

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ  
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ  
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м<sup>2</sup> С КАРКАСОМ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛББОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21134 - 04

ЦЕНА 2-17

УНБ. №						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VI 1966г.

Заказ № 7610      Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ  
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ  
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м<sup>2</sup> С КАРКАСОМ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Н. Мухомов*  
*Ступцова*

Михайлов А.М.  
Ступцова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 3.12.1984.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 216 ОТ 22.08.1985.


## Содержание альбома

Лист 10м IV

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л1	ТП 901-6-85 КЖИ. Д0	Содержание альбома	2	
Л2	. 77	Технические требования	3..7	
Л3	. 1.1.01	Каркас пространственный	8	
Л3	. 1.1.01.01	Каркас плоский	9	
Л4	. 1.1.02	Каркас пространственный	10	
Л4	. 1.1.02.01	Каркас плоский	10	
Л3	. 1.2	Стеновая панель	11	
Л3	. 1.2.01	Каркас пространственный	12	
Л4	. 1.2.01.01	Каркас плоский	13	
Л7	. 1.3.01	Изделие закладное	13	
Л3	. 1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
Л3	. 1.3	Колонна	15	
Л3	. 1.3.01	Каркас пространственный	16	
Л4	. 1.3.01.01	Каркас плоский	17	
Л4	. 1.3.01.02	Изделие закладное	17	
Л4	. 1.4	Ригель	18	
Л4	. 1.4.01	Ригель ведомый распада стали	18	
Л3	. 1.4.05	Ригель сборный чертеж	19..22	
Л3	. 1.4.01.	Каркас пространственный	23	
Л3	. 1.4.01.05	Каркас пространственный. Сборный чертеж	24..26	
Л3	. 1.4.01.01	Каркас плоский	27	
Л3	. 1.4.01.01.05	Каркас плоский. Сборный чертеж	28, 29	
Л3	. 1.4.01.02	Каркас плоский	30	
Л3	. 1.5	Баян	31	
Л4	. 1.5.01	Каркас пространственный	32	
Л4	. 1.5.01.01	Каркас плоский	32	
Л3	. 1.6.01	Щит	33	
Л4	. 1.6.02	Металлический козырек	34	
Л4	. 1.6.03	Ограждение	34	
Л3	. 1.6.04	Опора вентилятора	35	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л4	ТП 901-6-85 КЖИ. 1. 7.01	Щит	36	
Л4	. 1.7.02	Щит	36	
Л3	. 1.7.01.05	Щит. Сборный чертеж	37	
Л3	. 1.7.01.06	Щит. Сборный чертеж	38	
Л4	. 1.7.03	Щит	39	
Л4	. 1.7.04	Щит	39	
Л3	. 1.7.03.05	Щит. Сборный чертеж	40	
Л3	. 1.7.04.05	Щит. Сборный чертеж	41	
Л3	. 1.8.01	Изделие соединительное	42	
Л3	. 1.8.01.05	Изделие соединительное. Сборный чертеж	43	
Л4	. 1.8.02	Изделие соединительное	44	
Л4	. 1.8.03	Изделие соединительное	44	
Л3	. 1.8.04	Изделие соединительное	45	
Л3	. 1.10.1	Колонна	46	
Л3	. 1.10.2	Колонна	47	
Л3	. 1.11.01	Изделие соединительное	48	
Л4	. 1.11.05	Каркас пространственный	49	
Л4	. 1.11.02	Изделие соединительное	49	
Л3	. 1.11.03	Изделие соединительное	50	
Л3	. 1.11.04	Изделие соединительное	51	
Л3	. 1.11.05	Изделие соединительное	52	
Л3	. 1.11.06.01	Каркас плоский	53	
Л4	. 1.11.07	Изделие закладное	54	
Л4	. 1.11.08	Изделие соединительное	54	
Л3	. 1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель		ТП 901-6-85.86 - КЖИ. Д0		
Исполнитель	Контроль		Стр.	Лист	Листов
Содержание	Содержание		Содержание альбома		
Содержание	Содержание		Составление проекта		

## 1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

### 2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

Различия (особенности) в см. не более	Жесткость по классическому выхлопу, метру в см. не менее	Расход цемента в кг/м <sup>3</sup> не более	Расход воды
Перед укладкой бетонной смеси	на (при укладке бетонной смеси с пригрузом	450	180
1			
2	2Б		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8-10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием  $C_3A$  не более 5%.  
При IV степени - портландцемент с содержанием  $C_3A$  не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73\* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 и количества содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

Исполнители		ТП 901-Б-85.86		КЖИ-ТТ	
Исполнители	Исполнители	Технические требования		Лист 1	Лист 3
Исполнители	Исполнители			СОЗВОДСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см <sup>2</sup> , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см <sup>3</sup> , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отсучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80\* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-76.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз  
кл. А1-вст. 3. слз  
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4а гс/м<sup>2</sup>)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до  $+50^{\circ}\text{C}$  с увеличением не более чем на  $10^{\circ}\text{C}$  в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на  $15^{\circ}\text{C}$  в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре  $+50^{\circ}\text{C}$  изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ( $10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$  в час) до температуры изотермического нагрева до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического нагрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать  $10\pm 2^{\circ}\text{C}$  в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более  $20^{\circ}\text{C}$ ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

Гост 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

Гост 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

Гост 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

Гост 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

Гост 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

Гост 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

Гост 18030-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

Гост 10180-76. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Привязан		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист

3

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать  $\pm 3$  мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

#### 4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки."

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

привязан			
И.Ч.Н. подл.			

