

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1986 года

Заказ № 11945 Тираж 1000 экз.

Содержание альбома

Л. 56/011 Д

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП 901-Б-818-КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
.ТТ	Технические требования	3...7	
.1.1.01	Каркас пространственный	8	
.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
.1.1.02	Каркас пространственный	10	
.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
.1.2	Стеновая панель	11	
.1.2.01	Каркас пространственный	12	
.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
.1.3.01	Цапля закладная	13	
.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
.1.3	Колонна	15	
.1.3.01	Каркас пространственный	16	
.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
.1.3.01.02	Каркас плоский	17	
.1.4	Ригель	18	
.1.4.ВМС	Ригель. Водосток распада стали	18	
.1.4.СБ	Ригель. Сборочный чертеж	19...22	
.1.4.01	Каркас пространственный	23	
.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборочный чертеж	24...26	
.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборочный чертеж	28, 29	
.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
.1.5	Балка	31	
.1.5.01	Каркас пространственный	32	
.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
.1.6.01.	Щит	33	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП 901-Б-818-КЖИ.1.6.02	Металлический кзырек	34	
.1.6.03	Ограждение	34	
.1.6.04	Опорд вентилятора	35	
.1.7.01	Щит	36	
.1.7.02	Щит	36	
.1.7.01.СБ	Щит. Сборочный чертеж	37	
.1.7.02.СБ	Щит. Сборочный чертеж	38	
.1.7.03	Щит	39	
.1.7.04	Щит	39	
.1.7.03.СБ	Щит. Сборочный чертеж	40	
.1.7.04.СБ	Щит. Сборочный чертеж	41	
.1.8.01	Цапля соединительная	42	
.1.8.01.СБ	Цапля соединительная. Сборочный чертеж	43	
.1.8.02	Цапля соединительная	44	
.1.8.03	Цапля соединительная	45	
.1.8.04	Цапля соединительная	45	
.1.10	Колонна стальная	46	
.1.11.01	Цапля соединительная	47	
.1.11.02	Цапля соединительная	47	
.1.11.03	Цапля соединительная	48	
.1.11.04	Цапля соединительная	49	
.1.11.05	Цапля соединительная	50	
.1.11.06	Каркас пространственный	51	
.1.11.06.01	Каркас плоский	51	
.1.11.07	Цапля закладная	52	
.1.11.08	Цапля закладная	52	

ТРЕБОВАНИЯ

Изм. №				
--------	--	--	--	--

Исполнитель	А. М. Мухоморов
Проверен	В. П. Козлов
Специалист	В. П. Козлов
Г. И. П.	В. П. Козлов
Инженер	В. П. Козлов
Старший инженер	В. П. Козлов
Инженер	В. П. Козлов

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.ДО

Содержание альбома

Создатель: Лист Листов

Создатель: Лист Листов

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим значением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“, а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1.

Таблица 1

Подвижность/осадка (коэффициент) в см не более	Жесткость по техническому	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды в л/м ³ не более
Перед укладкой бетонной смеси			
1	40 (При укладке бетонной смеси с пригрузом)	450	180
2	26		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и дополнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10.

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием СзА не более 5%.
При IV степени - портландцемент с содержанием СзА не более 8%.

Пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

Применение в цементе мертвых минеральных добавок не допускается.

Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды-среды в соответствии с главой СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“.

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2.5, а количество содержащихся в нем пылевидных, глинистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующей техника-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1.7.

ТП 901-Б-8186				-КЖИ-ТТ			
Нач. отд.	Я. Плещинская			Технические требования	Страница	Лист	Листов
Н. контр.	Козловичер				Р	1	5
Л. спец.	Козловичер			СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТ			
Г.И.П.	Гольдина						
Рук. бр.	Станина						
Инжен.	Полякова						
Инжен.	Юрченко						

Альбом IV

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатель	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из не выветривающих и изверженных пород (Например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (дробимость в цилиндре) щебня.	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более.	5
Содержание угловатых и лещадных зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илстых и глинистых частиц определяемых аттмучиванием в % по весу не более	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремнийорганическая жидкость ГКЖ-94, смола нейтрализованная воздуховлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п. по ГОСТ 24211-80*, Добавки для бетонов, классификация для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается.

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных изделий принята по СН и П II 21-75

Приложение 34 для стальных конструкций по СН и П II-В 3-72 Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А I - ВСтЗ. сп.2.

кл. А II - Вст. 5. сп.2.
кл. А III - 35гс.

3. Требования, предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовлению панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные изделия должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (40 гс/м²).

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов;

Шкел. Л. Лодва. Подпись и дата

34.2 Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий, изготовляемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1 см) бетонной смеси.

34.3 При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру в пропарочной камере (10°C - 15°C в час) до температуры изотермического нагрева т.е. до $+70^{\circ}\text{C}$;

34.4 Пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

34.5 Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать $10 \div 12^{\circ}\text{C}$ в час: разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C ;

После выгрузки изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

37. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

38. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 10060-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

Приблизан			
Ив. н.			

ТП 901-6-81.8 Б

-КЖИ-ТТ

Лист

3

ГОСТ 8829-77. Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН374-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно - акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ-13015.1-81 ГОСТ 13015.2-81. ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СН и П III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строитель-

ва автомобильным транспортом. (Стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1969г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

"Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73.

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовленные сетки и каркасы следует производить в кондукторах.

Привязан			
Инв. н.			

ТП 901-6-81.8Б

-КЖИ-ТТ

Лист
4

Альбом IV

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

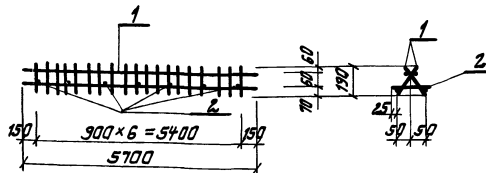
4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

...ии, пропись и дата / Внесено

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-Б-8 I.8 Б -КЖИ-ТТ Лист 5



Код	Элемент	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский <u>Детали</u>	2	
Б4	2		-КЖИ.1.1.02.01.1	Стержень ГОСТ5781-82 Ф66II, L=150	7	0,03кг

Привязан

Инв. и подл.

ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

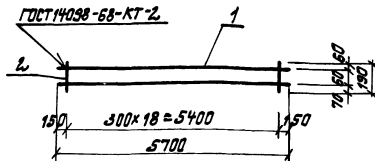
Стальная Масса Максимум

Р 11,0кг —

Лист Листов 1

Составитель: [подпись]

Инженер [подпись]
 Проектировщик [подпись]
 Конструктор [подпись]
 Технолог [подпись]
 Мастер [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]



Код	Элемент	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ5781-82		
Б4	1		ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02.01.1	Ф86II, L=5700	2	2,3кг
Б4	2		.2	Ф66II, L=150	19	0,04кг

Привязан

Инв. и подл.

ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

Стальная Масса Максимум

Р 5,4кг —

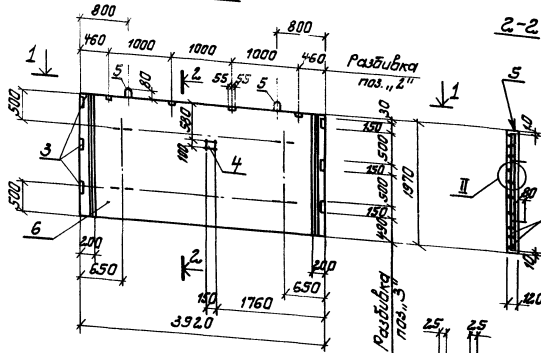
Лист Листов 1

Составитель: [подпись]

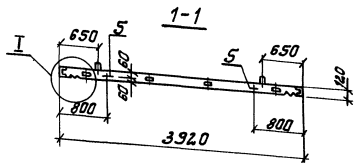
Листовой 11

Инженер [подпись]
 Проектировщик [подпись]
 Конструктор [подпись]
 Технолог [подпись]
 Мастер [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]

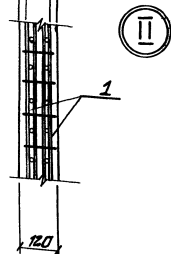
Рис. 1



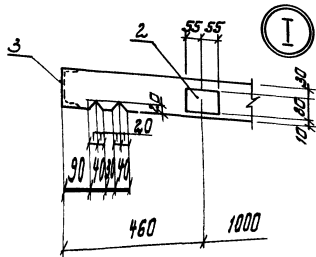
2-2



1-1



II



I

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - КЖИ.1.2.01		Примечание
			01	02	
		Документация			
ЖБ	ТП 901-6-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
		Сборочные единицы			
ЖБ	1 ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	
		-01			1
		Стандартные изделия			
2	серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4
3	1.400-15 вып.1	МН566	6	6	6
4	1.400-15 вып.1	МН105-6	-	1	-
5	серия 1.400-9 вып.2	Петля УП1-7	2	2	2
		Материалы			
6	бетон м	Мрз	16	0,97	0,97
				0,93	0,93
					м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I	А II	А III	А IV	Вст 3 клз					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76 ГОСТ 240-72					
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 8	δ=6	δ=8	LN12	
-КЖИ.1.2	2,8	64,0	70,8	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	3,6	157,2
-01	2,8	64,0	70,8	3,2	2,8	4,5	2,7	2,0	3,6	158,4
-02	2,8	60,0	63,6	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	3,6	150,0

Позиция "4" привязать к позиции "1" вязальной проволокой

Привязан:

Инт. и подл.

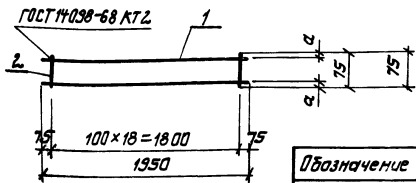
Обозначение	Рис	ℓ	Масса, кг
-КЖИ.1.2	1	3920	2,350
-01		3920	2,350
-02		3500	2,075

Мач. отг. Удмуртский
Н. Кондр. Каздобичев
Ол. спец. Каздобичев
Г.И.П. Галвачина
Рук. бр. Станция
Инженер Паллякова
Инженер Гурченко

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.2

Стеновая панель

Страна	Масса	Масштаб
Р	ст.	1:50
	табл.	1:10
Листы		Листов
Самоводоканалпроект		



Обозначение	a
-КЖС.1.2.01.01	2.0
И	2.5

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ЯЗ			ТП901-6-81.86 -КЖС.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		ТП901-6-81.86 -КЖС.1.2.01.01.1	Ф6 Я I, E=130	2	0,5 кг
БЧ	2			Ф6 Я I E=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. и подл.

ТП901-6-81.86 -КЖС.1.2.01.01

Каркас плоский

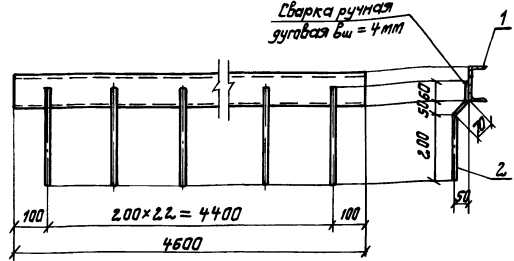
Стадия Масса Масштаб

Р 1,4 кг -

Лист Листов 1

Создан в автоматическом режиме

Нач. отд. конструкторов
Н.контр. Козловичер
Л.спец. Козловичер
Г.П. Олвина
Вук. в.р. Станкина
Инженер Дьякова
Инженер Ивченко

Сварка ручная
дуговая Бш = 4 мм

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ЯЗ			ТП901-6-81.86 -КЖС.ТТ	Технические требования		
				Детали		
БЧ	1		ТП901-6-81.86-КЖС.1.9.01.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* 8х13 КТЗ-1 ГОСТ 535-79*	1	39,6 кг L=4600
БЧ	2			Стержень, ГОСТ 5781-82		
БЧ	2			Ф6 Я III, E=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. и подл.

ТП901-6-81.86 -КЖС.1.9.01

Узел закладной

Стадия Масса Масштаб

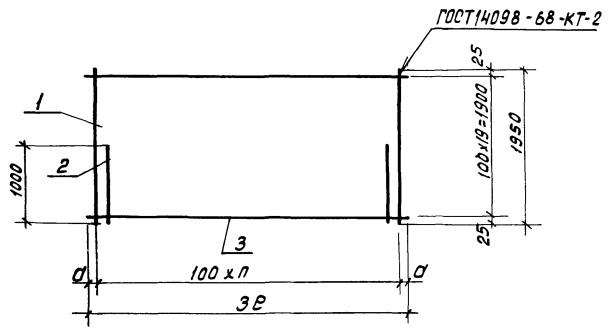
Р 4,9 кг 1:10

Лист Листов 1

Создан в автоматическом режиме

Имб. и подл.

Нач. отд. конструкторов
Н.контр. Козловичер
Л.спец. Козловичер
Г.П. Олвина
Вук. в.р. Станкина
Инженер Дьякова
Инженер Корнилова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСП.		Приме- чание.
					КЖИ.1,2,01,02	-01	
				Документация.			
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ.ТТ	Технические требования			
				детали			
				Стержень, ГОСТ 5781-82			
Б4	1		ТП 901-6-81.86-КЖИ.2.01.02.1	φ10 А III, r = 1950	20	18	1.2 кг.
Б4	2		. 2	φ10 А III, r = 1000	19	17	0.6 кг.
Б4	3		. 3	φ8 А III, r = 3900	20	-	1.5 кг.
			. 4	φ8 А III, r = 3480	20	-	1.4 кг.

Обозначение	Размеры в мм.			Масса ед, кг.
	р	а	п	
-КЖИ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4 кг
-01	3480	40	34	61.8 кг

Привязан:

И№Б.№

ТП 901-6-81.86-КЖИ.12.01.02

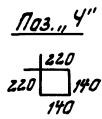
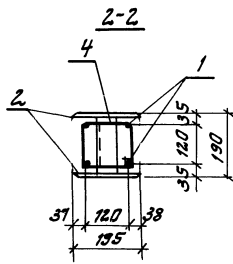
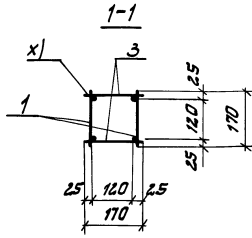
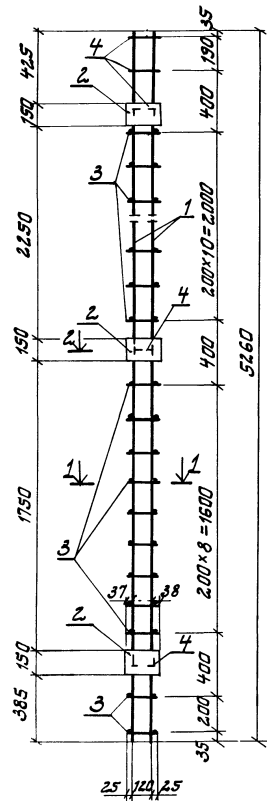
Сетка арматурная.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

Нач. отд.	Гальцимер	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Козлябичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козлябичер	<i>[Signature]</i>
Глп	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Стомини	<i>[Signature]</i>
Инженер	Полякова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Адрченко	<i>[Signature]</i>

Листов 11

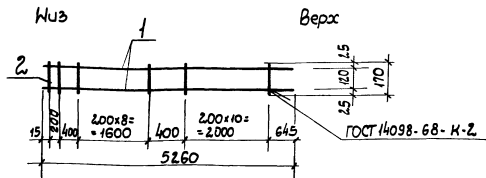


Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
13	-		Т901-6-81.86-КЖИ	ТТ		Технические требования
Сборочные единицы						
13	1		Т901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас плоский	2	21,8кг
14	2		-КЖИ.1.3.01.02	Цепелие закладное	3	5,8кг
Детали						
54	3		Т901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01. 1	Ф63II, L=170	40	0,04кг
54	4*		. 2	Ф63II, L=120	7	0,15кг

* Сварка при помощи сварочных клещей
 * Позиция "4" см. на даннат листе

Привязан			
Имв. и подл.			

