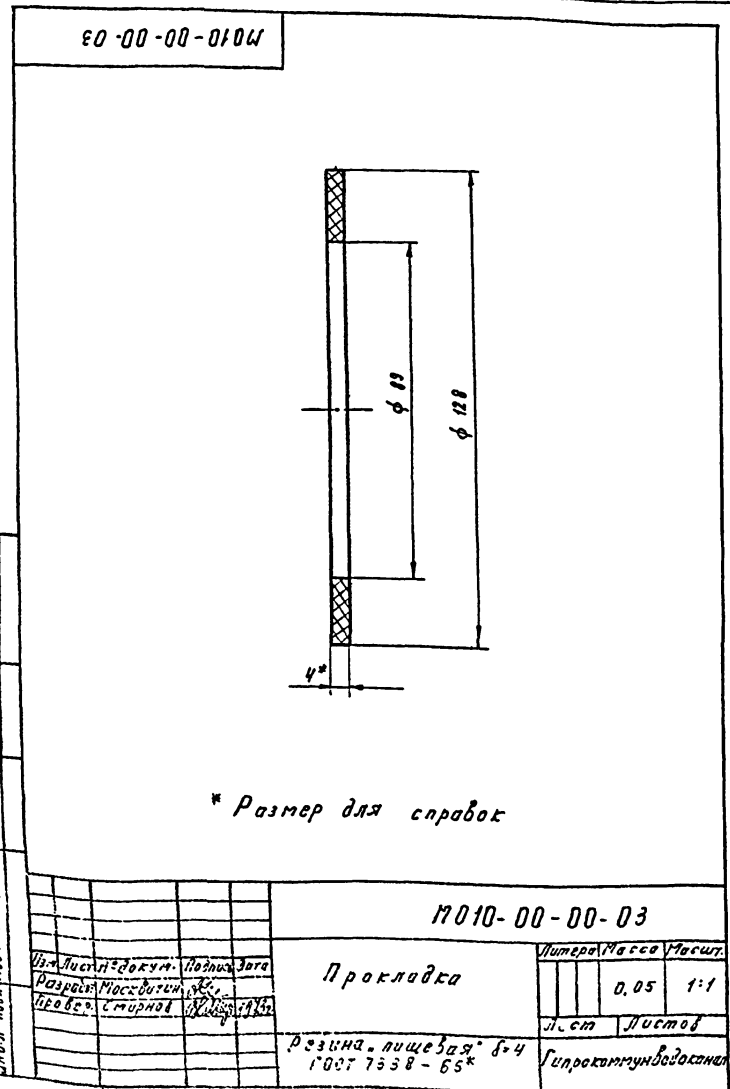
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Детали				
Б4	1	МД10-02-00-01	Труба L=192 Труба 219x6-10-В ГОСТ 8732-70	1 5,9
Б4	2	МД10-02-00-02	Секция I Труба 219x6-10-В ГОСТ 8732-70	2 6,28 по данным черт.
Б4	3	МД10-02-00-03	Секция II Труба 219x6-10-В ГОСТ 8732-70 Стандартные изделия	2 8,66 по данным черт.
	4	ГОСТ :255-67	Фланец 270-10	2 16,1

Имя, Лист, Изгот., Подпись, Дата				МД10-02-00-00		
Разработчик: Казарина				Колено		
Проверщик: Смирнов				Лист	Масса	Листов
				Гипрокоммунводоканал		

Имя, фамилия, Подпись и дата Изгот. инж. И.В. Вудж. Подпись и дата

00-00-00-0104

Имя, фамилия, Подпись и дата Изгот. инж. И.В. Вудж. Подпись и дата



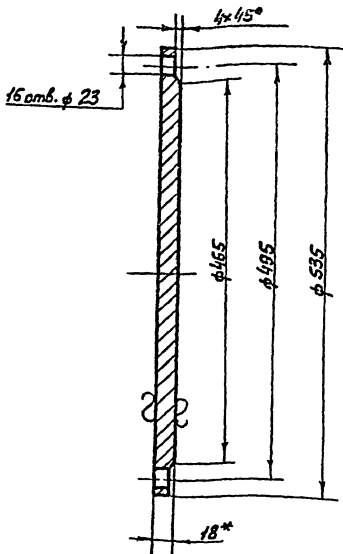
* Размер для справок

Имя, Лист, Изгот., Подпись, Дата				МД10-00-00-03		
Разработчик: Казарина				Прокладка		
Проверщик: Смирнов				Лист	Масса	Листов
					0,05	1:1
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

Типовой проект № 30-382
Серия № 1

10-00-01-010W

73(7)



* Размер для справок
10-01-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
1	1	Свет	Смирнов	1973	Заглушка	38	1:4
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		

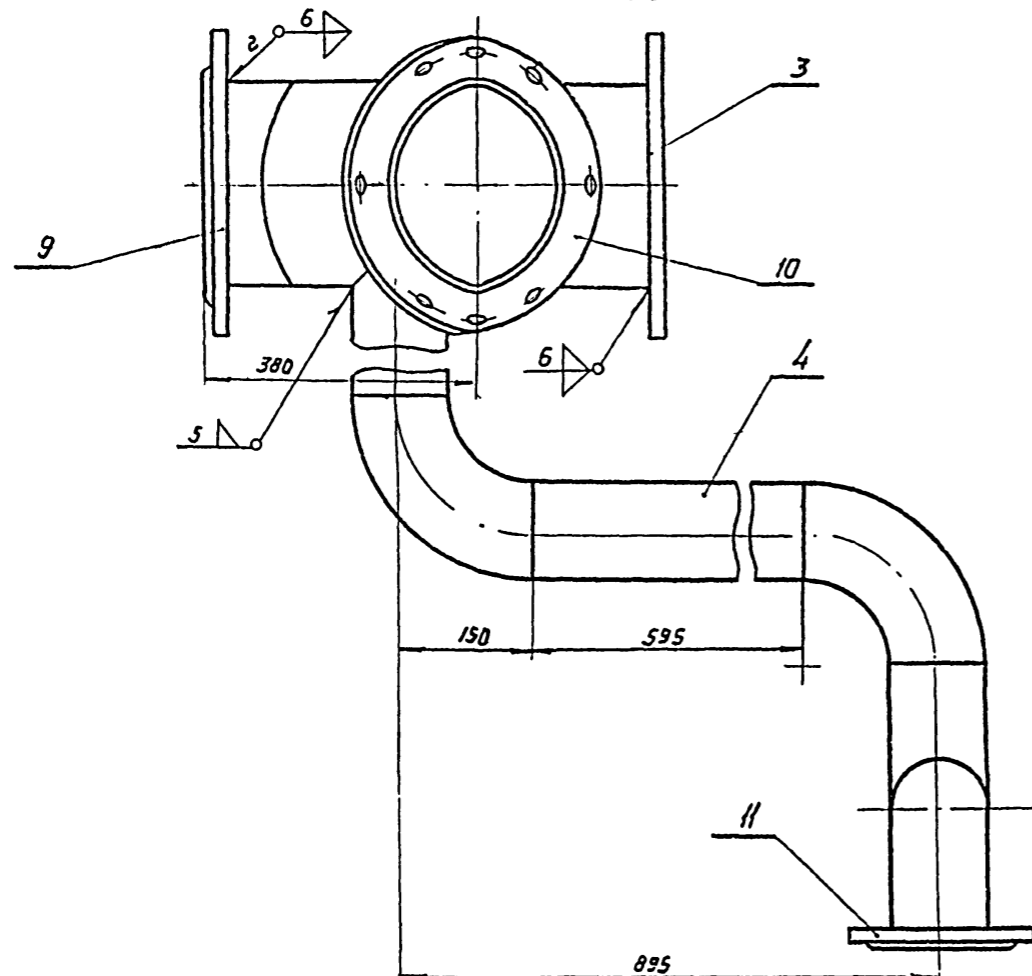
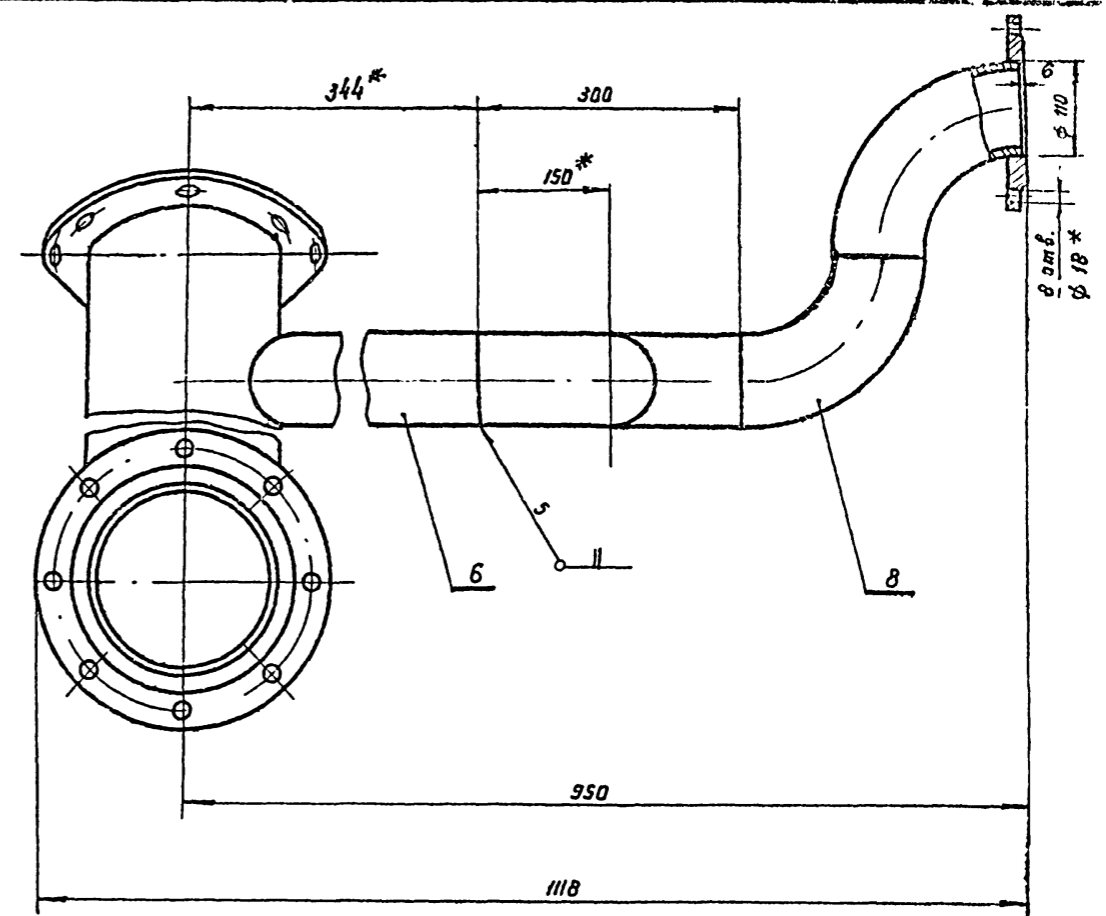
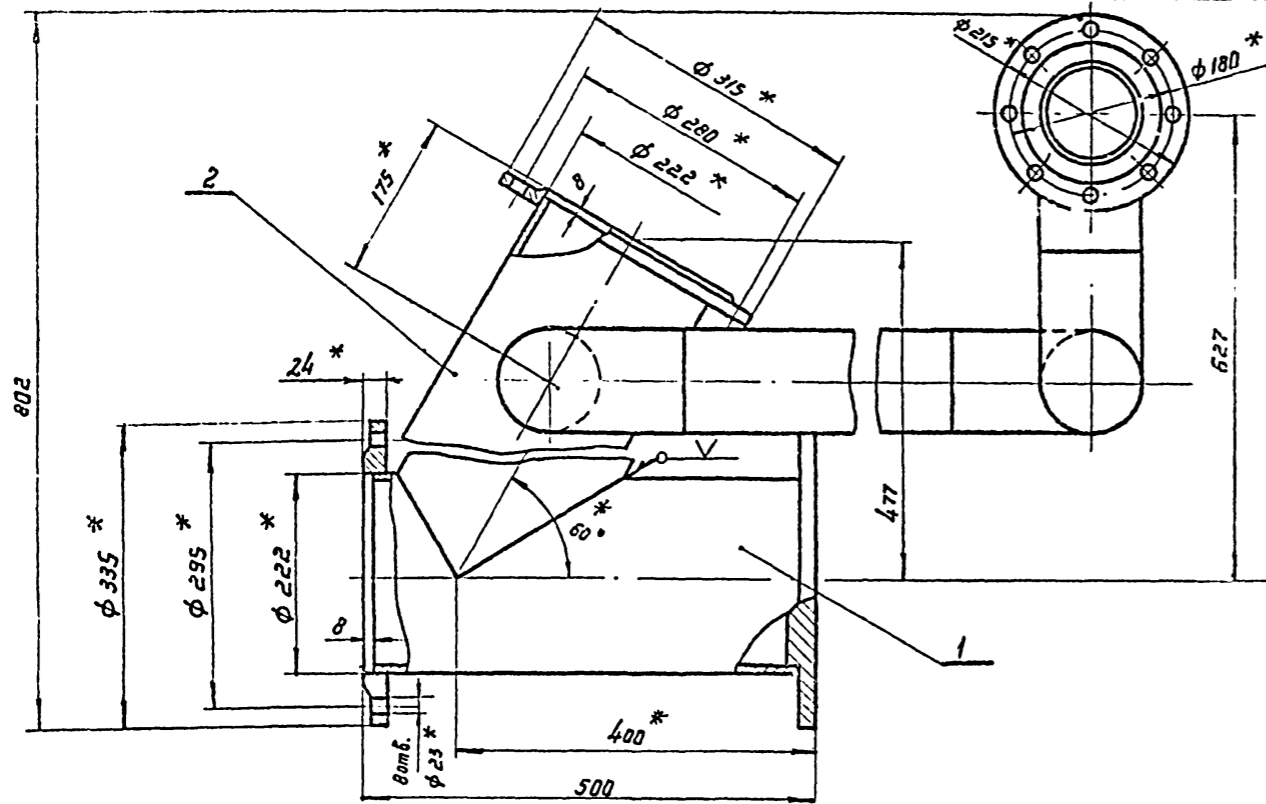
26

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
					10-03-00-00		
					Колено		
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
					10-04-00-00		
					Трудопровод левый.		
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
					10-05-00-00		
					Трудопровод правый.		
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		



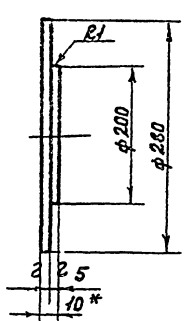
* Размеры для справок

				ИВ. ИВ-04-00-00			
Изм. Лист	и док. №	Подп.	Дата	ИВ прибор левый	Лист	Масса	Вмест.
Разраб.	Кудрявцев	И.И.И.	1973		85	1:5	
Провер.	Смирнов	И.И.И.		Лист	Листов		
Рис. в.	Смирнов	И.И.И.		Генер. зм. инж. И.И.И.			

Именной проект №
Серия №

MO10-04-00-03

▽3 (▽)



* Размер для справок

MO10-04-00-03

Заглушка

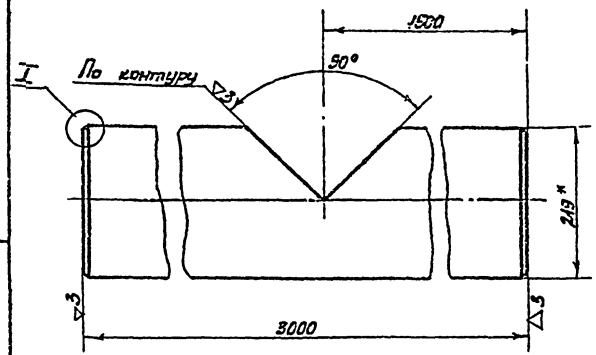
Литера	Масса	Масшт.
	3,6	1:5
Лист	Листов	

Лист 10 Гост 5681-57*
Ст.3 Гост 4637-69* Гипрокоммуводоканал

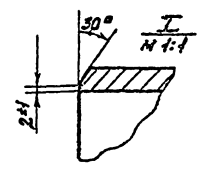
28

MO10-06-00-01

~ (▽)



* Размер для справок



MO10-06-00-01

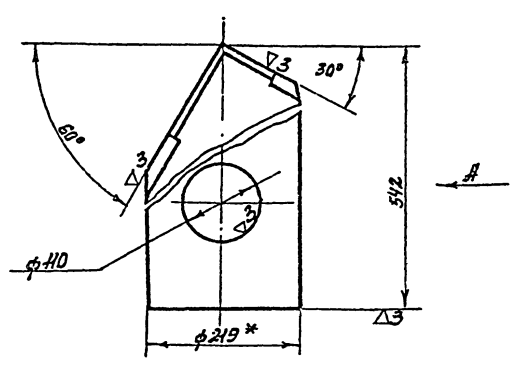
Труба

Литера	Масса	Масшт.
	95,0	1:5
Лист	Листов	

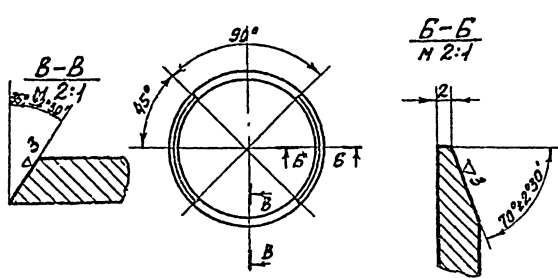
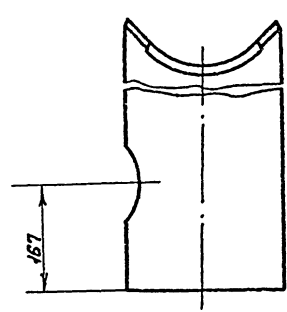
Труба 219x6-10-В
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

MO10-04-00-02

~ (▽)



Вид А



* Размер для справок

MO10-04-00-02

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	16	1:5
Лист	Листов	

Труба 219x6-10-В
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

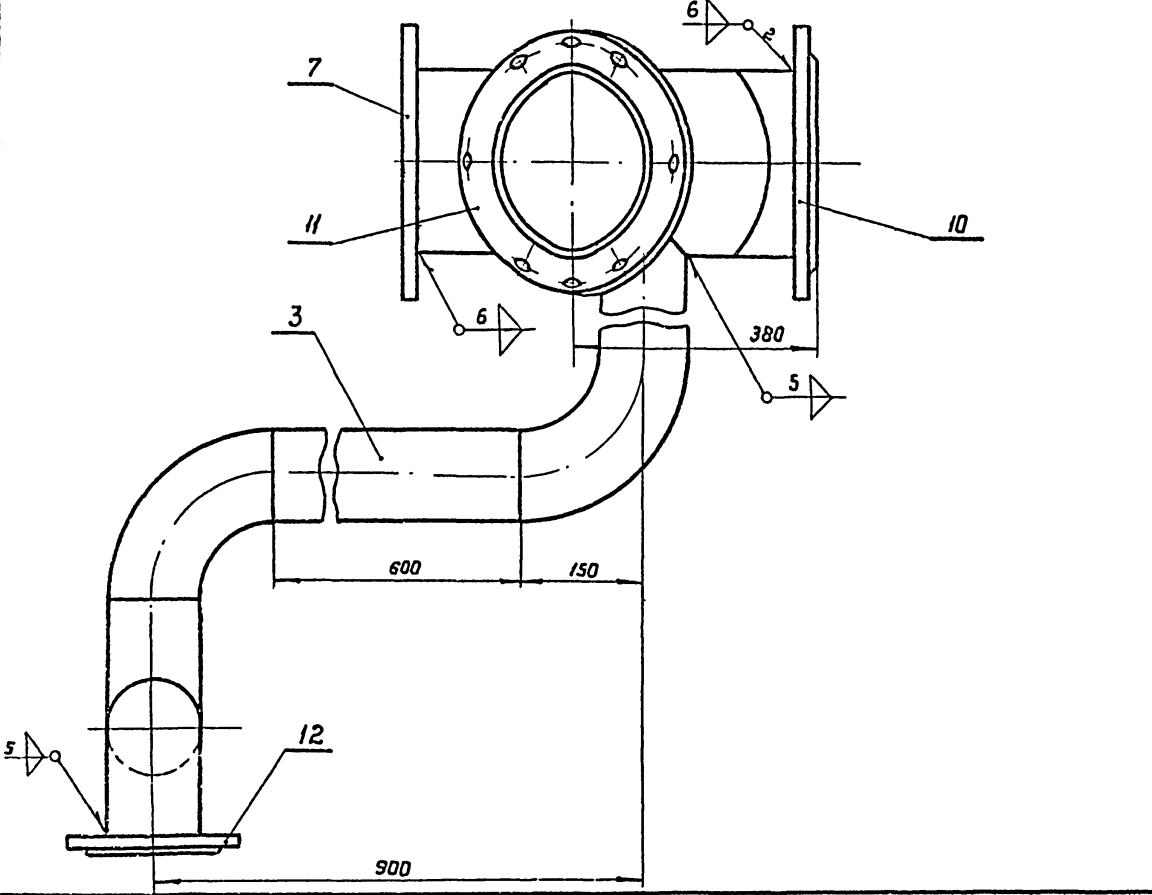
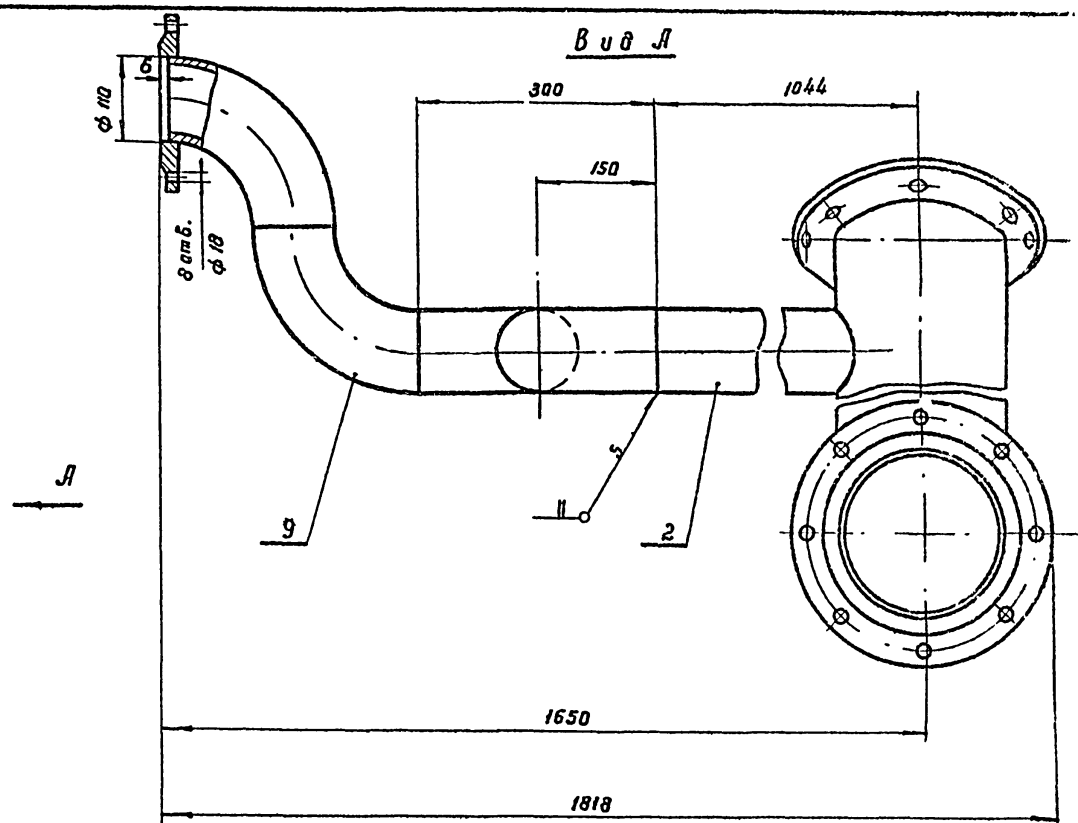
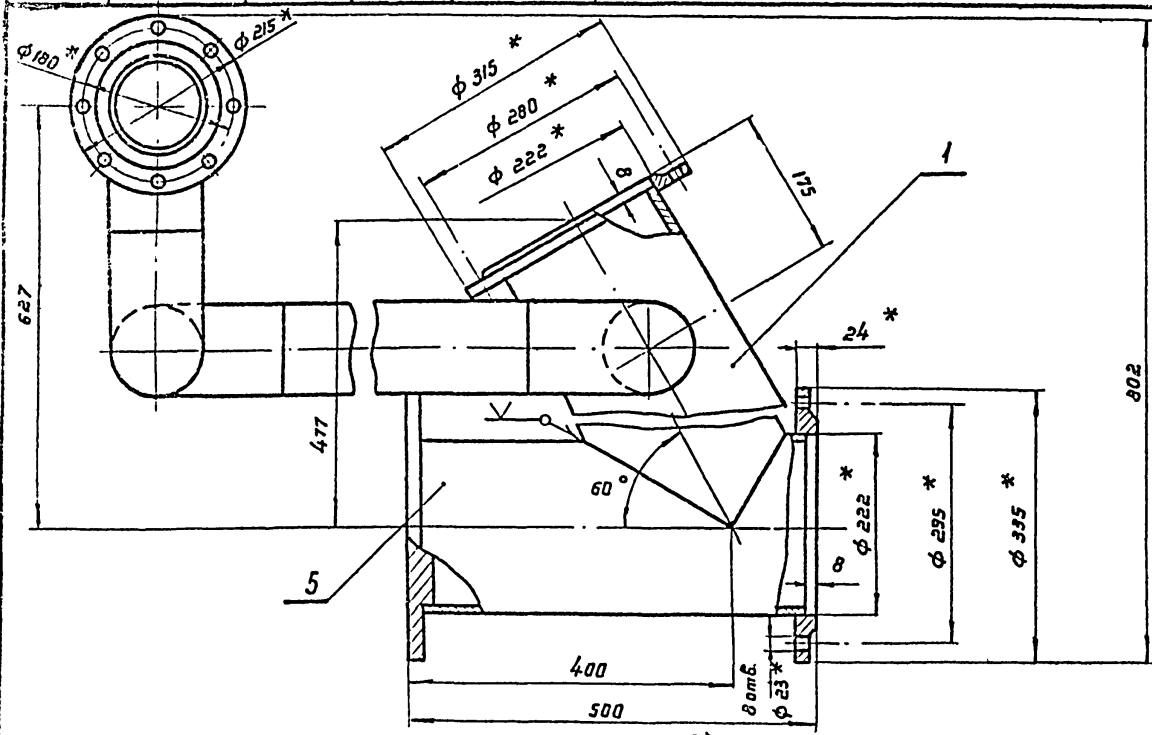
Копир. Ефренова Е.А.

ср В.12-03

Исполнитель: [Blank] Проверено и дата: [Blank]

Исполнитель: [Blank] Проверено и дата: [Blank]

Исполнитель: [Blank] Проверено и дата: [Blank]



* Размеры для справок

МО. 10-05-00-00

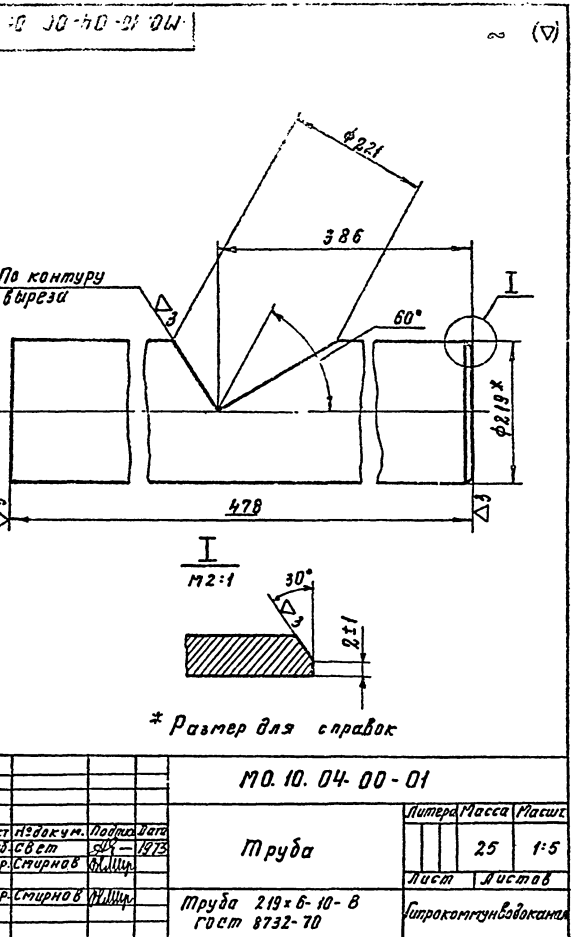
29

					МО. 10-05-00-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод пробы	Листы	Масса	И-д
Разработ.	Козыбачев	1973				95	1:5	
Провер.	Вмирнов					Лист	Листов	
Ук. гр.	Вмирнов				Цирк. сан. ин. водокан.			

МО. 10-05-00-00

Типовой проект ЛЭС
901-3-80
Серия ЛЭС

Лит. Лист
Разработ.
Провер.
Рук. экз.



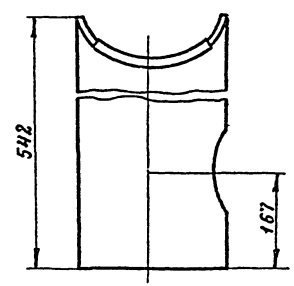
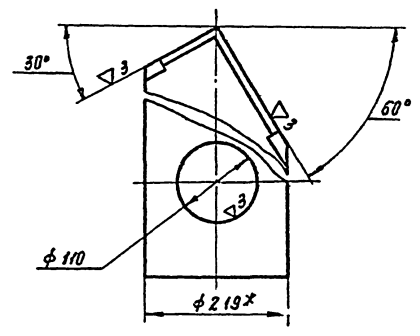
МО. 10. 04. 00 - 01

Труба

Труба 219×6-10-В
ГОСТ 8732-70

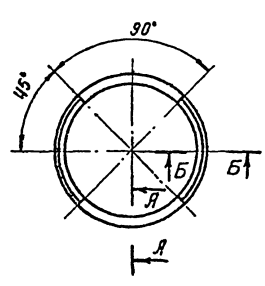
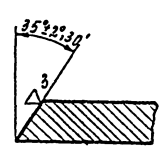
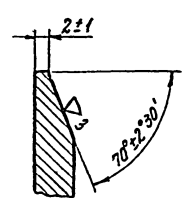
Литера	Масса	Масшт.
	25	1:5
Лист	Листов	
Гиперкомпьютерная		

МО. 10. 05. 00 - 01



Б-Б
M 2:1

A-A
M 2:1



* Размер для справок

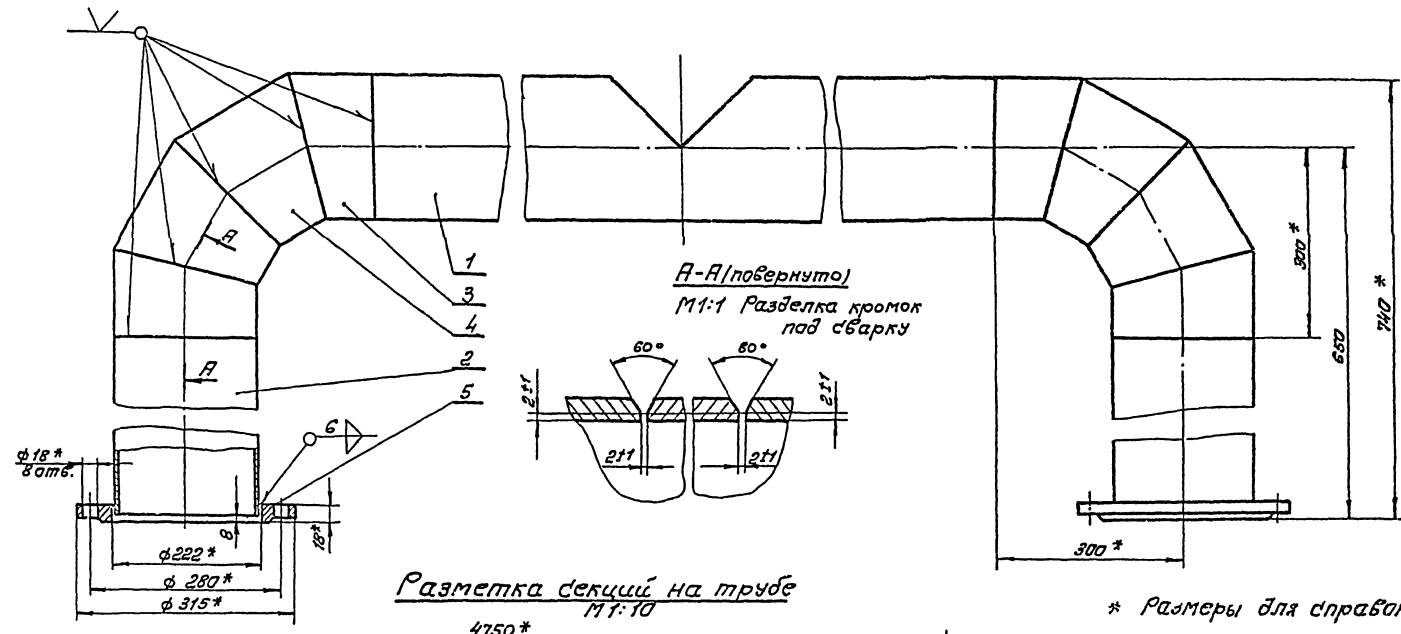
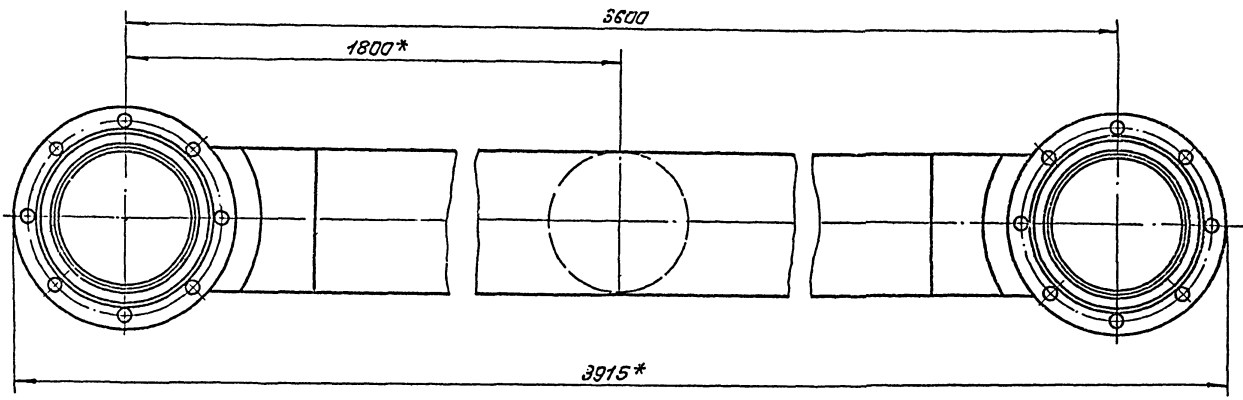
МО 10- 05- 00 - 01

Труба

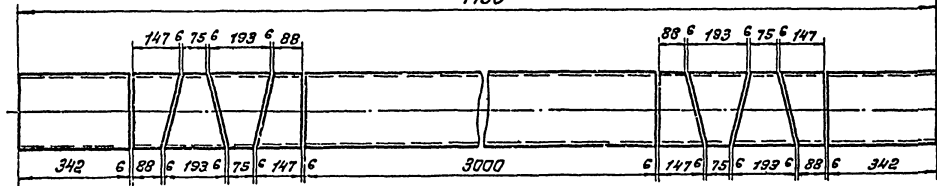
Труба 219×6-10-В
ГОСТ 8732-70

Лит. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Свет	СВ	1973		16	1:5
Провер.	Старнов	Стр		Лист	Листов	
Рук. экз.	Старнов	Стр		Труба	219×6-10-В	
Копир.	Манаева	МР		ГОСТ	8732-70	
				Гиперкомпьютерная		

МО10-06-00-01



* Размеры для справок.