Т П 901-6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4



4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

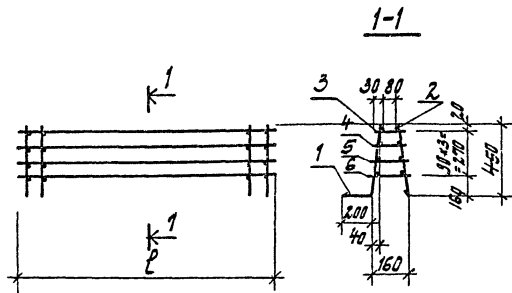
4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист  
5



Обозначение	ℓ	Масса ед, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32.0
- 01	3250	26.1
- 02	3500	28.3

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол. на издании			Примечание
				-	-01	-02	
			<u>Документация</u>				
ЯЗ		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
ЯЗ	1	ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
		- 01			1		
		- 02				1	
	2	- 03		1			
		- 04			1		
		- 05				1	
			<u>Детали</u>				
			Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3	ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

Привязан		
Лист №		

			ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01			
Нач. отд.	Зав. цехом		Каркас пространственный	Старая масса	Новая масса	
Инженер	Контроль			р	ст.	-
Гл. спец.	Контроль				табл.	
Гл. инж.	Контроль				лист	листов
Инженер	Контроль				Спецификация проекта	

Рис. 1. (развертка)

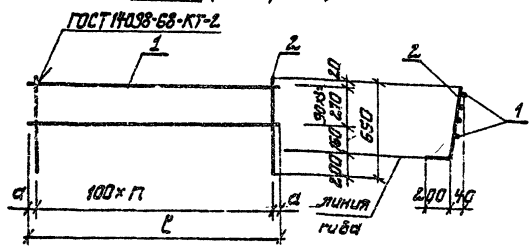
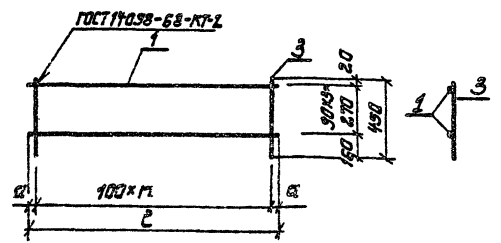


Рис. 2



Информация Задан	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. - КЖИ. 1.1.01.01					Примечание	
				-01	-02	-03	-04	-05		
			Документация							
43		ТП.901-6-8586-КЖИ. ГТ	Технические требования	×	×	×	×	×		
			Детали							
			Стержень, ГОСТ 781-82.							
67	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.1	Ф6АIII, L=4000	4		4				0,9 кг
			.2 Ф6АIII, L=3250		4		4			0,7 кг
			.3 Ф6АIII, L=3500			4		4		0,8 кг
67	2		Ф10АII, L=650	40	33	35				0,4 кг
67	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.5	Ф6АIII, L=450				40	33	35	0,1 кг

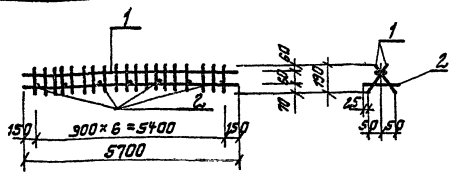
Обозначение	П/п	Размеры в мм.		шаг стержня П	Масса в3, кг
		L	a		
-КЖИ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	19,6
-04	2	3250	25	32	16,1
-05		3500	50	34	17,7

Прибавки	
Име. №	

ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01			
Каркас плоский			
Исполн. [подпись]	М. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]
Н.контр. [подпись]	К. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]
П. спец. [подпись]	К. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]
П.П. [подпись]	К. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]
Р.к. [подпись]	К. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]
Исполн. [подпись]	К. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]
Исполн. [подпись]	К. [подпись]	Исполн. [подпись]	М. [подпись]

Исполн. [подпись]	М. [подпись]
Р	ст.
таб.	-
Лист	Листов
Самбогадан	Исполн. [подпись]

Листовой Л.



Код	Знач	Полн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Обработные единицы</u>		
ИЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 150	7	0,03 кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

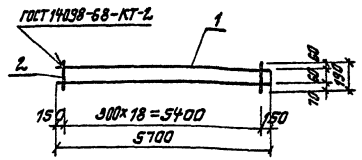
Стенд/Масса/Масштаб

ρ 110 кг —

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Исполнитель: Каналиков  
 Проверено: Каналиков  
 Конструктор: Каналиков  
 Инженер: Каналиков  
 Главный конструктор: Каналиков



Код	Знач	Полн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 5700	2	2,3 кг
БЧ	2		.2	φ 63Г, ℓ = 150	19	0,04 кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

Стенд/Масса/Масштаб

ρ 54 кг —

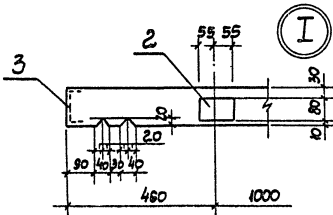
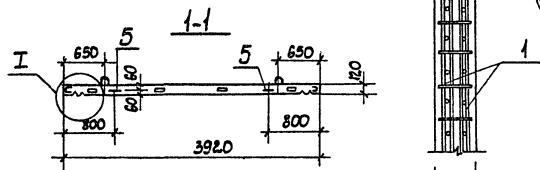
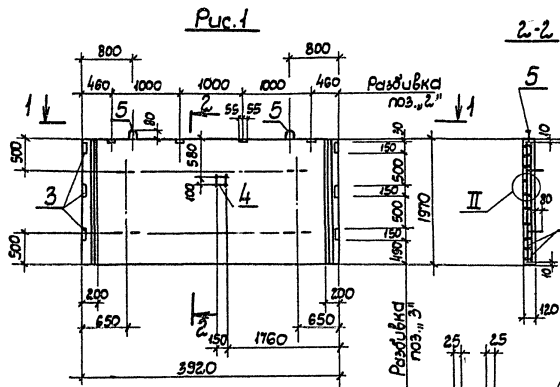
Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Листовой Л.