		Т901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01	
Наименование И.контр.Калыбушев В.слес.Калыбушев ГИП Рук.бв.Станюков Инженер.Полыкова Инженер.Иванова	№ № № № № №	Каркас пространственный	
		Страна	Масса
		Р	85,4кг 1:50
		Лист	Листов 1
Самободакана.проект			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	-	-	ТП 901-6-81.86 - КЖН.П	Технические требования		
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.01.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 АIII, ρ = 5210	2	10.5 кг
Б4	2	2		φ 6 АI, ρ = 170	20	0.04 кг

Привязан

Шкв. н подл.

ТП 901-6-81.86 - КЖН.1.3.01.01

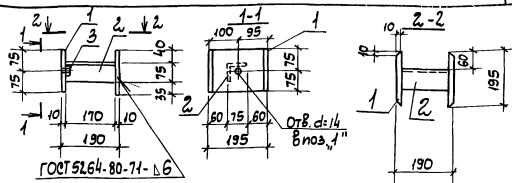
Каркас плоский

Сталь Масса Масштаб

Р 2.8 кг -
Лист Листов 1

Созвободка на проект

Исполн. М. Козлов
Провер. С. Станислав
Инженер. М. Козлов
Инженер. М. Козлов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	-	-	ТП 901-6-81.86 - КЖН.П	Технические требования		
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.02.1	Плоска - 10x150, ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79 ρ = 195	2	2.3 кг
Б4	2	2		Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72 Вет 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79 ρ = 170	1	1.2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12.5.0115.ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Шкв. н подл.

ТП 901-6-81.86 - КЖН.1.3.01.02

Изделие закладное

Сталь Масса Масштаб

Р 5.8 кг 1:10
Лист Листов 1

Созвободка на проект

Шкв. н подл. Подпись и дата

Исполн. М. Козлов
Провер. С. Станислав
Инженер. М. Козлов
Инженер. М. Козлов

Кол. на испан.	КЖУ.1.4-	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. - КЖУ.1.4-									
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
1			ТП901-Б-8186-КЖУ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
1			ТП901-Б-8186-КЖУ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
1			ТП901-Б-8186-КЖУ.1.4.ТТ	Технические требования Сборочные единицы										
1			ТП901-Б-8186-КЖУ.1.4.01	Каркас пространственный	1									
			-01					1						
			-02						1					
			-03							1				
			-04								1			
			-05									1		
			-06										1	
			-07											1
			-08											1
2			серия 1.400-15	Изделие закладные МН106-3	1	-	7	4	-	-	4	7	1	
				Материалы бетон м [] Мрл [] В	0,31	0,59	0,68	0,37	0,57	0,31	0,65	0,55	0,31	м ³
Привязан				Мех.опт. [] Инж.проект. [] Ст. спец. [] ГЛП [] Рук. бр. [] Инженер [] Инженер []	Электромонтаж [] Каздобичер [] Каздобичер [] Гольдина [] Станина [] Палакובה [] Кученко []	ТП901-Б-81.86 -КЖУ.1.4								Старая [] Лист [] Листов []
УИВ. №				Ригель		Созаводакнаипроект								

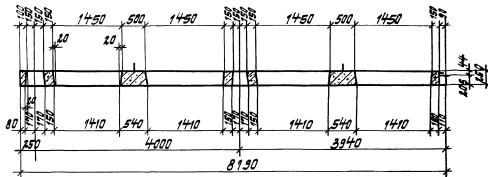
Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общ. расход				
	Арматура класса							Арматура класса								Прокат марки			
	А I			А III				А I			А III						Всего кл 2		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76			
φ 6	φ 8	Углов	φ 6	φ 8	φ 20	Углов	φ 12	φ 8	φ 22	Углов	δ=6	δ=10	δ=12	δ=14	Углов				
-КЖУ.1.4	1,2	8,8	10,0	2,3	4,3	3,6	63,0	73,0	2,2	1,9	—	4,1	0,7	—	—	3,2	—	3,9	81,0
-01	2,4	16,8	19,2	5,2	8,6	6,0	120,8	140,0	2,2	—	—	2,2	—	—	—	3,2	—	3,2	145,4
-02	2,4	19,4	21,8	6,3	3,9	7,6	190,9	162,7	2,2	2,1	—	4,3	4,9	—	—	3,2	—	8,1	175,1
-03	1,2	10,4	11,6	3,3	9	4,6	75,5	87,1	2,2	1,6	—	3,8	2,8	4,8	—	3,2	—	10,8	101,7
-04	2,4	16,2	18,6	4,2	9	6,8	107,7	126,3	2,2	—	0,4	2,6	—	—	2,2	3,2	1,4	6,8	155,7
-05	1,2	8,2	9,4	2,5	1	8,8	57,9	67,3	4,4	—	0,7	4,8	—	—	2,2	3,2	1,4	6,8	78,9
-06	2,4	19,0	21,4	4,4	4	7,8	118,2	139,6	2,2	1,2	0,4	3,8	2,8	—	2,2	3,2	1,4	9,6	153,0
-07	2,4	15,4	17,8	3,3	0	6,0	95,0	112,8	2,2	2,1	0,8	5,1	4,9	—	4,4	—	2,8	12,1	190,0
-08	1,2	8,8	10,0	18,8	3,6	16,2	74,6	84,6	2,2	1,1	—	3,3	0,7	4,8	—	3,2	—	8,7	96,6

Привязан				Мех.опт. [] Инж.проект. [] Ст. спец. [] ГЛП [] Рук. бр. [] Инженер [] Инженер []	Электромонтаж [] Каздобичер [] Каздобичер [] Гольдина [] Станина [] Палакובה [] Кученко []	ТП901-Б-81.86 -КЖУ.1.4.ВМС								Старая [] Лист [] Листов []
УИВ. №				Ригель		Ведомость расхода стали								Созаводакнаипроект

21.03.04 19

Стр. 16 от 17

9-9



10-10

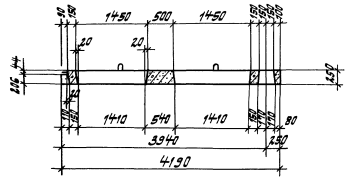


Рис. 5

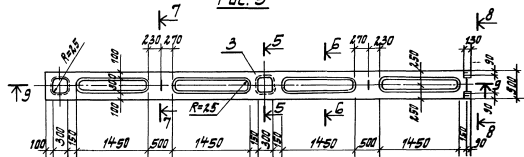
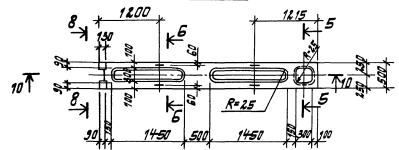


Рис. 6



8-8

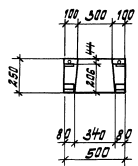
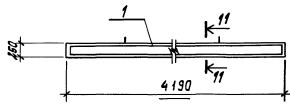
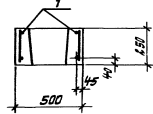


