

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901 - 3 - 80

ВОДОЧИСТНАЯ УСТАНОВКА ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕАГЕНТНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ „СТРУЯ“ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800 м³/сутки ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ IV СМЕТЫ
- АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

СР 212-03

АЛЬБОМ III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МЖХ РСФСР
1974г. ПРИКАЗ № 23 ТД

Земля и вода стр. 2-4
Дополнение стр. 13-108
Лист 1/9 от 25.12.80г

ИНСТИТУТ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ
УТВЕРЖАЮЩИЙ
ПРОЕКТА
ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект № 901-3-80 Серия №

№ п/п	Наименование	Обозначение чертёжа	№ стр.
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2-4
3	Технические условия	Т007-10ТУ	43-47
4	Ведомость спецификаций	Т010-00-00-00ВС	5
5	Ведомость покупных изделий	Т010-00-00-00ВП	6-8
6	Ведомость материалов	Т010-00-00-00М	9;10
7	Вводочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Стреля" производ. 800 т/сутки	Т010-00-00-00	11-17
8			
9	Фильтр сетчатый	Т010-01-00-00	18;19
10	Корпус фильтра	Т010-01-10-00	19;20
11	Корпус	Т010-01-10-01	19
12	Кольцо	Т010-01-10-02	19
13	Бобышка	Т010-01-10-03	22
14	Каркас	Т010-01-20-00	21
15	Ребро	Т010-01-20-01	21
16	Кольцо	Т010-01-20-02	21
17	Сетка рабочая	Т010-01-30-00	22
18	Спираль	Т010-01-30-01	22
19	Сетка тканая	Т010-01-30-02	23
20	Кольцо	Т010-01-30-03	23
21	Фланец в сборе	Т010-01-40-00	23
22	Фланец	Т010-01-40-01	23
23	Заглушка	Т010-01-00-01	25
24	Колена	Т010-02-00-00	24
25	Колена	Т010-03-00-00	25;26
26	Труба	Т010-03-00-01	25
27	Трубопровод левый	Т010-04-00-00	26;27
28	Труба	Т010-04-00-01	30
29	Труба	Т010-04-00-02	28
30	Заглушка	Т010-04-00-03	28
31	Трубопровод правый	Т010-05-00-00	26;29
32	Труба	Т010-05-00-01	30
33	Коллектор	Т010-06-00-00	31;32
34	Труба	Т010-06-00-01	28
35	Труба	Т010-06-00-02	25
36	Тройник	Т010-07-00-00	32;33
37	Труба	Т010-07-00-01	33
38	Труба	Т010-07-00-02	33
39	Тройник	Т010-08-00-00	32;34
40	Штуцер	Т010-08-00-01	34
41	Труба	Т010-08-00-02	35

1	2	3	4
42	Штуцер	Т010-08-00-03	34
43	Переход	Т010-09-00-00	32;35
44	Конус	Т010-09-00-01	35
45	Переход	Т010-10-00-00	36
46	Трубопровод	Т010-11-00-00	36;37
47	Труба	Т010-11-00-01	37
48	Отвод	Т010-11-00-02	38
49	Трубопровод	Т010-12-00-00	38;39
50	Труба	Т010-12-00-01	39
51	Колена	Т010-13-00-00	40
52	Колена	Т010-14-00-00	40;41
53	Тройник	Т010-15-00-00	41;42
54	Патрубок	Т010-15-00-01	42
55	Колена	Т010-16-00-00	42
56	Колена	Т010-17-00-00	38
57	Тройник	Т010-17-00-01	38
58			
59	Прокладка	Т010-00-00-01	42
60	Диафрагма	Т010-00-00-02	12
61	Прокладка	Т010-00-00-03	24
62			
63			
64	Отстойник трубчатый производ. 400 т/сутки	Т09-01-00-00	48;49
65	Корпус отстойника	Т09-01-10-00	50;51
66	Конусная часть	Т09-01-10-01	50
67			
68	Обечайка	Т09-01-10-03	48
69	Ребро	Т09-01-10-05	48
70	Прокладка	Т09-01-10-07	48
71	Крышка сферическая	Т09-01-10-08	52
72			
73	Рама	Т09-01-20-00	53;54
74			
75	Подкос правый	Т09-01-20-01	55
76	Подкос левый	Т09-01-20-02	55
77	Поперечина	Т09-01-20-03	55
78	Стойка правая	Т09-01-20-04	55
79	Стойка левая	Т09-01-20-05	55
80	Подкос правый	Т09-01-20-06	56
81	Подкос левый	Т09-01-20-07	56
82	Швеллер правый	Т09-01-20-08	56
83	Швеллер левый	Т09-01-20-09	57
84	Подкос правый	Т09-01-20-10	57
85	Подкос левый	Т09-01-20-11	57

1. И.И. 2. И.И. 3. И.И. 4. И.И. 5. И.И. 6. И.И. 7. И.И. 8. И.И. 9. И.И. 10. И.И. 11. И.И. 12. И.И. 13. И.И. 14. И.И. 15. И.И. 16. И.И. 17. И.И. 18. И.И. 19. И.И. 20. И.И. 21. И.И. 22. И.И. 23. И.И. 24. И.И. 25. И.И. 26. И.И. 27. И.И. 28. И.И. 29. И.И. 30. И.И. 31. И.И. 32. И.И. 33. И.И. 34. И.И. 35. И.И. 36. И.И. 37. И.И. 38. И.И. 39. И.И. 40. И.И. 41. И.И. 42. И.И. 43. И.И. 44. И.И. 45. И.И. 46. И.И. 47. И.И. 48. И.И. 49. И.И. 50. И.И. 51. И.И. 52. И.И. 53. И.И. 54. И.И. 55. И.И. 56. И.И. 57. И.И. 58. И.И. 59. И.И. 60. И.И. 61. И.И. 62. И.И. 63. И.И. 64. И.И. 65. И.И. 66. И.И. 67. И.И. 68. И.И. 69. И.И. 70. И.И. 71. И.И. 72. И.И. 73. И.И. 74. И.И. 75. И.И. 76. И.И. 77. И.И. 78. И.И. 79. И.И. 80. И.И. 81. И.И. 82. И.И. 83. И.И. 84. И.И. 85. И.И.

Типовой проект № 903-А. Фр. 1: Сборка №

1	2	3	4
86	Подкос	1709-01-20-12	57
87	Швеллер поперечный	1709-01-20-14	53
88			
89			
90			
91	Установка вакуум-насоса КАН-4 с водосборником	1709-02-00-00	58,59
92	Крышка	1709-02-10-00	58,60
93	Диск	1709-02-10-01	60
94	Трубопровод	1709-02-20-00	60
95	Патрубок	1709-02-20-01	58
96	Патрубок	1709-02-20-02	58
97	Штуцер	1709-02-20-03	63
98	Вак	1709-02-30-00	61
99	Корпус	1709-02-30-01	61
100	Кольцо	1709-02-30-02	62
101	Штуцер	1709-02-30-04	62
102	Штуцер	1709-02-30-05	62
103	Ребра	1709-02-30-05	62
104	Патрубок	1709-02-00-01	63
105	Патрубок	1709-02-00-02	63
106	Патрубок	1709-02-00-03	63
107	Прокладка	1709-02-00-04	62
108			
109			
110	Установка для перемешивания взвешивания	1709-03-00-00	64,65
111	Корпус	1709-03-01-00	64
112	Кольцо	1709-03-01-01	66
113	Кольцо	1709-03-01-02	66
114	Ребра	1709-03-01-03	66
115	Уголок	1709-03-01-04	66
116	Лопатка	1709-03-02-00	67,68
117	Конус	1709-03-02-01	68
118	Трубка гнутая	1709-03-02-02	68
119	Распорка	1709-03-02-03	68
120	Труба	1709-03-02-04	53
121	Хомут в сборе	1709-03-03-00	67
122	Хомут	1709-03-03-01	67
123	Ребра	1709-03-03-02	67
124			
125			
126	Бак для реагентов	1709-05-00-00	69,70,71
127	Бак	1709-05-10-00	69,72,73
128	Патрубок	1709-05-10-10	74
129	Стенка передняя	1709-05-10-01	74
130	Стенка задняя	1709-05-10-02	74
131	Стенка правая	1709-05-10-03	74
132	Стенка левая	1709-05-10-04	75
133	Перегородка	1709-05-10-05	75

1	2	3	4
134	Перегородка с отверстиями	1709-05-10-06	75
135	Днище с отверстиями	1709-05-10-07	75
136			
137	Фланец	1707-02-00-04	76
138	Колена	1707-02-01-07	76
139			
140	Каркас	1709-05-20-00	77,78
141	Уголок правый	1709-05-20-01	77
142	Уголок левый	1709-05-20-02	77
143	Полка левая	1709-05-20-03	79
144	Полка левая	1709-05-20-04	79
145	Полка правая	1709-05-20-05	79
146	Полка правая	1709-05-20-06	79
147	Уголок левый	1709-05-20-07	80
148	Уголок правый	1709-05-20-08	80
149	Уголок	1709-05-20-09	80
150	Стойка левая	1709-05-20-10	80
151	Стойка правая	1709-05-20-11	81
152	Стойка левая	1709-05-20-12	81
153	Стяжка правая	1709-05-20-13	81
154	Стяжка	1709-05-20-14	82
155	Уголок	1709-05-20-15	82
156			
157	Крышка	1709-05-30-00	82,83
158	Петля	1709-05-30-01	83
159	Рукав	1707-02-03-01	
160			
161	Стяжка	1709-05-00-01	69
162	Прокладка	1709-05-00-02	83
163	Патрубок	1709-05-00-03	83
164	Поплавок	1707-02-05-00	84
165	Патрубок	1707-02-00-02	85
166	Фланец	1707-02-00-04	76
167	Фланец	1707-02-00-05	76
168	Прокладка	1707-02-00-06	76
169	Прокладка	1707-02-00-07	85
170			
171			
172	Фильтр производит. 400м ² чутки	1709-06-00-00	86,87,88
173	Корпус фильтра	1709-06-01-00	86,89,90
174	Дренаж	1709-06-01-20	91,92
175	Коллектор	1709-06-01-21	91
176	Патрубок	1709-06-01-22	91
177	Заглушка	1709-06-01-23	91
178	Отвод	1709-06-01-24	93
179	Отвод	1709-06-01-25	93

Исполнитель: Институт Проектирования и Конструирования Технологического Оборудования

1973

Водочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Стреля" производительностью 800 м³чутки

Содержание альбома

Типовой проект 901-3-80

Альбом III

Лист 2н

Типовой проект № 501-3-80

Инв. № 1-10/1, 10/2, 10/3, 10/4, 10/5, 10/6, 10/7, 10/8, 10/9, 10/10, 10/11, 10/12, 10/13, 10/14, 10/15, 10/16, 10/17, 10/18, 10/19, 10/20, 10/21, 10/22, 10/23, 10/24, 10/25

№ п/п столба	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	МО. 10 - 00 - 00 - 00	Установка в штативах аппаратов изотопов			
2	МО. 10 - 01 - 00 - 00	Фильтр сетчатый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
3	МО. 10 - 01 - 10 - 00	Корпус фильтра	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
4	МО. 10 - 01 - 20 - 00	Корпус	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
5	МО. 10 - 01 - 30 - 00	Ванна рабочая	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
6	МО. 10 - 01 - 40 - 00	Фланец в сборе	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
7	МО. 10 - 02 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
8	МО. 10 - 03 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
9	МО. 10 - 04 - 00 - 00	Шредервод левый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
10	МО. 10 - 05 - 00 - 00	Шредервод правый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
11	МО. 10 - 06 - 00 - 00	Коллектор	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
12	МО. 10 - 07 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
13	МО. 10 - 08 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
14	МО. 10 - 09 - 00 - 00	Переход	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
15	МО. 10 - 10 - 00 - 00	Переход	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
16	МО. 10 - 11 - 00 - 00	Шредервод	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
17	МО. 10 - 12 - 00 - 00	Шредервод	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
18	МО. 10 - 13 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
19	МО. 10 - 14 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
20	МО. 10 - 15 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
21	МО. 10 - 16 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
22	МО. 10 - 17 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
23	МО. 9 - 01 - 00 - 00	Отстойник с производительностью 400 м ³ /сутки	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
24	МО. 9 - 01 - 10 - 00	Корпус отстойника	МО. 9 - 01 - 00 - 00	2	2
25	МО. 9 - 01 - 20 - 00	Рама	МО. 9 - 01 - 00 - 00	2	2

				МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС		
Изм.	Лист	№ док.з.	Подпись	Дата	Листов	Листов
					1	2

Инв. № 1-10/1, 10/2, 10/3, 10/4, 10/5, 10/6, 10/7, 10/8, 10/9, 10/10, 10/11, 10/12, 10/13, 10/14, 10/15, 10/16, 10/17, 10/18, 10/19, 10/20, 10/21, 10/22, 10/23, 10/24, 10/25

№ п/п столба	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
26	МО. 9 - 02 - 00 - 00	Установка вакуум-насоса КВН-4	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
27	МО. 9 - 02 - 10 - 00	Крышка	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
28	МО. 9 - 02 - 20 - 00	Шредервод	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
29	МО. 9 - 02 - 30 - 00	Бак	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
30	МО. 9 - 03 - 00 - 00	Установка для перемешивания	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
31	МО. 9 - 03 - 01 - 00	Корпус	МО. 9 - 03 - 00 - 00	1	1
32	МО. 9 - 03 - 02 - 00	Лопатка	МО. 9 - 03 - 00 - 00	1	1
33	МО. 9 - 03 - 03 - 00	Комп в сборе	МО. 9 - 03 - 00 - 00	1	1
34	МО. 9 - 05 - 00 - 00	Бак для реагентов	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
35	МО. 9 - 05 - 10 - 00	Бак	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
36	МО. 9 - 05 - 10 - 10	Потребак	МО. 9 - 05 - 10 - 00	2	2
37	МО. 9 - 05 - 20 - 00	Корпус	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
38	МО. 9 - 05 - 30 - 00	Крышка	МО. 9 - 05 - 00 - 00	4	4
39	МО. 7 - 02 - 05 - 00	Поясбок	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
40	МО. 9 - 06 - 00 - 00	Фильтр производитель. 400 м ³ /сутки	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
41	МО. 9 - 06 - 01 - 00	Корпус фильтра	МО. 9 - 06 - 00 - 00	2	2
42	МО. 9 - 06 - 01 - 20	Литраж	МО. 9 - 06 - 01 - 00	2	2
43	МО. 9 - 06 - 01 - 30	Опора	МО. 9 - 06 - 00 - 00	8	8
44	МО. 7 - 04 - 05 - 00	Крышка люка	МО. 9 - 06 - 00 - 00	2	2
45	МО. 7 - 04 - 03 - 00	Крышка люка	МО. 9 - 06 - 00 - 00	2	2
46	МО. 9 - 00 - 09 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
47	МО. 9 - 00 - 11 - 00	Переходник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
48	МО. 9 - 00 - 15 - 00	Лестница	МО. 9 - 00 - 00 - 00	2	2
49	МО. 9 - 00 - 16 - 00	Лестница	МО. 9 - 00 - 00 - 00	1	1
50	МО. 9 - 00 - 17 - 00	Отвод	МО. 9 - 00 - 00 - 00	1	1
51	МО. 9 - 00 - 01 - 00	Коллектор	МО. 9 - 00 - 00 - 00	1	1
52					
53	МО. 9 - 00 - 18 - 00	Шредервод	МО. 9 - 00 - 00 - 00	2	2

				МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС		
Изм.	Лист	№ док.з.	Подпись	Дата	Листов	Листов
					2	2

Технический проект № 901-384-84
стр. 173

№ п/п	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Приме- чание
					№ изде- лие	В кон- так- тах	№ ре- зер- в	Всего	
22	Вентиль запорный муфта-		Каталог, Промхимст						
23	б/д Ду15 15кч 18 П2		ная трубопроводная		11		11		
24	Ду25 15кч 18 П2		арматура"		5		5		
25	Кран байпасный В15	ГОСТ 8608-70			4		4		
26	Тройник 25	ГОСТ 8949-59			1		1		
27	Вентиль запорный диаметр-		Каталог, Промхимст						
28	мовый фланцевый		ная трубопроводная						
29	фланцевый Ду50 15ч 26 П		арматура"		6		6		
30	Ду10 15ч 26 П				10		10		
31									
32	Забивка параллельная		Душанбинский						
33	с байпасным шпинделем		арматурный 3-д						
34	фланцевая Ду200 30ч 5бр.		им. Орджоникидзе		8		8		
35	Ду150 30ч 5бр.				2		2		
36	Ду100 30ч 5бр				2		2		
37	Ду50 30ч 5бр				4		4		
38	Колпачок обратный подгонный		Душанбинский						
39	фланцевый Ду100 19ч 16р		арматурный 3-д		2		2		
40	Д 100 16ч 6р		им. Орджоникидзе		2		2		
41									
42	Колпачок шелевой ВТУ-5		Первомайский фар- форовый завод		232		232		
43	Тройник 25x25x15	ГОСТ 8949-59			2		2		
44	Угольник 20	ГОСТ 8946-59			1		1		

МО10-00-00-00ВП

Иск. лист № 1000000. Подп. Лист

Лист 2

Иск. лист № 1000000. Подп. Лист

№ п/п	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Приме- чание
					№ изде- лие	В кон- так- тах	№ ре- зер- в	Всего	
1	Насос 3А-2; Q=45 м³/час		Нижне-Узловский		2		2		
2	Н-31м. n=2900 об/мин с		ремонтный 3-д						
3	электродвигателем А-7квт.								
4	на одной плите								
5	Насос поршневый типа		Душанбинский		1		1		
6	БНФ-2 ручной		3-д им. Орджоникидзе						
7	Насос - дозатор НД 25/40		Регулиппасы		3		3		
8	Установка насоса НВН-4		Ливенский 3-д		1		1		
9	с электродвигателем		гидравлические						
10	АВ2-22-4 на раме		трашин						
11									
12	Электрическая сберилка		г. Ростов на Дону		3		3		
13	НЭ1023; № 0, 6квт. n=300/мин		Ростовский завод электромашиностроит						
14									
15	Водомер скоростной ВВ-100		Водоприбор		1		1		
16	Манометр МП4 РЧ-6 м²/см²	ГОСТ 8625-59	г. Томск		6		6		
17	класс точности 1, 6		Манометровый 3-д						
18									
19									
20	Муфта герметичная 25x20	ГОСТ 8957-59			1		1		
21									

МО10-00-00-00ВП

Иск. лист № 1000000. Подп. Лист

Лист 5

Иск. лист № 1000000. Подп. Лист 1973
 Водочистная установка заводского изготовления регулярной очистки воды типа "Стрел" производства г. Ленинград
 Гидравлический водомер
 Копир. Кат...

Туповой прорези
900-3-80

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 1 шт. в упаковке

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					№ изделия	В коп. для экз. т/п	На ре-зульт.	Всего	
66	Крепежные изделия								
71	Болт М 24 x 30 - 0H	ГОСТ 7738-70*			48			48	
72	М 20 x 75 - 0H	"			32			32	
73	М 20 x 70 - 0H	"			12			12	
74	М 20 x 50 - 0H	"			8			8	
75	М 20 x 80 - H	"			64			64	
76	М 15 x 1,5 x 30-0H	"			1			1	
77	М 16 x 70 - 0H	"			306			306	
78	М 16 x 65 - 0H	"			32			32	
79	М 12 x 55 - 0H	"			16			16	
80	М 12 x 35 - 0H	"			12			12	
81	М 12 x 25 - 0H	"			8			8	
82									
83	М 10 x 25 - 0H	"			6			6	
84	М 12 x 45 - 0H	"			40			40	
85									
86	М 6 x 40 - 0H	"			64			64	
87									
88	Винт М 8 x 14	ГОСТ 17475-72*			8			8	
89									
90									

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 1 шт. в упаковке
 М 0.10 - 00 - 00 - 00 8П
 Лист 4

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 1 шт. в упаковке

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					№ изделия	В коп. для экз. т/п	На ре-зульт.	Всего	
45	Кран натяжной муфта ММ-16	Каталог "Промышлен-трубопровод арматура"			6			6	
46	Угольник 15	ГОСТ 8946-59			1			1	
47	Отвод 90° д/у 100-2,5 5-5	МСН 120-64/МСС-СССР			10			10	
48									
49	Угольник прямой д/у 25	ГОСТ 8946-59			11			11	
50	Фланцы								
51	Фланец 700-2,5	ГОСТ 1255-67*			2			2	
52	500-2,5				2			2	
53	400-6				1			1	
54	250-2,5				2			2	
55	200-10				4			4	
56	200-2,5				26			26	
57	150-10				4			4	
58	150-2,5				4			4	
59	100-10				15			15	
60	80-2,5				2			2	
61	50-2,5				4			4	
62	50-10				8			8	
63	20-6				4			4	
64	15-6				4			4	
65	Заглушка 700-2,5	ГОСТ 12836-67*			2			2	
66	500-2,5				2			2	
67	250-2,5				2			2	

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 1 шт. в упаковке
 М 0.10 - 00 - 00 - 00 8П
 Лист 3

Исполн. приказ № 9701-3.0

Исполн. приказ № 9701-3.0

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На складе	В комплекте	На складе	
114								
115								
116	Шайба 20-011	ГОСТ 10906-66*			8		8	
117								
118	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-66*			80		80	
119	15-011	"			32		32	
120	12-011	"			8		8	
121								
122	10-011	"			30		30	
123	6-011	"			80		80	
124								
125	Шплинт 4x36-001	ГОСТ 397-66*			4		4	

Исполн. приказ № 9701-3.0

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На складе	В комплекте	На складе	
91	Шайба М 24-011	ГОСТ 5915-70*			48		48	
92	М 20-011	"			108		108	
93	М 16-011	"			350		350	
94	М 12-011	"			50		50	
95	М 10-011	"			38		38	
96	М 6-011	"			50		50	
99	Шайба пружинная 20 H 65Г				640		640	
100								
101								
102	Шайба пружинная 24 H 65Г	ГОСТ 6402-70*			48		48	
103								
104								
105	16 H 65Г	"			350		350	
106	12 H 65Г	"			50		50	
107								
108								
109								
110								
111								
112								
113								

Титовый прокат № 5-501-80
Серия

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Юлианович Подп. и дата

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Материал	Един. изм.	Кол-во шт.	Вес в кг		Примечание
							Един.	Общ.	
22	Круг ф 10	ГОСТ 2590-71		Ст. 3	п.м.	1,95	0,617	1,2	
23	Круг ф 12	—		—	—	0,81	0,89	0,72	
24	Круг ф 16	—		—	—	3,7	1,58	5,84	
25	Круг ф 20	—		—	—	6,53	2,97	16,12	
26									
27									
28	Круг ф 22	ГОСТ 2590-71		—	п.м.	0,923	3,0	0,69	
29	— ф 26	—		Ст. 3	—	0,116	4,2	3,12	
30	— ф 30	—		—	—	0,9	5,55	5,0	
31	— ф 36	—		—	—	0,008	2,0	0,86	
32	— ф 38	—		—	—	0,022	2,9	0,2	
33	Круг ф 42	—		—	—	0,385	10,9	4,2	
34	Круг ф 45	—		—	—	0,004	12,5	0,05	
35	Круг ф 60	ГОСТ 2590-71		—	—	0,365	22,2	2,0	
36	Круг ф 160	—		—	—	0,036	15,8	5,7	
37									
38	Труба 15x1	ГОСТ 10498-63		Сталь 0Х18Н10Т	п.м.	5,56	0,345	1,92	
39	Труба 15x2,2	ГОСТ 3262-62		Ст. 3	—	1,62	1,28	2,08	
40	— 25x3,2	—		—	—	22,5	2,4	54	
41	— 40x3,5	—		—	—	0,4	3,84	1,53	
42	— 20	—		—	—	4,8	1,66	7,8	
43									
44									

М.О. 10 - 00 - 00 - 00 В М Лист 2

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Юлианович Подп. и дата

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Материал	Един. изм.	Кол-во шт.	Вес в кг		Примечание
							Един.	Общ.	
1	Прокат								
2	Лист δ 1,5	ГОСТ 3680-57*		Ст. 3	м ²	0,28	11,8	3,3	
3	Лист δ 2	—		—	—	0,064	15,7	1,0	
4	Лист δ 3	—		—	—	0,875	23,6	20,64	
5	Лист δ 4	ГОСТ 5681-57*		—	—	0,47	31,4	14,63	
6	Лист δ 5	—		—	—	0,043	39,3	1,7	
7	Лист δ 6	—		—	—	7,27	47,1	3756	
8	Лист δ 8	—		—	—	36,1	62,8	2268	
9	Лист δ 10	—		—	—	3,48	78,5	273	
10	Лист δ 14	—		—	—	1,31	2,66	3,48	
11	Лист δ 16	—		—	—	0,132	125,6	16,5	
12	Лист δ 18	—		—	—	0,142	141,3	20,0	
13	Лист δ 24	—		—	—	0,202	188,4	38,0	
14	Лист δ 25	—		—	—	0,02	196,3	3,9	
15	Лист δ 40	—		—	—	0,002	314	0,6	
16									
17									
18									
19	Полоса 8x50	ГОСТ 103-57*			п.м.	142,1	3,14	447,8	
20									
21	Квадрат 60	ГОСТ 2591-71		Сталь 1Х18Н9Т	п.м.		28,3	2,2	

М.О. 10 - 00 - 00 - 00 В М

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Юлианович Подп. и дата

Водоочистная установка заводского изготовления типа "Струя" для раскисления, очистки воды от железа и жесткости.

Копир. М.О. 212-03

Серия №2

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
			Сборочные единицы																						
12	1	Г1010-01-00-00	Фильтр сетчатый	1																					
12	2	Г1010-02-00-00	Колено	1																					
12	3	Г1010-03-00-00	Колено	2																					
12	4	Г1010-04-00-00	Трубопровод левый	1																					
12	5	Г1010-05-00-00	Трубопровод правый	1																					
12	6	Г1010-06-00-00	Коллектор	1																					
12	7	Г1010-07-00-00	Тройник	1																					
12	8	Г1010-08-00-00	Тройник	1																					
12	9	Г1010-09-00-00	Переход	2																					
12	10	Г1010-10-00-00	Переход	2																					
12	11	Г1010-11-00-00	Трубопровод	1																					
12	12	Г1010-12-00-00	Трубопровод	1																					
12	13	Г1010-13-00-00	Колено	1																					
12	14	Г1010-14-00-00	Колено	1																					
12	15	Г1010-15-00-00	Тройник	1																					
12	16	Г1010-16-00-00	Колено	1																					
11	17	Г1010-17-00-00	Колено	6																					
			Детали	2																					
11	18	Г1010-00-00-03	Прокладка	2																					
11	19	Г1010-00-00-04	Труба 156ст3262-62	1/2 188																					
11	20	Г1010-00-00-05	Прокладка	6																					
Г1010-00-00-00																									
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись</td> <td>Долг.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.И.Смирнов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Проверен</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Исполнитель</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td></td> </tr> </table>					Изм. №	Дата	Подпись	Долг.		Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7	Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5	Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов		
Изм. №	Дата	Подпись	Долг.																						
Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7																					
Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5																					
Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов																						

Изм. № Дата Подпись Долг.

11

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
			Сборочные единицы																						
22	21	Г109-02-00-00	Установка вакуумной насоса КВН-4с водосборником	1																					
22	22	Г109-03-00-00	Установка для перекачки жидких сред	3																					
22	23	Г109-05-00-00	Бак для реагентов	2																					
22	24	Г109-06-00-00	Фильтр производственный	2																					
12	25	Г109-01-00-00	Отстойник трубчатый производств. 4000л/сут.	2																					
11	26	Г109-00-09-00	Тройник	2																					
11	27	Г109-00-11-00	Переходник	2																					
11	28	Г109-00-15-00	Переход	2																					
12	29	Г109-00-16-00	Лестница	1																					
11	30	Г109-00-17-00	Отвод	1																					
12	31	Г109-00-01-00	Коллектор	1																					
12	32	Г109-00-18-00	Трубопровод	2																					
11	33	Г109-00-00-02	Прокладка	6	Защита																				
11	34	Г109-00-00-03	Прокладка	14	Защита																				
11	35	Г109-00-00-04	Кронштейн	2	"																				
11	36	Г109-00-00-05	Переходник	4	"																				
11	37	Г109-00-00-06	Толкун	6	"																				
11	38	Г109-00-00-07	Штуцер	1	"																				
11	39	Г1010-08-00-03	Штуцер	1	"																				
11	40	Г1010-00-00-02	Диафрагма	2																					
11	42	Г107-00-00-02	Кольцо уплотнительное	2																					
11	43	Г107-00-00-03	Пробка	2																					
Г1010-00-00-00																									
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись</td> <td>Долг.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.И.Смирнов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Проверен</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Исполнитель</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td></td> </tr> </table>					Изм. №	Дата	Подпись	Долг.		Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7	Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5	Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов		
Изм. №	Дата	Подпись	Долг.																						
Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7																					
Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5																					
Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов																						

Изм. № Дата Подпись Долг.

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
11	44	Г107-00-00-04	Трубка	3																					
11	45	Г107-00-00-06	Фланец	3																					
11	46	Г107-00-00-11	Прокладка	15																					
11	47	Г107-00-00-10	Прокладка	8																					
11	48	Г107-00-00-12	Патрубок	3																					
11	49	Г107-00-00-13	Болт анкерный М20х400	8																					
11	50	Г107-00-00-14	Болт анкерный М16х450	8																					
11	51	Г107-00-00-15	Болт анкерный М16х100	4																					
11	52	Г107-00-00-16	Болт анкерный М12х100	8																					
11	53	Г107-00-00-07	Прокладка	6																					
11	54	Г107-00-00-24	Уплотнение стандартные изделия	3																					
	55		Насос 3К-9 Q=45 м³/час. H=31 м; n=2900 об/мин. с эл. двигат. N=7 кВт. на одной плите	2	262																				
	56		Насос поршневого типа БКФ-2 ручной	1	320																				
	57	19416р.	Клапан обратный подъемный фланц Ду100	2	81,6																				
	58	304 бдр.	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду100	2	79																				
	59	ВВ-100	Водометр Ду100	1	Водометр 59,5																				
	60	164 бр.	Клапан обратный подъемный фланцевый Ду100	2	71,0																				
	61	304 бдр.	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду50	4	73,6																				
Г1010-00-00-00																									
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись</td> <td>Долг.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.И.Смирнов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Проверен</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Исполнитель</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td></td> </tr> </table>					Изм. №	Дата	Подпись	Долг.		Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7	Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5	Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов		
Изм. №	Дата	Подпись	Долг.																						
Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7																					
Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5																					
Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов																						

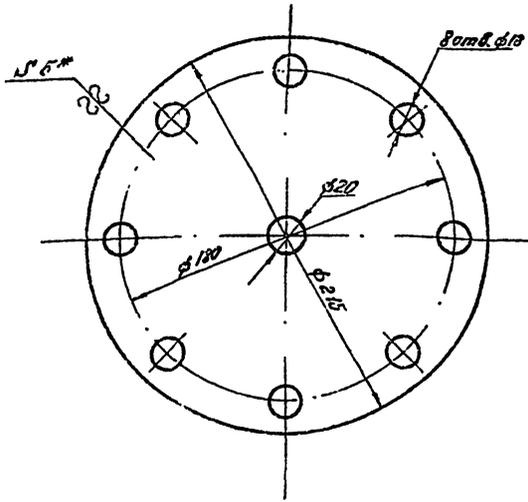
Изм. № Дата Подпись Долг.

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
	62	3046 бр.	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду100	2	250																				
	63		Насос-дозатор ИД 40	3	381,6																				
	64	15474п	Вентиль запорный диаметр фланцевой Ду100	2	2,6																				
	65	14Г11-16	Кран натяжной муфтовый с фланцем для изготовления манометра	6	1,8																				
	66	Гост 11465-65	Вентиль 3К-9 Ду15	3	2,1																				
	67	Гост 8525-69	Манометр ГМЧР-65/10	6	5,4																				
	68	304 бдр.	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду150	2	154																				
	69	Гост 8906-70	Кран, бороздочный	4	1,2																				
	70	Гост 7793-70	Болт М20х80-011	64	16																				
	71	"	Болт М12х55-011	16	1,0																				
	72	"	Болт М16х40-011	16	0,16																				
	73	"	Болт М16х70-011	248	38																				
	74	Гост 5915-70	Запка М20-011	80	5,1																				
	75	"	Запка М16-011	212	10,9																				
	76	"	Запка М12-011	24	0,4																				
	77	"	Запка М6-011	16	0,04																				
	78	Гост 6402-70	Шайба пружинная И.Н.51	16	0,05																				
	79	Гост 11371-68	Шайба 6-011	32	0,2																				
	80	Гост 6402-70	Шайба пружинная 20165Г	64	0,77																				
Г1010-00-00-00																									
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись</td> <td>Долг.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.И.Смирнов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Проверен</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Исполнитель</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td>В.И.Иванов</td> <td></td> </tr> </table>					Изм. №	Дата	Подпись	Долг.		Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7	Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5	Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов		
Изм. №	Дата	Подпись	Долг.																						
Разработчик	С.И.Смирнов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	7																					
Проверен	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов	5																					
Исполнитель	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов																						

Изм. № Дата Подпись Долг.

Исполнитель: Проект № 901-3-30А Львов
Серия №

20-00-00-010W



* Размер для справок

МД.10-00-00-02

Дифрагма

Литера	Масса	Масштаб
	1,6	1:2
Лист	Листов	

Лист 5 ГОСТ 5581-57*
Ст X 18 Н В Т ГОСТ 7350-65

Исп. Копия

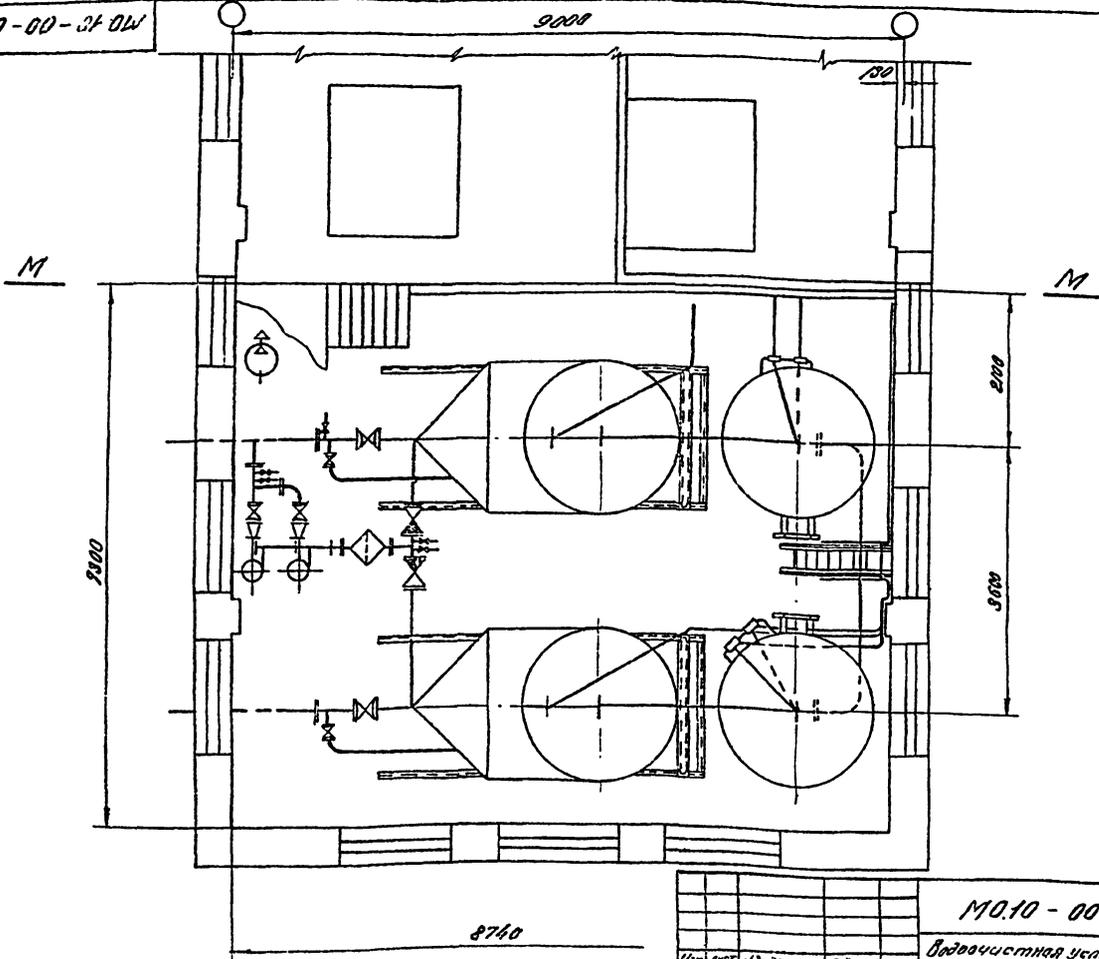
12

Обозначение	Наименование	Примечание
81	ГОСТ 8402-70	Шайба пружинная 16Н16Т 232
82	15 КЧ 18 А 2	Вентиль запорный с торцевыми ДУ 25 2
83	ГОСТ 8957-59	Муфта переходная 25x20 1
84	ГОСТ 8946-59	Угольник 25 3
85	ГОСТ 8918-57	Рукав В-15 д.вн 38 4
86	Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05 917-67 ДУ 50 Топ Т	10
87	Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05-917-67 ДУ 15 Топ Т	22
88	Труба 20 ГОСТ 3262-62	7,8
89	Труба 25 ГОСТ 3262-62	1,8
90	ГОСТ 8948-59	Тройник 25 1
91	ГОСТ 8949-59	Тройник 25x25x15 2
92	ГОСТ 8946-59	Угольник 20 1
93	ГОСТ 8946-59	Угольник 15 1

МД.10-00-00-00

Лист 5

00-00-00-010W



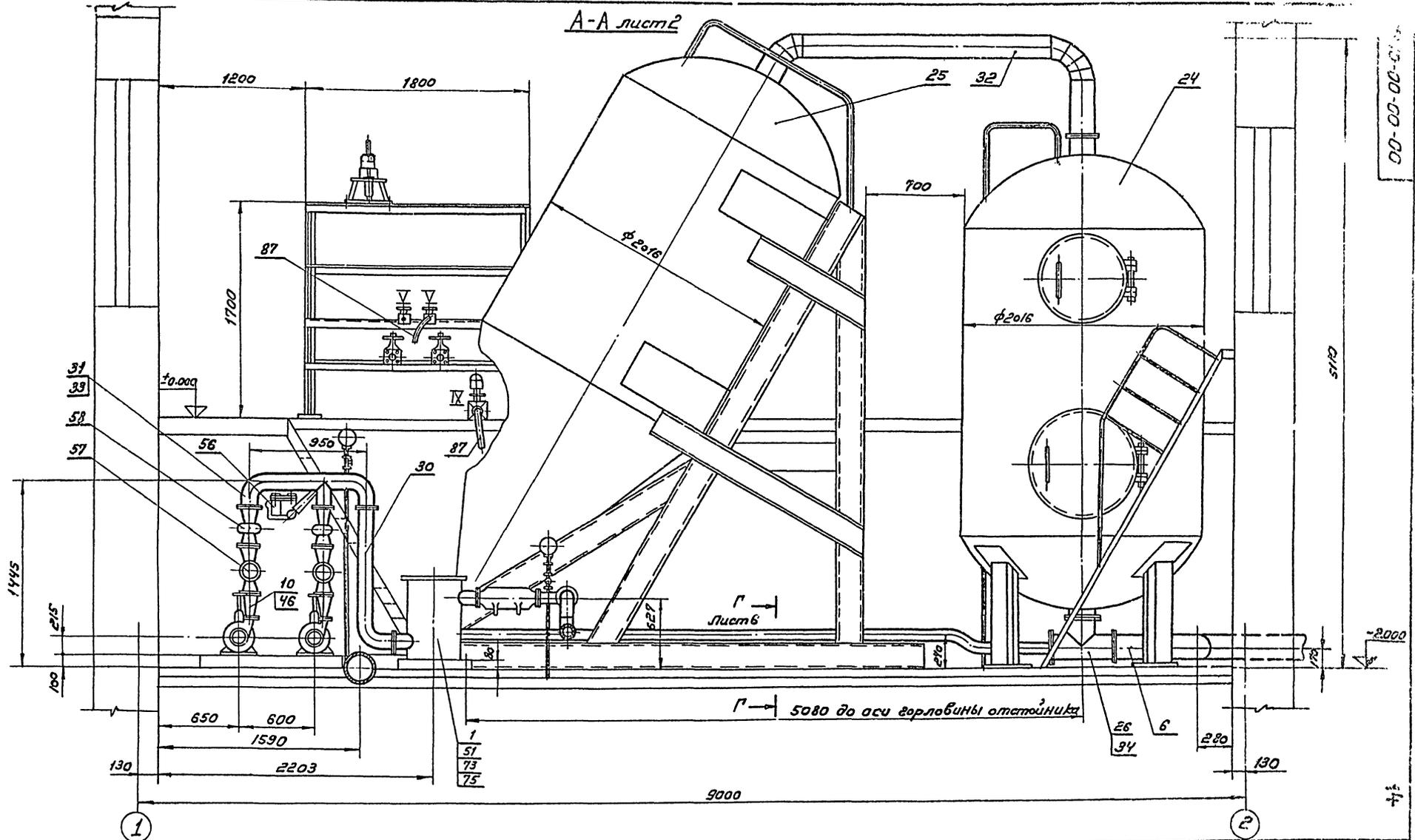
М-М линия раздела чертежа

МД.10-00-00-00

Литера	Масса	Масштаб
	16,510	1:50
Лист 1	Листов 6	

Исп. Копия

А-А лист 2

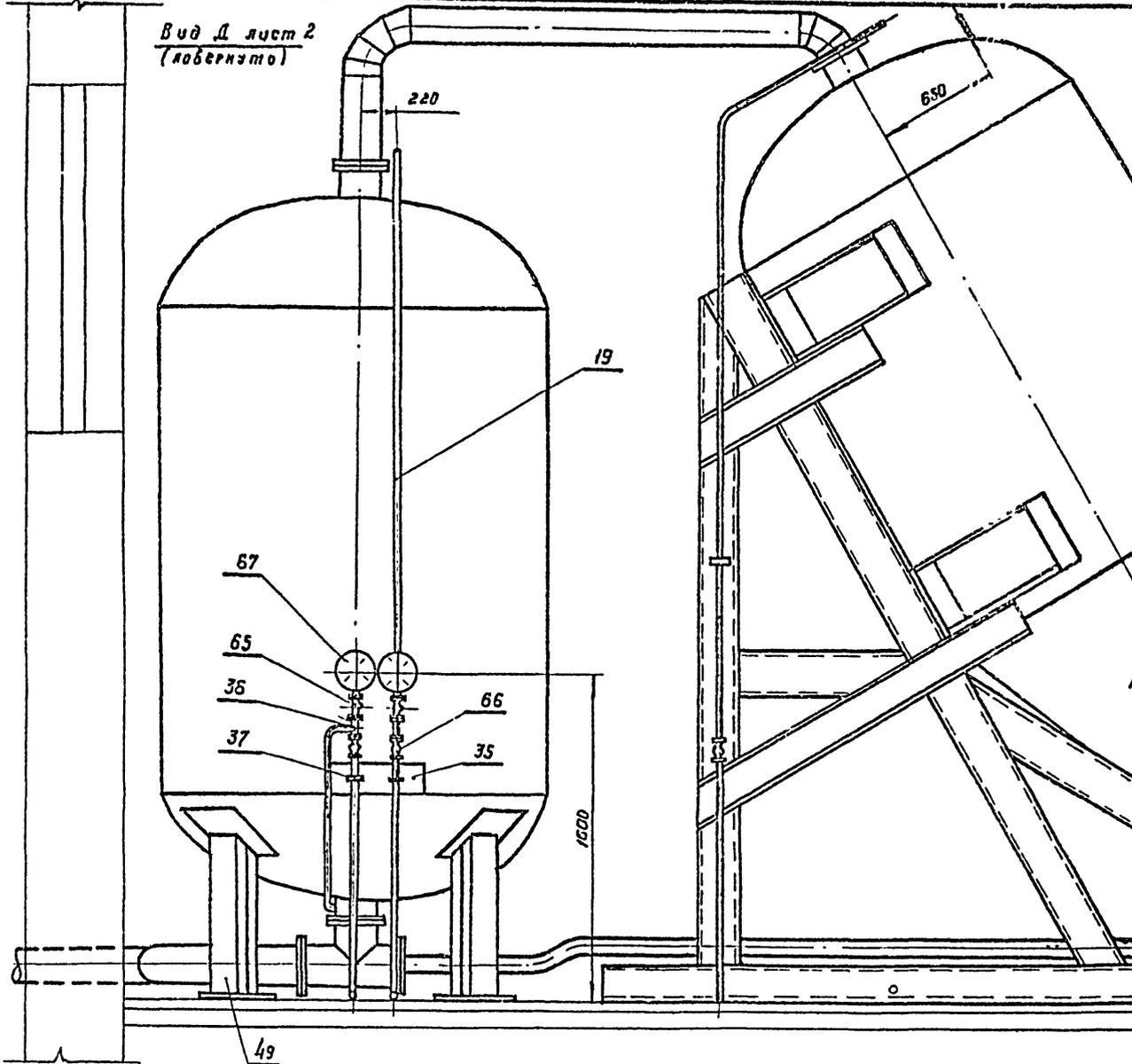


				МО10-00-00-00		
Исполн.	№	Дата	Подп.	Ведомственная установка	Лит.	Масштаб
Курьянов	6	22/10	ИЗ	заводской изготовления		1:20
Провер.	Смирнов	ИЗ		реальной ометки вост.		
Нач. отд.	Вайдак			гипс. Стр. и "РР" 1/26	Лист 3	Всего 6
				д.т. 046 Ност. 10 воит/сент		

Климов, А.А.

000 212-03

Вид Д лист 2
(обверстано)



В-В лист 2
м 1:2

Е-Е лист 2
м 1:5

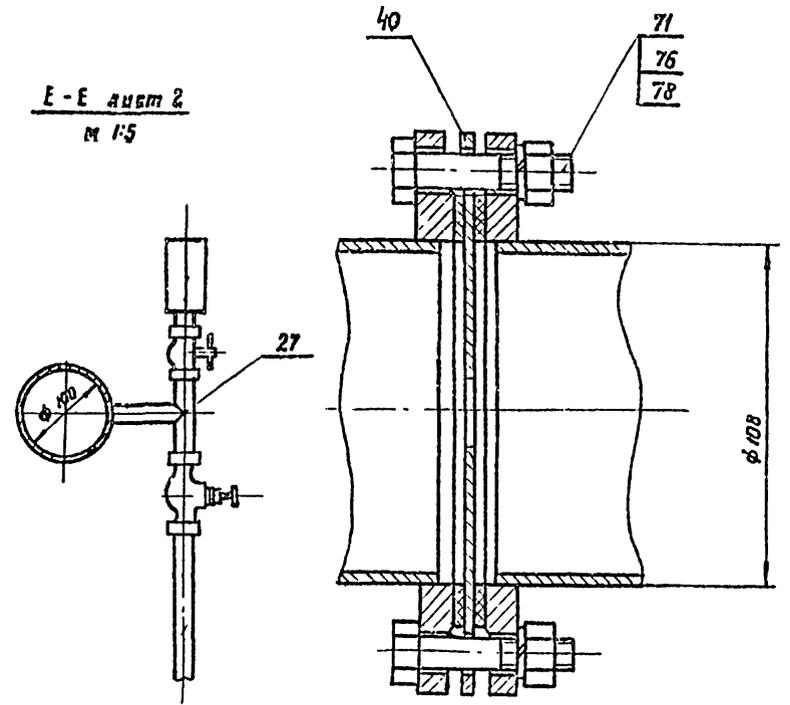
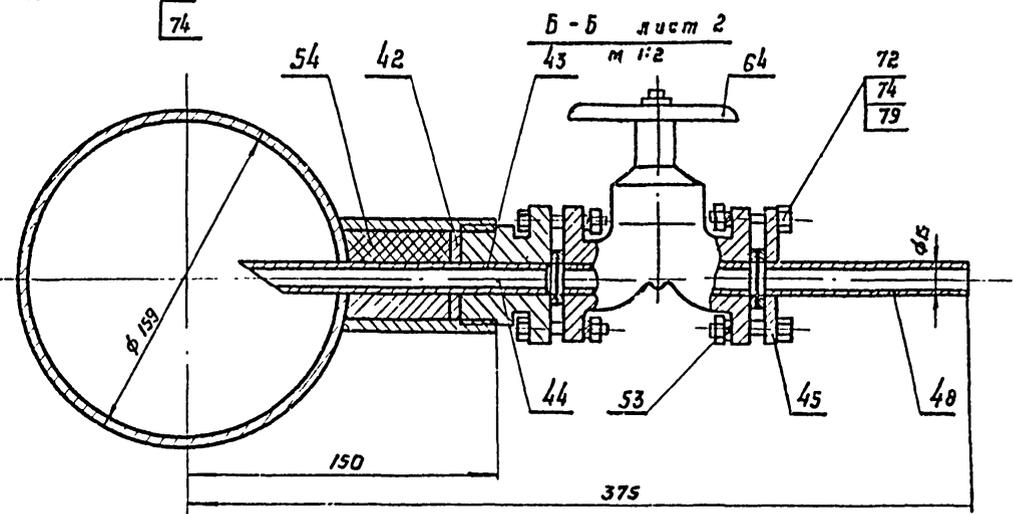


Таблица подсоединения оборудования
по операциям

№	Наименование операции	Подсоединение шлангов к штуцерам арматуры							Примечание
		1 водопри- ем. Д, 15	2 слив. вод. из дока	3 насос БКФ 2	4 канала- рашито	5 Отпор р-ра	6 ввод р-ра насоса	7 насос	
1	Влив из дренажного прилива в канализацию		II, IV	III, IV	—				
2	Перемещение равновесия при помощи механической мешалки	I							включается частотный для перемещения копья мешалки
3	Подвижение равновесия насосно-датчикам					V, VI		II, III	
4	Охлаждение насоса	I, VI						—	

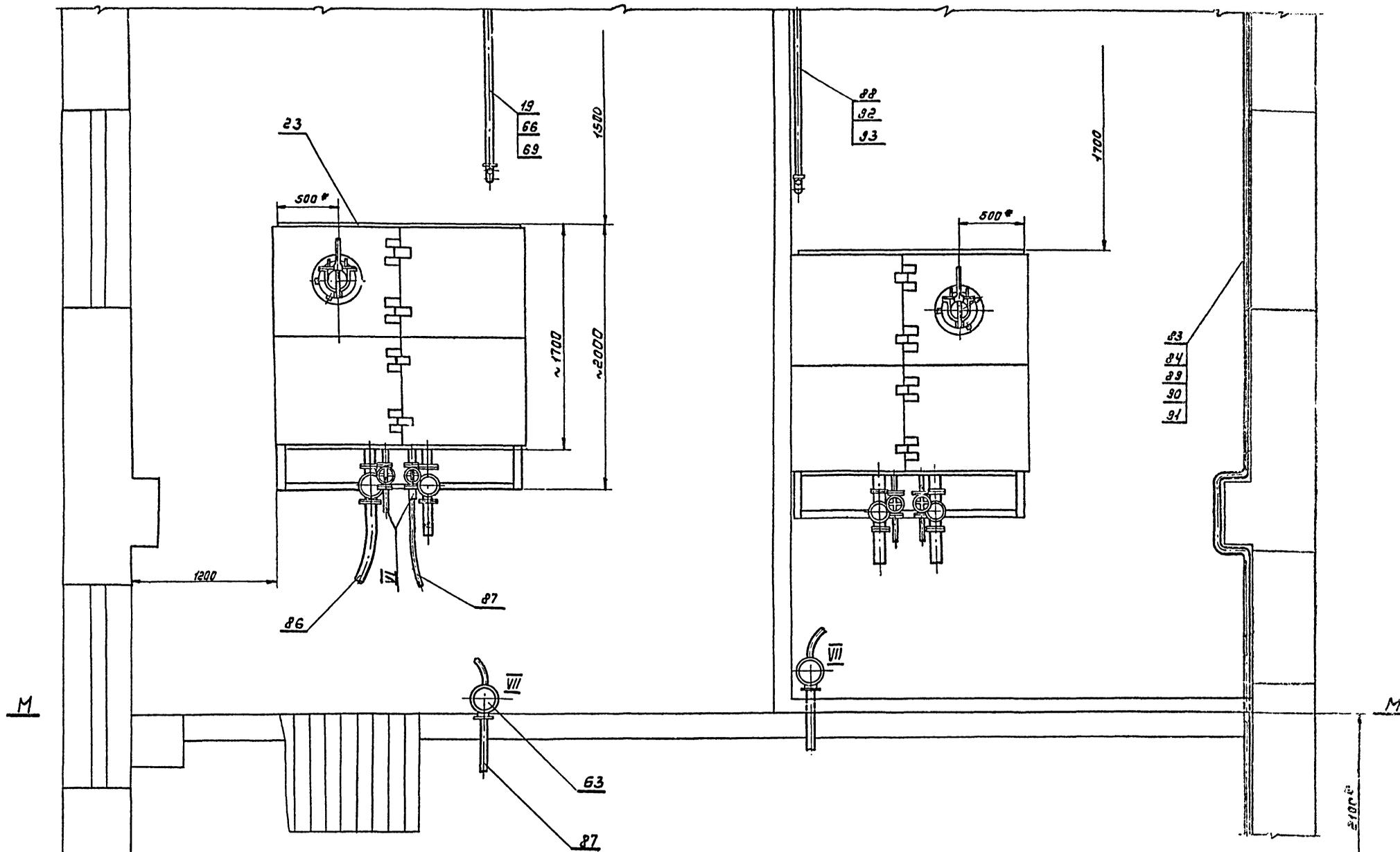


МО 10-00-00-00					
Изм. Лист	№ док. м.	Подпись	Дата	Листы	Масса
1	10-00-00-00	Смирнов	1/15/80	1	1:20
Чел. отд.	Будущ			Листы 4	Листов 5
Копир.	Копировальн.			Гипертекст	

СР 212-03

15

01-00-00-00

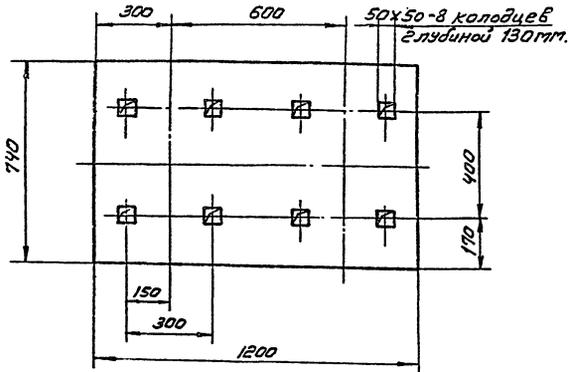


				МО.10-00-00-00		
Изм. №	И докум.	Подпись	Дата	Водоочистная установка	Лист №	Масштаб
	Разраб. Кудрявцев	Кудрявцев	1973	заводского изготовления		1:40
	Провер. Смирнов	Смирнов		реактивной очистки воды		
	Исполн. Бабдик	Бабдик		типа "Струя" производительности 300 м ³ в сутки.	Лист 5	Листов 6
	Копиров. Кудрявцев	Кудрявцев			Горьковский завод	