Исполнитель: Каналиков  
 Проверено: Каналиков  
 Конструктор: Каналиков  
 Инженер: Каналиков  
 Главный конструктор: Каналиков

Мельник IV



Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖК.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на штрих-коде 1.2-01		Примечание	
				01	02		
			Документация				
А3		ТТ 901-6-8586-КЖК.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			Сборочные единицы				
А5	1	ТТ 901-6-8525-КЖК.1.2.01	Каркас пространственный	1	1		
		-01				1	
			Стандартные изделия				
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4	
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6	
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1.	-	
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2	
			Материалы				
		Бетон М1	Мрз	В	0.94	0.94	0.93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы фланцевые						Узлы закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3 клз					
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ8	8-6	8-8	с/пз	
-КЖК.1.2	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	157.2
-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	9.6	158.4
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной пробалкой.

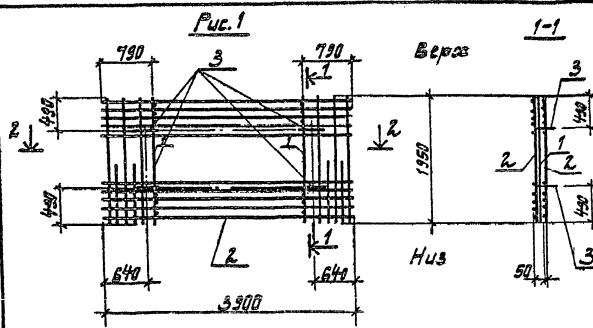
Привязан


ТТ 901-6-85.86 -КЖК.1.2

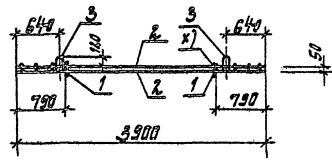
Стеновая панель 6

Страна	Масштаб
Р	см. 1:50
Лист	Листов 1

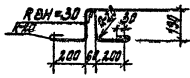
Созвездокмпроект



2-2



Поз. 3'



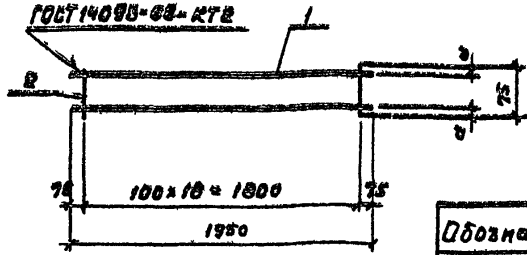
\*) Сварка при помощи сварочных клещей.  
\* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Привязан			
Инд. № подл.			

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на стропил. ст. № 01		Примечание
				-	01-02	
			<u>Документация</u>			
88		ТТ. 901-6-8586 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
			<u>Сварочные работы</u>			
83	1	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас ячеек	2	2	
		-01				2
83	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01				2
			<u>Детали</u>			
			Стержень, ГОСТ 5781-82			
84	3	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	Ф 12 Ш2, R=300	4	4	4 0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
-КЖИ.1.2.01		3900	139,6
-01	1	3900	139,6
-02		3480	132,4

						ТТ 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01.
Исполн.	Инженер	Проверен	Корр.			Каркас пространственный
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер			
М.контр.	Копировщик	Копировщик	Копировщик			Стр. табл. 1:50
Г.И.П.	Копировщик	Копировщик	Копировщик			Лист Листов 1
Р.к. до.	Стандарт	Стандарт	Стандарт			Составляется на траект
Исполн.	Инженер	Инженер	Инженер			
Исполн.	Инженер	Инженер	Инженер			



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01.1	φ6 А I L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6 А I L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имв. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

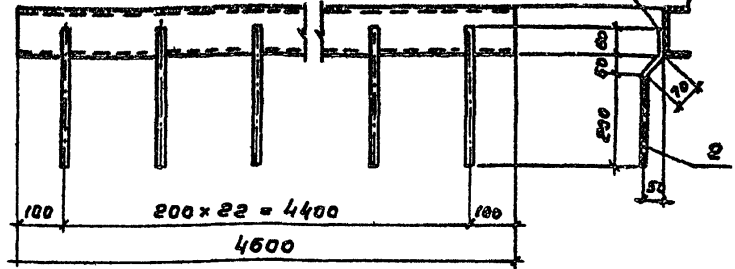
Нач. отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4 кг	—
Лист	Листов 1	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная  
дуговая φш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗклз-1 ГОСТ 935-79 L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6 А II L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имв. № подл.