Схема армирования



11-11



Проект			
Изм. №			

Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2

Т.п. 901-6-81.86

-КЖИ.1.4. СБ

Лист
3

Вид работ	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. - кжж. 1.4.01 -								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.06	Сборочный чертеж										
А3			ТТ 901-6-81.86 -кжж.ТТ	Технические требования сборочные единицы										
А3	1		ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01			2								
			-02				2							
			-03					2						
			-04						2					
			-05							2				
			-06								2			
			-07									2		
			-08										2	
А3	2		ТТ.901-6-81.86-кжж.1.4.01.07	Каркас плоский	2	2	1	1	1	1				
	3		-01		2	2	1	1	1	1				2
	4		-02		-	2	4	2	2	-	4	2		
	5		-03		-	-	2	2	2	2	4	4		
	6		-04		-	-	-	-	-	-	-	-	2	
	7			С БАГ-100 450x450 2,5 БАГ 100 2,5	2	4	4	2	4	2	4	4	2	0.6кг
				ГОСТ 8478-71										
				Стержень ГОСТ 5781-82										
			ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.1	φ 12 АІ, L=1180	2	2	2	2	2	4	2	2	2	1.1кг

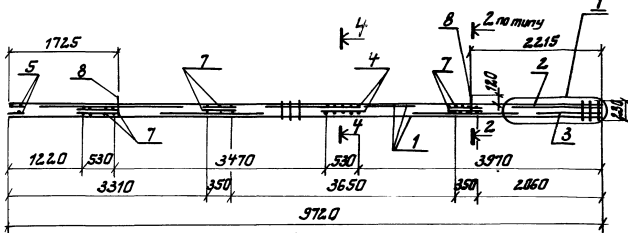
* смотрите на листе 3 - кжж.1.4.01.06
Выполнять из стали Вст3 Сп2

Исп. от	Исполнитель		ТТ.901-6-81.86 - кжж.1.4.01	Страниц	Листов
И. контр.	Исполнитель				
И. спец.	Исполнитель		Каркас пространственный	Р	1
И. п.р.	Исполнитель				
И. экз.	Исполнитель		Составитель проекта		
И. экз.	Исполнитель				

ЭНЭ-04 21

Листом IV

6-6



7-7

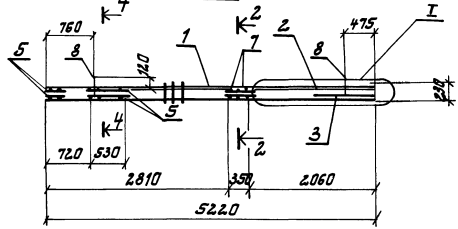


Рис. 3

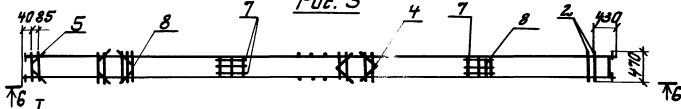


Рис. 4

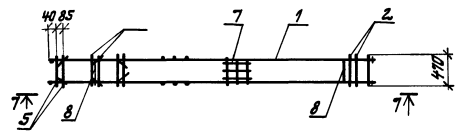
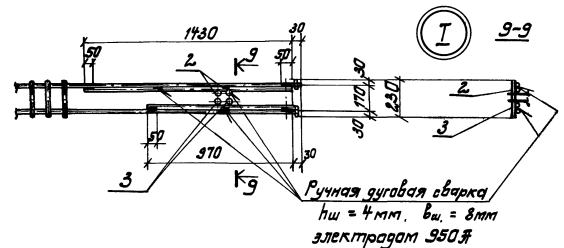
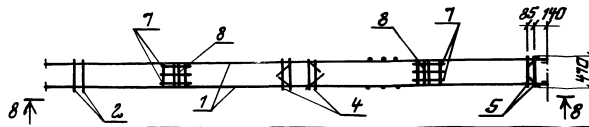


Рис. 5



Ручная дуговая сварка
 Пш = 4 мм, вш = 8 мм
 электродом Э50Ж

Сечения см. на л. 1

Привязан	
Изм. №	

ТГ1901-Б-81.86 -КЖИ.1.4.01.СБ

ИЗБ. П. МОЗ. Листов IV. Проверка и изготовление чертежа

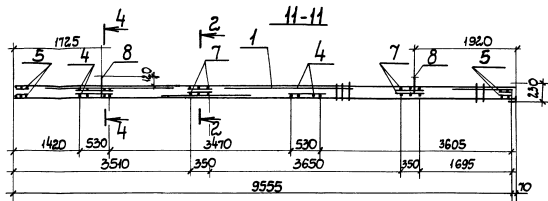
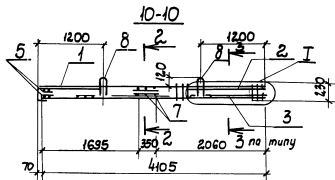


Рис.6

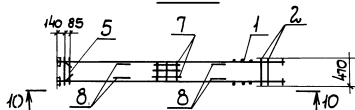


Рис.7

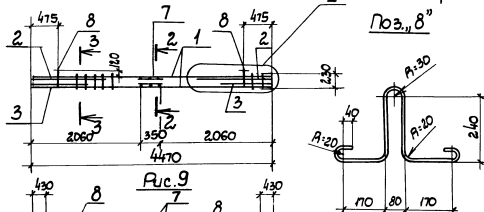
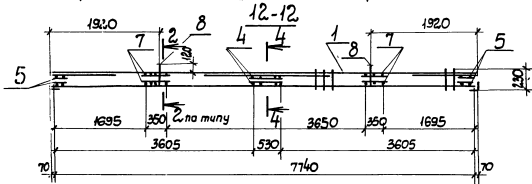
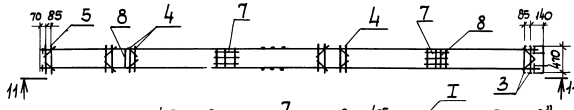
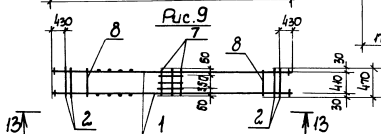
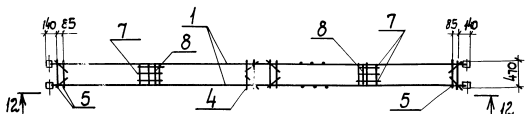


Рис.8



ИЗМ. N					

1. Диаметр 2,2, 3, 3, 4, 4 см. на л. 1
2. Узел I см. на л. 2

ТН 901-6-81.86 -МЖКН.1.4.01.05

Лист 3

Рис. 6

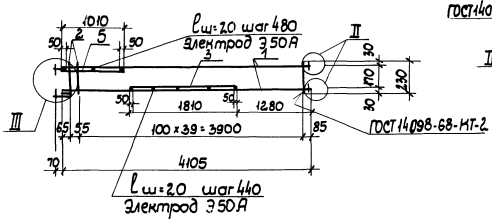


Рис. 9

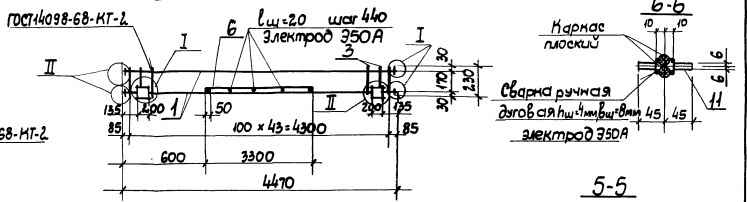


Рис. 7

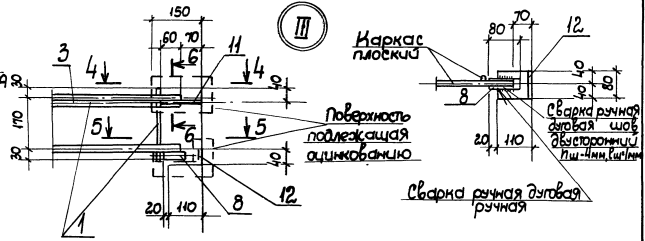
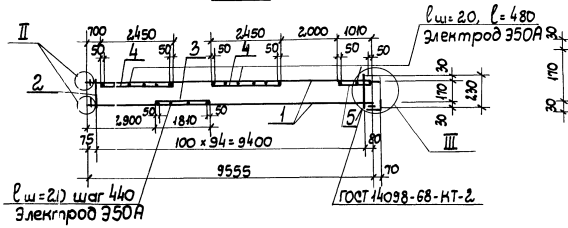
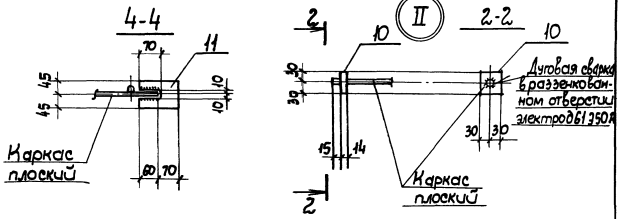
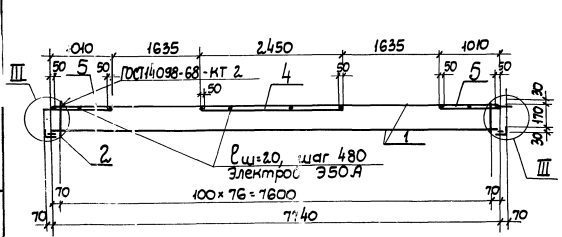