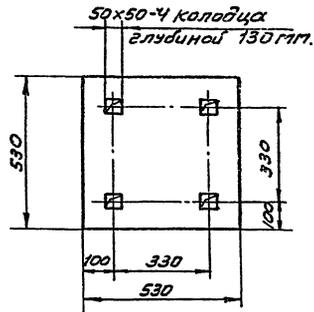
01-00-00-00

Типовой проект № 501-380-4
Серия 1, 2

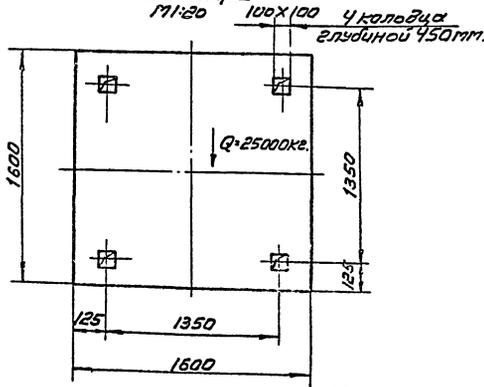
План фундамента под насосы ЗК-9
М1:10



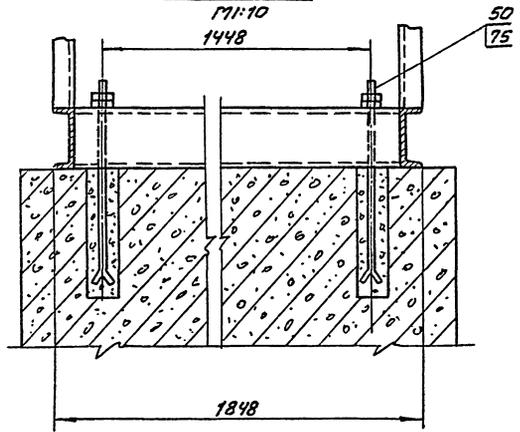
План фундамента под фильтр сетчатый
М1:10



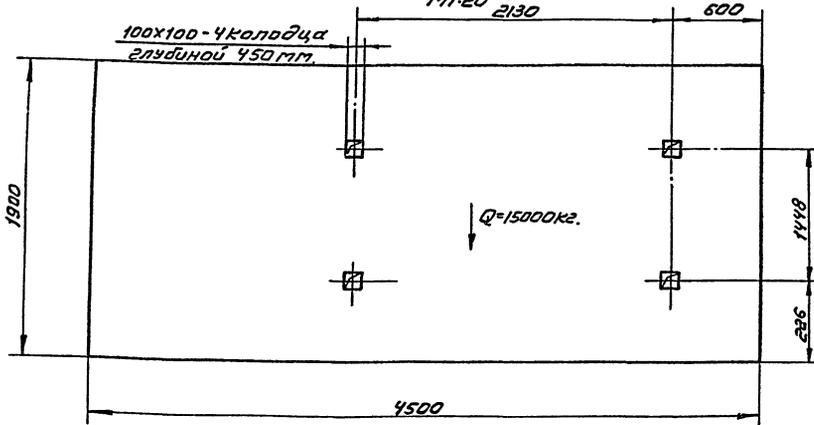
План фундамента под фильтр
М1:20



Г-Г лист 3
М1:10
1448



План фундамента под отстойник
М1:20



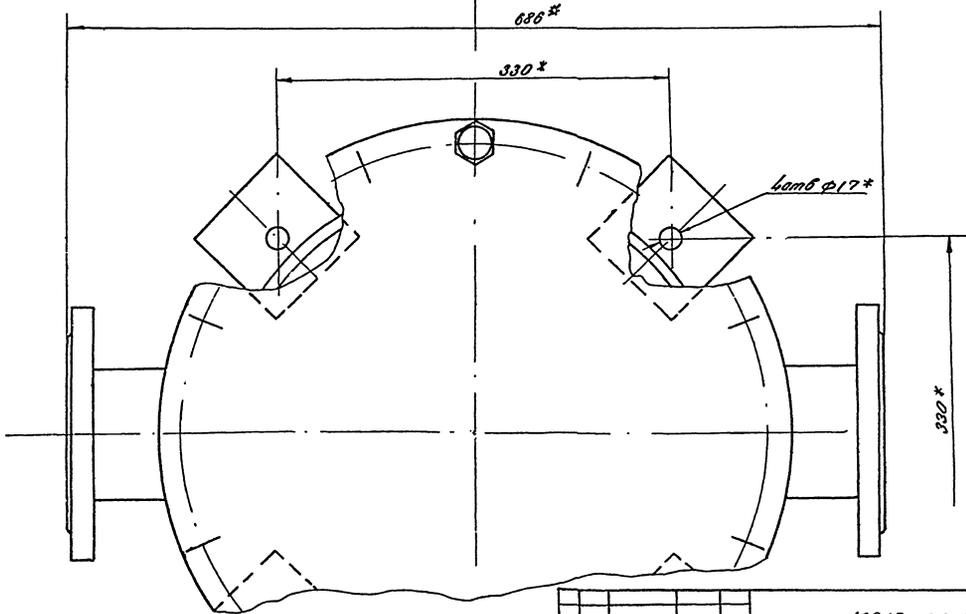
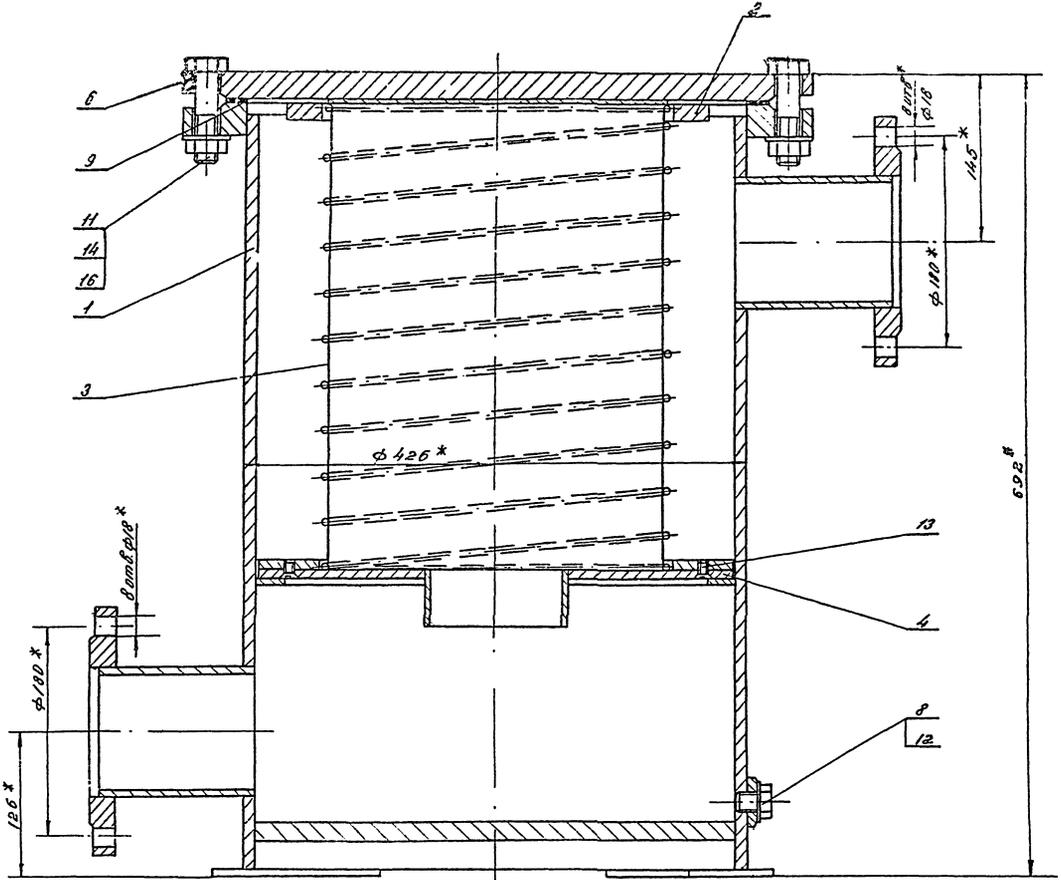
70.10-00-00-00

Изд. лист № 20	докум. № 10	Лист № 3	Дата 1975	Водоочистная установка	Литера	Макс	Маски
Разработчик	СЗК	1475	Итого	Забайкальского изгот. в Ленин			
Проектировщик	И.И.И.			реактивной очистки воды			Рез.И.
Исполнитель	И.И.И.			Итого			Лист 6
				г. Ленинград			Листов 6

Копир. Алексеева

020 212-03

Турбинный агрегат № 200-3-301
Стр. № 13



* размеры для справок

МО 10-01-00-00				Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	172,4	1:2,5
Разраб.	Выполнил	Проверил	Сметчик	Сметчик	лист	Листов
Век.пр.	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Гиперполиттехмобдотом	
С.А.М.	К.А.М.	К.А.М.	К.А.М.	К.А.М.	СЭД 212-03	

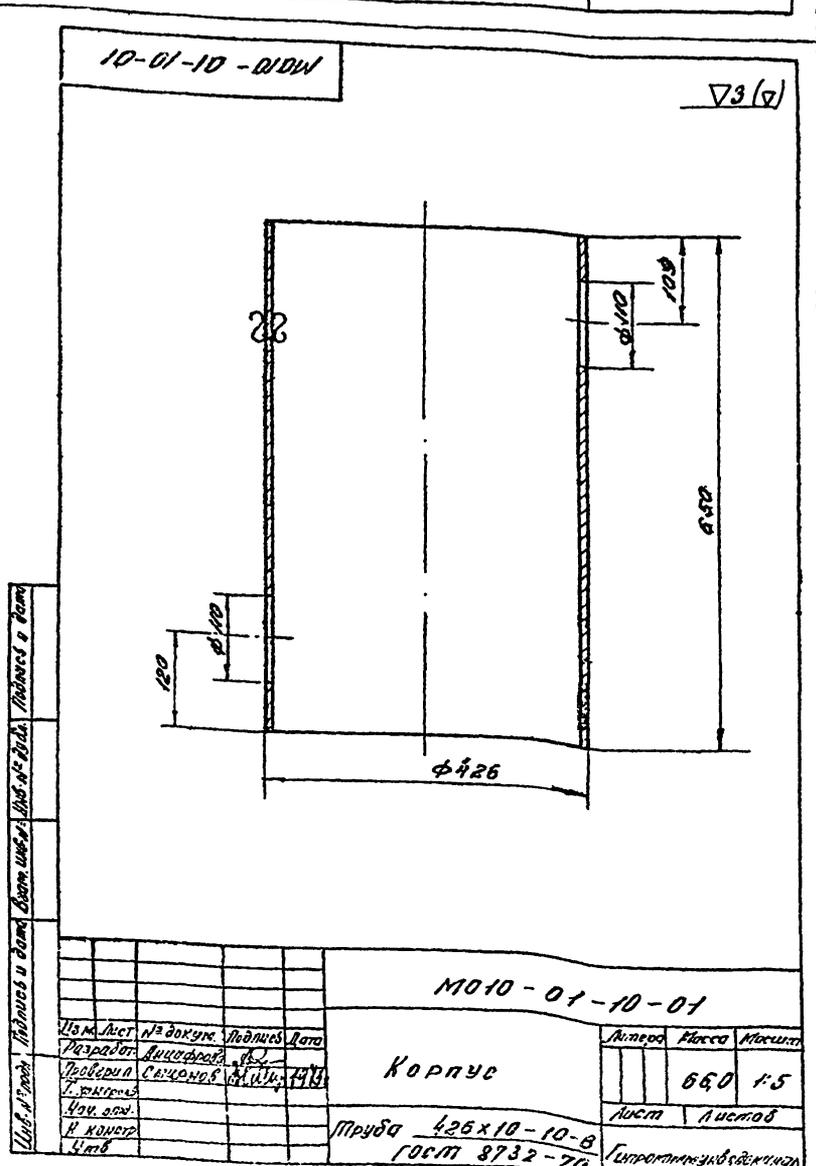
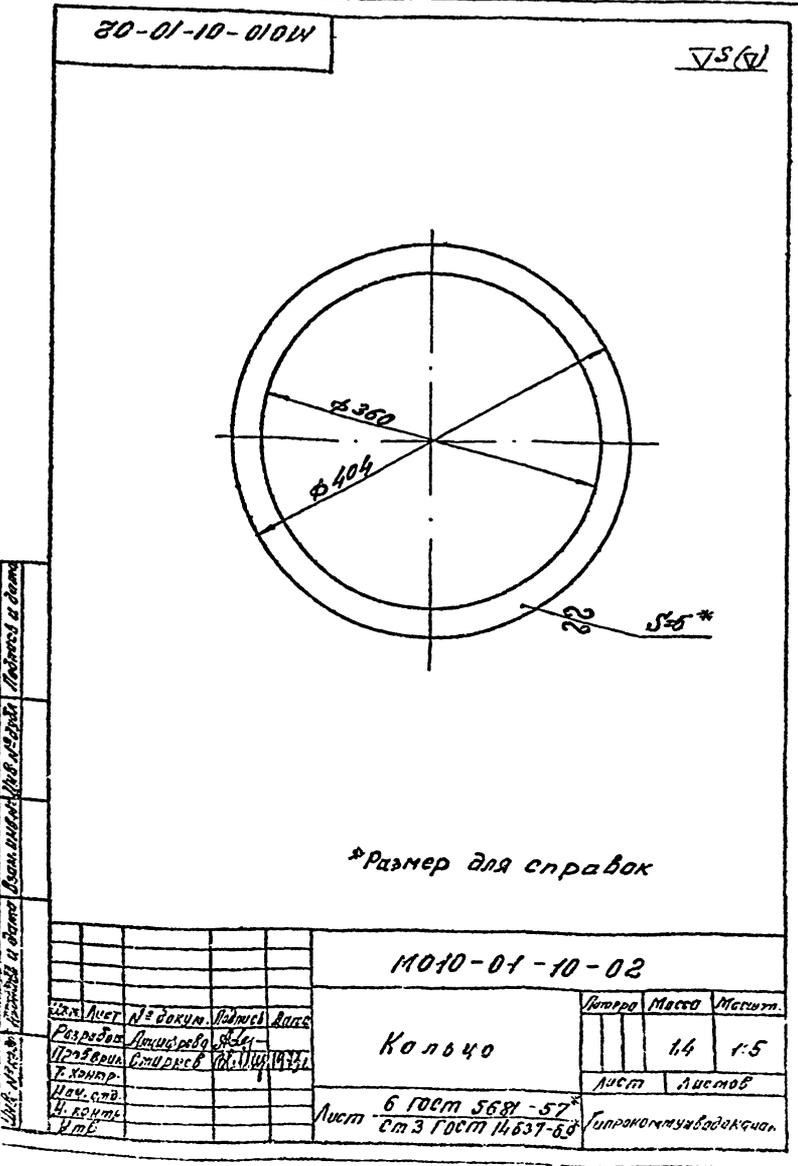
1. Изб. н. 2001. 2. Изб. н. 2002. 3. Изб. н. 2003. 4. Изб. н. 2004. 5. Изб. н. 2005. 6. Изб. н. 2006. 7. Изб. н. 2007. 8. Изб. н. 2008. 9. Изб. н. 2009. 10. Изб. н. 2010.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Сборочные единицы		
2	Корпус фильтра	1	
3	Каркас	1	
4	Сетка рабачая	1	
5	Фланец в сборе	1	
Детали			
6	Заглушка	1	
7	Прокладка ф35xф16, S=2		
8	Резинка Любел Гост 7338-88	1	0,01
9	Прокладка ф165x ф126, S=2		
10	Резинка Любел Гост 7338-88	1	0,125
Стандартные изделия			
11	Болт М20x70-011	12x	0,25-0,28
12	Болт М16x15x30-011	1	0,072
13	Винт М8x14-011	8x	0,0083-0,01
14	Гайка М20-011	12x	0,064-0,12
15	Шайба 20-011	12x	0,024-0,32

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	МО10-01-00-00		
Разработ.	Лицафранд	И.И.		Лист	Кол-во	Листов
Провер.	Сычков	В.И.	1972	ФилтР		
И.контр.				сетчатый		
Утв.				Гидротехмашзавода		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Детали		
2	Каркас	1	
3	Кольцо	1	
4	Бобышка	1	
5	Патрубок S=150		
6	Диск ф404 S=16		
7	Фланец 400-6	1	15,20
8	Фланец 100-10	2	7,92

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	МО10-01-10-00		
Разработ.	Лицафранд	И.И.		Лист	Кол-во	Листов
Провер.	Сычков	В.И.	1972	Корпус		
И.контр.				фильтра		
Утв.				Гидротехмашзавода		



Губилой пров. 12.81. Сервис-12

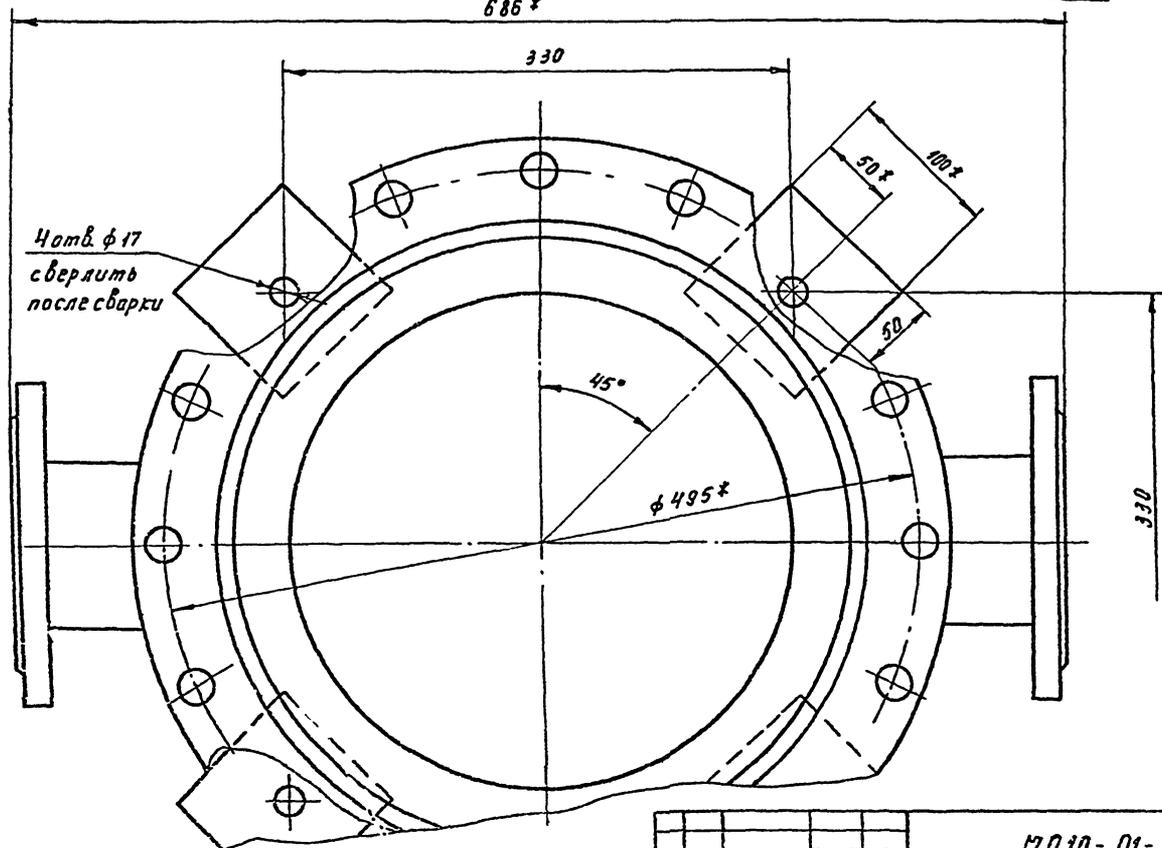
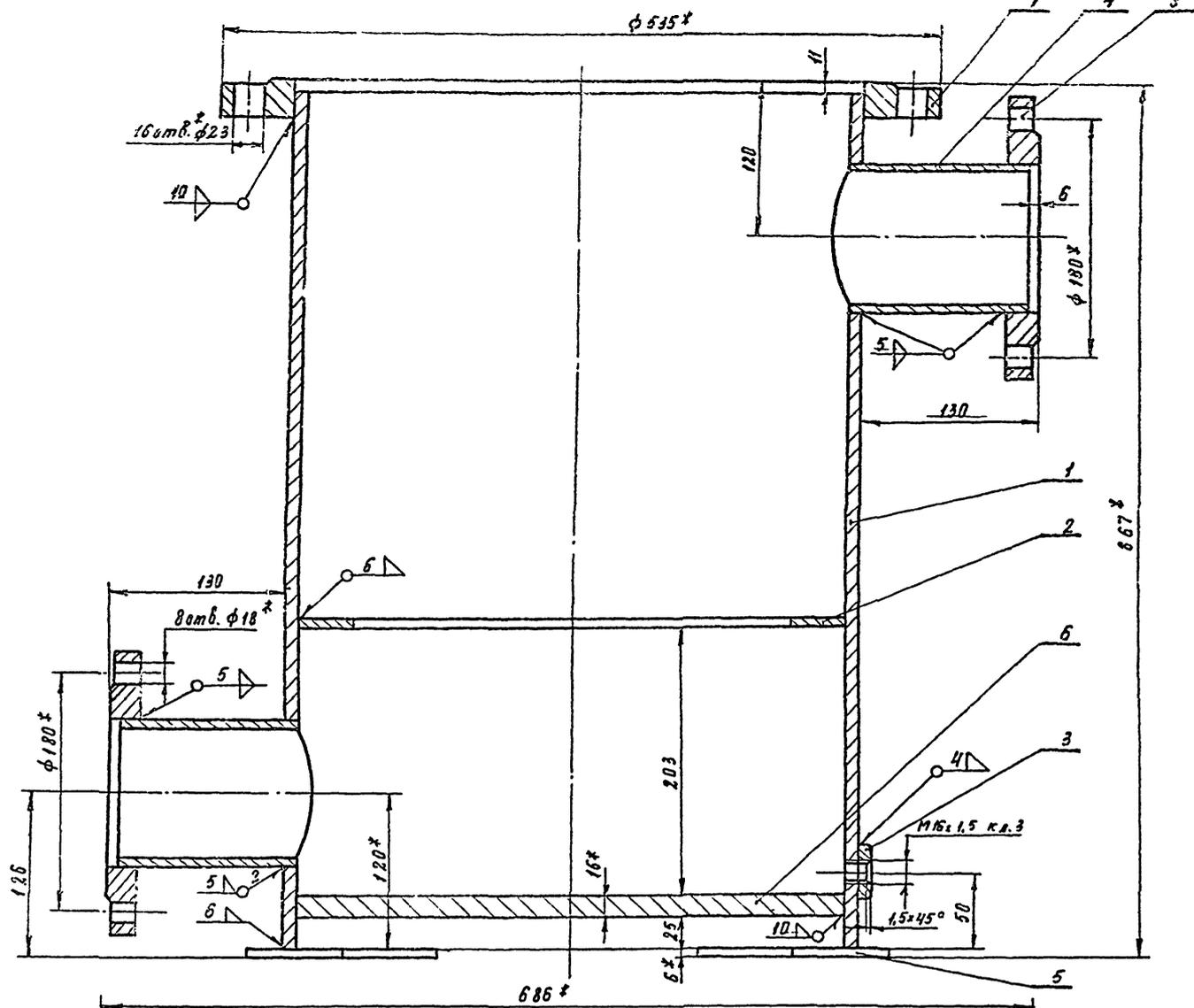
И.И. Лицафранд, Лицафранд и дата. Лицафранд, Лицафранд и дата.

И.И. Лицафранд, Лицафранд и дата. Лицафранд, Лицафранд и дата.

И.И. Лицафранд, Лицафранд и дата. Лицафранд, Лицафранд и дата.

И.И. Лицафранд, Лицафранд и дата. Лицафранд, Лицафранд и дата.

1. 01010000 проект и изготовление
Серия 1/2



- 1. Размеры для справок
- 2. Отверстие $M16 \times 1.5$ к.а.з сверлить после сварки

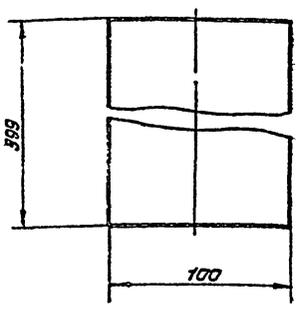
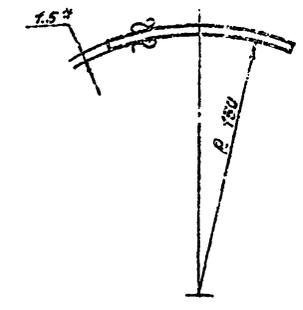
17010-01-10-00		
Имя Инициалы Подпись Дата	Корпус фильтра	Лист № 112 из 2.5
Проект: Штарнов АСМ		Листы
Копир: Михалева ИМ		Итого

01010000 проект и изготовление
Серия 1/2

Типовой чертеж № 301-3. А. И. И. И. Серий № 2

00-02-10-01-01

23 (A)



* Размер для справок.

М010-01-20-01

Ребро

Материал: сталь
Толщина: 0.5
Уклоны: 1:4

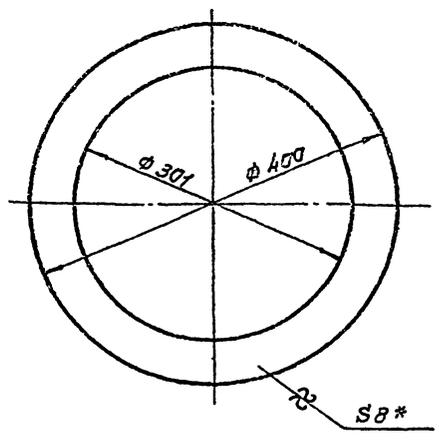
Лист 1.5 из 20 шт 5681-57*
Ст. 3 из 20 шт 16523-70
Углеродистый низкоуглеродистый

Лист №, дата, наименование и дата ввоза, индекс чертежа, наименование и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Инженер	С.К.		1973
Провер.	Старший	В.И.		
Т. констр.				
Нач. отд.				
Н. констр.				
Уд.т.				

00-02-10-01-02

23 (A)



* размер для справок.

М010-01-20-02

Кольцо

Материал: сталь
Толщина: 3.4
Уклоны: 1:4

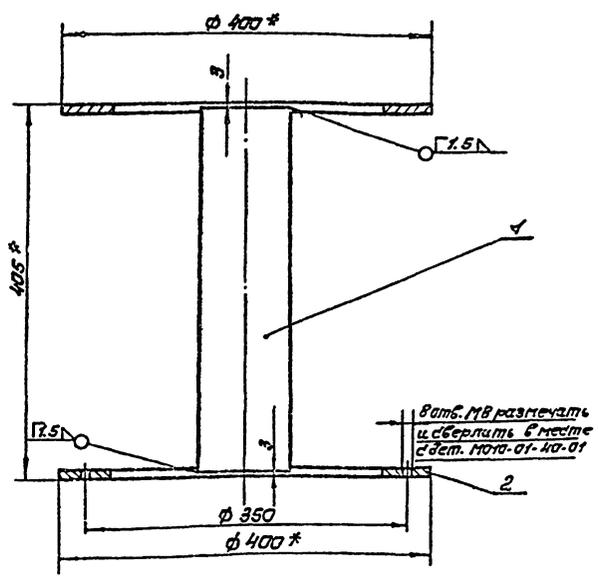
Лист 8 из 20 шт 5681-57*
Ст. 3 из 20 шт 16523-70
Углеродистый низкоуглеродистый

Лист №, дата, наименование и дата ввоза, индекс чертежа, наименование и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Инженер	С.К.		1973
Провер.	Старший	В.И.		
Т. констр.				
Нач. отд.				
Н. констр.				
Уд.т.				

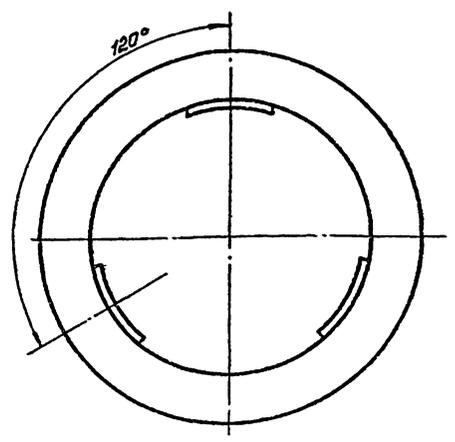
00-02-10-01-01

А



Вам. № размечать и сверлить вместе с дет. М010-01-40-01

Вид А



* Размеры для справок.

М010-01-20-00

Каркас

Материал: сталь
Толщина: 8.3
Уклоны: 1:4

Лист Листов

Углеродистый низкоуглеродистый

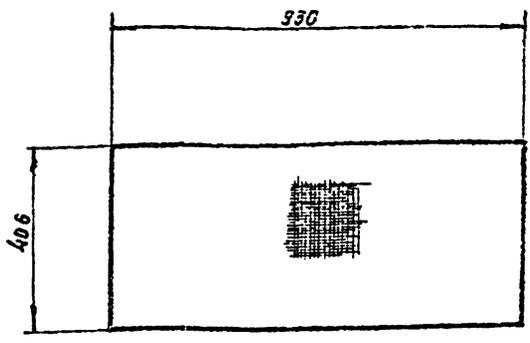
Лист №, дата, наименование и дата ввоза, индекс чертежа, наименование и дата

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечания
				<u>Детали</u>		
А1	1		М010-01-20-01	Ребро	3	
А1	2		М010-01-20-02	Кольцо	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Сверл.	Инженер	С.К.		1973
Провер.	Старший	В.И.		
Т. констр.				
Нач. отд.				
Н. констр.				
Уд.т.				

501-3-80 III ч. и др. прил. к. СЕРИЯ №

10-01-30-01



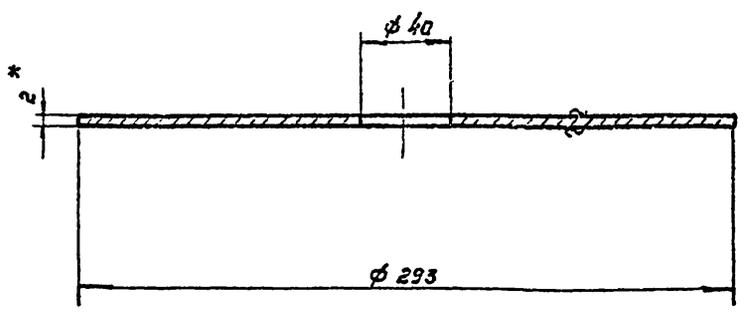
Размер 930 дан с припуском 30 мм на перекрытие шва

МО 10-01-30-02

Изм.	Лист	и док-т.	Подп.	Дата	Ветка тканая	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	И.И.				Лист	0,45	1:10
Провер.	Смирнов	В.И.			Листов			
Рис. гр.	Смирнов	В.И.			Ветка и 2,5 - гост 66/33 пробовка латунная			
					Гипрокоммунвободканал			

23 10-01-10-01-01

3(1)



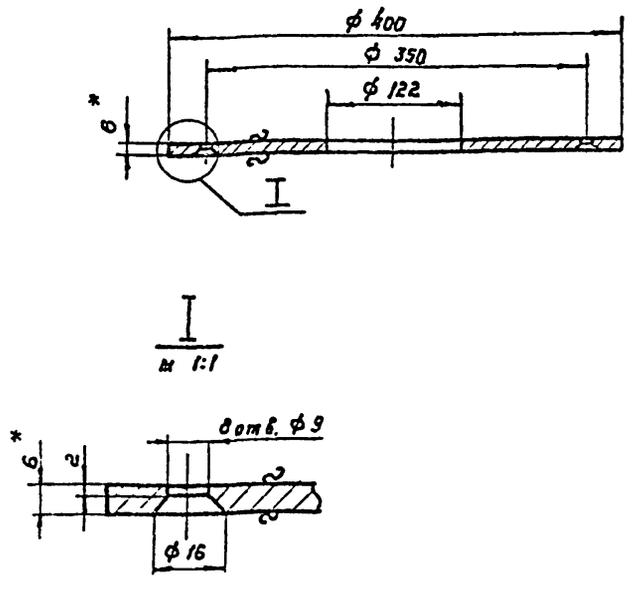
* Размер для справок

МО 10-01-30-03

Изм.	Лист	и док-т.	Подпись	Дата	Кольцо	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	И.И.				Лист	1,0	1:2
Провер.	Смирнов	В.И.			Листов			
Рис. гр.	Смирнов	В.И.			Лист 2 гост 3680-57* Ст. 3 гост 16323-70			
					Гипрокоммунвободканал			

10-01-10-01-01

3(1)

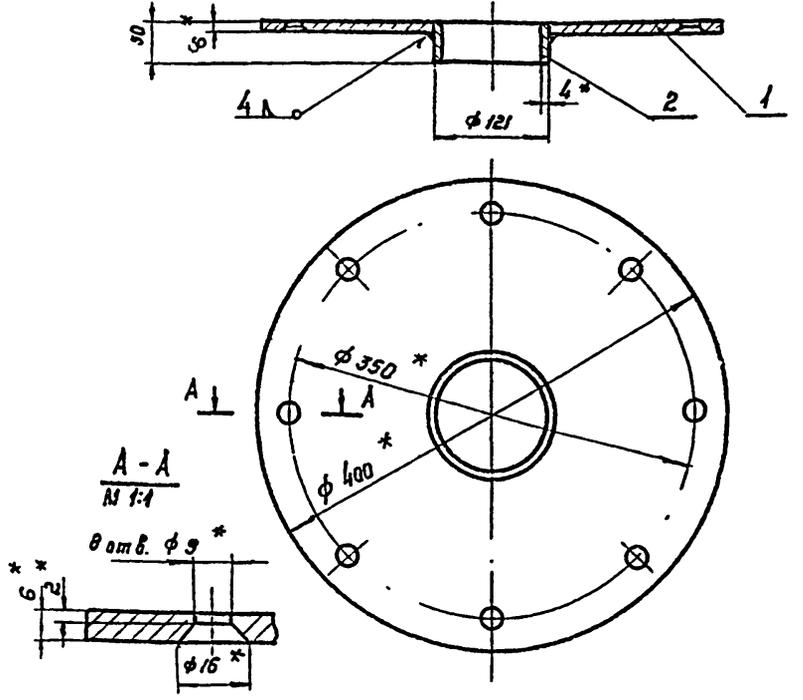


* Размеры для справок

МО 10-01-40-01

Изм.	Лист	и док-т.	Подп.	Дата	Фланец	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	И.И.				Лист	5,34	1:4
Провер.	Смирнов	В.И.			Листов			
Рис. гр.	Смирнов	В.И.			Лист 6 гост 5681-57* Ст. 3 гост 14637-63			
					Гипрокоммунвободканал			

00-01-10-01-01



* Размеры для справок

МО 10-01-40-00

Изм.	Лист	и док-т.	Подпись	Дата	Фланец в сборе	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	И.И.				Лист	5,9	1:4
Провер.	Смирнов	В.И.			Листов			
Рис. гр.	Смирнов	В.И.			Лист 6 гост 5681-57* Ст. 3 гост 14637-63			
					Гипрокоммунвободканал			

Изм. и дата. Имя, фамилия, подп. и дата.

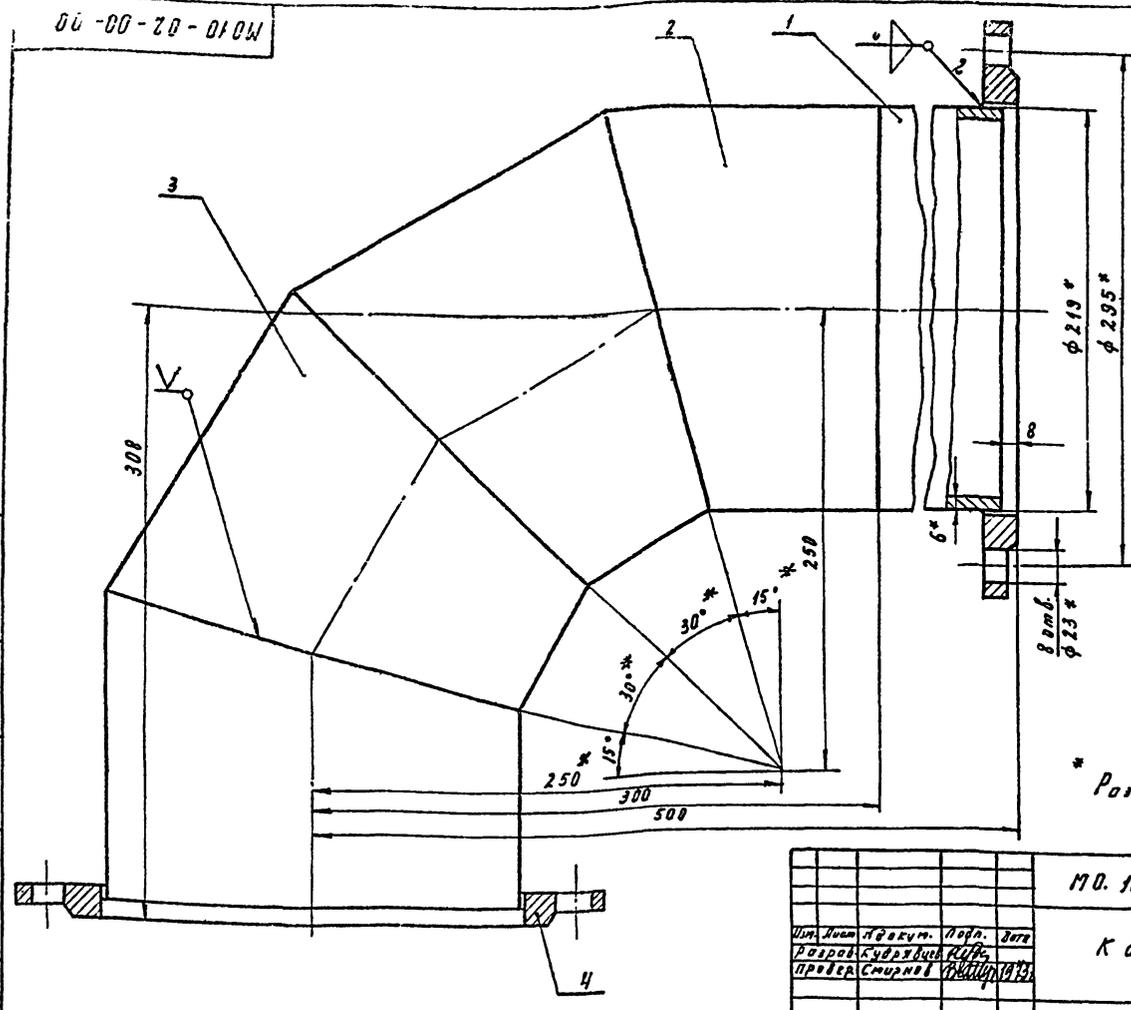
Изм. и дата. Имя, фамилия, подп. и дата.

Типовой проект № 90-3-808
Серия № 2

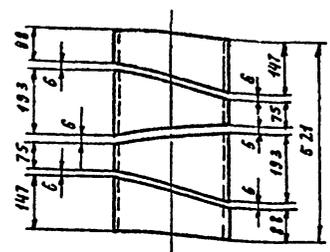
Имя, подпись и дата
Инж. В. М. Шенников

00-00-02-0104

24



Разметка секций на трубе
M 1:10



* Размеры для справок

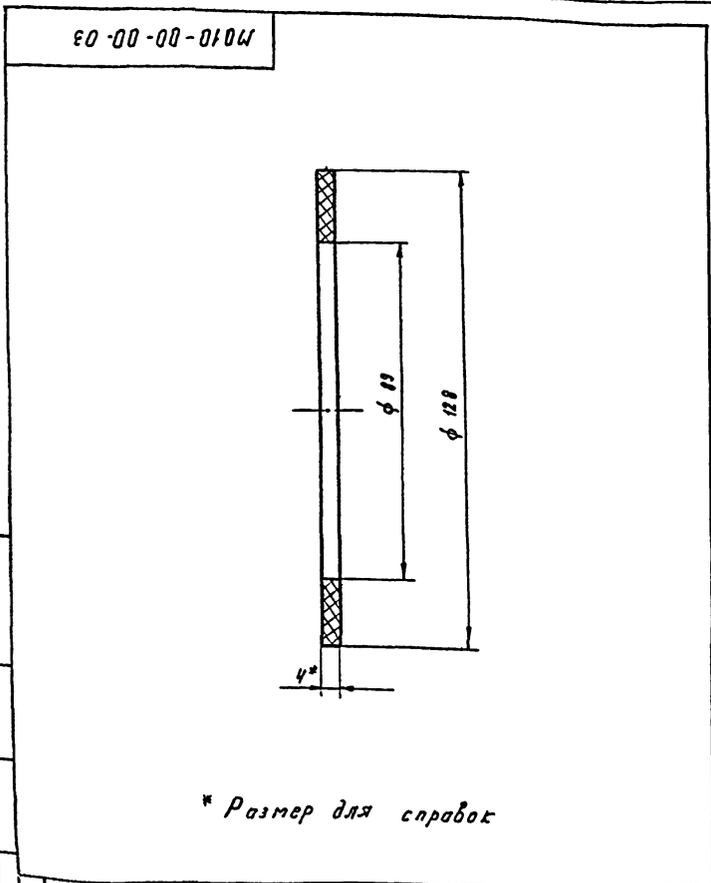
Имя, лист, документ, подпись, дата				МД. 10-02-00-00	Лист 37	Листов 1-2
Проверка: Смирнов						
Имя, лист, документ, подпись, дата				Колено		Лист Листов
Проверка: Смирнов						Гипрокоммунводоканал

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Детали					
Б4	1	МД10-02-00-01	Труба L=192	1	5,9
			Труба 219x6-10-В		
			ГОСТ 8732-70		
Б4	2	МД10-02-00-02	Секция I	2	6,28
			Труба 219x6-10-В		по данным черт.
			ГОСТ 8732-70		
Б4	3	МД10-02-00-03	Секция II	2	8,66
			Труба 219x6-10-В		по данным черт.
			ГОСТ 8732-70		
			Стандартные изделия		
	4	ГОСТ :255-67	Фланец 270-10	2	16,1

Имя, подпись и дата
Инж. В. М. Шенников

Имя, подпись и дата
Инж. В. М. Шенников

00-00-00-0104



* Размер для справок

Имя, лист, документ, подпись, дата				МД10-00-00-03	Лист 0,05	Листов 1-1
Проверка: Смирнов						
Имя, лист, документ, подпись, дата				Прокладка		Лист Листов
Проверка: Смирнов						Гипрокоммунводоканал

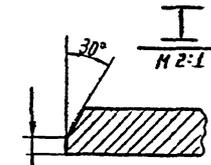
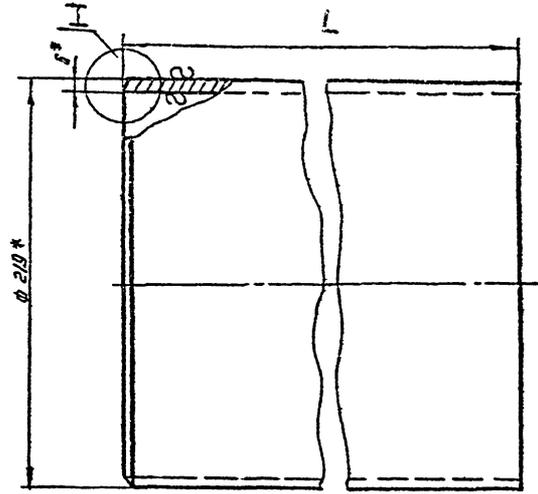
Размер, по ГОСТ 7558-65* 8-4

Циркуль механик №
901-3-80 Серия А-5

25

20 00 00 01
10 00 00 01

3(3)



* Размеры

№ чертежа	L	Всг
10-03-00-01	192	4.5
10-05-00-02	342	10.8

10-03-00-01
10-05-00-02

Имя	Лист	№ документа	Дата
Ред. зр.	Смирнов	1973	1973
Ред. зр.	Смирнов	1973	1973

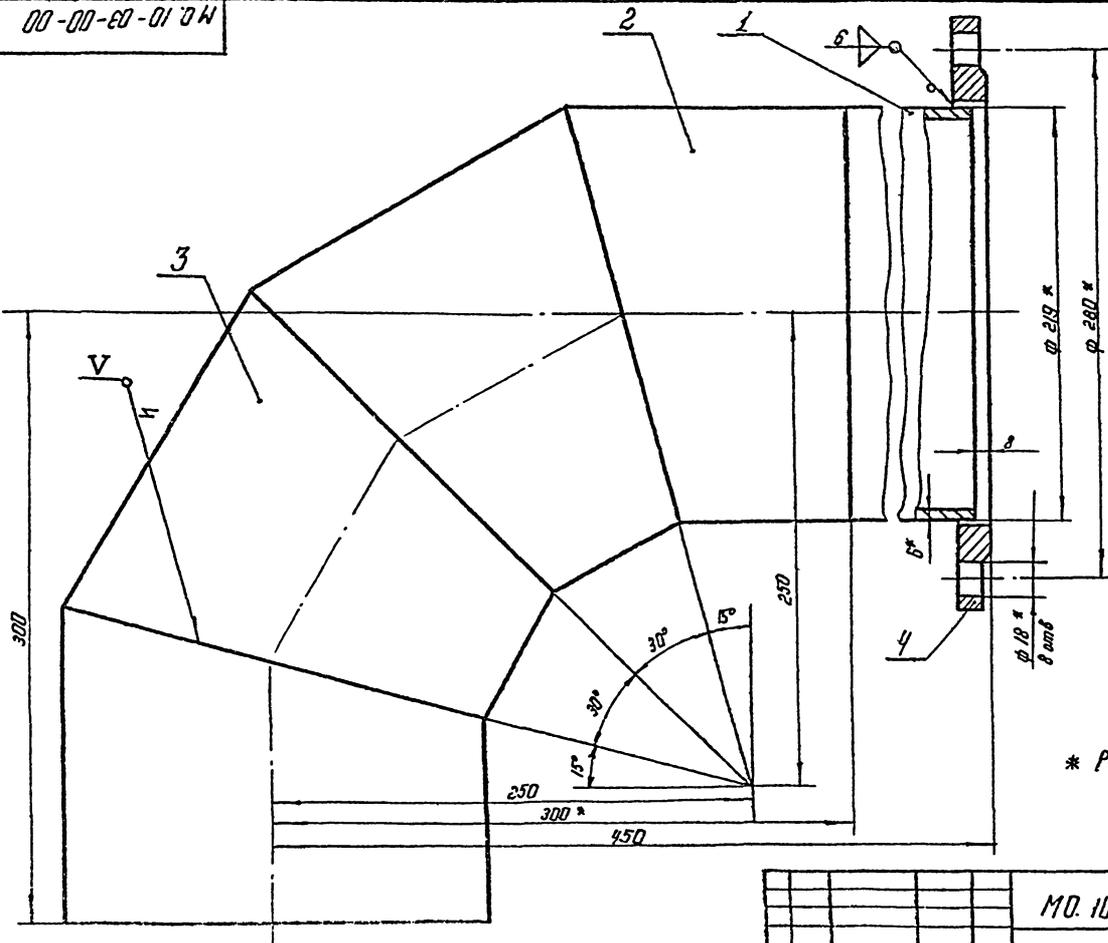
Труба

Труба 219 × 6 - 10-B
ГОСТ 8732-70

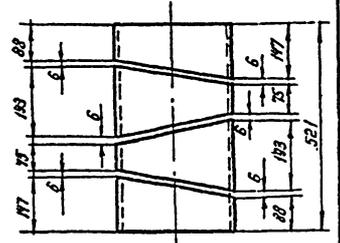
Лист	Масштаб
1	1:2

Гипрокомундобротоп

00-00-00-01 01



Разметка секций
на трубе
к 1:10



* Размеры для справок

10-03-00-00

Имя	Лист	№ документа	Дата
Ред. зр.	Смирнов	1973	1973
Ред. зр.	Смирнов	1973	1973

Колесо

Лист	Масштаб
1	1:2

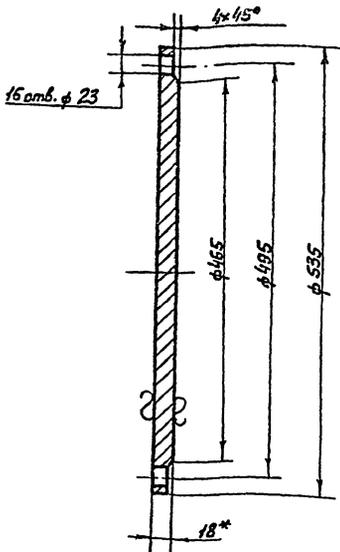
Гипрокомундобротоп

00 212-03

Типовой проект № 30-382
Серия № 1

10-00-01-010K

73(7)



* Размер для справок
10-01-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
1	1	Свет	Смирнов	1973	Заглушка	38	1:4
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		

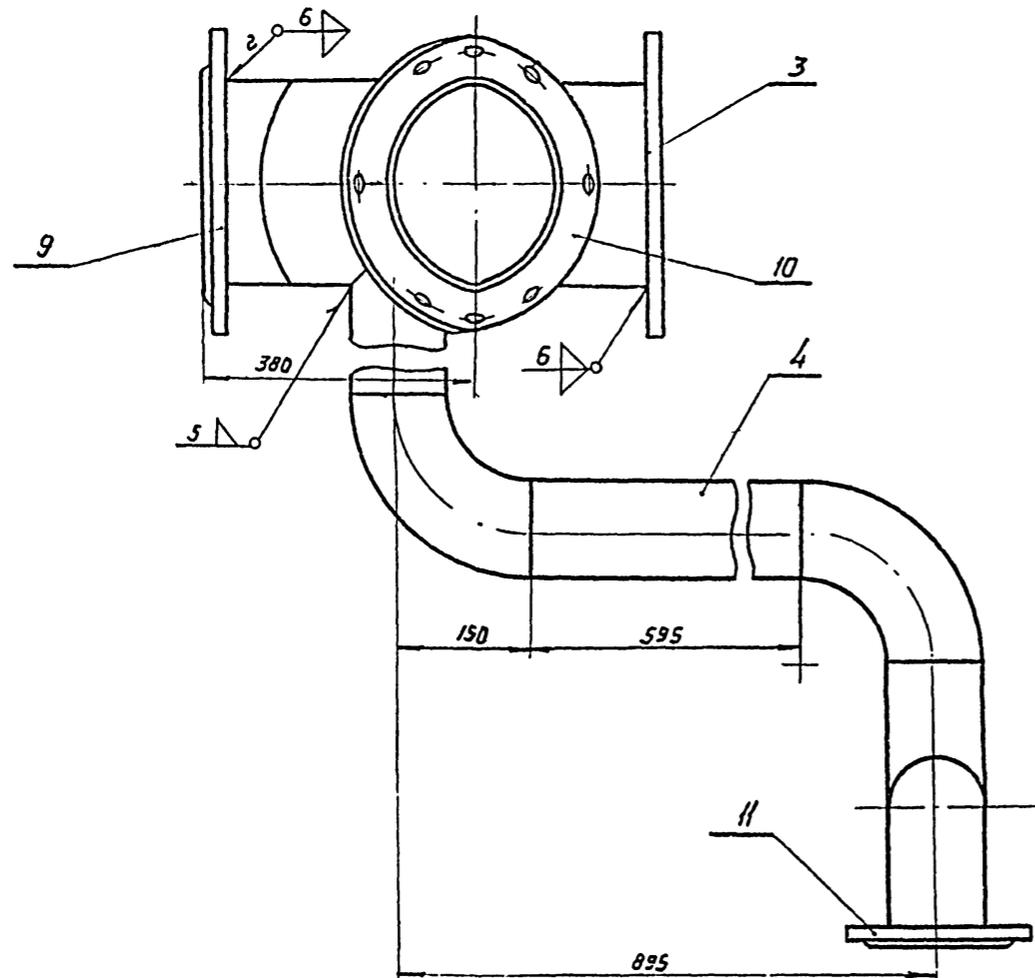
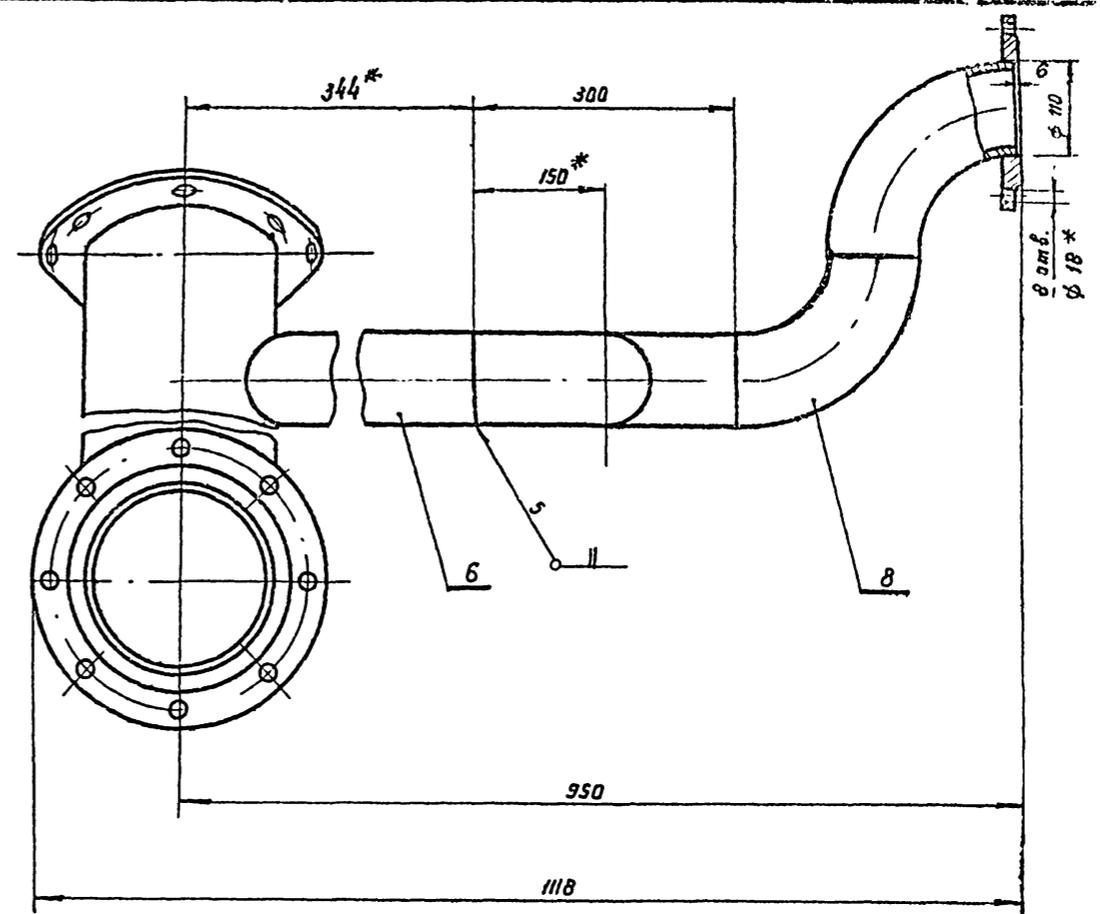
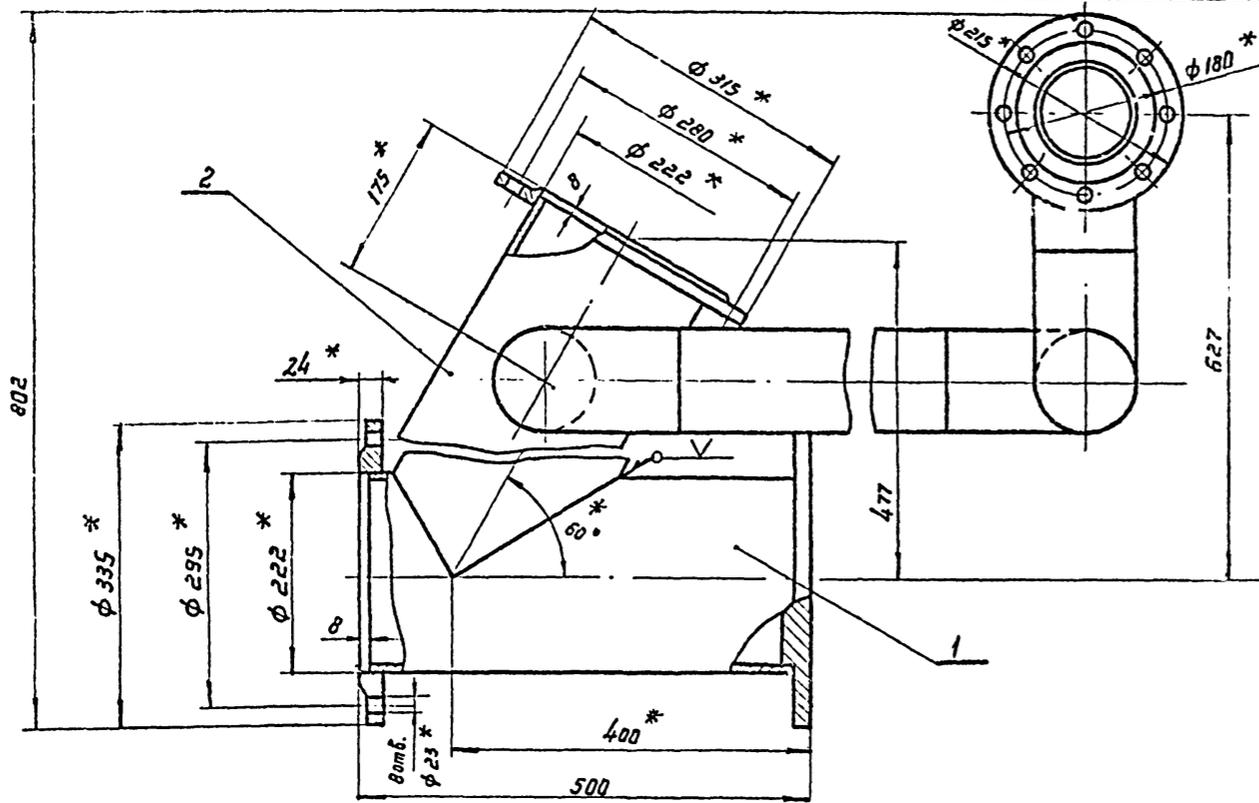
26

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
					10-03-00-00		
					Колено		
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
					10-04-00-00		
					Трудопровод левый.		
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масшт.
					10-05-00-00		
					Трудопровод правый.		
Лист 18 Гост 5681-57*					Лист	Листов	
Ст. 3 Гост 14637-69					Гипрокоммунвостканал		



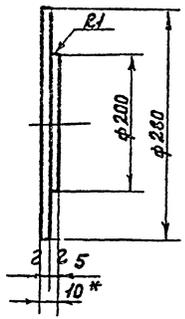
* Размеры для справок

				ИД. ИТ-04-01-00			
Изм. Лист	и док. №	Подп.	Дата	ИД. ИТ-04-01-00	Лист	Масса	Вмест.
Разраб.	Кудрявцев	И.И.И.	1973		85	1:5	
Провер.	Смирнов	И.И.И.		Лист	Листов		
Рис. ир.	Смирнов	И.И.И.		Итого			

Именной проект №
Серия №

MO10-04-00-03

▽3 (▽)



* Размер для справок

MO10-04-00-03

Заглушка

Литера	Масса	Масшт.
	3,6	1:5
Лист	Листов	

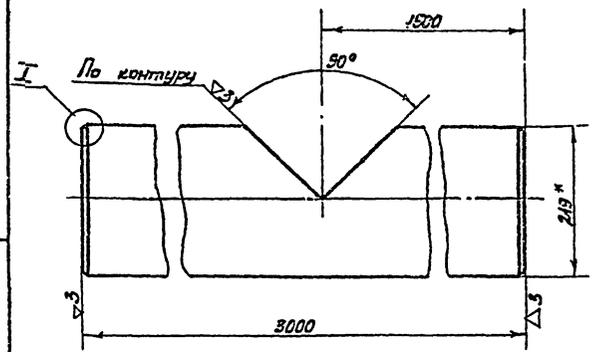
Лист 10 Гост 5681-57*
Ст. 3 Гост 4637-69* Гипрокоммуводоканал

Изм. и дата. Подпись и дата. Проверка и дата. Имя и подпись.