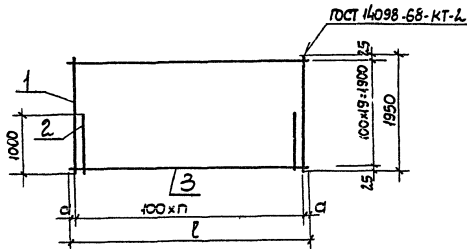
ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

Нач. отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 3	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код на изд.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5181-82		
		Б4	1 ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02.1	φ10 АIII, L=1950	20	18 1.2 кг
		Б4	2	.2 φ10 АIII, L=1000	19	17 0.6 кг
		Б4	3	.3 φ8 АIII, L=3900	20	- 1.5 кг
			4	φ8 АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
- КЖ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязан			
УИВ.Н			

				ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02			
				Сетка арматурная:			
Изм. от	Исполнитель	Проверен	Согласован	Стр.	Масштаб	Масштаб	
№ контр.	Контроль	Испытания	Испытания	Р	см.	табл.	-
Ил. спец.	Колодыня	ГЛП	Головина	Лист	Листов 1		
Рук. др.	Головина	Искен	Головина	Создано в проекте			
Искен	Головина	Искен	Головина				



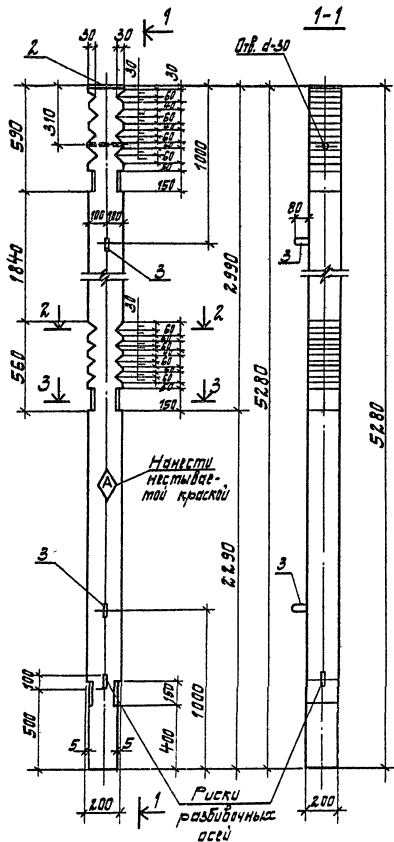
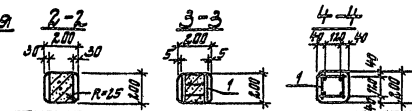
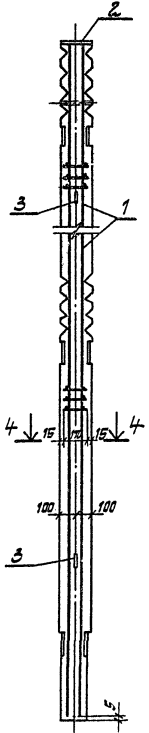


Схема армирования



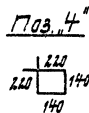
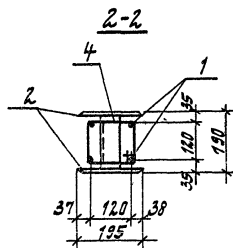
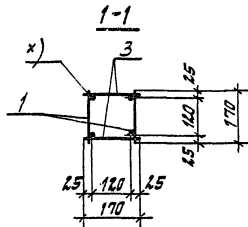
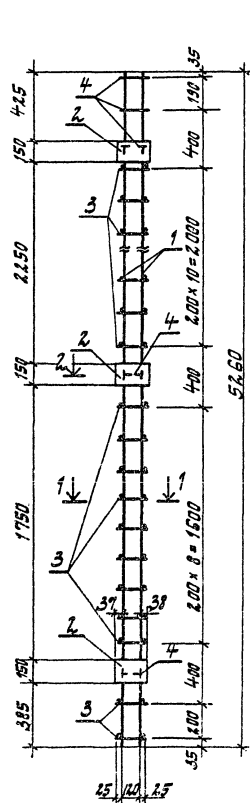
Элемент	Зона	Г/об	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
БЗ			ТП 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
БЗ	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
	2		Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
	3		Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	м³	0,81

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класс		Прокат горячий			
	Гост 5781-82	Гост 105-76	Вст.3 к.э.2	Гост 1059-78		
Капонна	Ф6 Ф18	1,9 42,0	Ф12 Ф12	1,7 1,3	8=8 8=10 1,75=6	72,6

Привязан	
Циф. № подл.	

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ.1.3		Страна	Масштаб
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполнитель: [подпись]		Лист	Листов 1
Инженер: [подпись]		Семизвогодател проект	

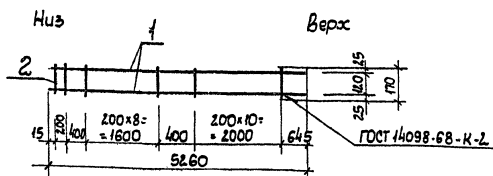


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№3	ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
№1	ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пластий	2	2,8 кг
№2	-КЖИ.1.3.01.02	Изделие закладное	3	5,8 кг
		Детали		
		Стержень ГОСТ 5781-82		
Б1	3 ТП901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, L=170	40	0,04кг.
Б4	4 - 2	Ф 6 #I, L=720	7	0,15кг.

\*) Сварка при помощи сварочных клещей.  
 \* Позицию "4" см. на данном листе.