МО10-06-00-00			Материал	Класс	Рисун.
Коллектор			179	1:5	
Исполн. Салавеева			Дата	1973	
Провер. Смирнов			Подп.		
Разработ. Смирнов			Лист		
Исполн. Салавеева			Листов		

И-6. И подл/подписи и дата

1:00 3:00 Проект № 5
901-3-80 Серия М-2

Итого: 10 листов, 10 страниц. Входит в комплект: 10 листов, 10 страниц.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-06-00-01	Труба	1	
2	ГО.10-06-00-02	Труба	2	Ст. 1000
3	ГО.10-06-00-03	Сектор		по чертежам ГО.10-06-00-03
		Труба 219-6-10-В	4x4,3=17,2	
		Гост 8732-70		
4	ГО.10-06-00-04	Сектор		по чертежам ГО.10-06-00-04
		Труба 219x6-10-В	4x4,3=19,6	
		Гост 8732-70		
		<u>Стандартные изделия</u>		
5	Гост 1255-67*	Фланец 200-2,5	2x4,73=9,46	
ГО.10-06-00-00				
Коллектор			Лит. Лист Листов	
Итого: 5 листов, 5 страниц.			Итого: 5 листов, 5 страниц.	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-07-00-01	Труба	1	
2	ГО.10-07-00-02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	Гост 1255-67*	Фланец 150-10	1 6,62	
5	Гост 1255-67*	Фланец 150-2,5	2x3,436=6,86	
ГО.10-07-00-00				
Тройник			Лит. Лист Листов	
Итого: 5 листов, 5 страниц.			Итого: 5 листов, 5 страниц.	

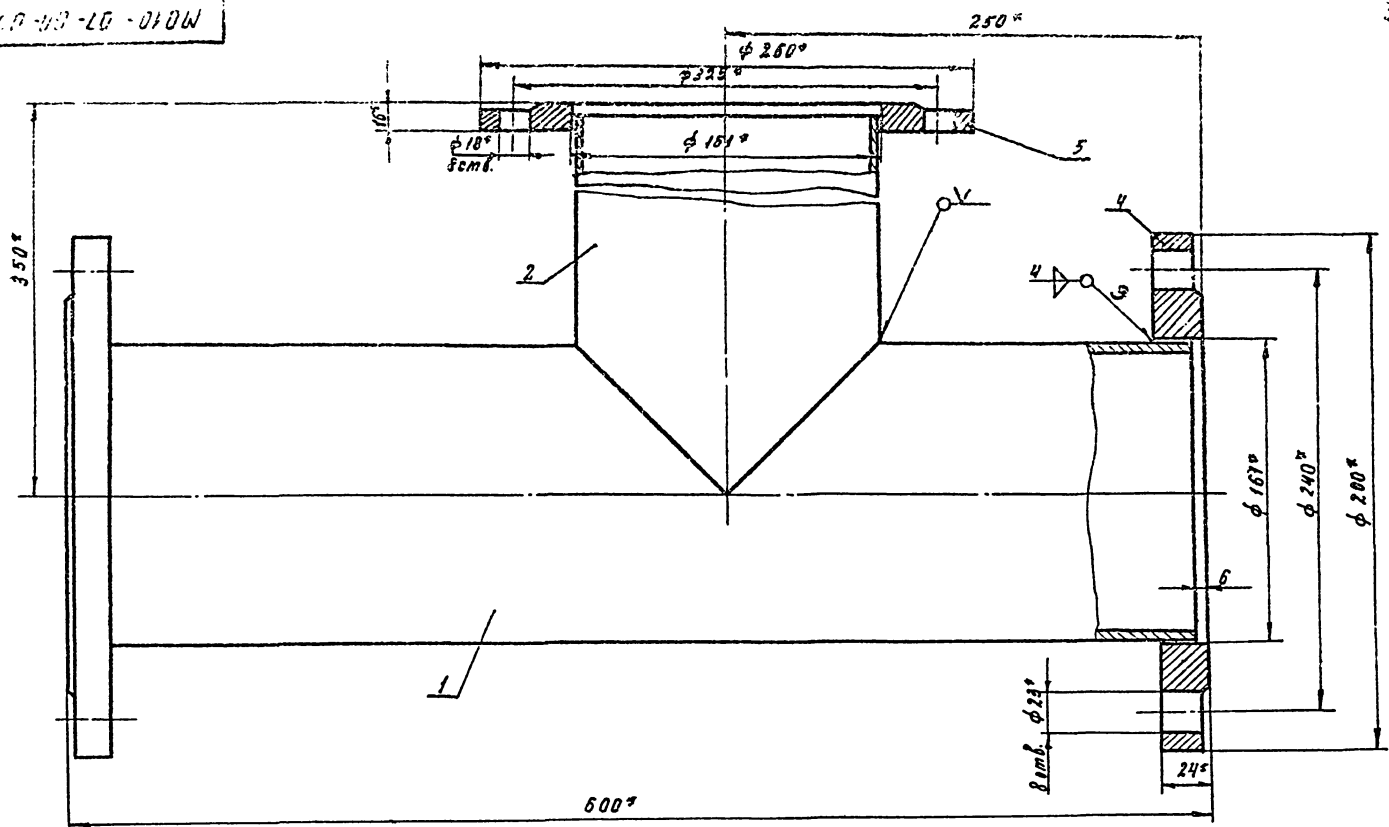
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-08-00-01	Штуцер	1	
2	ГО.10-08-00-02	Труба	1	
3	ГО.10-08-00-03	Штуцер	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	Гост 1255-67*	Фланец 100-10	3x3,36=11,88	
ГО.10-08-00-00				
Тройник			Лит. Лист Листов	
Итого: 4 листов, 4 страниц.			Итого: 4 листов, 4 страниц.	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-09-00-01	Конус	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2	Гост 1255-67*	Фланец 80-2,5	1 1,84	
3	Гост 1255-67*	Фланец 150-10	1 6,62	
ГО.10-09-00-00				
Переход			Лит. Лист Листов	
Итого: 3 листов, 3 страниц.			Итого: 3 листов, 3 страниц.	

Копир. Алексева

901-3-80 Трубовой проект № Сервис №

MO 10-07-00-00

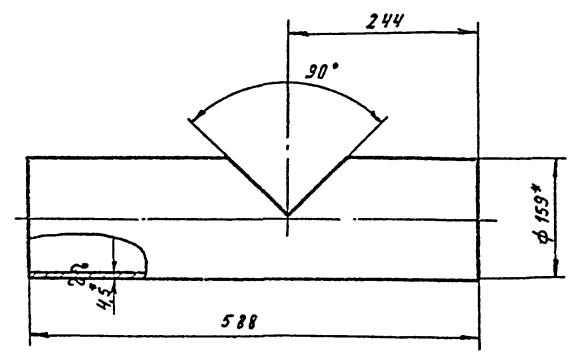


* Размеры для справок

MO 10-07-00-00				Литера	Масса	Масшт.
Тройник					28,64	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973	Лист	Листов
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	1973	Гипрокоммунводоканал	

Изм. №, дата, подпись и дата

MO 10-07-00-01

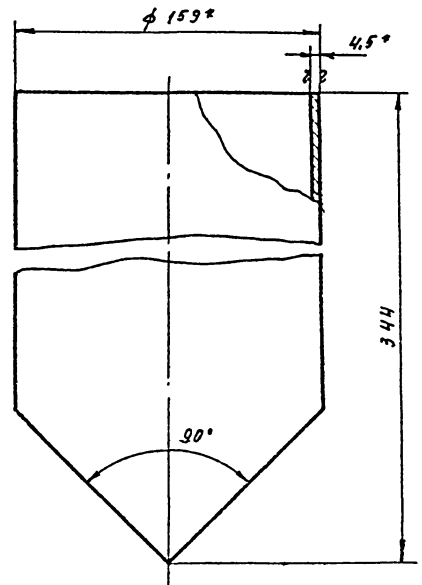


* Размеры для справок

MO 10-07-00-01				Литера	Масса	Масшт.
Труба					9,4	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973	Гипрокоммунводоканал	
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	1973	Труба 159 x 4,5-10-B ГОСТ 8732-70	

Изм. №, дата, подпись и дата

MO 10-07-00-02



* Размеры для справок

MO 10-07-00-02				Литера	Масса	Масшт.
Труба					5,8	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973	Гипрокоммунводоканал	
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	1973	Труба 159 x 4,5-10-B ГОСТ 8732-70	

Изм. №, дата, подпись и дата

60-90-30-710W

34

Туповой проект ст. Серия 501-3-80

* Размеры для справок

МО10-08-00-00				Лист	Листов
Тройник				17,4	1:2
Изм. Лист докум. Подп. Дата				Лист Листов	
Разработчик: С.А. - 1975				Эксперт: М.А. - 1975	
Провер. С.И. - 1975				Лист Листов	
Эксперт: М.А. - 1975					

10-00-80-010W

▽ 3 ▽

* Размеры для справок

60-00-80-010W

▽ 3 (▽)

* Размеры для справок

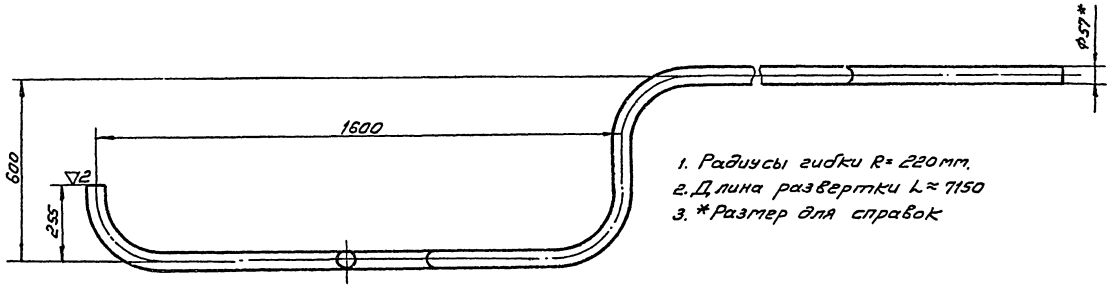
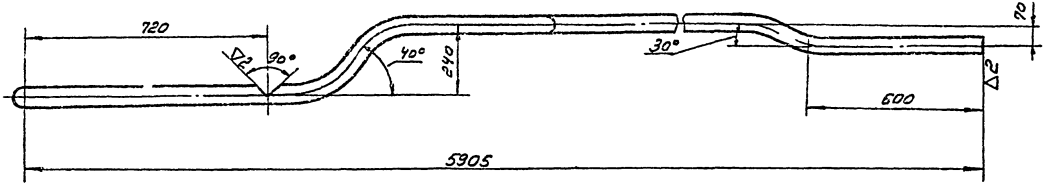
МО10-08-00-01				Лист	Листов
Штыцер				2,4	1:2
Изм. Лист докум. Подп. Дата				Лист Листов	
Разработчик: С.А. - 1975				Эксперт: М.А. - 1975	
Провер. С.И. - 1975				Лист Листов	
Эксперт: М.А. - 1975					
Труда 108x4-10-В				Эксперт: М.А. - 1975	
Гост 8732-70				Лист Листов	

МО10-08-00-03				Лист	Листов
Штыцер				0,2	1:1
Изм. Лист докум. Подп. Дата				Лист Листов	
Разработчик: С.А. - 1975				Эксперт: М.А. - 1975	
Провер. С.И. - 1975				Лист Листов	
Эксперт: М.А. - 1975					
Труда 440				Лист Листов	
Гост 3262-62				Лист Листов	

ср 212-03

Типовой проект № 001-У.У.
Серия №

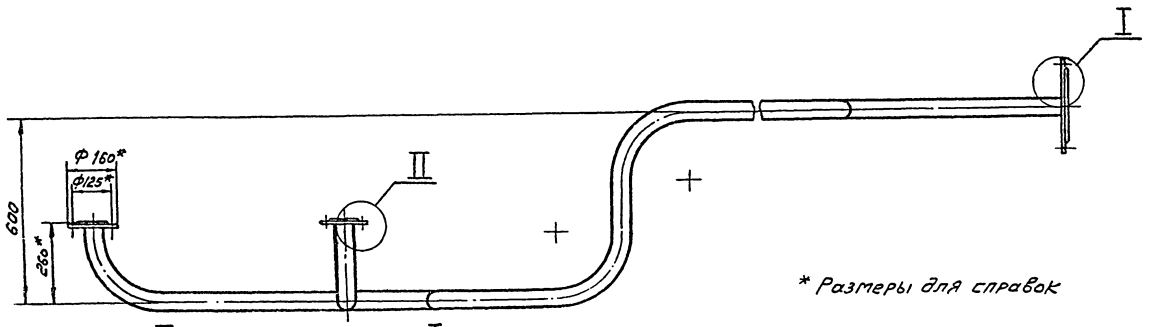
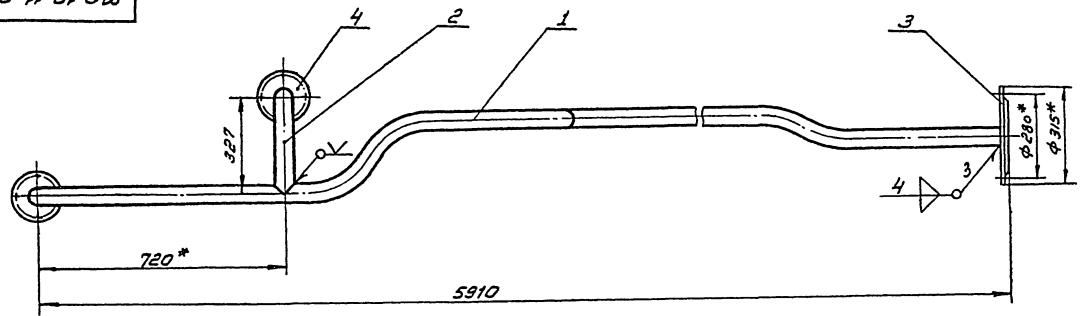
Универсальный трубопровод и детали для систем водоснабжения, канализации, вентиляции и отопления



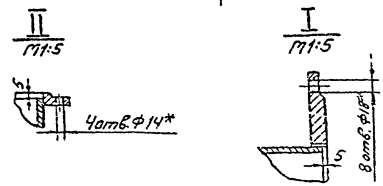
1. Радиусы гибки $R = 220 \text{ мм}$.
2. Длина развертки $L = 7150$
3. *Размер для справок

		ГО10-11-00-01		Лист	Масса	Плоский
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Касирин	А.А.		33,0	1:10
Пров.		Смирнов	В.И.	Шпр.	Лист	Листов
Рук.пр.		Смирнов	В.И.	Шпр.	Труба 57x3,5-10-В	
					Гост 8732-70	
					Гипераккумуляторная	

ГО10-11-00-00



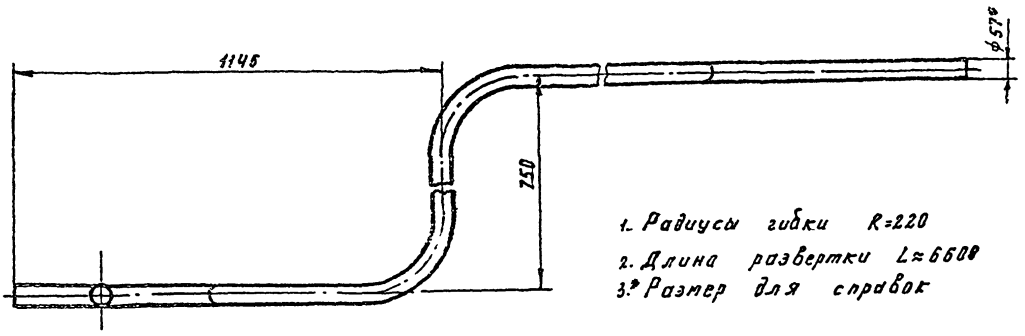
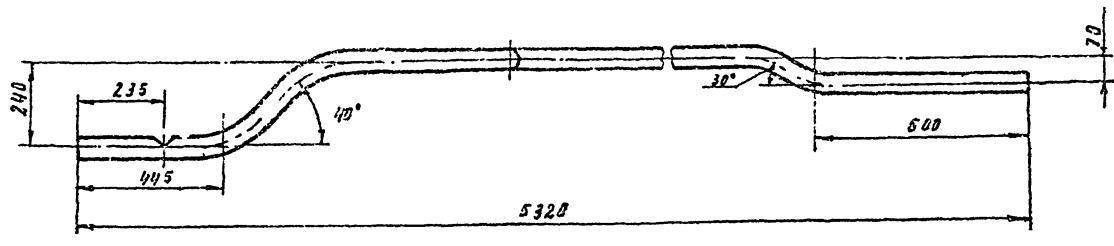
* Размеры для справок



		ГО10-11-00-00		Лист	Масса	Плоский
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Касирин	А.А.		50,0	1:10
Пров.		Смирнов	В.И.	Шпр.	Лист	Листов
Рук.пр.		Смирнов	В.И.	Шпр.	Трубопровод	
					Гипераккумуляторная	

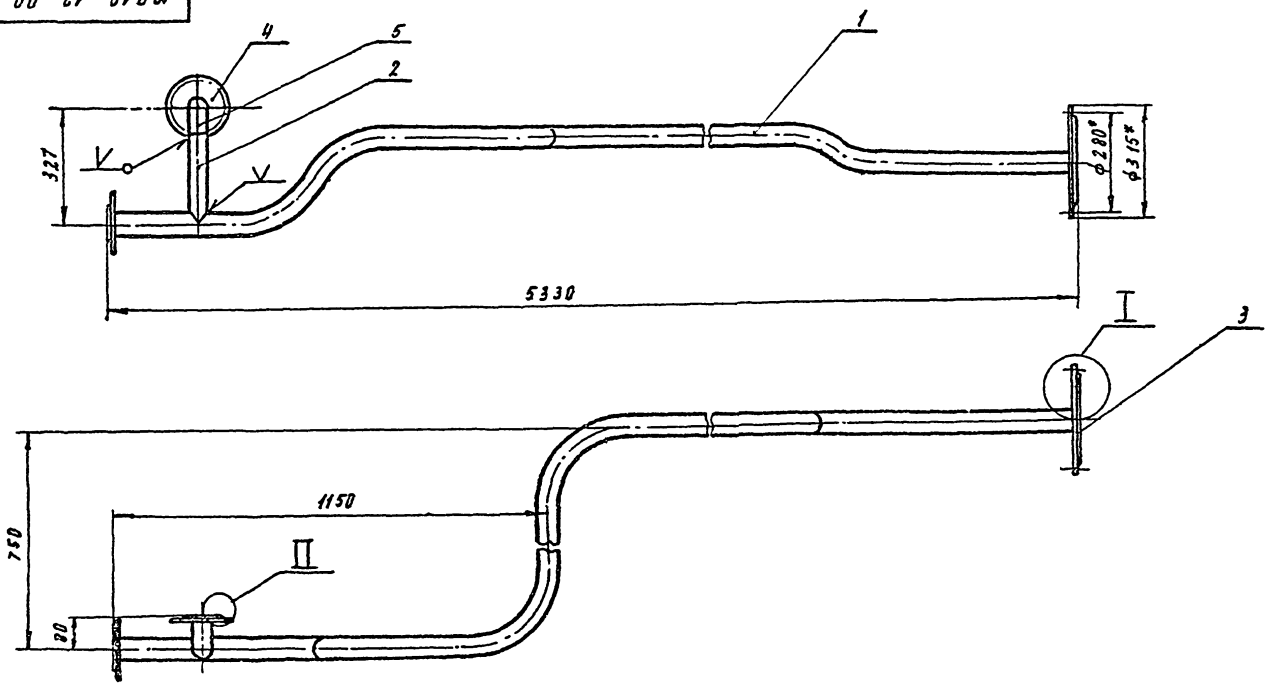
Копиров Александр

Серия А

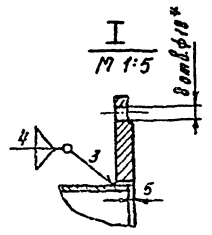
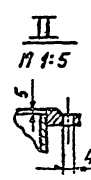


- 1. Радиусы гибки R=220
- 2. Длина развертки L=6600
- 3. Размер для справок

				1010-12-00-01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Литера	Масса	Уд.смет.	
Разработ.	Казырина	850					30,5	1:10	
Провер.	Смирнов	10/11/93				Лист	Листов		
				Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70					
							Гиперкоммундобоканал		

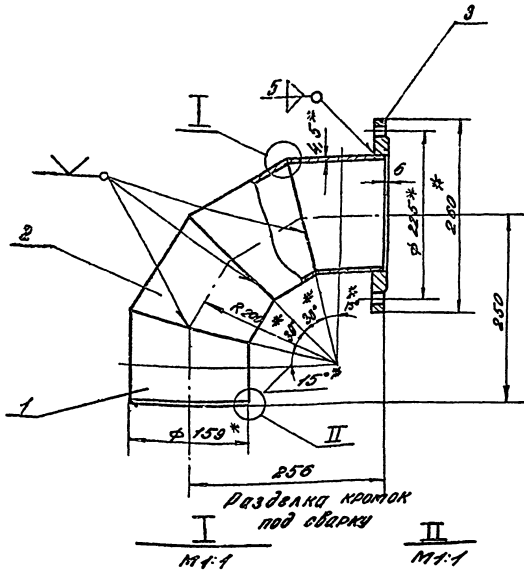


* Размеры для справок

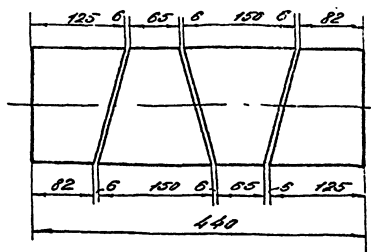


				1010-12-00-00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Литера	Масса	Уд.смет.	
Разработ.	Казырина	850					46,5	1:10	
Провер.	Смирнов	10/11/93				Лист	Листов		
				Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70					
							Гиперкоммундобоканал		

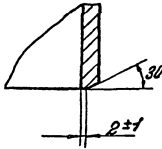
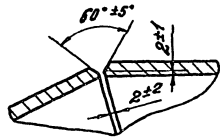
Исполн. Инженер П. П. С. 904-3-80 С. П. П. А. А. 3



Разметка секций по труде



* Размеры для справок



MD.10-13-00-00			
Лист № 13 Разработчик Инженер С. П. П. А. А. 3	Лист № 13 Проверен Инженер П. П. С.	Лист № 13 Дата 1973	Листов
			13,63
			1-4
Колено		Лист	Листов
		Гиперметаллводостой	

Лист № 13
Разработчик
Инженер С. П. П. А. А. 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Детали	
1/4	MD.10-13-00-01	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
1/4	MD.10-13-00-02	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	черный
		Стандартные изделия	
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-2,5	1 3,43

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Детали	
1/4	MD.10-14-00-01	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
1/4	MD.10-14-00-02	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
		Стандартные изделия	
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-2,5	1 3,43
4	ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-10	1 6,62

Исполн. Инженер П. П. С. 904-3-80 С. П. П. А. А. 3

Исполн. Инженер П. П. С. 904-3-80 С. П. П. А. А. 3

MD.10-13-00-00			
Лист № 13 Разработчик Инженер С. П. П. А. А. 3	Лист № 13 Проверен Инженер П. П. С.	Лист № 13 Дата 1973	Листов
			13,63
			1-4
Колено		Лист	Листов
		Гиперметаллводостой	

MD.10-14-00-00			
Лист № 14 Разработчик Инженер С. П. П. А. А. 3	Лист № 14 Проверен Инженер П. П. С.	Лист № 14 Дата 1973	Листов
			13,63
			1-4
Колено		Лист	Листов
		Гиперметаллводостой	

12 ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2.1. Водочистные установки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

1.2.2. В случае необходимости завод-изготовитель может вносить изменения в рабочие чертежи, согласовав их с институтом «Элпрокотмунводоканал» с НИИКВ и ОВЯКХ.

При проведении изменений и дополнений без согласования завод-изготовитель несет ответственность за прочность и работоспособность измененной конструкции.

Завод обязан все вводимые изменения нанести на контрольном экземпляре рабочих чертежей, который после фиксации всех внесенных изменений передается институту «Элпрокотмунводоканал».

1.2.3. В процессе изготовления и монтажа установок следует проверять соответствие с рабочими чертежами, ТУ и ГОСТами следующее:

- а) правильность и точность изготовления деталей и узлов;
- б) качество материалов, полуфабрикатов и готовых изделий;
- в) качество сварки;
- г) качество механической обработки и деталей;

Настоящие технические условия распространяются на серийные образцы водочистных установок заводского изготовления типа «Струя» для реагентного метода очистки воды производительностью 100, 200, 400 и 800 м³/сутки предназначенных для осветления и обезжелезивания поверхностных источников при содержании взвешенных веществ до 1000 мг/л, с любой цветностью для водоснабжения сельских и малонаселенных пунктов.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

Основные параметры и размеры.	Производительность			
	100 м ³ /сут. 3-я ст. с 2-м отст.	200 м ³ /сут. 3-я ст. с 2-м отст.	400 м ³ /сут. 3-я ст. с 2-м отст.	800 м ³ /сут. 3-я ст. с 2-м отст.
Мутность	1000 мг/л			
Цветность	Любая			
Габаритные размеры трубчатого отстойника в м:	2 отст.	2 отст.	2 отст.	2 отст.
	4,7хф1,0	4,7хф1,0	5хф2	5хф2
Фильтра, м	4хф1,0	4хф1,0	4,3хф2,0	4,3хф2,0
Вес установки, кг	3950	7435	9192	16510

МО7 ÷ 10ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Водочистные установки заводского изготовления типа «Струя» для реагентного метода очистки воды Q 100, 200, 400, 800 м ³ /сутки Технические условия	Литер.	Лист	Листов
							1	17

Типовой проект № 919-9-10 Серий №

И.В.Н.Иванов, Подп. и дата, В.М.Н.Иванов, Инст. «Элпрокотмунводоканал»

И.В.Н.Иванов, Подп. и дата, В.М.Н.Иванов, Инст. «Элпрокотмунводоканал»

МО7 ÷ 10ТУ

Лист 2

- д) качество пригонки и сборки;
- е) качество отделки и внешний вид;
- ж) комплектность установок и соответствие с техническими характеристиками.

1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой.

а) неуказанные предельные отклонения размеров, охватывающих по 1/2, охватываемых по 3/2, прочих ± 1/2 допуска 7 кл.

б) обработка поверхностей должна производиться в полном соответствии с ГОСТ 2789-59;

в) обработанные поверхности не должны иметь царапин, задиров и прочих повреждений. Заусенцы должны быть зачищены и острые кромки скруглены R min = 0,3 мм.

1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки:

а) сварка емкостей, трубопроводов и металлоконструкций должна производиться электродами Э42 ГОСТ 9487-80;

б) свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от масла, краски, грязи, ржавчины, окалины;

в) свободные размеры в сварных узлах выполняются по 3-му классу точности;

г) сварка трубчатых отстойников и

фильтров, а так же металлоконструкций и трубопроводов должна производиться только дипломированными сварщиками;

д) после окончания сварочных работ все лишние наплывы металла, а также брызги и шлак должны быть удалены.

Шлак разрешается оббивать только после полного остывания наплавленного металла;

е) концы швов не должны иметь открытых недоваренных кратеров. Поверхность шва должна быть гладкой, а переходы к основному металлу - плавными;

ж) плотность открытых для свободного осмотра с обеих сторон швов проверяется керосином с покрытием более доступной стороны шва водным раствором мела или каолина. Испытание керосином производится в течении 2х часов;

з) результаты контроля сварных соединений должны быть зафиксированы в акте, к приемной документации;

и) подлежащие замене сварные швы или отдельные участки швов разрешается удалять механическим путем или сдувать кислородной струей. Применять электрическую дугу для выплавки швов не разрешается.

МО7 ÷ 10ТУ

Лист 3

МО7 ÷ 10ТУ

Лист 4

И.В.Н.Иванов, Подп. и дата, В.М.Н.Иванов, Инст. «Элпрокотмунводоканал»

И.В.Н.Иванов, Подп. и дата, В.М.Н.Иванов, Инст. «Элпрокотмунводоканал»

Итого: Проект № 3-1-1-2, Серия №

Итого: Проект № 3-1-1-2, Серия №

к) заварка дефектного участка шва производится, как правило, тем же способом, каким сваривался исправляемый шов, причем при заварке дефектного участка шва, прилегающие концы основного шва должны быть перекрыты;

л) исправление неплотных сварных швов зачеканкой запрещается;

м) все исправленные швы или участки швов должны быть вторично проконтролированы.

1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям.

а) качество материалов, марки которых указаны на рабочих чертежах должна быть подтверждена сертификатами. При отсутствии сертификатов или при неправильном их оформлении, материалы разрешается применять только в тех случаях, если результаты произведенных контрольных испытаний будут соответствовать стандартам, стальной прокат и Ст.3 испытываются по ГОСТ 7564-64 и ГОСТ 7565-66

Электроды по разделу V ГОСТ 9468-60;

б) прокладки для арматуры и крепежтов из резины пищевой ГОСТ 7538-65;

в) трубы для отстойников трубчатых из полиэтилена ПНП МРТУБ-05-918-63;

з) замена марок материалов, указанных в рабочих чертежах допускается только по согласованию с институтами, Гипрокоммунводоканал" и с НИИ КВ и В ЯКХ;

д) все покупные изделия и метизы, а именно: электрогенераторы, насосы, фланцы, болты, гайки и т.д. должны быть поставлены в полном соответствии с ТУ или ГОСТами

МО7-10ТУ 5

и снабжены всей необходимой технической документацией, включая акты приемки ОТК заводов-изготовителей.

1.2.7. Окраска:

а) перед окраской все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от масла, окислы, ржавчины и грязи;

б) окраску трубчатых отстойников и фильтров снаружи производят эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-63 или ПФ-115 ГОСТ 6465-63 по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-65.

Внутренние поверхности трубчатых отстойников и фильтров покрывают лаком бакелитовым А с 10% алюминиевой пудры, сербристым IV В

в) Все остальные элементы установок окрасить масляной краской зеленого цвета по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-63.

г) окраску производить не менее 2х раз. Краску наносить гладким, ровным слоем, без подтеков, напылов и шероховатостей.

д) после нанесения противокоррозийного покрытия маркировка элементов установок, а также риски должны быть восстановлены яркой краской и, кроме того, надбиты на металле кернати

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

13.1. Водородные установки поставляются согласно комплектационной ведомости с паспортом.

14. УПАКОВКА

14.1. Перед отправкой заказчику все обработанные

МО7-10ТУ 6

поверхности элементов установок должны быть покрыты лакокрасочными материалами или смазкой и предохранены от механических повреждений щитами или кожухами, а отверстия закрыты прокладками или деревянными заглушками.

1.4.2. Мелкие детали, а также все контрольно-измерительные приборы и электроаппаратура отправляются упакованными в деревянные ящики.

1.4.3. К крупногабаритным узлам установок для предохранения от деформации при погрузке и выгрузке должны быть приварены специальные проушины, местоположение которых указывается в чертежах.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. На заводе должна производиться контрольная сборка всех установок.

2.2. На сборку отдельных узлов и установок в целом должны поступать детали и узлы, окончательно принятые ОТК и имеющие соответствующее клеймо.

2.3. При контрольной сборке должны быть поставлены риски, определяющие взаимное положение стыкуемых элементов обеспечивающие точную сборку по монтажу.

Риски обводятся яркой краской и пронумеровываются.

Местоположение рисков и их нумерация должны быть указаны на схеме отправочной единицы, прилагавшейся к приемочной документации.

МО7-10ТУ 7

2.4. Результаты замеров, произведенных при контрольной сборке должны быть занесены в формуляр.

2.5. Изготовленные детали и узлы установок, а также их последующее противокоррозийное покрытие должны быть приняты ОТК завода.

На окончательно принятых конструкциях ставится клеймо ОТК, без которого отправка конструкции с завода не разрешается.

2.6. При приемке узлов и деталей установок ОТК должен проверять следующее:

соответствие качества применяемых материалов, указанных в чертежах, отсутствие наружных дефектов в материале, правильность размеров и соблюдение допусков, качество противокоррозийного покрытия, правильность заполнения паспортов и приемочной документации. Кроме того, в установках должны быть проверены: наличие всех деталей согласно спецификациям на сборочных чертежах и правильность расположения деталей узлов согласно чертежам одичих видов и отдельных сборок.

Представитель ОТК должен присутствовать при испытаниях на заводе.

2.7. Отстойники трубчатые и фильтры, собранные согласно чертежам, заполняются водой, после чего в них подается давление 4,5 кгс/см² и поддерживается в течение 15 мин.

Негерметичность не допускается

2.8. Результаты приемки ОТК и оценка качества изготовления фиксируется в акте.

МО7-10ТУ 8

качества изготовления фиксируется в акте.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Готовые неокрашенные установки, собранные из деталей и узлов, принятые ОТК завод-изготовитель, должны быть подвергнуты полному техническому осмотру, который устанавливается:

- а) соответствие механизмов чертежам и настоящим временным техническим условиям;
- б) качество общей сборки и окончательного монтажа водоочистных установок;
- в) качество внешней отделки;
- г) нормальная работа всех узлов;

3.2. Все дефекты, обнаруженные полным техническим осмотром, фиксируются ОТК завод-изготовитель в приемном акте. Лишь после устранения всех отмеченных дефектов, водоочистные установки допускаются к последующим испытаниям согласно п. 2.7.

3.3. Проведение испытаний установок производится ОТК завода для окончательного осмотра качества отделки, после чего установки принимаются с оформлением соответствующего приемного акта и направляются на склад готовой продукции завода для сдачи заказчику.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Принятые ОТК элементы установки должны быть отбракованы с завода-производителя в соответствии с рабочими чертежами и приложенными к ним спецификациями.

4.2. Все элементы установки должны храниться на складах с соблюдением следующих правил:

- а) сварногазовые узлы (трубчатые отстойники, фильтры) развешиваются хранит под открытым небом, если они закрыты щитами и установлены на деревянных подкладках, высотой 20-30 см. Все неокрашенные поверхности должны быть очищены от заводской смазки и вновь смазаны солидолом. Все отверстия должны быть закрыты пробками или деревянными закладками;
- б) мелкие механические детали должны храниться под навесом на сплошных деревянных стеллажах;
- в) электроаппаратура, электродвигатели и контрольно-измерительная аппаратура должны храниться в закрытых складах;

4.3. Все резиновые изделия установки должны храниться в затененных отапливаемых помещениях с относительной влажностью воздуха 50-65% при температуре воздуха от +5 до +22 °С. Они должны быть развешены на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от

Серия №

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Лист 9

107 ÷ 107У

№ п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Лист 10

107 ÷ 107У

отопительных приборов. Отопительные приборы должны быть экранированы в целях защиты резины от прямого воздействия тепловых лучей.

Хранить резину в сухом помещении с маслом, бензином и кислотами запрещается;

- б) крепежные детали должны храниться рассортированными в закрытых помещениях;
- в) электроды и электроная проволока должны храниться в сухих закрытых помещениях.

4.3. Подачаемые на монтаж узлы и детали установок должны быть очищены от грязи, песка, снега и льда. Особо тщательно должны быть очищены стыки.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуется следующий порядок монтажа:

- 5.1. На месте монтажа проверить комплектность установок согласно чертежам общей и/или отдельных сборок и их спецификаций.
- 5.2. Вставить рамы строго по уровню.
- 5.3. Установить на рамах трубчатые отстойники и закрепить.
- 5.4. Подсоединить трубопроводы и запорную арматуру по рискам и маркам.
- 5.5. По соединительным трубопроводам трубчатые отстойники выставлять

фильтры и фильтры сетчатые, соединив их соответствующими трубопроводами.

5.6. По трубопроводам от фильтров сетчатых выставить насосы и затем залить анкерные колоды с анкерными болтами цементным раствором.

5.7. Основное требование по технике безопасности: а) каждый работник прежде чем приступить к обслуживанию установки, должен быть ознакомлен с особенностями работы;

- б) регулировку смазки насосов производить только при отключенных электропроводах, т.е. в) периодически проверять состояние электропроводки и электродвигателей. Электрооборудование должно быть заземлено;
- г) устранять однородные дефекты, а также подтягивать болтовые соединения на трубопроводах и арматуре, находящиеся под давлением, категорически запрещается;
- д) мешалку включать только после её установки на баке для реагентов.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие водоочистных установок требованиям настоящим техническим условиям. При соблюдении потребителем нормальных условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня поставки.