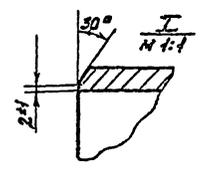
28

MO10-06-00-01

~ (▽)



* Размер для справок



MO10-06-00-01

Труба

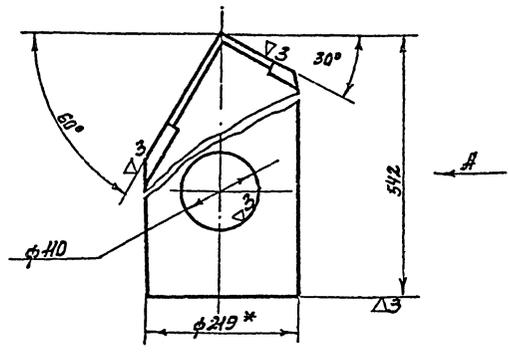
Литера	Масса	Масшт.
	95,0	1:5
Лист	Листов	

Труба 219*6-10-В
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

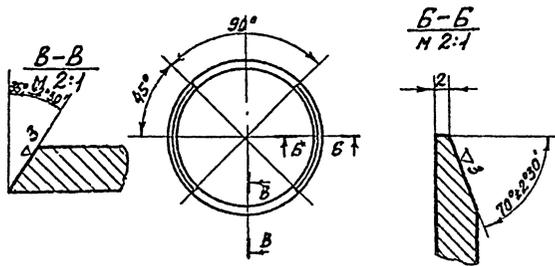
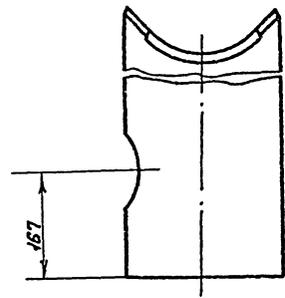
Изм. и дата. Подпись и дата. Проверка и дата. Имя и подпись.

MO10-04-00-02

~ (▽)



Вид А



* Размер для справок

MO10-04-00-02

Труба

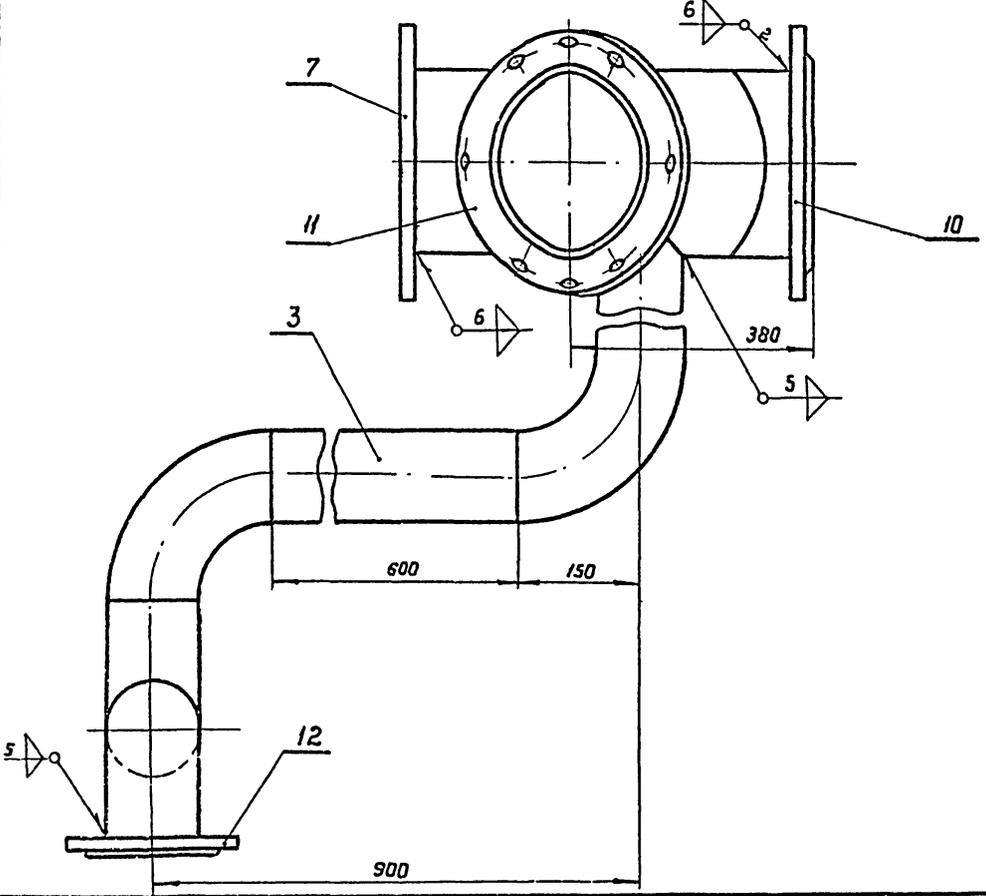
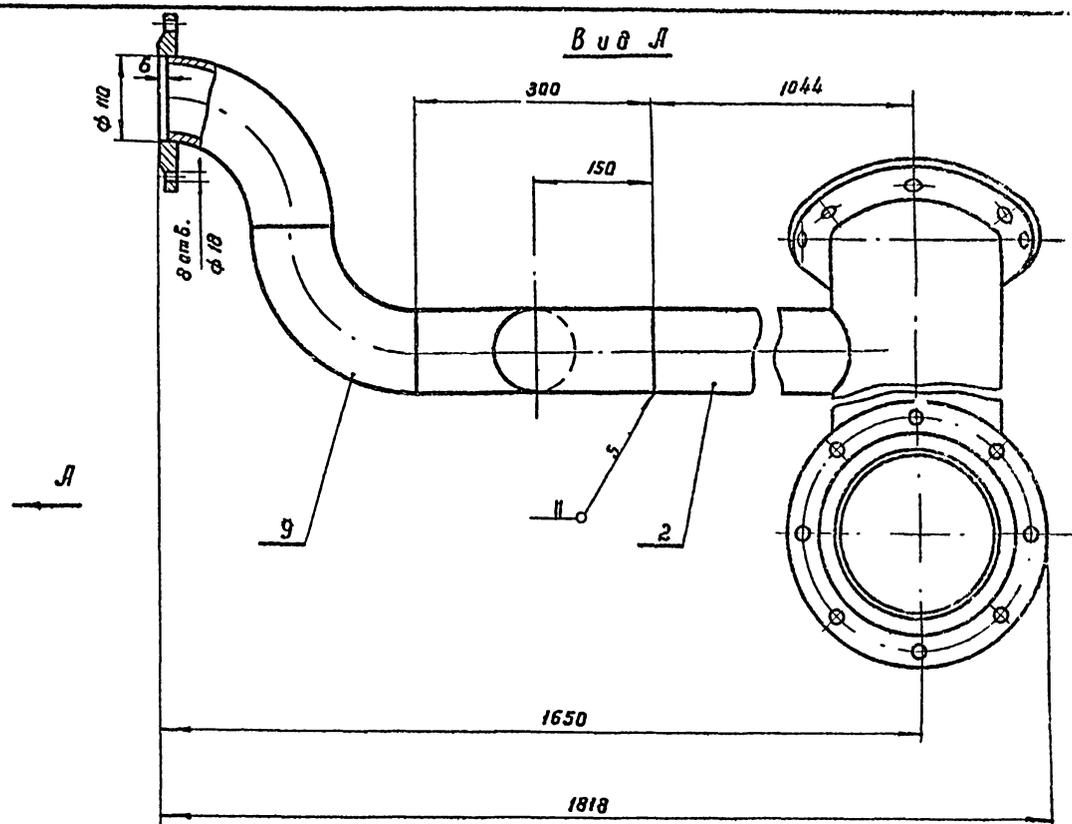
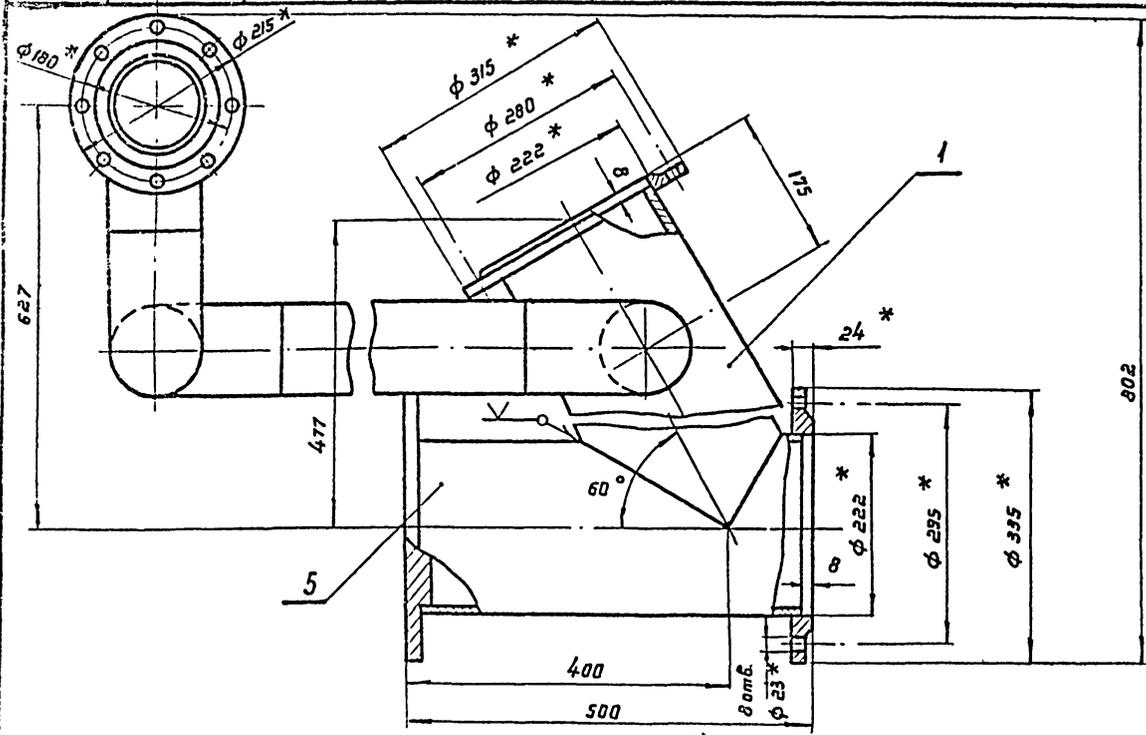
Литера	Масса	Масшт.
	16	1:5
Лист	Листов	

Труба 219*6-10-В
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

Изм. и дата. Подпись и дата. Проверка и дата. Имя и подпись.

Копир. Ефренова Е.А.

ср В.12-03



* Размеры для справок

МО. 10-05-00-00

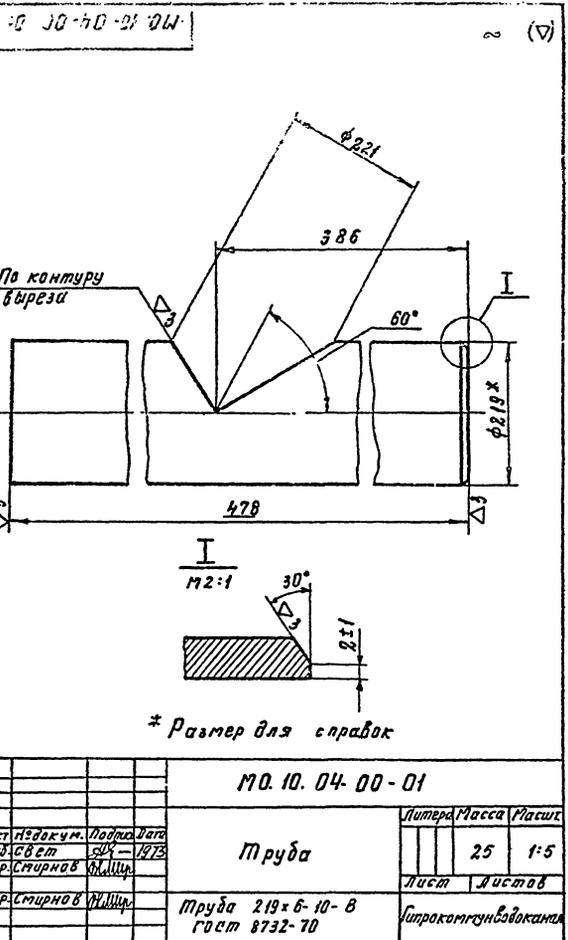
29

					МО. 10-05-00-00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод		Листы	Масса	И-д
					пробы			95	1:5
Разработ.	Козыбачев			1973			Лист	Листов	
Провер.	Вмирнов								
Ук. гр.	Вмирнов								
					Генеральный проект				

МО. 10-05-00-00

Титульный проект № 901-3-80 Серия №

Инв. № докум. Подпись и дата

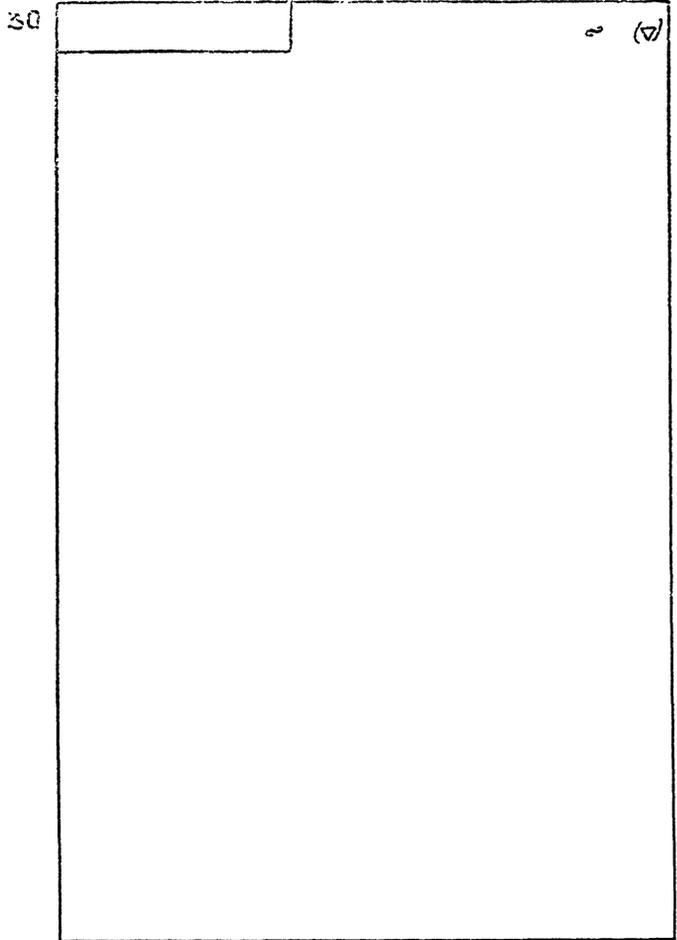


МО. 10. 04. 00-01

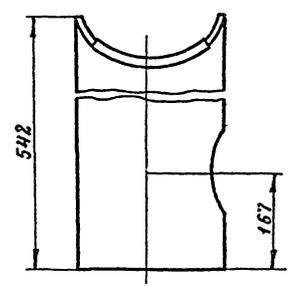
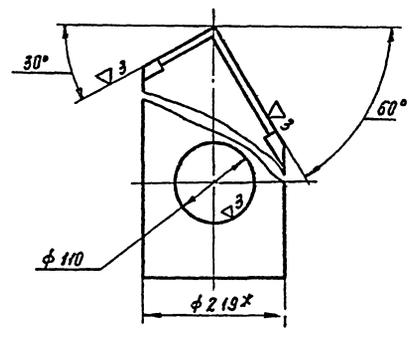
Труба

Труба 219x6-10-В
ГОСТ 8732-70

Литера	Масса	Масшт.
	25	1:5
Лист	Листов	
Гиперкомпьютерная		

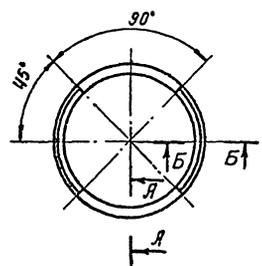
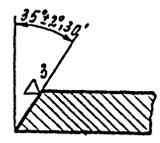
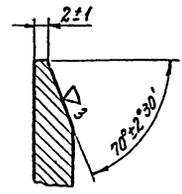


МО. 10. 05. 00-01



Б-Б
1:2

А-А
1:2



* Размер для справок

МО 10-05-00-01

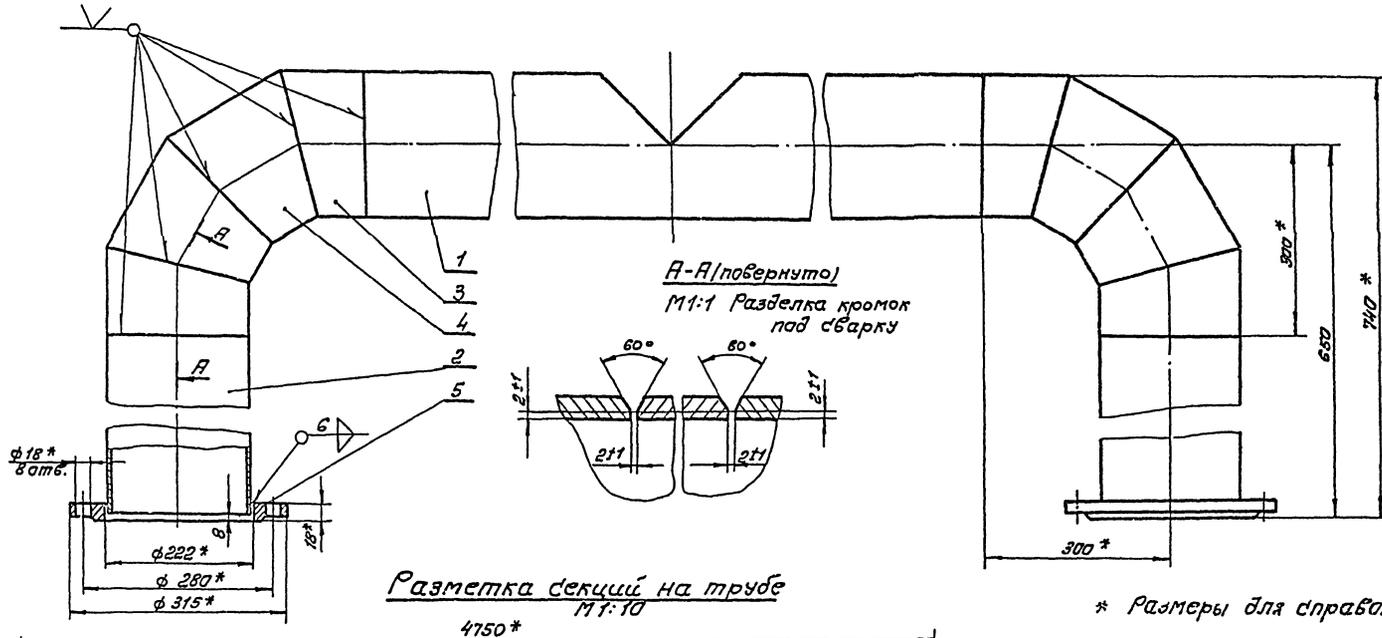
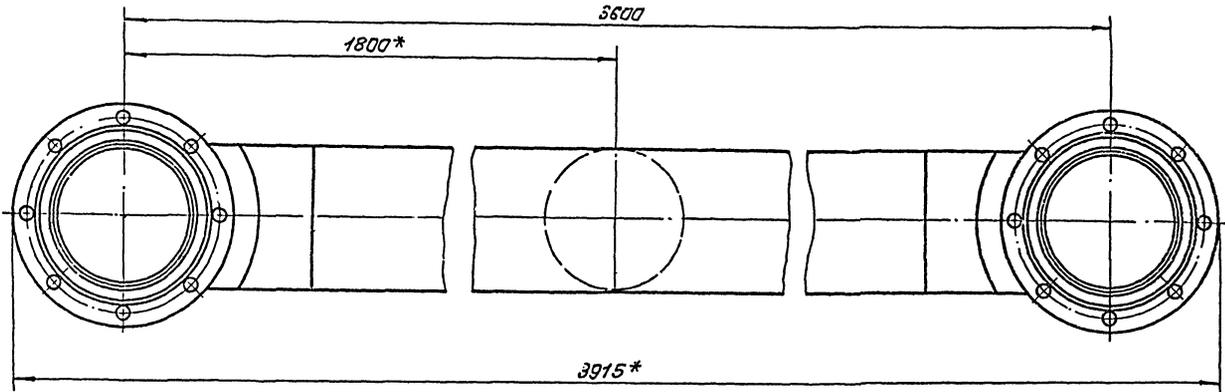
Труба

Труба 219x6-10-В
ГОСТ 8732-70

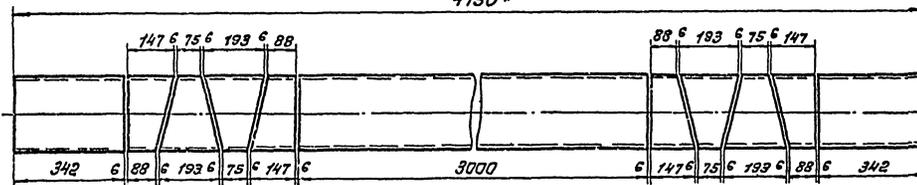
Литера	Масса	Масшт.
	16	1:5
Лист	Листов	
Гиперкомпьютерная		

Инв. № докум. Подпись и дата

МО10-06-00-01



* Размеры для справок.



МО10-06-00-00			Материал	Класс	Рисун.
Коллектор			179	1-5	
Взам. ин.с. № 6/8/81	Подл.	Дата	Исполн.	Листов	
Разработчик	СБС	1973			
Проектировщик	М.Ш.				
			Исполн.	Листов	
			Заказчик: ИТБ-НИИПИ		

Калип. Салабиева

1:1-2/3 Ф8

100-3-80 Проект № 5
Серия М-2

Лист № 1 из 1 листа
Всего листов 1
Листы в сборе

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-06-00-01	Труба	1	
2	ГО.10-06-00-02	Труба	2	Ст. сталь
3	ГО.10-06-00-03	Сектор		По чертежам ГО.10-06-00-03
		Труба 219-6-10-В	4x4,3=17,2	
		Гост 8732-70		
4	ГО.10-06-00-04	Сектор		По чертежам ГО.10-06-00-04
		Труба 219x6-10-В	4x4,3=19,6	
		Гост 8732-70		
		<u>Стандартные изделия</u>		
5	Гост 1255-67*	Фланец 200-2,5	2x4,73=9,46	
ГО.10-06-00-00				
Коллектор			Лит. Лист Листов	
			Ил. прокатки и вальцовки	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-07-00-01	Труба	1	
2	ГО.10-07-00-02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	Гост 1255-67*	Фланец 150-10	1	6,62
5	Гост 1255-67*	Фланец 150-2,5	2	3,436,86
ГО.10-07-00-00				
Тройник			Лит. Лист Листов	
			Ил. прокатки и вальцовки	

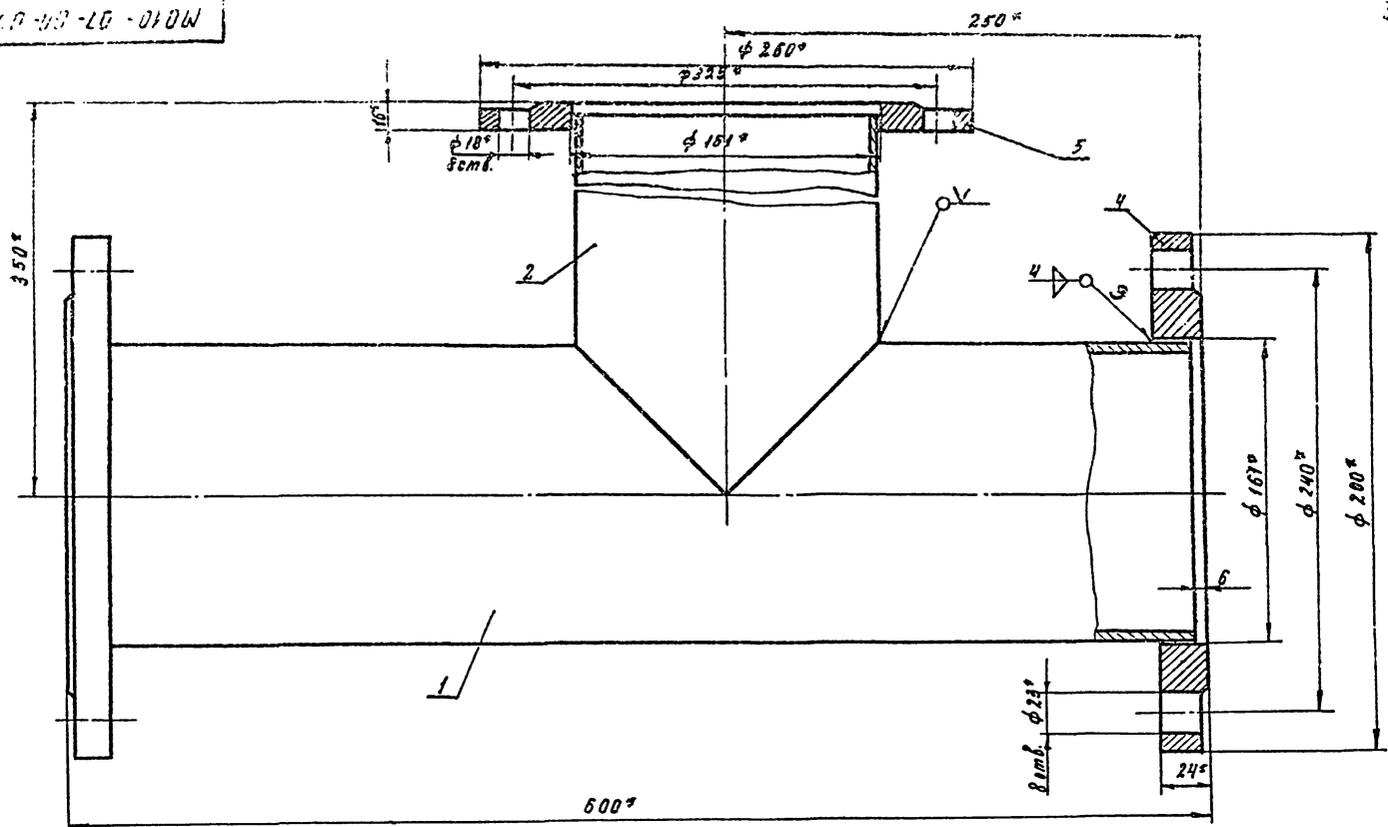
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-08-00-01	Штуцер	1	
2	ГО.10-08-00-02	Труба	1	
3	ГО.10-08-00-03	Штуцер	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	Гост 1255-67*	Фланец 100-10	3x3,36=11,88	
ГО.10-08-00-00				
Тройник			Лит. Лист Листов	
			Ил. прокатки и вальцовки	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	ГО.10-09-00-01	Конус	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2	Гост 1255-67*	Фланец 80-2,5	1	1,84
3	Гост 1255-67*	Фланец 150-10	1	6,62
ГО.10-09-00-00				
Переход			Лит. Лист Листов	
			Ил. прокатки и вальцовки	

Копир. Алексева

901-3-80 Трубовой проект № Сервис №

MO10-07-00-00

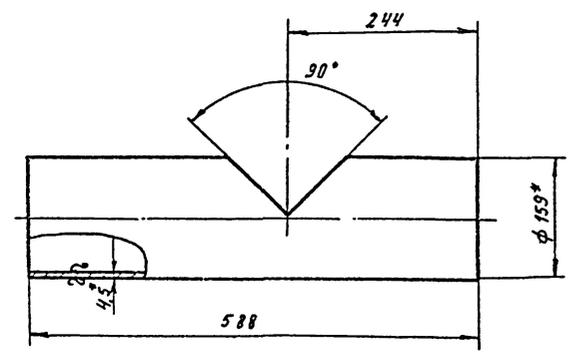


* Размеры для справок

MO10-07-00-00				Литера	Масса	Масшт.
Тройник					28,64	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973		
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	1973		
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

Изм. №, дата, подпись и дата

MO10-07-00-01

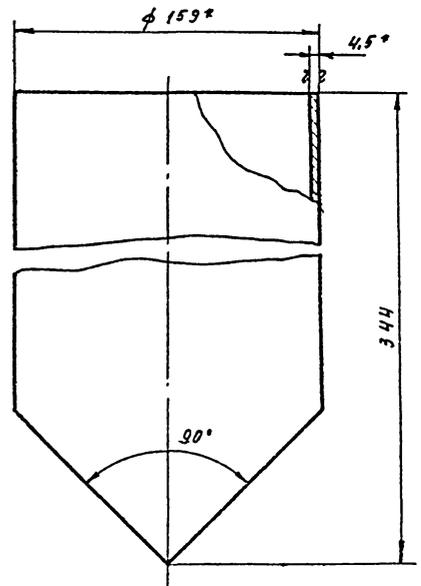


* Размеры для справок

MO10-07-00-01				Литера	Масса	Масшт.
Труба					9,4	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973		
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	1973		
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		
				Труба 159 x 4,5-10-В ГОСТ 8732-70		

Изм. №, дата, подпись и дата

MO10-07-00-02

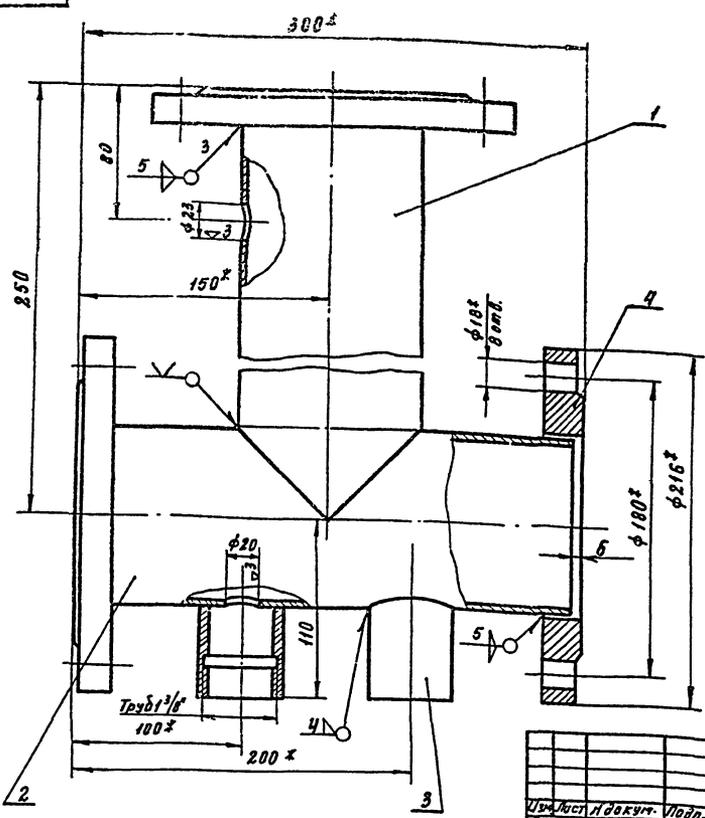


* Размеры для справок

MO10-07-00-02				Литера	Масса	Масшт.
Труба					5,8	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973		
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	1973		
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		
				Труба 159 x 4,5-10-В ГОСТ 8732-70		

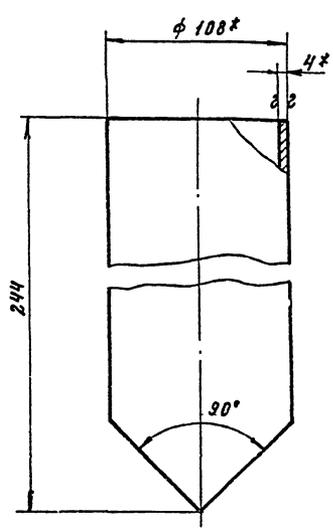
Изм. №, дата, подпись и дата

Туповой проект ст. Серия 501-3-80



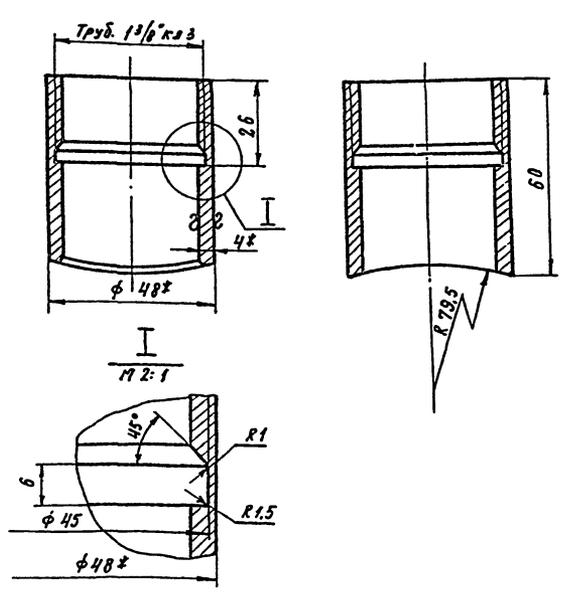
* Размеры для справок

МО10-08-00-00				Лист	Листов
Тройник				17,4	1:2
Изм. Лист				Лист	
Лист				Листов	
Исп. Минин				Директор	



* Размеры для справок

МО10-08-00-01				Лист	Листов
Штуцер				2,4	1:2
Труда 108x4-10-В				Лист	
Гост 8732-70				Листов	
Исп. Минин				Директор	



* Размеры для справок

МО10-08-00-03				Лист	Листов
Штуцер				0,2	1:1
Труда У40				Лист	
Гост 3262-62				Листов	
Исп. Минин				Директор	

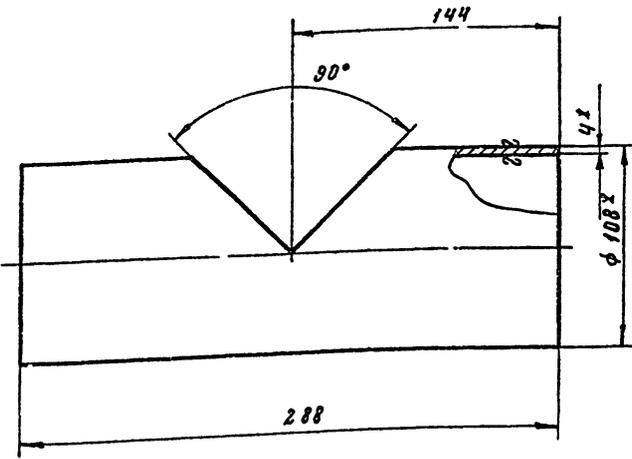
Исп. Минин Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Подпись и дата

Исп. Минин Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Подпись и дата

Трубовой проект № 901-3-80

10-00-80-010W

▽3 (ч)



* Размеры для справок

1010 - 08 - 00 - 02

Труба

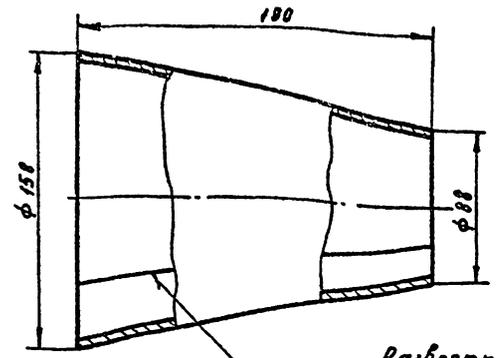
Труба 108×4-10-В
20ст 8732-70

Литера	Масса	Масшт.
	2,7	1:2
Лист Листов		
Гипрокотмунводоканал		

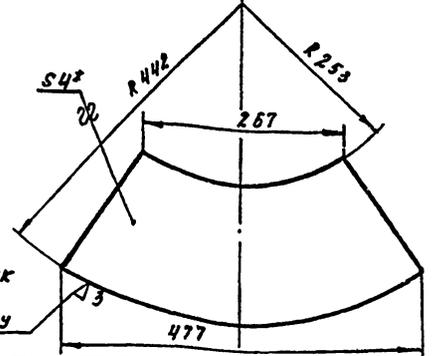
10-00-60-010W

-35-

▽3 (ч)



Развертка
1:5



* Размер для справок
по контуру

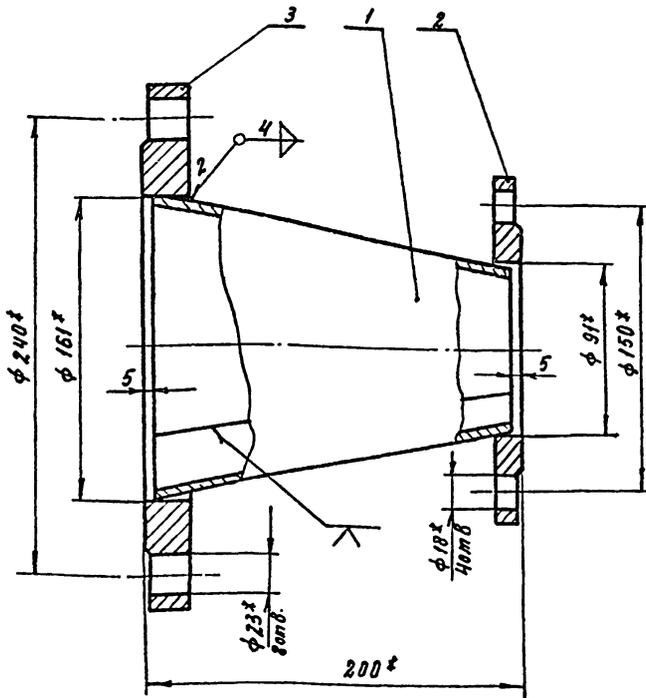
1010-09-00-01

Конус

420ст 5681-57±
ст 3 20ст 14637-69±

Литера	Масса	Масшт.
	1,54	1:2
Лист Листов		
Гипрокотмунводоканал		

00-00-60-010W



* Размеры для справок

1010-09-00-00

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	10	1:1
Лист Листов		
Гипрокотмунводоканал		

ср 212-03

УТВ. Лист Л. Подпись и дата 18.08.1975 г. Подпись и дата

УТВ. Лист Л. Подпись и дата 18.08.1975 г. Подпись и дата

УТВ. Лист Л. Подпись и дата 18.08.1975 г. Подпись и дата

Типовой проект № 3-И-3-84ч.1.1. серия №

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Детали</i>			
12 1	НО 10- Н- 00- 01	1	
11 2	НО 10- Н- 00- 02	1	
11 3	НО 9- 00- 10- 02	1	зап. таб.
<i>Стандартные изделия</i>			
4	ГОСТ 1255- 67*	2	4, 12

Изм	Лист	И. Яким	Лист	Дата
Разработ	Проверен	В. М.	12/17	1982
Проект	Исполнен	К. П.		

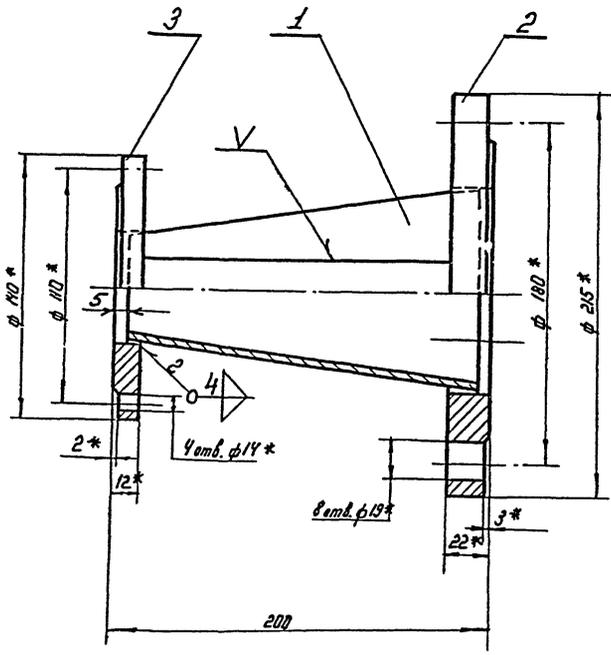
НО 10- Н- 00- 00		
Лит	Лист	Листов
Трубопровод		
Гидрокоммуникация		

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Детали</i>			
54 1	НО 10- 10- 00- 01	1	30
<i>Стандартные изделия</i>			
2	ГОСТ 1255- 67*	1	3, 9, 8
3	ГОСТ 1255 67*	1	1, 0, 4

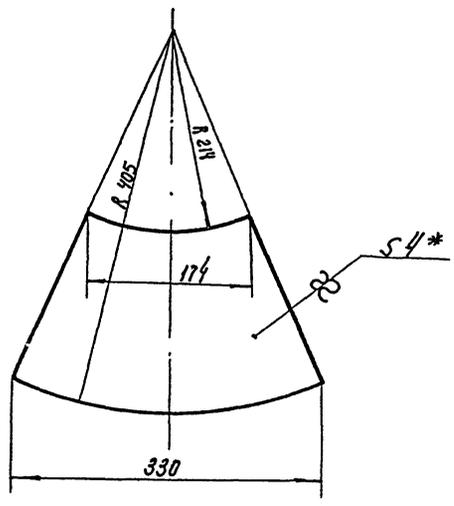
Изм	Лист	И. Яким	Лист	Дата
Разработ	Проверен	В. М.	12/17	1982
Проект	Исполнен	К. П.		

НО 10- 10- 00- 00		
Лит	Лист	Листов
Переход		
Гидрокоммуникация		

00-00-01-01-01



Развертка конуса по 1
н 1:4

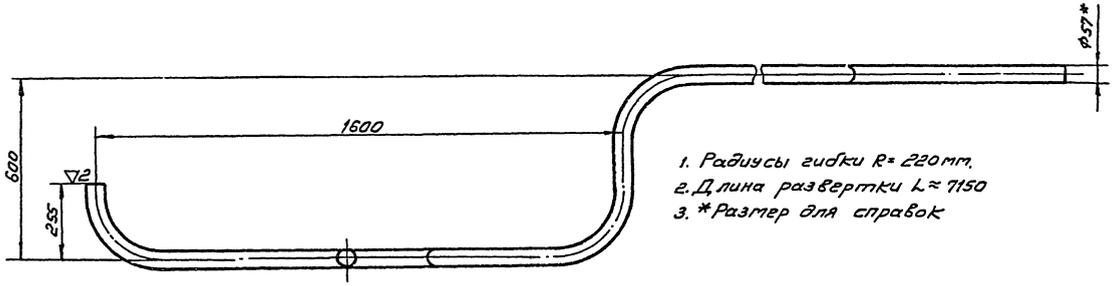
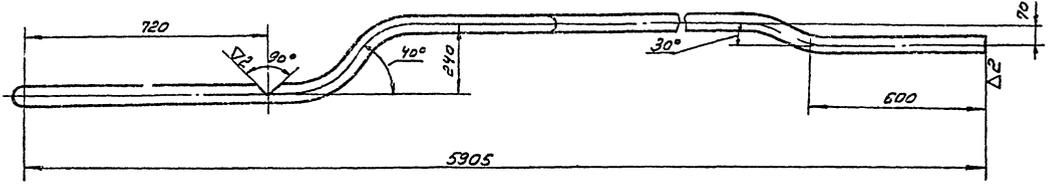


* Размеры для справок

НО 10- 10- 00- 00		
Лит	Лист	Листов
Переход		
8.0 1:2		
Лит		
Листов		
Гидрокоммуникация		

Типовой проект № 001-У.У.
Серия №

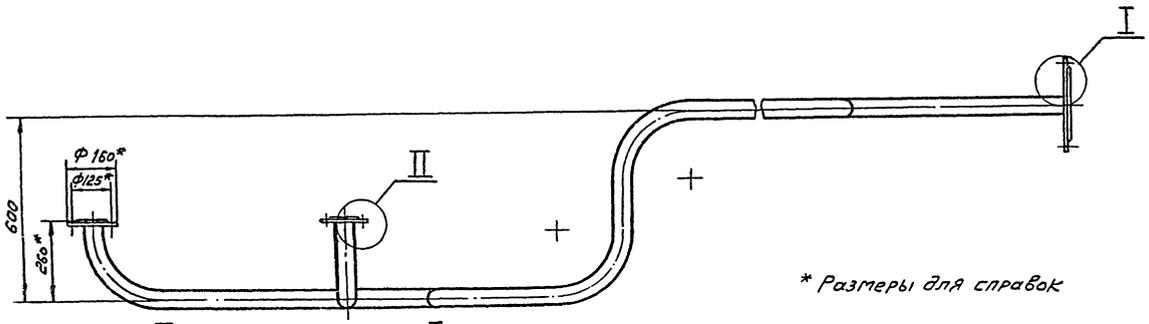
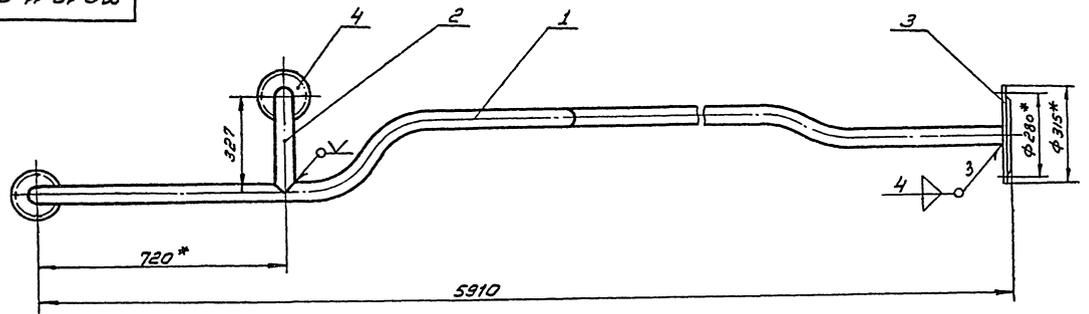
Указатель, Подпись и дата (в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87)



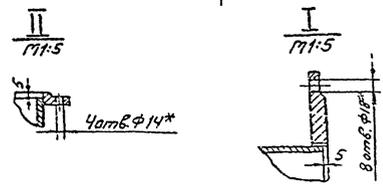
1. Радиусы гудки R=220 мм.
2. Длина развертки L=7150
3. *Размер для справок

		7010-11-00-01		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Кожевникова И.А.			Труба			
Пров. Смирнов В.И.			Труба 57x3,5-10-В			
Рук.пр. Смирнов В.И.			Гост 8732-70			
				Лист	Листов	
				Гипрокоммуводоканал		

00-10-11-00-00



* Размеры для справок



		7010-11-00-00		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Кожевникова И.А.			Трубопровод			
Пров. Смирнов В.И.			50,0			
Рук.пр. Смирнов В.И.			1:10			
				Лист	Листов	
				Гипрокоммуводоканал		

Копиров Александр

ср 212-03

Указатель, Подпись и дата (в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87)

ИЛ 10-60
3013-80

Проект №
Серия №

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
12	1 М010-12-00-01	Труба	1	
14	2 М010-12-00-02	Патрубок L=252 Труба 57x3,5-В- Гост 8732-70	1	1,16
11	3 М09-00-10-02	Фланец	1	заказ
<u>Стандартные изделия</u>				
4	Гост 1255-67*	Фланец 50-10	2	4,12
5	ГСТН 120-67/ГСТС-СССР	Отвод Ду50-10; S=3,5	1	0,54

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				М010-12-00-00	
Разраб.	Казырина	ЛС		Лит.	Лист
Провер.	Смирнов	ЛС		Листов	
Рук.пр.	Смирнов	ЛС		Трубопровод	
				Гипрокоминводоканал	

38
~(Δ) 38

1. Длина развертки L ≈ 322
2* Размеры для справок

М010-17-00-01			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Колено 90°		Литера
Разраб. Казырина ЛС			1,5
Провер. Смирнов ЛС			1:2
Труба 57x3,5-В- Гост 8732-70			
Литера			
Лист			
Листов			
Гипрокоминводоканал			

~(Δ)

Длина развертки L ≈ 572

М010-11-00-02			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Отвод 90°		Литера
Разраб. Казырина ЛС			26
Провер. Смирнов ЛС			1:5
Труба 57x3,5-В- Гост 8732-70			
Литера			
Лист			
Листов			
Гипрокоминводоканал			

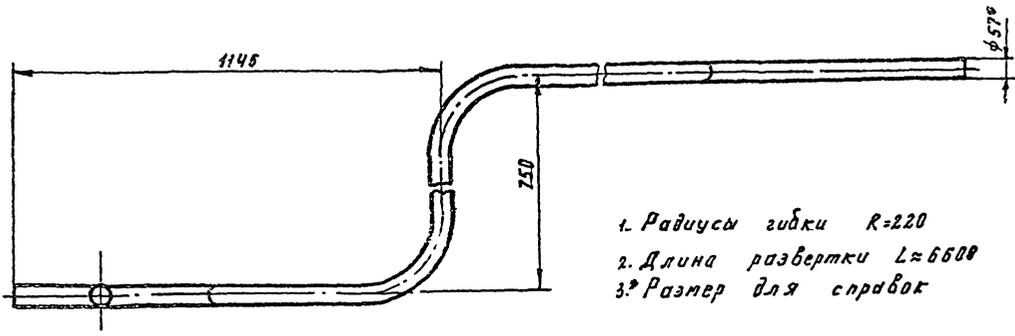
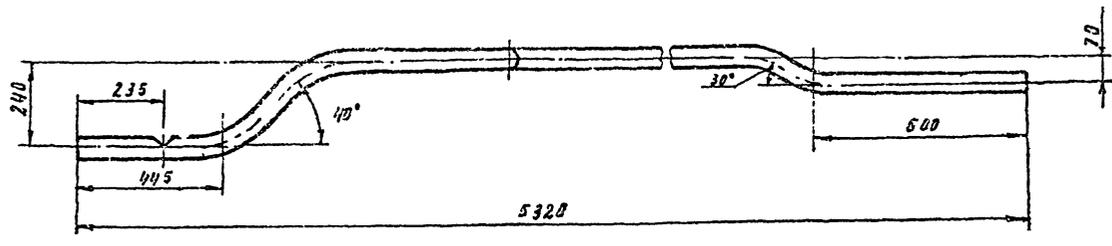
~(Δ)

* Размеры для справок

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	М010-17-00-01		Литера
Разраб. Казырина ЛС			1
Провер. Смирнов ЛС			1,5
Стандартн. изделия			
2	Гост 1255-67*	Фланец 50-10	1
Литера			
Лист			
Листов			
Гипрокоминводоканал			