Привязан			
Шк. №			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Стация	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Р	854кг	1:50
Провер.	Инженер	Лист	Листов 1	
Составитель	Инженер	Составитель		



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б1	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1	Ф18 А III, L=5270	2	10.5 кг
Б1	2		.2	Ф6 А I, L=110	20	0.04 кг

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

Каркас плоский

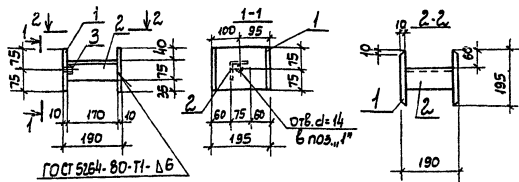
Таблица Масса Масштаб

Р 21.8 кг -

Лист Листов 1

Связь: Водоканалпроект

Нач. отв. М.Ильинский  
Н.контр. Козловичер  
Гл. спец. Козловичер  
П.П. Козловичер  
Рык. бр. Степанкина  
Инженер. Полякова  
Инженер. Корнилова



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1	Полова - 10x150, ГОСТ 103-76 Встз клз-1, ГОСТ 53579 <sup>а</sup>	2	2.3 кг
				L=195		
Б4	2		.2	Уголоч. 75x75x6, ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup> Встз клз-1, ГОСТ 53579 <sup>а</sup>	1	1.2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12.5.0115, ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Узелье закладное

Таблица Масса Масштаб

Р 5.8 кг 1:10

Лист Листов 1

Связь: Водоканалпроект

Чув. н подл. Подпись и дата (подпись)

Нач. отв. М.Ильинский  
Н.контр. Козловичер  
Гл. спец. Козловичер  
П.П. Козловичер  
Рык. бр. Степанкина  
Инженер. Полякова  
Инженер. Корнилова

№ п/п	Риски	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
<b>Документация</b>														
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т.Т.	Технические требования Сборочные единицы										
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатованный	1									
			-01			1								
			-02				1							
			-03					1						
			-04						1					
			-05							1				
			-06								1			
			-07									1		
			-08										1	
	2		Серия 1.400-15	Узлы закладные ИИЮБ-3	3	3		7	7			7		
Материалы:														
Бетон М					0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м <sup>3</sup>

Привязан		Изм. от	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4	
		№ контр.	Козлов В.В.	Ригель	
		Л. спец.	Козлов В.В.		
		Г.П.	Головина		
		Р.М. др.	Станкина		
И.В.Н		И.В.Н	И.В.Н	Составитель проекта	

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск.				
	Арматура класса							Арматура класса											
	АI			АIII				АI			АIII								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
-КЖИ.1.4	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ22	Углов	φ6	φ10	φ12	φ14	Углов			
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	—	76.4	89.4	2.2	2.5	—	4.7	2.1	4.8	—	3.2	—	10.1	104.
-02	1.2	11.8	13.0	28.8	—	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	—	4.7	2.1	4.8	—	3.2	—	10.1	127.
-03	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	—	119.0	158.2	2.2	—	—	2.2	4.9	—	—	3.2	—	3.2	143.4
-04	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	—	142.3	164.5	2.2	2.1	—	4.3	2.8	—	—	3.2	—	6.0	174.8
-05	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	—	84.4	99.0	2.2	3.7	—	5.3	4.9	4.8	—	3.2	—	11.9	117.8
-06	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	—	75.1	54.5	4.4	—	0.2	4.6	—	—	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4
-07	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	—	98.4	97.0	2.2	—	0.2	2.4	—	—	1.1	1.6	0.7	3.4	101.
-08	2.4	15.4	17.8	44.4	62.0	—	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	—	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	44.4	62.0	—	96.4	94.2	2.2	—	0.4	2.6	—	—	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

Привязан		Изм. от	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ	
		№ контр.	Козлов В.В.	Ригель.	
		Л. спец.	Козлов В.В.		
		Г.П.	Головина		
		Р.М. др.	Станкина		
И.В.Н		И.В.Н	И.В.Н	Ведомость расхода стали	Составитель проекта

21/14-04 83

А.Лавров 11

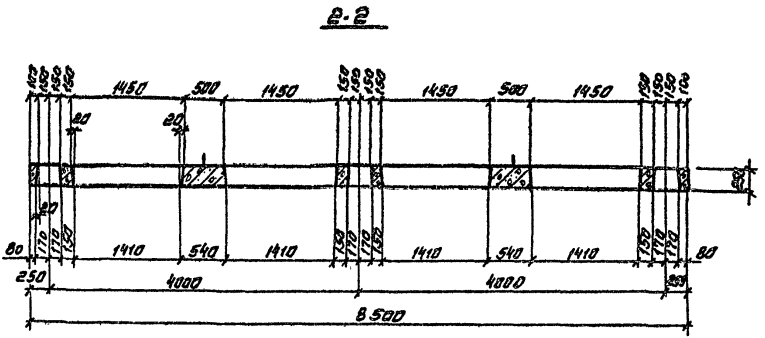
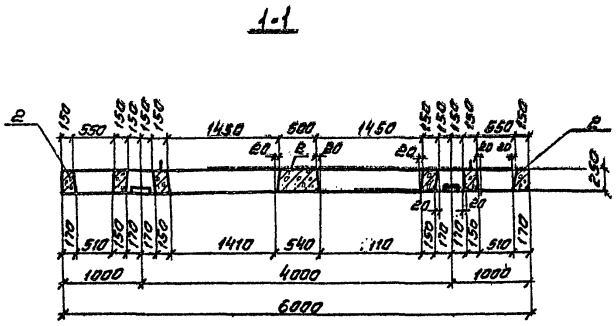
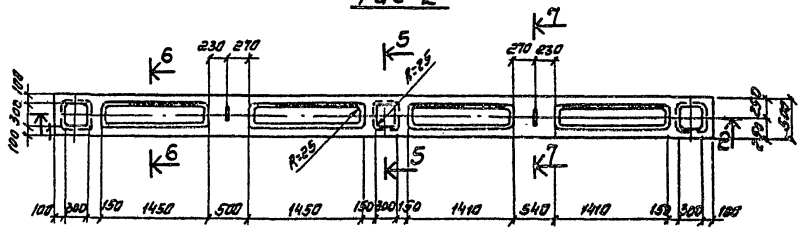
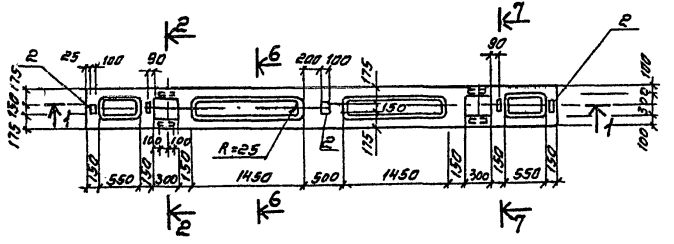