Лист

Лист 11

107 ÷ 107У

№ п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Лист 12

107 ÷ 107У

7. УКАЗАТЕЛЬ ПРИМЕНЕННЫХ ГОСТ

- ГОСТ 7565-68 *Сталь. Метод отбора проб для определения химического состава*
- ГОСТ 7564-64 *Сталь прокатная. Методы отбора проб для механических и технических испытаний*
- ГОСТ 9466-60 *Электроды металлические для дуговой сварки сталей и сплавов*
- ГОСТ 9467-60 *Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей*
- ГОСТ 2789-59 *Шероховатость поверхности*
- ГОСТ 7338-65 *Резина листовая пищевая и техническая*
- ГОСТ 326-63 *Эмаль ПФ-133*
- ГОСТ 6465-63 *Эмаль ПФ-115*
- ГОСТ 4056-63 *Грунтовка ГФ-20*

8. ОПИСАНИЕ УСТАНОВОК

Водоочистные установки состоят из узлов, рис. 1-3;

- Насосы для подачи воды на установку и в бак водонапорной башии (один рабочий, один резервный) поз. 1.
- Фильтр сетчатый поз. 2.
- Камера зольеобразования поз. 3.
- Отстойник трубчатый поз. 4.
- Фильтр песчаный поз. 5.
- Оборудование для элорирования и коагулирования воды поз. 6

М07 ÷ 10ТУ

Лист 13

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования	лист 1
1.1. Основные параметры и размеры	1
1.2. Характеристики	2-3
1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой	3
1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки	3+5
1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям	5
1.2.7. Окраска	6
1.3. Комплектность	6
1.4. Упаковка	6-7
2. Правила приемки	7-8
3. Методы контроля	9
4. Транспортирование и хранение	10-11
5. Указания по эксплуатации	11-12
5.7. Основные требования по технике безопасности	12
6. Гарантии поставщика	12
7. Указатель примененных ГОСТ	13
8. Описание установок	13
Приложение: рисунки и схемы установок	15+17

М07 ÷ 10ТУ

Лист 14

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м³/сутки

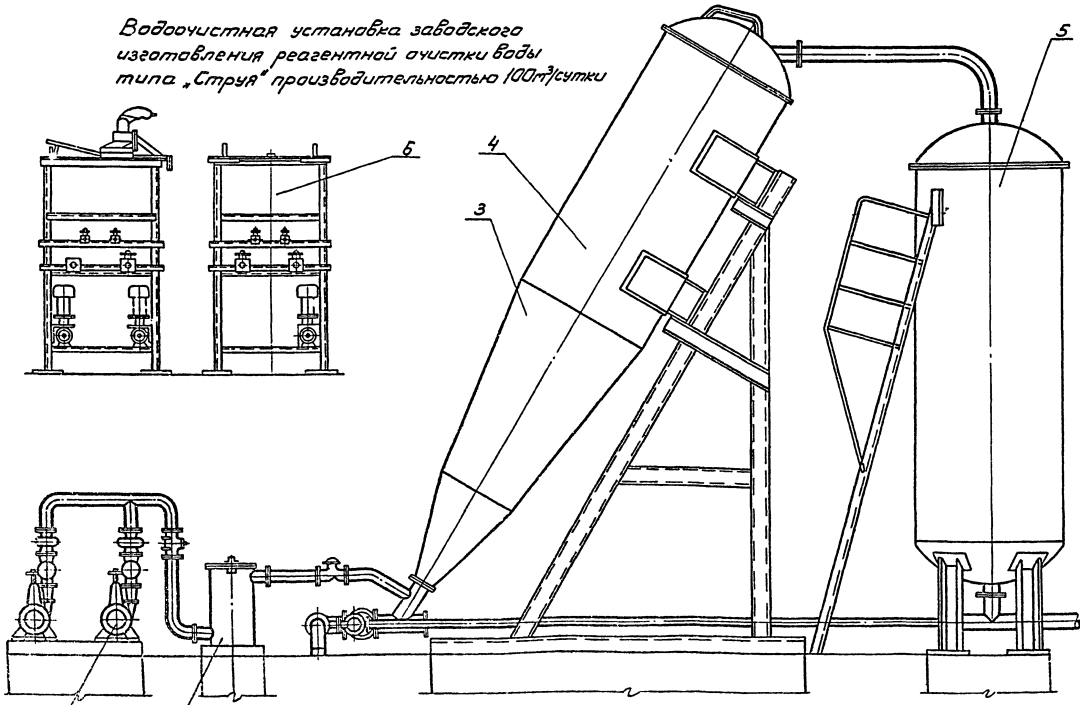


Рис. 1

М07 ÷ 10ТУ

Лист 15

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 400 м³/сутки

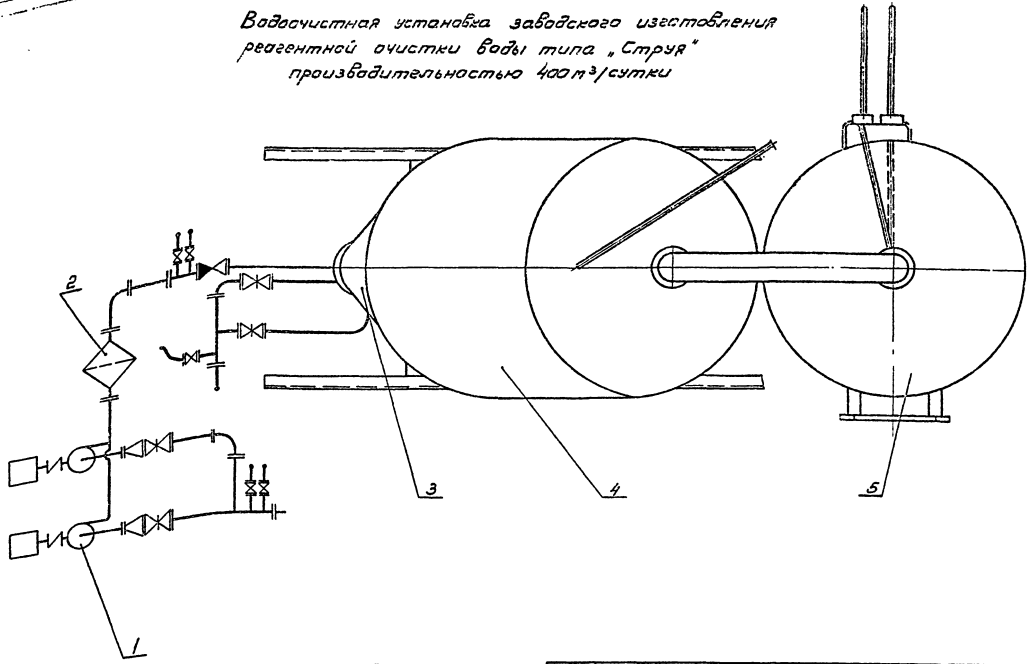


Рис. 2

Изм.	Лист №	Экз.	Подп.	Дата	

М07-10ТУ

Лист 16

Типовой проект № 01-3-8/0 Л. 1-1
Упр. водоснабжения и канализации
Водоочистная установка

Водоочистные установки заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 200 м³/сутки и 800 м³/сутки (схема с двумя отстойниками и фильтрами)

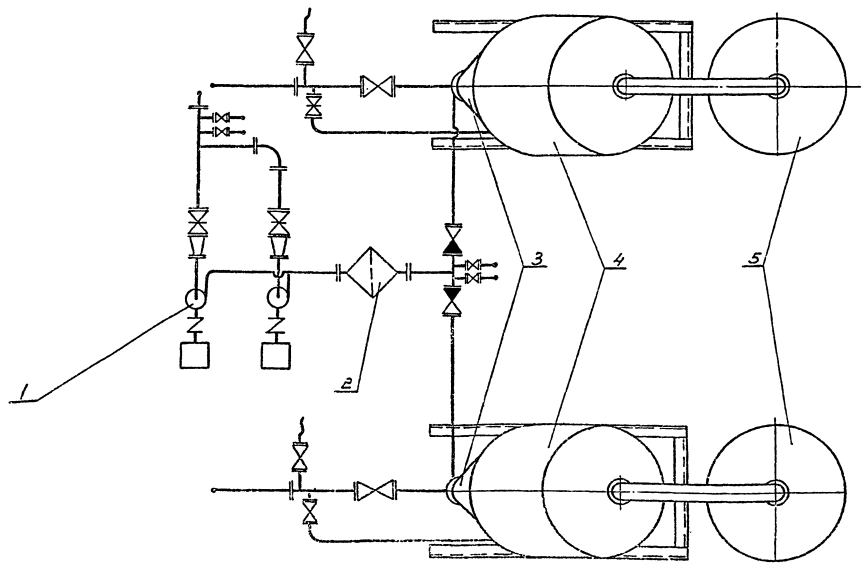


Рис. 3

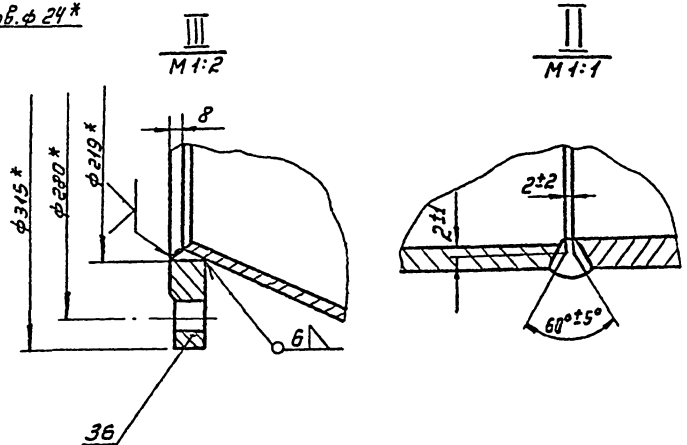
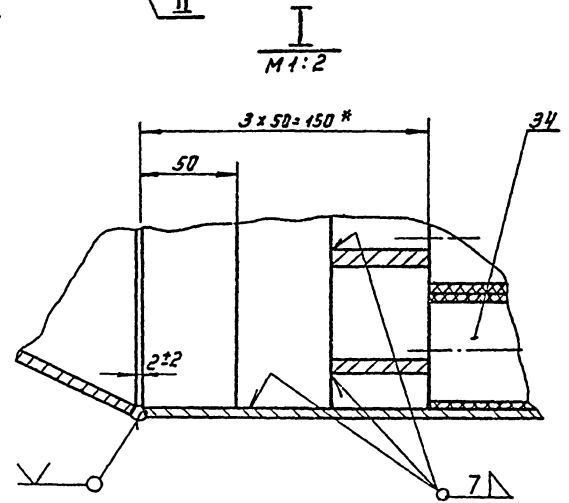
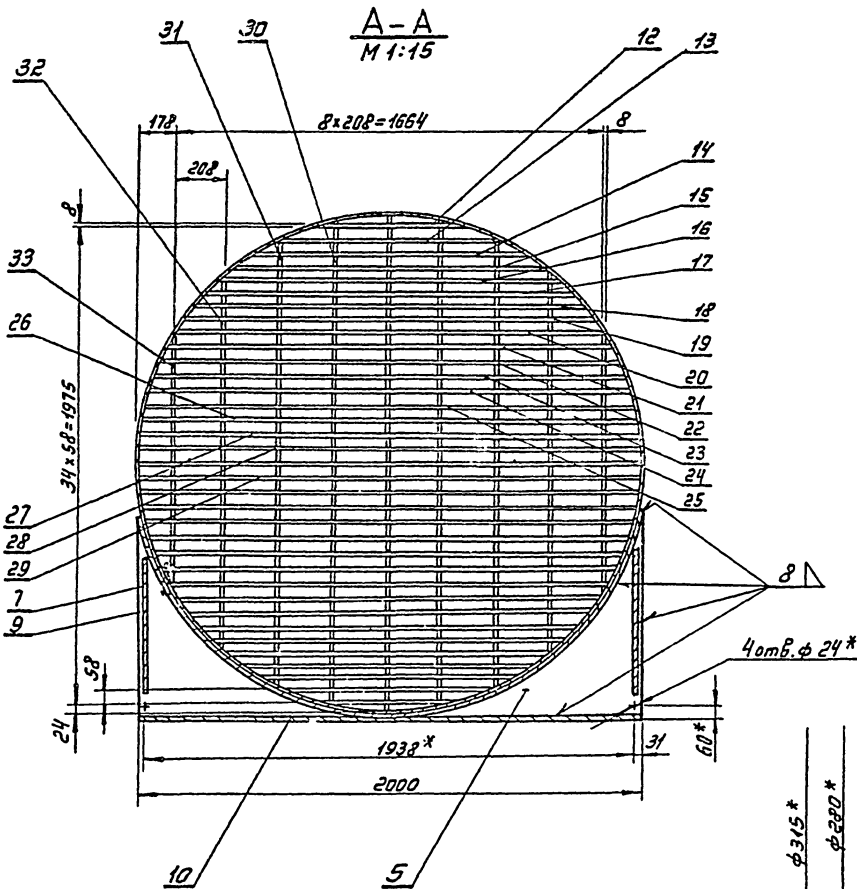
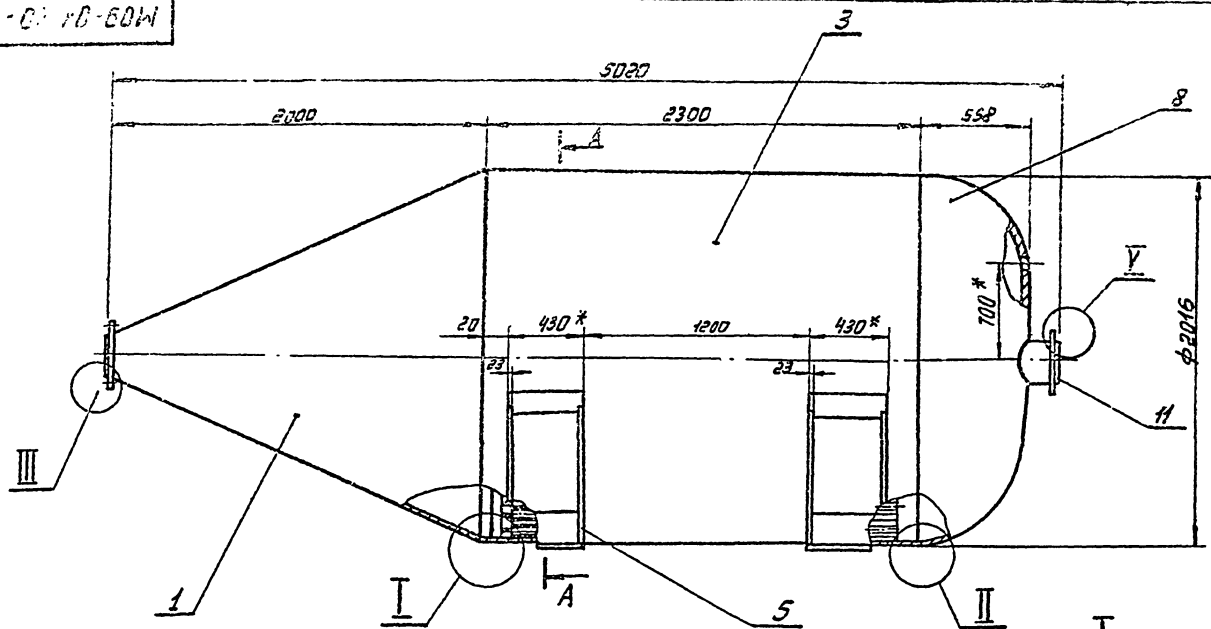
Изм.	Лист №	Экз.	Подп.	Дата	

М07-10ТУ

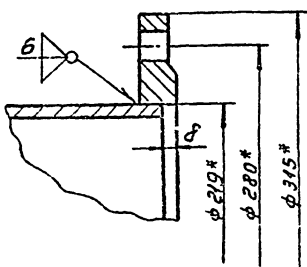
Лист 17

Упр. водоснабжения и канализации
Водоочистная установка

Сервис №:



V
M 1:2



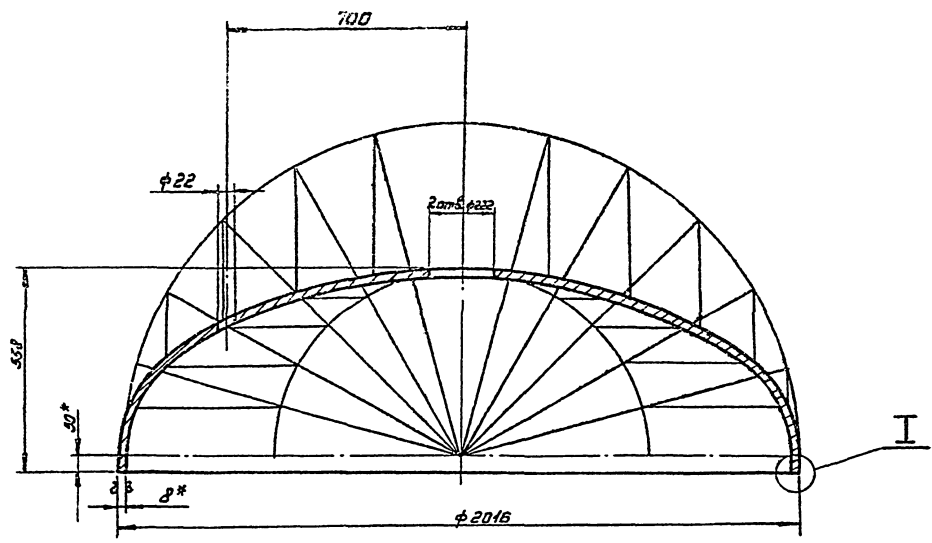
1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
3. На разрезе А-А трубы полиэтиленовые условно не показаны.

				09-01-10-00		
Изм. лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп.	Дата	Корпус отстойника.	Лист	Масштаб
Разработ	Капильник	СЗ	1972		3235	1:20
Проект	Смирнов	В.И.			Лист	Листов
				ГИПРОКОММУНИКАЦИИ		

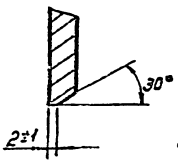
ЭД-01-10-60W

▽3 (▽)

Итоговой проект №991-3 ЭД
Сорус №



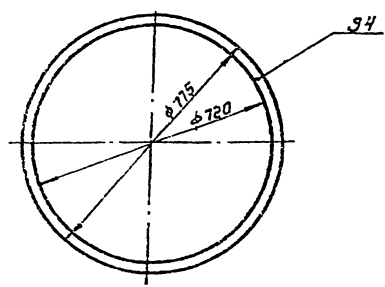
I-I
M1:1



1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68.
2. Диаметр развертки $D=2429$.
- 3.* Размеры для справок.

				МО9-01-10-08			
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Крышка сферическая	Литер.	Масса	Масштаб
Разработ.	Смет.	Дата	1972			288	1:10
				Лист		Листов	
				Лист 3		ГОСТ 5621-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
				Гипрокоммунводоканал			

МО9-06-00-02

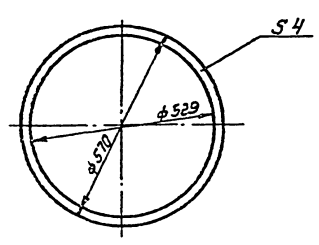


МО9-06-00-02

Прокладка

Резина пищевая δ=4
ГОСТ 7332-55.

ЭД-00-90-60W



МО9-06-00-03

Прокладка

Резина пищевая δ=4
ГОСТ 7332-55.

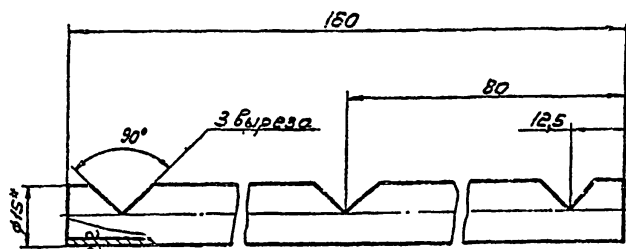
Итоговой проект №991-3 ЭД
Сорус №

Итоговой проект №991-3 ЭД
Сорус №

Типовой проект №901-1-13 Арх. Серий №

42-70-00-00-24

▽3 (▽)



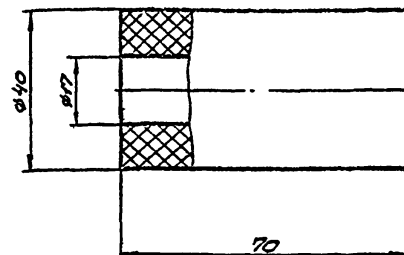
* Размер для справок

709-03-02-04

Труба

Литер.	Масса	Масшт.
	0,07	1:1
Лист	Листов	
Труба 15*1-0Х16Н10Т ГОСТ 10498-63	Гипрокоммунводоканал	

707-00-00-24



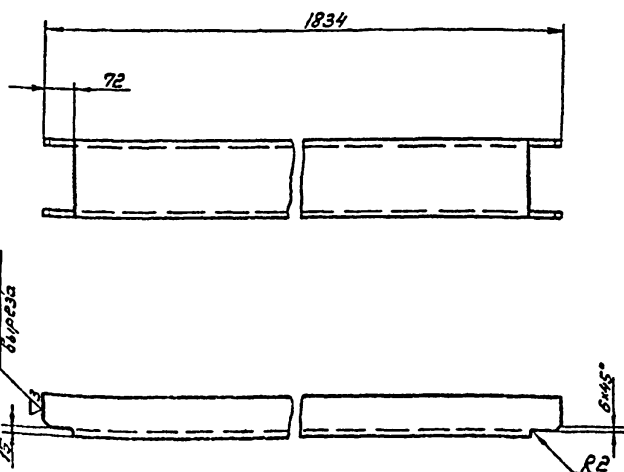
707-00-00-24

Уплотнение

Литера	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист	Листов	
Резина кислотостойкая мягкая ГОСТ 7338-65	Гипрокоммунводоканал	

709-01-20-14

~ (▽)



709-01-20-14

Швеллер поперечный

Литера	Масса	Масшт.
	3,0	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Ст.3 ГОСТ 535-59	Гипрокоммунводоканал	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
II		1	709-01-20-01	Подкос правый	1	
II		2	709-01-20-02	Подкос левый	1	
II		3	709-01-20-03	Поперечина	6	
II		4	709-01-20-04	Стойка правая	1	
II		5	709-01-20-05	Стойка левая	1	
II		6	709-01-20-06	Подкос правый	1	
II		7	709-01-20-07	Подкос левый	1	
II		8	709-01-20-08	Швеллер правый	1	
II		9	709-01-20-09	Швеллер левый	1	
II		10	709-01-20-10	Подкос правый	1	
II		11	709-01-20-11	Подкос левый	1	
II		12	709-01-20-12	Подкос	2	
II		14	709-01-20-14	Швеллер поперечный	2	
IV		15	709-01-20-15	Швеллер L=4410 Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Швеллер Ст3 ГОСТ 535-59	2	*81,1/62,2

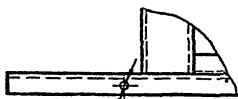
709-01-20-00

Рама

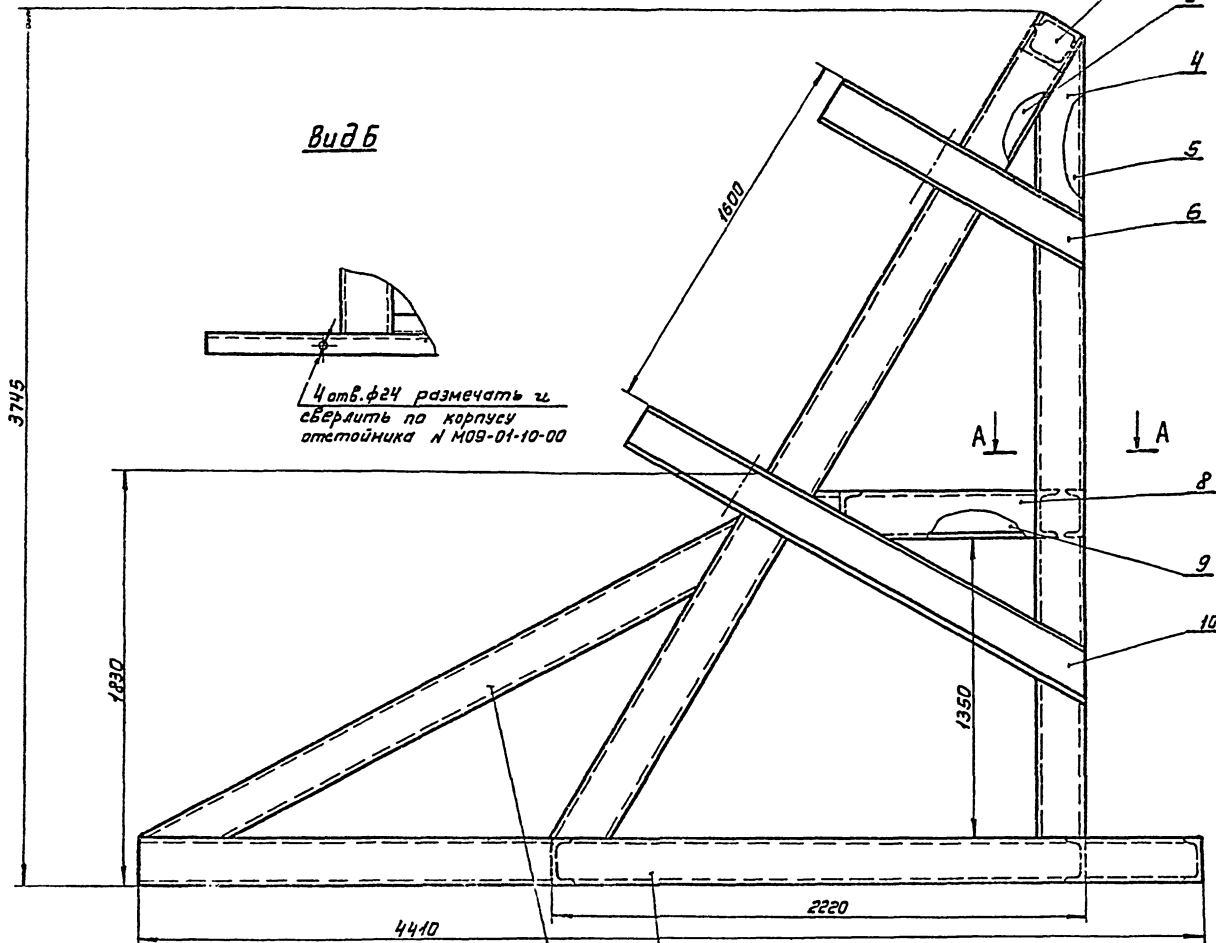
Лит.	Лист	Листов
Гипрокоммунводоканал		

Серия №2

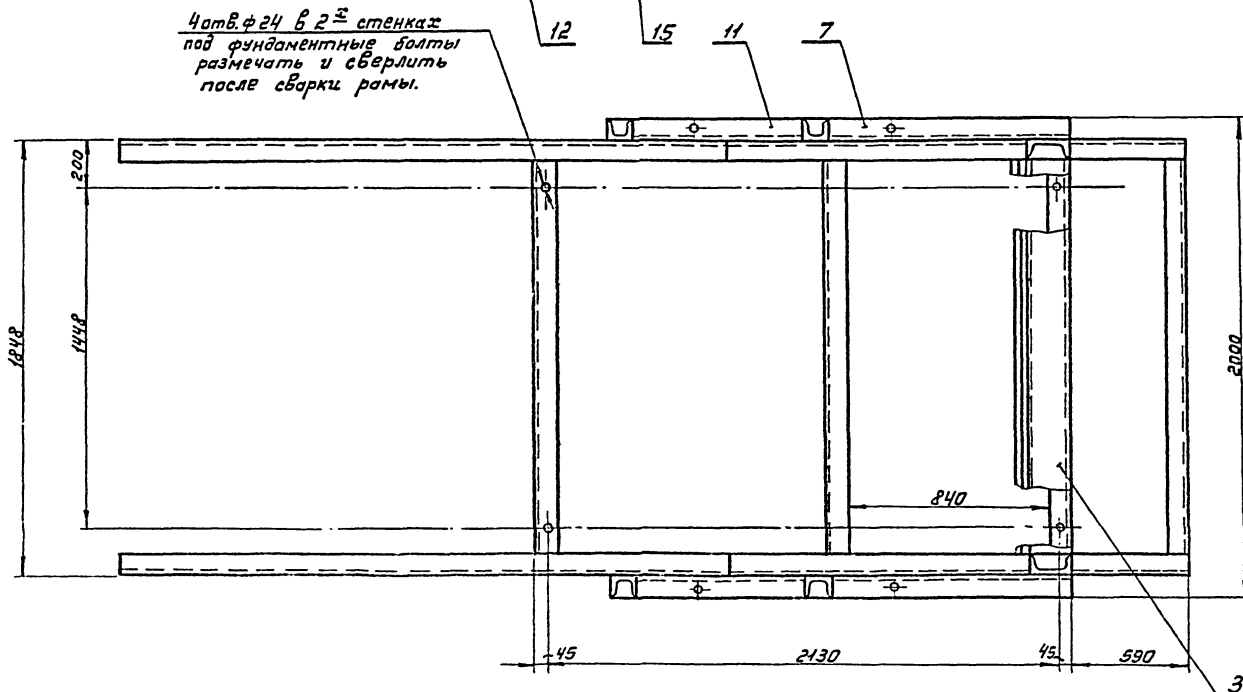
Вид Б



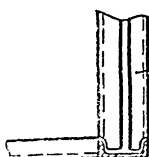
4 отв. ф24 размечать и сверлить по корпусу отстойника № М09-01-10-00



4 отв. ф24 в 2х стенках под фундаментные болты размечать и сверлить после сборки рамы.



A-A



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-80 Δ5 по контуру примыкания.

Изм.	Лист	докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Елаженков	25.08	1973
	Провер.	Смирнов	В.И.	
	Копиров.	Королева	Л.Г.	

М09-01-20-00

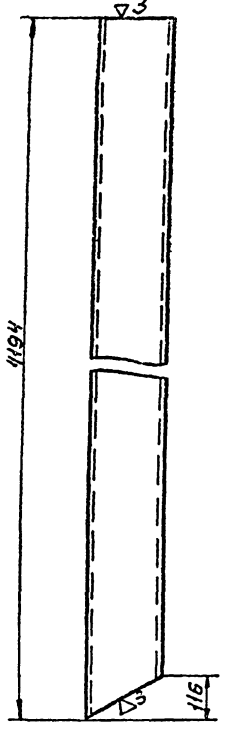
Рама

Лист	Масштаб	Масштаб
	950	1:15
Лист	Лист	Б
ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ		

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-01

Подкос правый

Лист	Масса	Масшт.
1	74.5	1:10

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

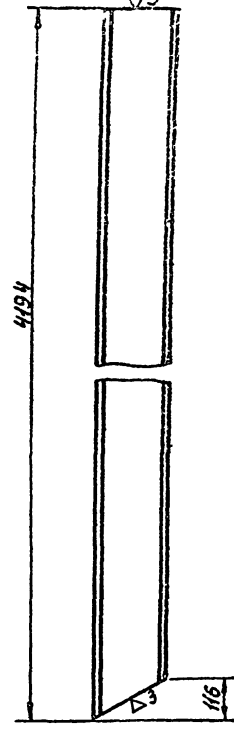
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	1973		

20-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-02

Подкос левый

Лист	Масса	Масшт.
1	74.5	1:10

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

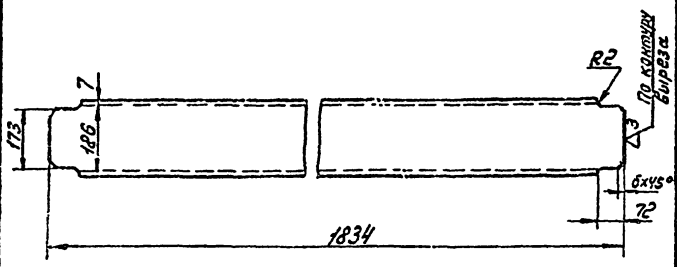
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	1973		

MO.9-01-20-03

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-03

Поперечина

Лист	Масса	Масшт.
1	34.0	1:10

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

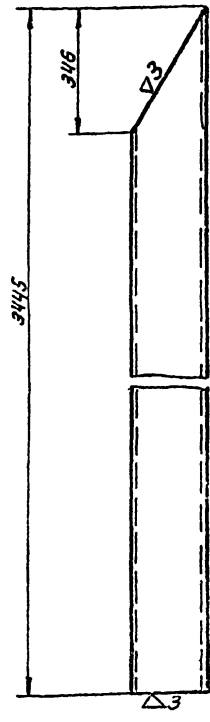
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	1973		

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-04

Стойка правая

Лист	Масса	Масшт.
1	59.8	1:10

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

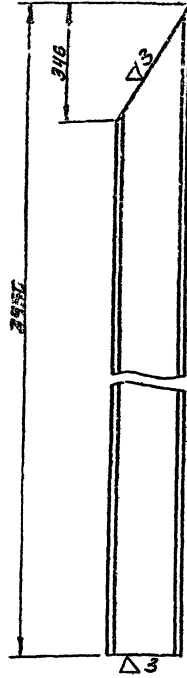
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	1973		

Генеральный проект №901-3-ЭП. Элементы
Сервис №

MO.9-01-20-05

~(Δ)~



MO.9-01-20-05

Стойка левая

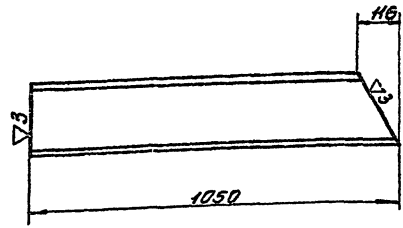
Листы	Масса	Масшт.
1	59.8	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадкин		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973

56

MO.9-01-20-06

~(Δ)~



MO.9-01-20-06

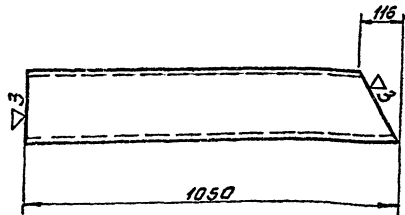
Подкос правый

Листы	Масса	Масшт.
1	19.3	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадкин		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973

MO.9-01-20-07

~(Δ)~



MO.9-01-20-07

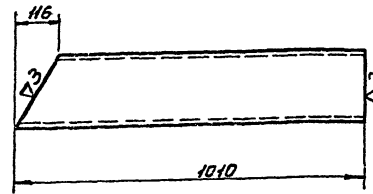
Подкос левый

Листы	Масса	Масшт.
1	19.3	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадкин		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973

MO.9-01-20-08

~(Δ)~



MO.9-01-20-08

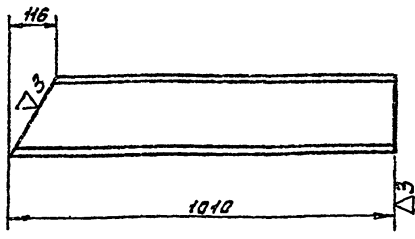
Швеллер правый

Листы	Масса	Масшт.
1	18.4	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадкин		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973
1	1	СЗЭН-013	Смирнов	1973

типовой проект № 904-3 ст. 41
Серия №

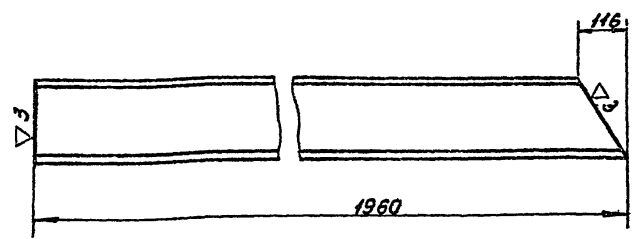
60-02-10-50W



MO.9-01-20-09

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	18.4	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

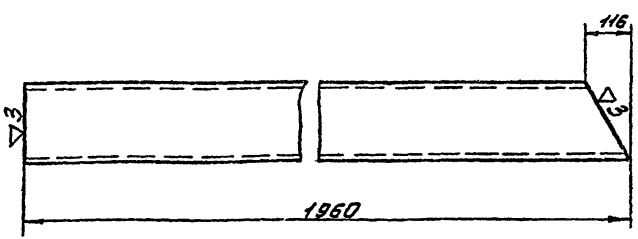
01-02-10-20-10



MO.9-01-20-10

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	36.06	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

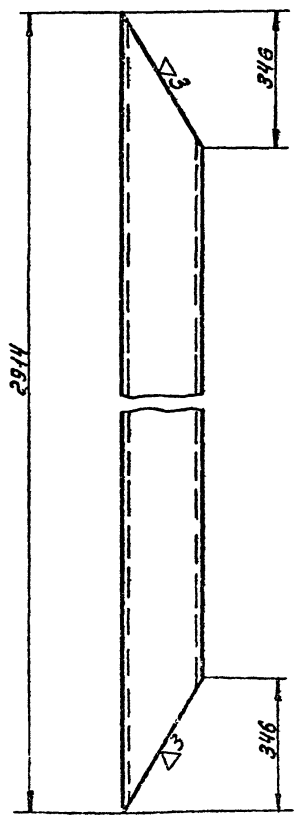
11-02-10-60W



MO.9-01-20-11

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	36.06	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

21-02-10-60W

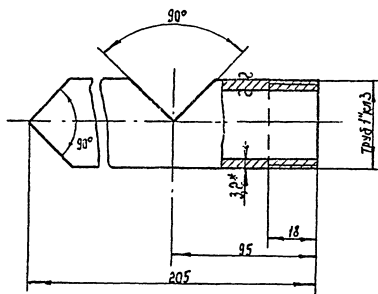


MO.9-01-20-12

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	50.0	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.