Рис. 8



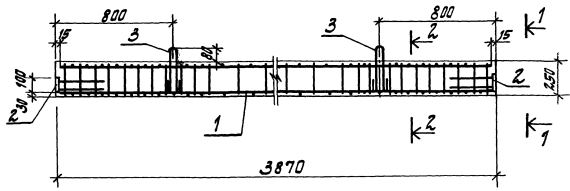
УИБ.Н					
-------	--	--	--	--	--

Узел I см. на л. 1

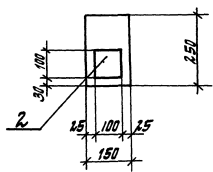
ТТ 901-6-8185-КЖИ.14.01.01.СБ

Лист 2

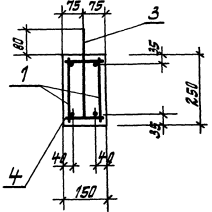
Л. 1500м IV



1-1



2-2



№ п/п	Знач	Г/мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
№3	-		ТП 901-Б-81.86 -КЛ ТТ	Технические требования Сборочные единицы		
№4	1		ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.1.5.01	Коробок простроенный Стандартные узлы	1	24,2 кг.
	2		серия 1.400-15 вып.1	Узлы закладные МНЗ-4	2	
	3		серия 1.400-9. вып.1	Петли УП1-2	2	
				<u>Материалы</u>		
4			Бетон м	Прз	В	0,15 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы ферматурные			Узлы закладные			Общий расход	
	Ферматура класса			Прокат тарки				
	А I	А II		Вст. 3 кл. 2.				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ6	φ10	φ18	φ8	φ8	δ=6	δ=8	
Балка	3,8	4,8	154	0,7	1,0	1,0	0,8	27,5

Привязан

Циф. № позн.

ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.1.5

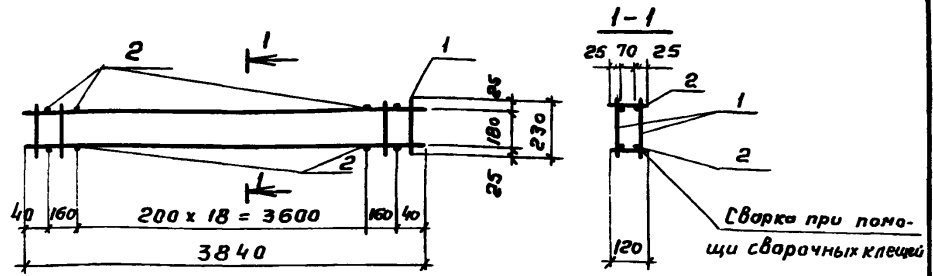
Имя, отч.	Фамилия	Имя	Страна	Масштаб
И. Канар	Канар	Игорь	Р	1:20
Д. Сид	Ковальчук	Игорь	Г	0,375
Г. ЧП	Гольвин	Игорь	Лист	Листов 1
Р. П. Вр.	Сидорова	Игорь		
У. Ковальчук	Ковальчук	Игорь		
Ш. Меньшиков	Меньшиков	Игорь		

Балка

Состав: балка и пролет

Л. 1500м IV

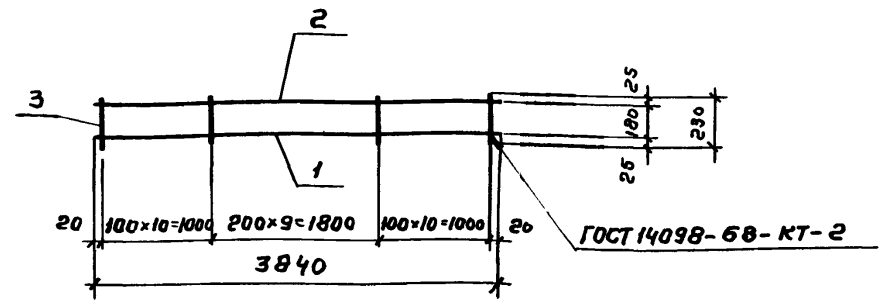
Л 6600 И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4	2		ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.1	ф6А1, $\rho = 120$	40	0,025кг

Привязан			
Инв. н.			

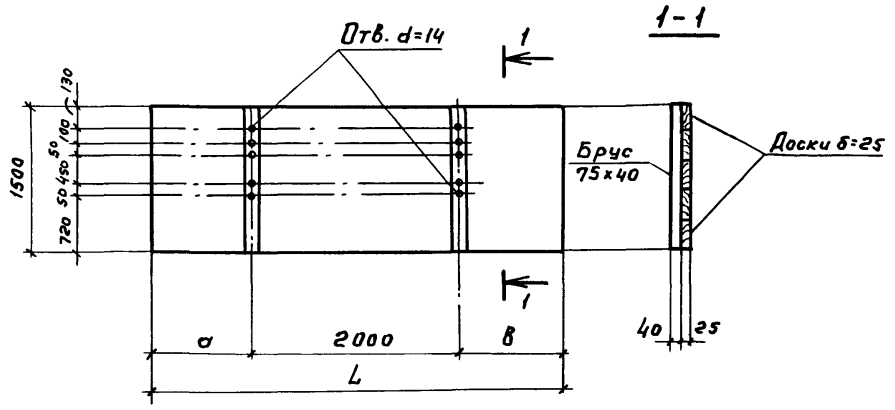
ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01														
Нач.отд.	Альтшуттер	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>24.2кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">"ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	24.2кг		Лист	Листов 1		"ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"		
Стадия	Масса		Масштаб											
Р	24.2кг													
Лист	Листов 1													
"ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"														
Н.контр.	Козлобичер													
Гл.спец.	Козлобичер													
ГИП	Гольдина													
Рук.бр.	Станина													
Инжен.	Полякова													
Шокав.	Юрченко													



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4	1		ТП 901-6-81.86 -КЖИ 1.5.01.1	ф18А1, $\rho = 3840$	1	7.7кг
Б4	2		.2	ф10А1, $\rho = 3840$	1	2.4кг
Б4	3		.3	ф6А1, $\rho = 230$	30	0.05кг

Привязан			
Инв. н. подл.			