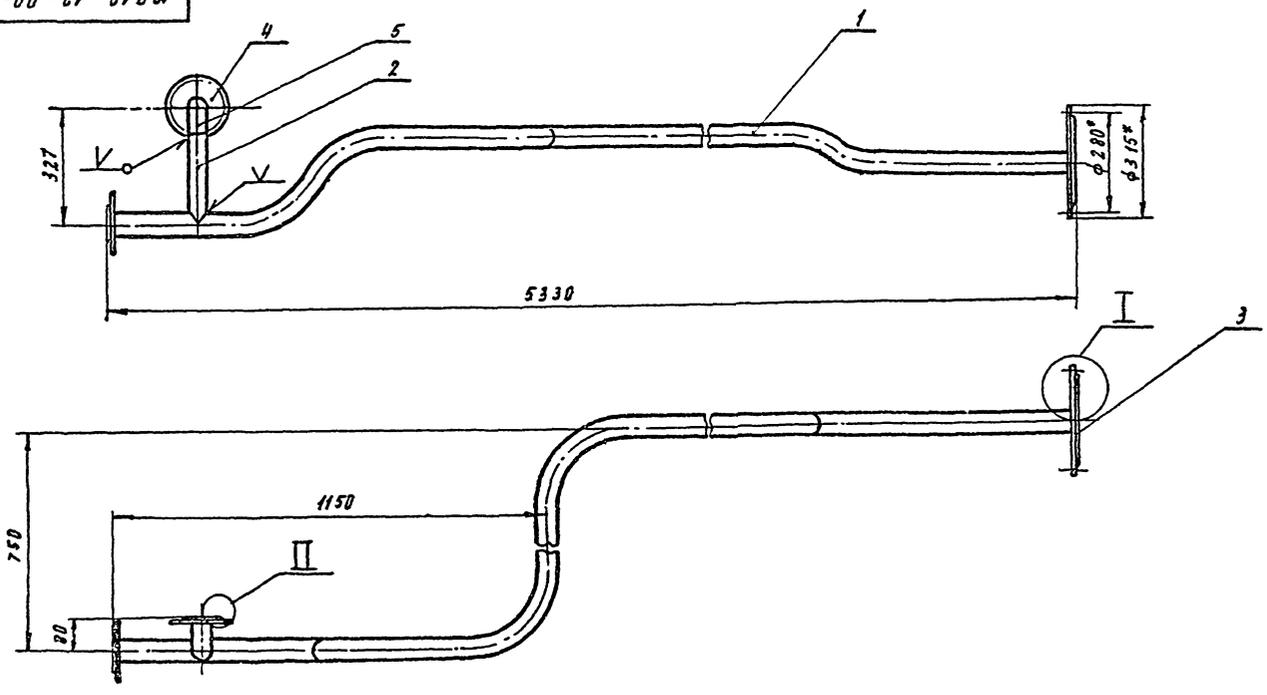
М010-17-00-00			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Колено		Литера
Разраб. Казырина ЛС			3,56
Провер. Смирнов ЛС			1:2
Литера			
Лист			
Листов			
Гипрокоминводоканал			

Серия А

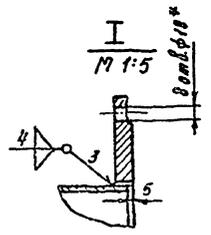
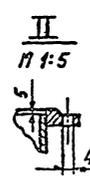


- 1. Радиусы гибки R=220
- 2. Длина развертки L=6600
- 3. Размер для справок

				1010-12-00-01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Литера	Масса	Уд.смет.	
Разработ.	Казырина	850					30,5	1:10	
Провер.	Смирнов	10/11/93				Лист	Листов		
				Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70					
							Газокотельнобонанет		

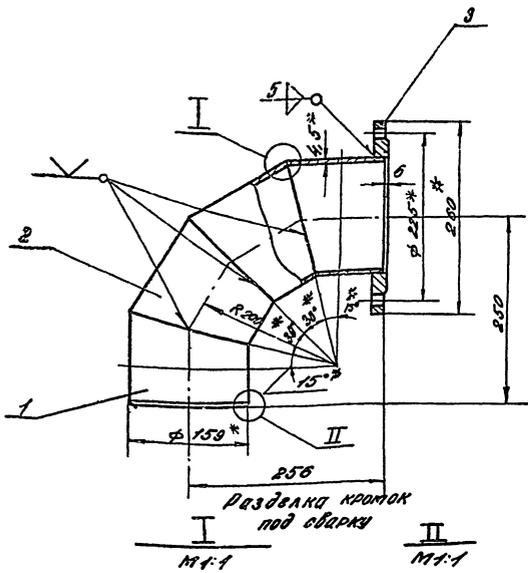


* Размеры для справок

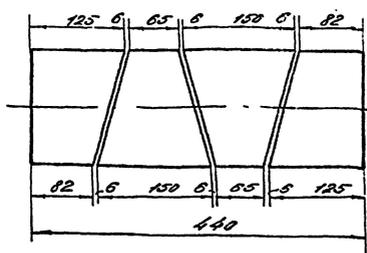


				1010-12-00-00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Литера	Масса	Уд.смет.	
Разработ.	Казырина	850					46,5	1:10	
Провер.	Смирнов	10/11/93				Лист	Листов		
				Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70					
							Газокотельнобонанет		

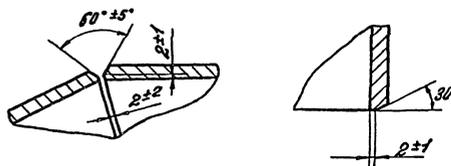
1 шрифт: 20, 2 шрифт: 12, 3 шрифт: 10
 904.3-80 С.Ф.О.У.А.Н.3



Разметка секций по труде



* Размеры для справок



MD.10-13-00-00			
Лист	№ докум	Подп.	Дата
1	1	С.Ф.О.У.А.Н.3	1973
Колено			Листов 1-4
			Листов 1-4
Гипрокомтектводострой			

Вид	Шрифт	№ п.п.	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Детали		
1/4		1	MD.10-13-00-01	Сектор	2x 18=3,6	
				Труба 159x4,5-10-B	по диаметру	
				ГОСТ 8732-70	нормаль	
1/4		2	MD.10-13-00-02	Сектор	2x 18=3,6	
				Труба 159x4,5-10-B	по диаметру	
				ГОСТ 8732-70	нормаль	
				Стандартные изделия		
3			ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-2,5	1 3,43	

Вид	Шрифт	№ п.п.	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Детали		
1/4		1	MD.10-14-00-01	Сектор	2x 18=3,6	
				Труба 159x4,5-10-B	по диаметру	
				ГОСТ 8732-70	нормаль	
1/4		2	MD.10-14-00-02	Сектор	2x 18=3,6	
				Труба 159x4,5-10-B	по диаметру	
				ГОСТ 8732-70	нормаль	
				Стандартные изделия		
3			ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-2,5	1 3,43	
4			ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-10	1 6,62	

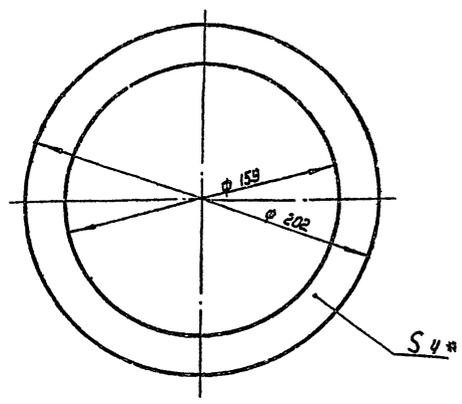
1 шрифт: 20, 2 шрифт: 12, 3 шрифт: 10
 904.3-80 С.Ф.О.У.А.Н.3

1 шрифт: 20, 2 шрифт: 12, 3 шрифт: 10
 904.3-80 С.Ф.О.У.А.Н.3

MD.10-13-00-00			
Лист	№ докум	Подп.	Дата
1	1	С.Ф.О.У.А.Н.3	1973
Колено			Листов 1-4
			Листов 1-4
Гипрокомтектводострой			

MD.10-14-00-00			
Лист	№ докум	Подп.	Дата
1	1	С.Ф.О.У.А.Н.3	1973
Колено			Листов 1-4
			Листов 1-4
Гипрокомтектводострой			

10-00-00-010M



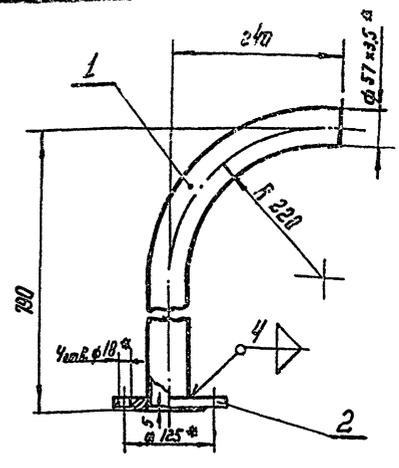
* Размеры для справок

10-10-00-00-01

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	Масквитин	С.И.И.	1973		0,078	1:2	
Провер	Степанов	В.И.И.		Лист	Листов		
				Резина "лицевая" S=4 ГОСТ 7338-65*	Гипрокапиталвазавиап		

42

00-00-91-010M



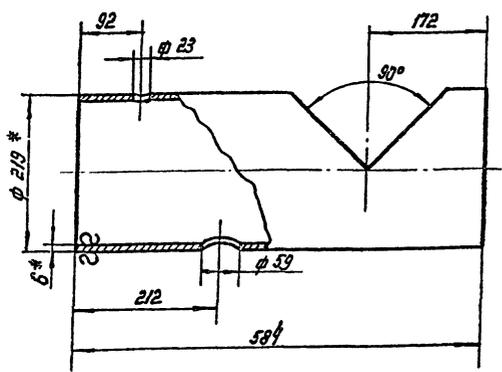
* Размеры для справок

10-10-15-00-00

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	Степанов	В.И.И.	1973		6,36	1:5	
Провер	Степанов	В.И.И.	1973	Лист	Листов		
				Колена	Гипрокапиталвазавиап		

10-00-15-010M

▽3(▽)



* Размеры для справок

10-10-15-00-01

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	Степанов	В.И.И.	1973		10,3	1:5	
Провер	Степанов	В.И.И.		Лист	Листов		
				Патрубок	Гипрокапиталвазавиап		
				Труба 219x6-10-8 ГОСТ 8732-70			

Ранг	Звание	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	1		10.10-15-00-01	Патрубок	1	
14	2		10.10-15-00-02	Патрубок L=2942	1	92,7
				Труба 219x6-10-8 ГОСТ 8732-70		
15	3		10.10-15-00-03	Штуцер e=60	1	0,22
				Труба 57x3,5-10-8 ГОСТ 8732-70		
16	4		10.10-15-00-04	Штуцер L=115	1	0,13
				Труба 15 ГОСТ 8652-62		
				<u>Стандартные изделия</u>		
			5	ГОСТ 1255-67*	Фланец 50-10	1 2,06
			6	ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-25	1 4,73
			7	ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-10	2 16,10

10-10-15-00-00

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	Степанов	В.И.И.	1973		10,3	1:5	
Провер	Степанов	В.И.И.		Лист	Листов		
				Тройник	Гипрокапиталвазавиап		

Исполн. Проект № 3-1-1-2, Серия №

И.С. Лисенко, Подл. и дата Взам.инв.№ ИЛР.№ 9348, Подл. и дата

к) заварка дефектного участка шва производится, как правило, тем же способом, каким сваривался исправляемый шов, при чем при заварке дефектного участка шва, прилегающие концы основного шва должны быть перекрыты;

л) исправление неплотных сварных швов зачеканкой запрещается;

м) все исправленные швы или участки швов должны быть вторично проконтролированы.

1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям.

а) качество материалов, марки которых указаны на рабочих чертежах должна быть подтверждена сертификатами. При отсутствии сертификатов или при неправильном их оформлении, материалы разрешается применять только в тех случаях, если результаты произведенных контрольных испытаний будут соответствовать стандартам, стальной прокат и Ст.3 испытываются по Гост 7564-64 и Гост 7565-66

Электроды по разделу V Гост 9468-60;

б) прокладки для арматуры и крепежтов из резины пищевой Гост 7538-65;

в) трубы для отстойников трубчатых из полиэтилена ПНП МРТУ-05-918-63;

з) замена марок материалов, указанных в рабочих чертежах допускается только по согласованию с институтами, Гипрокоммунводоканал" и с НИИ КВ и В ЯКХ;

д) все покупные изделия и метизы, а именно: электрогенераторы, насосы, фланцы, болты, гайки и т.д. должны быть поставлены в полном соответствии с ТУ или Гостами

МО7-10ТУ 5

и снабжены всей необходимой технической документацией, включая акты приемки ОТК заводов-изготовителей.

1.2.7. Окраска:

а) перед окраской все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от масла, окалина, ржавчины и грязи;

б) окраску трубчатых отстойников и фильтров снаружи производят эмалью ПФ-133 Гост 926-63 или ПФ-115 Гост 6465-63 по грунту ГФ-020 Гост 4056-65.

Внутренние поверхности трубчатых отстойников и фильтров покрыть лаком бакелитовым А с 10% алюминиевой пудры, сербристым IV В

в) Все остальные элементы установок окрасить масляной краской зеленого цвета по грунту ГФ-020 Гост 4056-63.

г) окраску производить не менее 2х раз. Краску наносить гладким, ровным слоем, без подтеков, напылов и шероховатостей.

д) после нанесения противокоррозийного покрытия маркировка элементов установок, а также риски должны быть восстановлены яркой краской и, кроме того, надбиты на металле кернати

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

13.1. Водородные установки поставляются согласно комплектовочной ведомости с паспортом.

14. УПАКОВКА

14.1. Перед отправкой заказчику все обработанные

И.С. Лисенко, Подл. и дата Взам.инв.№ ИЛР.№ 9348, Подл. и дата

МО7-10ТУ 6

поверхности элементов установок должны быть покрыты лакокрасочными материалами или эмалью и защищены от механических повреждений щитами или кожухами, а отверстия закрыты прокладками или деревянными заглушками.

1.4.2. Мелкие детали, а также все контрольно-измерительные приборы и электроаппаратура отправляются упакованными в деревянные ящики.

1.4.3. К крупногабаритным узлам установок для предохранения от деформации при погрузке и выгрузке должны быть приварены специальные проушины, местоположение которых указывается в чертежах.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. На заводе должна производиться контрольная сборка всех установок.

2.2. На сборку отдельных узлов и установок в целом должны поступать детали и узлы, окончательно принятые ОТК и имеющие соответствующее клеймо.

2.3. При контрольной сборке должны быть поставлены риски, определяющие взаимное положение стыкуемых элементов обеспечивающие точную сборку по монтажу.

Риски обводятся яркой краской и пронумеровываются.

Местоположение рисков и их нумерация должны быть указаны на схеме отправочной единицы, прикладываемой к приемочной документации.

МО7-10ТУ 7

2.4. Результаты замеров, произведенных при контрольной сборке должны быть занесены в формуляр.

2.5. Изготовленные детали и узлы установок, а также их последующее противокоррозийное покрытие должны быть приняты ОТК завода.

На окончательно принятых конструкциях ставится клеймо ОТК, без которого отправка конструкции с завода не разрешается.

2.6. При приемке узлов и деталей установок ОТК должен проверять следующее:

соответствие качества применяемых материалов, указанных в чертежах, отсутствие наружных дефектов в материале, правильность размеров и соблюдение допусков, качество противокоррозийного покрытия, правильность заполнения паспортов и приемочной документации. Кроме того, в установках должны быть проверены: наличие всех деталей согласно спецификациям на сборочных чертежах и правильность расположения деталей узлов согласно чертежам одичих видов и отдельных сборок.

Представитель ОТК должен присутствовать при испытаниях на заводе.

2.7. Отстойники трубчатые и фильтры, собранные согласно чертежам, заполняются водой, после чего в них подается давление 4,5 кгс/см² и поддерживается в течении 15 мин.

Негерметичность не допускается

2.8. Результаты приемки ОТК и оценка качества изготовления фиксируется в акте.

И.С. Лисенко, Подл. и дата Взам.инв.№ ИЛР.№ 9348, Подл. и дата

МО7-10ТУ 8

качества изготовления фиксируется в акте.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Готовые неокрашенные установки, собранные из деталей и узлов, принятые ОТК завод-изготовитель, должны быть подвергнуты полному техническому осмотру, который устанавливается:

- а) соответствие механизмов чертежам и настоящим временным техническим условиям;
- б) качество общей сборки и окончательного монтажа водоочистных установок;
- в) качество внешней отделки;
- г) нормальная работа всех узлов;

3.2. Все дефекты, обнаруженные полным техническим осмотром, фиксируются ОТК завод-изготовитель в приемном акте. Лишь после устранения всех отмеченных дефектов, водоочистные установки допускаются к последующим испытаниям согласно п. 2.7.

3.3. Проведение испытаний установок производится ОТК завода для окончательного осмотра качества отделки, после чего установки принимаются с оформлением соответствующего приемного акта и направляются на склад готовой продукции завода для сдачи заказчику.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Принятые ОТК элементы установки должны быть отбракованы с завода-производителя и соответствия с рабочими чертежами и приложениями к ним спецификациями.

4.2. Все элементы установки должны храниться на складах с соблюдением следующих правил:

- а) сварногазовые узлы (трубчатые отстойники, фильтры) развешиваются хранит под открытым небом, если они закрыты щитами и установлены на деревянных подкладках, высотой 20-30 см. Все неокрашенные поверхности должны быть очищены от заводской смазки и вновь смазаны солидолом. Все отверстия должны быть закрыты пробками или деревянными закладками;
- б) металлические детали должны храниться под навесом на сплошных деревянных стеллажах;
- в) электроаппаратура, электродвигатели и контрольно-измерительная аппаратура должны храниться в закрытых складах;

4.3. Все резиновые изделия установки должны храниться в затененных отапливаемых помещениях с относительной влажностью воздуха 50-65% при температуре воздуха от +5 до +22 °С. Они должны быть развешены на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от

Серия №

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия)

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия)

107 ÷ 107У

Лист 9

107 ÷ 107У

Лист 10

отопительных приборов. Отопительные приборы должны быть экранированы в целях защиты резины от прямого воздействия тепловых лучей.

Хранить резину в сухом помещении с маслом, бензином и кислотами запрещается;

- б) крепежные детали должны храниться рассортированными в закрытых помещениях;
- в) электроды и электроная проволока должны храниться в сухих закрытых помещениях.

4.3. Подачаемые на монтаж узлы и детали установок должны быть очищены от грязи, песка, снега и льда. Особо тщательно должны быть очищены стыки.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуется следующий порядок монтажа:

- 5.1. На месте монтажа проверить комплектность установок согласно чертежам общей либо отдельных сборок и их спецификаций.
- 5.2. Вставить рамы строго по уровню.
- 5.3. Установить на рамах трубчатые отстойники и закрепить.
- 5.4. Подсоединить трубопроводы и запорную арматуру по рискам и маркам.
- 5.5. По соединительным трубопроводам трубчатые отстойники выставлять

107 ÷ 107У

Лист 11

фильтры и фильтры сетчатые, соединив их соответствующими трубопроводами.

5.6. По трубопроводам от фильтров сетчатых вынуть насадки и затем залить анкерные колоды с анкерными болтами цементным раствором.

5.7. Основное требование по технике безопасности; а) каждый работник прежде чем приступить к обслуживанию установки, должен быть ознакомлен с особенностями работы;

- б) регулировку смазки насосов производить только при отключенных электропроводах теплых;
- в) периодически проверять состояние электропроводки и электродвигателей. Электрооборудование должно быть заземлено;
- г) устранять однородные дефекты, а также подтягивать болтовые соединения на трубопроводах и арматуре, находящиеся под давлением, категорически запрещается;
- д) мешалку включать только после её установки на баке для реагентов.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие водоочистных установок требованиям настоящим техническим условиям. При соблюдении потребителем нормальных условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня поставки.

Серия №

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия)

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия) (Имя и фамилия)

107 ÷ 107У

Лист 12

7. УКАЗАТЕЛЬ ПРИМЕНЕННЫХ ГОСТ

- ГОСТ 7565-68 *Сталь. Метод отбора проб для определения химического состава*
- ГОСТ 7564-64 *Сталь прокатная. Методы отбора проб для механических и технических испытаний*
- ГОСТ 9466-60 *Электроды металлические для дуговой сварки сталей и сплавов*
- ГОСТ 9467-60 *Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей*
- ГОСТ 2789-59 *Шероховатость поверхности*
- ГОСТ 7338-65 *Резина листовая пищевая и техническая*
- ГОСТ 326-63 *Эмаль ПФ-133*
- ГОСТ 6465-63 *Эмаль ПФ-115*
- ГОСТ 4056-63 *Грунтовка ГФ-20*

8. ОПИСАНИЕ УСТАНОВОК

Водоочистные установки состоят из узлов, рис. 1-3;

- а) Насосы для подачи воды на установку и в бак водонапорной башни (один рабочий, один резервный) поз. 1.
- б) Фильтр сетчатый поз. 2.
- в) Камера зольеобразования поз. 3.
- г) Отстойник трубчатый поз. 4.
- д) Фильтр песчаный поз. 5.
- е) Оборудование для элорирования и коагулирования воды поз. 6

М07 ÷ 10ТУ

Лист 13

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования	лист 1
1.1. Основные параметры и размеры	1
1.2. Характеристики	2-3
1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой	3
1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки	3+5
1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям	5
1.2.7. Окраска	6
1.3. Комплектность	6
1.4. Упаковка	6-7
2. Правила приемки	7-8
3. Методы контроля	9
4. Транспортирование и хранение	10-11
5. Указания по эксплуатации	11-12
5.7. Основные требования по технике безопасности	12
6. Гарантии поставщика	12
7. Указатель примененных ГОСТ	13
8. Описание установок	13
Приложение: рисунки и схемы установок	15+17

М07 ÷ 10ТУ

Лист 14

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м³/сутки

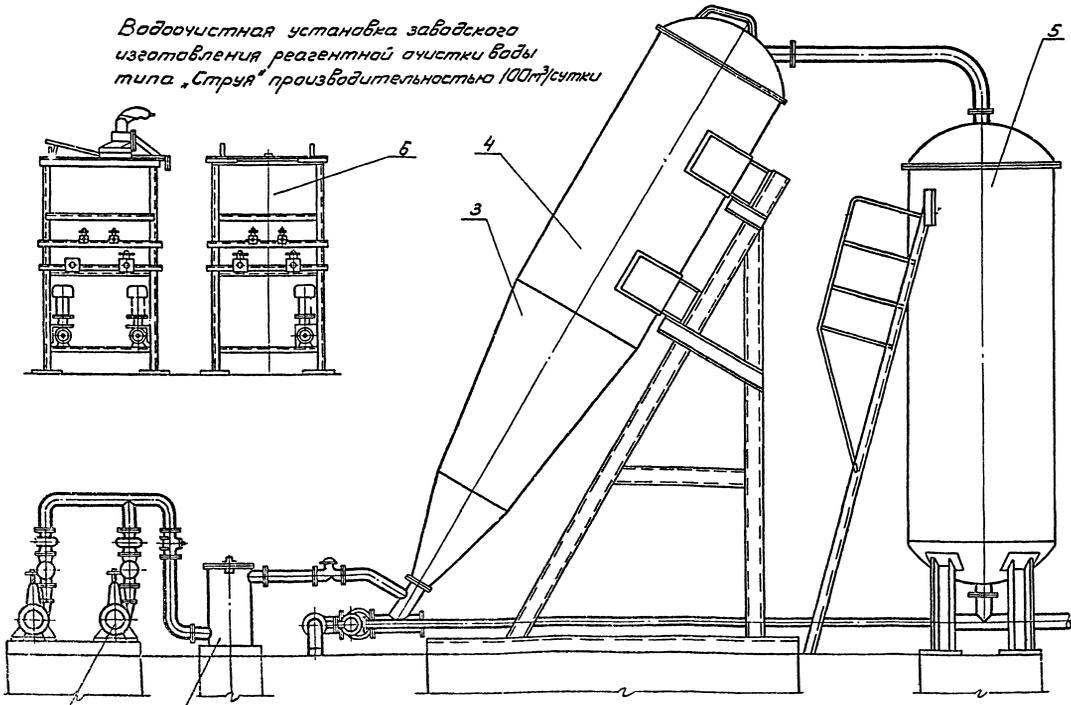


Рис. 1

М07 ÷ 10ТУ

Лист 15

Типовой проект № 001-500 Ял. Серия № 1
Изд. Механика, Производство и сборка, Изд. Механика, Производство и сборка, Изд. Механика, Производство и сборка

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 400 м³/сутки

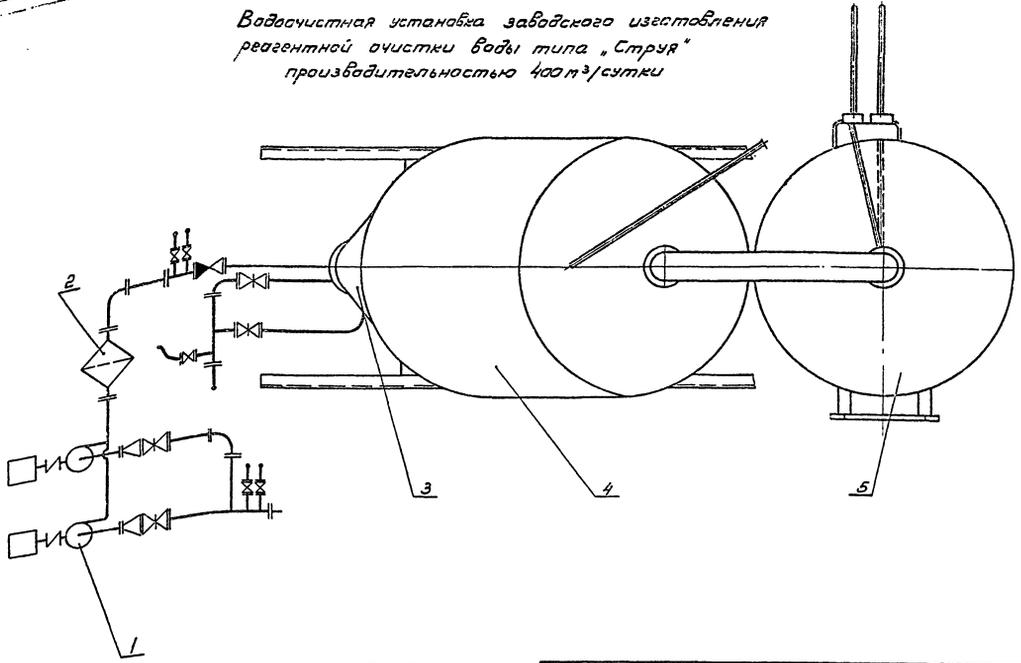


Рис. 2

М07-10ТУ					Лист 16
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					

Типовой проект № 01-3-1/0 Л. 1-1
 Сер. СР. № 2
 Упр. водоснабжения и канализации
 Водоснабжение
 Водоснабжение
 Водоснабжение

Водоочистные установки заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 200 м³/сутки и 800 м³/сутки (схема с двумя отстойниками и фильтрами)

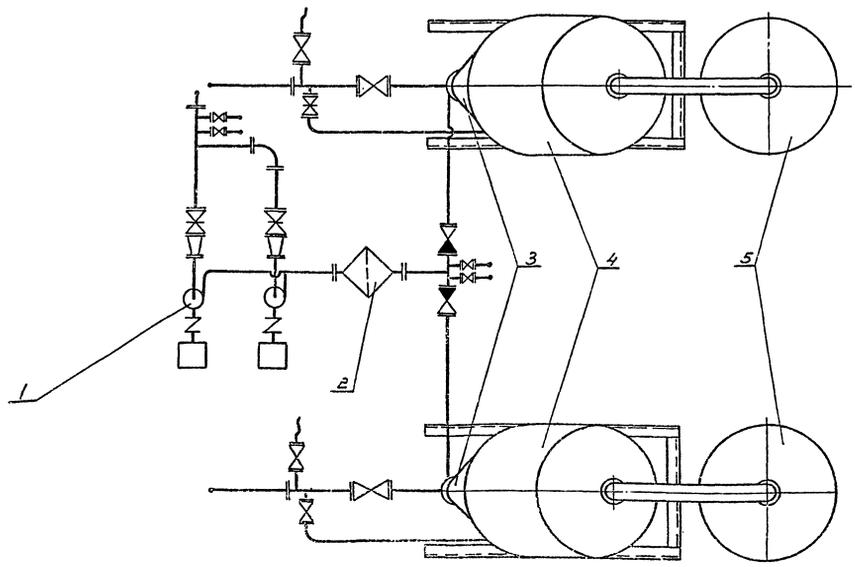


Рис. 3

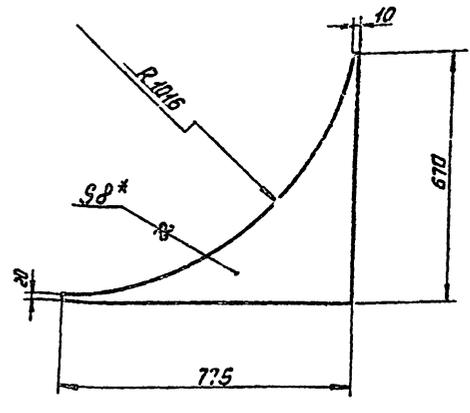
М07-10ТУ					Лист 17
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					

Упр. водоснабжения и канализации
 Водоснабжение
 Водоснабжение
 Водоснабжение

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Дата: [blank] Подпись и дата: [blank]

МО-9-01-10-05

▽3(7)

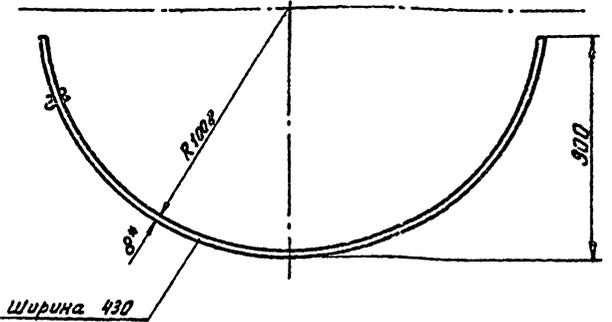


* Размер для справок.

МО-9-01-10-05				Листов	Масса	Масштаб
Редра				7,5	1:10	
Лист				Листов		
Лист 8 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69*				ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

ЛО-01-10-07

42



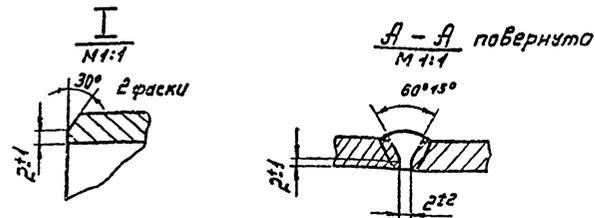
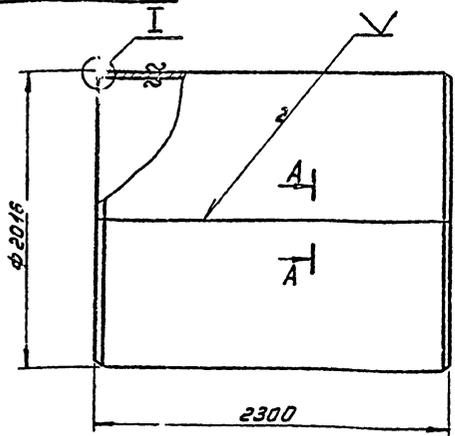
1. Длина развертки $E_r=2970$.
2* Размер для справок.

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Дата: [blank] Подпись и дата: [blank]

МО-9-01-10-07				Листов	Масса	Масштаб
Подкладка				74,0	1:15	
Лист				Листов		
Лист 8 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69*				ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

ЕД-01-10-03

▽3(4)



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварить из 2х листов.
3. Длина развертки $E_r=6330$.

МО-9-01-10-03				Листов	Масса	Масштаб
Обечайка				6,90	1:25	
Лист				Листов		
Лист 6 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69*				ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Дата: [blank] Подпись и дата: [blank]

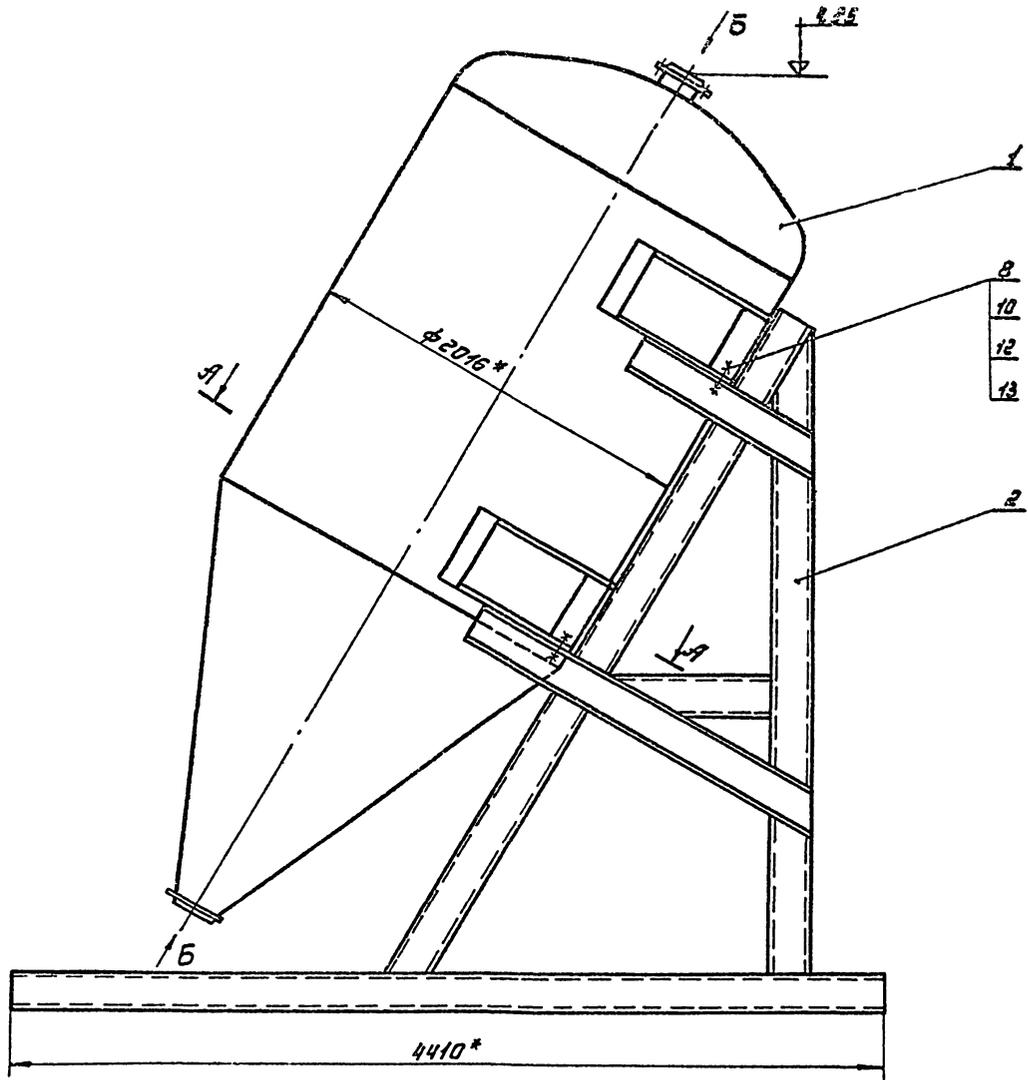
Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
22	1		МО-9-01-10-00	Корпус отстойника	1	
22	2		МО-9-01-20-00	Рама	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
8			ГОСТ 7792-70*	Болт М20х50 -011	4х0.188-0.752	
9			ГОСТ 5915-70*	Гайка М20-011	4х0.064-0.258	
10			ГОСТ 10906-66*	Шайба 20-001	4х0.022-0.088	
11			ГОСТ 8402-70	Шайба пруж. 20НБ5Г	4х0.012-0.018	
12						
13						
14						

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Дата: [blank] Подпись и дата: [blank]

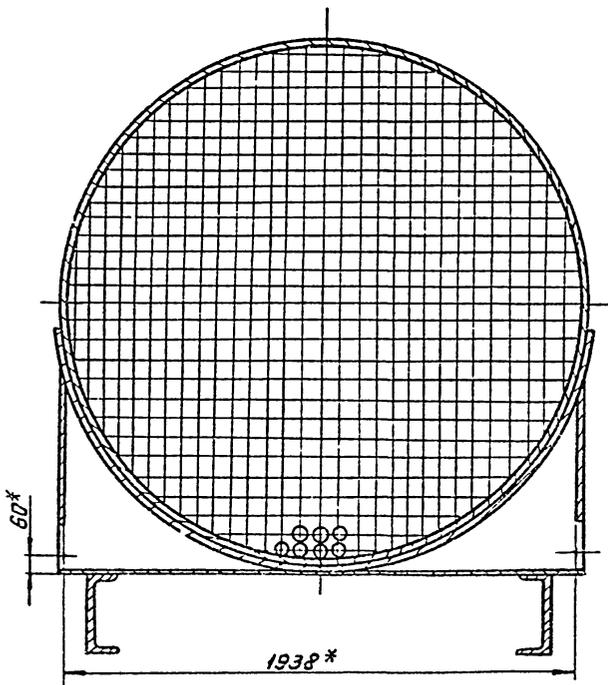
МО-9-01-00-00				Лист	Лист	Листов
Отстойник трубчатый производительность 400 м ³ /сутки.				ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

00-00-00-60W

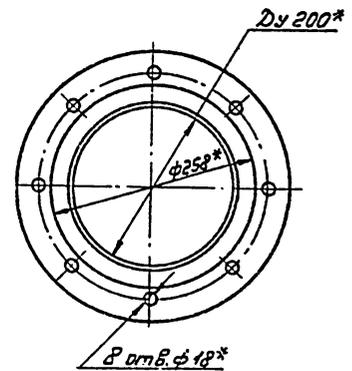
Исполнительный проект № 001-3-50, 51, 52
Серия №



A-A повернуто
М 1:15



Вид Б
М 1:5

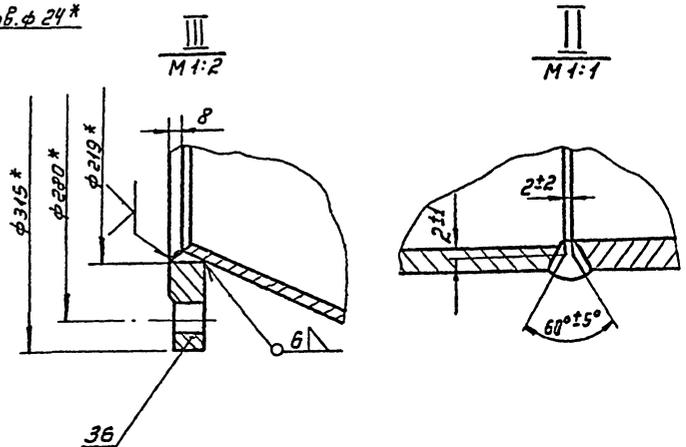
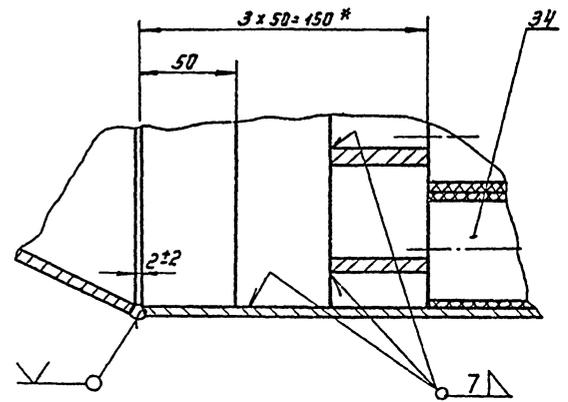
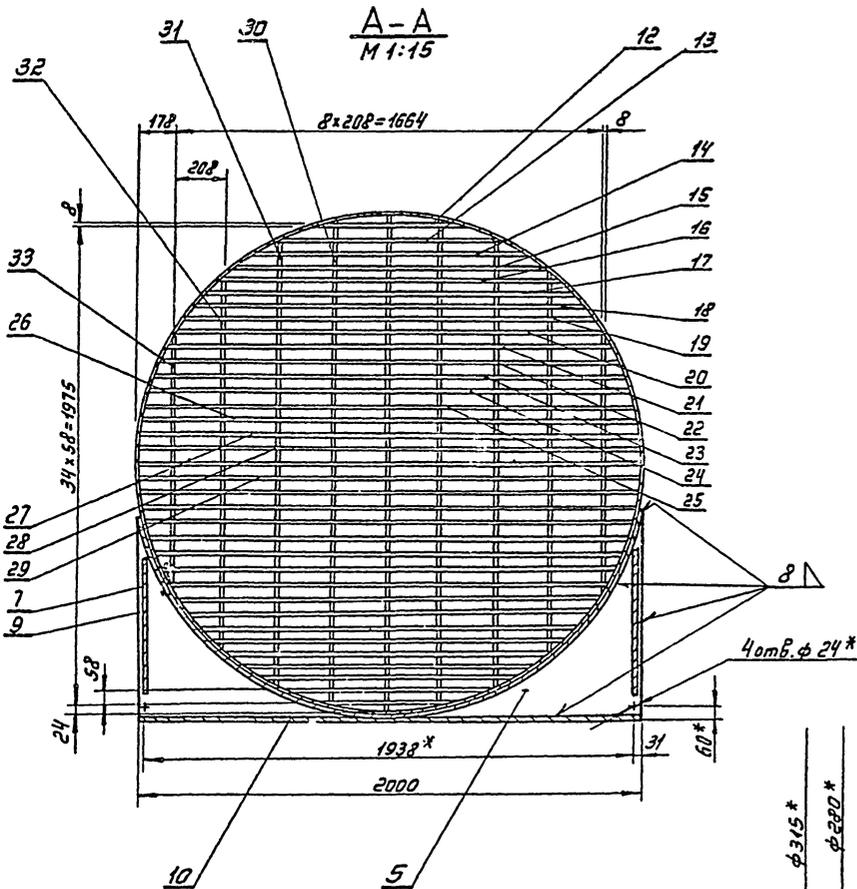
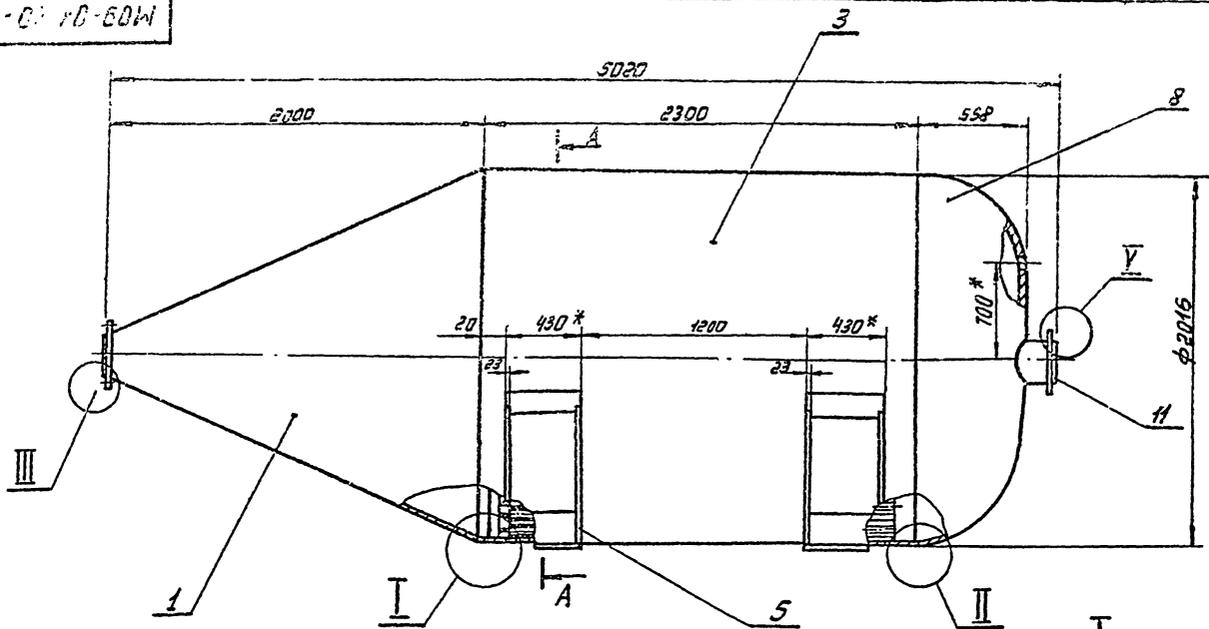


* Размеры для справок.

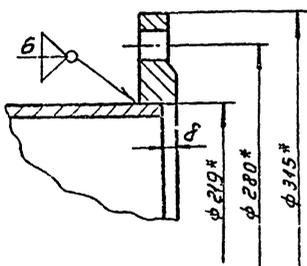
Исполнительный проект № 001-3-50, 51, 52
Серия №

				М09-01-00-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Отстойник трубчатый производительностью 400 м ³ /сутки.	Литера	
		Разраб.	Москвитин	8/1-1973		Масса	
		Проект	Смирнов	Филипп		4220	
						1:20	
						Лист	
						Листов	
						ГИПРОКОММУНВОДСНАБ	

Сервис №:



V
M 1:2



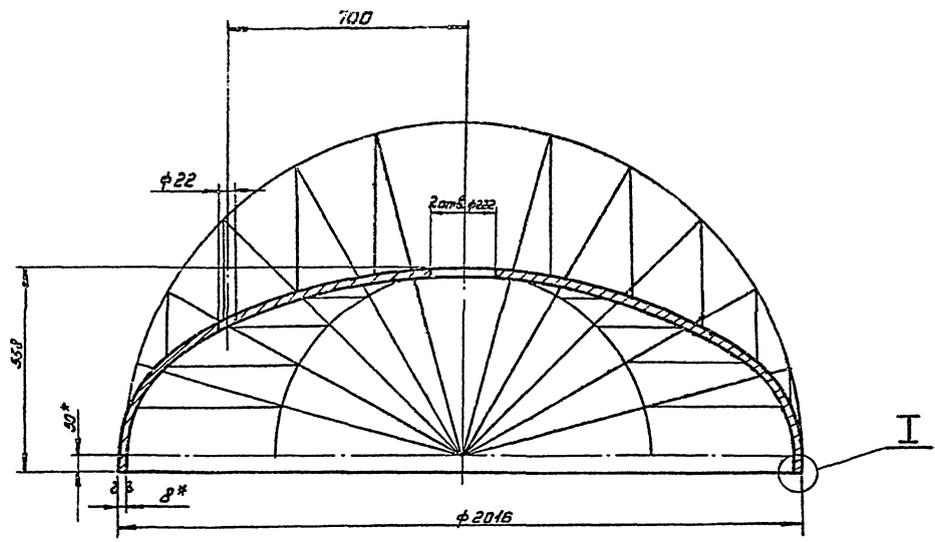
1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
3. На разрезе А-А трубы полистиленовые условно не показаны.

				09-01-10-00		Лист №	Масштаб	М-б
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Корпус отстойника.	3235	1:20	
		Разработ	Качество	08.07.1972		Лист	Листов	
		Проект	Смирнов	В.И.И.	ГИПРОКОММУНИКАЦИИ			

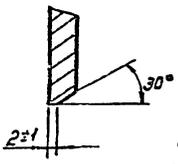
ЭД-01-10-60W

▽3 (▽)

Итоговой проект №991-3 ЭД
Сорус №2



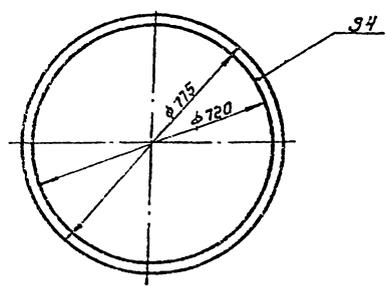
I
M1:1



1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68.
2. Диаметр развертки $D=2429$.
- 3.* Размеры для справок.

				М09-01-10-08			
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Крышка сферическая	Литер.	Масса	Масштаб
						288	1:10
				Лист 3		Листов 6	
				Лист 3		Ст. 3	
				ГОСТ 5621-57		ГОСТ 14637-69	
				Гипрокоммунводоканал			

ЭД-00-90-60W

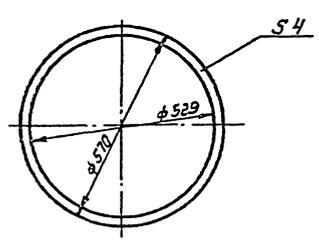


М09-06-00-02

Прокладка

Резина пищевая δ=4
ГОСТ 7332-55.

ЭД-00-90-60W



М09-06-00-03

Прокладка

Резина пищевая δ=4
ГОСТ 7332-55.

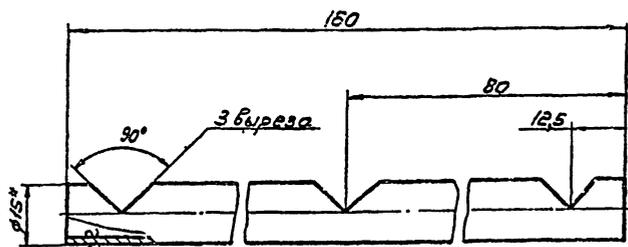
Итоговой проект №991-3 ЭД
Сорус №2

Итоговой проект №991-3 ЭД
Сорус №2

Типовой проект № 901-1-13 Арх. Серий №

42-70-00-00-24

▽3 (▽)

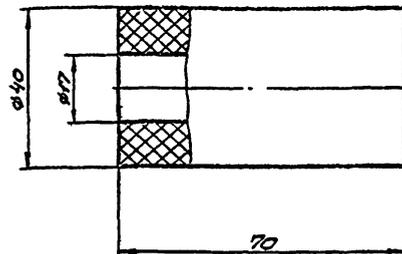


* Размер для справок

709-03-02-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Москвитин	В.С.	1973				0,07	1:1
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов		
					Труба 15*1-0Х16Н10Т ГОСТ 10498-63	Гипрокоммунводоканал		

707-00-00-24

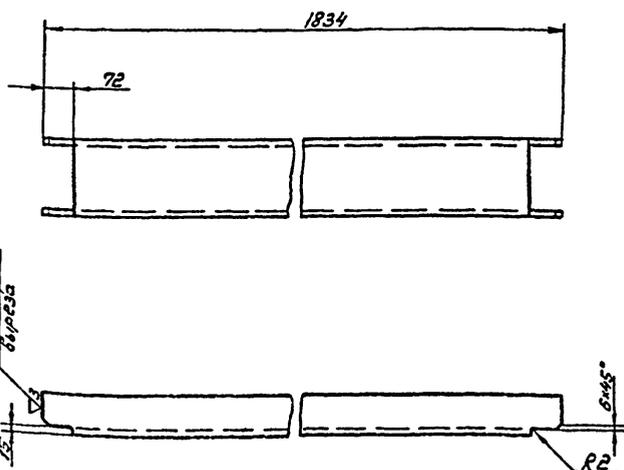


707-00-00-24

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	В.С.	1973				0,03	1:1
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов		
					Резина кислотостойкая мягкая ГОСТ 7338-65	Гипрокоммунводоканал		

709-01-20-14

~ (▽)



709-01-20-14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер поперечный	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Москвитин	В.С.	1973				3,10	1:10
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов		
					Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Ст.3 ГОСТ 535-59	Гипрокоммунводоканал		

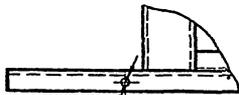
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
II		1	709-01-20-01	Подкос правый	1	
II		2	709-01-20-02	Подкос левый	1	
II		3	709-01-20-03	Поперечина	6	
II		4	709-01-20-04	Стойка правая	1	
II		5	709-01-20-05	Стойка левая	1	
II		6	709-01-20-06	Подкос правый	1	
II		7	709-01-20-07	Подкос левый	1	
II		8	709-01-20-08	Швеллер правый	1	
II		9	709-01-20-09	Швеллер левый	1	
II		10	709-01-20-10	Подкос правый	1	
II		11	709-01-20-11	Подкос левый	1	
II		12	709-01-20-12	Подкос	2	
II		14	709-01-20-14	Швеллер поперечный	2	
IV		15	709-01-20-15	Швеллер L=4410 Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Швеллер Ст3 ГОСТ 535-59	2	*81,1/62,2

709-01-20-00

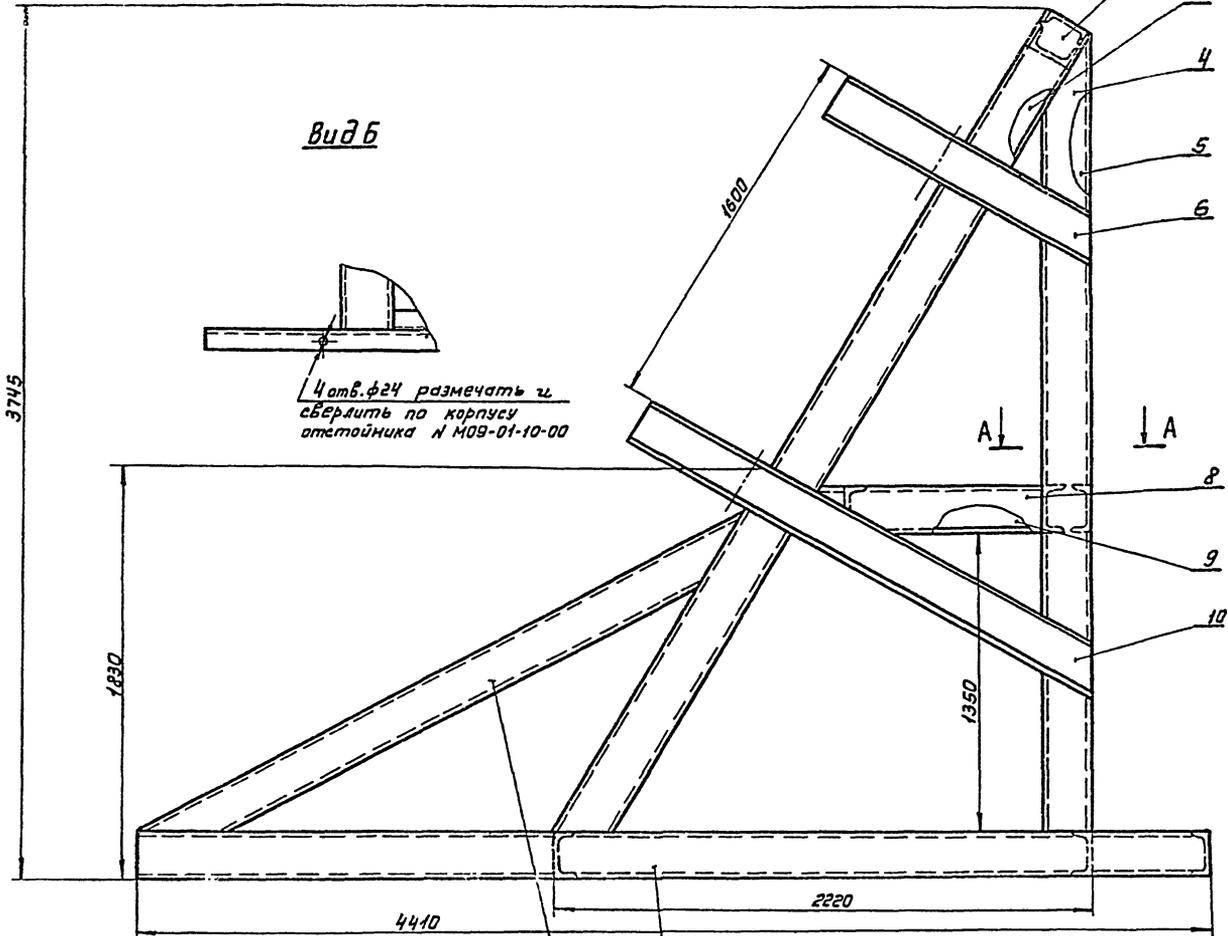
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Москвитин	В.С.	1973					
Провер.	Смирнов	В.И.			Лит.	Лист	Листов	
					Гипрокоммунводоканал			

Серия №

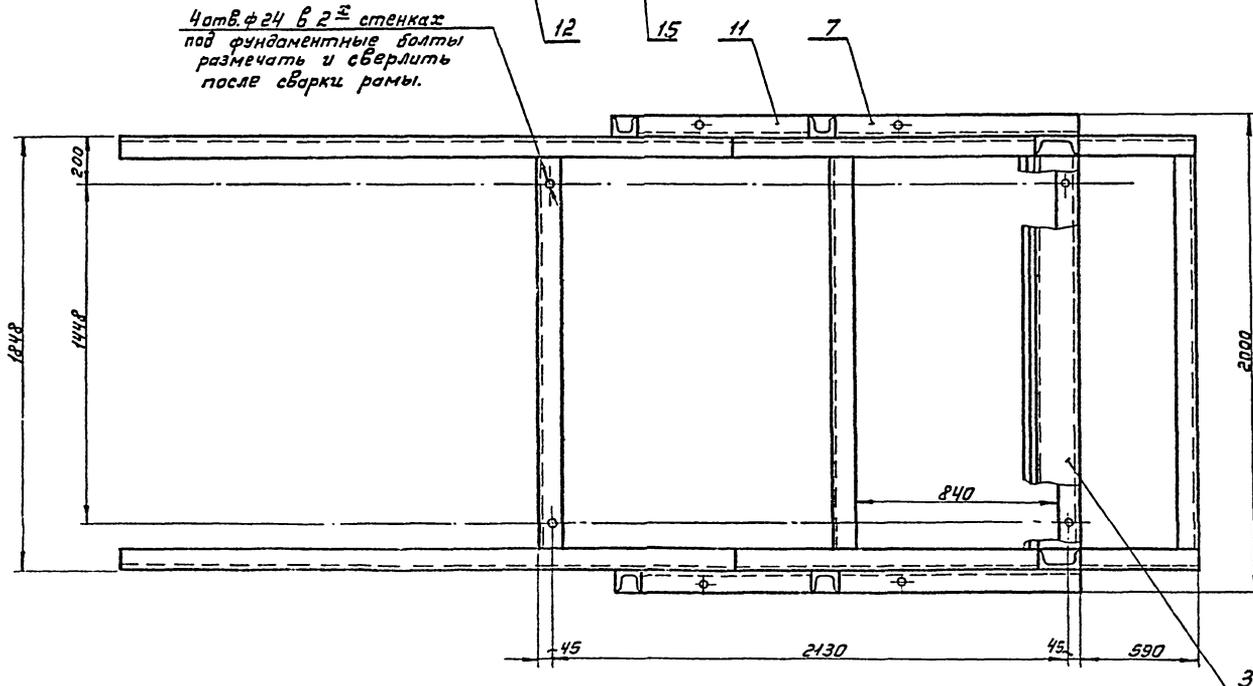
Вид Б



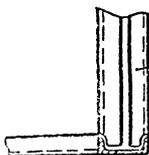
4 отв. ф24 размечать и сверлить по корпусу отстойника № М09-01-10-00



4 отв. ф24 в 2-х стенках под фундаментные болты размечать и сверлить после сборки рамы.