Рис. 1

Рис. 2



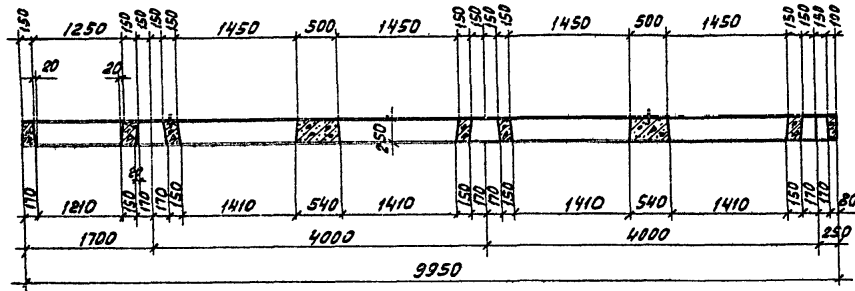
Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. сечения см. на л. 2  
 2. Схему армирования см. на л. 2

Привязан		
Лит. №:		

		ТН. 901-Б-85.86 -		-КЖ. 1.4. СБ	
ИИЧ от Яльгизова			Рисель		
И. КОНО Козловичев			Сборочный чертеж		
И. СПИ Козловичев			Станд. масса		
И. П. ГОЛЬДИНА			Р		
Рук. БР. СТАНИНА			СМ.		
Инженер Полянова			табл. 1:50		
Инженер Корченко			Лист 1 из 4		
Словоподпись архитектора					

1-1



4-4

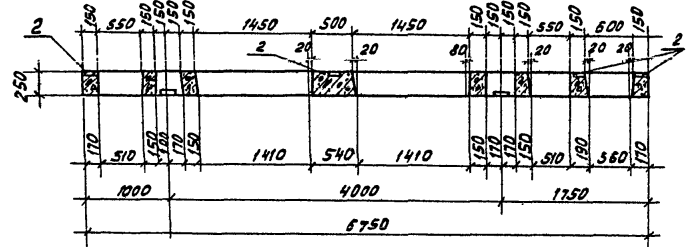


Рис 3

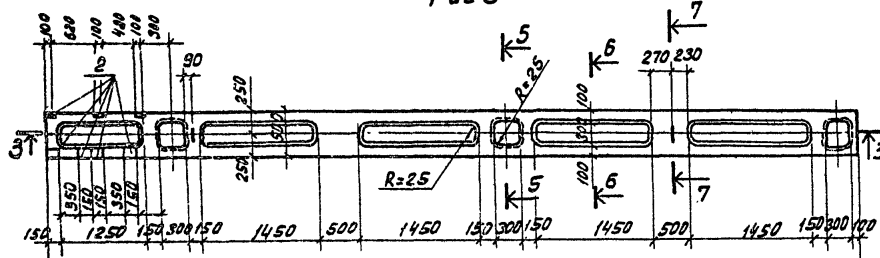
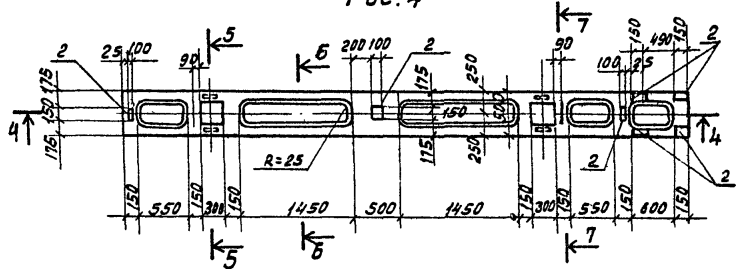
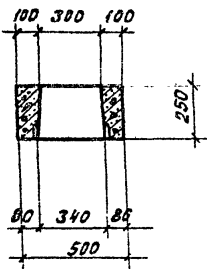


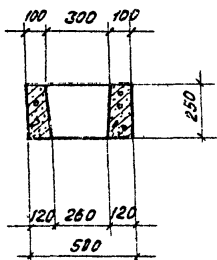
Рис 4



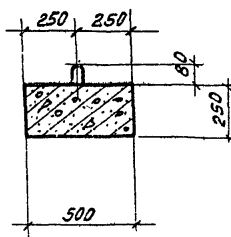
5-5



6-6



7-7



Схему армирования см. на л. 3.

Привязан:


ИМБ. N 2

ТП901-6-85.86 -КЖИ.14СБ л/см  
2

9-9

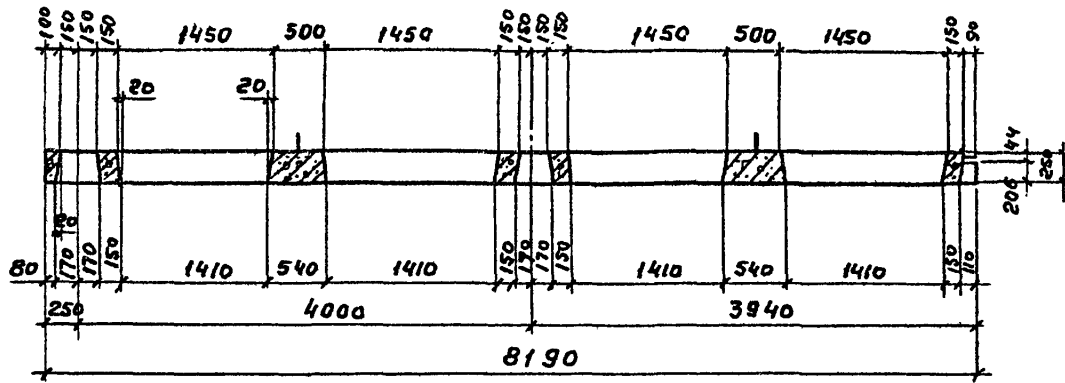


Рис. 6

10-10

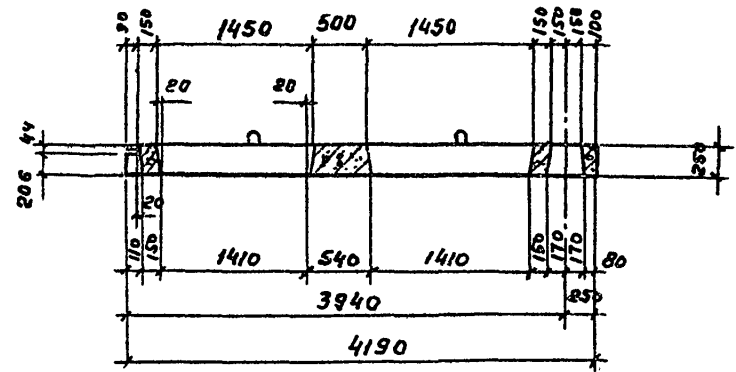
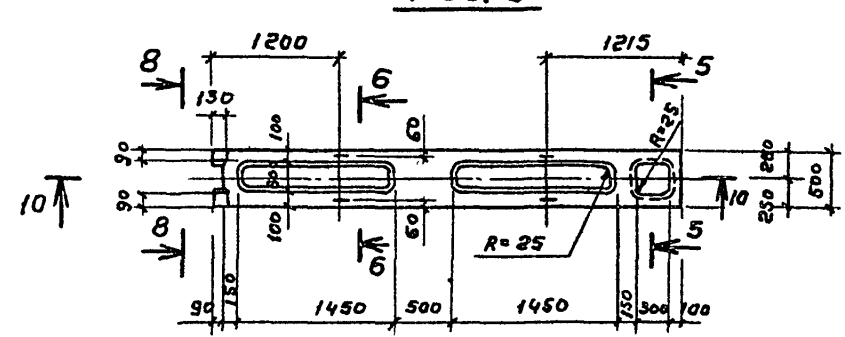
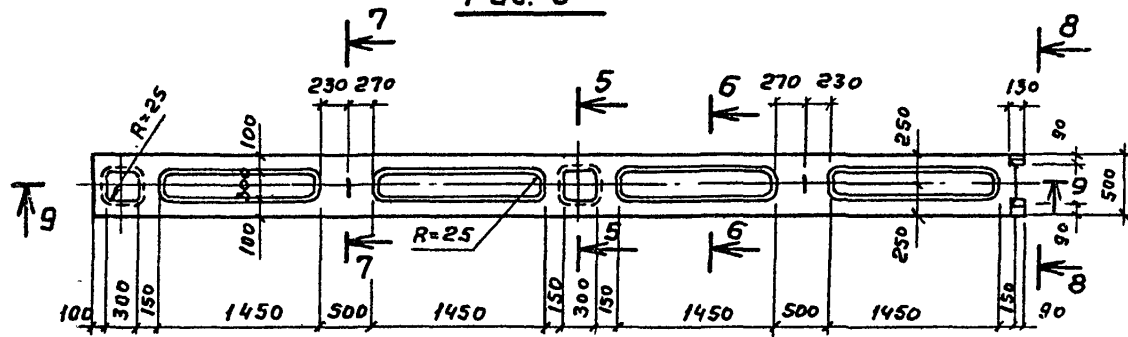
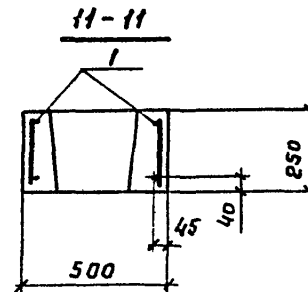
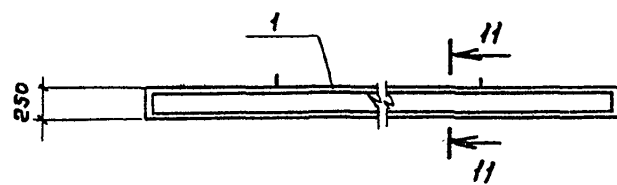
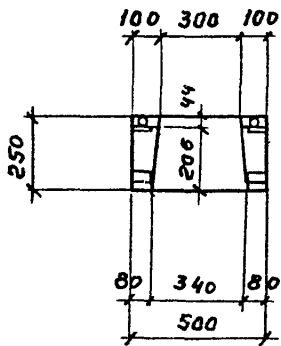


Рис. 5



8-8

*Схема армирования*



Привязки			

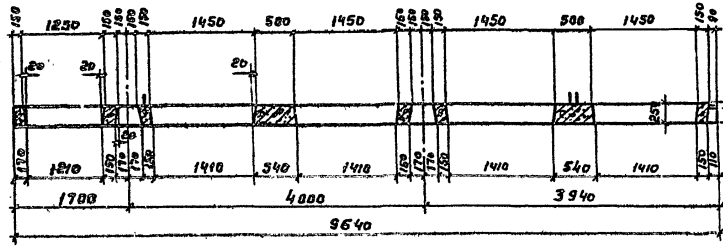
Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. по л. 2