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01.01														
Нач.отд.	Альтшуттер	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>11.6кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">"ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	11.6кг		Лист	Листов 1		"ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"		
Стадия	Масса		Масштаб											
Р	11.6кг													
Лист	Листов 1													
"ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"														
Н.контр.	Козлобичер													
Гл.спец.	Козлобичер													
ГИП	Гольдина													
Рук.бр.	Станина													
Инжен.	Полякова													
Шокав.	Юрченко													



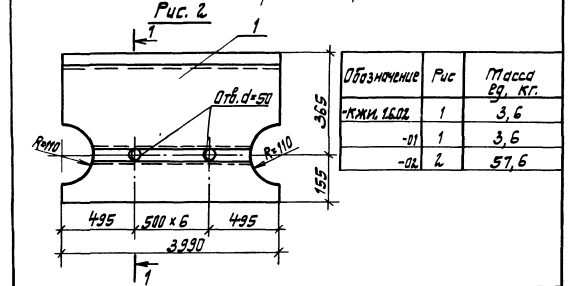
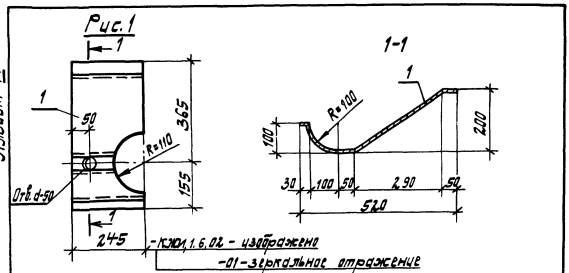
Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
					-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
А3			ТП 901-6-81.86 -кжн.тТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Материалы:</u>				
			ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,18	0,18	0,17	м ³

Обозначение	Размеры в мм		
	е	а	в
-кжн.1.б.01	4230	980	1250
-02	3960	980	980
-03	3920	980	940

Привязан			
Ивл. №			

			ТП 901-6-81.86	КЖИ.1.6.01		
			Щит	Стадия	Масш	Посштаб
				Р	-	-
				Лист	Листов 1	
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач. отд.	Алешин					
Н. контр.	Козловичер					
Гл. спец.	Козловичер					
ГЧП	Гольдино					
Рук. бр.	Станина					
Инжен.	Палакова					
Инжен.	Корнилова					

Лист IV



Обозначение	Рис	Масса ед. кг.
КЖИ.1.6.02	1	3,6
-01	1	3,6
-02	2	57,6

Привязан			
Шиф. №			

ТП. 901-Б-81.86 - КЖИ.1.6.02

Металлический
козырек

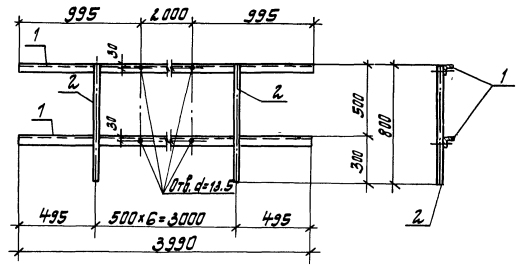
Страна	Масса	Масштаб
Р	ст.	1:10
Лист	Листов	1

Вулкан. 2,0x300 гост 19903-74
Вст. 3 спб гост 380-71

Самоводоканалпроект

Лист IV

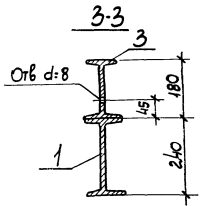
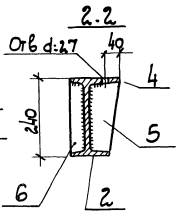
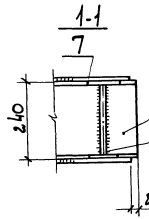
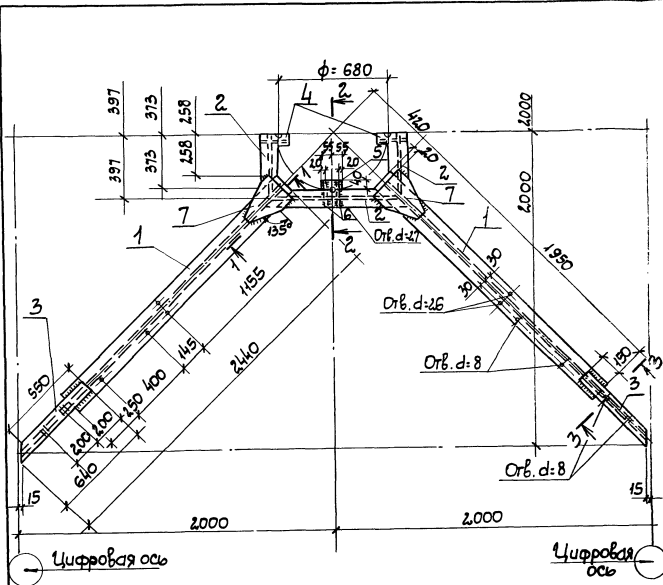
Лист IV



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
83	ТП	КЖИ.ТТ		Технические требования
		Детали		
54	1	ТП. 901-Б-81.86 КЖИ.1.6.02, 1	2	Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 спб гост 380-71 L=3990
54	2	2	7	Стержень ГОСТ 5781-82 Ф 18 А I, L=800

Привязан			
Шиф. №			
Страна	Масса	Масштаб	
Р	4,2 кг	1:20	
Лист	Листов	1	
Самоводоканалпроект			

Ограждение



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
		63	ТП 901-Б-81.86-КЖ.Ч.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
		64	1 ТП 901-Б-81.86-КЖ.Ч.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-79* ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	53.2 кг
		64	2	Двутавр 24 ГОСТ 8239-79* ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	21.7 кг
		64	3	Двутавр 18 ГОСТ 8239-79* ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	11.8 кг
		64	4	Листов 10x40 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	0.4 кг
		64	5	Листов 10x100 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	1.7 кг
		64	6	Листов 10x60 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	1.0 кг
		64	7	Листов 10x180 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	4.1 кг

- Все сварные швы $t_w = 6mm$.
- Разметка и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Привязан		
СШВ.Н		

						ТП. 901-Б-81.86 - КЖ.Ч.1.6.04
						Опора вентилятора
						Сталь Масса Масштаб
						Р 40x8 1:20
						Лист Листов 1
						Возводкаинспроект

Инд. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Альбом IV

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.7. 01 -									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			<u>Документация</u>											
ЭЗ		ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж											
ЭЗ		ТП 901-Б-81.86-КЖИ. ТТ	Технические требования											
			<u>Стандартные изделия</u>											
	1		Болт М10х160,58,0115,ГОСТ178-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2		Гайка М10.5.0115,ГОСТ5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3		Шайба 10.02.0115,ГОСТ11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	-		Гвозди 4х120,ГОСТ4028-63*	0,5	0,5	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	кг
			<u>Материалы</u>											
	4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,149	0,170	0,149	0,087	0,087	м ³
			Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,123	0,161	0,131	0,084	0,072	м ³

Привязан			Нач. отд. Альфаинженер Н.К.Иванов	И.И.Иванов	М.И.Иванов	ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.7.01	Старая Р	Лист 1	Листов 1
			Гл. спец. Альфаинженер Г.П.Иванов	И.И.Иванов	М.И.Иванов	ЩИТ	Самоводоканалпроект		
			Суп. др. Альфаинженер С.П.Иванов	И.И.Иванов	М.И.Иванов				
Инд. №			И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов				

Инд. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.7. 02 -									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			<u>Документация</u>											
ЭЗ		ТП 901-Б-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж											
ЭЗ		ТП 901-Б-КЖИ-ТТ	Технические требования											
			<u>Стандартные изделия</u>											
	1		Болт М10х160,58,0115,ГОСТ178-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2		Гайка М10.5.0115,ГОСТ5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3		Шайба 10.02.0115,ГОСТ11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
	-		Гвозди 4х120,ГОСТ4028-63*	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг
			<u>Материалы</u>											
	4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,139	0,123	0,149	0,179	0,183	0,083	0,087	м ³
			Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,076	0,054	м ³
			Древесина											

Привязан			Нач. отд. Альфаинженер Н.К.Иванов	И.И.Иванов	М.И.Иванов	ТП 901-Б-81.86 - КЖИ. 1.7. 02	Старая Р	Лист 1	Листов 1
			Гл. спец. Альфаинженер Г.П.Иванов	И.И.Иванов	М.И.Иванов	ЩИТ	Самоводоканалпроект		
			Суп. др. Альфаинженер С.П.Иванов	И.И.Иванов	М.И.Иванов				
Инд. №			И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов				

21.02.04 37

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.