A-A



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-80 Δ5 по контуру примыкания.

Изм.	Лист	докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Елаженков	25.08	1973
Провер.	Смирнов	В.И.		
Копиров.	Королева	Л.В.		

М09-01-20-00

Рама

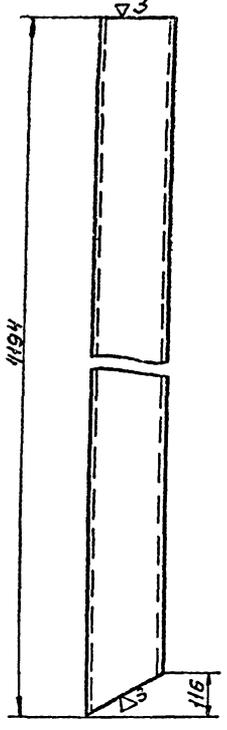
Лист	Масштаб	Масштаб
	950	1:15
Лист	Листа	В

ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-01

Подкос правый

Лист	Масса	Масшт.
1	74.5	1:10
Лист / Листов		

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

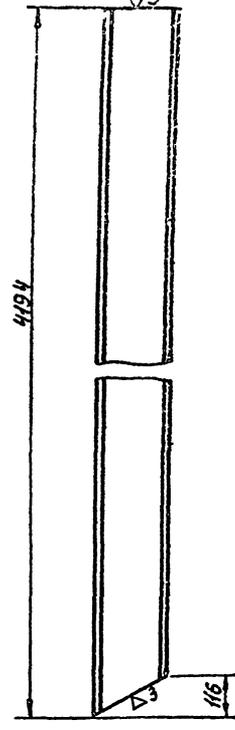
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Блаж.	Женко	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	

20-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-02

Подкос левый

Лист	Масса	Масшт.
1	74.5	1:10
Лист / Листов		

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

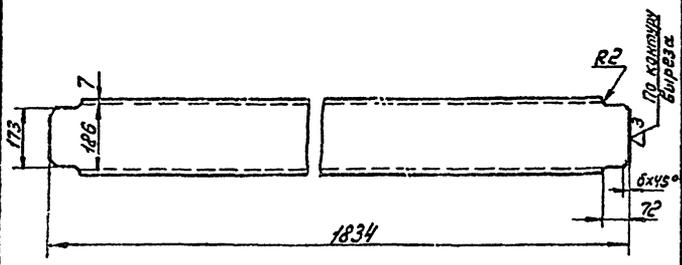
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Блаж.	Женко	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	

MO.9-01-20-03

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-03

Поперечина

Лист	Масса	Масшт.
1	34.0	1:10
Лист / Листов		

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

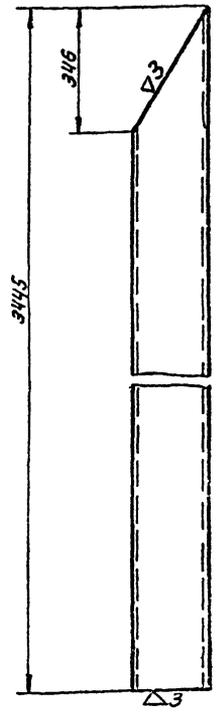
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Блаж.	Женко	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-04

Стойка правая

Лист	Масса	Масшт.
1	59.8	1:10
Лист / Листов		

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

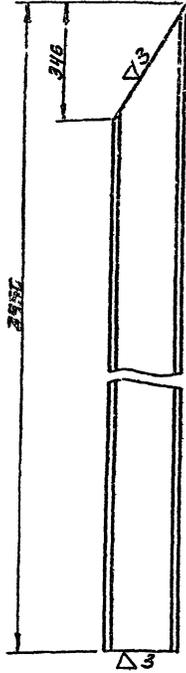
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Блаж.	Женко	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	Ильин	

Генеральный проект №901-3-ЭВ. Элементы
Сервис №

MO.9-01-20-05

~(Δ)~



MO.9-01-20-05

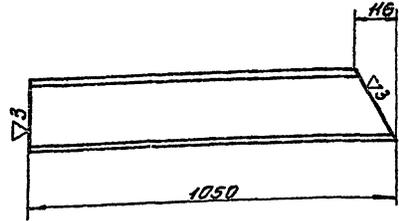
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Сизонова	8240-56	В.И.	1973			
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58					Гипрокоммунвадканал		

Стойка левая

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиб. № подл. Подпись и дата.

MO.9-01-20-06

~(Δ)~



MO.9-01-20-06

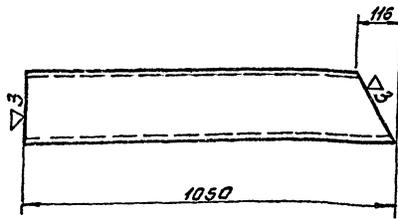
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Сизонова	8240-56	В.И.	1973			
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58					Гипрокоммунвадканал		

Подкос правый

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиб. № подл. Подпись и дата.

MO.9-01-20-07

~(Δ)~



MO.9-01-20-07

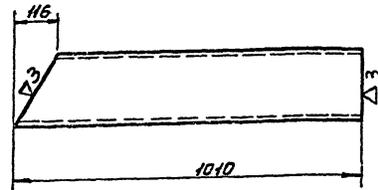
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Сизонова	8240-56	В.И.	1973			
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58					Гипрокоммунвадканал		

Подкос левый

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиб. № подл. Подпись и дата.

MO.9-01-20-08

~(Δ)~



MO.9-01-20-08

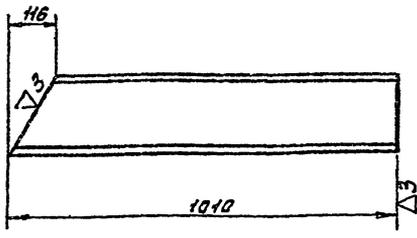
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Сизонова	8240-56	В.И.	1973			
Провер.	Смирнов	В.И.			Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58					Гипрокоммунвадканал		

Швеллер правый

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиб. № подл. Подпись и дата.

типовой проект № 904-3 ст. 34
Серия №

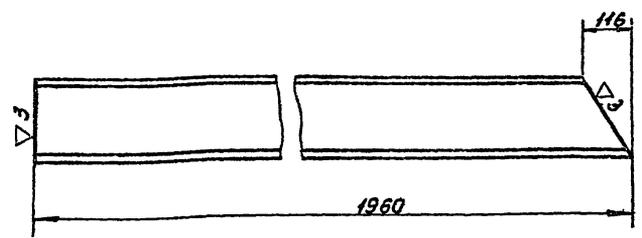
60-02-10-50W



MO.9-01-20-09

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СР	1973	0	18.4	1:10
Провер.	Смирнов	ММ	1973	Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

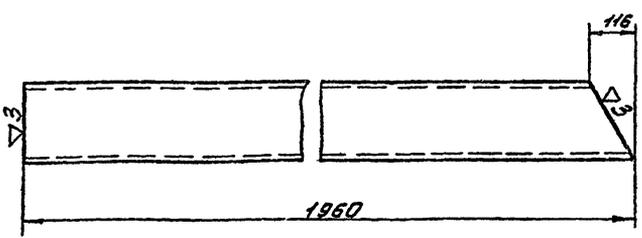
01-02-10-20-10



MO.9-01-20-10

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СР	1973	0	36.06	1:10
Провер.	Смирнов	ММ	1973	Лист	Листов	
Подкос правый Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

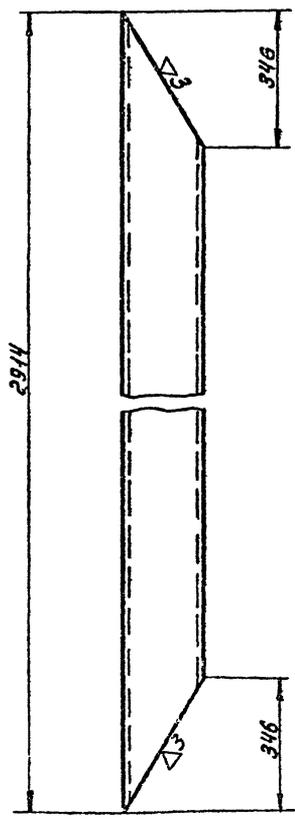
11-02-10-60W



MO.9-01-20-11

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СР	1973	0	36.06	1:10
Провер.	Смирнов	ММ	1973	Лист	Листов	
Подкос левый Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

21-02-10-60W

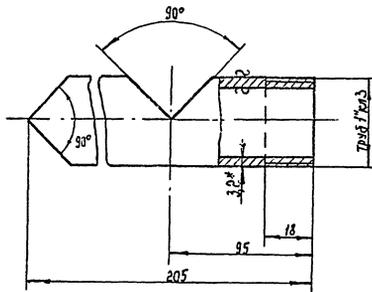


MO.9-01-20-12

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СР	1973	0	50.0	1:10
Провер.	Смирнов	ММ	1973	Лист	Листов	
Подкос Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.



* Размер для справок

109-02-20-02

Патрзбэк

Трзба 25

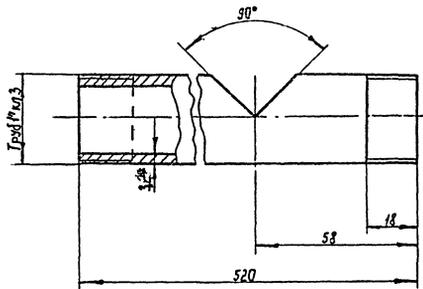
ГОСТ 3262-62

Литера Пасса П-ч

045 1:1

Лист Листов

Циркаментводоканал



* Размер для справок

109-02-20-01

Патрзбэк

Трзба 25

ГОСТ 3262-62

Литера Пасса Пасса

624 1:1

Лист Листов

Циркаментводоканал

Корр.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	1		109-02-10-01	Листок	1	
И	2		109-02-10-02	Защелка ф-У Крз УГОСТ 2590-57 Крз ГОСТ 3262-62	1	005
И	3		109-02-10-03	Трзба Р-60 Трзба ГОСТ 3262-62	1	014
И	4		109-02-10-04	Штуцер Р-60 Трзба 25 ГОСТ 3262-60	1	014

109-02-10-00

Крышка

Литера Пасса Листов

1 1

Циркаментводоканал

Корр.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		109-02-10-00	Крышка	1	
И	2		109-02-20-00	Трзбаправоз	1	
И	3		109-02-30-00	Бак	1	
	4			<u>Детали</u>		
И	5		109-02-00-01	Патрзбэк	1	
	6					
И	7		109-02-00-02	Патрзбэк	2	
	8		109-02-00-03	Патрзбэк	1	
И	9		109-02-00-04	Прокладка	1	
	10					
	11			<u>Стандартные изделия</u>		
	12		ГОСТ 1198-70	Болт М10х25-011	6х0	021-0162
	13		ГОСТ 5915-70	Гайка М10-011	6х0	012-0072
	14		ГОСТ 1171-68	Шайба 10-011	6х0	001-0021
	15		ГОСТ 8246-59	Шайба прямоугольн. Ду25	6х0	211-12
	16			<u>Латевые изделия</u>		
	17			Установка насоса КВН-У с электродвигателем И02-22-У на раме	1	70
	18			Вентиль запорный пластмассовый 15х18 п2 Ду 25	3	42

109-02-00-00

Установка насоса КВН-У с электродвигателем

Литера Лист Листов

1 1 1

Циркаментводоканал

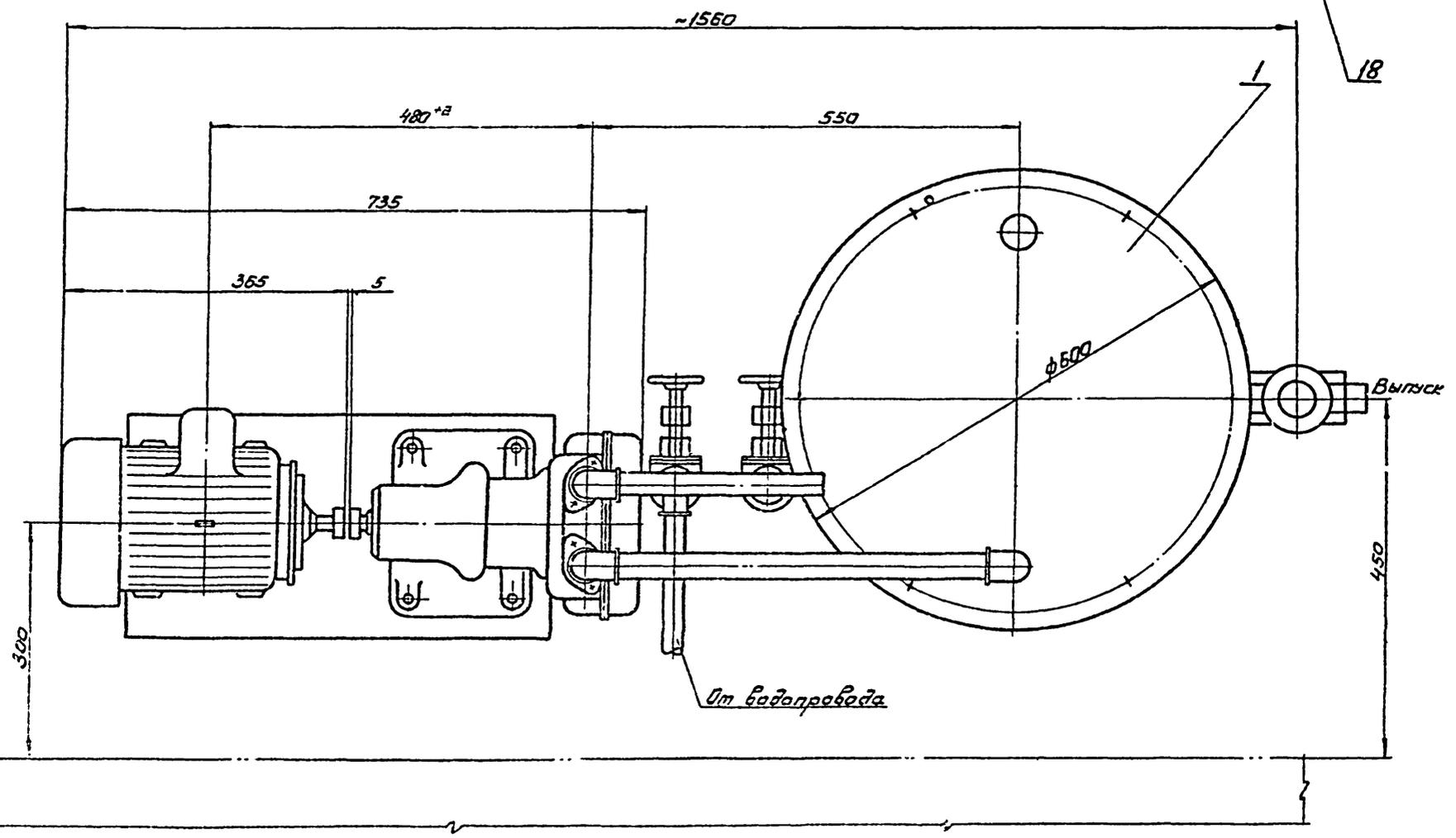
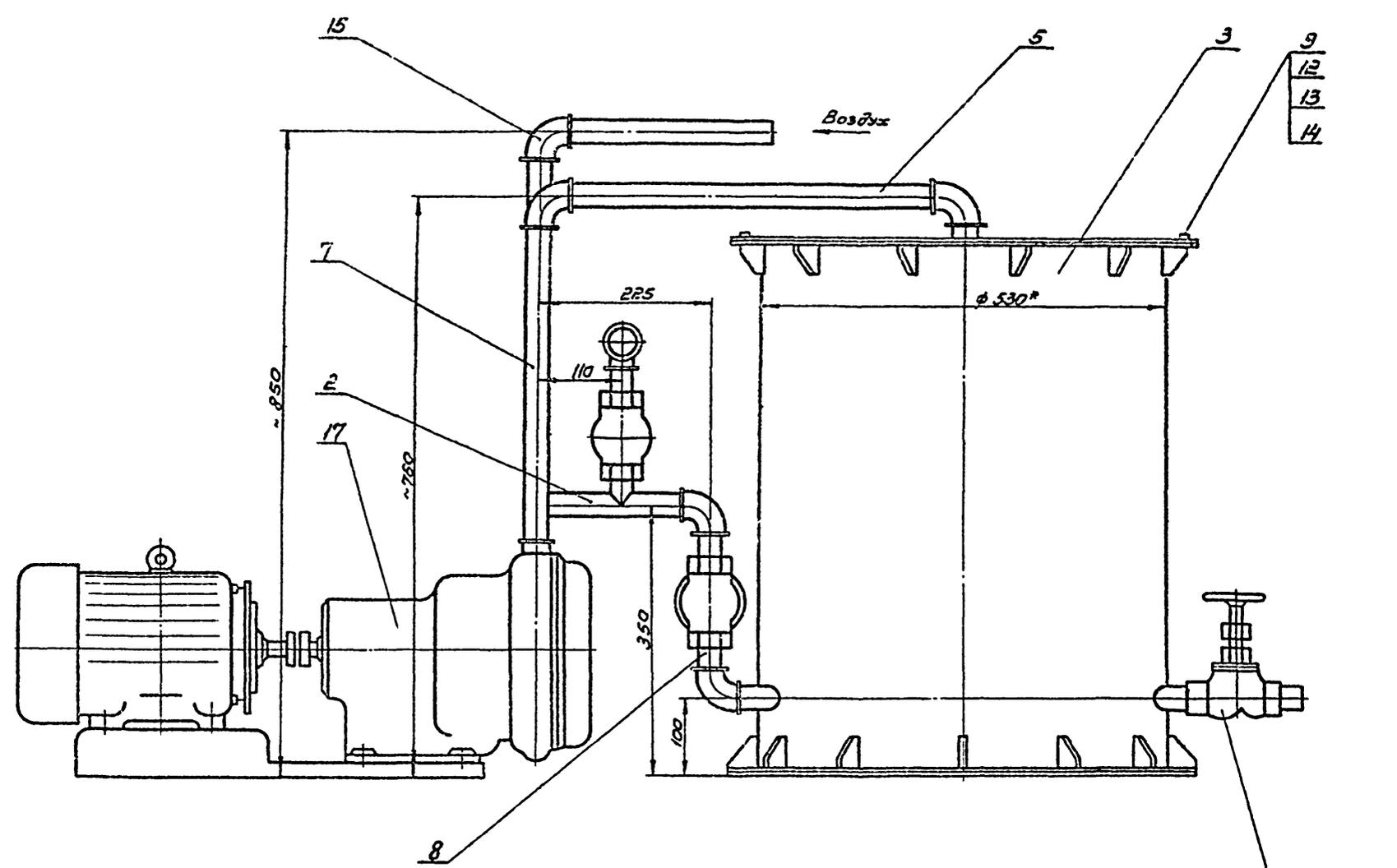
Литера проекта №901-3-80
Серия №

Циркаментводоканал

Циркаментводоканал

Циркаментводоканал

Исполнительный проект № 5061, эл.
Серия №



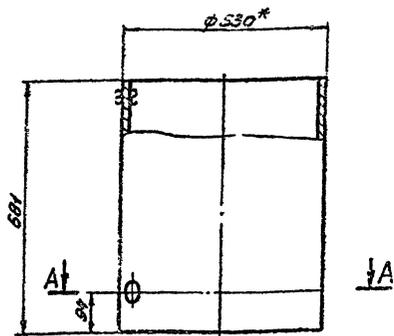
* Размеры для справок

Исполнительный проект № 5061, эл. Серия №

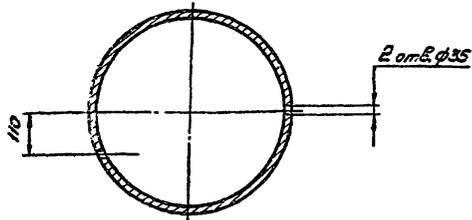
		7.1-00-00-00	
		Установка вакуум-насоса КВН-4 с водо- сборником	
		ИЛРП. Масса. Мгсшп	
		146 1:5	
		Лист Листов	
		Гидропроектный отдел	

10-02-30-60W

03 (7)



A-A



1. Допускается изготовить из листа
2* Размеры для справок

109-02-30-01

Корпус

Труба 530*4 Ст.3В
ГОСТ 15704-63

Литера	Масса	Масшт.
	35.2	1:10
Лист		Листов

Гиперкомпьютерная

		Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<i>Детали</i>					
II	1	109-02-30-01	Корпус	1	
II	2	109-02-30-02	Кольцо	1	
	3				
II	4	109-02-30-04	Штуцер	1	
II	5	109-02-30-05	Штуцер	1	
II	6	109-02-30-06	Ребра	22	
БУ	7	109-02-30-07	Днище $\phi 600$ Лист 6 ГОСТ 5581-57* Ст.3 ГОСТ 15704-63*	1	133

Шт. и лит. детали и сборка. Электрон. и др. детали. Подпись и дата.

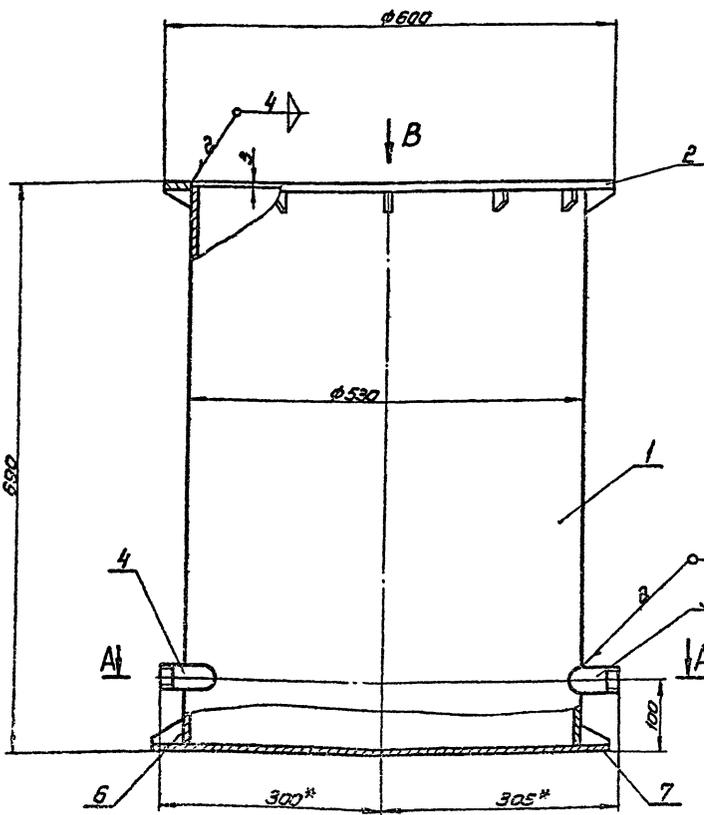
109-02-30-00

Бак

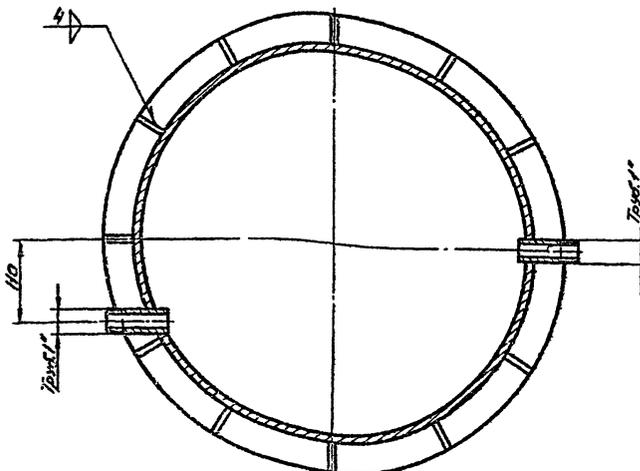
Лит.	Лист	Листов

Гиперкомпьютерная

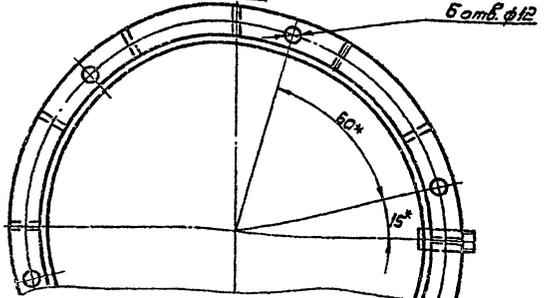
00-02-30-60W



A-A



Вид В



Размеры, кроме указанных знаком *, для справок

109-02-30-00

Бак

Литера	Масса	Масшт.
	513	1:5
Лист		Листов

Гиперкомпьютерная

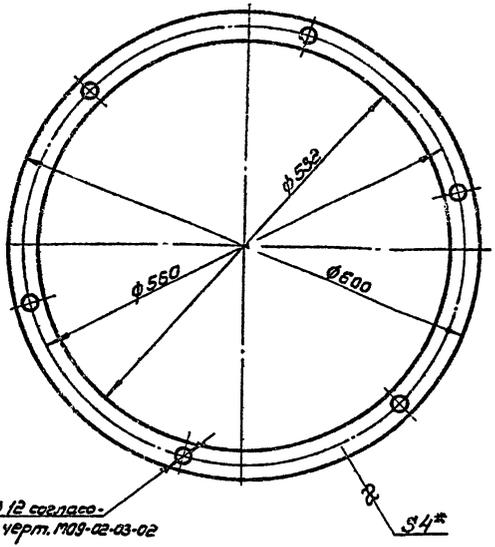
Шт. и лит. детали и сборка. Электрон. и др. детали. Подпись и дата.

Шт. и лит. детали и сборка. Электрон. и др. детали. Подпись и дата.

Типовой проект № 1013-80
Серия И

109-02-00-04

▽3 (▽)



6 отв. φ12 согласно-
вать с черт. 109-02-03-02

34*

*Размер для справок

109-02-00-04

Прокладка

Резина пищевая δ=4
ГОСТ 7338-65

Литера	Масса	Масшт.
	0,36	1:5
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

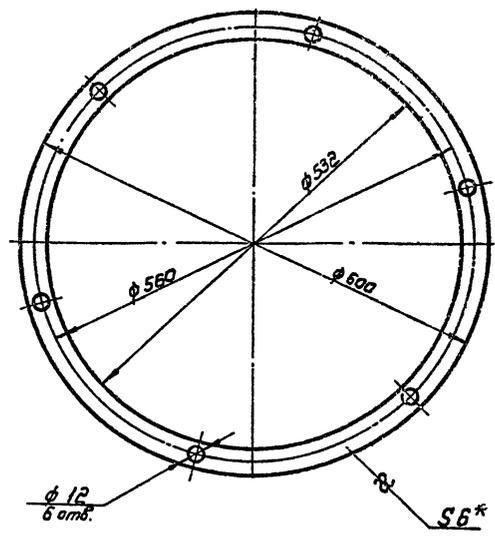
Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инф. №112/80
Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	Жер	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

62

109-02-30-02

▽3 (▽)



φ12
6 отв.

56*

*Размер для справок

109-02-30-02

Кольцо

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-59

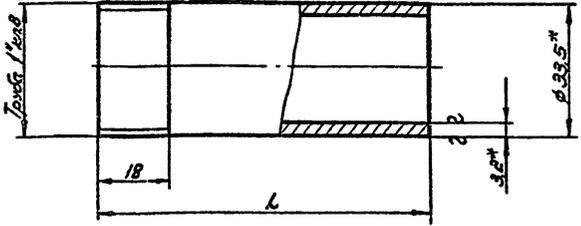
Литера	Масса	Масшт.
	1,97	1:5
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инф. №112/80
Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	Жер	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

109-02-30-04:05

▽3 (▽)



№ чертежа	L	Масса
109-02-30-04	85	0,20
109-02-30-05	80	0,14

*Размер для справок

109-02-30-04:05

Штуцер

Труба 25 ГОСТ 3262-52

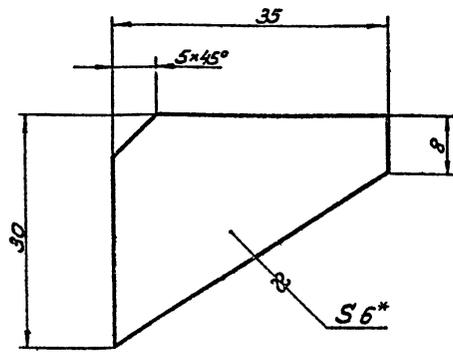
Литера	Масса	Масшт.
	0,1	1:1
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инф. №112/80
Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	Жер	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

109-02-30-06

▽3 (▽)



*Размер для справок

109-02-30-06

Ребра

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-59

Литера	Масса	Масшт.
	0,03	2:1
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

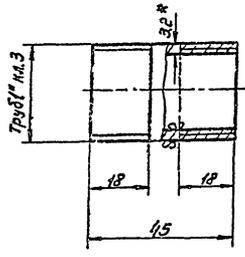
Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам.инф. №112/80
Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	Жер	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-03

▽3 (▽)



* Размер для справок.

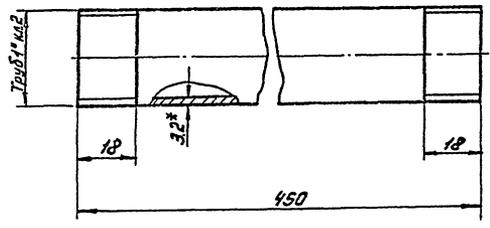
MO-9-02-00-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-00-03	Смирнов	1973	а.11	1.1	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-02

▽3 (▽)



* Размер для справок.

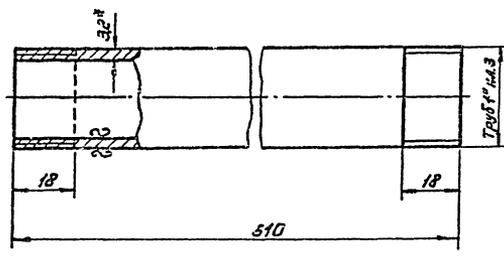
MO-9-02-00-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-00-02	Смирнов	1973	а.11	1.0	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-00-01

▽3 (▽)



* Размер для справок.

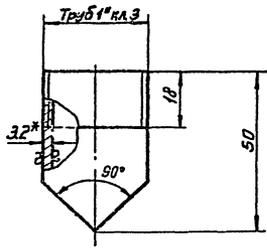
MO-9-02-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-00-01	Смирнов	1973	а.11	1.24	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-03

▽3 (▽)

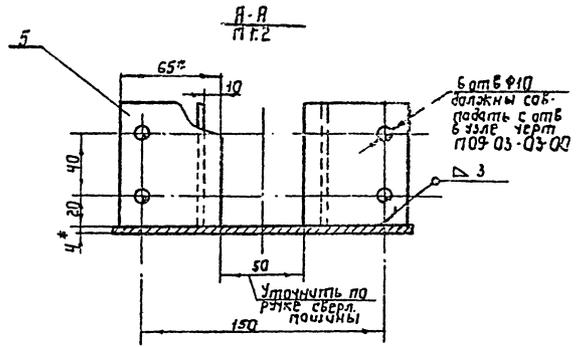
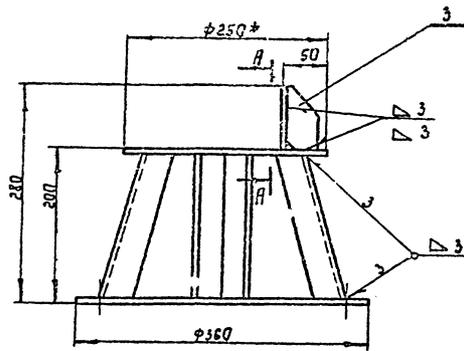


* Размер для справок.

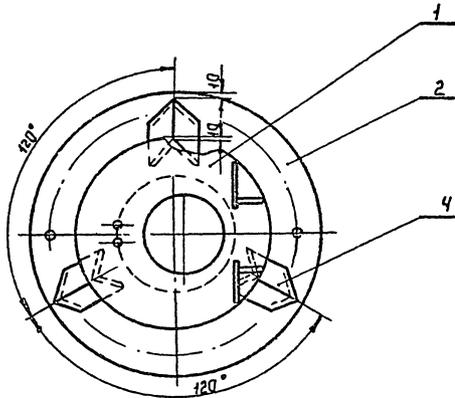
MO-9-02-20-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1	1	MO-9-02-20-03	Смирнов	1973	а.11	0.1	1:1
Проверен: Смирнов В.И.					Труба 25 ГОСТ 3262-62		
					ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2



* Размеры для справок



				109-03-01-00		
Чит. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листер	Листа	Масш.
Разраб.	Казырина	1982	1973		584	1:1
Пробер.	Смирнов					
Ук. зр.	Смирнов			Лист	Листов	
				Гипрокотлунводоканал		

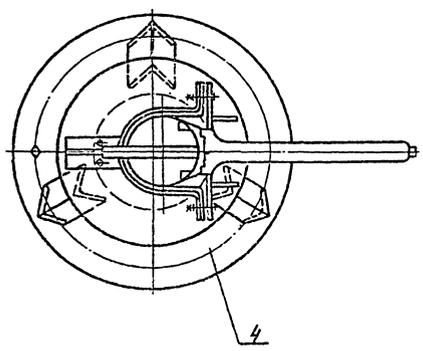
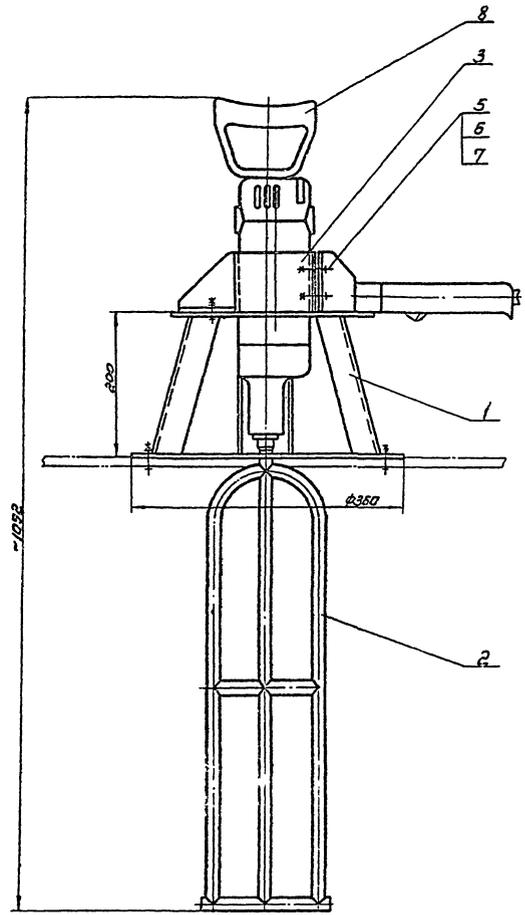
Числот	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К. Во	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1		109-03-01-01	Кольцо	1	
И	2		109-03-01-02	Кольцо	1	
И	3		109-03-01-03	Ребра	2	
И	4		109-03-01-04	Узлак	3	
И	5		109-03-01-05	Планка L=80	2	0,2
				Паласа 4x65 ГОСТ 103-51		По дан. карт. четкеж
				Ст. 3 ГОСТ 555-58		
109-03-01-00						
				Карпус		
				Листер	Листа	Масш.
				Лист	Листов	
				Гипрокотлунводоканал		

Числот	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К. Во	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		109-03-01-00	Карпус	1	
И	2		109-03-02-00	Лопатка	1	
И	3		109-03-03-00	Запят в шоре	1	
<u>Детали</u>						
И	4		109-03-00-01	Прокладка 80x322	1	018
				Резина кислотостойкая листовая д=5		
				ГОСТ 7338-65		
				Стандартные изделия		
5			ГОСТ 7798-70	Болт М8x30 46.019	8	0.102
6			ГОСТ 7798-70	Гайка М8 5.019	8	0.03
7			ГОСТ 6702-70	Шайба 8.65г.05	8	0.005
8			ТУ-22-1873-69	Пашина ручная	1	6.5
				Сверлильная элек.		
				треческая НЗ-1023		
109-03-00-00						
				Установка для		
				перемешивания		
				кальцианта		
				Листер	Листа	Масш.
				Лист	Листов	
				Гипрокотлунводоканал		

Числ. лист. 109-03-01-00. Проект № 901-3-80. Черт. № 2.

Числ. лист. 109-03-00-00. Проект № 901-3-80. Черт. № 2.

Иллюстрированный проект № 301, от И. С. С. №



Размеры для справок

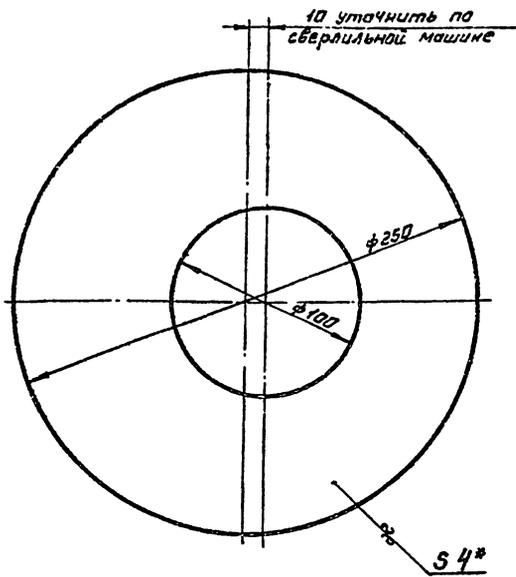
И. С. С. № 301, от И. С. С. №

				109-03-00-00		Литера Масса Масса		
Изм.	Лист	И. С. С. №	Поз. №	Дата	Установка для перемешивания коагулянта		145	1:4
Разработ.	Козырева	1976					Лист	Листов
Проектант	С. С. С. №				Г. Проектант И. С. С. №			

Типовой проект № 901-3-80
Серия №

М09-03-01-50W

▽ 3 (▽)



* Размер для справок.

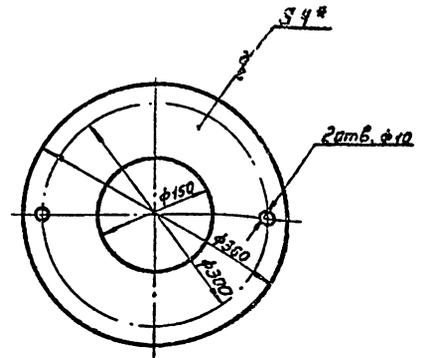
М09-03-01-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук.пр.	Смирнов	В.И.И.			Лист	4 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69*	
					ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

56

М09-03-01-02

▽ 3 (▽)

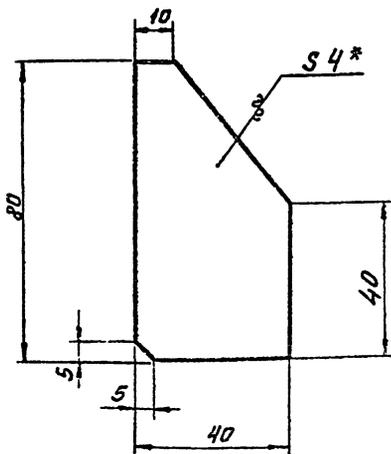


М09-03-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	М-б
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук.пр.	Смирнов	В.И.И.			Лист	4 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69*	
					ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

М09-03-01-03

▽ 2 (▽)



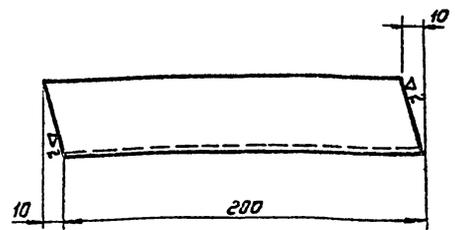
* Размер для справок.

М09-03-01-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук.пр.	Смирнов	В.И.И.			Лист	4 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69*	
					ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

М09-03-01-04

~ (▽)



М09-03-01-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	М-б
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук.пр.	Смирнов	В.И.И.			Угол	40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 335-68*	
					ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

Типовой проект № 901-3-80
Серия №

Типовой проект № 901-3-80
Серия №

Типовой проект № 001-3-80
 Серия 1/1

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали				
И	МО.9-03-02-01	Хомут	1	
И	МО.9-03-02-02	Трубка гнутая	2	
И	МО.9-03-02-03	Распорка	2	
И	МО.9-03-02-04	Труба	1	
Б/п	МО.9-03-02-05	Труба $\varnothing=613$	1	0.22
		Труба 15x1-02-ВН10Т		
		ГОСТ 10458-69		

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	МО.9-03-02-00 Лопатка	Литт. Масса Листов Гипрокоммунвободканал
Разраб. Москвитин	В.В.	1973		
Провер. Смирнов	В.И.			

00-ЭП-ЭП-6'0W

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали				
И	МО.9-03-03-01	Хомут	1	
И	МО.9-03-03-02	Ребра	1	
Б/п	МО.9-03-03-03	Планка L=70	1	по данному черт.
		Полоса 4x40 ГОСТ 93-57*		
		Ст. 3 ГОСТ 535-58		0.5

МО.9-03-03-00			Литт. Масса Масшт. 0.98 1:5
Хомут в сборе			
			Лист Листов
			Гипрокоммунвободканал

10-ЭП-ЭП-6'0W

1 Длина развертки $L=322$.
 2 * Размер для справок.

МО.9-03-03-01			Литт. Масса Масшт. 0.8 1:2
Хомут			
			Лист Листов
			Гипрокоммунвободканал

20-ЭП-ЭП-6'0W

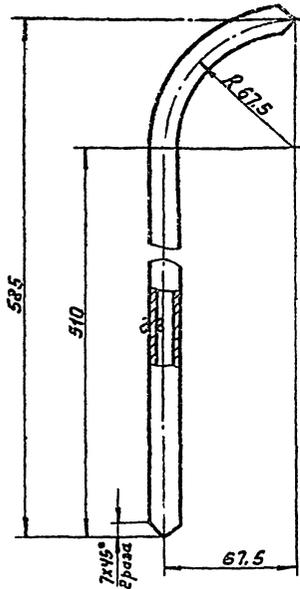
* Размер для справок.

МО.9-03-03-02			Литт. Масса Масшт. 0.13 1:1
Ребро			
			Лист Листов
			Гипрокоммунвободканал

Серия № 3-80

М09.03-02-02

▽3 (▽)



Длина развертки 630.

М09.03-02-02

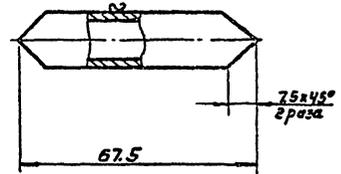
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Трубка гнутая

Литера	Масса	М-б.
	0.22	1:2
Лист	Листов	
Труба 15Х1-0Х18Н10Т ГОСТ 10498-63		
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

М09.03-02-03

▽3 (▽)



М09.03-02-03

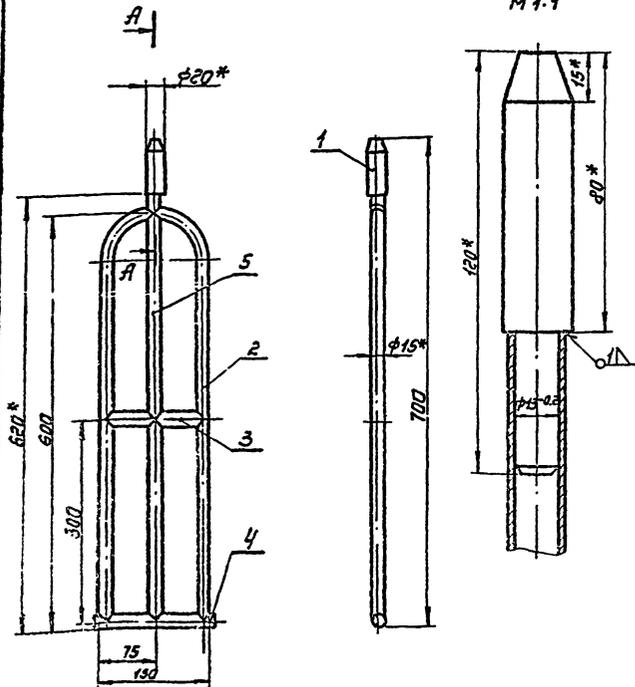
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Распорка

Литера	Масса	Масшт.
	0.023	1:1
Лист	Листов	
Труба 15Х1-0Х18Н10Т ГОСТ 10498-63		
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

М09.03-02-00

А-А
М4:1



1. Сварку производить электродами ЭА400/10 ГОСТ 2246-70.
2. * Размеры для справок.

М09.03-02-00

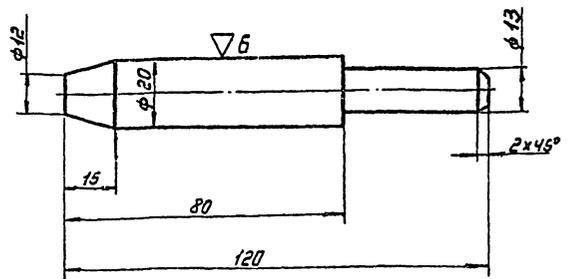
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Лопатка.

Литера	Масса	Масшт.
	0.3	1:5
Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

М09.03-02-01

▽3 (▽)



М09.03-02-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Конус

Литера	Масса	Масшт.
	0.23	1:1
Лист	Листов	
Ст. 3 ГОСТ 380-71		
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ		

Серия № 3-80

00-00-50-60W

Типовой проект № 901-30 А.т.

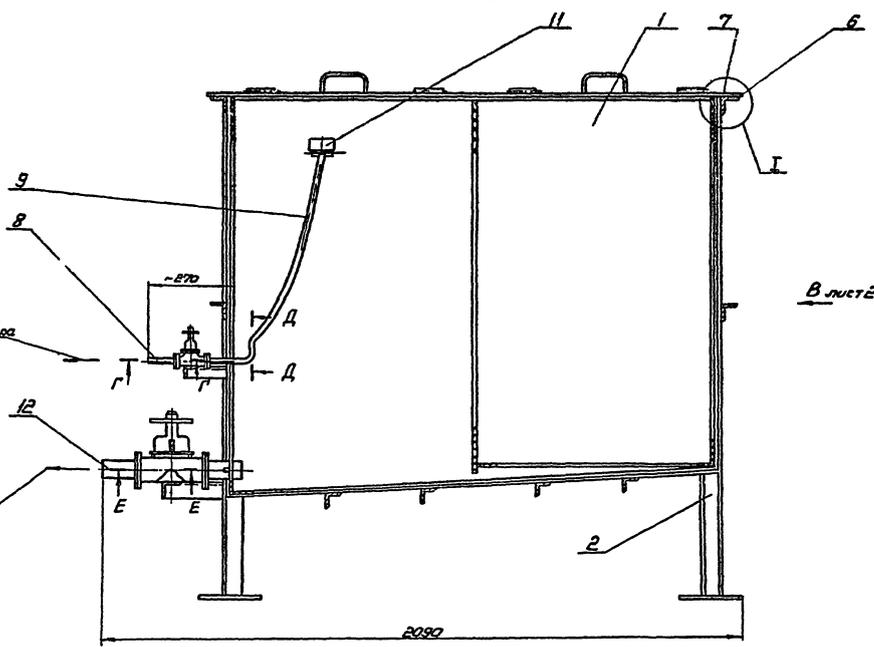
Б
лист 2

В лист 2

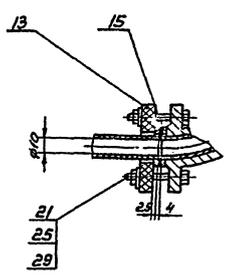
Отбор рабочего раствора
K, 10

Опорный вентиль
K, 50

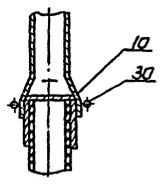
A-A



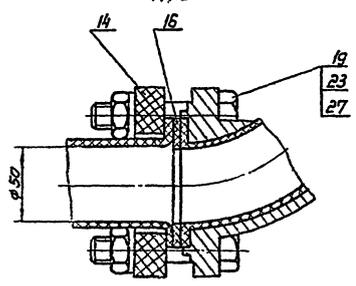
Г-Г
M 1:2



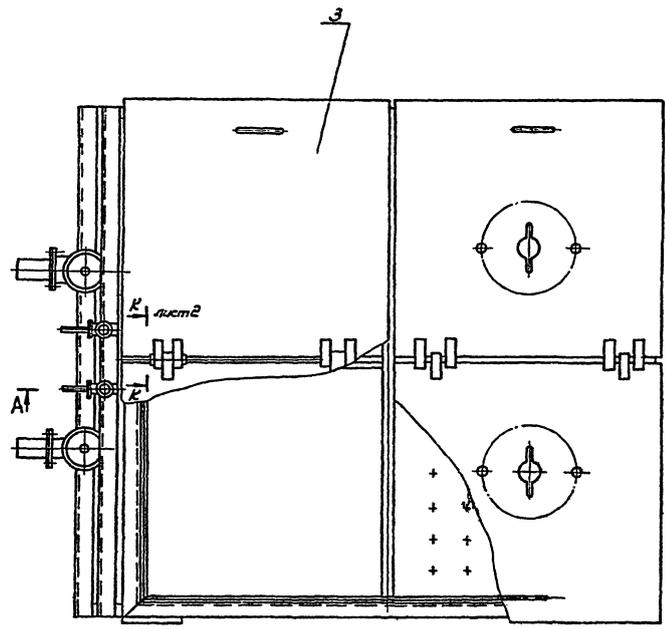
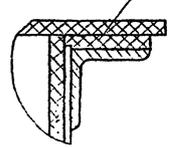
Л-Л
M 1:2



Е-Е
M 1:2



И-И
M 1:2



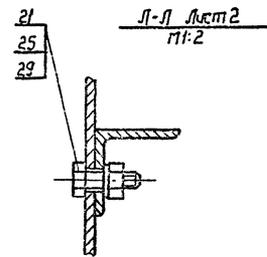
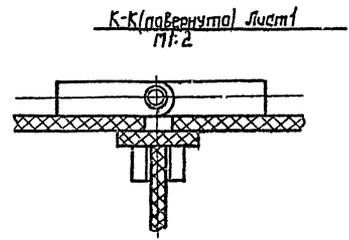
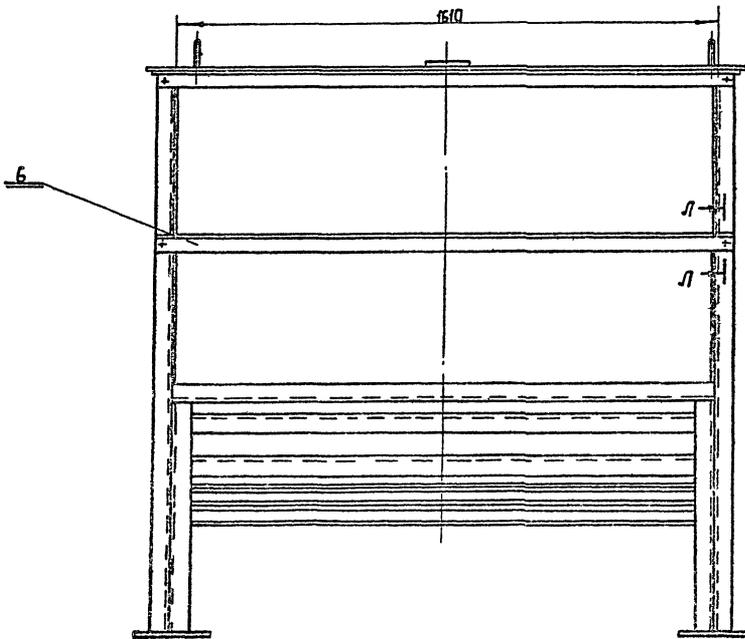
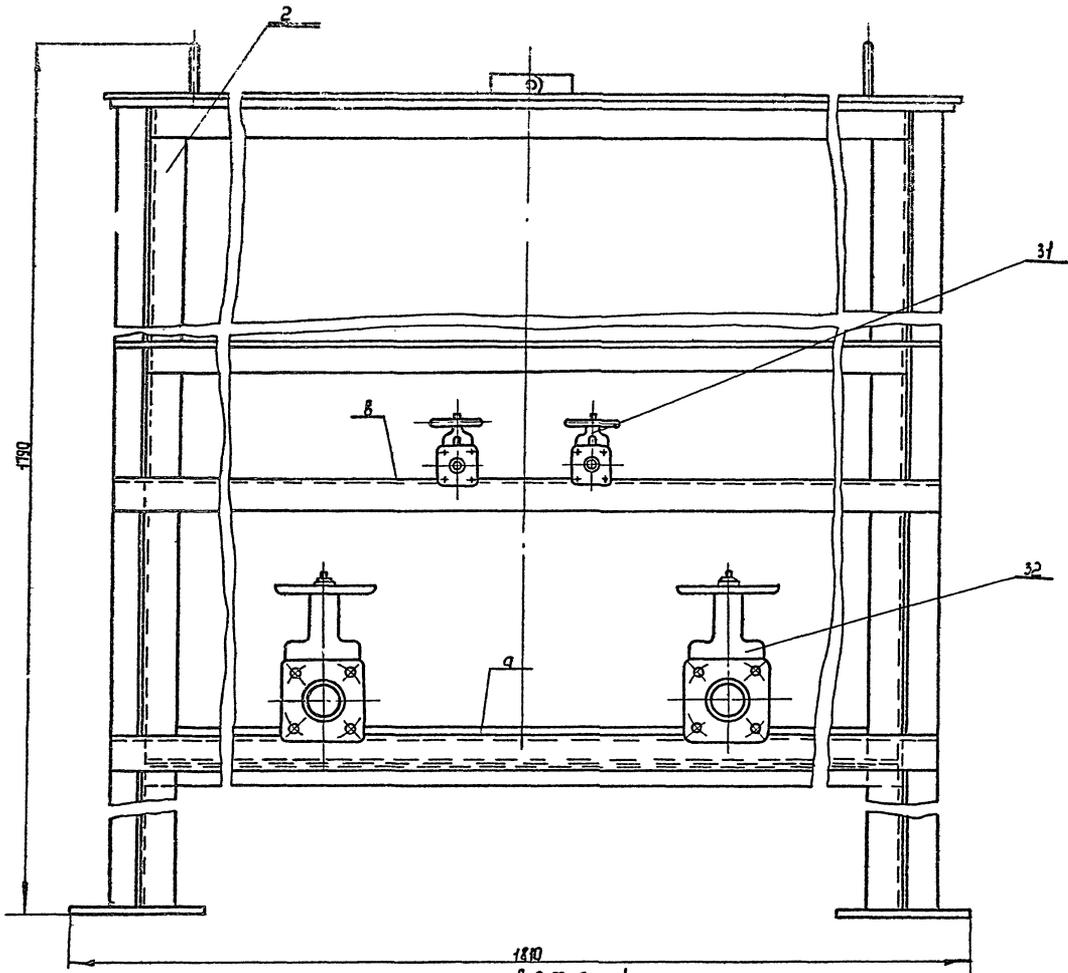
Детали поз.7 приварить к баку поз.1 винилпластиковым прутом $\phi 4$ (катетом $\Delta 5$) по СТ У 14 - 1345-55

Размеры для справок

109-05-00-00

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего листов
			421	1:10
Бак для реактивов			Лист	Листов
				2
Гипракомтехинваккант				

Теплообменник
проект № 001-3-80
Серия № 8



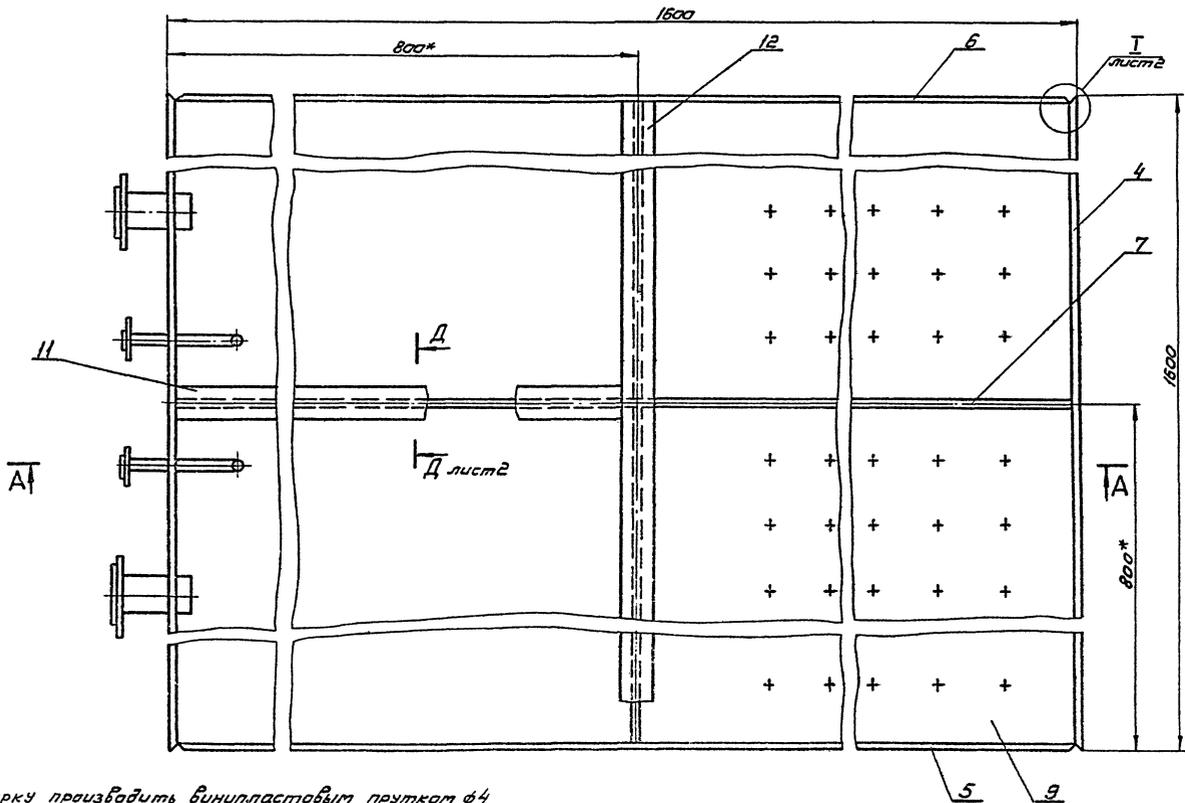
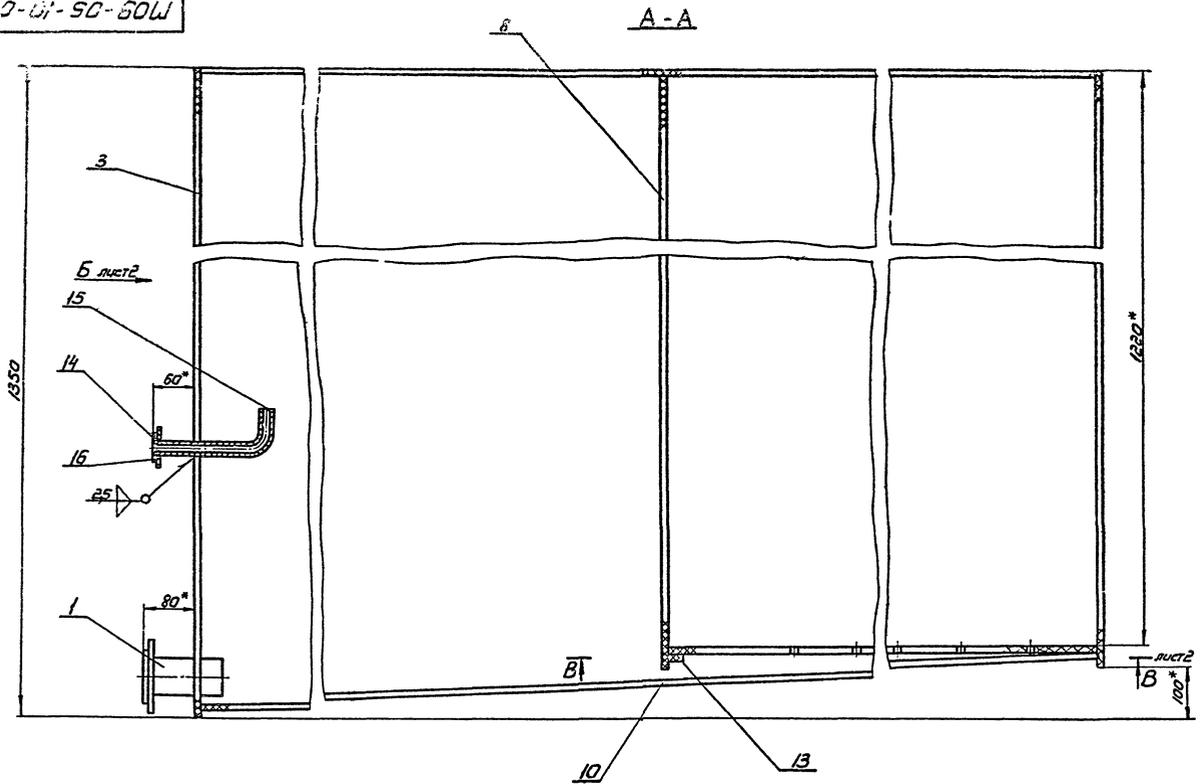
Прокладки устранить зазор между
вентилем поз. 31 и хронитричнмч "а" и "б"

009-05-00-00		
Исполнитель	Подп.	Дата
Изработ.	Провер.	1973
Провер.	Исх.	
Базис	Исх.	
Бак для реагента	ИЛ:2	Лист 2 Листов 2
		Гидроактивная камера

Исполнитель: [blank] Подп.: [blank] Дата: [blank]
Изработ.: [blank] Провер.: [blank] 1973
Провер.: [blank] Исх.: [blank]
Базис: [blank] Исх.: [blank]

00-01-90-60W

Типовой проект № 3901.3 по 88.1
Серия №



Сварку производить винилпластовым прутом $\phi 4$ катетом $\Delta 5$ по СТУ 14 -1345-65, кроме швов указанных особо.