* Размер для справок

109-02-20-02

Патрзбэк

Трзба 25

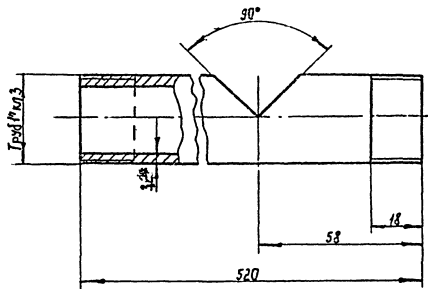
ГОСТ 3262-62

Литера Пасса П-ч

045 1:1

Лист Листов

Циркоминводоканал



* Размер для справок

109-02-20-01

Патрзбэк

Трзба 25

ГОСТ 3262-62

Литера Пасса Пасса

624 1:1

Лист Листов

Циркоминводоканал

Корр.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	1		109-02-10-01	Листок	1	
И	2		109-02-10-02	Закладка ф-У Крз УГОСТ 2590-57 Крз ГОСТ 3262-62	1	005
И	3		109-02-10-03	Трзба Р-60 Трзба ГОСТ 3262-62	1	014
И	4		109-02-10-04	Штуцер Р-60 Трзба 25 ГОСТ 3262-60	1	014

109-02-10-00

Крышка

Литера Пасса Листов

1 1

Циркоминводоканал

Корр.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		109-02-10-00	Крышка	1	
И	2		109-02-20-00	Трзбаправоз	1	
И	3		109-02-30-00	Бак	1	
	4			<u>Детали</u>		
И	5		109-02-00-01	Патрзбэк	1	
	6					
И	7		109-02-00-02	Патрзбэк	2	
	8		109-02-00-03	Патрзбэк	1	
И	9		109-02-00-04	Прокладка	1	
	10					
	11			<u>Стандартные изделия</u>		
	12		ГОСТ 1198-70	Болт М10х25-011	6х0	021-0162
	13		ГОСТ 5915-70	Гайка М10-011	6х0	012-0072
	14		ГОСТ 1171-68	Шайба 10-011	6х0	001-0021
	15		ГОСТ 8246-59	Шайба прямоугольн. Ду25	6х0	211-12
	16			<u>Латевые изделия</u>		
	17			Установка насоса КВН-У с электродвигателем И02-22-У на раме	1	70
	18			Вентиль запорный пневматич. 15х18 п2 Ду 25	3	42

109-02-00-00

Установка насоса КВН-У с электродвигателем

Литера Лист Листов

1 1 1

Циркоминводоканал

Листок проекта №901-3-80
Серия РР

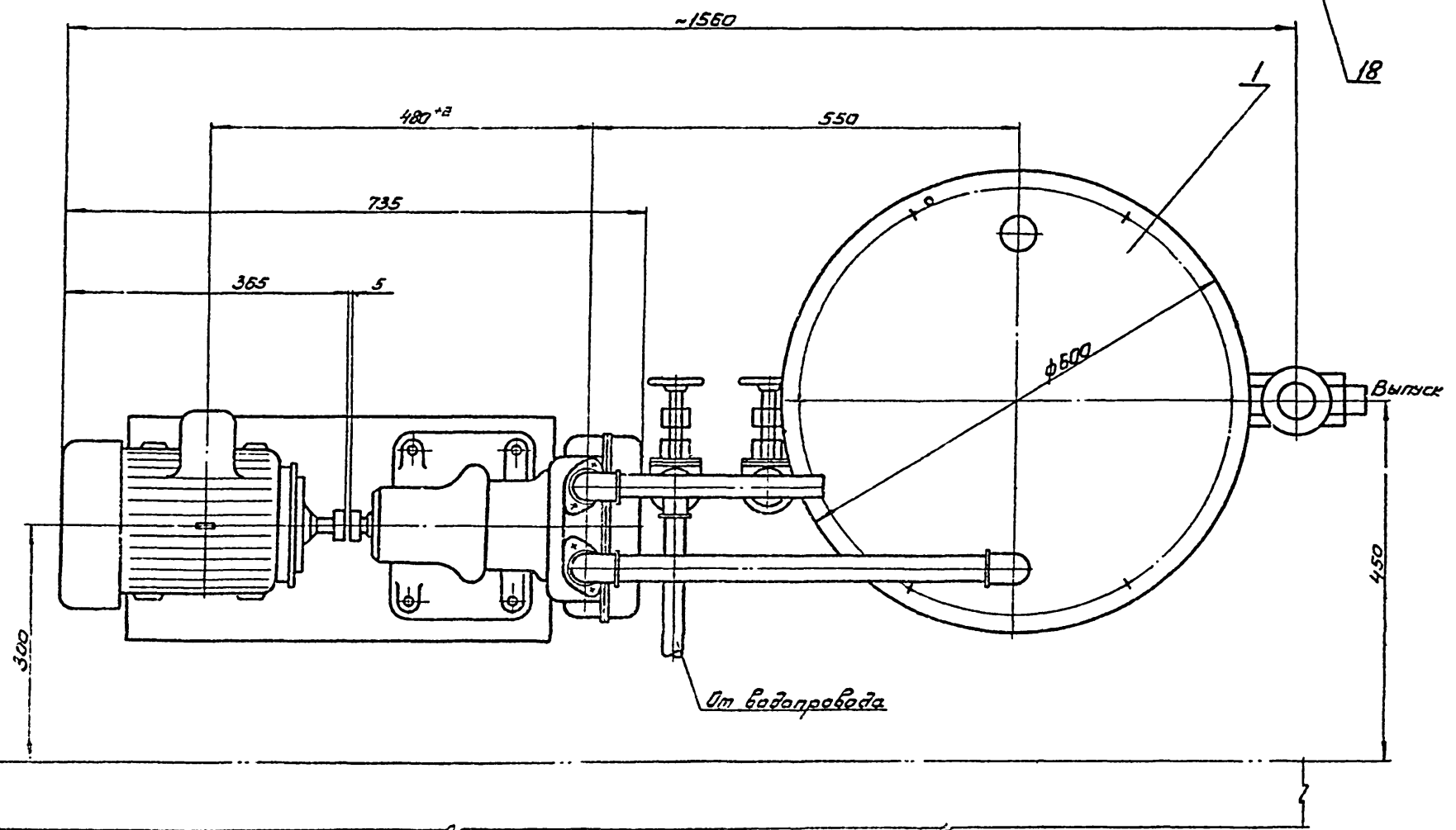
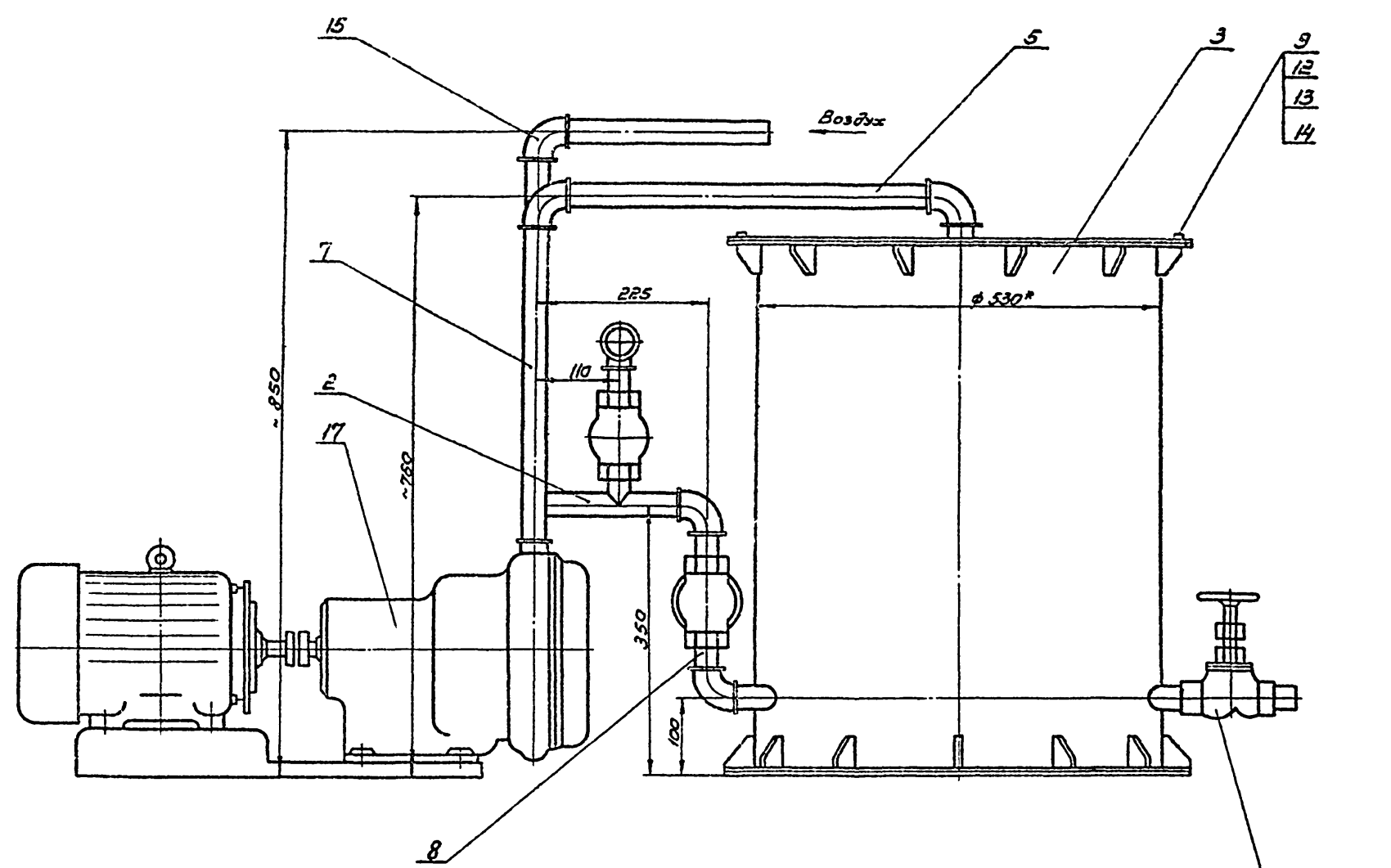
Литера Пасса Лист Листов
Литера Пасса Лист Листов
Литера Пасса Лист Листов

Литера Пасса Лист Листов
Литера Пасса Лист Листов
Литера Пасса Лист Листов

Корр.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Литера Пасса Лист Листов
Литера Пасса Лист Листов
Литера Пасса Лист Листов

Исполнительный проект № 5061, эл.
Серия №



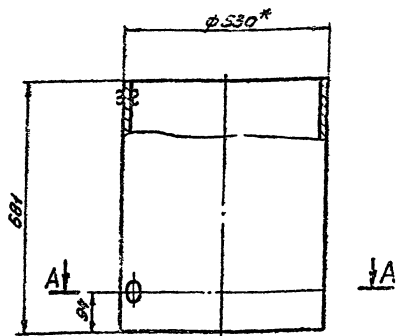
* Размеры для справок

Исполнительный проект № 5061, эл. Серия №

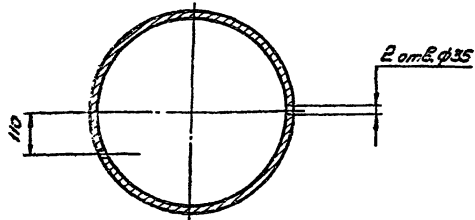
7.1-00-00-00		Лист 146		Листов 15	
Установка вакуум-насоса КВН-4 с водосборником		Лист		Листов	
Исполнительный проект № 5061, эл. Серия №		Лист		Листов	

10-02-30-60W

03 (7)



A-A



1. Допускается изготовить из листа
2* Размеры для справок

109-02-30-01

Корпус

Труба 530*4 Ст.3В
ГОСТ 15704-63

Литера	Масса	Масшт.
	35.2	1:10
Лист		Листов

Типовой проект № 02-3-80
 Циркуляр
 Изд. 1973
 Проверка: Смирнов В.И.
 Разработчик: Моквитин В.С.
 Проект: 1973

61

Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
<i>Детали</i>				
11	1	109-02-30-01	1	Корпус
11	2	109-02-30-02	1	Кольцо
	3			
11	4	109-02-30-04	1	Штуцер
11	5	109-02-30-05	1	Штуцер
11	6	109-02-30-06	22	Ребра
БУ	7	109-02-30-07	1	Днище $\phi 600$ Лист 6 ГОСТ 5581-57* Ст.3 ГОСТ 15704-63*

Изд. 1973
 Проверка: Смирнов В.И.
 Разработчик: Моквитин В.С.
 Проект: 1973

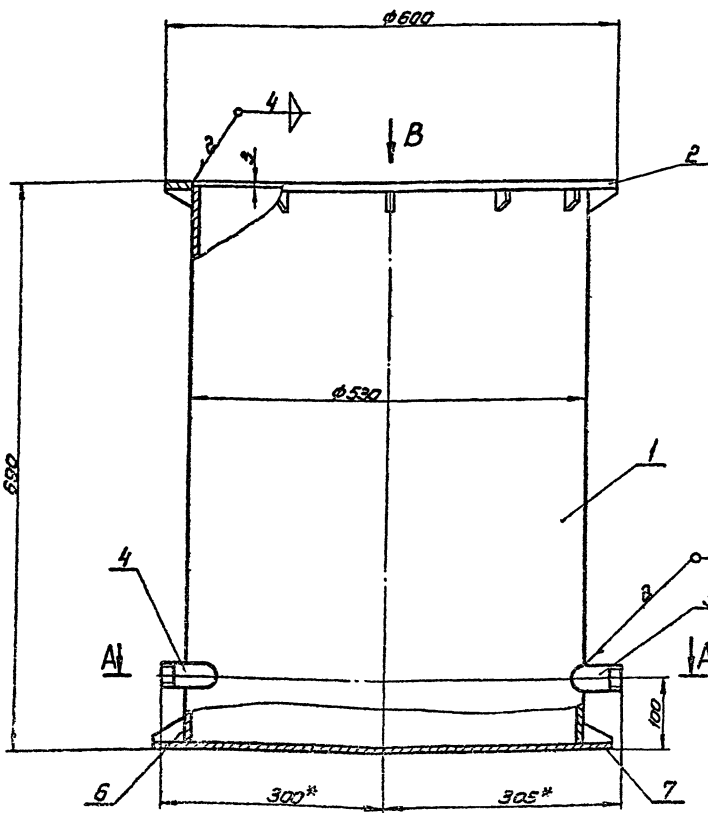
109-02-30-00

Бак

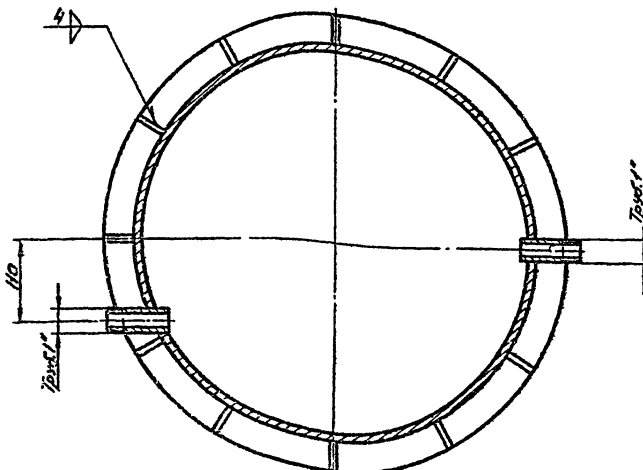
Лит.	Лист	Листов

Циркулярный бак канал

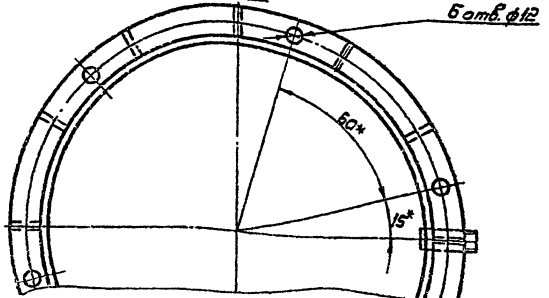
00-02-30-60W



A-A



Вид В



Размеры, кроме указанных знаком *, для справок

109-02-30-00

Бак

Литера	Масса	Масшт.
	513	1:5
Лист		Листов

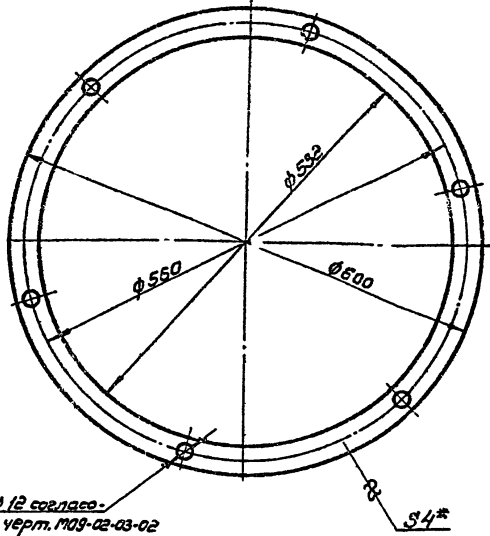
Циркулярный бак канал

Типовой проект № 02-3-80
 Циркуляр
 Изд. 1973
 Проверка: Смирнов В.И.
 Разработчик: Моквитин В.С.
 Проект: 1973

Типовой проект № 101-3-80
Серия И

109-02-00-04

▽3 (▽)



*Размер для справок

109-02-00-04

Прокладка

Резина пищевая δ=4
ГОСТ 7338-65

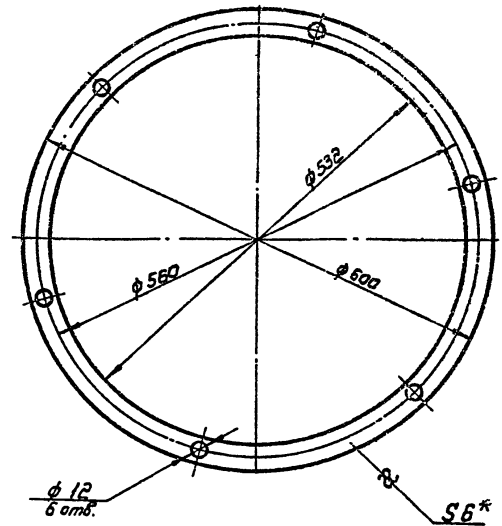
Лист	Масса	Масшт.
1	0,36	1:5
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инж.М.И.Иванов
Листов 1

62

109-02-30-02

▽3 (▽)



*Размер для справок

109-02-30-02

Кольцо

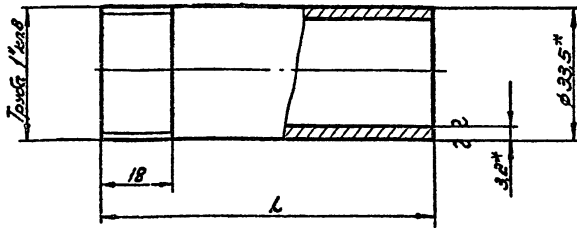
Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-59

Лист	Масса	Масшт.
1	1,97	1:5
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инж.М.И.Иванов
Листов 1

109-02-30-04:05

▽3 (▽)



№ чертежа	L	Масса
109-02-30-04	85	0,20
109-02-30-05	80	0,14

*Размер для справок

109-02-30-04:05

Штуцер

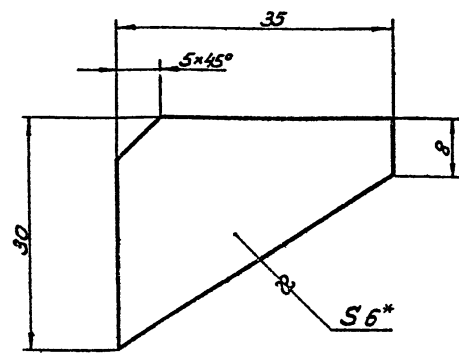
Труба 25 ГОСТ 3262-52

Лист	Масса	Масшт.
1	0,1	1:1
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инж.М.И.Иванов
Листов 1

109-02-30-06

▽3 (▽)



*Размер для справок

109-02-30-06

Ребра

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-59

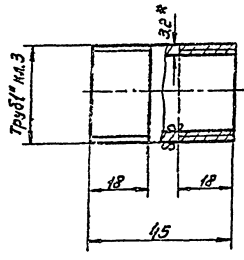
Лист	Масса	Масшт.
1	0,03	2:1
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инж.М.И.Иванов
Листов 1

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-00-03

▽3 (▽)



* Размер для справок.

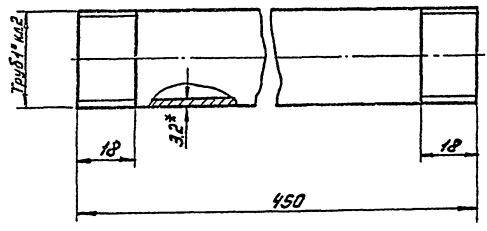
MO-9-02-00-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-00-03	Смирнов	1973	а.11	1.1	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-00-02

▽3 (▽)



* Размер для справок.

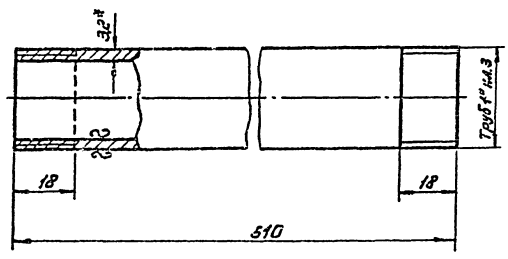
MO-9-02-00-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-00-02	Смирнов	1973	а.11	1.0	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-00-01

▽3 (▽)



* Размер для справок.

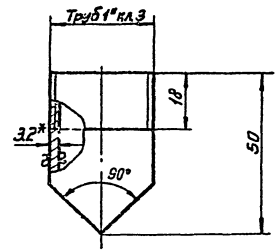
MO-9-02-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-00-01	Смирнов	1973	а.11	1.24	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-00-03

▽3 (▽)



* Размер для справок.

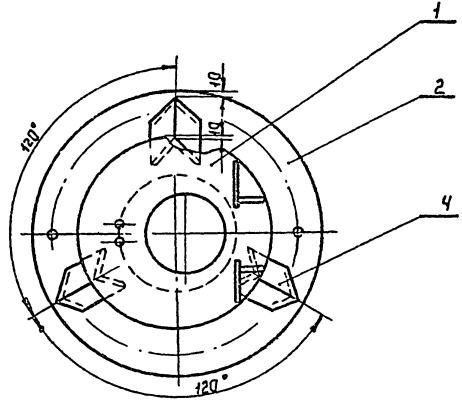
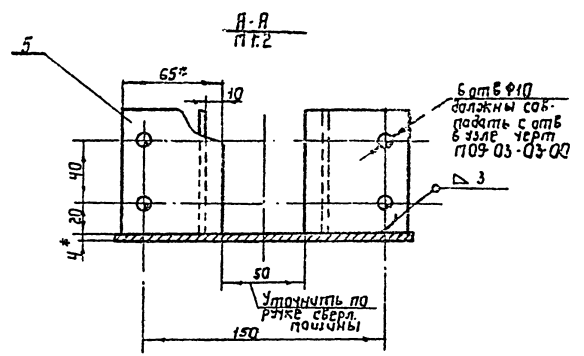
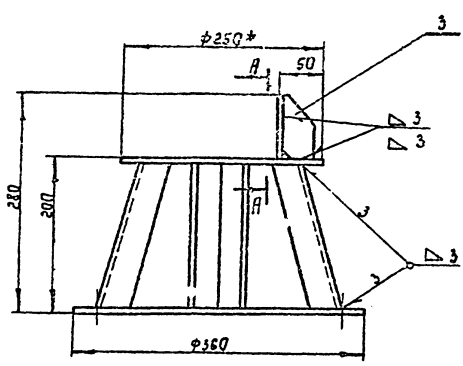
MO-9-02-20-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-20-03	Смирнов	1973	а.11	0.1	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

00-10-90-60W

№ 10
 Проект № 901-3 80
 Серия №



* Размеры для справок

				1109-03-01-00				
Исполн	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Карпус	Листер	Листа	Листов
Разраб	Кавычина	1982	1973				5,84	1:1
Провер	Смирнов							
Ук. зр.	Смирнов							
						Лист	Листов	
						Гипрокотлунводоканал		

Исполн	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	К. Во	Примечание
<u>Детали</u>								
И	1	1109-03-01-01			Кольцо		1	
И	2	1109-03-01-02			Кольцо		1	
И	3	1109-03-01-03			Ребра		2	
И	4	1109-03-01-04			Узлаки		3	
И	5	1109-03-01-05			Планка L=80		2	0,2
						Паласа 4x65 ГОСТ 103-51		По дан-
						Ст.3 ГОСТ 555-58		кага четкеж
					1109-03-01-00			
					Карпус			
					Листер	Листа	Листов	
					Гипрокотлунводоканал			

Исполн	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	К. Во	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>								
И	1	1109-03-01-00			Карпус		1	
И	2	1109-03-02-00			Лопатка		1	
И	3	1109-03-03-00			Защит в шоре		1	
<u>Детали</u>								
И	4	1109-03-00-01			Прокладка 80x322		1	0,18
						Резина кислотостойкая листовая д=5		
						ГОСТ 7338-65		
						Стандартные изделия		
5	ГОСТ	7798-70			Болт М8x30	46,019	8	0,102
6	ГОСТ	7798-70			Гайка М8	5,019	8	0,03
7	ГОСТ	6702-70			Шайба	8,65г.05	8	0,005
8	ТУ-22-	1873-69			Пашина ручная		1	6,5
						Сверлильная элек-		
						трическая ИЗ-1023		
					1109-03-00-00			
					Установка для			
					перемешивания			
					кальцианта			
					Листер	Листа	Листов	
					Гипрокотлунводоканал			

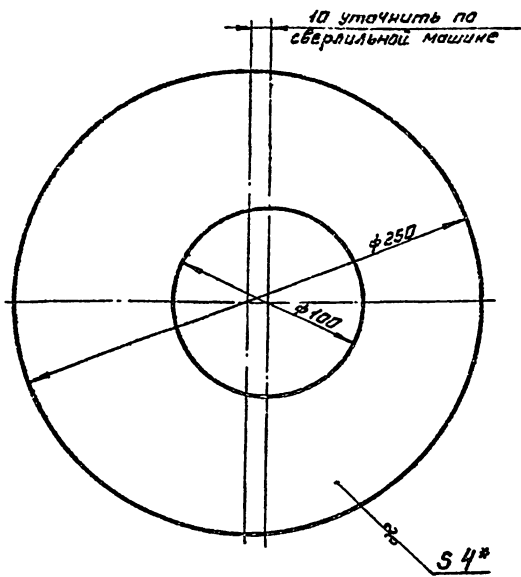
№ 10
 Проект № 901-3 80
 Серия №

№ 10
 Проект № 901-3 80
 Серия №

Типовой проект № 901-3-80
Серия №

М09-03-01-50W

▽ 3 (▽)



* Размер для справок.

М09-03-01-01

Кольцо

Литер. Масса Масшт.

1.3 1:2

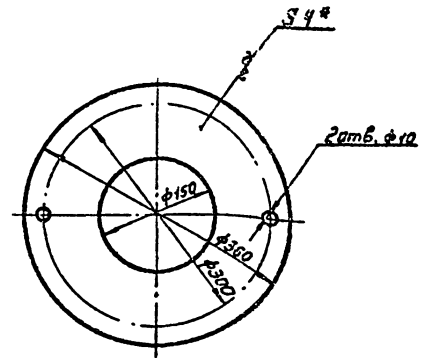
Лист Листов

Лист 4 ГОСТ 5681-57*
Ст. 3 ГОСТ 14637-69* ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

М09-03-01-60W

▽ 3 (▽)



М09-03-01-02

Кольцо

Лит. Масса М-б

2.6 1:5

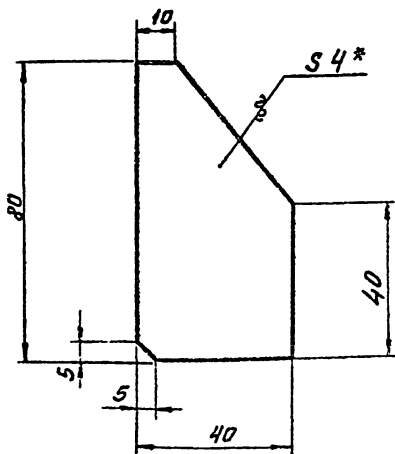
Лист Листов

Лист 4 ГОСТ 5681-57*
Ст. 3 ГОСТ 14637-69* ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

М09-03-01-03

▽ 2 (▽)



* Размер для справок.

М09-03-01-03

Редра

Литер. Масса Масшт.

0.09 1:1

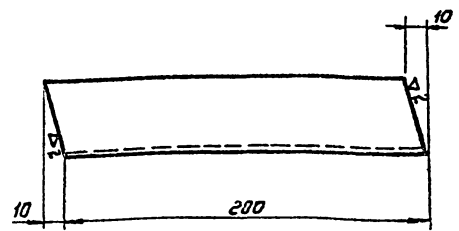
Лист Листов

Лист 4 ГОСТ 5681-57*
Ст. 3 ГОСТ 14637-69* ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

М09-03-01-04

~ (▽)



М09-03-01-04

Угелок

Литер. Масса М-б

0.48 1:2

Лист Листов

Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 335-69* ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

Типовой проект № 004. 3-80
Сервис 1/8

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>				
И	МО9-03-02-01	Хомут	1	
И	МО9-03-02-02	Трубка гнутая	2	
И	МО9-03-02-03	Распорка	2	
И	МО9-03-02-04	Труба	1	
Б/п	МО9-03-02-05	Труба $\varnothing=613$	1	0.22
		Труба 15x1-02-ВН10Т		
		ГОСТ 10458-69		

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	МО 9-03-02-00
Разработ. Москвитин	В.В.	1973	
Провер. Смирнов	В.И.		
Лопатка			Листов
			Гипрокоммунводоканал

00-ЭП-ЭП-6'0W

* Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>				
И	МО9-03-03-01	Хомут	1	
И	МО9-03-03-02	Ребра	1	
Б/п	МО9-03-03-03	Планка L=70	1	по данному черт.
		Полоса 4x40 ГОСТ 93-57*		0.5
		Ст. 3 ГОСТ 535-58		

МО9-03-03-00			Лист	Масса	Масшт.
Хомут в сборе				0.98	1:5
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунводоканал		

10-ЭП-ЭП-6'0W

1 * Длина развертки L=322.
2 * Размер для справок.

МО9-03-03-01			Лист	Масса	Масшт.
Хомут				0.8	1:2
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунводоканал		

20-ЭП-ЭП-6'0W

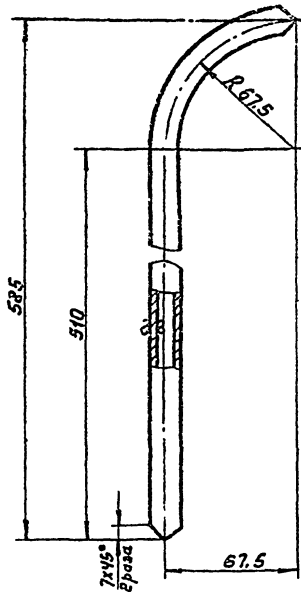
* Размер для справок.

МО9-03-03-02			Лист	Масса	Масшт.
Ребро				0.13	1:1
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунводоканал		

Серия № 300-3-80

М09.03-02-02

▽3 (▽)



Длина развертки 630.

М09.03-02-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	АС	1973
Провер. Смирнов В.И.				

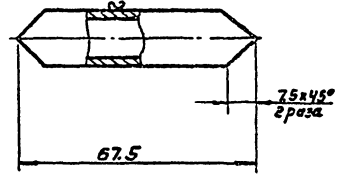
Трубка гнутая

Труба 15Х1-0Х18Н10Т
ГОСТ 10498-63

Литера	Масса	М-б.
	0.22	1:2
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

М09.03-02-03

▽3 (▽)



М09.03-02-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	АС	1973
Провер. Смирнов В.И.				

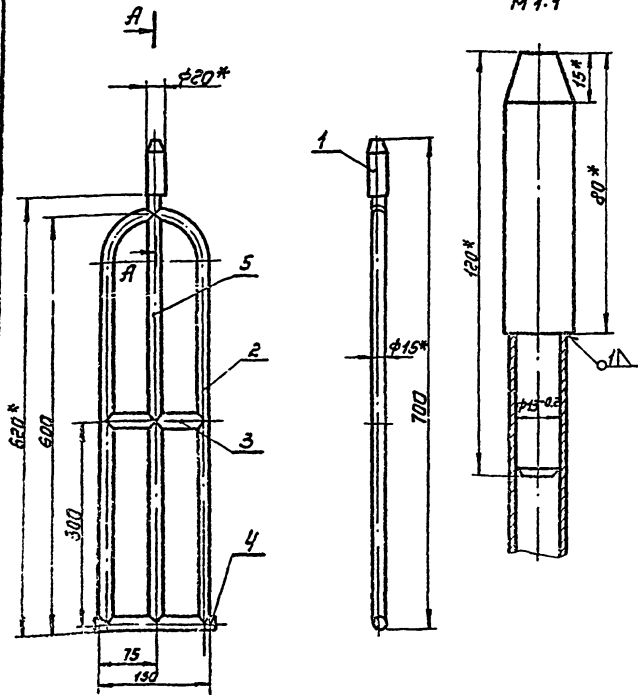
Распорка

Труба 15Х1-0Х18Н10Т ГОСТ 10498-63

Литера	Масса	Масшт.
	0.023	1:1
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

М09.03-02-00

А-А
М4:1



1 Сварку производить электродами ЭА400/10 ГОСТ 2246-70.
2 * Размеры для справок.

М09.03-02-00

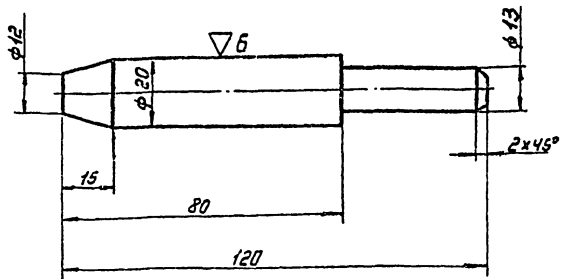
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	АС	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Лопатка.

Литера	Масса	Масшт.
	0.3	1:5
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

М09.03-02-01

▽3 (▽)



М09.03-02-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	АС	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Конус

Ст 3
ГОСТ 380-71

Литера	Масса	Масшт.
	0.23	1:1
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

00-00-50-60W

Типовой проект № 901-30 А.т.