Яльбам IV

Взам. л. №	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.7.03.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		1		Болт М10х160.58.0115. ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
		2		Гайка М10.5.0115. ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
		3		Шайба 10.02.0115. ГОСТ 11371-78	18	18	18	1	18	18	
		-		Гвозди 4.0х120. ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>							
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,109	0,103	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,079	м ³

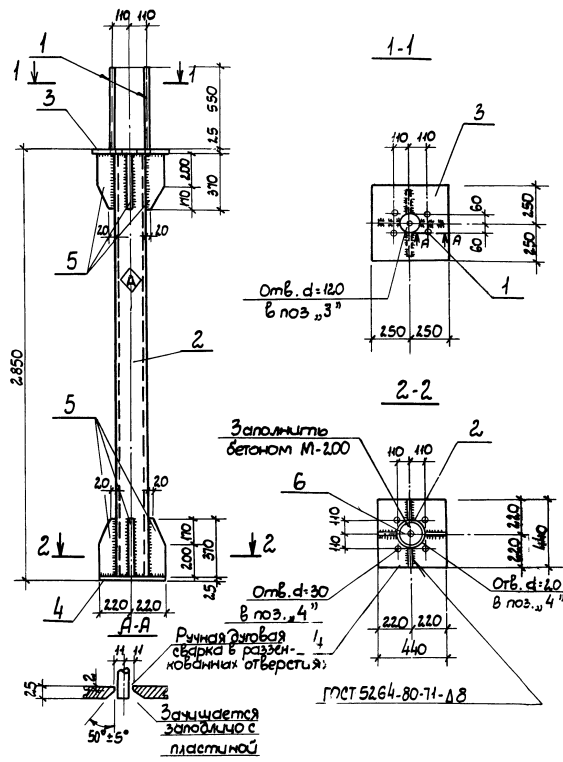
И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.				ТП 901- Б- 81, 86- КЖИ. 1. 7. 03								
Привязан				Нач. отд. Яльбам	И.контр. Козлов	Л. спец. Козлов	Гул. Гольдина	Рук. бр. Станкина	Инжен. Пелехова	Инжен. Корнилова	Щит	Станция Лист Листов
И№, л.				СозвездокнаПРОЕКТ								

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.

Взам. л. №	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи. 1.7.04-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.7.04.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		1		Болт М10х160.58.0115. ГОСТ 7798-70	6	6	9	6	6	6	
		2		Гайка М10.0115. ГОСТ 5915-70	6	6	9	6	6	6	
		3		Шайба 10.02.0115. ГОСТ 11371-78	12	12	18	12	12	12	
		4		Картонные сетки. ГОСТ 5087-80	-	-	2	-	-	-	
		5		Дверная ручка. ГОСТ 5089-80	-	-	1	-	-	-	
		6		Щеколва. ГОСТ 5088-78	-	-	1	-	-	-	
				Гвозди 4.0х120. ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>							
		7	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,064	0,076	0,10	0,068	0,057	0,057	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,066	0,09	0,061	0,054	0,054	м ³

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.				ТП 901- Б- 81, 86- КЖИ. 1. 7. 04								
Привязан				Нач. отд. Яльбам	И.контр. Козлов	Л. спец. Козлов	Гул. Гольдина	Рук. бр. Станкина	Инжен. Пелехова	Инжен. Корнилова	Щит	Станция Лист Листов
И№, л.				СозвездокнаПРОЕКТ								

21.03.04 40

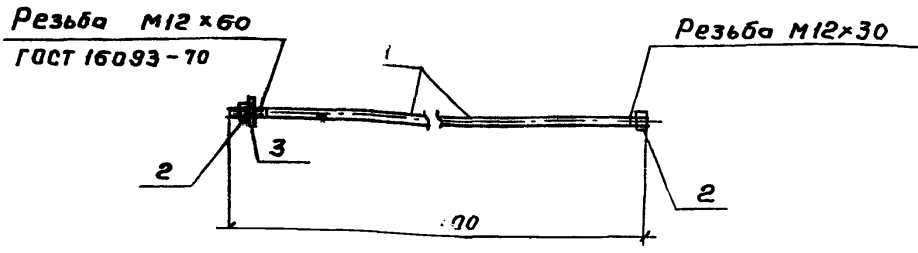
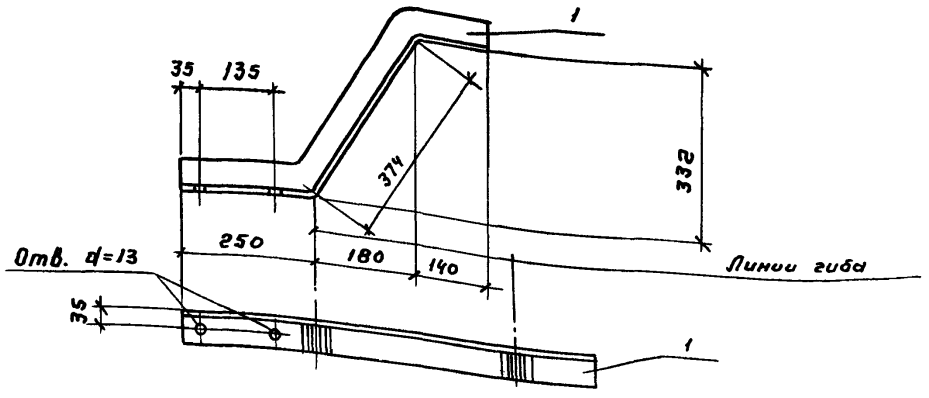


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-Б-81.86 - КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1		ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 А III, P=575	4	1.1кг
64	2		.2	Труба 220×8 ГОСТ 8734-75 д ст 3, ГОСТ 8731-74* P=2.800	1	117.0кг
64	3		.3	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74* в ст 3, ст 5 ГОСТ 14637-79* - 550 × 550	1	49.1кг
64	4		.4	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74* в ст 3, ст 5 ГОСТ 14637-79* - 440 × 440	1	43.2кг
64	5		.5	Пояс .8×10 ГОСТ 103-76 в ст 3, ст 7 ГОСТ 535-73* P=370	8	2.6кг
				<u>Материалы</u>		
6			Материалы:	Бетон М <input type="text"/> Прз <input type="text"/> В: <input type="text"/>		0.1м ³

Привязки			
Шв. и подл.			

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.10			
Имя студ	Исполнитель	Студ. №	Магистр
И.И.И.	И.И.И.	Р	1:20
И.И.И.	И.И.И.	Лист	1:10
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	Сок	Сводка и проект

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, гост 5781-82		
Б4	1		ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.И.О2. 1	ф 12А1, е- 2400	1	2.1 кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70	2	0.1 кг
				Шайба 12.02.0115 ГОСТ 11371-78	1	—