Решетки поз. 9 предусмотреть светлой.

Бак проверить на герметичность, негерметичность не допускается.

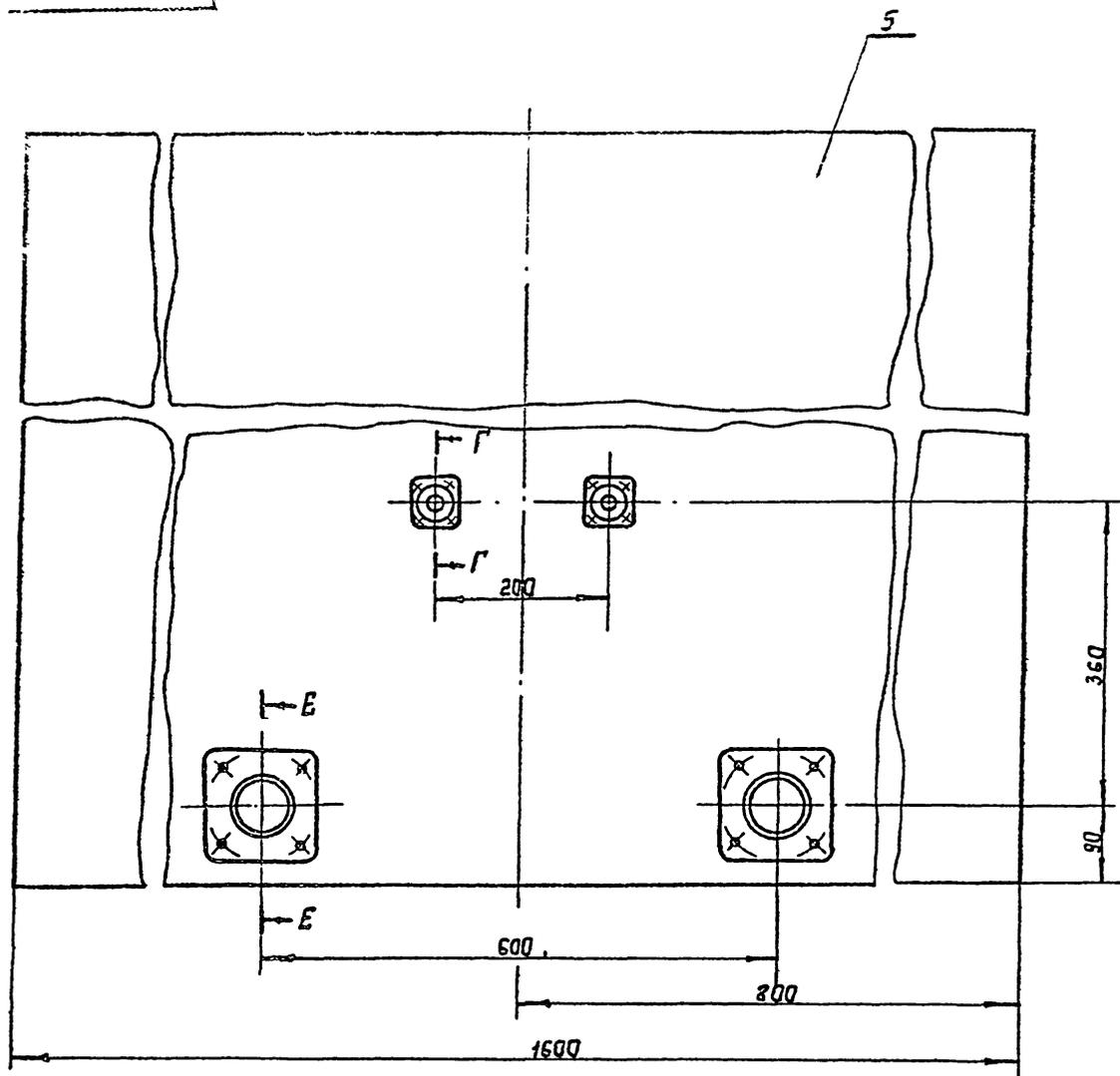
Размеры кроме указанных знаков* для справок.

М09-05-10-00		Литера	Масса	Тиснит
Бак		234.0	1:5	
Лист 1		Листов 2		Гипрактин Водоканал

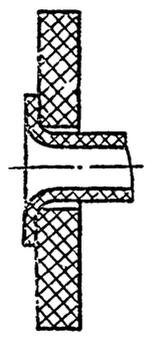
Лист 1 из 2

С 0-804

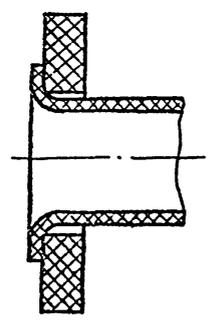
Вид Б лист 1



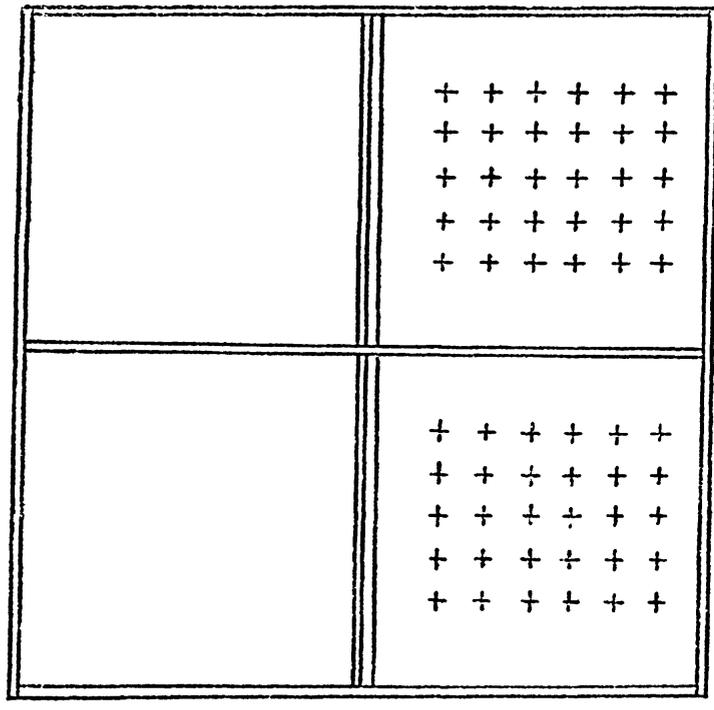
Г-Г
1:1



Е-Е
1:2



В-В лист 1
1:10



На разрезе В-В патрубков условно не показаны.

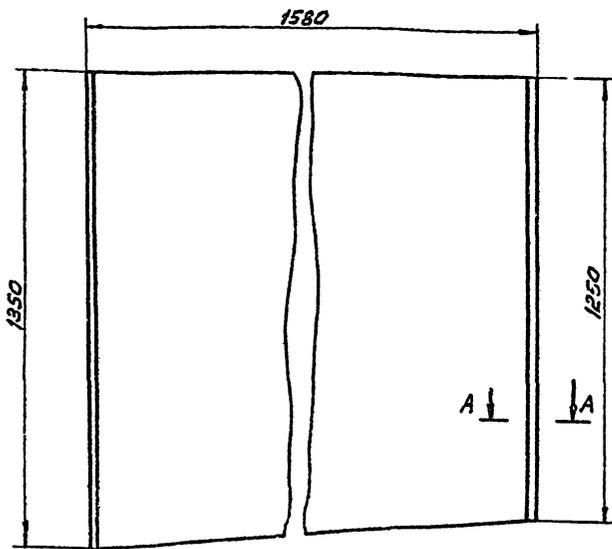
			709-05-10-00		
Исполн	Провер	Подпись	Масса	Толщина	
Савин	Савин	Савин	325	1,5	
Проект	Савин	Савин	Лист 2 из 2		
Котировка			Исполнение		

Савин Савин Савин Савин Савин Савин

Тубовый фланец №01-3-80 А11111
Серия А2

20-01-50-60W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-03

Стенка
правая

Литера Масса Плотн.

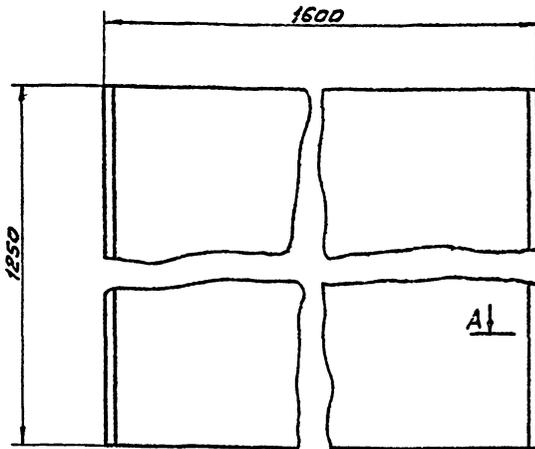
31,5 1:10

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов

20-01-50-50W

72
▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-02

Стенка
задняя

Литера Масса Плотн.

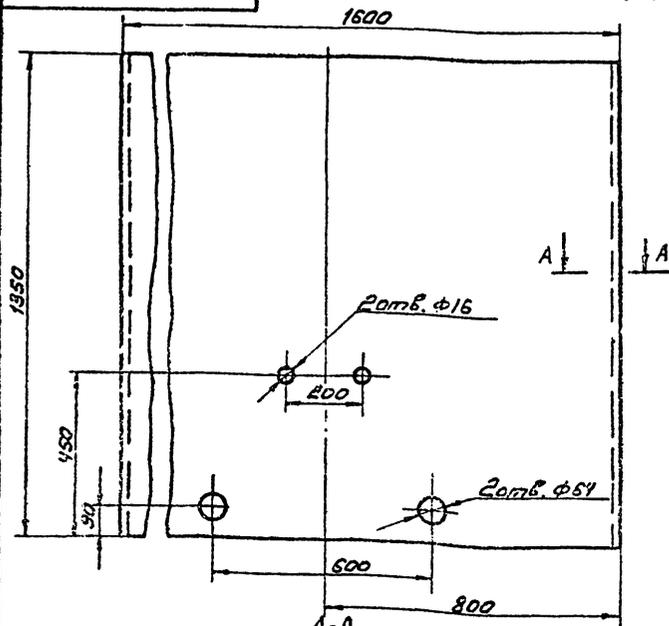
28 1:5

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов

10-01-50-60W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-01

Стенка
передняя

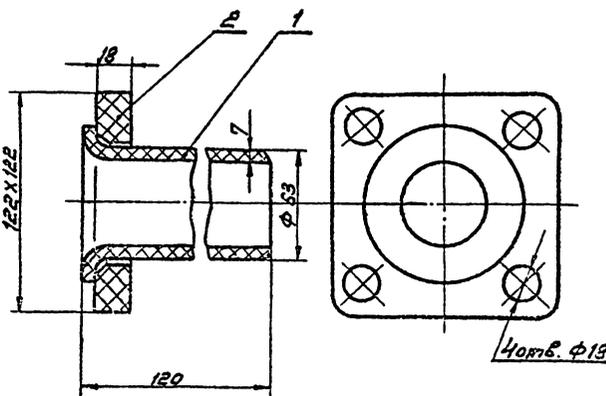
Литера Масса Плотн.

30,5 1:10

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов

01-01-50-60W



Чотв. ϕ 19

* Размеры для справок

Вариант	Знач.	Наз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
1			М07-02-00-03	Патрубок	1	Защитка ϕ 25
2			М07-02-00-05	Фланец	1	Защитка ϕ 34

М09-05-10-10

Патрубок

Литера Масса Плотн.

0,59 1:2

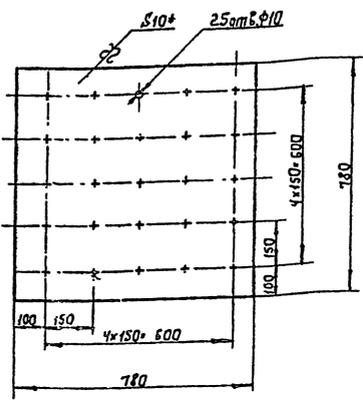
Лист Листов

Литера Масса Плотн.

109-05-10-07

▽3 (▽)

Туповод проект №01-3-80 серия №



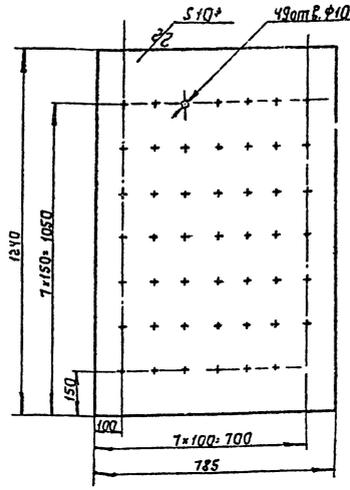
* Размер для справок

109-05-10-07

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Листов
Разраб.	Пискунов	СЗ	1973		3.5	1:10
Провер.	Степанов	В.Ш.		Лист	Листов	
Копир.				включает листов 1-10 ВНТ ГОСТ 9639-71*		
				Гипроактмунводоканал		

90-01-10-04

▽3 (▽)



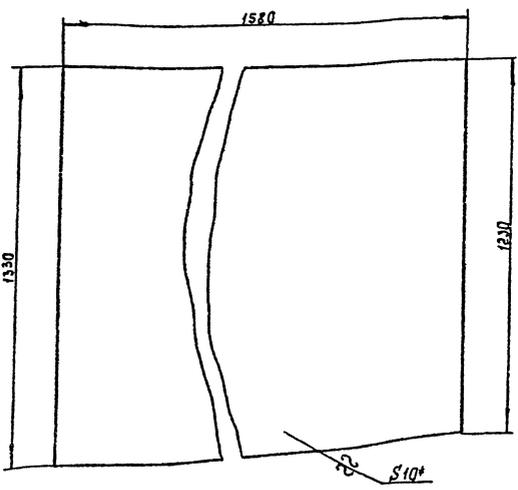
* Размер для справок

109-05-10-06

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Листов
Разраб.	Пискунов	СЗ	1973		13.7	1:10
Провер.	Степанов	В.Ш.		Лист	Листов	
Копир.				включает листов 1-10 ВНТ ГОСТ 9639-71*		
				Гипроактмунводоканал		

50-01-10-05

▽3 (▽)



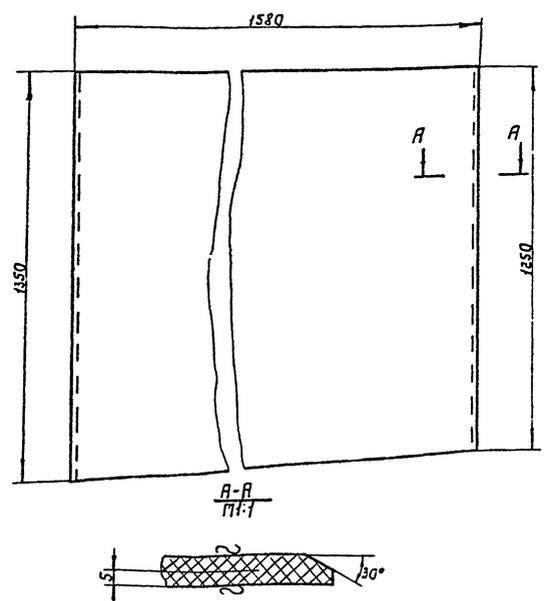
* Размер для справок

109-05-10-05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Листов
Разраб.	Пискунов	СЗ	1973		31.0	1:10
Провер.	Степанов	В.Ш.		Лист	Листов	
Копир.				включает листов 1-10 ВНТ ГОСТ 9639-71*		
				Гипроактмунводоканал		

10-01-10-04

▽3 (▽)

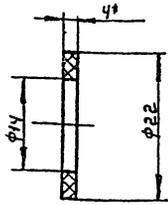


109-05-10-04

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Листов
Разраб.	Пискунов	СЗ	1973		31.5	1:10
Провер.	Степанов	В.Ш.		Лист	Листов	
Копир.				включает листов 1-10 ВНТ ГОСТ 9639-71*		
				Гипроактмунводоканал		

Типовой проект №901-3-80
Серия №

30-00-20-L011



* Размер для справок

10.7-02-00-06

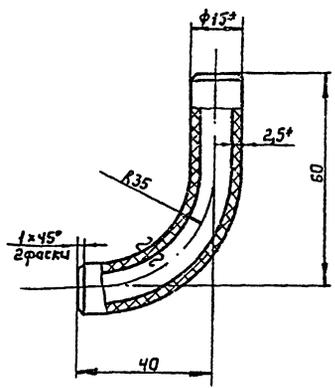
Прокладка

Резина техническая кислотостойкая №4 ГОСТ 7338-65*

Литера	Масса	Плотн.
	0,001	2:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

10-10-20-L011

▽3(▽)



1. Развернутая длина L=110.
2. Размеры для справок.

10.7-02-01-07

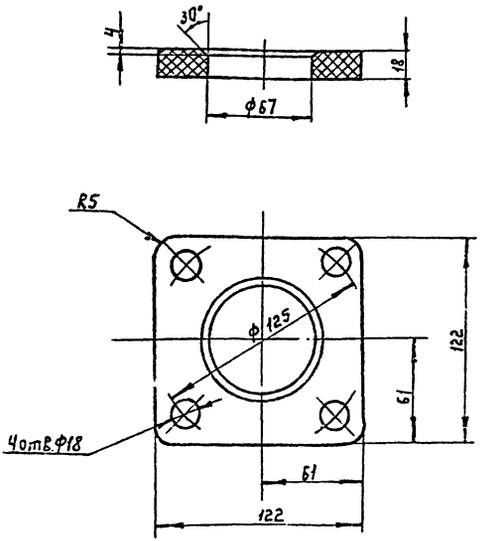
Колена

Битпластмассовая Ду10, РзБ ТУМХП У251-54

Литера	Масса	Плотн.
	0,02	1:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

50-00-20-L011

▽3(▽)



* Размер для справок

10.7-02-00-05

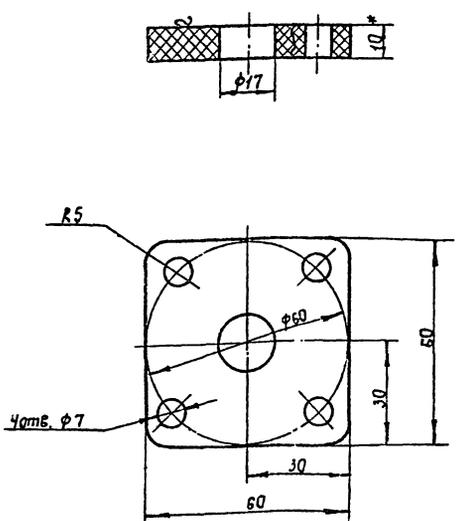
Фланец

Битпластмассовый 818 ГОСТ 9339-71

Литера	Масса	Плотн.
	0,34	1:2
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

10-00-20-L011

▽3(▽)



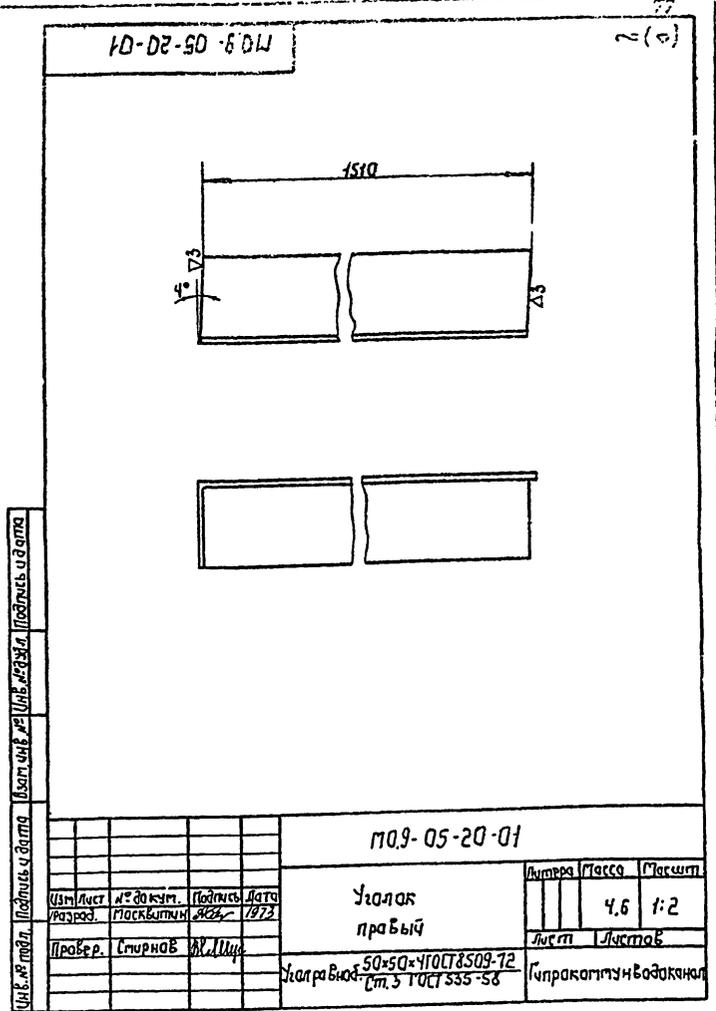
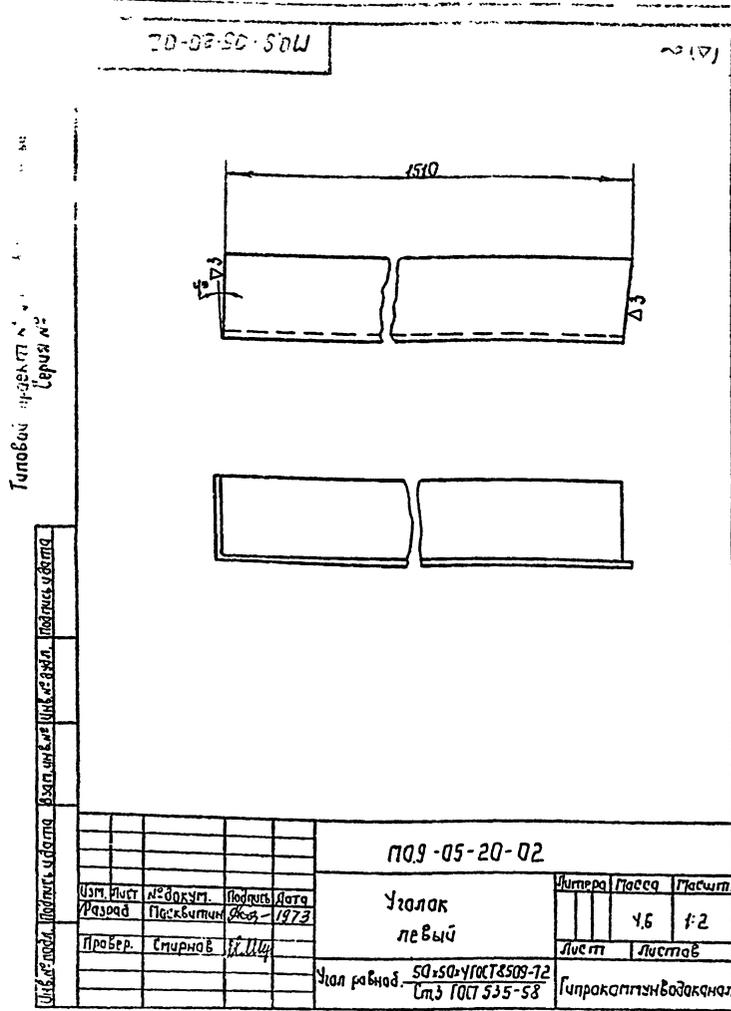
* Размер для справок

10.7-02-00-04

Фланец

Битпластмассовый Ду10 ГОСТ 9339-71

Литера	Масса	Плотн.
	0,05	1:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		



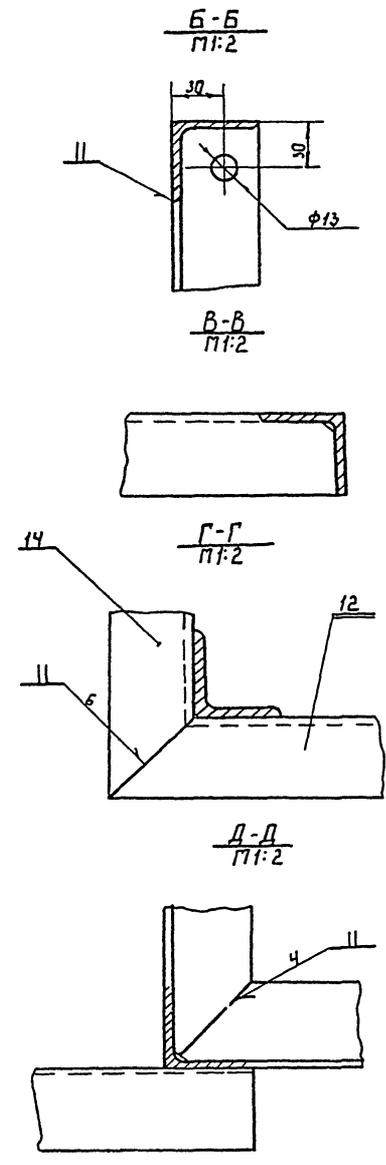
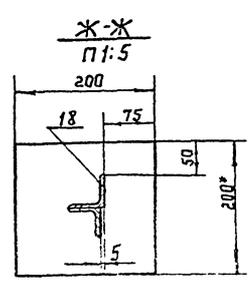
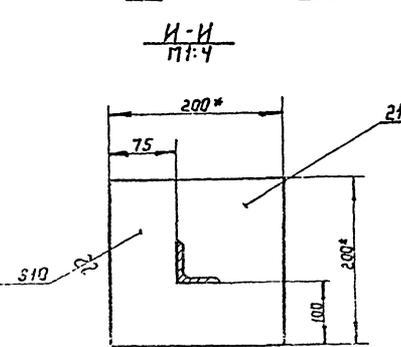
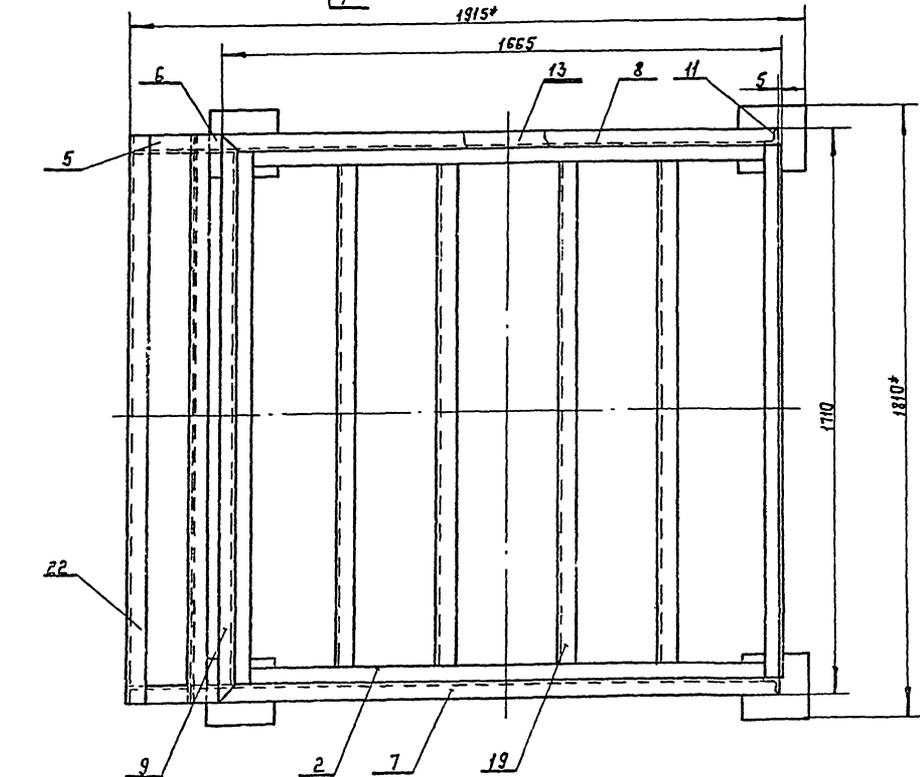
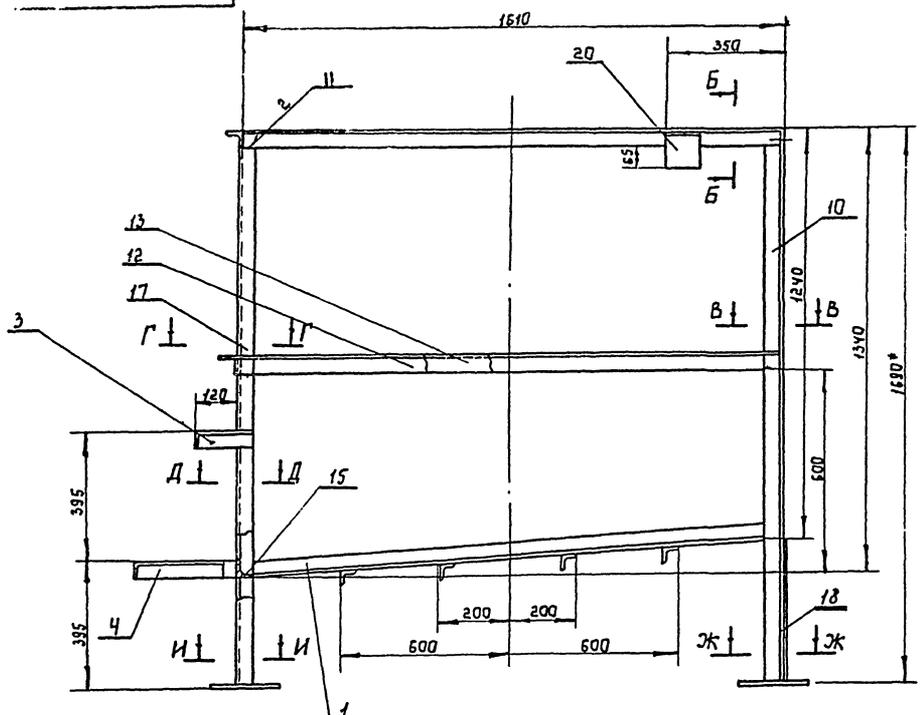
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6.4	20	19	109-05-20-19	Плита 100×100×5 Лист 5 ГОСТ 5681-51* Ст 3 ГОСТ 19027-69*	2 × 0,39 = 0,78	
6.4	21	20	109-05-20-20	Плита 200×200×10 Лист 10 ГОСТ 3681-31* Ст 3 ГОСТ 19027-69*	4 × 3,0 = 12,0	
6.4	22	21	109-05-20-21	Уголок Р=110 Уг. р. в.н. 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 19027-69*	2 × 5,24 = 10,48	
109-05-20-00						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1	01	109-05-20-01	Уголок правый	1	
И	2	02	109-05-20-02	Уголок левый	1	
И	3	03	109-05-20-03	Полка левая	1	
И	4	04	109-05-20-04	Полка левая	1	
И	5	05	109-05-20-05	Полка правая	1	
И	6	06	109-05-20-06	Полка правая	1	
И	7	07	109-05-20-07	Уголок левый	1	
И	8	08	109-05-20-08	Уголок правый	1	
И	9	09	109-05-20-09	Уголок	1	
И	10	10	109-05-20-10	Стойка левая	1	
И	11	11	109-05-20-11	Стойка правая	1	
И	12	12	109-05-20-12	Стяжка левая	1	
И	13	13	109-05-20-13	Стяжка правая	1	
И	14	14	109-05-20-14	Стяжка	1	
И	15	15	109-05-20-15	Уголок	2	
И	16					
И	17	16	109-05-20-16	Стойка Р=1630 Уг. р. в. н. 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 19027-69*	2 × 3,97 = 7,94	
И	18	17	109-05-20-17	Стойка Р=440 Уг. р. в. н. 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 19027-69*	2 × 3,5 = 7,0	
И	19	18	109-05-20-18	Поперечина Р=1610 Уг. р. в. н. 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 19027-69*	4 × 4,9 = 19,6	
109-05-20-00						2

Шкала: 1:1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

Шкала: 1:1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

00-02-50-60W



1. Сварки производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60, катетом Δ4 по контуру примыкания деталей, кроме указанных осей.
 2.* Размеры для справок.

00.9-05-20-00			
Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Посл. введ.	№ 00-1973	
Пробер.	Печенье	В.И.И.	
Копир.	Ларченко	В.К.	
Каркас		Листов	36,0
		Лист №	1-10
		Испрохотим в задаче члп	

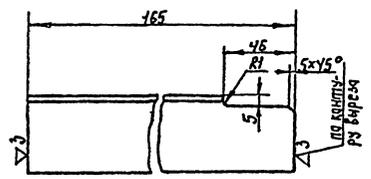
20-5-105-20-50-60W
 20-5-105-20-50-60W

20-5-105-20-50-60W
 20-5-105-20-50-60W

Типовой проект № 901-3-80 Л.
Серия №

109-05-20-06

~ (Δ)



109-05-20-06

Полка
правая

Литера	Масса	Масштаб
	0,49	1:2

Лист	Листов

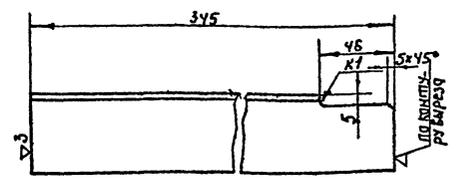
Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

79

109-05-20-05

~ (Δ)



109-05-20-05

Полка
правая

Литера	Масса	Масштаб
	1,05	1:2

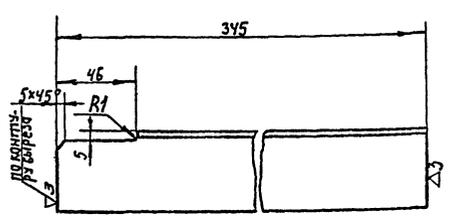
Лист	Листов

Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

109-05-20-04

~ (Δ)



109-05-20-04

Полка
левая

Литера	Масса	Масштаб
	1,05	1:2

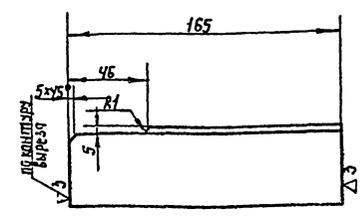
Лист	Листов

Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

109-05-20-03

~ (Δ)



109-05-20-03

Полка
левая

Литера	Масса	Масштаб
	0,49	1:2

Лист	Листов

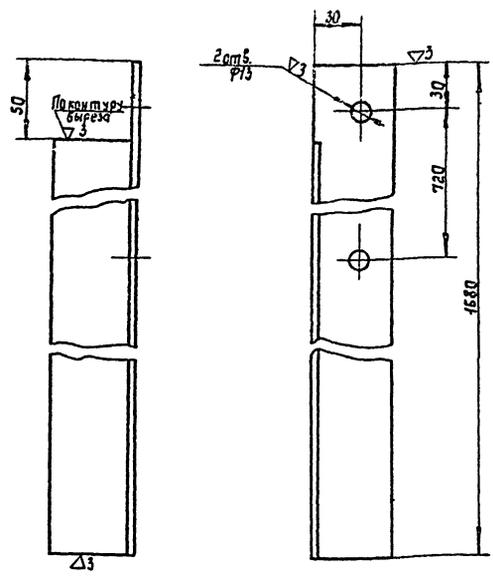
Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

Литера проекта № 50
Серия №

109-05-20-10

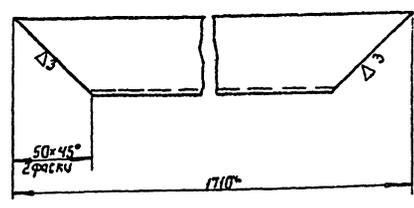
~(A)



Литера проекта № 50
Серия №

109-05-20-09

~(A)



Литера проекта № 50
Серия №

109-05-20-10

Стойка левая

Литера	Масса	Площадь
	5,1	1:2
Лист	Листов	

Угол равнос. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипрократинвадканал

109-05-20-09

Уголок

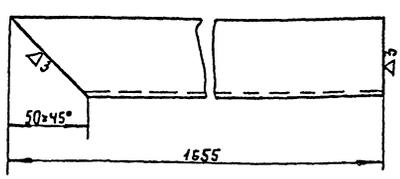
Литера	Масса	Площадь
	5,2	1:2
Лист	Листов	

Угол равнос. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипрократинвадканал

109-05-20-08

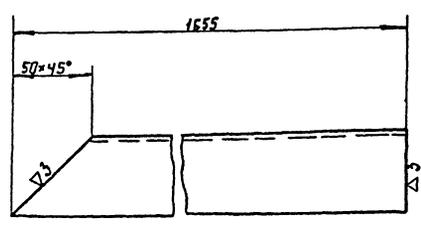
~(A)



Литера проекта № 50
Серия №

109-05-20-07

~(A)



Литера проекта № 50
Серия №

109-05-20-08

Уголок правый

Литера	Масса	Площадь
	5,0	1:2
Лист	Листов	

Угол равнос. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипрократинвадканал

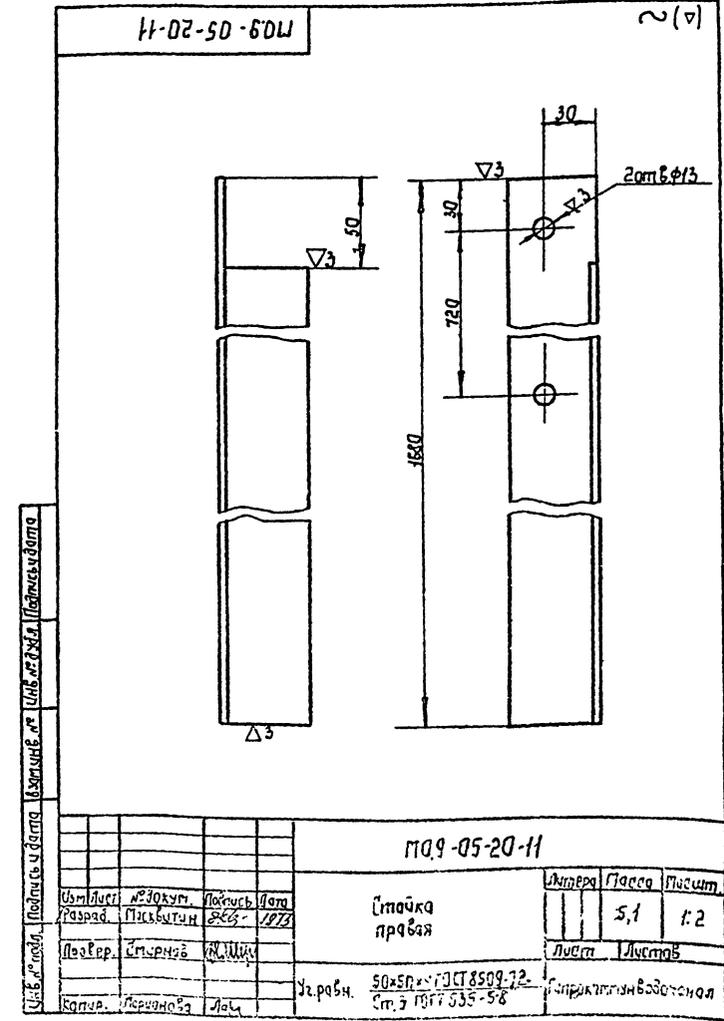
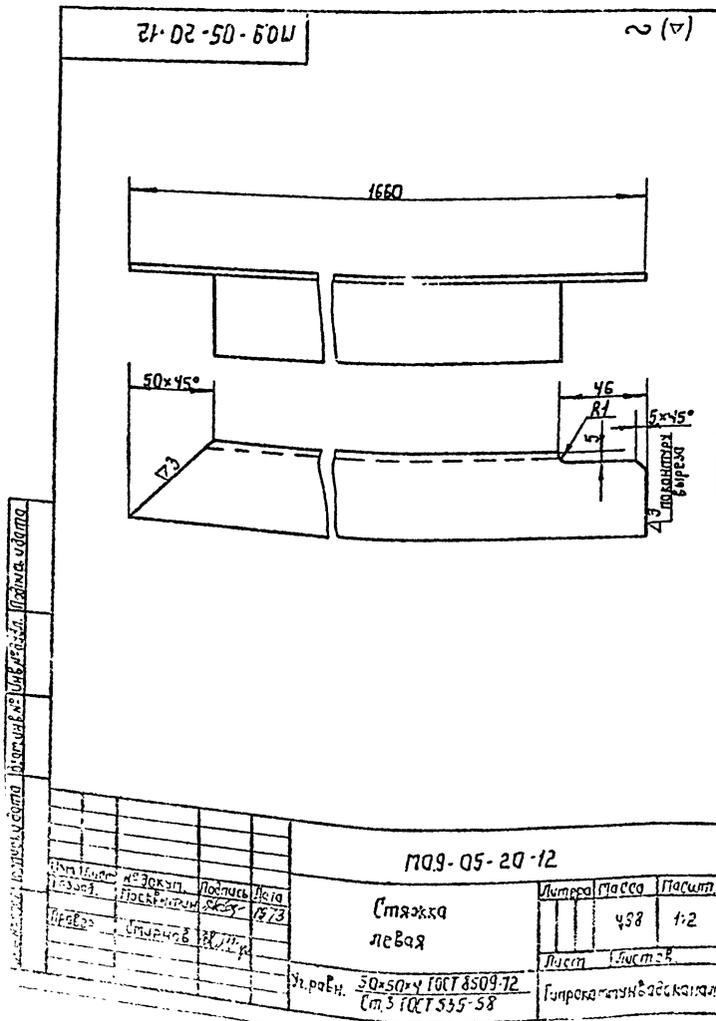
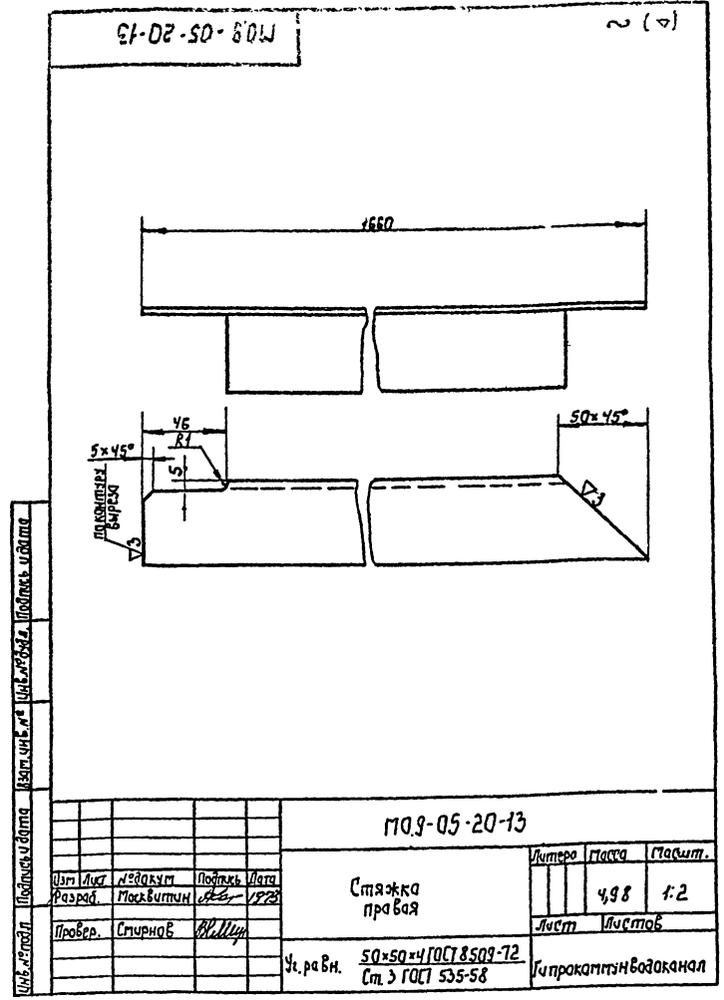
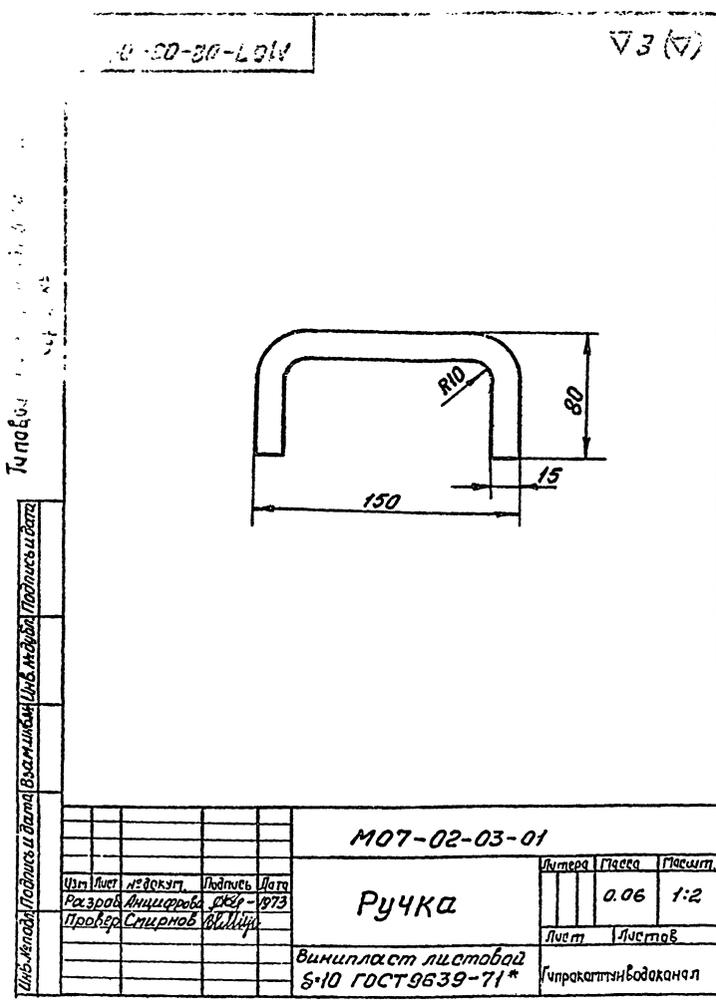
109-05-20-07

Уголок левый

Литера	Масса	Площадь
	5,0	1:2
Лист	Листов	

Угол равнос. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

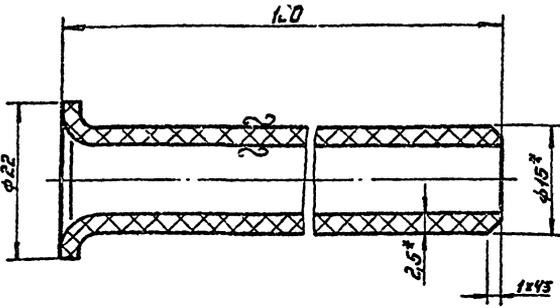
Гипрократинвадканал



Типовой проект №901-3-80
Серия №

МО-9-05-00-03

▽3(▽)



* Размеры для справок.

МО-9-05-00-03

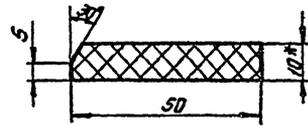
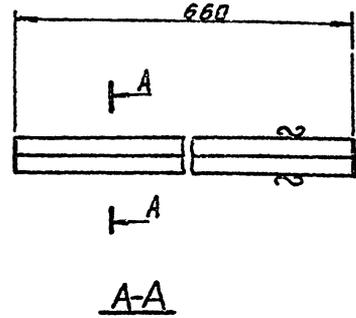
Патрубок

Труба винипластовая
ДУ10, РубТумПЧ 251-54

Литера	Масса	Масшт.
	0.02	2:1
Лист	Листов	

МО-9-05-00-02

▽3(▽)



* Размер для справок

МО-9-05-00-02

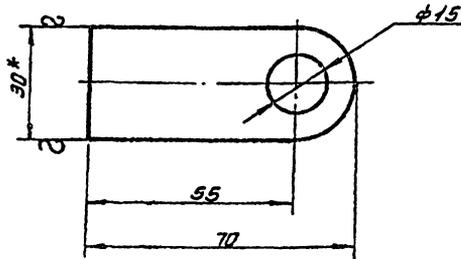
Прокладка

Винипласт листовый δ=10
ВНТ ГОСТ 3639-71*

Литера	Масса	Масшт.
	0.96	1:1
Лист	Листов	

МО-9-05-30-01

▽3(▽)



* Размер для справок.