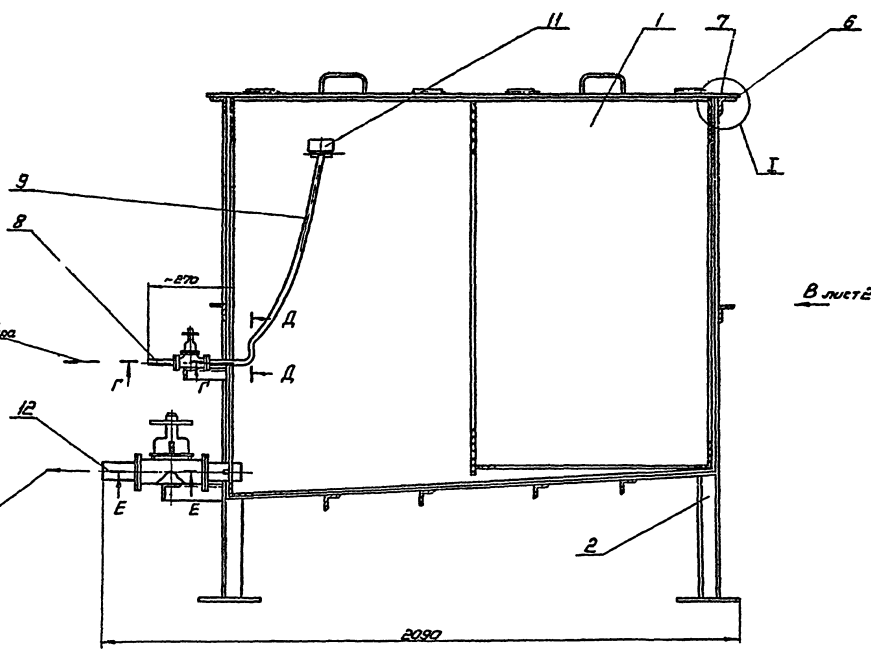
Б
лист 2

В лист 2

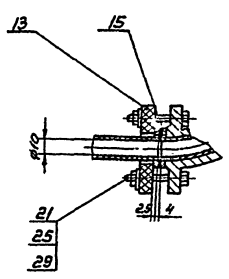
Отбор рабочего раствора
K, 10

Опорный вентиль
K, 50

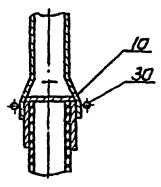
A-A



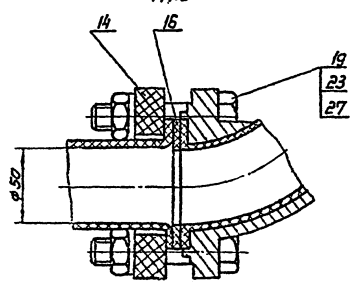
Г-Г
M 1:2



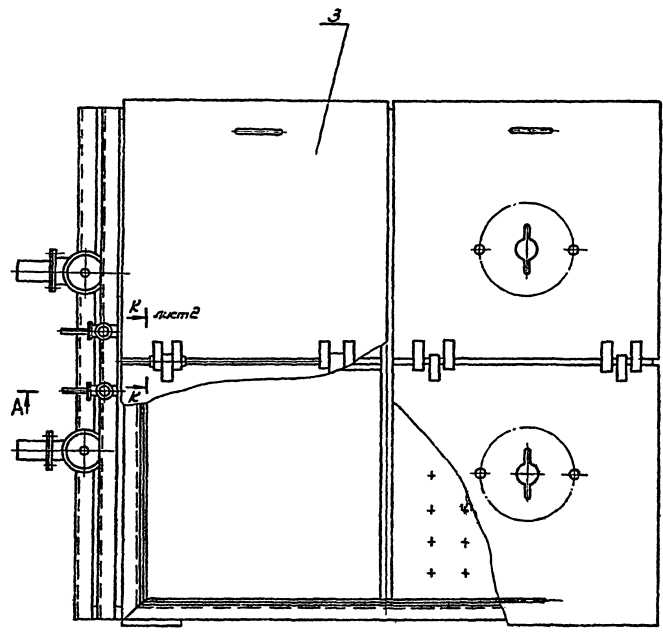
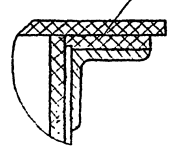
Л-Л
M 1:2



Е-Е
M 1:2



И-И
M 1:2

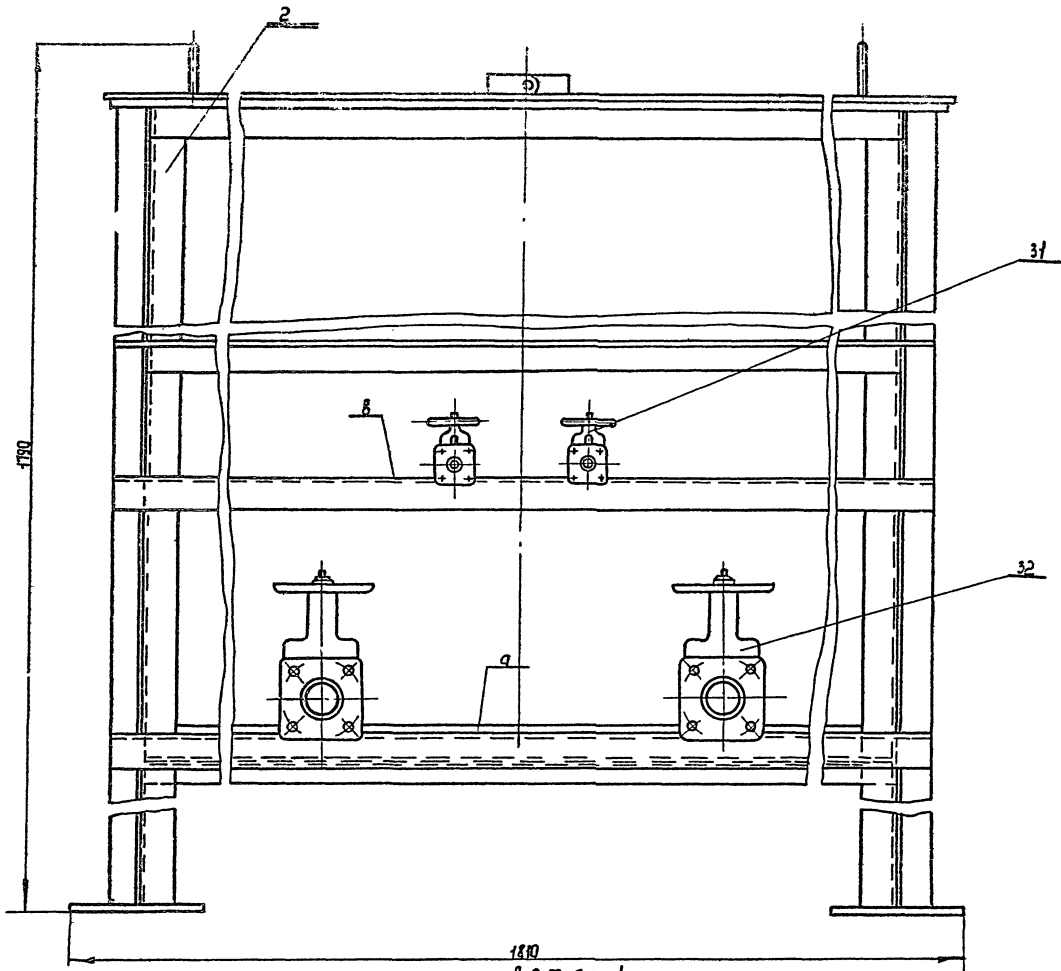


Детали поз.7 приварить к баку поз.1 винилпластиковым прутом $\phi 4$ (катетом $\Delta 5$) по СТУ 14-1345-55

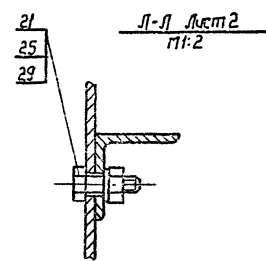
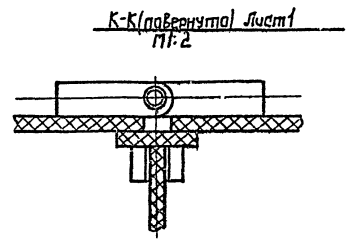
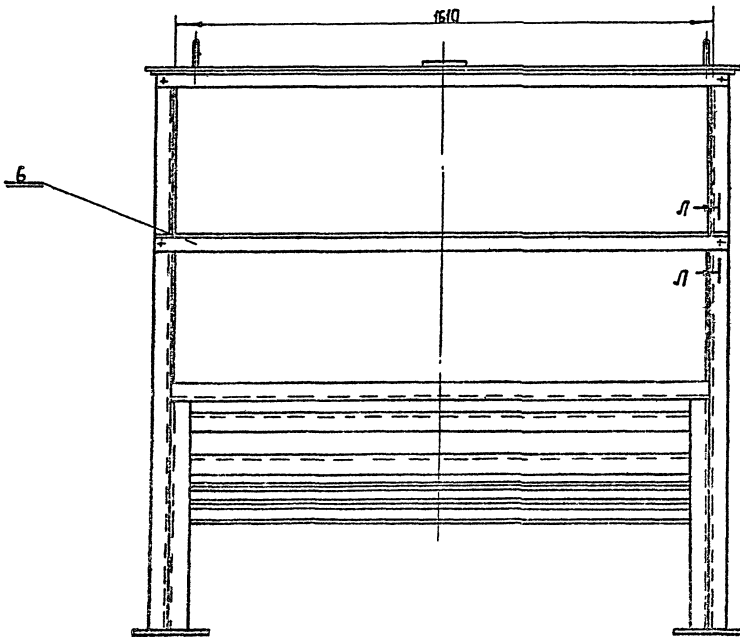
Размеры для справок

00-05-00-00				Итера	Масса	Масшт.
Исполн.	Начект.	Подп.	Дата		421	1:10
Бак для реактивов				Лист	Листов 2	
				Гипракоминвабакан		

Теплобад
проект № 001-3-80
Серия № 8



1800
Вид П Лист 1



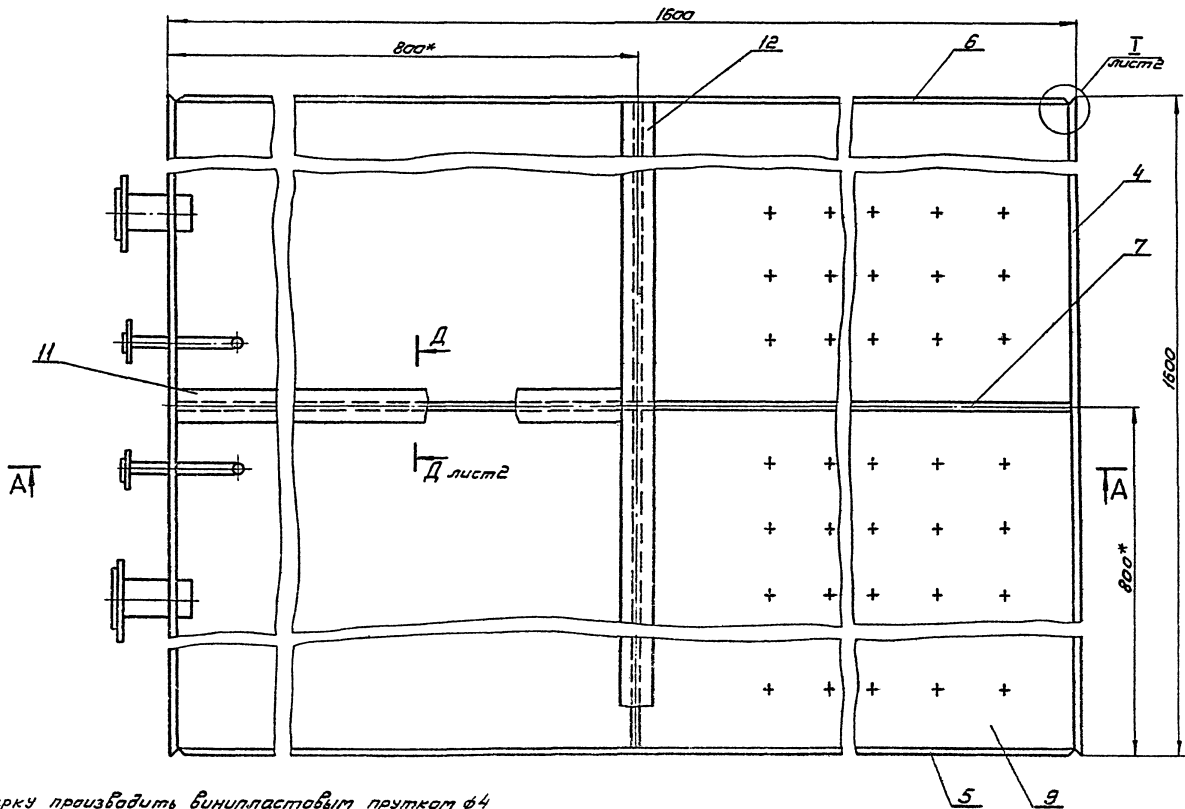
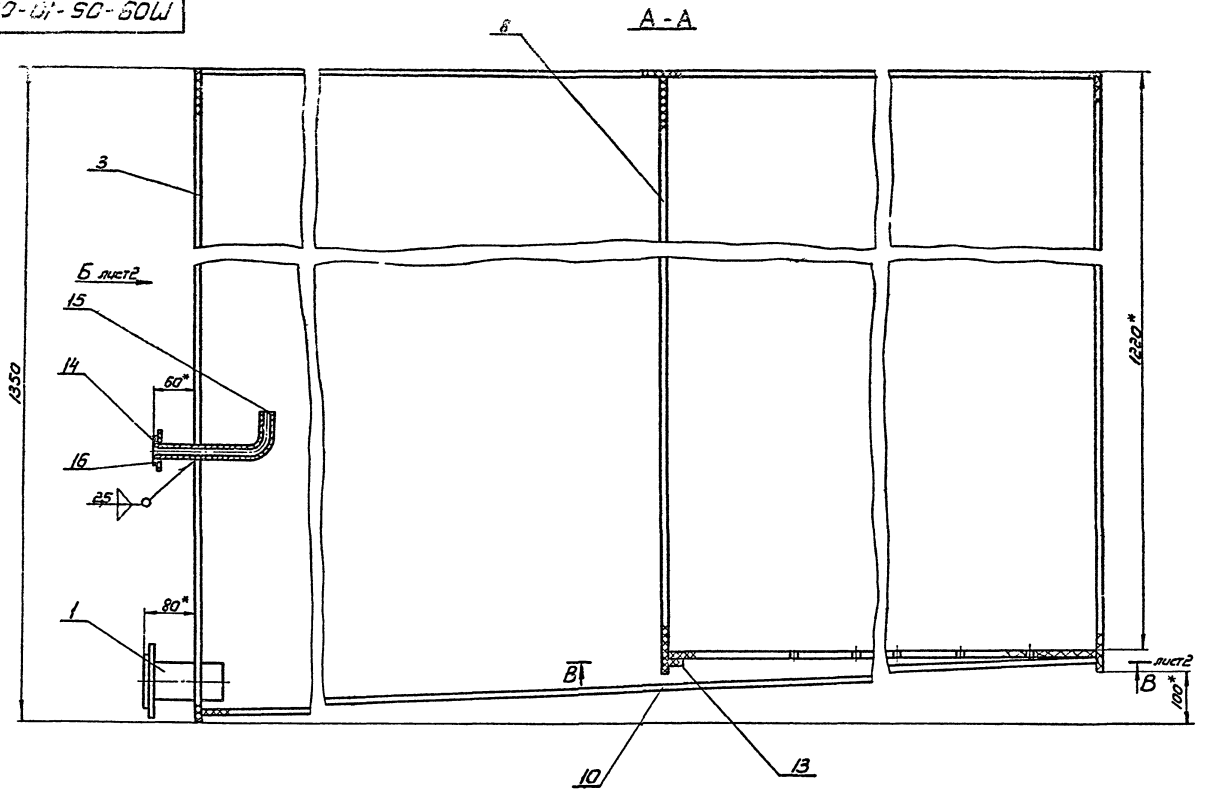
Прокладки устранить зазор между
вентильми поз. 31 и 32 и хронитричнми "а" и "б"

00-05-00-00		
Лист 1 из 1	Подп. Дата	Литера Гресса
Разраб. Пасквитильс 08.11.73		1:10
Проверо. Ичрнов В.И.		Лист 2 Листов 2
Копия	Варданянц Л.А.	Гидроаппаратная

Наименование объекта: Вентильная установка

00-01-90-60W

Типовой проект № 3901.3 по 88.1
Серия №



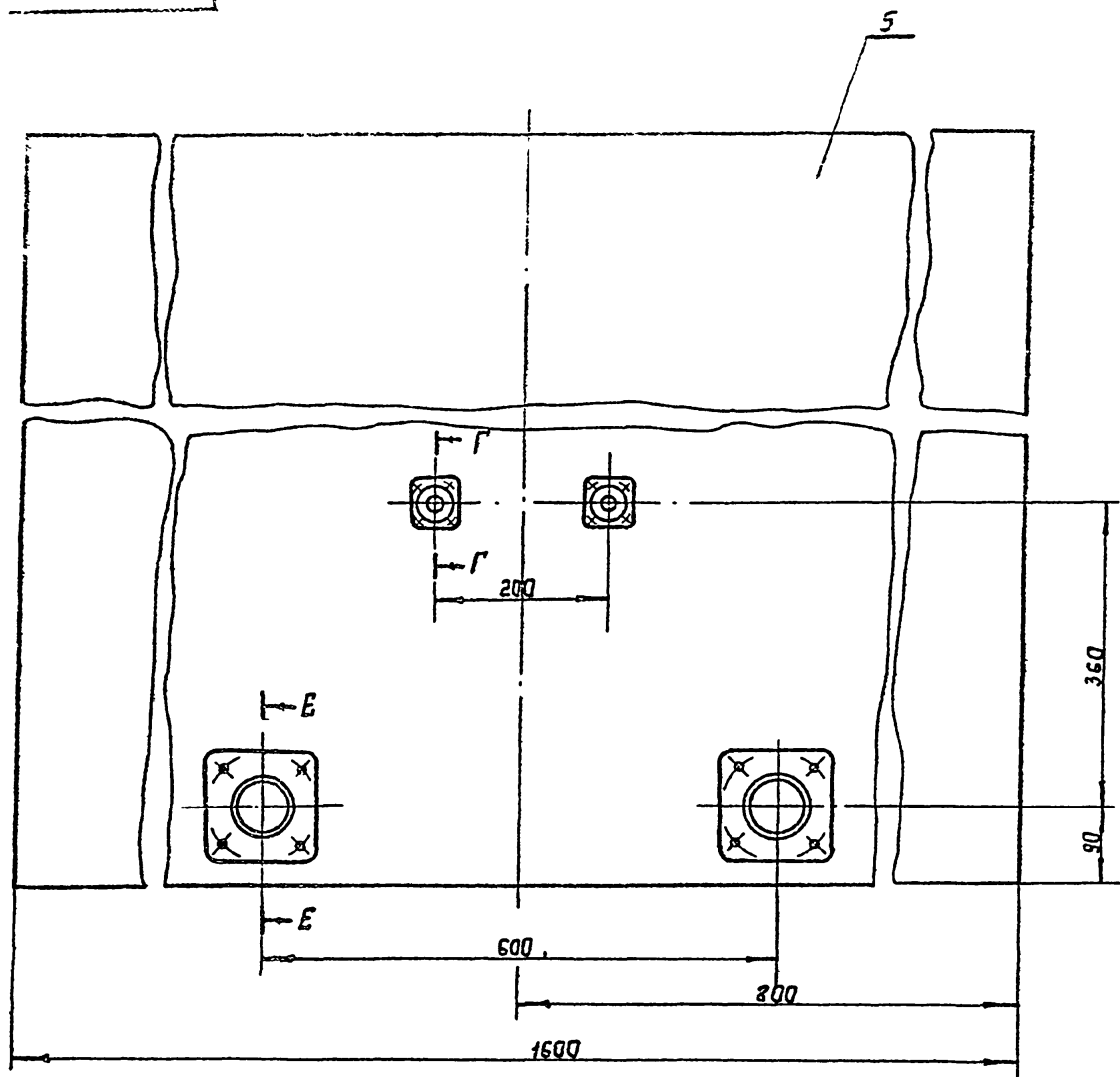
Сварку производить винипластовым прутом $\phi 4$ катетом $\Delta 5$ по СТУ 14 -1345-65, кромки швов указанных особа.
 Решетки поз.9 предусмотреть светлой.
 Бак проверить на герметичность, негерметичность не допускается.
 Размеры кроме указанных знаков* для справок.

М09-05-10-00		Литера	Масса	Тиснит
Бак		234.0	1:5	
Лист 1		Листов 2		Гипрактини Водоканал

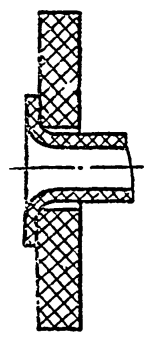
Лист 1 из 2

0-0-804

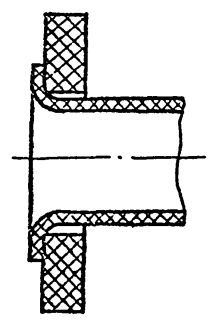
Вид Б лист 1



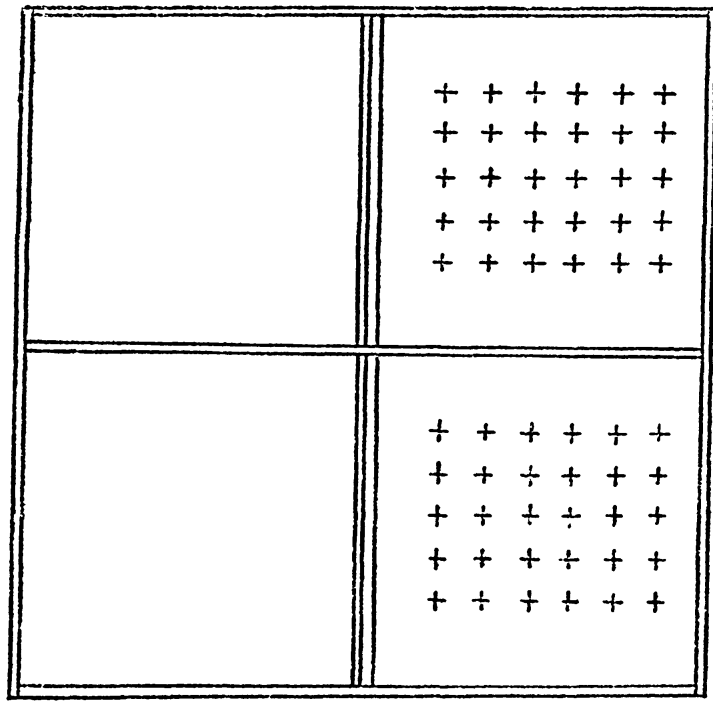
Г-Г
1:1



Е-Е
1:2



В-В лист 1
1:10



На разрезе В-В патрубку условно не показаны.

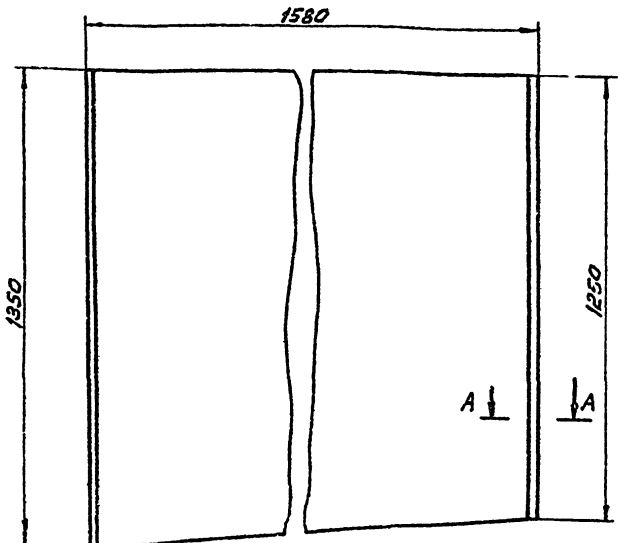
			709-05-10-00		
Исполн	Провер	Подпись	Масса	Толщина	
Савин	Савин	Савин	325	1,5	
Проект	Савин	Савин	Лист 2 из 2		
Котировка			Исполнитель		

Лист 2 из 2

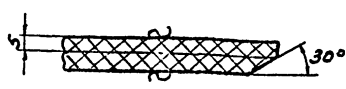
Тубовый фланец №01-3-80 А11111
Серия А2

20-01-50-60W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-03

Стенка
правая

Литера	Масса	Плотн.
	31,5	1:10

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

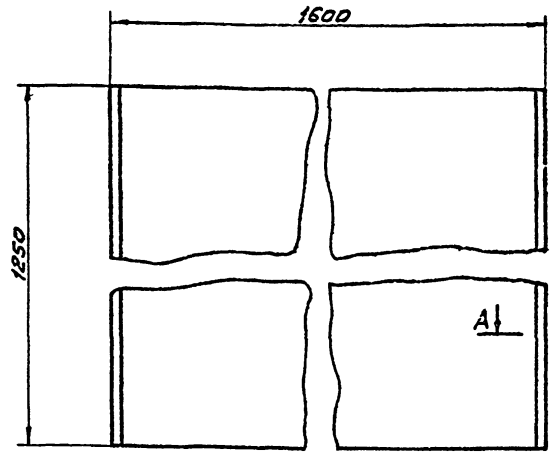
Лист Листов
Гипрокотмн водостанкт

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
		Разреш.	Исполнит.	СЗС - 1973
Пробер. Смирнов В.И.				

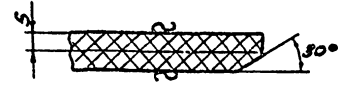
72

20-01-50-50W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-02

Стенка
задняя

Литера	Масса	Плотн.
	28	1:5

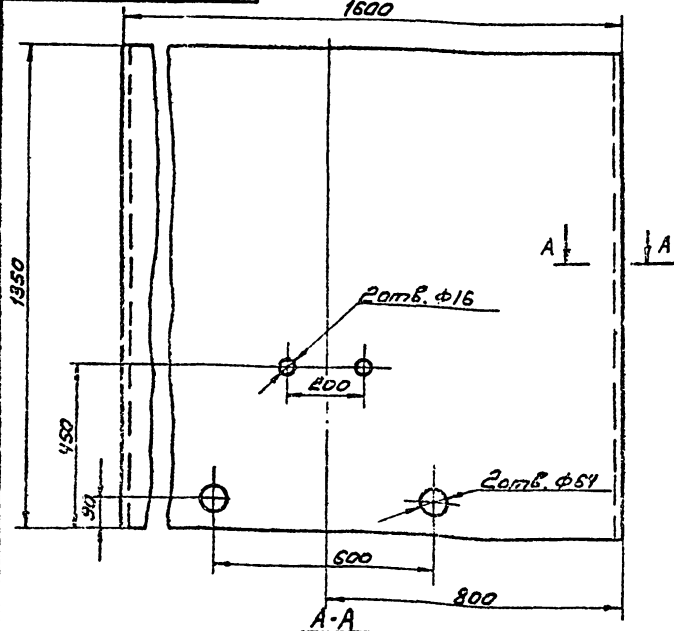
Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов
Гипрокотмн водостанкт

Изм. Лист № докум. Подп. Дат.

10-01-50-60W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-01

Стенка
передняя

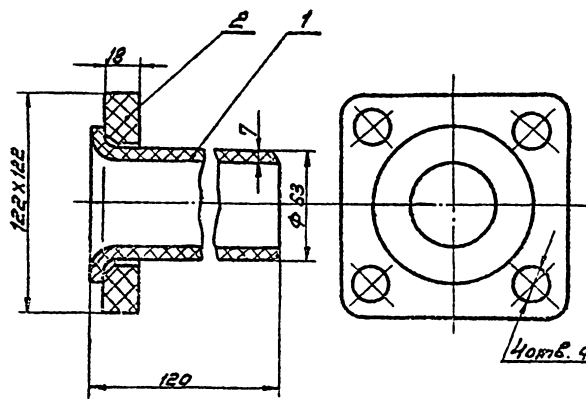
Литера	Масса	Плотн.
	30,5	1:10

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов
Гипрокотмн водостанкт

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
		Разреш.	Исполнит.	СЗС - 1973
Пробер. Смирнов В.И.				

01-01-50-60W



* Размеры для справок

М09-05-10-10

Патрубок

Литера	Масса	Плотн.
	0,59	1:2

Лист Листов
Гипрокотмн водостанкт

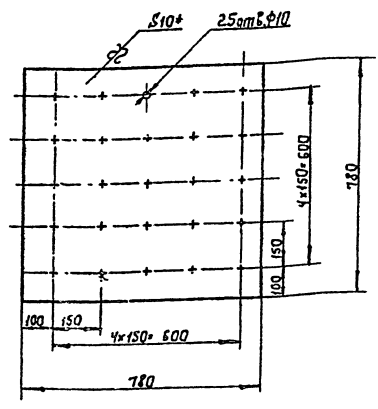
Изм. Лист № докум. Подп. Дат.

Кол.	Знач.	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
1			М07-02-00-03	Патрубок	1	Защитка ϕ 25
2			М07-02-00-05	Фланец	1	Защитка ϕ 34

Туповод проект №01-3-80 серия №

10-01-50-60W

▽3 (▽)



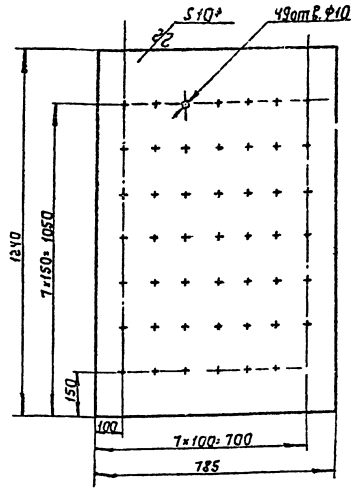
* Размер для справок

10-05-10-07

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Листов
Разреш.	Писковичин	С.С.	1973		3.5	1:10
Провер.	Стрижнев	В.И.		Лист	Листов	
Копир.				включает листов 1-10		Гипрократин Водоканал
				ВНТ ГОСТ 9639-71*		

90-01-50-60W

▽3 (▽)



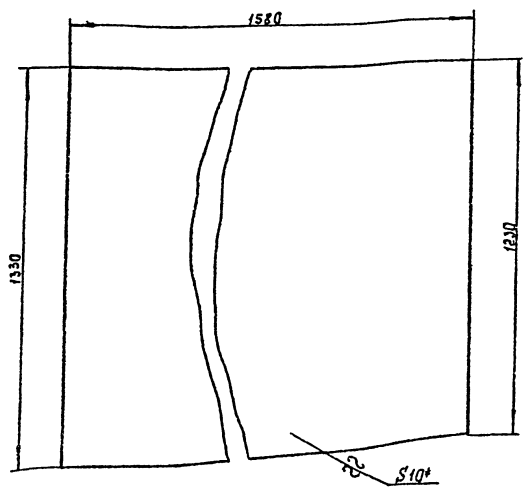
* Размер для справок

10-05-10-06

Литера	Масса	Листов	Литера	Масса	Листов
				13.7	1:10
Перегородка с отверстиями			включает листов 1-10		
ВНТ ГОСТ 9639-71*			Гипрократин Водоканал		

50-01-50-60W

▽3 (▽)



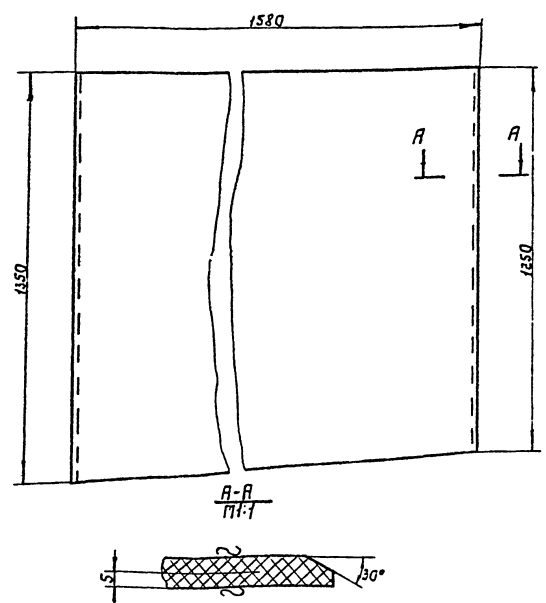
* Размер для справок

10-05-10-05

Литера	Масса	Листов	Литера	Масса	Листов
				31.0	1:10
Перегородка			включает листов 1-10		
ВНТ ГОСТ 9639-71*			Гипрократин Водоканал		

10-01-50-60W

▽3 (▽)

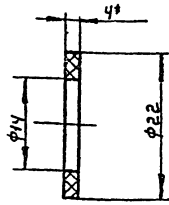


10-05-10-04

Литера	Масса	Листов	Литера	Масса	Листов
				31.5	1:10
Стенка левая			включает листов 1-10		
ВНТ ГОСТ 9639-71*			Гипрократин Водоканал		

Типовой проект №901-3-80
Серия №

30-00-20-L011



* Размер для справок

10.7-02-00-06

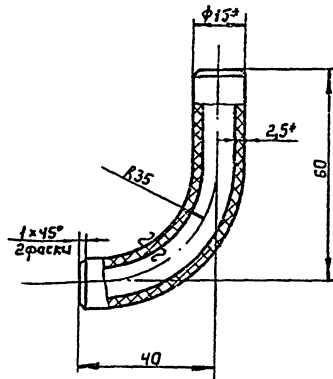
Прокладка

Резина техническая
кислотостойкая №4
ГОСТ 7338-65*

Литера	Масса	Плотн.
	0,001	2:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

10-10-20-L011

▽3(▽)



1. Развернутая длина L=110.
2. Размеры для справок.

10.7-02-01-07

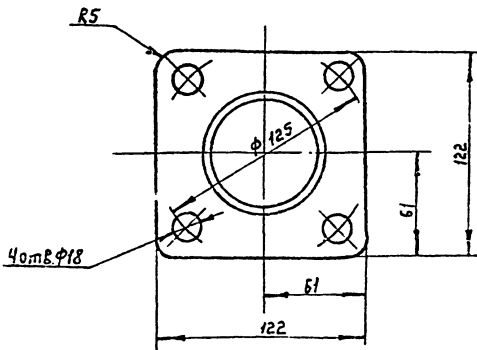
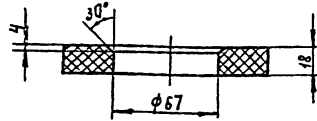
Колена

Битумластовая
№10, РзБ ТУМХП 4251-54

Литера	Масса	Плотн.
	0,02	1:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

50-00-20-L011

▽3(▽)



* Размер для справок

10.7-02-00-05

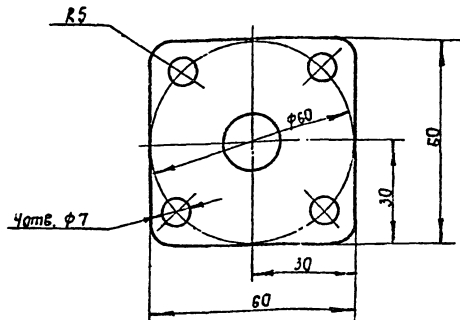
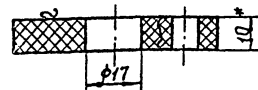
Фланец

Битумластовая
№18 ГОСТ 9339-71

Литера	Масса	Плотн.
	0,34	1:2
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

10-00-20-L011

▽3(▽)



* Размер для справок

10.7-02-00-04

Фланец

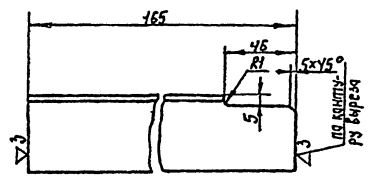
Битумластовая
№10 ГОСТ 9339-71

Литера	Масса	Плотн.
	0,05	1:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

Типовой проект № 901-3-80 Л.
Среды №

109-05-20-06

~ (Δ)



109-05-20-06

Полка
правая

Литера Масса Масса

Q49 1:2

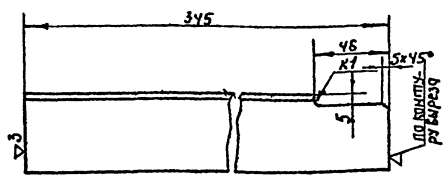
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поск. вычт.	28.09	1973
Пров.	Старинков	В.И.Ильин	

109-05-20-05

~ (Δ)



109-05-20-05

Полка
правая

Литера Масса Масса

105 1:2

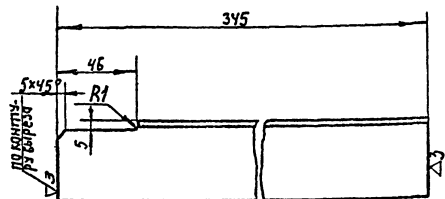
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поск. вычт.	28.09	1973
Пров.	Старинков	В.И.Ильин	

109-05-20-04

~ (Δ)



109-05-20-04

Полка
левая

Литера Масса Масса

105 1:2

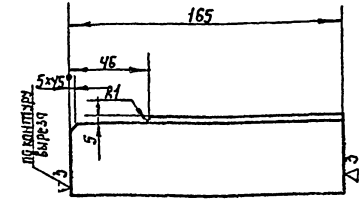
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поск. вычт.	28.09	1973
Пров.	Старинков	В.И.Ильин	

109-05-20-03

~ (Δ)



109-05-20-03

Полка
левая

Литера Масса Масса

Q49 1:2

Лист Листов

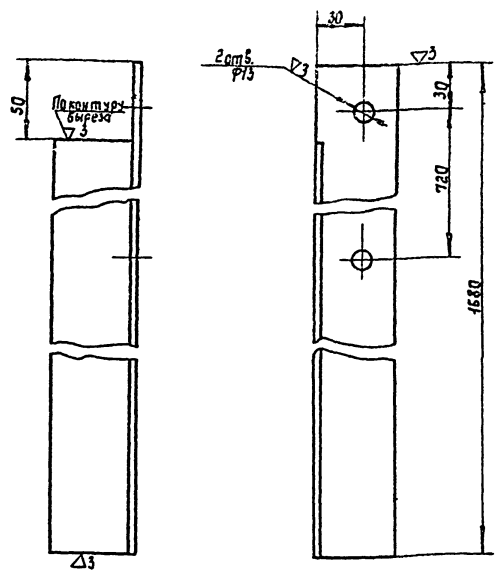
Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поск. вычт.	28.09	1973
Пров.	Старинков	В.И.Ильин	

Листовая прокладка № 501 ~ 50
Серия №

109-05-20-10

~ (A)



109-05-20-10

Стойка левая

Литера	Масса	Масшт.
	5,1	1:2
Лист	Листов	

Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипракатмунвадаканал

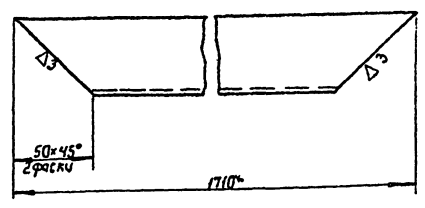
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Масквитин	М.С.И.	18/73	
Провер.	Стефанов	В.И.И.		