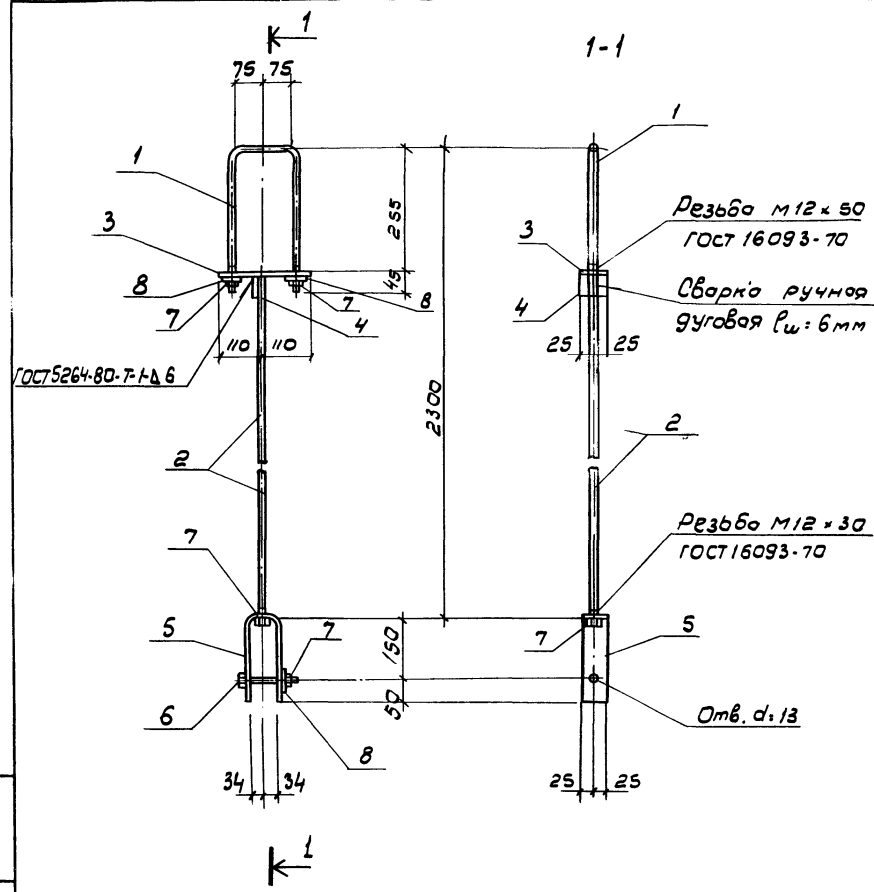
Привязан			
Имв. № подл.			

Привязан			
Имв. № подл.			

ТП 901-Б-			-КЖИ.И.О1		
Изделие соединительное					
Нач. отд.	Альтшуллер		Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Козловичер		Р	4.6 кг	1:10
Гл. спец.	Козловичер		Лист Листов 1		
ГИП	Голодина				
Рук. бр.	Станина				
Инжен.	Полякова				
Инжен.	Юрченко				
Уголок Б 63х63х6 гост 8503-72			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Вст 3 кл 2-1 гост 535-79а В-764					

ТП 901-Б-81.86			-КЖИ.И.О2		
Изделие соединительное					
Нач. отд.	Альтшуллер		Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Козловичер		Р	2.3 кг	1:10
Гл. спец.	Козловичер		Лист Листов 1		
ГИП	Голодина				
Рук. бр.	Станина				
Инжен.	Полякова				
Инжен.	Юрченко				
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Л. П. П. П. П.



Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
Б4	1		ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.11.03. 1	Φ 12 АІ, R _с 760	1	0,7 кг.
Б4	2			Φ 12 АІ, R _с 2060	1	1,8 кг.
Б4	3			Полоса 8x50, ГОСТ 103-76 Ст3 кл2-1, ГОСТ 535-79* R = 220	1	0,7 кг.
Б4	4			Полоса 8x50, ГОСТ 103-76 Ст3 кл2-1, ГОСТ 535-79* R = 50	1	0,2 кг.
Б4	5			Полоса 6x50, ГОСТ 103-76 Ст3 кл2-1, ГОСТ 535-79* R = 470	1	1,1 кг.
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12x100.58.015. ГОСТ 1798-70	4	0,1 кг.
	7			Гайка 12.5.0115. ГОСТ 5915-70	4	0,1 кг.
	8			Шайба 12.02.0115. ГОСТ 11371-78	3	

Привязан	
ИВ.Н	

ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.11.03			
Науч. отд. Алтшуплер Н. констр. Казлобичер Г. спец. Казлобичер Г. ип. Гальбачина Рук. бр. Стамина Инжен. Полякова Инжен. Юрченко	Изделие соединительное	Студия Масса	Масшт.
		P	5,0 кг.
		Лист	Листов 1
СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ			

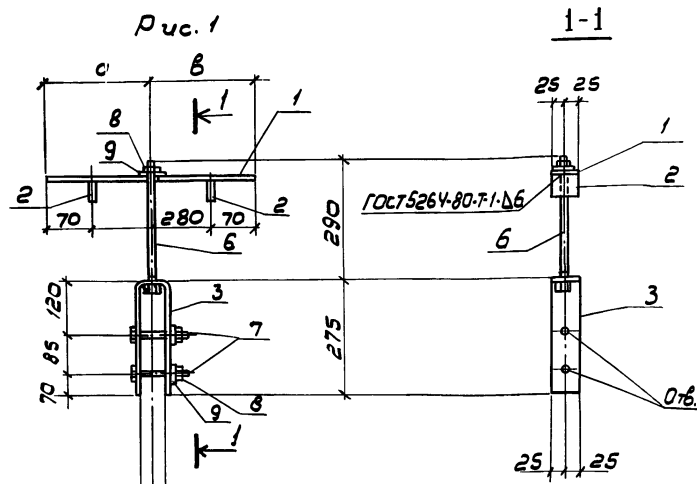
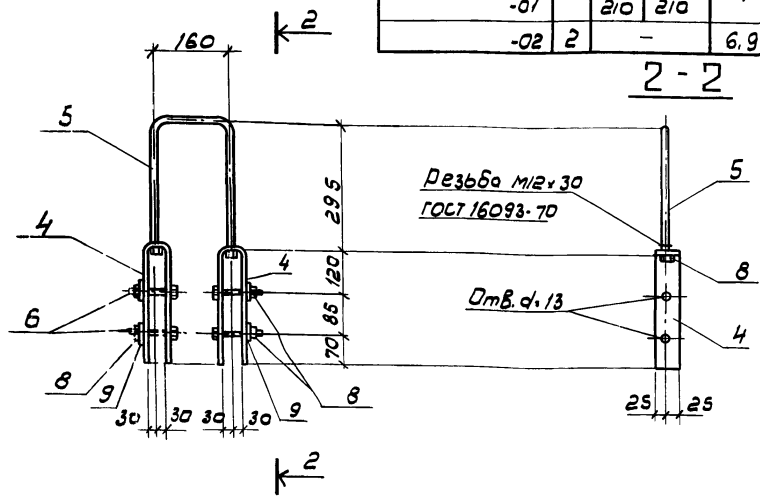


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры в мм		Масса ед. кг.
		а	в	
-кжс.1.11.04	1	105	315	4,1
-01	1	210	210	4,1
-02	2	-	-	6,9

Фармац. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.-кжс. 1.11.04			Примечание
				-	-01	-02	
			Документация				
А3		ТП 901-6-81.86 - кжс.тт	Технические требования				
			Детали				
БУ	1	ТП 901-6-81.86-кжс.1.11.04. 1	Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 Р. 420 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1	-	1,7 кг
БУ	2	2	Полоса -8х150, ГОСТ 103-76 Р. 50 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2	-	0,2 кг
БУ	3	3	Полоса -6х50, ГОСТ 103-76 Р. 650 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1		1,5 кг
БУ	4	4	Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 Р. 610 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*			2	1,4 кг
БУ	5	5	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ 12 АХ, Р. 780			1	0,7 кг
			Стандартные изделия				
	6		Болт М12х300, 58,0115, ГОСТ 7798-70	1	1		0,3 кг
	7		Болт М12х100, 58,0115, ГОСТ 7798-70	3	3	4	0,1 кг
	8		Гайка М12, 5,0115, ГОСТ 5915-70	3	3	4	0,1 кг
	9		Шайба 12, 02, 0115, ГОСТ 11371-78	3	3	4	

Привязан			
Изм. и подл.			

ТП 901- 6-81.86- КЖИ 1.11.04			
Нов. отд. Ильяшмер Н. конгр. Козловичев Гл. спец. Козловичев Глп. Гольдино Руч. вр. Стамина Инжен. Полякова Инжен. Юрченко	М. П. М. П. М. П. М. П. М. П. М. П.	Изделие соединительное.	
		Стадия	Масштаб
		Р	См. табл.
		Лист	Листов 1
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			