МО-9-05-30-01

Петля

Винипласт листовый δ=30
ВНТ ГОСТ 3639-71*

Литера	Масса	Масшт.
	0.4	1:1
Лист	Листов	

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	1		МО-9-05-30-01	Петля	6	
5/4	2		МО-9-05-30-02	Лист 880x880x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71*	2x 11=22	
5/4	3		МО-9-05-30-03	Ось φ14 L=135 Стержень винипласто- вый ТУХМПЧ 251-54	2x 0.03=0.06	
5/4	4		МО-9-05-30-04	Планка 200x10x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71*	6x 0.03=0.18	
	5		МО-7-02-03-01	Ручка	2x 0.06=0.12	Зачм.

МО-9-05-30-00

Крышка

Литера	Лист	Листов

Типовой проект мз01-3-80 Серия №

Шифр проекта мз01-3-80 Серия №

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Полное наименование
Детали					
И	1	П07-02-05-01	Патрзбак	1	0007
И	2	П07-02-05-02	Патрзбак	1	0006
И	3	П07-02-05-03	Крышка ф80 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71*	2	003
И	4	П07-02-05-04	Обрчойка Р раз в. 230 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71*	1	004
				Итого:	008кг

П07-02-05-00

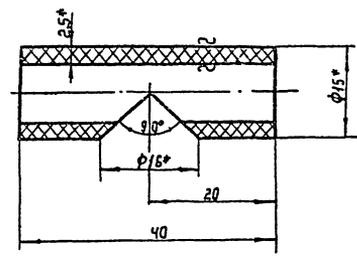
Шифр листа	№ документа	Подп.	Дата
0007	П07-02-05-00	В.И.И.	1972
Проект	Исполнитель	Провер.	Согласован

Паплавак

Литера Листа Листов
Гипрократинвадокачал

20-SD-2D-L011

▽3(▽)



* Размеры для справок.

П07-02-05-02

Шифр листа	№ документа	Подп.	Дата
0006	П07-02-05-00	В.И.И.	1972
Проект	Исполнитель	Провер.	Согласован

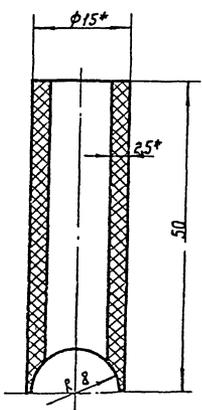
Патрзбак

Литера	Листа	Листов
0	0006	2:1
Лист	Листов	
Гипрократинвадокачал		

Прзба, Винчпластовая
Ду40 Рз в ТЗПХП 4251-54

00-SD-2D-L0W

▽3(▽)



* Размеры для справок.

П07-02-05-01

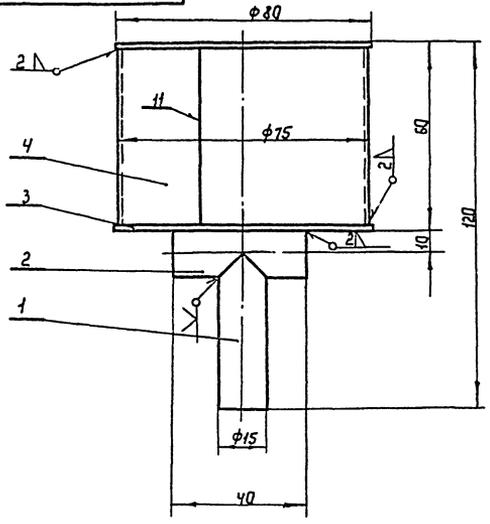
Шифр листа	№ документа	Подп.	Дата
0007	П07-02-05-00	В.И.И.	1972
Проект	Исполнитель	Провер.	Согласован

Патрзбак

Литера	Листа	Листов
0007	2:1	
Лист	Листов	
Гипрократинвадокачал		

Прзба, Винчпластовая
Ду40 Рз в ТЗПХП 4251-54

00-SD-2D-L011



1. Сварку производить винчпластовым прутком φ2 по СТН 507 - 1345-65
2. Паплавак проверить на герметичность.
3. Размеры для справок.

П07-02-05-00

Шифр листа	№ документа	Подп.	Дата
0006	П07-02-05-00	В.И.И.	1972
Проект	Исполнитель	Провер.	Согласован

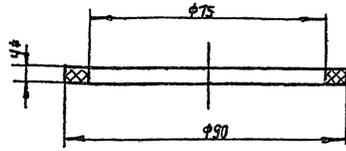
Паплавак

Литера	Листа	Листов
003	1:1	
Лист	Листов	
Гипрократинвадокачал		

Гипрократинвадокачал

Топовый проект №901-3-10 А₁
Серия №

LC-00-20-LDM



* Размер для справок

П07-02-00-07

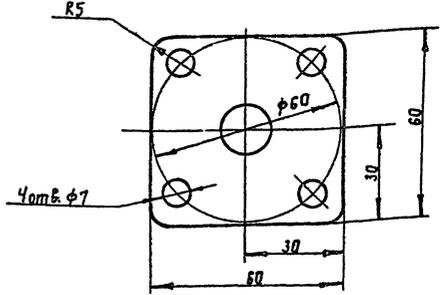
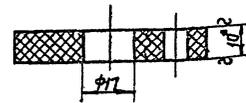
Прокладка

резина техническая
кислотоупорная
г-ч ГОСТ 7538-65*

Литера	Толщина	Гладкость
	0,05	1:1
Лист	Листов	
Гипрокапитал-Водоканал		

90-00-00-LDM

▽3(▽)



* Размер для справок

П07-00-00-06

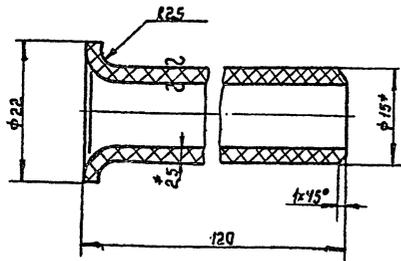
Фланец

винилпласт листовый
г-10 ГОСТ 9639-71

Литера	Толщина	Гладкость
	0,05	1:1
Лист	Листов	
Гипрокапитал-Водоканал		

20-00-20-LDM

▽3(▽)



1. Длина заготовки ~130.
2. * Размеры для справок.

П07-02-00-02

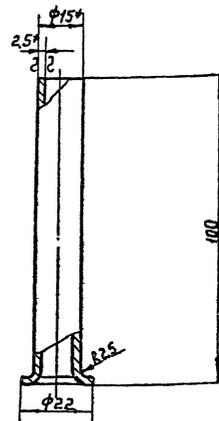
Патрубок

Труба винилпластовая
ДУ10 Р4БТУМХП 4251-54

Литера	Толщина	Гладкость
	0,02	2:1
Лист	Листов	
Гипрокапитал-Водоканал		

П07-00-00-12

▽3(▽)



* Размеры для справок

П07-00-00-12

Патрубок

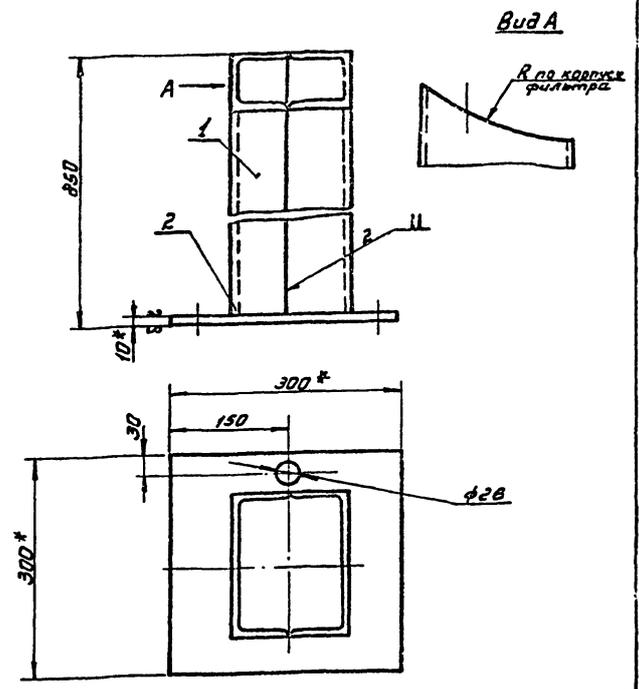
Труба винилпластовая
ДУ10 Р4БТУМХП 4251-54

Литера	Толщина	Гладкость
	0,04	1:1
Лист	Листов	
Гипрокапитал-Водоканал		

Титульный проект № 904-3-80. Л. 16.

Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали					
Б/4	1	МО.9-06-01-31	Швеллер $E=840$ Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 ст.3 ГОСТ 535-58	2х1	30.2
Б/4	2	МО.9-06-01-32	Плита 300x300x10 Лист 10 ГОСТ 5624-57* ст.3 ГОСТ 1637-69*	1	6.9
МО.9-06-01-30					
Изм. Лист № док. Подп. Дата Разработ. Москвитин Ю.С. 1973 Провер. Смирнов В.И.			Лит. Лист Листов Лит. Лист Листов		
Н.Контр. Смирнов В.И. Утв. Байдак В.И.			Гипрокоммунводоканал		
МО.9-06-01-30			Опора		

08-10-90-60W



* Размеры для справок.

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.

МО.9-06-01-30				Литера	Масса	Момент
Опора					37.1	1.5
				Литера	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Сборочные единицы					
22	1	МО.9-06-01-00	Корпус фильтра	1	
12	2	МО.7-04-05-00	Крышка люка	1	Занят
12	3	МО.7-04-03-00	Крышка люка	1	Занят
Детали					
11	4	МО.9-06-00-01	Ось	2	
11	5	МО.9-06-00-02	Прокладка	1	
11	6	МО.9-06-00-03	Прокладка	1	
Стандартные изделия					
	7	ГОСТ 7198-70	Болт М20 x 75-011	16x0.25=4.0	
	8	ГОСТ 7198-70	Болт М24 x 90-011	24x0.125=10.2	
	9	ГОСТ 5915-70	Гайка М20 - 011	15x0.064=1.0	
	10	ГОСТ 5915-70	Гайка М24 - 011	24x0.11=2.64	
	11				
	12	ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 20М 65Г	16x0.012=0.2	
	13	ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 24М 65Г	24x0.022=5.3	
	14	ГОСТ 11371-68	Шайба 20-001	2x0.024=0.05	
	15	ГОСТ 397-66	Шплинт 4x36-001	2x0.034=0.07	
	16				
	17		Колпачек цвелевой ВТИ-5	16x0.115=20.2	

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.

МО.9-06-00-00				Литера	Масса	Момент
Фильтр						
производительность 400 м ³ /сут.ки.				Литера	Листов	Листов
				Гипрокоммунводоканал		

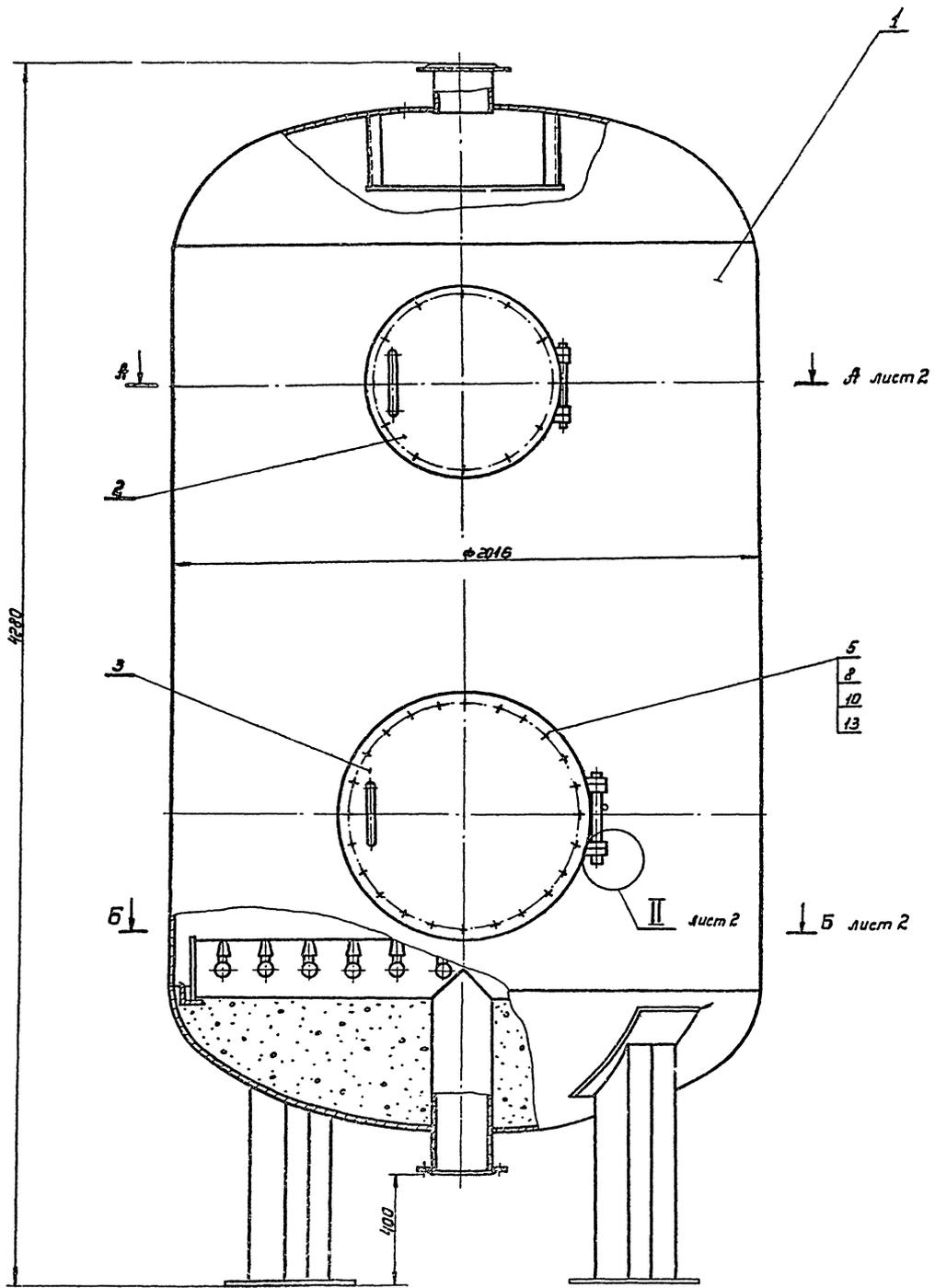
Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Сборочные единицы					
22	1	МО.9-06-01-20	Дренаж	1	
11	2	МО.9-06-01-30	Опора	4	
Детали					
12	3	МО.9-06-01-01	Обечайка	1	
12	4	МО.9-06-01-02	Днище	1	
12	5	МО.9-06-01-03	Крышка сферическая	1	
11	6	МО.9-06-01-04	Уголок левый	2	
11	7	МО.9-06-01-05	Уголок правый	2	
	8				
Б/4	9	МО.9-06-01-08	Угол 100x100x55 ГОСТ 8509-57 равн. ст.3 ГОСТ 535-58 E=400	2x	4.0=8.0
Б/4	10	МО.9-06-01-09	Накладка 500x500 Лист 10 ГОСТ 5624-57* ст.3 ГОСТ 1637-69*	4x	20.0=80.0
Б/4	11	МО.9-06-01-10	Лист 3604-57 ст.3 ГОСТ 1637-69*	1	10.2
Б/4	12	МО.9-06-01-11	Труба 720x7-ст.3-В ГОСТ 10704-63 E=265	1	32.6
Б/4	13	МО.9-06-01-12	Труба 530x7 ст.3-В ГОСТ 10704-63; E=265	1	23.9
Б/4	14	МО.9-06-01-13	Труба 219x6-10-В ГОСТ 2132-70 E=180	1	5.7
11	15	МО.9-06-01-14	Втулка-петля	4	
Стандартные изделия					
	16	ГОСТ 1255-67	Фланец 200-2.5	2x	4.73=9.41
	17	ГОСТ 1255-67	Фланец 500-2.5	1	16.1
	18	ГОСТ 1255-67	Фланец 700-2.5	1	29.15

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разработ. Москвитин Ю.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.

МО.9-06-01-00				Литера	Масса	Момент
Корпус						
фильтра				Литера	Листов	Листов
				Гипрокоммунводоканал		

МО-00-00-00

Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

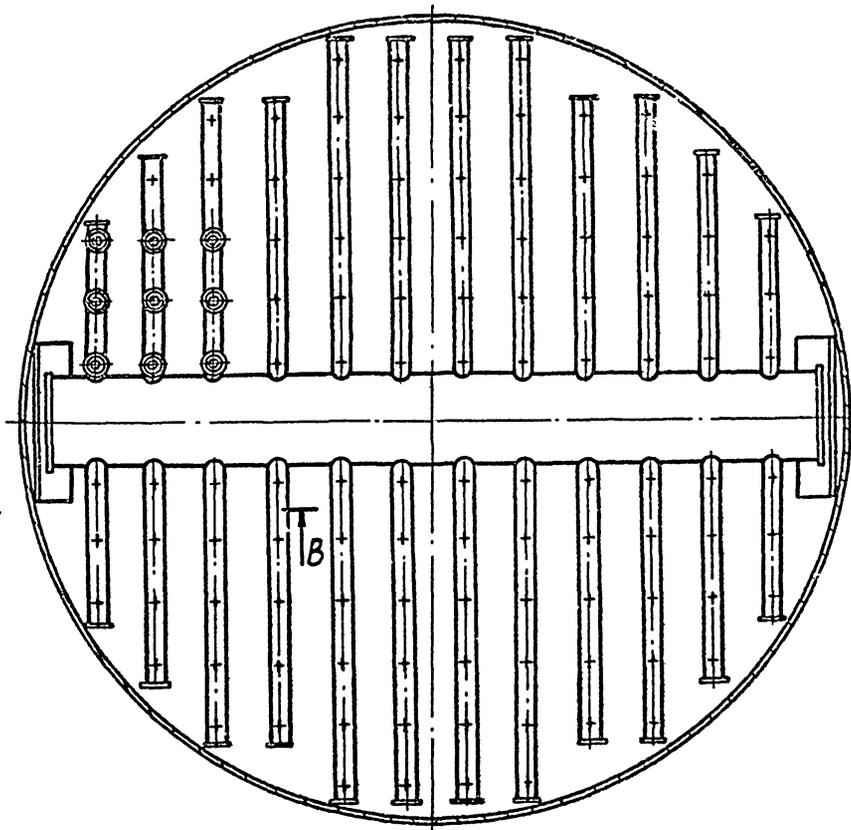
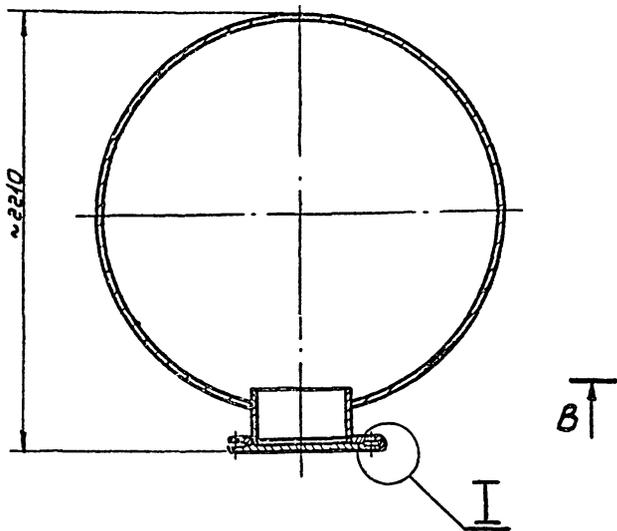


Размеры для справок.

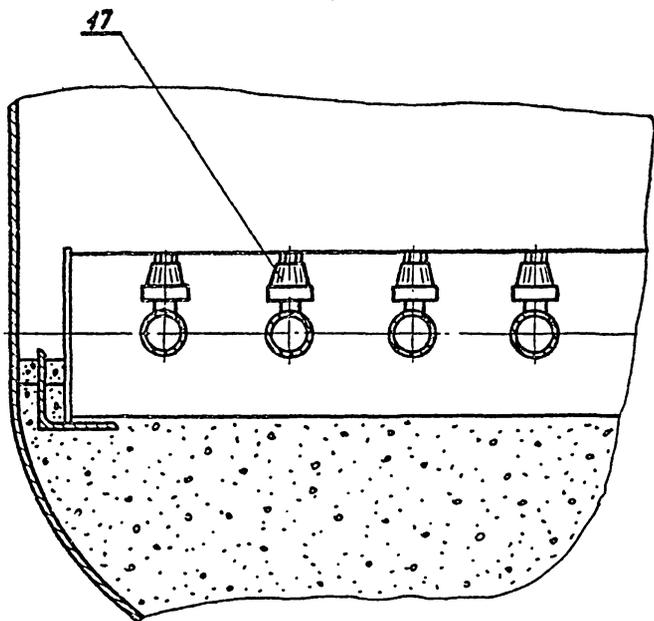
				МО.9-06-00-00		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фильтр	Диаметр	Масса
Резерв	Москвитин	С.В.	1975	производительностью	2030	1:10
Лавров	Смирнов	В.И.		400 м ³ /сутки.	Лист 1	Листов 2
				ГЦПРОКОМБЕНСОДЕКАНА		

Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

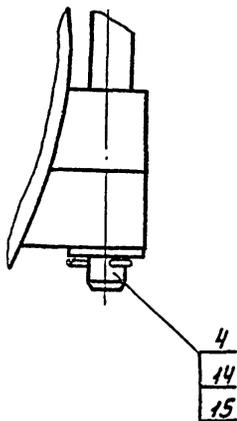
А-А лист 1
М 1:20



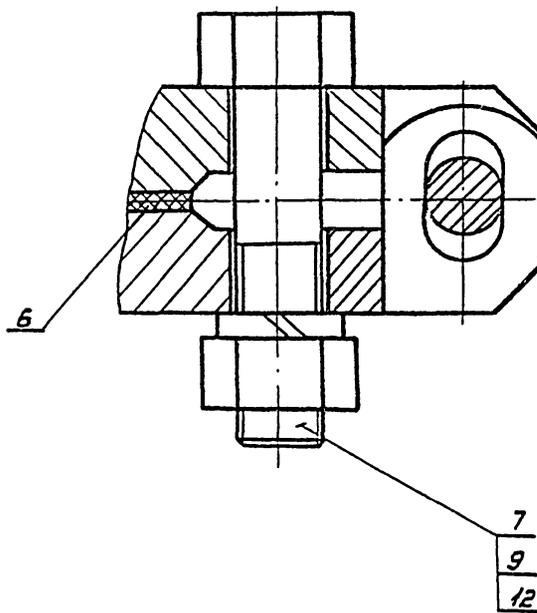
В-В
М 1:5



II лист 1
М 1:2



I
М 1:1



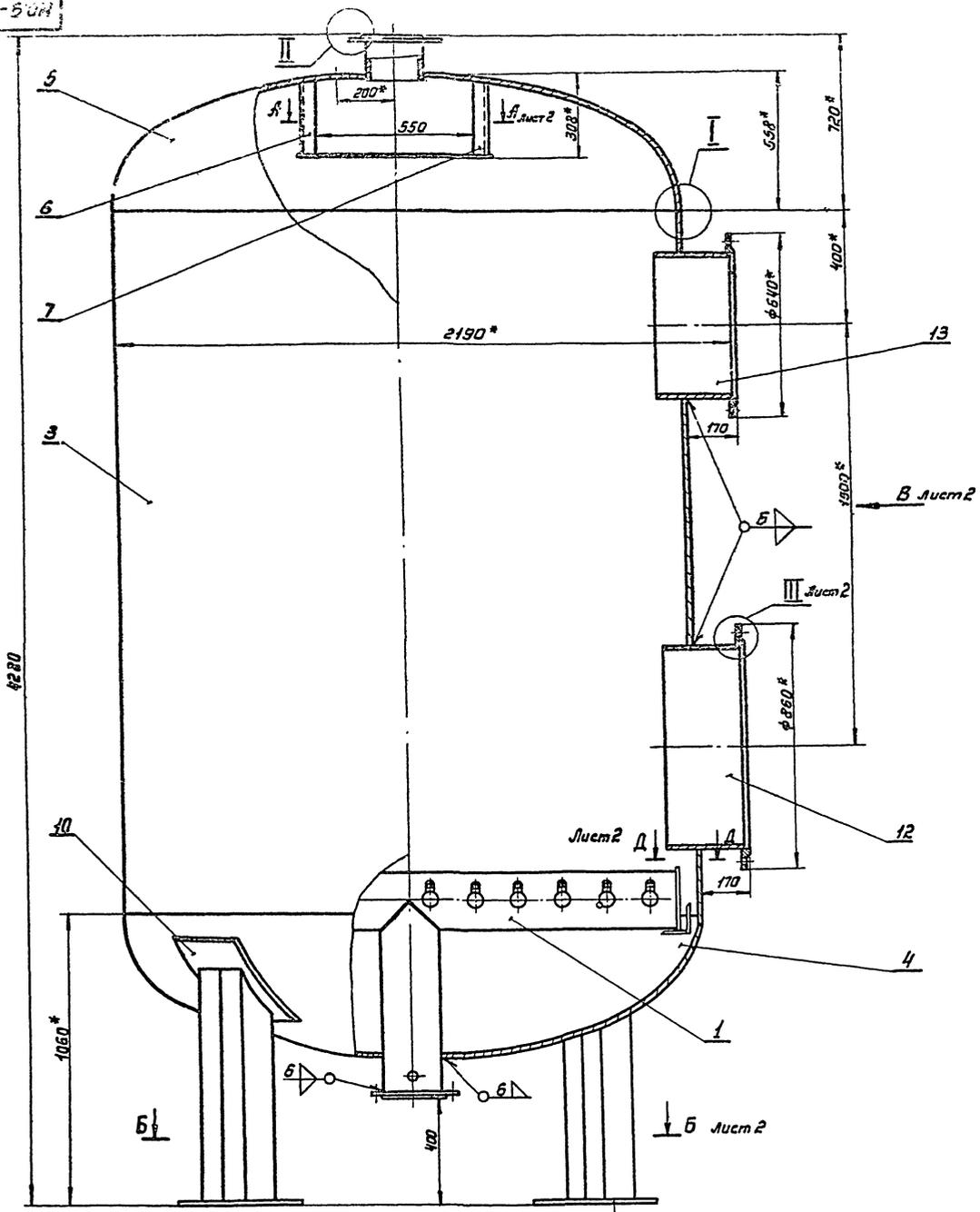
1. Нижнее днище фильтра заполняется щебнем диаметром 20-30мм. На щебень насыпают мелкий щебень или гравий двух размеров: сначала диаметром 10-20мм, а затем более мелкий - диаметром 5-10мм, толщиной слоя 10-20мм. Поверх щебеночно-гравийной загрузки укладывают слой пластичного бетона (1:3:6) толщиной 50-100мм. Бетонную подушку (до уровня щелей распределительного устройства) заливают слоем цементного раствора толщиной 20мм с железнением поверхности.

пилонид проект № 901-9-011

Исполнитель: [unreadable] Проверка: [unreadable]

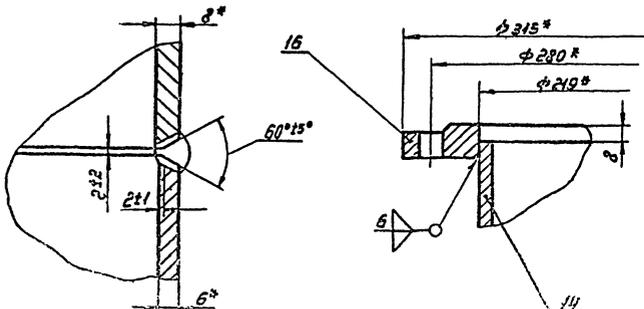
				М09-06-00-00		
Зем. лист	Исх. №	Подпись	Дата	Фильтр производительность 400 м ³ /сутки.	Листы	Масса
Разраб.	М.И.Веткин	1973			2030	1:10
Пробер.	С.И.Савицкий				Листы 2	Классиф.

Типовой проект № 901-3-10
 Серия №



I
M 1:1

II
M 1:2

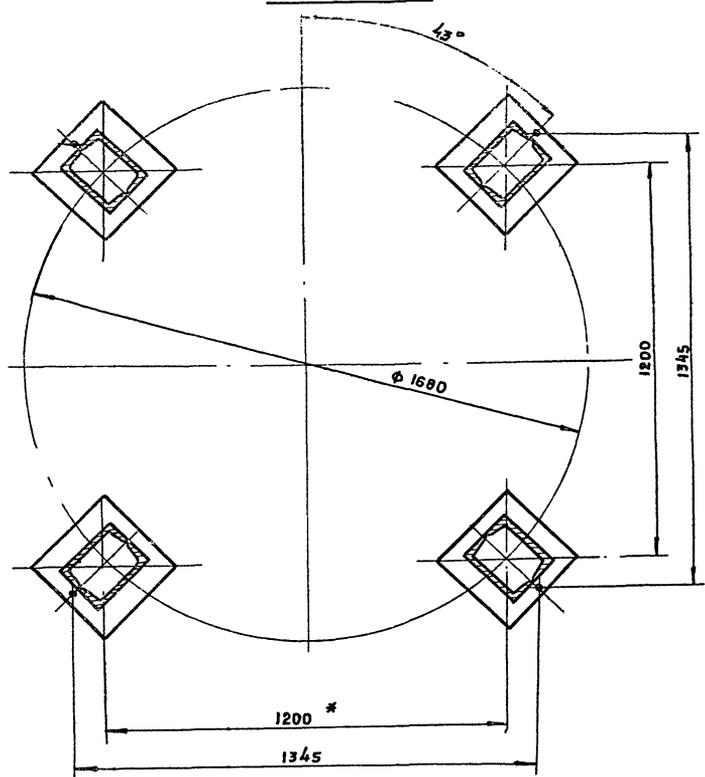


* Размеры для справок.

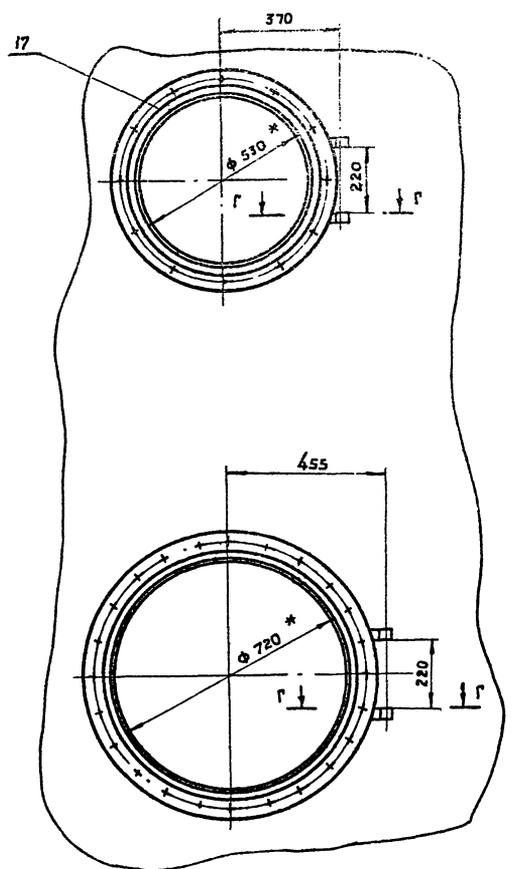
		МД.9-06-04-00	
Изм. лист	ИЗ ДОКУМ.	Листов	Лист
Рисунки	Масштабы	1833	1:10
Провер.	Сыроев	Лист 1	Листов 2
		Гипераккумуляторная	

М. Ионов, Проект, Берлин

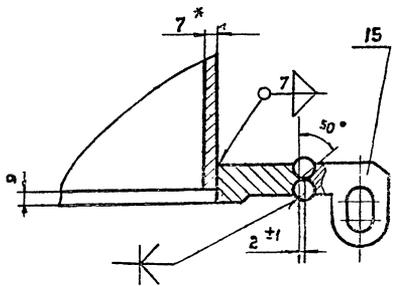
Б - Б лист 1



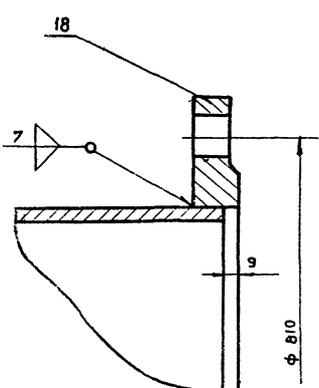
Вид В лист 1



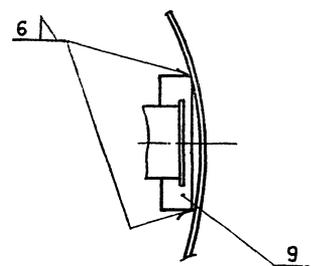
Г - Г
М 1:2



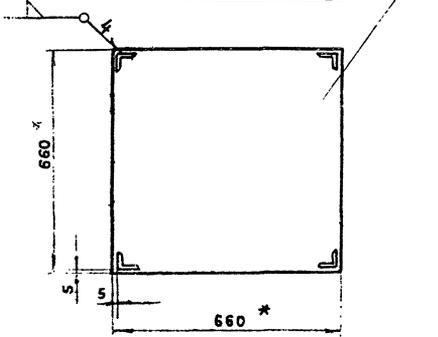
III лист 1
М 1:2



А - А лист 1



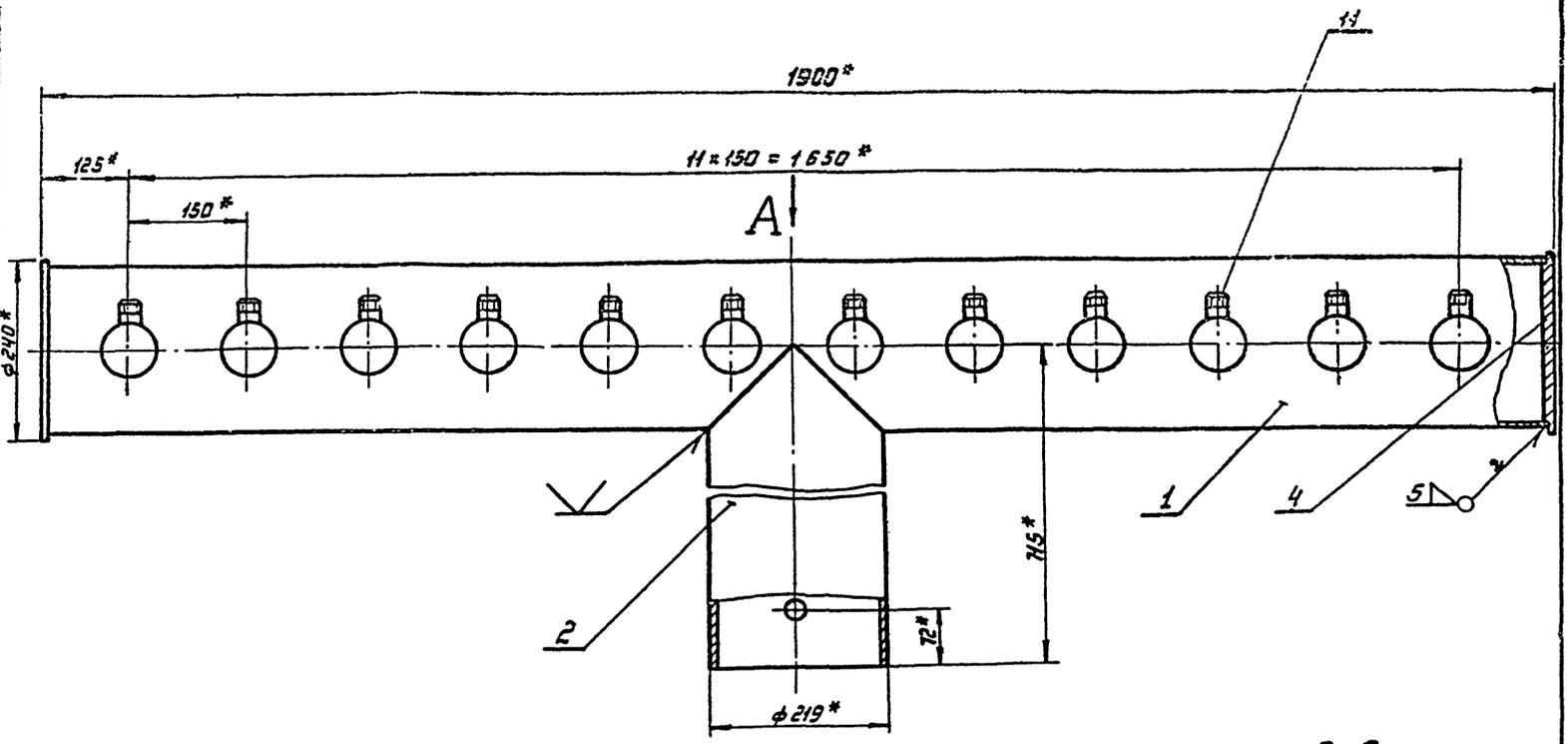
А - А лист 1



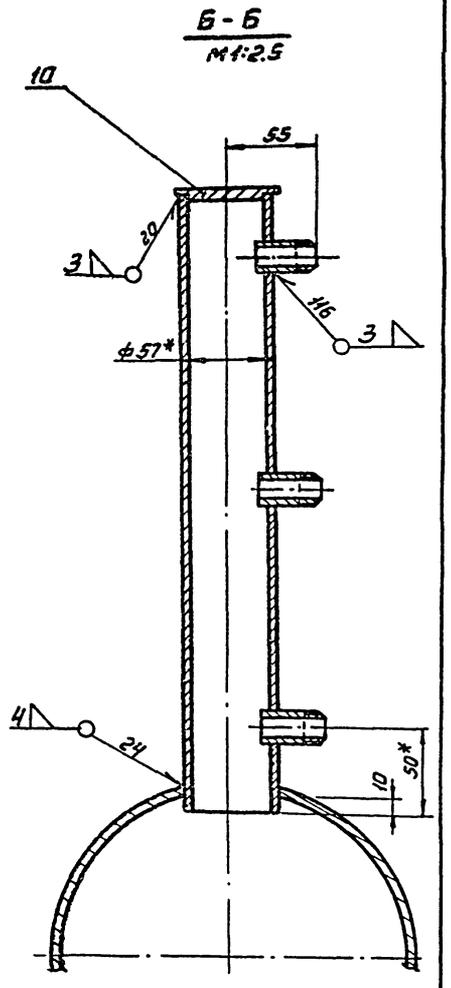
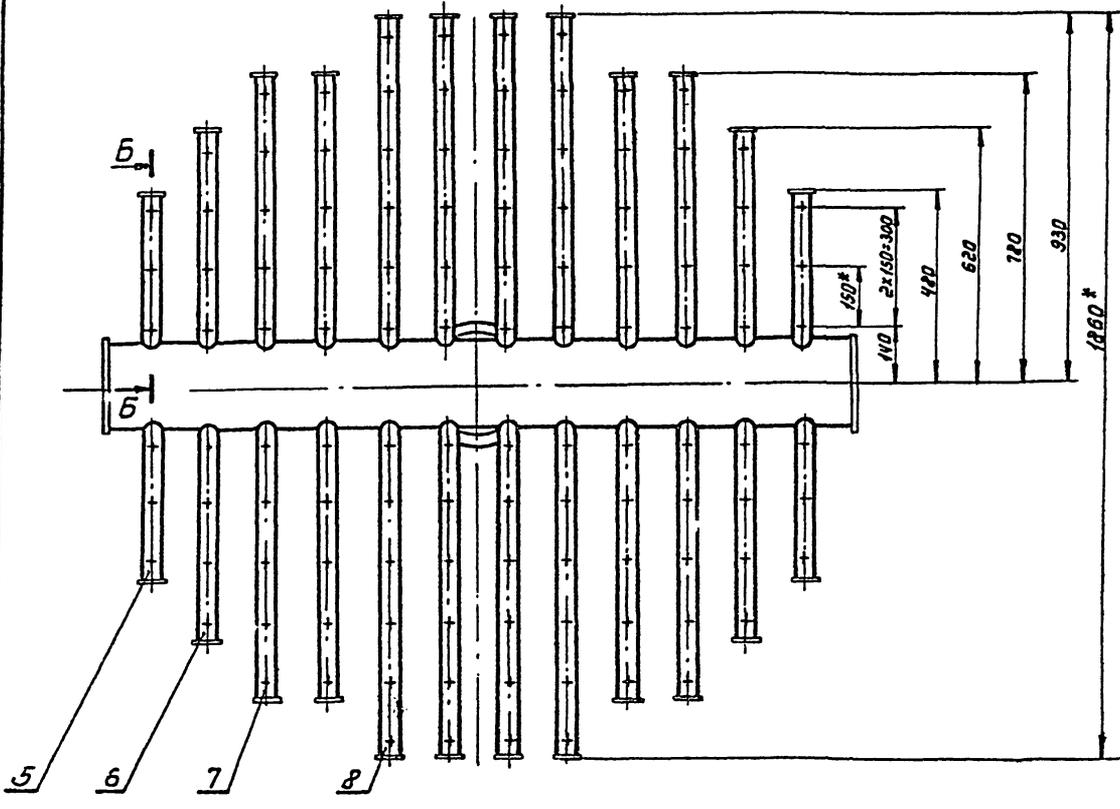
- 1. * Размеры для справок
- 2. Размеры поз. 2 и детали поз. 10 надобно иметь
- 3. Размеры поз. 4 надобно иметь

				МО. 9-06-01-00	
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Контр.	Св.
Иванов	Сидоров	Петров	Смирнов	Кузнецов	Васильев
М. Ионов	В. Сидоров	А. Петров	С. Смирнов	Д. Кузнецов	И. Васильев

Техническая инструкция к МД-9-06-01-20 для М-6
Сервис № 2



Вид А
М 1:10



Б-Б
М 1:2.5

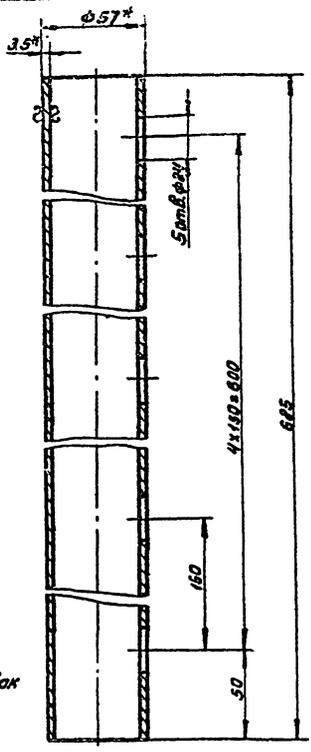
* Размеры для справок

Л.А. Попова, инженер-конструктор, МД-9-06-01-20, 1973 г.

				МД-9-06-01-20		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Литера	Масса
		Смирнов	(И.И.)	1973		164,3
				М-6		
				1:5		
				ИПРОВОДММЭНВОДСКАНИ		

2-10-90-80W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

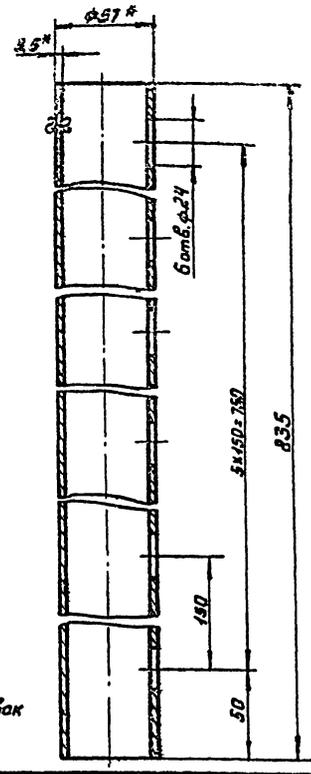
МО.9-06-01-26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		3.1	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

12-10-90-50W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

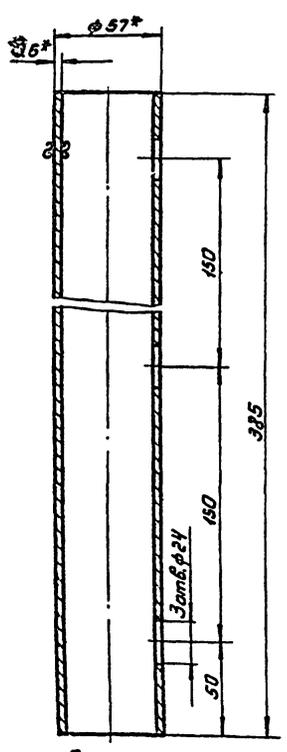
МО.9-06-01-27

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		3.8	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

12-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

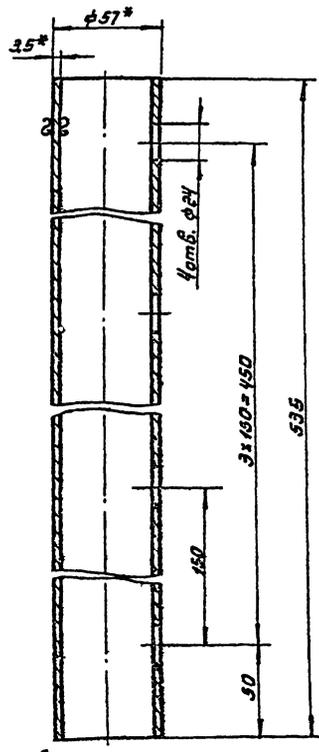
МО.9-06-01-24

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		4.8	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

52-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

МО.9-06-01-25

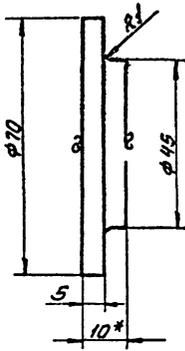
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		2.4	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

Мулюбий проект №904-3-90. Лист №
Сервис №8

32-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-01-28

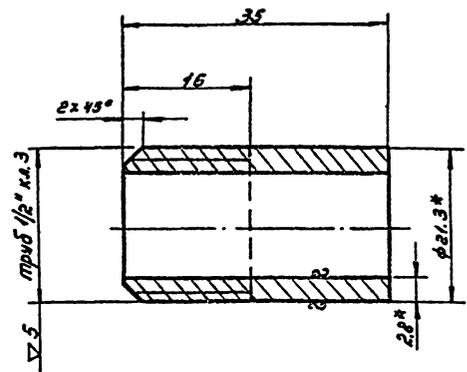
Заглушка

Лист 10 ГОСТ 5681-57*
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Литера	Масса	Масшт.
	0,21	1:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

62-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO9-06-01-29

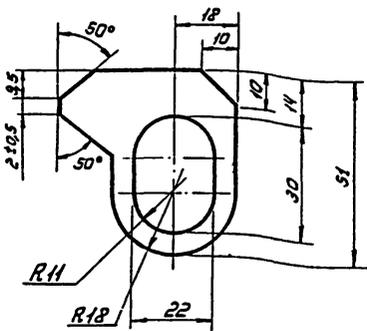
Штуцер

труба 15
ГОСТ 3262-62.

Литера	Масса	Масшт.
	0,045	2:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

11-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-01-14

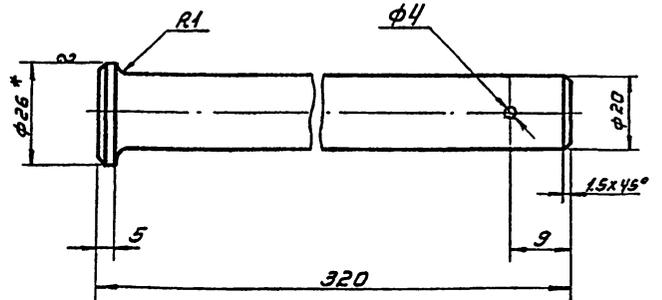
Втулка-петля.

Лист 40 ГОСТ 5681-57*
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Литера	Масса	Масшт.
	0,08	1:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

10-00-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-00-01

Ось.

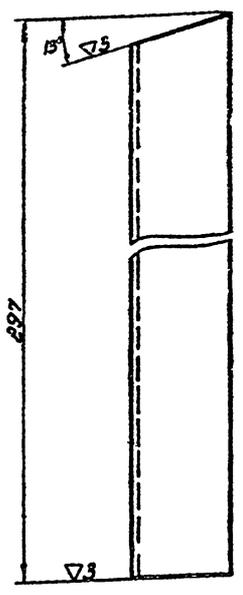
Круг 28 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

Литера	Масса	Масшт.
	0,78	1:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

Типовой проект №901-3-80 Аварийная Серия №8

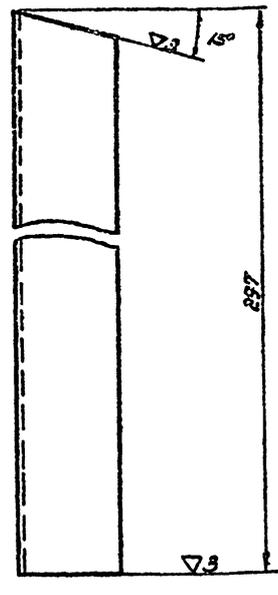
40-10-90-60W

2 (▽)



50-10-90-60W

2 (▽)



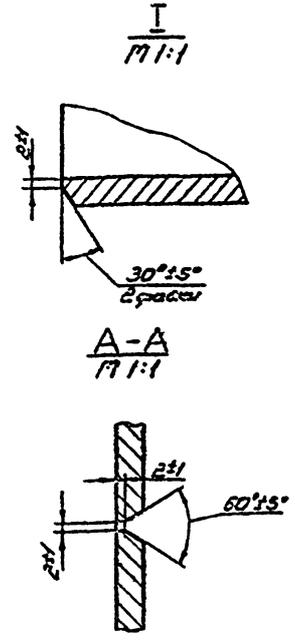
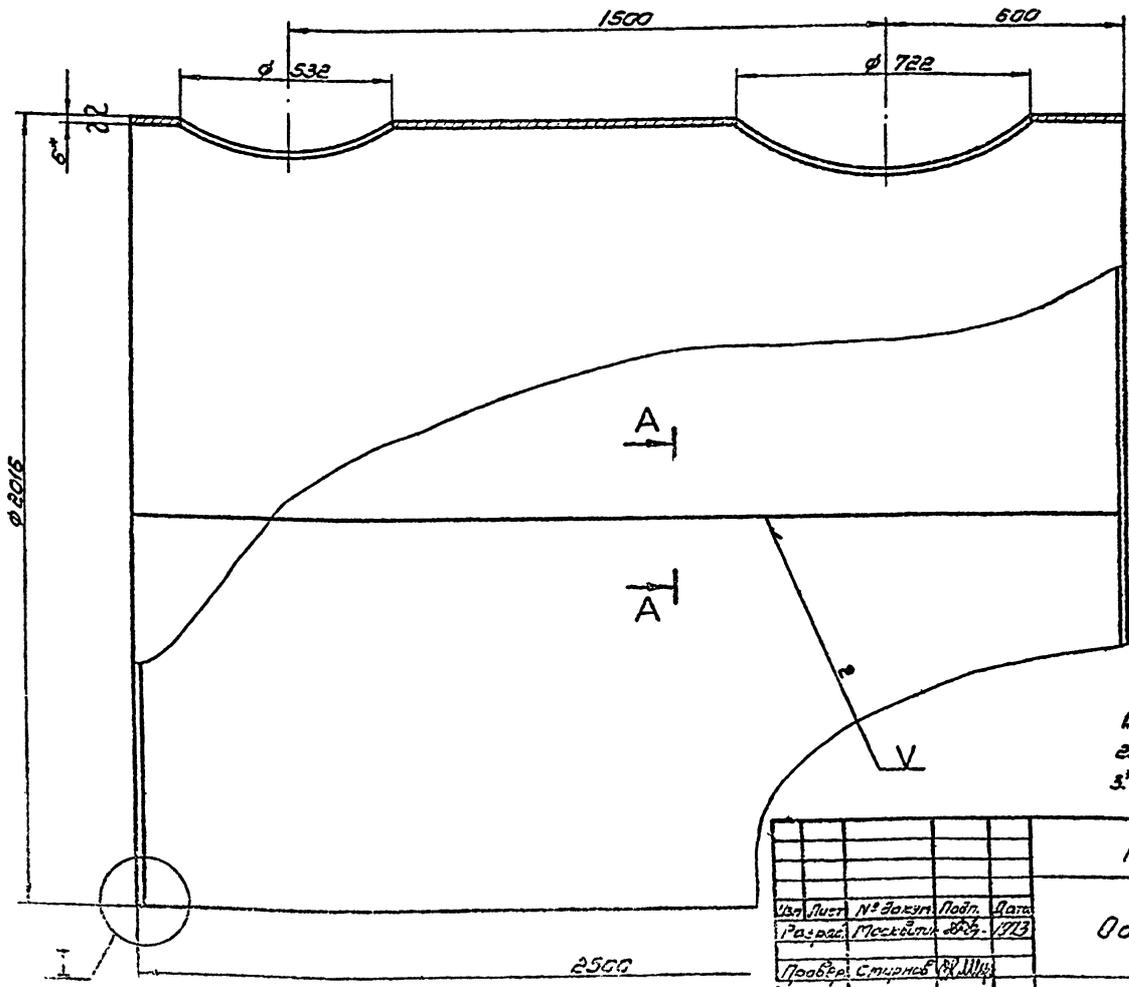
Имя, Инициалы, Подпись и дата

709-06-01-04			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Москвитин	Сб. 1973	
Провер.	Ступнов	В.И.Шу	
Уголок левый		Литера	Масса
		Лист	Листов
Уголок равност.		50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
		Гипропротмтехводоканал	

Имя, Инициалы, Подпись и дата

709-06-01-05			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Москвитин	Сб. 1973	
Провер.	Ступнов	В.И.Шу	
Уголок правый		Литера	Масса
		Лист	Листов
Уголок равност.		50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
		Гипропротмтехводоканал	

10-10-90-60W



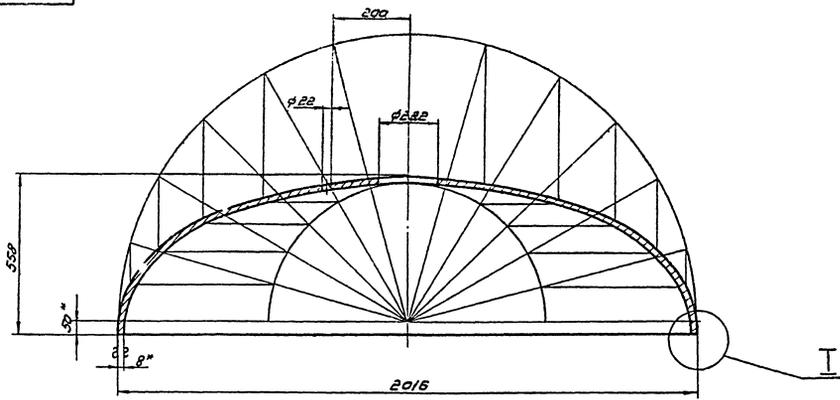
1. Сварить из двух листов.
2. Длина развертки $L_p = 6330$
3. Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись и дата

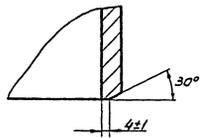
709-06-01-01			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Москвитин	Сб. 1973	
Провер.	Ступнов	В.И.Шу	
Обечайка		Литера	Масса
		Лист	Листов
		Лист 6 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14537-59	
		Гипропротмтехводоканал	

50-10-90-60W

▽3 (▽)



I
1:1



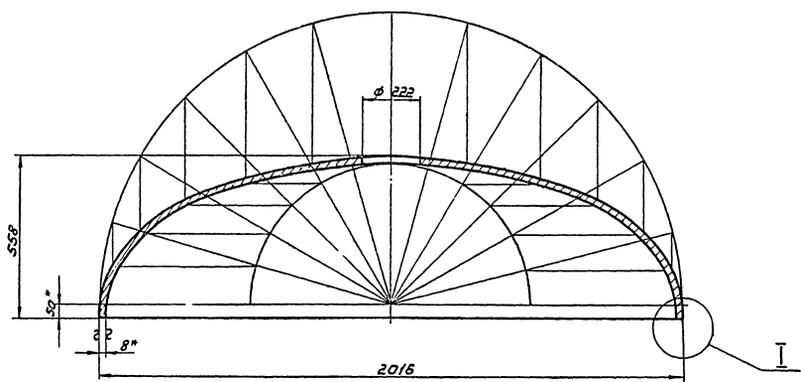
- 1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68
- 2. Диаметр развертки $D=2429$
- 3.* Размеры для справок.