Литера и дата
Литера и дата
Литера и дата

80

109-05-20-09

~ (A)



109-05-20-09

Уголок

Литера	Масса	Масшт.
	5,2	1:2
Лист	Листов	

Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

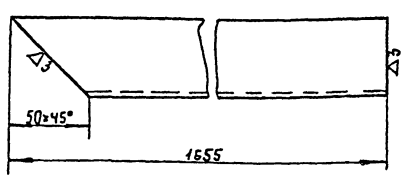
Гипракатмунвадаканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Масквитин	М.С.И.	18/73	
Провер.	Стефанов	В.И.И.		

Литера и дата
Литера и дата
Литера и дата

109-05-20-08

~ (A)



109-05-20-08

Уголок правый

Литера	Масса	Масшт.
	5,0	1:2
Лист	Листов	

Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

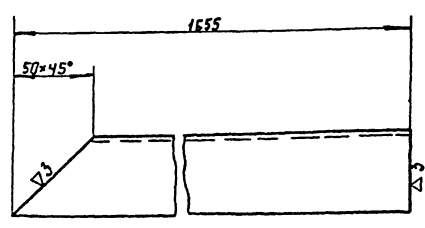
Гипракатмунвадаканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Масквитин	М.С.И.	18/73	
Провер.	Стефанов	В.И.И.		

Литера и дата
Литера и дата
Литера и дата

109-05-20-07

~ (A)



109-05-20-07

Уголок левый

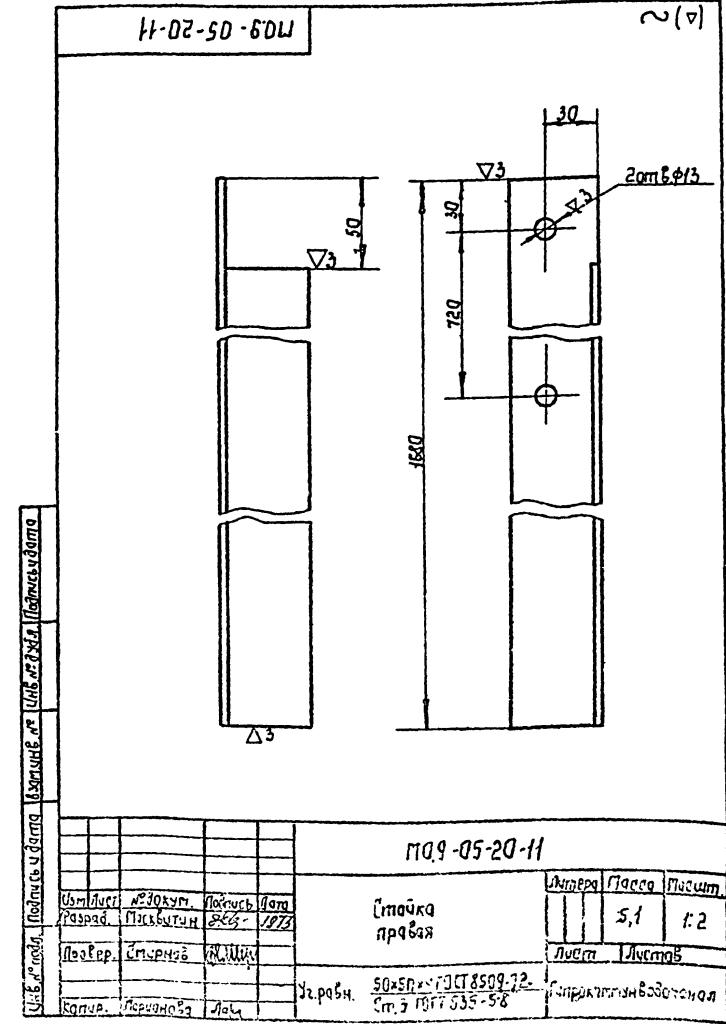
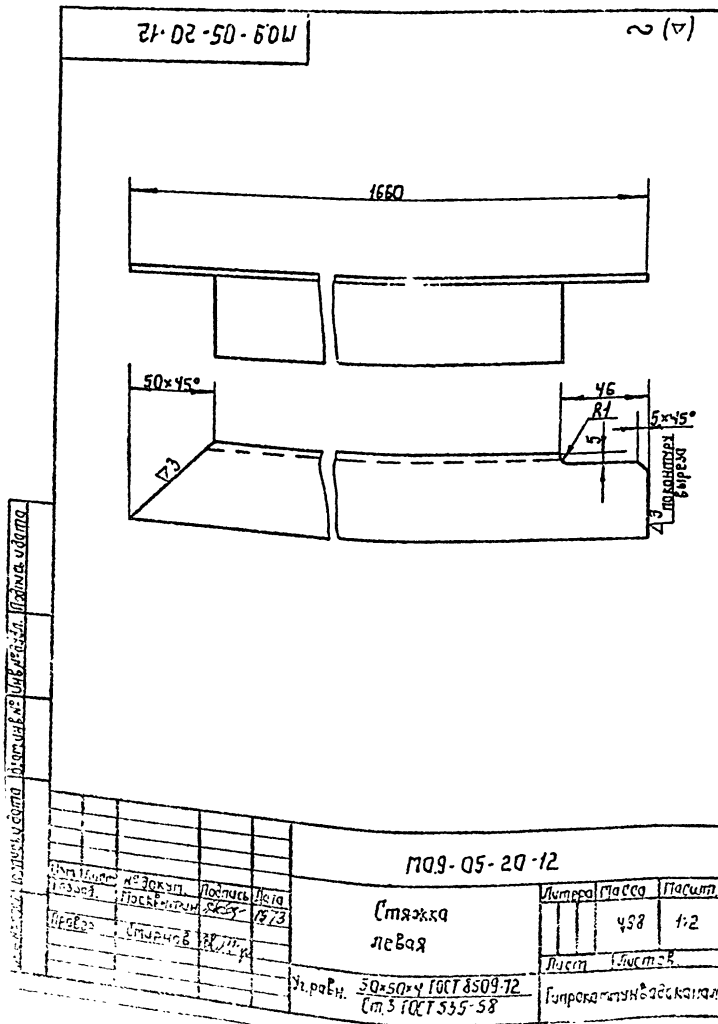
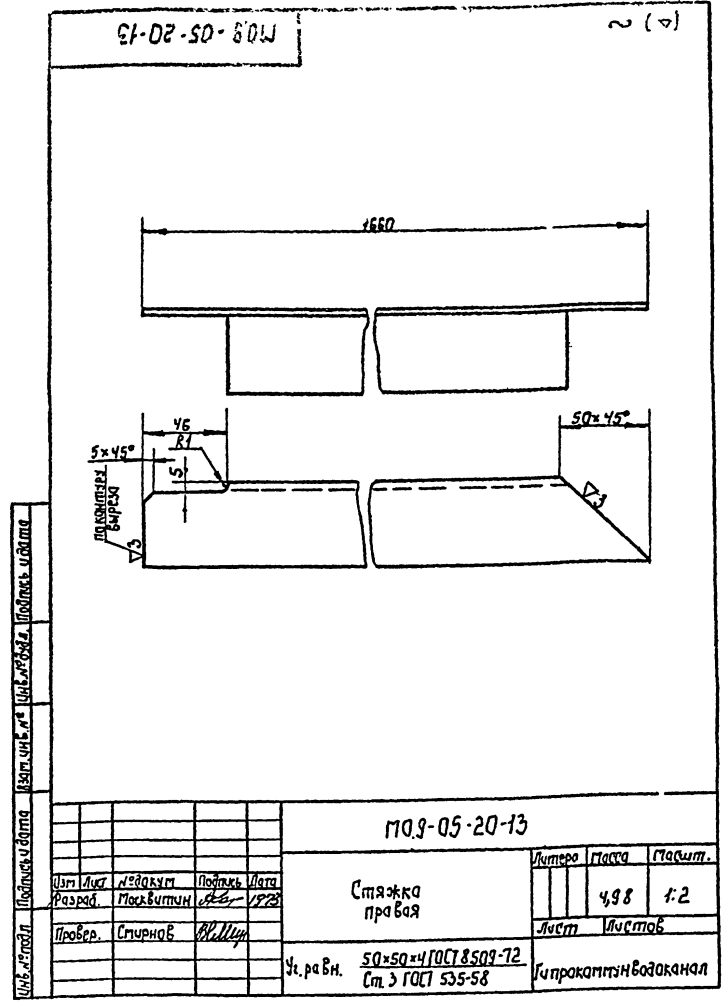
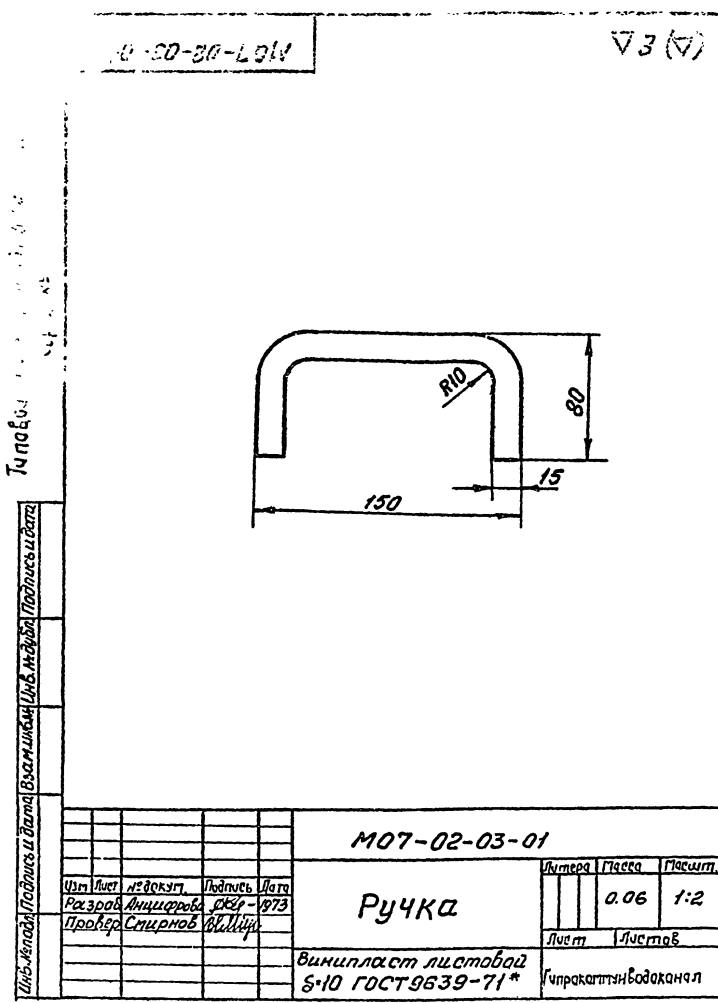
Литера	Масса	Масшт.
	5,0	1:2
Лист	Листов	

Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипракатмунвадаканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Масквитин	М.С.И.	18/73	
Провер.	Стефанов	В.И.И.		

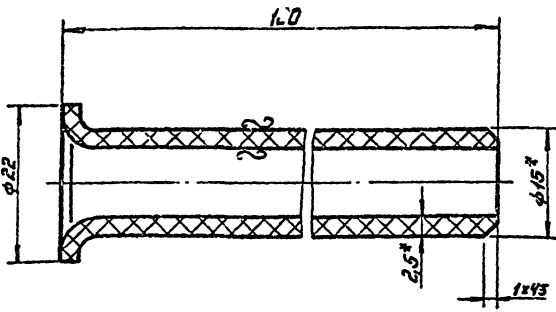
Литера и дата
Литера и дата
Литера и дата



Типовой проект №901-3-80
Серия №

МО-9-05-00-03

▽3(▽)



* Размеры для справок.

МО-9-05-00-03

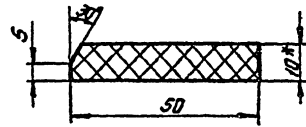
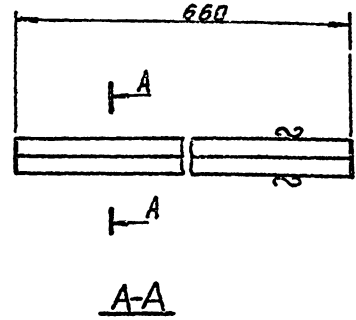
Патрубок

Труба винипластовая
ДУ10, РубТумПЧ 251-54

Литера	Масса	Масшт.
	0.02	2:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунвободканал		

МО-9-05-00-02

▽3(▽)



* Размер для справок

МО-9-05-00-02

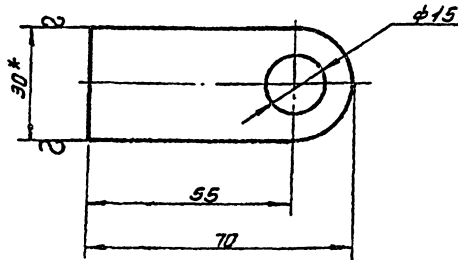
Прокладка

Винипласт листовый δ=10
ВНТ ГОСТ 3639-71*

Литера	Масса	Масшт.
	0.96	1:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунвободканал		

МО-9-05-30-01

▽3(▽)



* Размер для справок.

МО-9-05-30-01

Петля

Винипласт листовый δ=30
ВНТ ГОСТ 3639-71*

Литера	Масса	Масшт.
	0.4	1:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунвободканал		

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	1		МО-9-05-30-01	Петля	6	
5/4	2		МО-9-05-30-02	Лист 880x880x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71*	2x 11=22	
5/4	3		МО-9-05-30-03	Ось φ14 L=135 Стержень винипласто- вый ТУХМПЧ 251-54	2x 0.03=0.06	
5/4	4		МО-9-05-30-04	Планка 200x10x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71*	6x 0.03=0.18	
	5		МО-7-02-03-01	Ручка	2x 0.06=0.12	Зачм.

МО-9-05-30-00

Крышка

Литера	Лист	Листов
Гипрокоммунвободканал		

Типовой проект МЭОУ-3-80 Серия №

Циф. № подл. Подпись и дата Вып. № 1066 № 30/1-3-80 Подпись и дата

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование Детали	Кол.	Полное наименование
И	1	М07-02-05-01	Патрзбак	1	0007
И	2	М07-02-05-02	Патрзбак	1	0006
И	3	М07-02-05-03	Крышка ф80 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71*	2	003
И	4	М07-02-05-04	Обрчойка Р разв. 230 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71*	1	004
				Итого:	008кг

М07-02-05-00

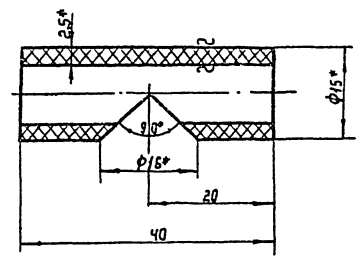
Усть. лист	№ докум.	Подп.	Дата
1973	1973	1973	1973
Пробер	Старина	В.И.Иль	

Паплавак

Литера Листа Листов
Гипрокотунваданчал

20-SD-2D-L'0L1

▽3(▽)



* Размеры для справок.

М07-02-05-02

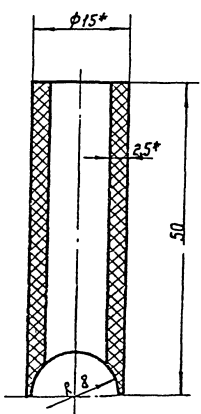
Усть. лист	№ докум.	Подп.	Дата
1973	1973	1973	1973
Пробер	Старина	В.И.Иль	

Патрзбак

Литера	Листа	Листов
0	0006	2:1
Лист	Листов	
Труба Винчпластовая Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54		Гипрокотунваданчал

00-SD-2D-L'0W

▽3(▽)



* Размеры для справок.

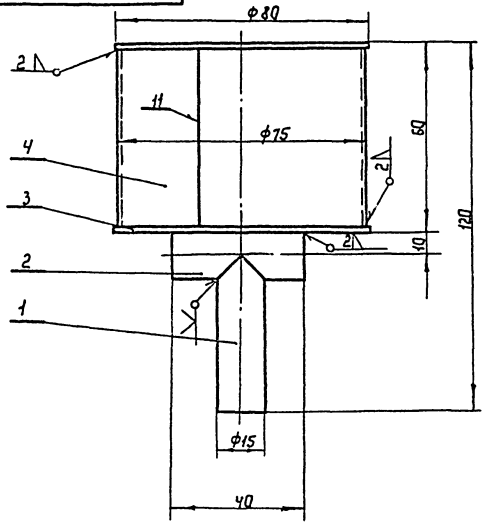
М07-02-05-01

Усть. лист	№ докум.	Подп.	Дата
1973	1973	1973	1973
Пробер	Старина	В.И.Иль	

Патрзбак

Литера	Листа	Листов
0007	2:1	
Лист	Листов	
Труба Винчпластовая Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54		Гипрокотунваданчал

00-SD-2D-L'0L1



1. Сварки производить винчпластовым прутком φ2 по СТ 14-507 - 1345-65
2. Паплавак проверить на герметичность.
3. Размеры для справок.

М07-02-05-00

Циф. № подл. Подпись и дата Вып. № 1066 № 30/1-3-80 Подпись и дата

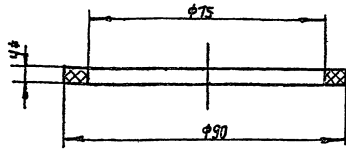
Усть. лист	№ докум.	Подп.	Дата
1973	1973	1973	1973
Пробер	Старина	В.И.Иль	

Паплавак

Литера	Листа	Листов
003	1:1	
Лист	Листов	
Труба Винчпластовая Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54		Гипрокотунваданчал

Топовый проект №301-3-10 А₁
Серия №

LD-00-20-LDM



* Размер для справок

107-02-00-07

Прокладка

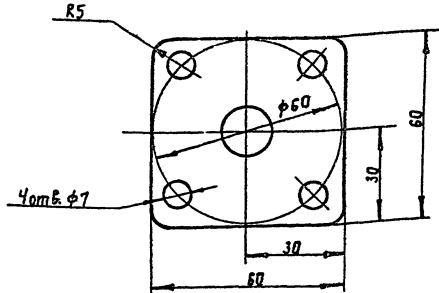
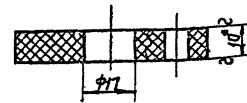
Литера	Толщина	Толщина
	0,04	1:1
Лист	Листов	

резина техническая
кислотоупорная
г-ч ГОСТ 7338-65*

Гипракапитизводканал

90-00-00-LDM

▽3 (▽)



* Размер для справок

107-00-00-06

Фланец

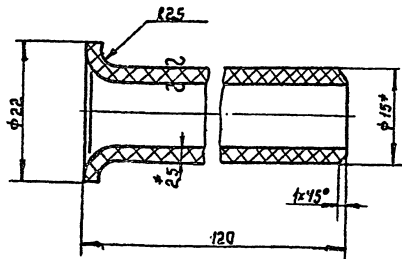
Литера	Толщина	Толщина
	0,05	1:1
Лист	Листов	

винилпласт листовый
г-10 ГОСТ 9639-71

Гипракапитизводканал

20-00-20-LDM

▽3 (▽)



1. Длина заготовки ~ 130.
2. * Размеры для справок.

107-02-00-02

Патривак

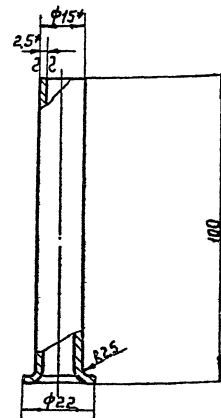
Литера	Толщина	Толщина
	0,02	2:1
Лист	Листов	

Резина Винилпластовая
ДУ10 Р4БТУМХП 4251-54

Гипракапитизводканал

107-00-00-12

▽3 (▽)



* Размеры для справок

107-00-00-12

Патривак

Литера	Толщина	Толщина
	0,04	1:1
Лист	Листов	

Резина Винилпластовая
ДУ10 Р4БТУМХП 4251-54

Гипракапитизводканал

Титульный проект № 904-3-80. Л. 1-6.
Серия Л19

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали					
Б/4	1	МО.9-06-01-31	Швеллер $\varnothing=240$ Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 ст.3 ГОСТ 535-58	2хх1=80.2	
Б/4	2	МО.9-06-01-32	Листа 300х300х10 Лист 10 ГОСТ 5624-57* ст.3 ГОСТ 1637-69*	1	6.9
МО.9-06-01-30					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973			Лит. Лист Листов		
Провер. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Н.Контр. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Утв. Байдак В.И.			Лит. Лист Листов		
			Гипрокоммунводоканал		

08-10-90-60W

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

Вид А

* Размеры для справок.

МО.9-06-01-30			Листов	Масса	Мощн.
опора				37.1	1:5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973			Лит. Лист Листов		
Провер. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Н.Контр. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Утв. Байдак В.И.			Лит. Лист Листов		
			Гипрокоммунводоканал		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

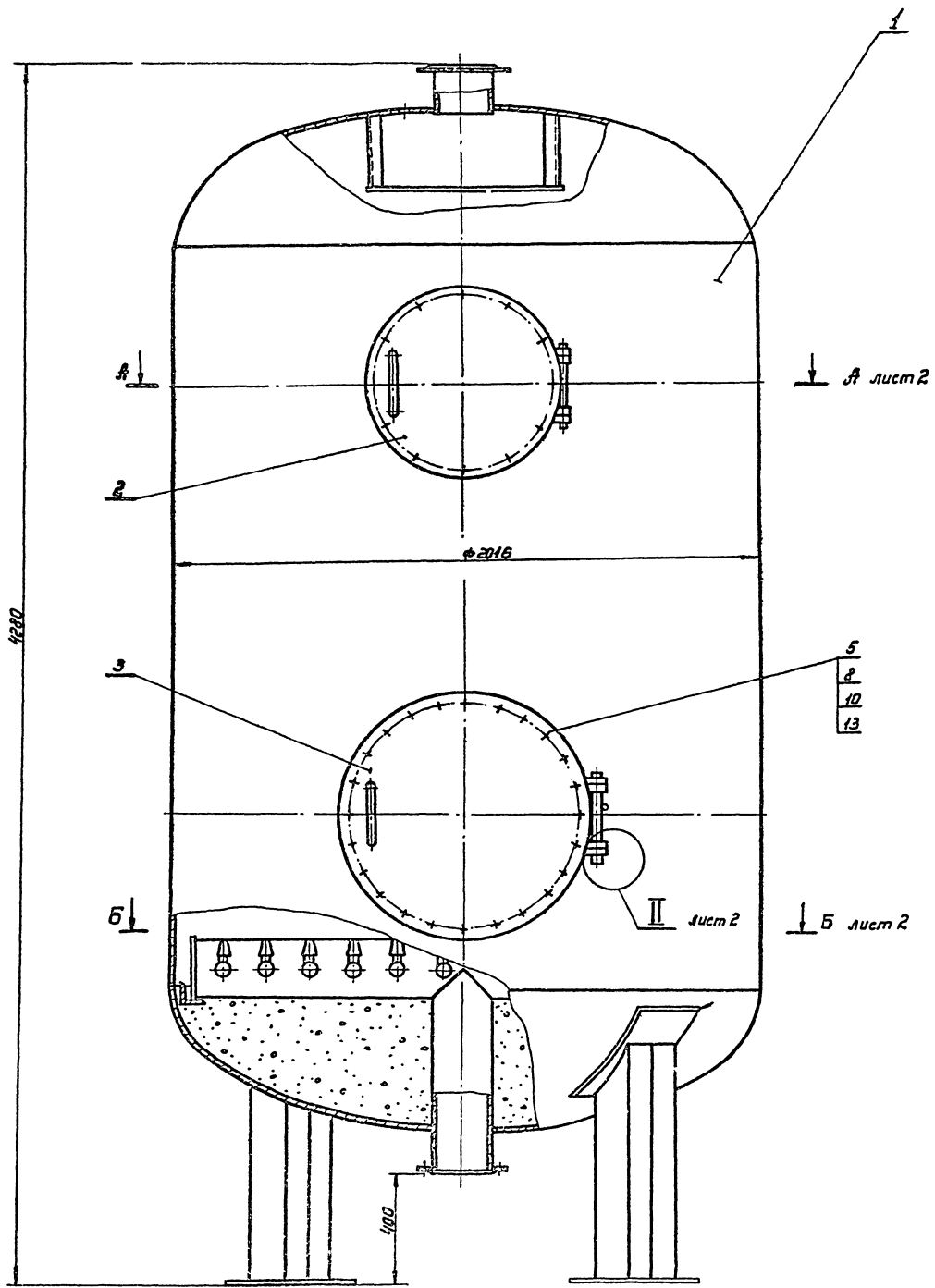
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Сборочные единицы					
22	1	МО.9-06-01-00	Корпус фильтра	1	
12	2	МО.7-04-05-00	Крышка люка	1	Законтр.
12	3	МО.7-04-03-00	Крышка люка	1	Законтр.
Детали					
11	4	МО.9-06-00-01	Ось	2	
11	5	МО.9-06-00-02	Прокладка	1	
11	6	МО.9-06-00-03	Прокладка	1	
Стандартные изделия					
7		ГОСТ 7198-70	Болт М20 х73-011	16х0.25=4.0	
8		ГОСТ 7198-70	Болт М24 х90-011	24х0.125=10.2	
9		ГОСТ 5915-70	Гайка М20 - 011	15х0.064=1.0	
10		ГОСТ 5915-70	Гайка М24 - 011	24х0.11=2.64	
11					
12		ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 20М 65Г	16х0.012=0.2	
13		ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 24М 65Г	24х0.022=5.3	
14		ГОСТ 11371-68	Шайба 20-001	20х0.024=0.05	
15		ГОСТ 397-66	Шплинт 4х36-001	2х0.0034=0.007	
16					
17			Колпачек цвелевой ВТИ-5	16х0.115=20.2	
МО.9-06-00-00					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973			Лит. Лист Листов		
Провер. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Н.Контр. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Утв. Байдак В.И.			Лит. Лист Листов		
			Гипрокоммунводоканал		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Сборочные единицы					
22	1	МО.9-06-01-20	Дренаж	1	
11	2	МО.9-06-01-30	Опора	4	
Детали					
12	3	МО.9-06-01-01	Обечайка	1	
12	4	МО.9-06-01-02	Днище	1	
12	5	МО.9-06-01-03	Крышка сферическая	1	
11	6	МО.9-06-01-04	Уголок левый	2	
11	7	МО.9-06-01-05	Уголок правый	2	
2					
Б/4	9	МО.9-06-01-08	Угол 100х100х5 ГОСТ 8509-57 равн. ст.3 ГОСТ 535-58 $\varnothing=100$	2х 4.0=8.0	
Б/4	10	МО.9-06-01-09	Накладка 500х500 Лист 10 ГОСТ 5624-57* ст.3 ГОСТ 1637-69*	4х 20.0=80.0	
Б/4	11	МО.9-06-01-10	Лист 360х57 Лист ст.3 ГОСТ 1637-69*	1 10.2	
Б/4	12	МО.9-06-01-11	Труба 720х7-ст.3-В ГОСТ 10704-63 $\varnothing=265$	1 32.6	
Б/4	13	МО.9-06-01-12	Труба 530х7-ст.3-В ГОСТ 10704-63; $\varnothing=265$	1 23.9	
Б/4	14	МО.9-06-01-13	Труба 219х6-10-В ГОСТ 2132-70 $\varnothing=180$	1 5.7	
11	15	МО.9-06-01-14	Втулка-петля	4	
Стандартные изделия					
16		ГОСТ 1255-67	Фланец 200-2.5	2х 4.73=9.41	
17		ГОСТ 1255-67	Фланец 500-2.5	1 16.1	
18		ГОСТ 1255-67	Фланец 700-2.5	1 29.15	
МО.9-06-01-00					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973			Лит. Лист Листов		
Провер. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Н.Контр. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов		
Утв. Байдак В.И.			Лит. Лист Листов		
			Гипрокоммунводоканал		

МО-00-00-00

Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

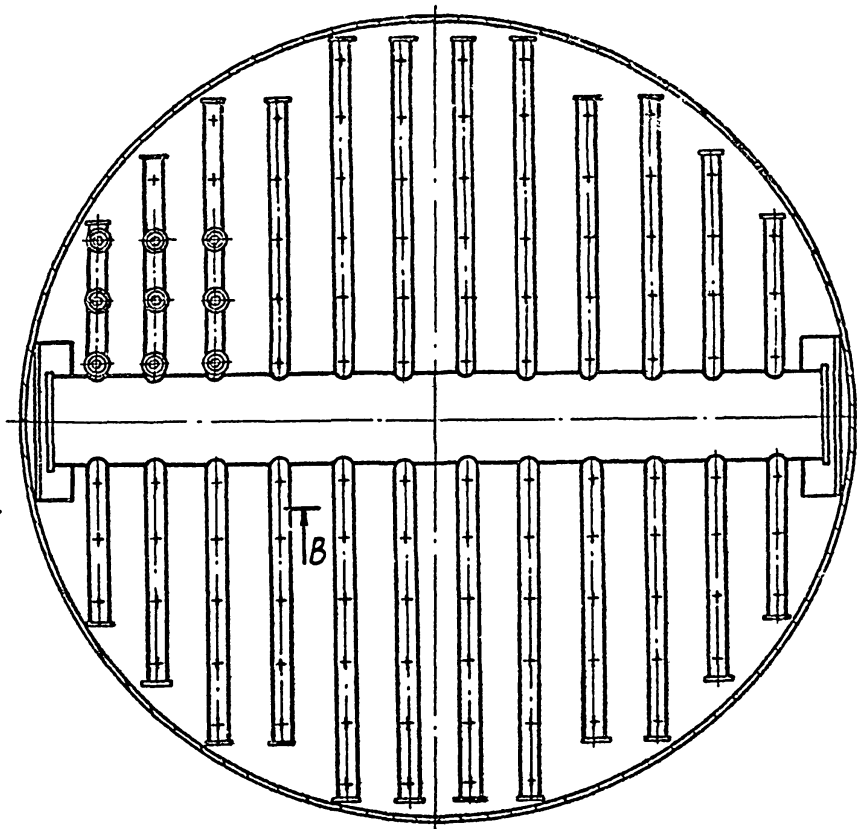
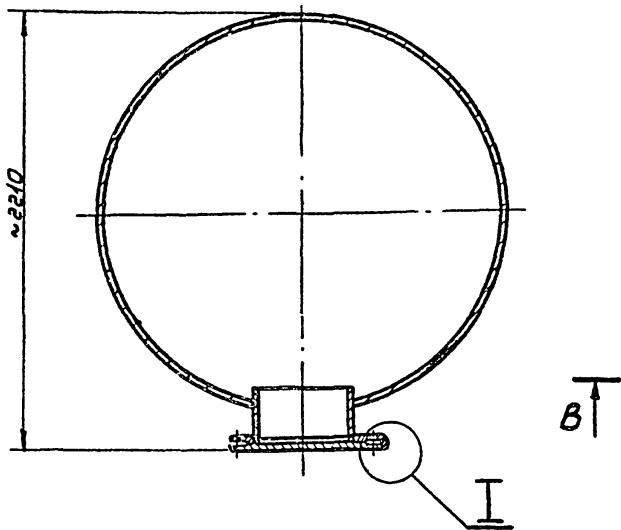


Размеры для справок.

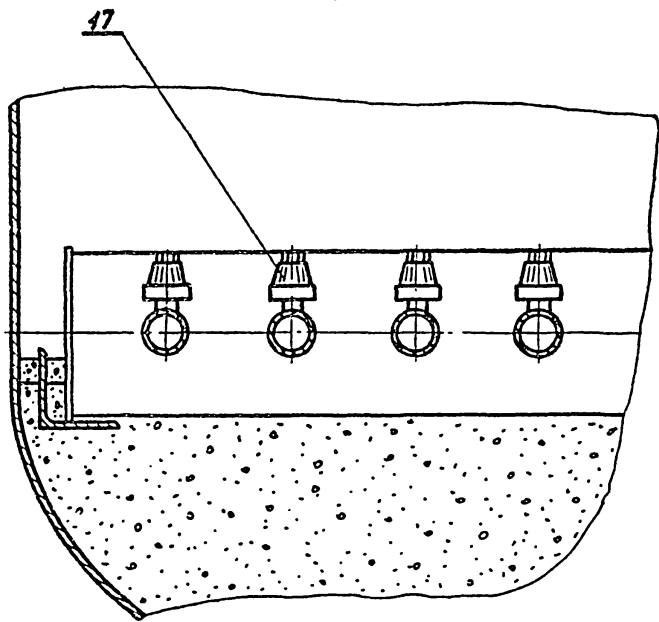
Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

				МО.9-06-00-00			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фильтр производительностью 400 м ³ /сутки.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Москвитин	С.В.С.	1975		11	2030	1:10
Проектиров.	Смирнов	В.И.С.					Лист 1 / Листов 2
							ГЦПРОКОМБЭНЕРГОМАШ

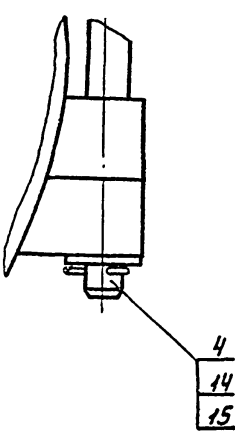
А-А лист 1
М 1:20



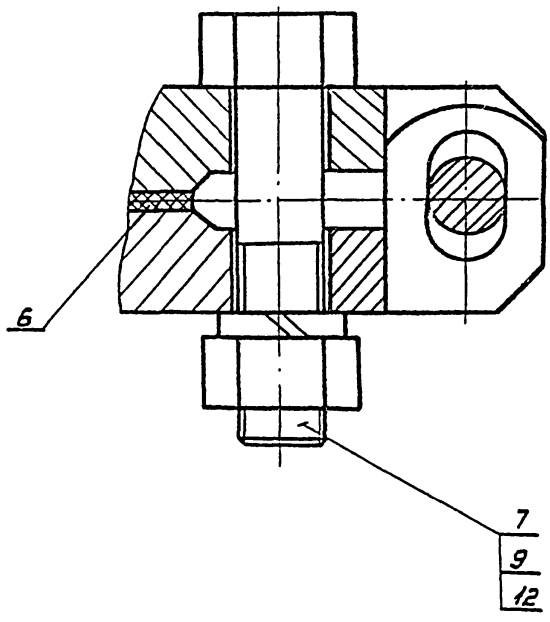
В-В
М 1:5



II лист 1
М 1:2



I
М 1:1



1. Нижнее днище фильтра заполняется щебнем диаметром 20-30мм. На щебень насыпают мелкий щебень или гравий двух размеров: сначала диаметром 10-20мм, а затем более мелкий - диаметром 5-10мм, толщиной слоя 10-20мм. Поверх щебеночно-гравийной загрузки укладывают слой пластичного бетона (1:3:6) толщиной 50-100мм. Бетонную подушку (до уровня щелей распределительного устройства) заливают слоем цементного раствора толщиной 20мм с железнением поверхности.

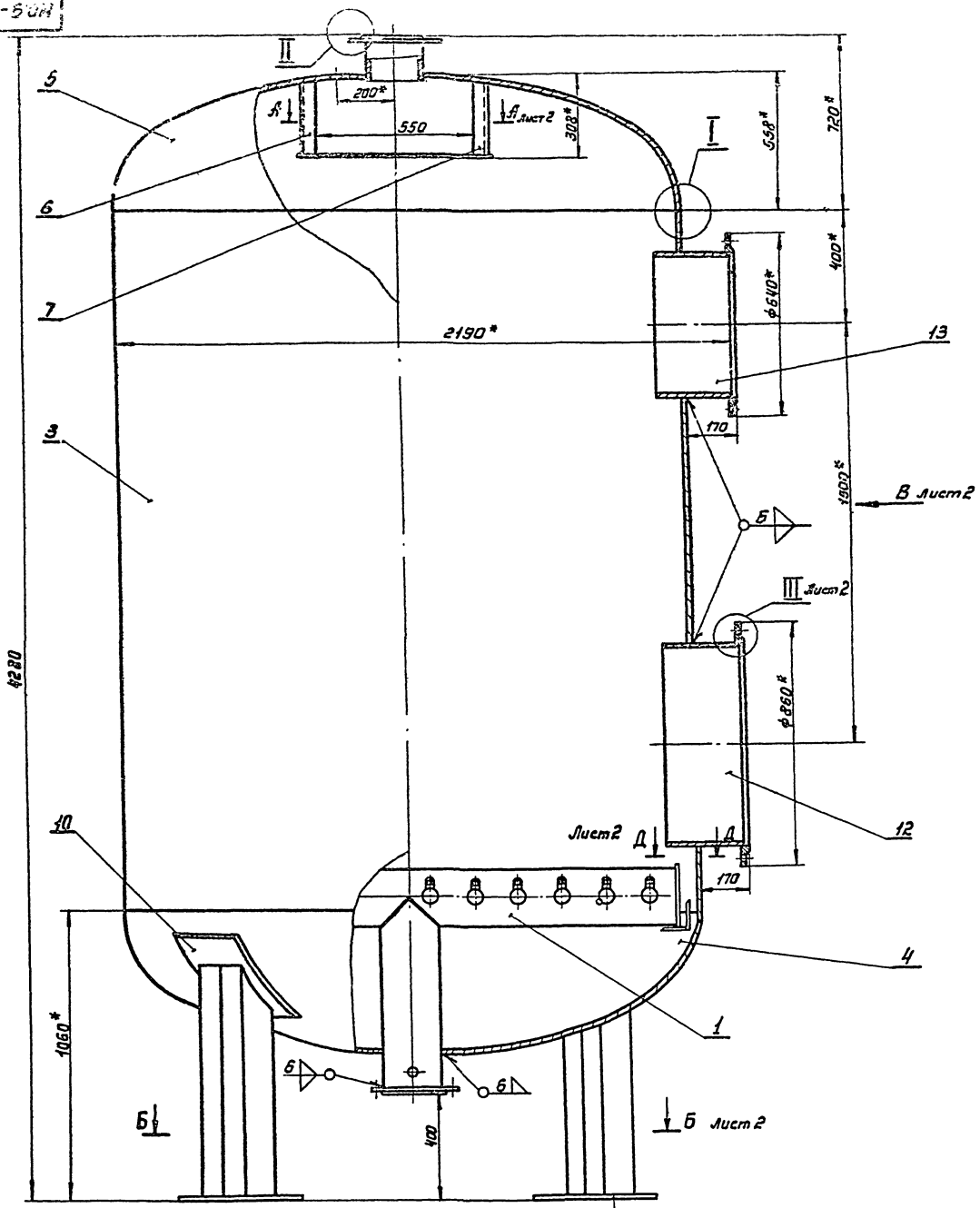
пилонид проект № 901-9-011

серия

Исполнитель: [unreadable] Проверка: [unreadable]

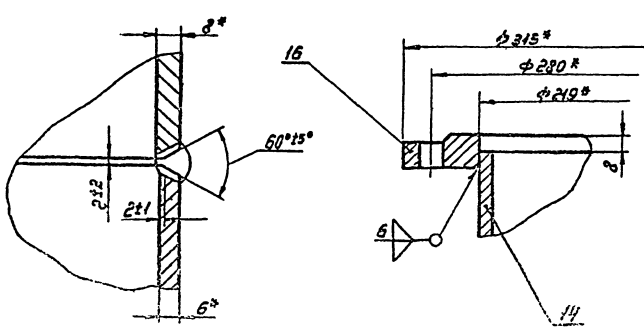
				М09-06-00-00		
Зем. лист	Исх. лист	Подпись	Вет.	Фильтр производительность 400 м ³ /сутки.	Листов	Масса
Разраб.	М.И.Ветчин	1973			2030	1:10
Пробер.	С.И.Савицкий				Лист 2	Листа 2
				[unreadable]		

Типовой проект № 901-3-10
 Серия №



I
M 1:1

II
M 1:2

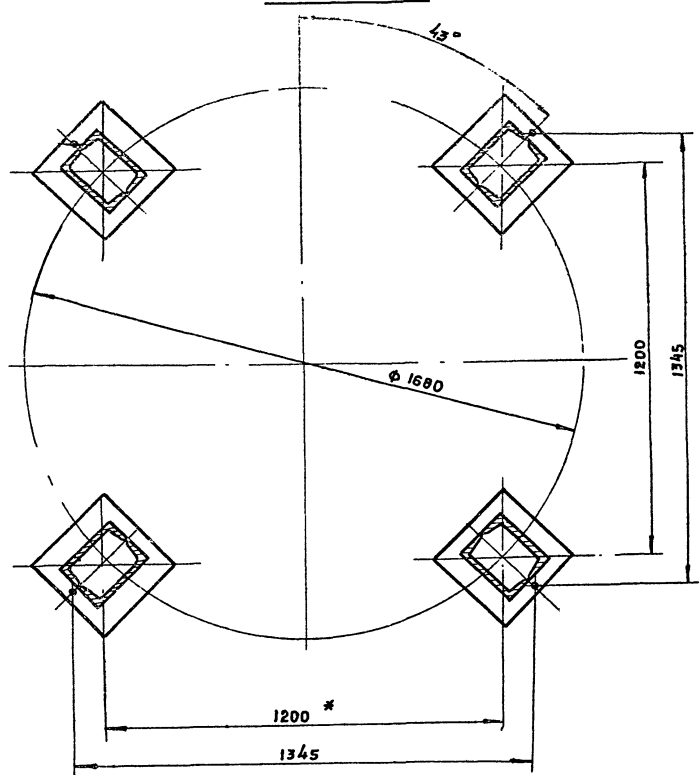


* Размеры для справок.

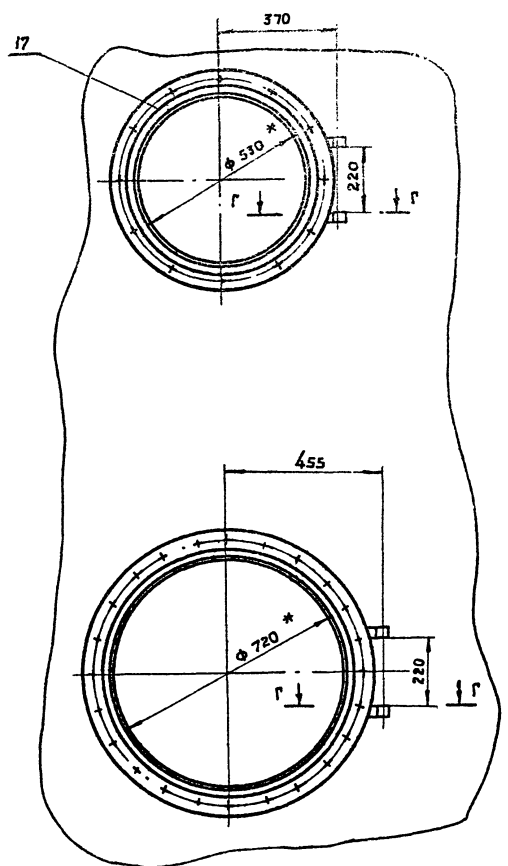
МД.9-06-04-00			
Изм. Лист	ИЗ ДОКУМ.	Листов	Лист
Рисунки	Масштабы	№	1972
Проект	Сыганов	И.И.	
Корпус		Листов 1	Масса
фильтра.		Листов 2	1833
		1:10	
Гипераккумуляторная			

М. Ионов, Проект, Берлин

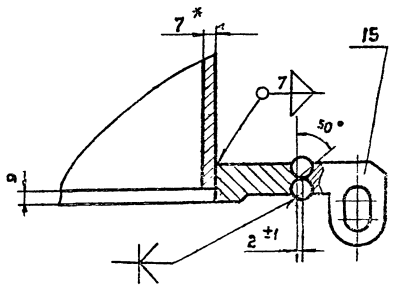
Б - Б лист 1



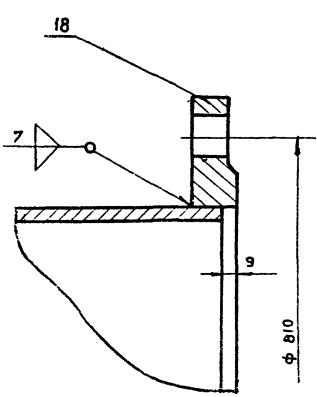
Вид В лист 1



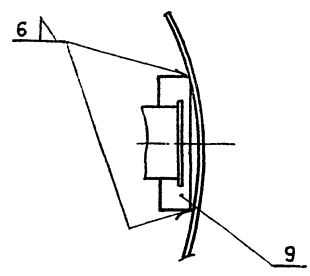
Г - Г
М 1:2



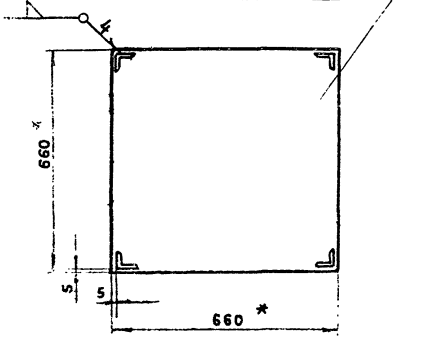
III лист 1
М 1:2



А - А лист 1



А - А лист 1

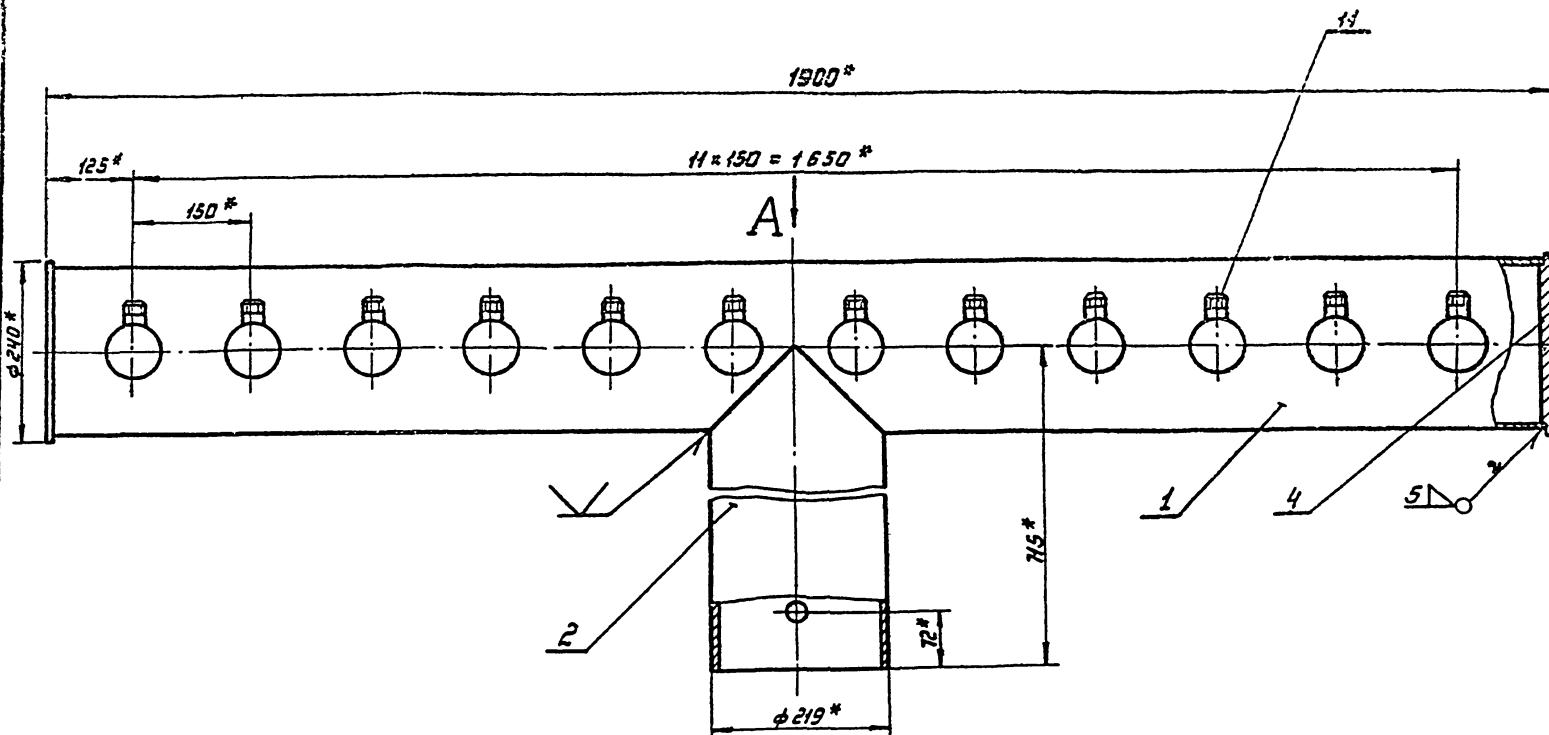


- * Размеры для справок
- 1. Размеры поз. 2 и детали поз. 10 поделить на 2
- 2. Размеры поз. 4 поделить на 2

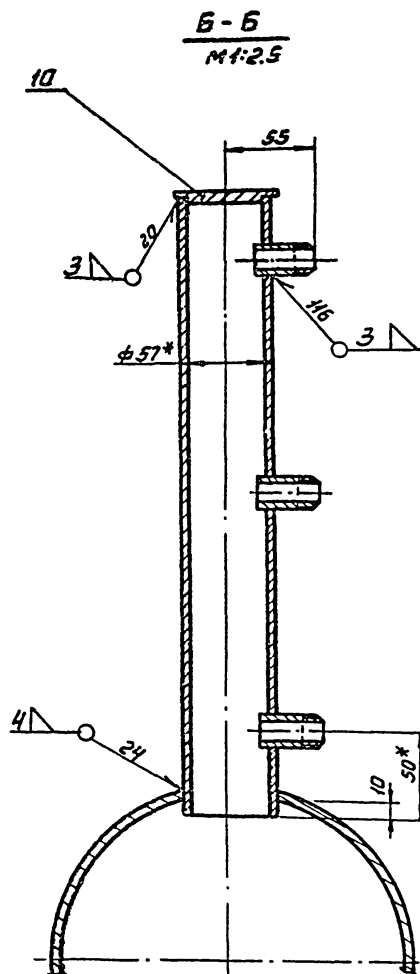
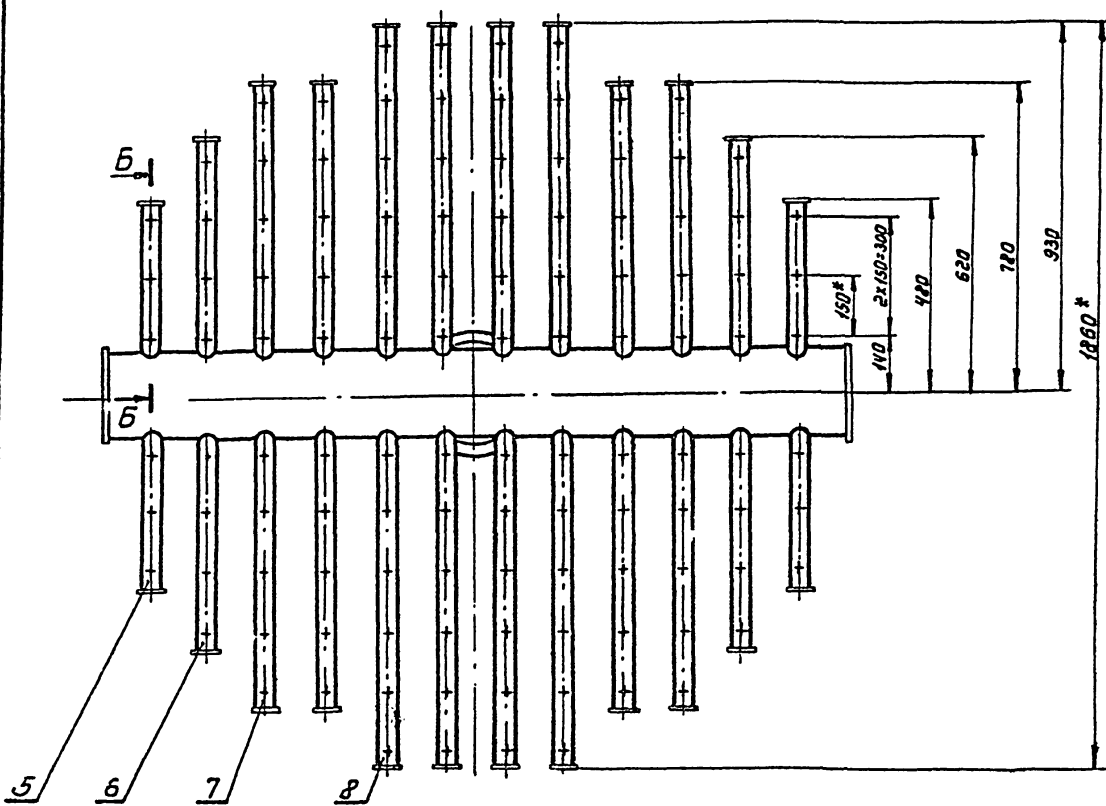
МО. 9-06-01-00			
Исполн.	Провер.	Инж. А. М. С.	Инж. В. П. С.
Разработ.	Монтажн.	Сбор.	Сбор.
Извест.	Сборочн.	Сбор.	Сбор.

МД-9-06-01-20

Проектная группа № 105-88
 Серия № 3



Вид А
М 1:10



Б-Б
М 1:2.5

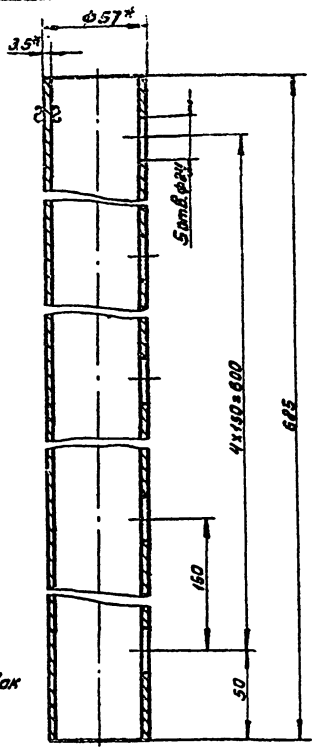
* Размеры для справок

Проектная группа № 105-88
 Серия № 3

				МД-9-06-01-20		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Литера	Масса
				Дренаж		
Провер.	Смирнов (Ф.И.О.)			Лист	Листов	М-б
				ИПР КОМПМАНЬОНОВСКИЙ		

2-10-90-80W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

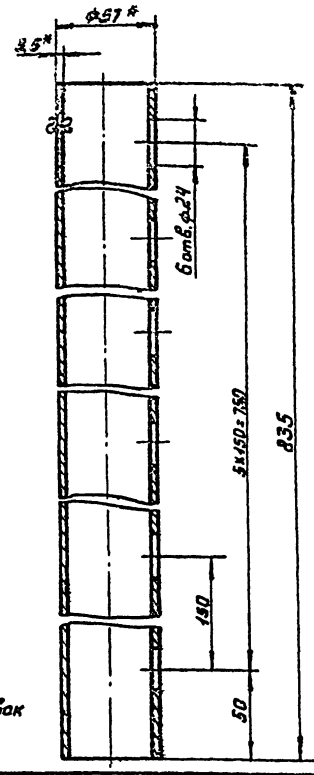
MO.9-06-01-26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		3.1	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

12-10-90-50W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

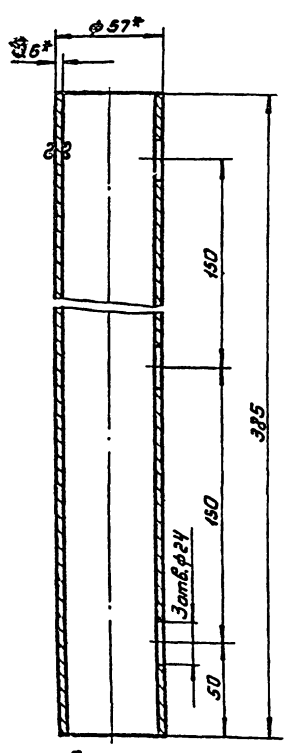
MO.9-06-01-27

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		3.8	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

12-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

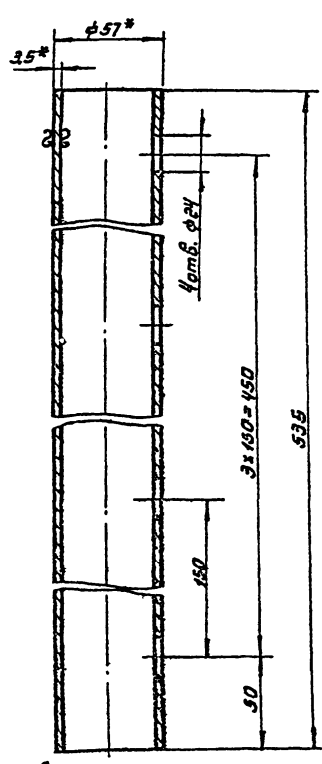
MO.9-06-01-24

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		4.8	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

52-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-06-01-25

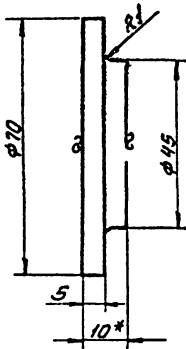
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		2.4	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

Мулюбий проект №904-3-90. Лист №
Сервис №8

32-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-01-28

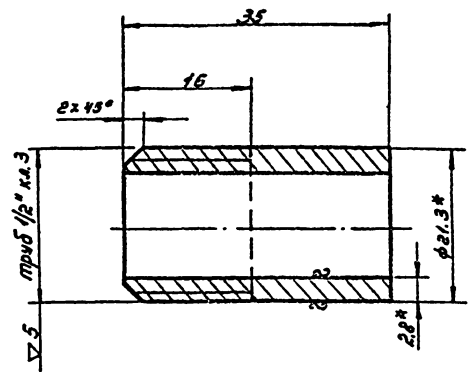
Заглушка

Лист 10 ГОСТ 5681-57*
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Литера	Масса	Масшт.
	0,21	1:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунводоканал		

62-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO9-06-01-29

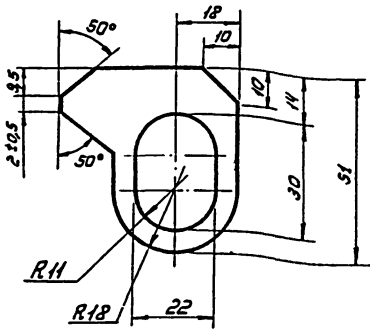
Штуцер

труба 15
ГОСТ 3262-62.

Литера	Масса	Масшт.
	0,045	2:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунводоканал		

11-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-01-14

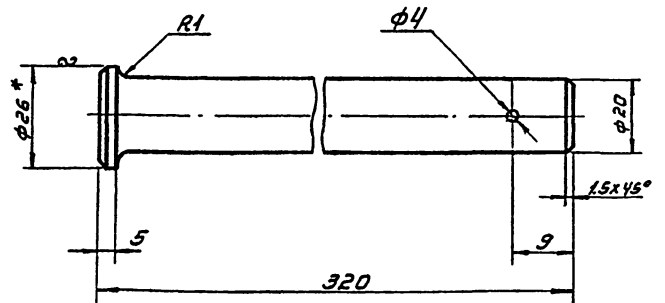
Втулка-петля.

Лист 40 ГОСТ 5681-57*
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Литера	Масса	Масшт.
	0,08	1:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунводоканал		

10-00-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-00-01

Ось.

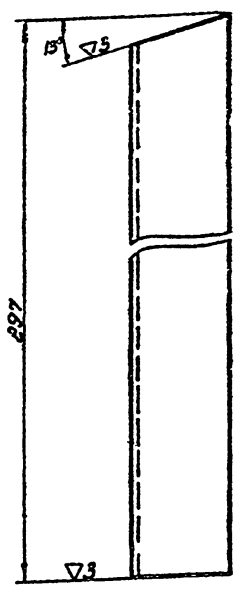
Круг 28 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

Литера	Масса	Масшт.
	0,78	1:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунводоканал		

Типовой проект №901-3-80 Аварийная Серия №8

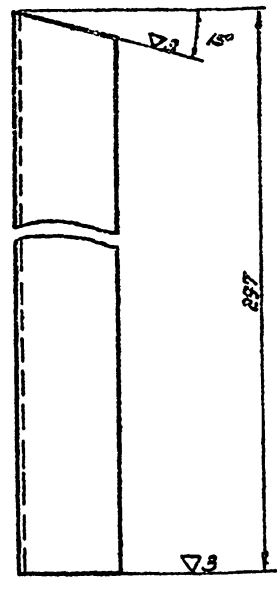
40-10-90-60W

2 (▽)



50-10-90-60W

2 (▽)



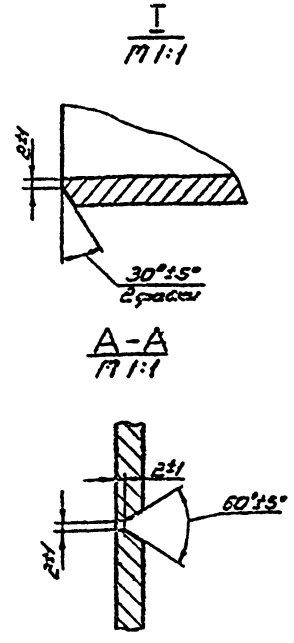
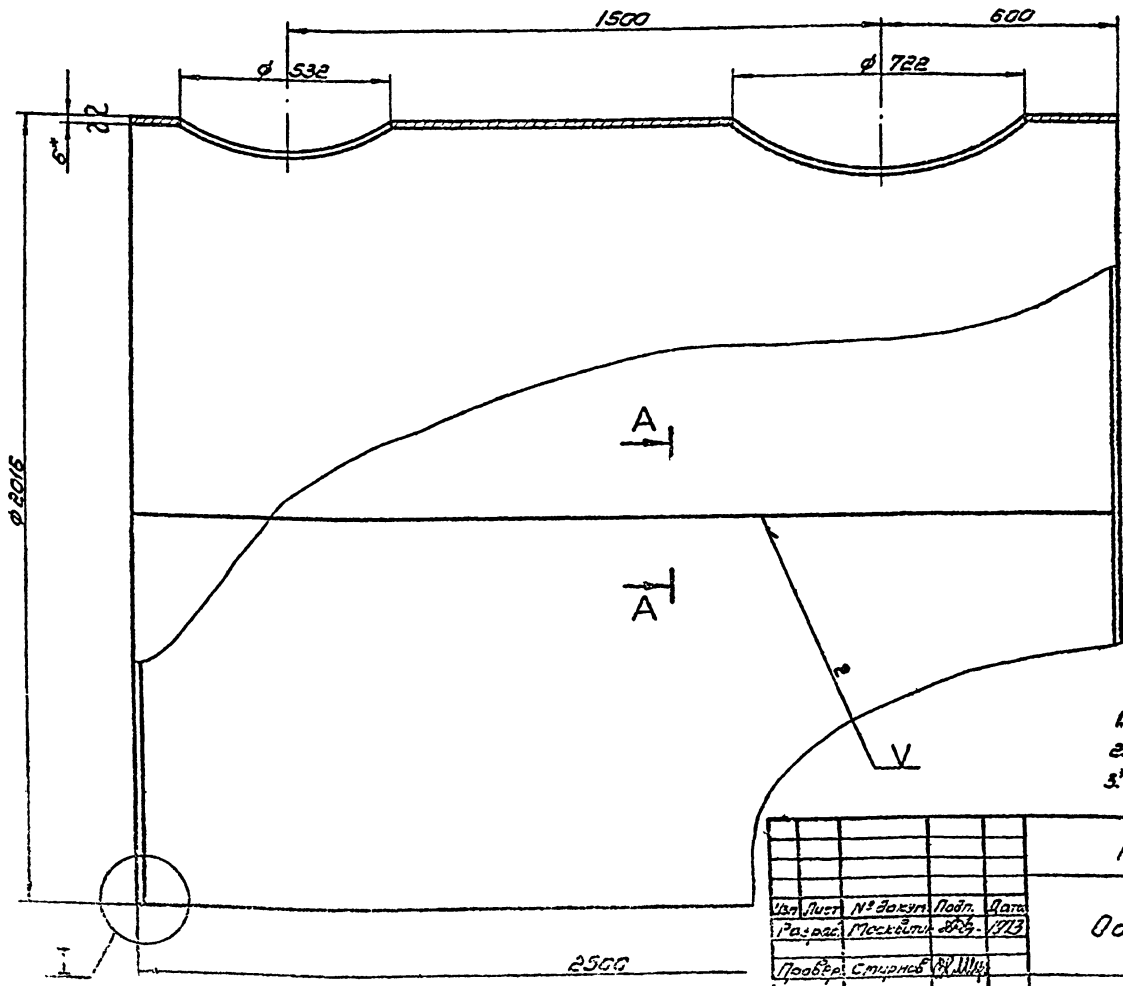
Исполн. Проверка и дата Взам.инст. №(инв.№) Подпись и дата

709-06-01-04			
Исполн.	Проверка	Дата	Лист
Разраб.	Маскилин	Све.	1973
Провер.	Ступнов	В.И.	Шу
Уголок левый		Литера	Масса
		1.1	1:2
Уголок равност.		Ст. 3 ГОСТ 535-58	Гипрогидротехнический институт

Исполн. Проверка и дата Взам.инст. №(инв.№) Подпись и дата

709-06-01-05			
Исполн.	Проверка	Дата	Лист
Разраб.	Маскилин	Све.	1973
Провер.	Ступнов	В.И.	Шу
Уголок правый		Литера	Масса
		1.1	1:2
Уголок равност.		Ст. 3 ГОСТ 535-58	Гипрогидротехнический институт

10-10-90-60W



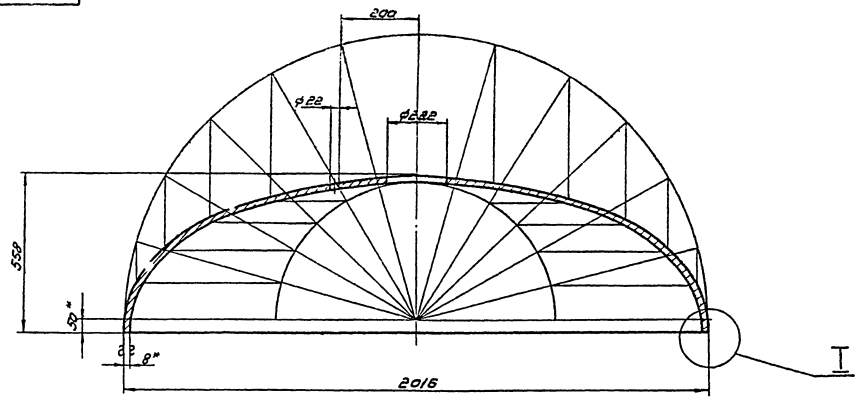
1. Сварить из двух листов.
2. Длина развертки $L_p = 6330$
3. Размер для справок

Исполн. Проверка и дата Взам.инст. №(инв.№) Подпись и дата

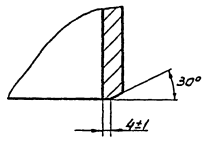
709-06-01-01			
Исполн.	Проверка	Дата	Лист
Разраб.	Маскилин	Све.	1973
Провер.	Ступнов	В.И.	Шу
Обечайка		Литера	Масса
			723.3
Лист 6 ГОСТ 5681-57*		Гипрогидротехнический институт	
Ст. 3 ГОСТ 14537-59			

50-10-90-60W

▽3 (▽)



I
1:1



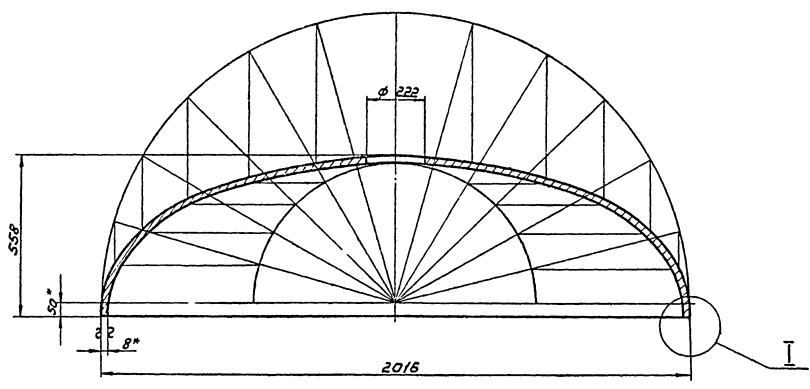
1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68
2. Диаметр развертки D=2429
- 3.* Размеры для справок.

				70.9-06-01-03			
Илл.	Лист	№ докум.	Дата	Крышка сферическая	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Москвитин	804-1/73			Лист	288,0	1:10
Провер.	Стурнев	В.И.И.		Лист	Листов		
				Лист	8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69		Гиперметаллводоканал

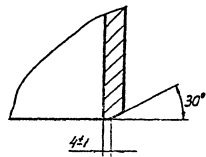
Типовой проект № 901-С-80
 Лист № 1
 Сфера № 1
 Развертка
 Диаметр
 Высота

70-10-90-60W

▽3 (▽)



I
1:1



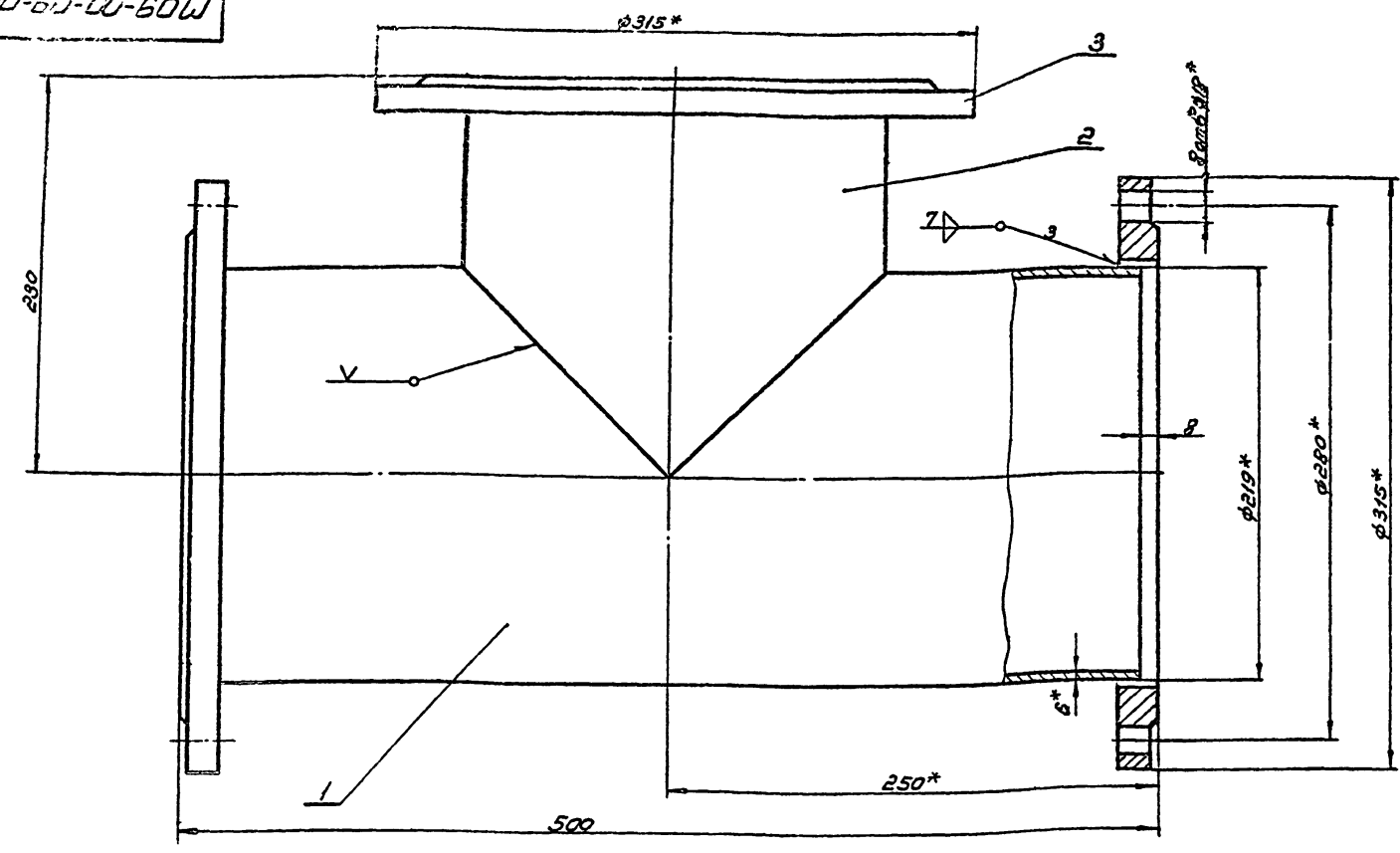
1. Размеры днища согласно ГОСТ 6533-68
2. Диаметр развертки D=2429
- 3.* Размер для справок.