				70.9-06-01-03			
Илл.	Лист	№ докум.	Дата	Крышка сферическая	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Москвитин	808	1973		Лист	288,0	1:10
Провер.	Стурнев	В.И.		Лист	Листов		
				Лист	8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69		Гипрокитин/Водкоканал

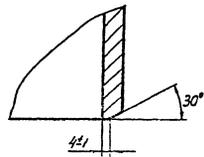
Типовой проект № 901-С-80
 Лист № 1
 Сфера № 1
 Развертка
 Диаметр
 Высота

70-10-90-60W

▽3 (▽)



I
1:1



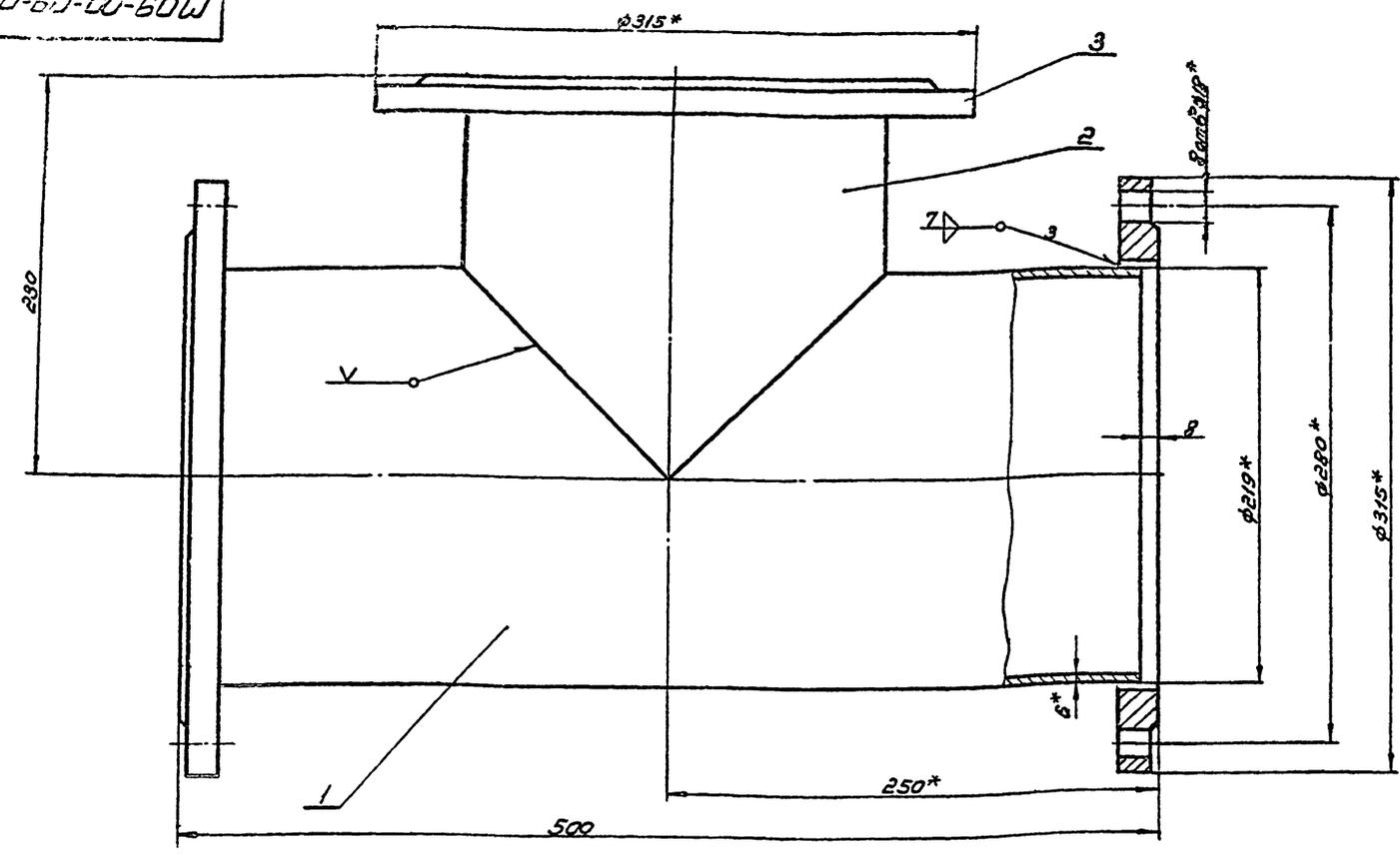
- 1. Размеры днища согласно ГОСТ 6533-68
- 2. Диаметр развертки $D=2429$
- 3.* Размер для справок.

				70.9-06-01-02			
Илл.	Лист	№ докум.	Дата	Днище	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Москвитин	808	1973		Лист	288,4	1:10
Провер.	Стурнев	В.И.		Лист	Листов		
				Лист	8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69		Гипрокитин/Водкоканал

Типовой проект № 901-С-80
 Лист № 1
 Сфера № 1
 Развертка
 Диаметр
 Высота

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

00-60-00-60W



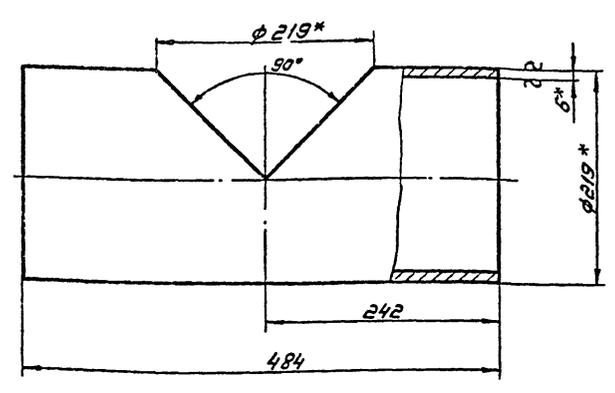
* Размеры для справок

				709-00-09-00		
				Тройник 200		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
		Разраб.	Посв.битин	1973		333
				Лист	Листов	1:2
				Гипрокоммундизма		

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

10-60-00-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

				709-00-09-01		
				Патрубок		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
		Разраб.	Посв.битин	1973		14.2
				Лист	Листов	1:4
				Гипрокоммундизма		
				Труба 219×6-10-В ГОСТ 8732-70		

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

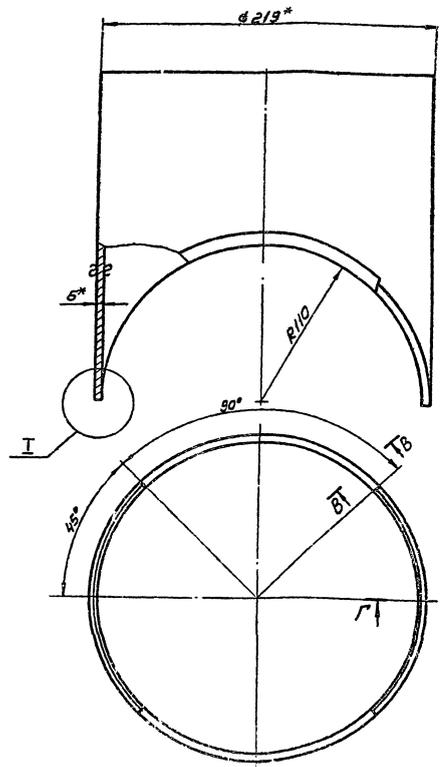
Ранж.	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
II	1		709-00-09-01	Патрубок	1	
II	2		709-00-09-02	Штуцер	1	
Стандартные изделия						
3			ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-25	3	4,7; 14,2

Инв. № проекта № 901-3-80
 Серия №

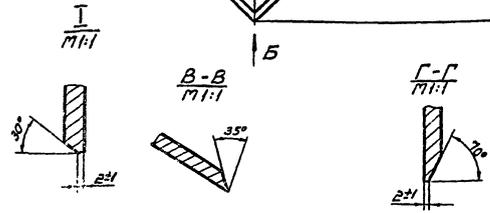
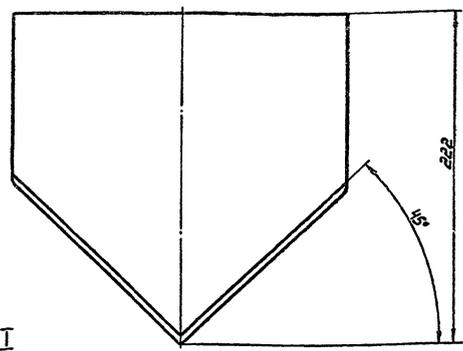
				709-00-09-00		
				Тройник		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
		Разраб.	Посв.битин	1973		Листов
				Гипрокоммундизма		

Типовой проект № 301-3-80 Арх. № 1-80
Серия № 1

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата
Лист № 1 из 1
Разработчик: Смирнов А.И.

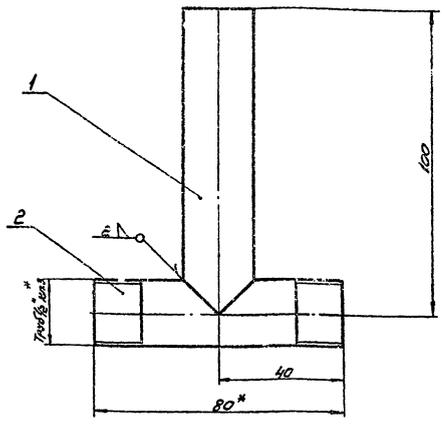


Вид Б



* Размеры для справок

				20-60-00-60W		
				М09-00-09-02		
Имя Лист	№ Закуп.	Подп.	Дата	Штуцер	Литера	Масса
Разработ	Последелит	И.С.	19 73		Лист	Листов
Проектировщик: Смирнов А.И.				Труба 219×6-108		Гипрокотмунводканал
				Гост 8732-70		
				4,9		1:2



* Размер для справок

№	Гост	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
1		М09-00-11-01	Труба 100	1	0,12
			Труба 15 гост 3262-62		
2		М09-00-00-05	Переходник	1	заств.

				М09-00-11-00		
				Переходник		
Имя Лист	№ Закуп.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Последелит	И.С.	19 73	Лист	Листов	
Проектировщик: Смирнов А.И.				Гипрокотмунводканал		
				0,24		1:1

				М09-00-11-00		
				Переходник		
Имя Лист	№ Закуп.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ	Последелит	И.С.	19 73			
Проектировщик: Смирнов А.И.				Гипрокотмунводканал		
				Гипрокотмунводканал		

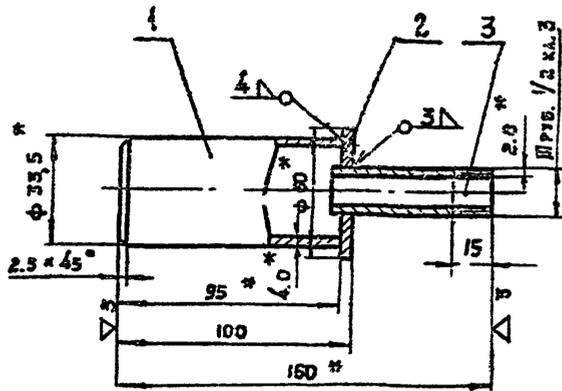
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата
Лист № 1 из 1
Разработчик: Смирнов А.И.

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата
Лист № 1 из 1
Разработчик: Смирнов А.И.

ИДОВОЙ ПРОЕКТ № 901-М-80
СЕРИЯ 1

00-51-00-5'0W

~ (▽)



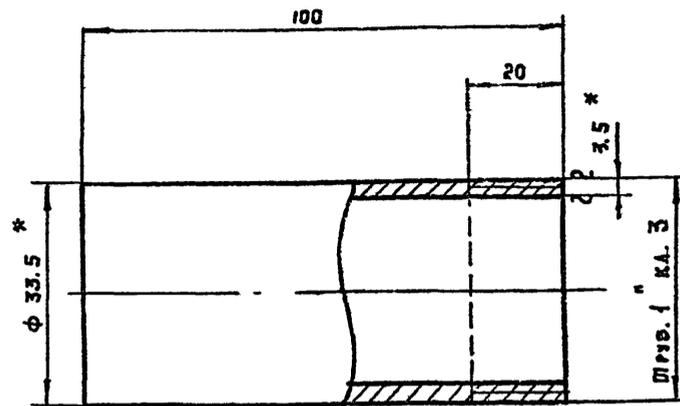
* Размеры для справок

Форм. зона	№ з.	Обозначение	Наименование детали	К-во	Примечание
Б/ч	1	МО9-00-15-01	Труба 25 ГОСТ 3262-62 L=95	1	0,35
Б/ч	2	МО9-00-15-02	Кольцо Ф 60 х Ф 22 Лист 5 ГОСТ 5681-57 * Ст.3 ГОСТ 14637-69 *	1	0,096
Б/ч	3	МО9-00-15-03	Штуцер L=70 Труба 15 ГОСТ 3262-62	1	0,09

МО9-00-15-00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Переходник		Литера	Масса	М-Б
			0,55	1:2
		Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

60-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

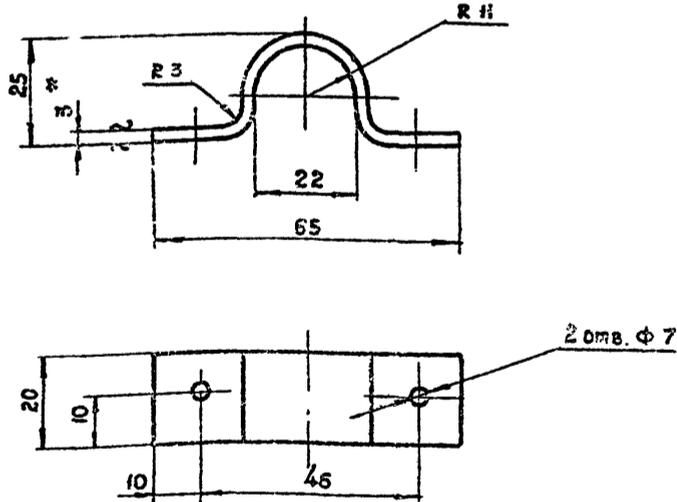


* Размеры для справок

МО.9-00-00-07				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Штуцер		Литера	Масса	М-Б
			0,4	1:1
		Лист	Листов	
Труба 25 ГОСТ 3262-62				
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

90-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

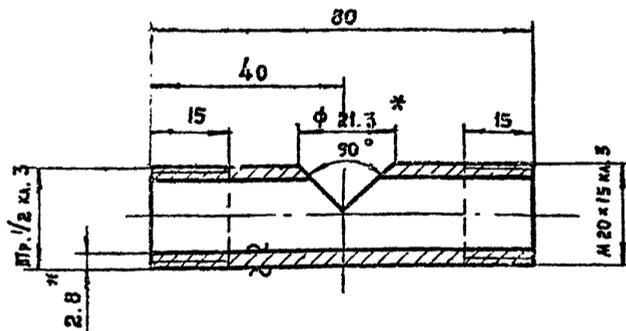


1. Длина развёртки ≈ 94
2 * размер для справок

МО.9-00-00-06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Хомут		Литера	Масса	М-Б
			0,04	1:1
		Лист	Листов	
Лист 3 ГОСТ 3680-57 * Ст.3 ГОСТ 16523-70				
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

50-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)



* Размеры для справок

МО9-00-00-05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	1973		
Провер.	Смирнов			
Переходник		Литера	Масса	М-Б
			0,12	1:1
		Лист	Листов	
Труба 15 ГОСТ 3262-62				
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ				

Типовой проект № 901 - 3 - 80

Серия №

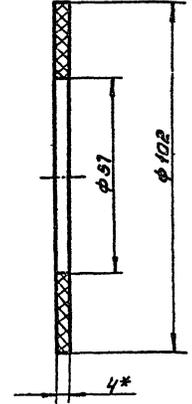
№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Авт. эл.</u>	
1	2х3	МО.9-00-16-01	Поручень В=8700 труба 15 ГОСТ 3262-62	2х3,16=6,92
2	2х	МО.9-00-16-02	Уголлок С=3000 Угол равн. 3000х3000 ГОСТ 4506-57 ст. 3 ГОСТ 825-82	2х 2,15=4,3
3	16	МО.9-00-16-03	СВ.336 В=530 труба 15 ГОСТ 3262-62	16х0,71=11,8

МО 9-00-16-00

Лестница.

Лит. Лист Листов
Гипрокоммунбазкапитал

МО 7-00-00-10



* Размер для справок.

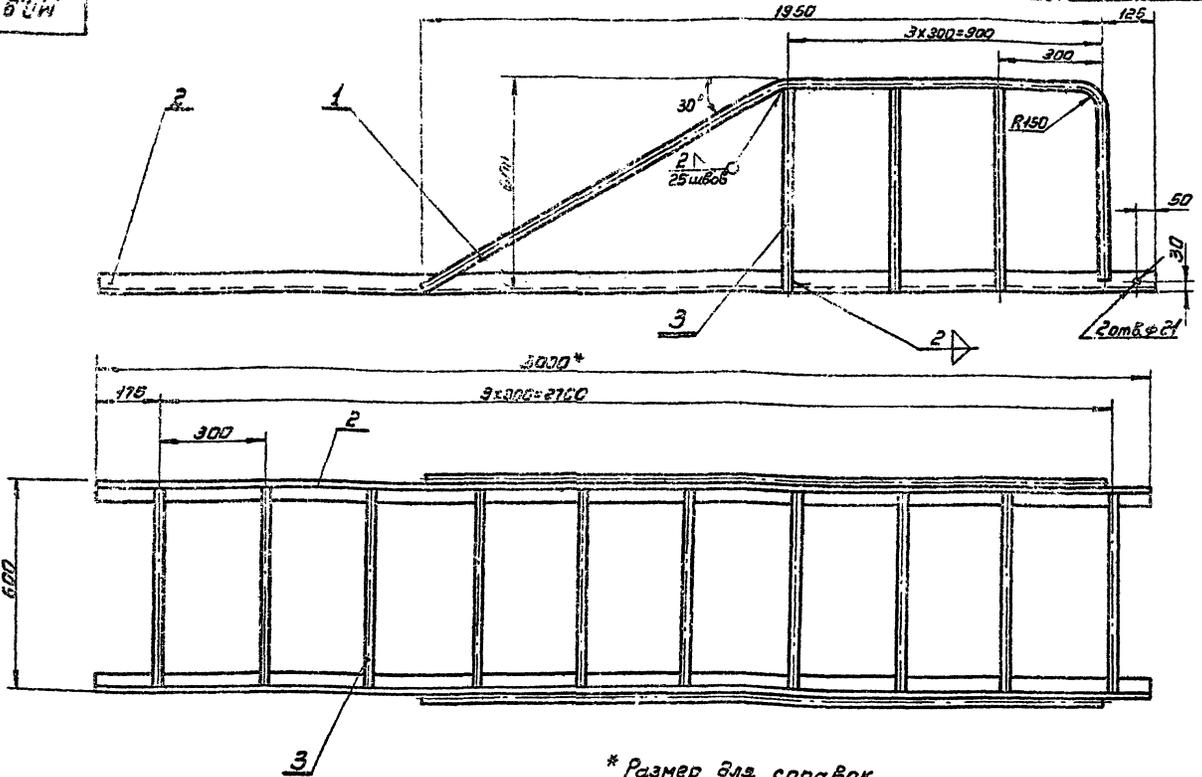
МО 7-00-00-10

Прокладка

Резина пилцева.я
5-4 ГОСТ 7335-65*

Лист	Масса	Кол-во
0.002		1:1
Лист	Листов	
Гипрокоммунбазкапитал		

МО 9-00-16-00



* Размер для справок.

МО 9-00-16-00

Лестница

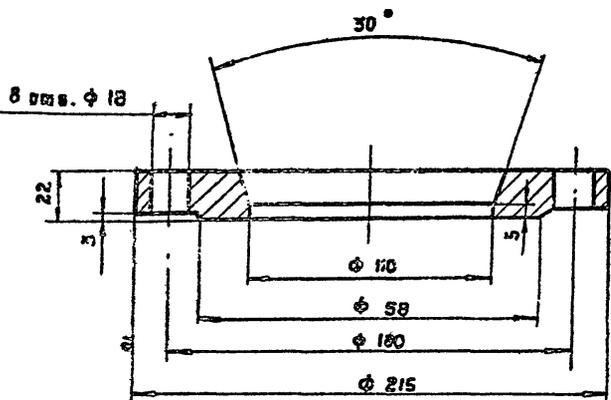
Лист	Масса	Кол-во
37.0		1:10
Лист	Листов	
Гипрокоммунбазкапитал		

Лист № 1 из 1

Лит. Лист Листов
Гипрокоммунбазкапитал

10-20-00-5000

▽ 3 (▽) 1



МО.9-00-07-01

Ф Л А Н Е Ц

Диаметр	Масса	М-Б
3.9	1:2	
Лист	Листов	

Лист 25 гост 5681-57
Ст.5 гост 14631-69

ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Формы узлов	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
			Летала		
В/Л	1	МО.9-00-17-01	ТРУБА $\delta = 400$ ТРУБА 108x4-10-В ГОСТ 8732-70	1	40
	2	МО.9-00-07-01	ФЛАНЕЦ	1	ЗАИМСТВ.
			СТАНДАРТНЫЕ НАДВИЖ.		
	3	МСН 120-67/ММС ССС	Отвод 90°	1	2.42
	4	ГОСТ 1255-67	ФЛАНЕЦ 100x10	1	3.96

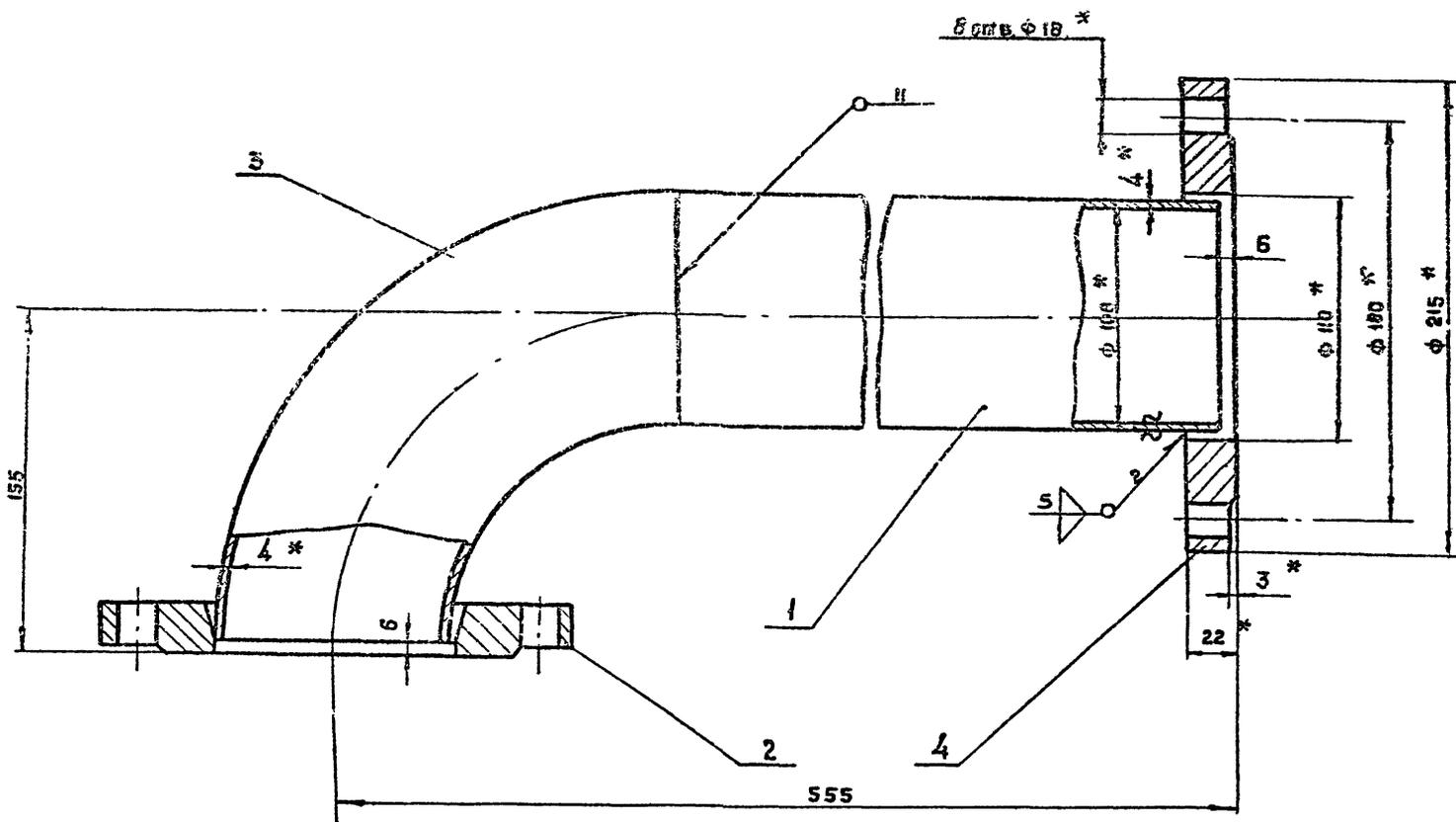
МО.9-00-17-00

О т в о д

Диаметр	Лист	Листов

ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

00-21-00-2000



* СТАВЛЯЮЩИЕ РАЗМЕРЫ

МО.9-00-17-00

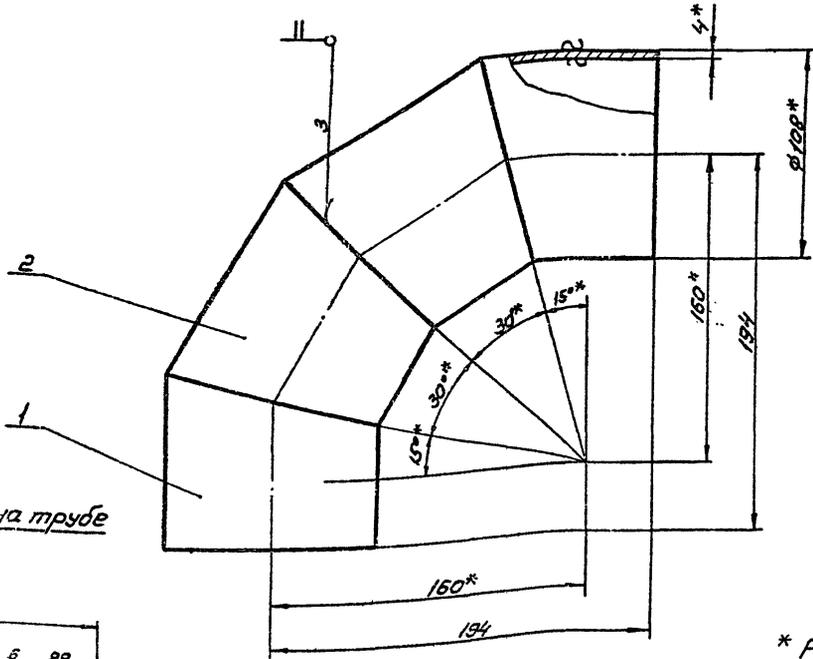
О т в о д

Диаметр	Масса	М-Б
14.28	1:2	
Лист	Листов	

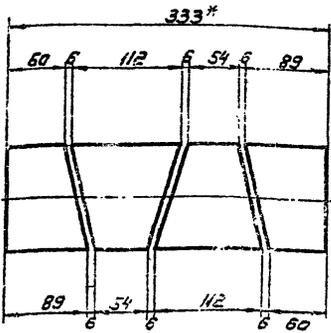
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

01-10-00-60W

Типовой проект №01-10-00-60W
Серия №1



Разметка секций на трубе
1:1



* Размеры для справок

		709-00-01-10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Смет	Искл.	1973
Провер.	Стурнов	И.И.И.	
		Колено	Литер. Масса Масса
			Лист Листов
			Гипрокотмунводаканал

Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали								
И/У	1	709-00-01-11			Секция I	Труба 108×4-10-В ГОСТ 8732-70	2	1,4
И/У	2	709-00-01-12			Секция II	Труба 108×4-10-В ГОСТ 8732-70	2	1,2
709-00-01-10								
Колено								
Гипрокотмунводаканал								

Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

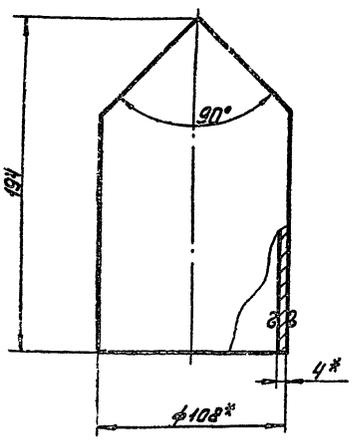
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали								
И/У	1	709-00-01-10			Колено		2	
И/У	2	709-00-01-01			Патрубок		1	
И/У	3	709-00-01-02			Отвод		1	
И/У	4	709-00-01-03			Штуцер Ø=110 Труба 15 ГОСТ 3252-62		1	0,13 по фактическому устройству
Стандартные изделия								
И/У	5	ГОСТ 1255-67			Фланец 100-10		3	11,88
709-00-01-00								
Коллектор								
Гипрокотмунводаканал								

Изм. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Мушкетер проект № 901-3-80 А.А.А.А.А. Сервис № 9

MO.9-00-01-02

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-02

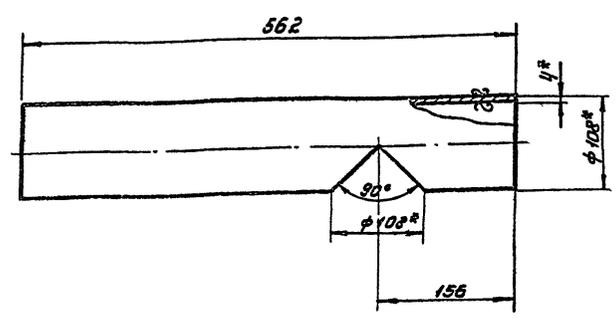
Отвод

Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8132-70

Литер.	Масса	Масшт.
2.0		1:2
Литер.	Литетов	
Гипрокоммунводоканал		

MO.9-00-01-01

103
▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-01

Патрубок

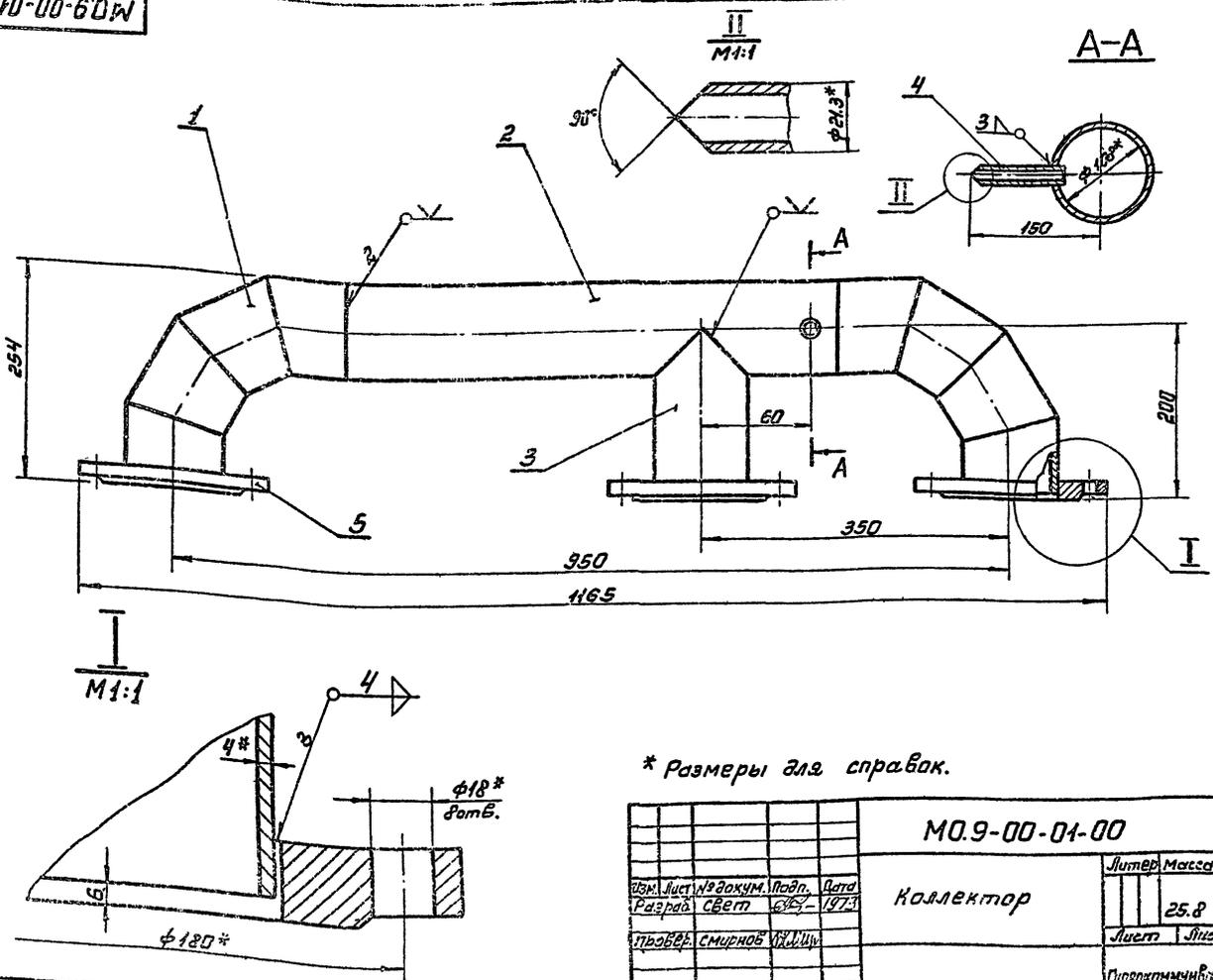
Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8132-70

Литер.	Масса	Масшт.
5.5		1:4
Литер.	Литетов	
Гипрокоммунводоканал		

Лит. № 101-01, 101-02, 101-03, 101-04, 101-05, 101-06, 101-07, 101-08, 101-09, 101-10, 101-11, 101-12, 101-13, 101-14, 101-15, 101-16, 101-17, 101-18, 101-19, 101-20, 101-21, 101-22, 101-23, 101-24, 101-25, 101-26, 101-27, 101-28, 101-29, 101-30, 101-31, 101-32, 101-33, 101-34, 101-35, 101-36, 101-37, 101-38, 101-39, 101-40, 101-41, 101-42, 101-43, 101-44, 101-45, 101-46, 101-47, 101-48, 101-49, 101-50, 101-51, 101-52, 101-53, 101-54, 101-55, 101-56, 101-57, 101-58, 101-59, 101-60, 101-61, 101-62, 101-63, 101-64, 101-65, 101-66, 101-67, 101-68, 101-69, 101-70, 101-71, 101-72, 101-73, 101-74, 101-75, 101-76, 101-77, 101-78, 101-79, 101-80, 101-81, 101-82, 101-83, 101-84, 101-85, 101-86, 101-87, 101-88, 101-89, 101-90, 101-91, 101-92, 101-93, 101-94, 101-95, 101-96, 101-97, 101-98, 101-99, 101-100

Лит. № 101-01, 101-02, 101-03, 101-04, 101-05, 101-06, 101-07, 101-08, 101-09, 101-10, 101-11, 101-12, 101-13, 101-14, 101-15, 101-16, 101-17, 101-18, 101-19, 101-20, 101-21, 101-22, 101-23, 101-24, 101-25, 101-26, 101-27, 101-28, 101-29, 101-30, 101-31, 101-32, 101-33, 101-34, 101-35, 101-36, 101-37, 101-38, 101-39, 101-40, 101-41, 101-42, 101-43, 101-44, 101-45, 101-46, 101-47, 101-48, 101-49, 101-50, 101-51, 101-52, 101-53, 101-54, 101-55, 101-56, 101-57, 101-58, 101-59, 101-60, 101-61, 101-62, 101-63, 101-64, 101-65, 101-66, 101-67, 101-68, 101-69, 101-70, 101-71, 101-72, 101-73, 101-74, 101-75, 101-76, 101-77, 101-78, 101-79, 101-80, 101-81, 101-82, 101-83, 101-84, 101-85, 101-86, 101-87, 101-88, 101-89, 101-90, 101-91, 101-92, 101-93, 101-94, 101-95, 101-96, 101-97, 101-98, 101-99, 101-100

00-10-00-60W



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-00

Коллектор

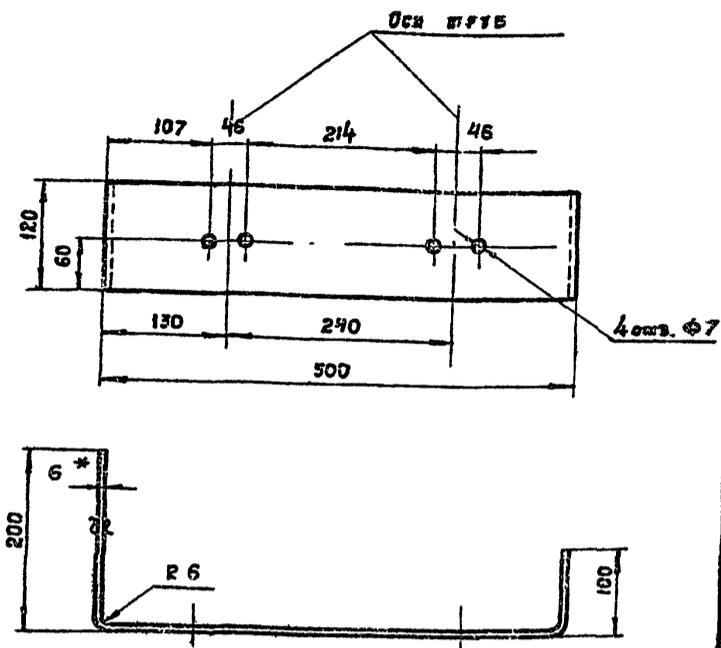
Литер.	Масса	Масшт.
25.8		1:4
Литер.	Литетов	
Гипрокоммунводоканал		

Лит. № 101-01, 101-02, 101-03, 101-04, 101-05, 101-06, 101-07, 101-08, 101-09, 101-10, 101-11, 101-12, 101-13, 101-14, 101-15, 101-16, 101-17, 101-18, 101-19, 101-20, 101-21, 101-22, 101-23, 101-24, 101-25, 101-26, 101-27, 101-28, 101-29, 101-30, 101-31, 101-32, 101-33, 101-34, 101-35, 101-36, 101-37, 101-38, 101-39, 101-40, 101-41, 101-42, 101-43, 101-44, 101-45, 101-46, 101-47, 101-48, 101-49, 101-50, 101-51, 101-52, 101-53, 101-54, 101-55, 101-56, 101-57, 101-58, 101-59, 101-60, 101-61, 101-62, 101-63, 101-64, 101-65, 101-66, 101-67, 101-68, 101-69, 101-70, 101-71, 101-72, 101-73, 101-74, 101-75, 101-76, 101-77, 101-78, 101-79, 101-80, 101-81, 101-82, 101-83, 101-84, 101-85, 101-86, 101-87, 101-88, 101-89, 101-90, 101-91, 101-92, 101-93, 101-94, 101-95, 101-96, 101-97, 101-98, 101-99, 101-100

ИЗМ. № 1. ПРОЕКТИ № 301 3-86 Д.А.А.А. СЕРИЯ №

70-00-00-60W

▽ 3 (▽)



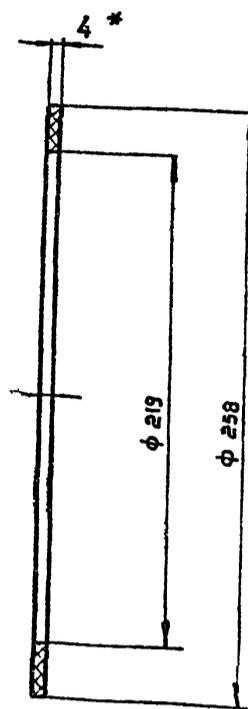
- 1. * Размер для справок
- 2. Длина развертки 830

МО.9-00-00-04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
РАЗРАБ.	Смирнов	Москва	1973		Крайштейн	4:4	1:5
ПРОВЕР.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 6					ГОСТ 5691-57		
Лист 2					ГОСТ 14637-59		

104

Э0-00-00-60W

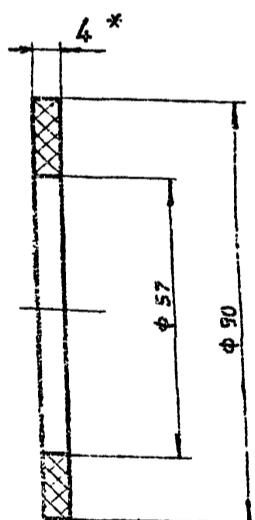


- * Размер для справок

МО.9-00-00-03

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	М-Б
РАЗРАБ.	Смирнов	Москва	1973		Прокладка	0,094	1:2
ПРОВЕР.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 1					ГОСТ 7338-69		
Лист 1					ГОСТ 7338-69		

20-00-00-60W

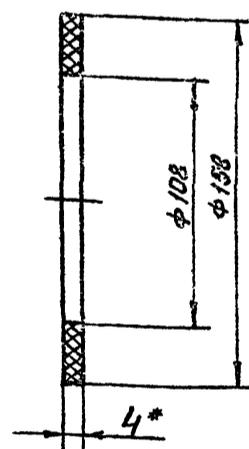


- * Размер для справок

МО.9-00-00-02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
РАЗРАБ.	Смирнов	Москва	1973		Прокладка	0,024	1:1
ПРОВЕР.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 1					ГОСТ 7338-65		
Лист 1					ГОСТ 7338-65		

М07-00-00-11



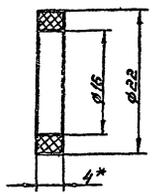
- * Размер для справок

М07-00-00-11

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
РАЗРАБ.	Смирнов	Москва	1973		Прокладка	0,007	1:2
ПРОВЕР.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 1					ГОСТ 7338-65		
Лист 1					ГОСТ 7338-65		

ИЗМ. № 1. ПРОЕКТИ № 301 3-86 Д.А.А.А. СЕРИЯ №

М07-00-00-17



* Размер для справок

М07-00-00-17

Прокладка

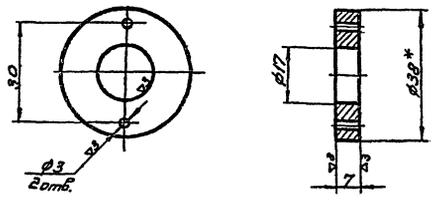
Литера	Масса	Масшт.
Q0003		2:1
Лист	Листов	

Резина техническая
кислотоустойчивая
6-4 ГОСТ 7338-65

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88		1973
Провер.	Смирнов			

М07-00-00-02

(Δ) 2



Размер для справок

М07-00-00-02

Кольцо
уплотнительное

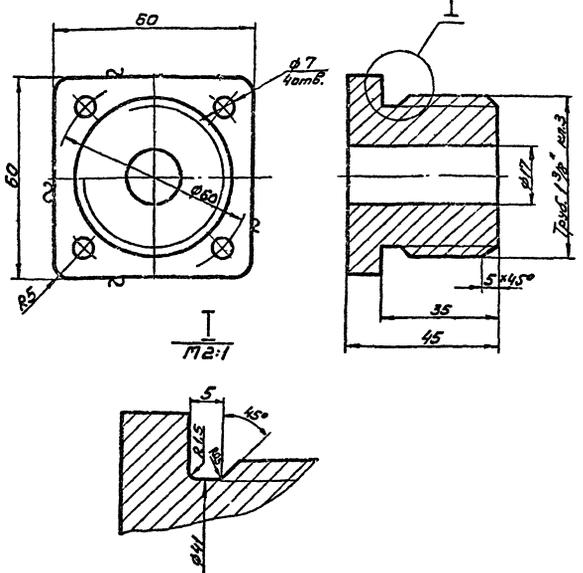
Литера	Масса	Масшт.
Q05		1:1
Лист	Листов	

Круг 38 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88		1973
Провер.	Смирнов			

М07-00-00-03

(Δ) 3



* Размеры для справок

М07-00-00-03

Пробка

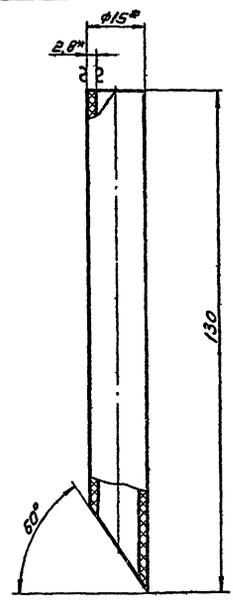
Литера	Масса	Масшт.
Q55		1:1
Лист	Листов	

1X18H9T ГОСТ 5349-51

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88		1973
Провер.	Смирнов			

М07-00-00-04

(Δ) 3



* Размеры для справок

М07-00-00-04

Трубка

Литера	Масса	Масшт.
Q02		1:1
Лист	Листов	

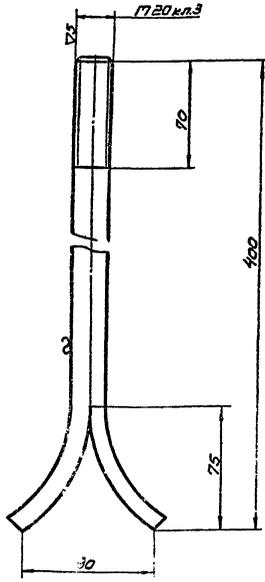
Трубка винилпластмасса
ТУ МХП 4251-54

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88		1973
Провер.	Смирнов			

Типовой проект № 907-3-90, Я.И.И.С.

107-00-00-13

▽3 (▽)



Длина заготовки 420

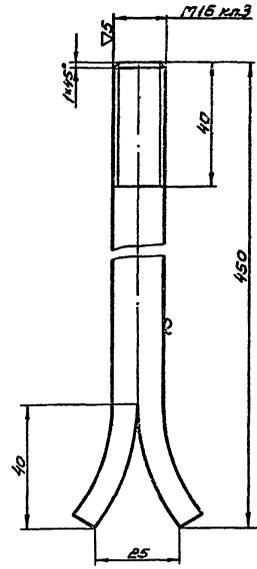
107-00-00-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.И.			Лист	Листов	
Круг 27 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-Заканчал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

106

107-00-00-14

▽3 (▽)



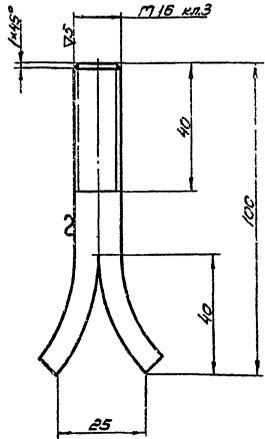
Длина заготовки 460

107-00-00-14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.И.			Лист	Листов	
Круг 16 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-Заканчал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

107-00-00-15

▽3 (▽)



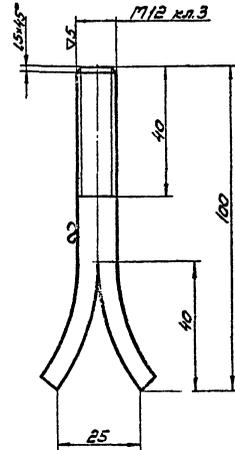
Длина заготовки 110

107-00-00-15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.И.			Лист	Листов	
Круг 16 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-Заканчал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

107-00-00-16

▽3 (▽)



Длина заготовки 110

107-00-00-16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.И.			Лист	Листов	
Круг 12 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.-Заканчал		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Типовой проект № 801-3-88 Л.1.1
Сфера №

Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
II	1	ГОТ-04-03-01	1	заменить
II	2	ГОТ-04-03-02	2	заменить
Стандартные изделия				
3		ГОСТ 12836-67	1	44,44

ГОТ-04-05-00

Крышка люка $\phi 500$

Лит. Лист Листов
Гипрокоттмнбаокама

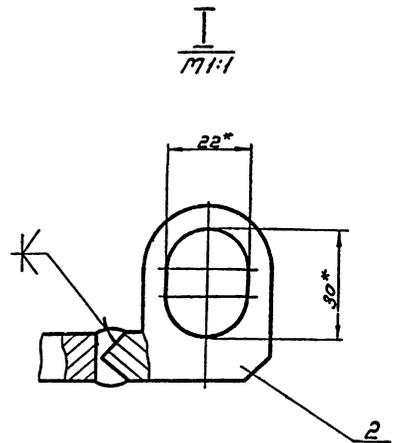
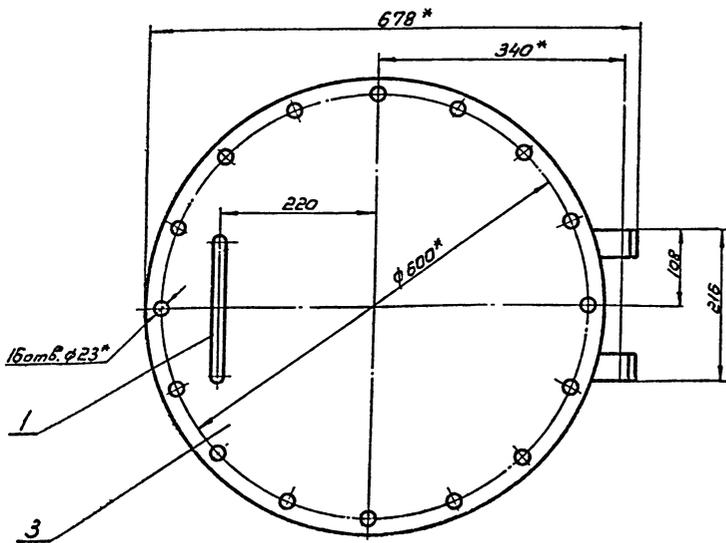
Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
II	1	ГОТ-04-03-01	1	
II	2	ГОТ-04-03-02	2	
Стандартные изделия				
3		ГОСТ 12836-67	1	105

ГОТ-04-03-00

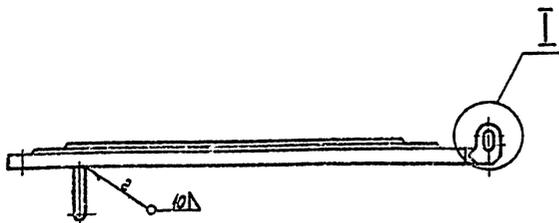
Крышка люка

Литер. Лист Листов
Гипрокоттмнбаокама

ГОТ-04-05-00



* Размеры для справок



ГОТ-04-05-00

Крышка люка

Литер. Масса Массит.
45,4 1:5
Лист Листов
Гипрокоттмнбаокама

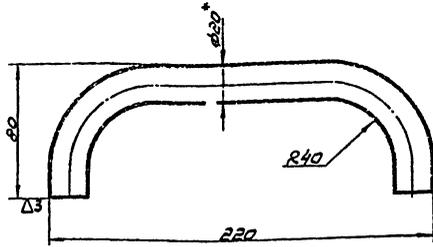
Шифр листа
Шифр докум.
Шифр чертежа
Шифр детали

Лист
Листов

Типовой проект № 901.3-80 Алюминий
Серия №

10-80-40-01

(A) 2



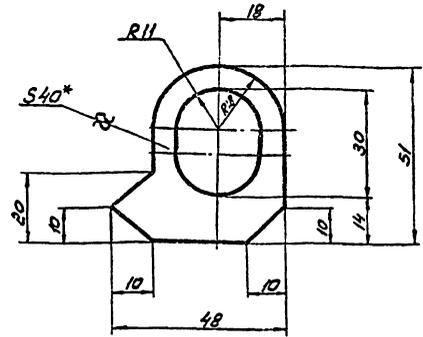
1. Длина разверки - 297
- 2.* Размер для справок

107-04-03-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Ручка	0,7	1:2
Провер.	Степурнов	И.И.					
Круг 20 ГОСТ 2590-71 Ст.3. ГОСТ 535-59					Лист	Листов	
					Гипрокомгидроканал		

20-04-03-02

(A) 3

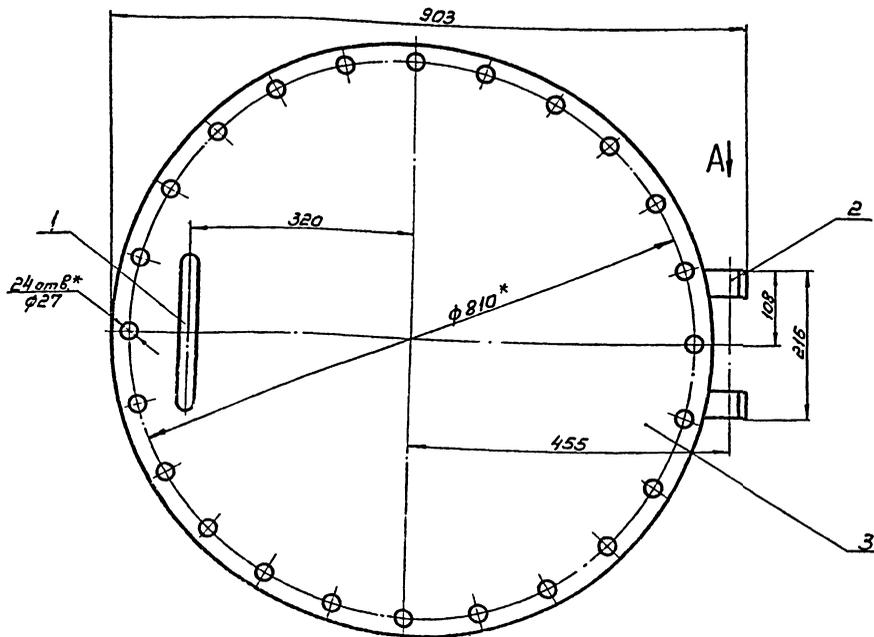


* Размер для справок

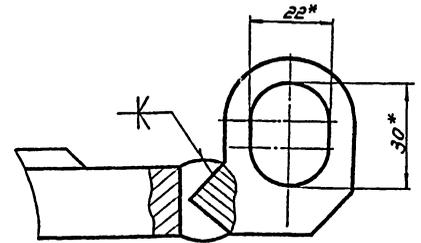
107-04-03-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Втулка-петля	0,07	1:1
Провер.	Степурнов	И.И.					
Лист 40 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69*					Лист	Листов	
					Гипрокомгидроканал		

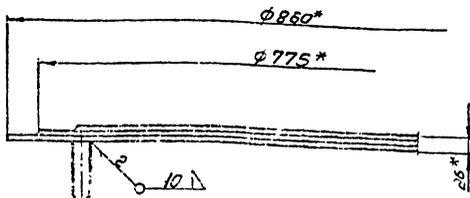
00-80-40-00



Вид А
1:1



* Размер для справок



107-04-03-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Крышка люка	108	1:5
Провер.	Степурнов	И.И.					
					Лист	Листов	
					Гипрокомгидроканал		

Гипрокомгидроканал

Гипрокомгидроканал