				70.9-06-01-02			
Илл.	Лист	№ докум.	Дата	Днище	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Москвитин	804-1/73			Лист	288,4	1:10
Провер.	Стурнев	В.И.И.		Лист	Листов		
				Лист	8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69		Гиперметаллводоканал

Типовой проект № 901-С-80
 Лист № 1
 Сфера № 1
 Развертка
 Диаметр
 Высота

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

00-60-00-60W



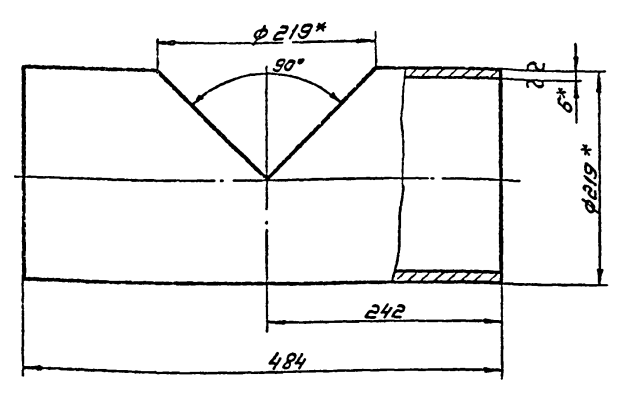
* Размеры для справок

				109-00-09-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
		Разраб.	Поскв.итин	1973		333
				Тройник 200		1:2
				Лист		Листов
				Провер.		Смирнов В.И.
				Гипрокоммундизмаши		

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

10-60-00-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

Ранг	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
II	1		109-00-09-01	Патрубок	1	
II	2		109-00-09-02	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
3			ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-25	3	4,7; 14,2

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

109-00-09-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
		Разраб.	Поскв.итин	1973		14,2
				Патрубок		1:4
				Лист		Листов
				Провер.		Смирнов В.И.
				Гипрокоммундизмаши		
				Труба 219x6-10-В		ГОСТ 8732-70

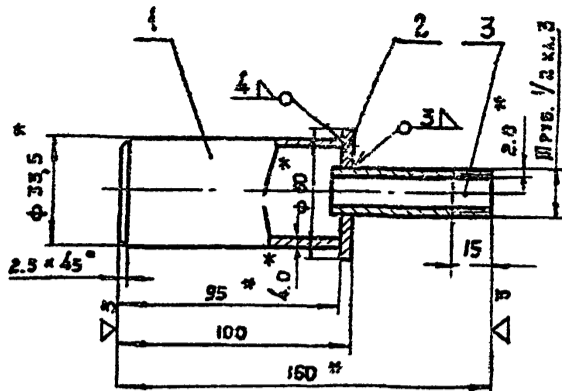
109-00-09-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
		Разраб.	Поскв.итин	1973			
				Тройник			
				Провер.		Смирнов В.И.	
				Гипрокоммундизмаши			

ПНДОВОЙ ПРОЕКТ № 901-М-80
СЕРИЯ 1

00-51-00-5'0W

~ (▽)



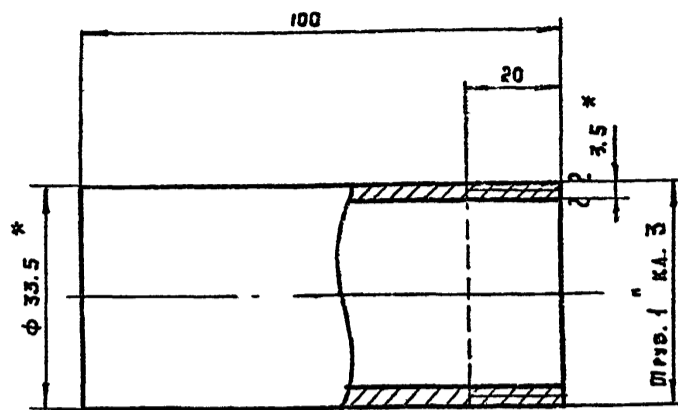
* Размеры для справок

Форм. зона	№ з.	Обозначение	Наименование детали	К-во	Примечание
5/4	1	MO9-00-15-01	Труба 25 ГОСТ 3262-62 L=95	1	0,35
5/4	2	MO9-00-15-02	Кольцо Ф 60 х Ф 22 Лист 5 ГОСТ 5681-57 * Ст.3 ГОСТ 14637-69 *	1	0,096
5/4	3	MO9-00-15-03	Штуцер L=70 Труба 15 ГОСТ 3262-62	1	0,09

MO9-00-15-00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Переходник		Литера	Масса	М-в
			0,55	1:2
		Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

60-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

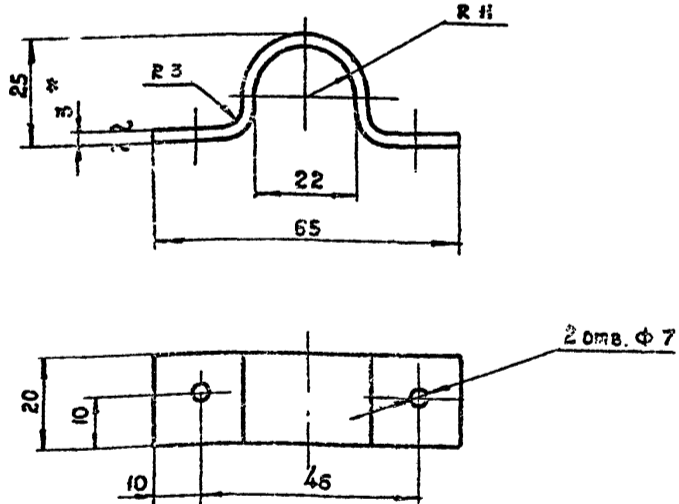


* Размеры для справок

MO9-00-00-07				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Штуцер		Литера	Масса	М-в
			0,4	1:1
		Лист	Листов	
Труба 25 ГОСТ 3262-62				
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

90-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

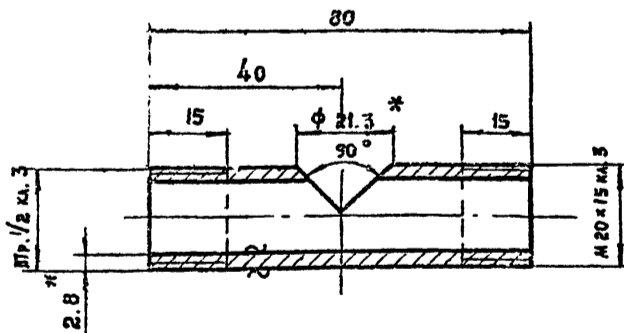


1. Длина развёртки ≈ 94
2 * размер для справок

MO9-00-00-06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Хомут		Литера	Масса	М-в
			0,04	1:1
		Лист	Листов	
Лист 3 ГОСТ 3680-57 * Ст.3 ГОСТ 16523-70				
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

50-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)



* Размеры для справок

MO9-00-00-05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Переходник		Литера	Масса	М-в
			0,12	1:1
		Лист	Листов	
Труба 15 ГОСТ 3262-62				
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

Типовой проект № 901 - 3 - 80

Серия №

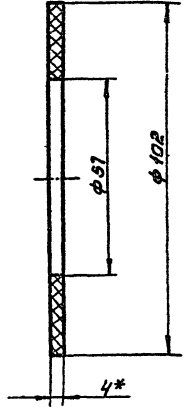
№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	МД.9-00-16-01	Поручень В=8700 труба 15 ГОСТ 3262-62	2х3,16=6,32
2	МД.9-00-16-02	Уголлок С=3000 Угол равн. 3000х3000 ГОСТ 4506-57 ст. 3 ГОСТ 825-82	2х 2,15=4,3
3	МД.9-00-16-03	СВ.336 В=580 труба 15 ГОСТ 3262-62	16х0,71=11,8

МД 9-00-16-00

Лестница.

Лит. Лист Листов
Гипрокотмунмобдакканл

01-00-00-L0W



* Размер для справок.

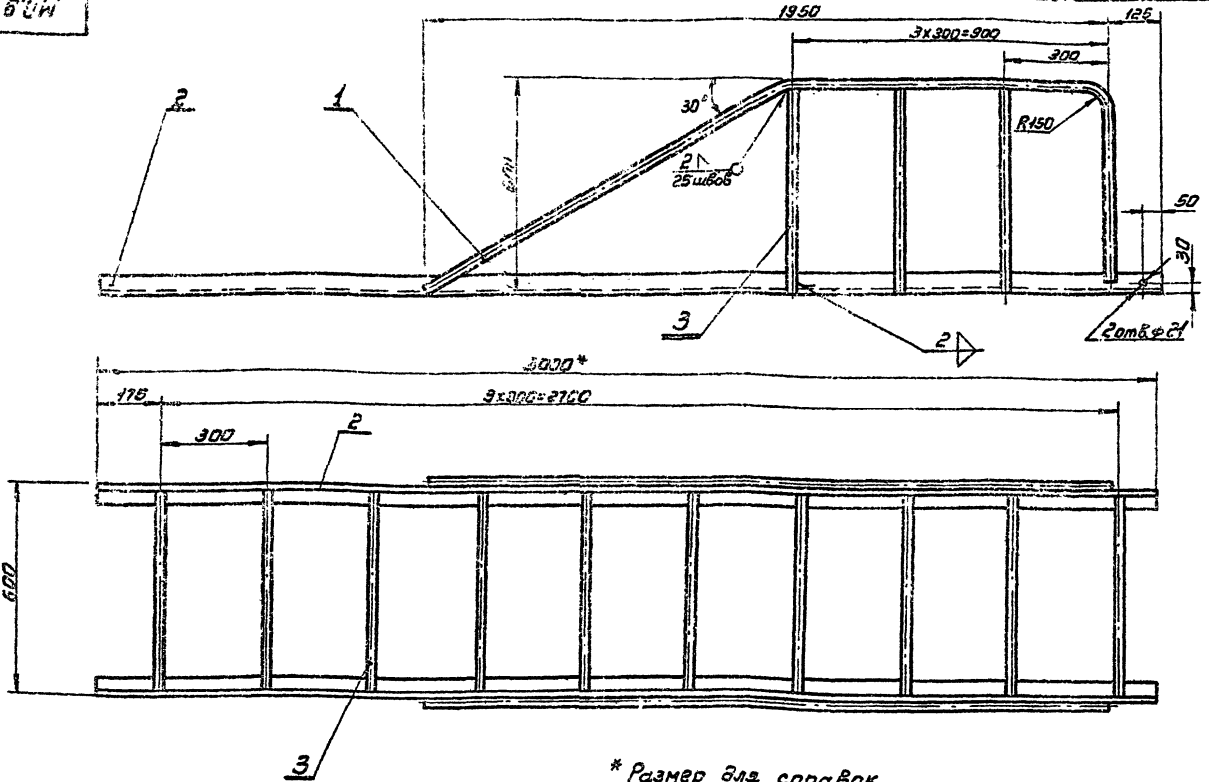
МД 7-00-00-10

Прокладка

Резина пилцебая
5-4 ГОСТ 7335-65*

Лист	Масса	Кол-во
0.002		1:1
Лист	Листов	
Гипрокотмунмобдакканл		

00-91-00-6'0W



* Размер для справок.

МД 9-00-16-00

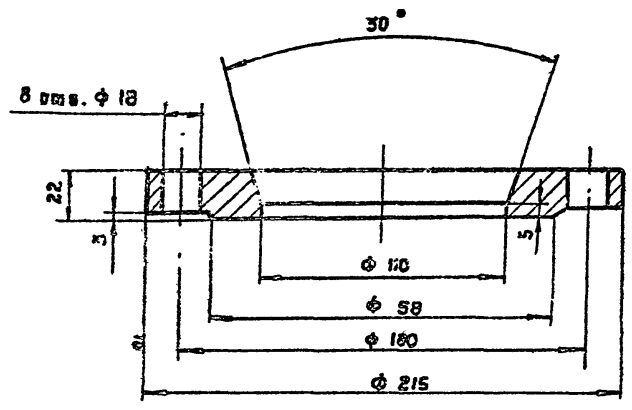
Лестница

Лист	Масса	Кол-во
37.0		1:10
Лист	Листов	
Гипрокотмунмобдакканл		

Лит. Лист Листов

10-20-00-5000

▽ 3 (▽) 1



МО.9-00-07-01

Ф Л А Н Е Ц

Диаметр	Масса	М-Б
	3.9	1:2
Лист	Листов	
Лист 25 гост 5681-57 Стр.5 гост 14631-69		
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

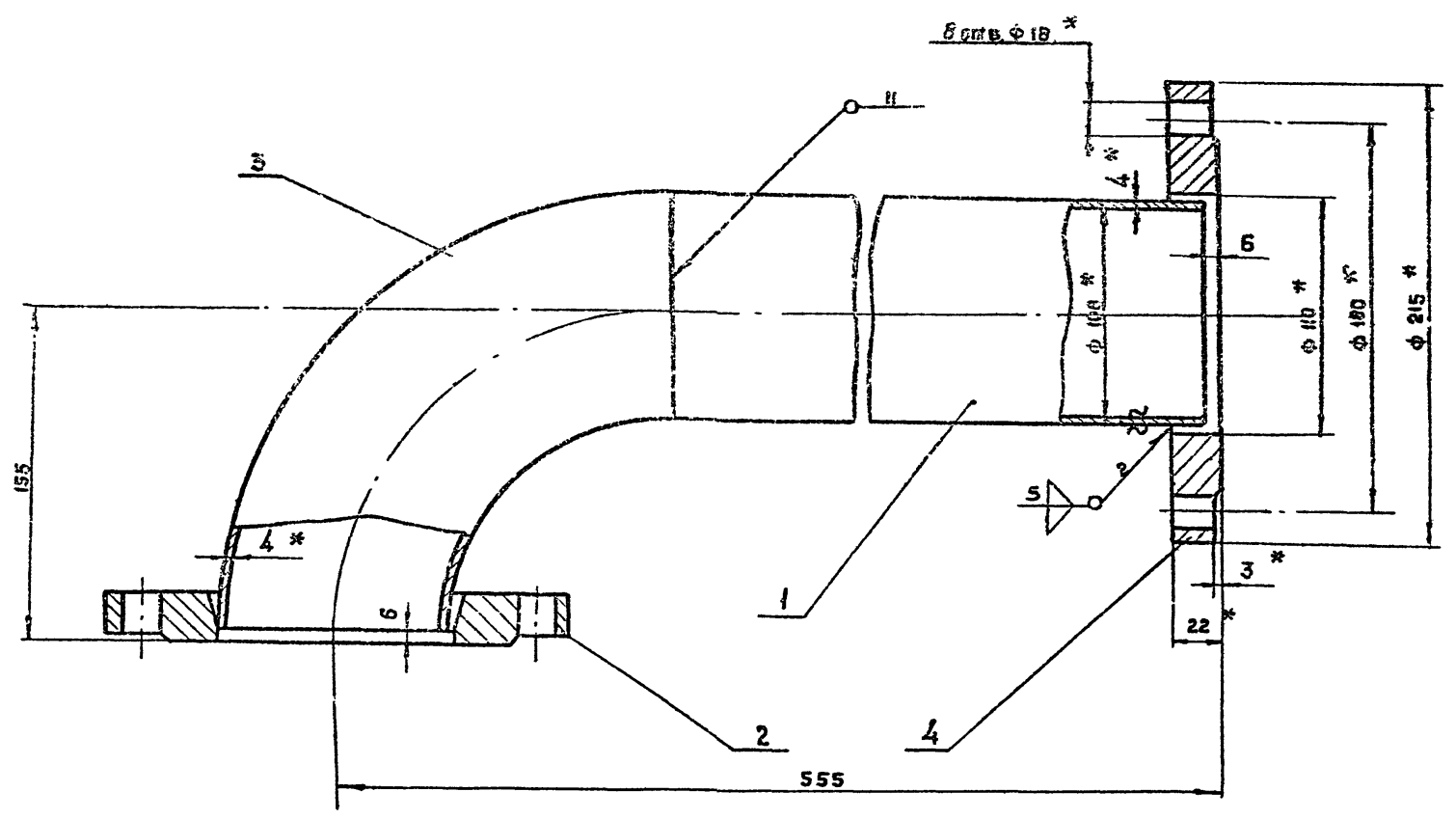
Формы Угол Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
		Летала		
В/Л	1	МО.9-00-17-01	1	40
		ТРУБА $\delta = 400$ ТРУБА 100x4-10-В ГОСТ 8732-70		
	2	МО.9-00-07-01	1	ЗАМЕНА
		СТАНДАРТНЫЕ НАДВИЖИ		
	3	МСН 120-67/ММС ССС	1	2.42
	4	ГОСТ 1255-67	1	3.96
		Отвод 90°		
		Фланец 100x10		

МО.9-00-17-00

Отвод

Диаметр	Лист	Листов
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

00-21-00-2000



* СТАВЛЯЮЩИЕ РАЗМЕРЫ

МО.9-00-17-00

Отвод

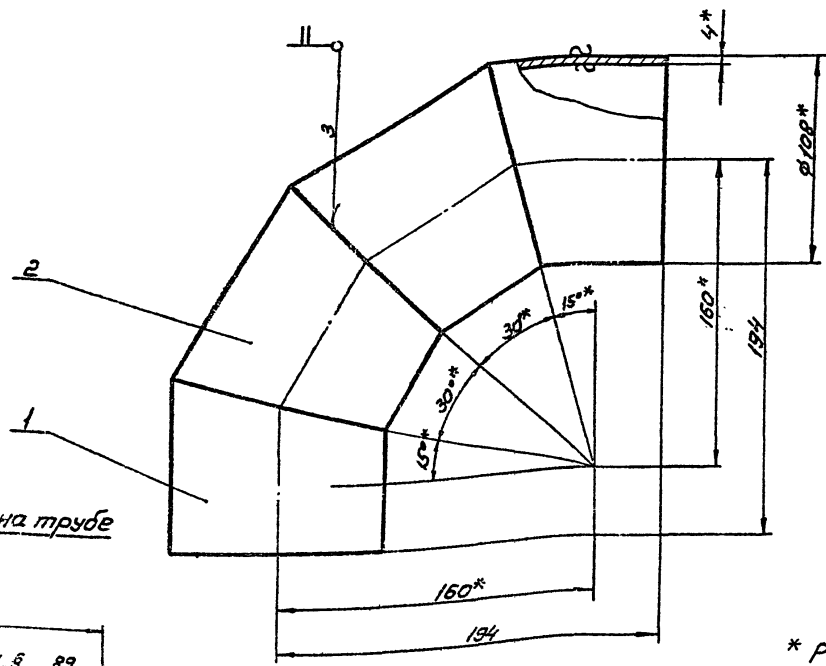
Диаметр	Масса	М-Б
	14.28	1:2
Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 901-3-80
 Проверен: Смирнов
 Разработчик: Москвитин
 Дата: 1973

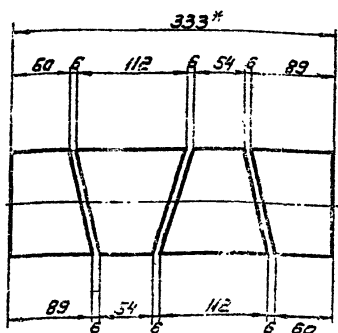
Исполнитель: Проект № 901-3-80
 Проверен: Смирнов
 Разработчик: Москвитин
 Дата: 1973

Типовой проект №01-10-00-60W
Серия №1

Инв. № 1001-1001-001
Лист № 1 из 1
Итого листов 1



Разметка секций на трубе
1:1



* Размеры для справок

Инв. № 1001-1001-001		Лист № 1 из 1		Итого листов 1	
Разреш. Свет		Срок - 1973		Провер. Смирнов	
709-00-01-10					
Колено				Литер.	Масса
					3,22
				Лист	Листов
					1:2
Гипрокоммунбодоканал					

Примечание	Кол.	Примечание
Детали		
1	2	1,4
Секция I		
Труба 108×4-10-В		
ГОСТ 8732-70		
2	2	1,2
Секция II		
Труба 108×4-10-В		
ГОСТ 8732-70		
709-00-01-10		
Колено		Лит. Лист Листов
		Гипрокоммунбодоканал

Примечание	Кол.	Примечание
Детали		
1	2	
709-00-01-10 Колено		
2	1	
709-00-01-01 Патрубок		
3	1	
709-00-01-02 Отвод		
4	1	0,13
709-00-01-03 Штуцер Ø=110		
Труба 15 ГОСТ 3252-62		
Стандартные изделия		
5	3	11,88
ГОСТ 1255-67 Фланец 100-10		
709-00-01-00		
Коллектор		Лит. Лист Листов
		Гипрокоммунбодоканал

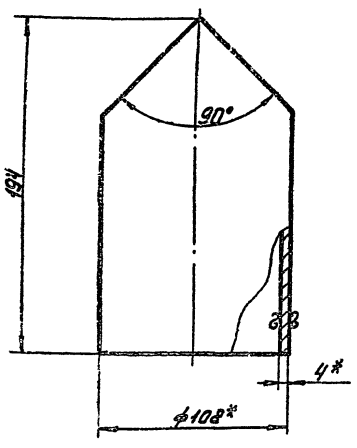
Инв. № 1001-1001-001
Лист № 1 из 1
Итого листов 1

Инв. № 1001-1001-001
Лист № 1 из 1
Итого листов 1

Мушкетер проект № 901-3-80 А.А.А.А.А.А. Сервис № 9

MO.9-00-01-02

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-02

Отвод

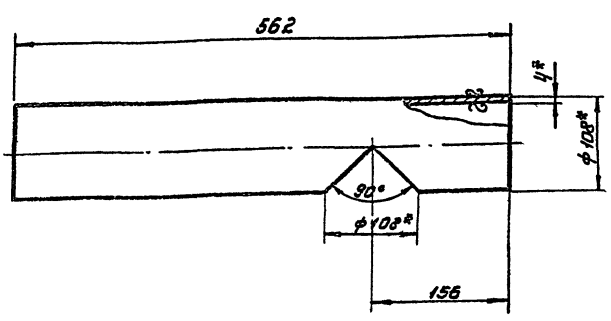
Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8132-70

Литер.	Масса	Масшт.
2.0		1:2
Литер.	Литер.	
Гипрок-Минераловодоканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	С.В.Е.	С.В.Е.	1973
Пробер. Смирнов В.И.				

MO.9-00-01-01

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-01

Патрубок

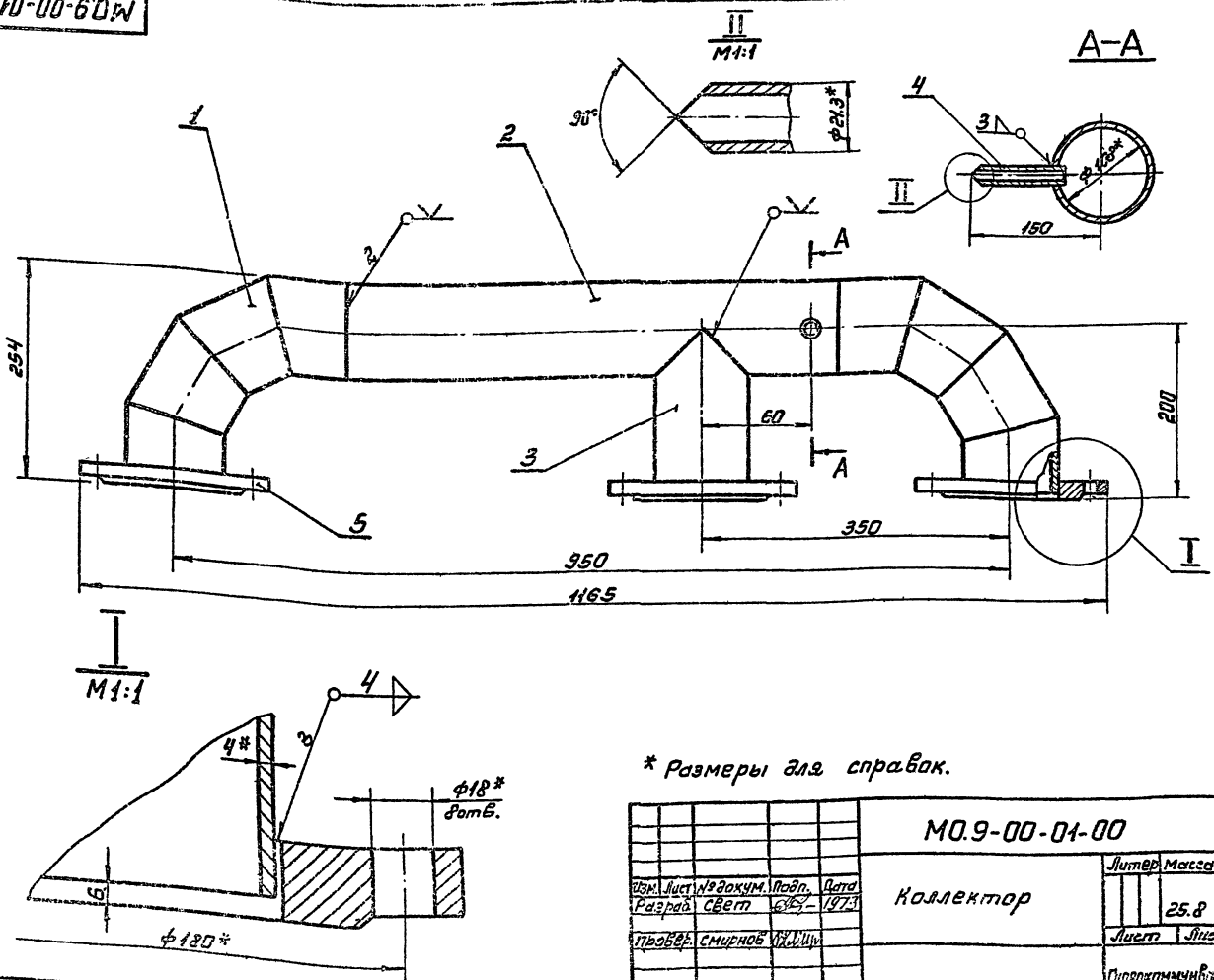
Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8132-70

Литер.	Масса	Масшт.
5.5		1:4
Литер.	Литер.	
Гипрок-Минераловодоканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	С.В.Е.	С.В.Е.	1973
Пробер. Смирнов В.И.				

Изм. № 1 (1973) Изменения в детали. Взам. № 108x4-10-В. М.И.В. (1973) Изменения в детали.

00-10-00-60W



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-00

Коллектор

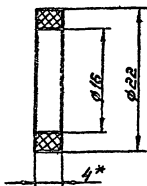
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	С.В.Е.	С.В.Е.	1973
Пробер. Смирнов В.И.				

Литер.	Масса	Масшт.
25.8		1:4
Литер.	Литер.	
Гипрок-Минераловодоканал		

Изм. № 1 (1973) Изменения в детали. Взам. № 108x4-10-В. М.И.В. (1973) Изменения в детали.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88	В.С.	1973
Провер.	Стурнов	И.И.		

М07-00-00-17



* Размер для справок

М07-00-00-17

Прокладка

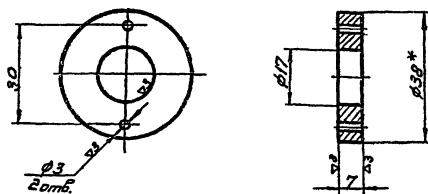
Литера	Масса	Масшт.
	0,0003	2:1
Лист	Листов	

Резина техническая
кислотоустойчивая
6-4 ГОСТ 7338-65

Гипераккумулятор

(Δ) 2

М07-00-00-02



Размер для справок

М07-00-00-02

Кольцо
уплотнительное

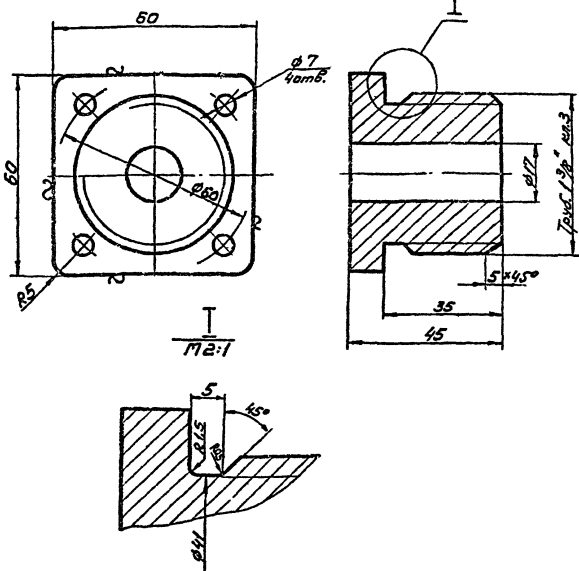
Литера	Масса	Масшт.
	0,05	1:1
Лист	Листов	

Круг 38 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипераккумулятор

М07-00-00-03

(Δ) 3



* Размеры для справок

М07-00-00-03

Пробка

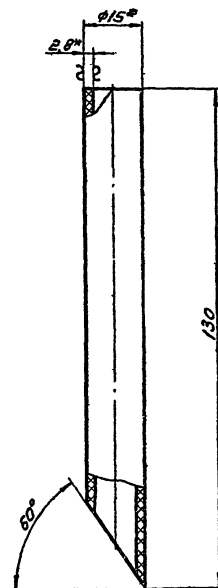
Литера	Масса	Масшт.
	0,55	1:1
Лист	Листов	

1X18 Н9Т ГОСТ 5349-51

Гипераккумулятор

М07-00-00-04

(Δ) 3



* Размеры для справок

М07-00-00-04

Трубка

Литера	Масса	Масшт.
	0,02	1:1
Лист	Листов	

Трубка винилпластб.9
ТУ МХР 4251-54

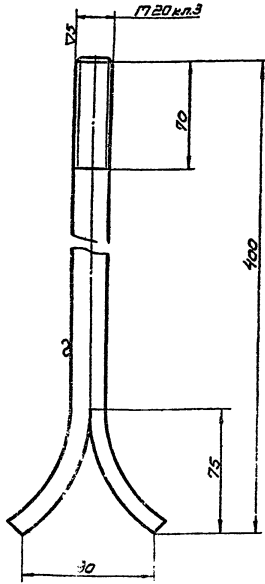
Гипераккумулятор

Типовой проект № 907-3-90, ЯНКА

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта

107-00-00-13

▽3 (▽)



Длина заготовки 420

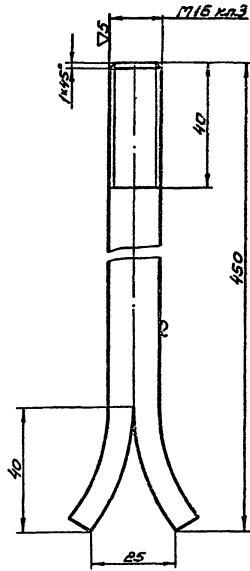
107-00-00-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 27 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-добытчанал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

106

107-00-00-14

▽3 (▽)



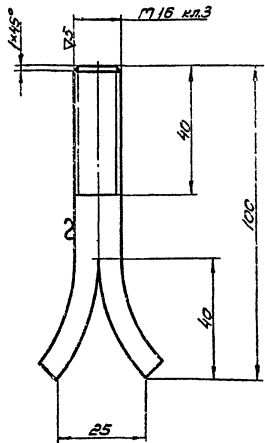
Длина заготовки 460

107-00-00-14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 16 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-добытчанал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

107-00-00-15

▽3 (▽)



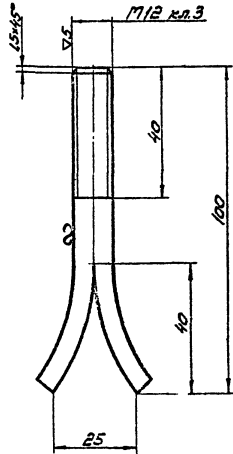
Длина заготовки 110

107-00-00-15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 16 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-добытчанал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

107-00-00-16

▽3 (▽)



Длина заготовки 110

107-00-00-16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 12 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-добытчанал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

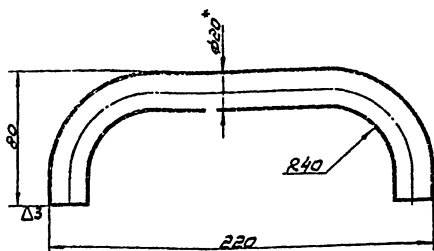
Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта

Типовой проект № 901.3-80 Алюминий
Серия №

10-80-40-01

(A) 2



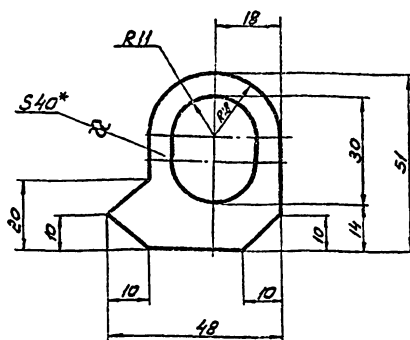
1. Длина развертки - 297
- 2.* Размер для справок

107-04-03-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Ручка	0,7	1:2
Провер.	Стурнов	И.И.					
Круг φ20 ГОСТ 2590-71 Ст.3. ГОСТ 535-59					Лист	Листов	
Гипроаэтоминводоканал							

20-04-03-02

(A) 3

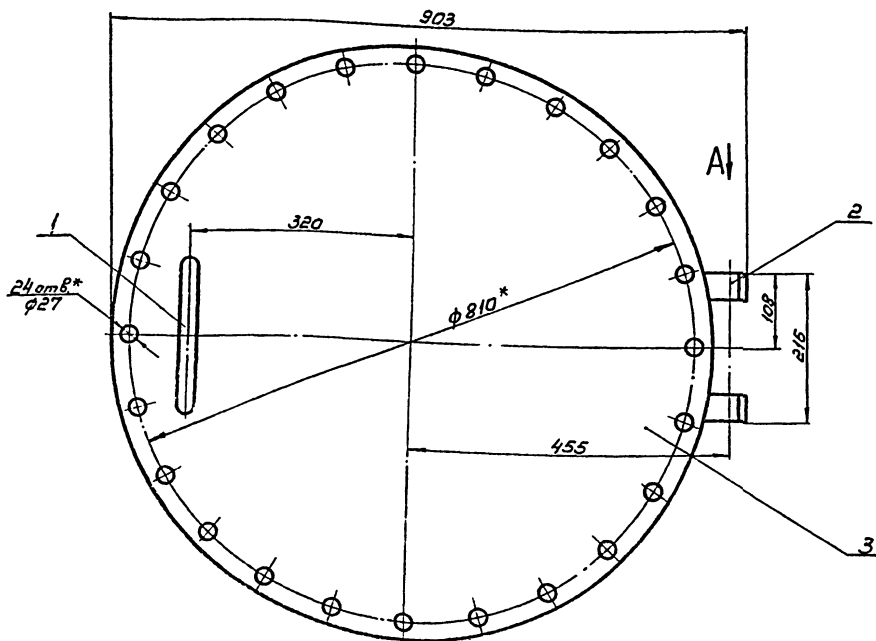


* Размер для справок

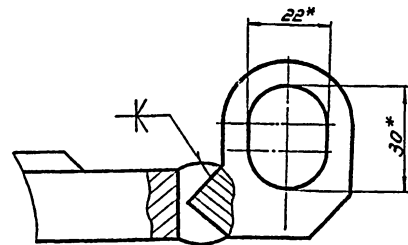
107-04-03-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Втулка-петля	0,07	1:1
Провер.	Стурнов	И.И.					
Лист 40 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69*					Лист	Листов	
Гипроаэтоминводоканал							

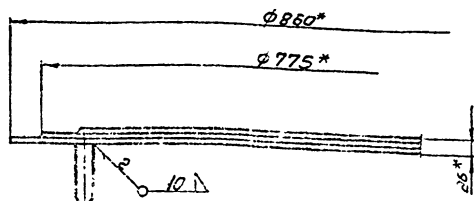
00-80-40-00



Вид А
1:1



* Размер для справок



107-04-03-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Крышка люка	108	1:5
Провер.	Стурнов	И.И.					
					Лист	Листов	
Гипроаэтоминводоканал							

Гипроаэтоминводоканал

Гипроаэтоминводоканал