ТП.901-Б-85.86

-КЖИ.1.4.СБ

Лист  
3

12-12



13-13

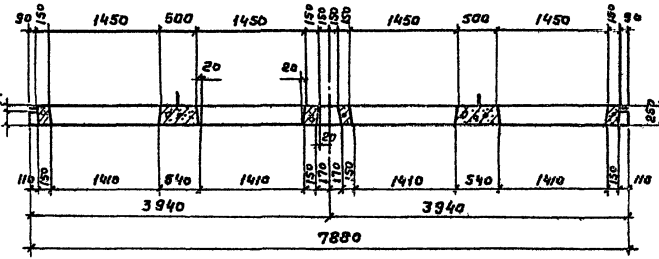


Рис. 7

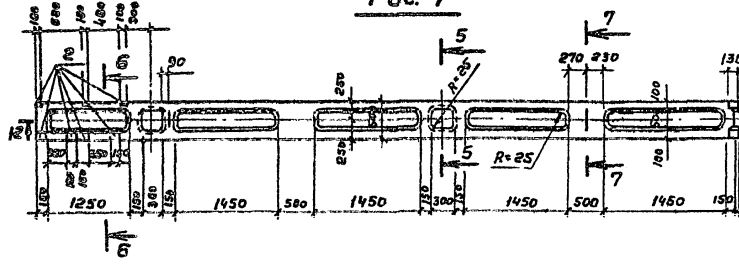
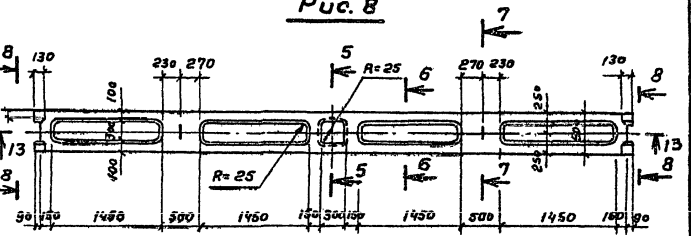


Рис. 8



1. Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2, сечение 8-8 см. на л. 3
2. Схемч армирования см. на л. 3.

Привязан			
Инд. н.			

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.С6



Код документа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на испал. - КЖУ. 1.4.01 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				Документация										
ЖЗ			ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЖЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖУ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы										
ЖЗ	1		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01		2									
			-02			2								
			-03				2							
			-04					2						
			-05						2					
			-06							2				
			-07								2			
			-08									2		
ЖЗ	2		ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02	Каркас плоский		2	1		1	1				
	3		-01			2	1		1	1				
	4		-02		4	4	2	4	2		2	4	2	
	5		-03		4	4		2	6	2	2	4	4	
	6			С 6.ЭГ-100 150x150	25	2	2	4	4	2	2	4	4	4
				6.ЭГ-100	25									0,6кг
				ГОСТ 8478-71										
Б7	7*		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1	Стержень, ГОСТ 5701-82										
				φ 12 ЭГ, L = 1180	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2
														1,1кг

\*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ  
Выполнять из стали Вст-3 СПЗ

Иванова	Александров	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Полубин	И
Иванова	Сидорова	И
Иванова	Толстикова	И
Иванова	Трунова	И
Иванова	Ульянова	И
Иванова	Федорова	И
Иванова	Харченко	И

ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01		Лист	Листов
Каркас пространственный		Р	1
Секторизация проекта			

20-01-85

Т. 1700

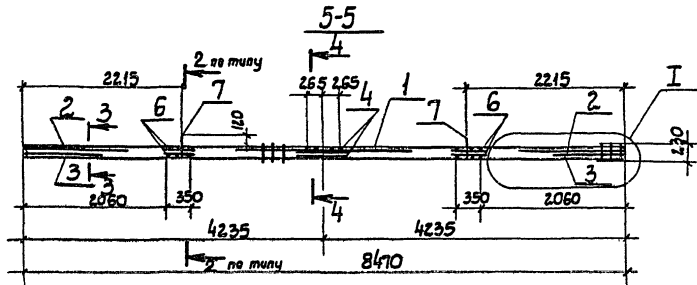
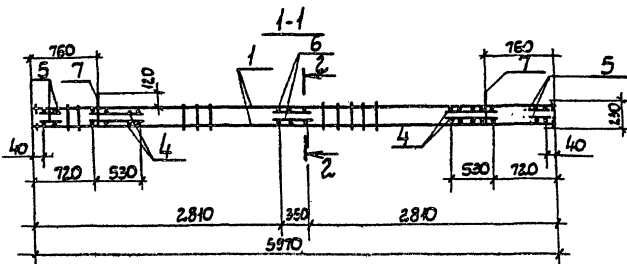
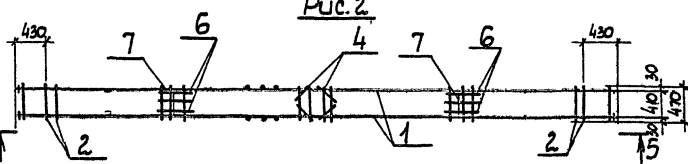
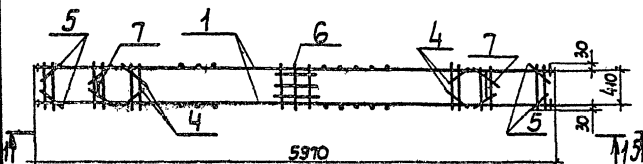


Рис. 1

Рис. 2

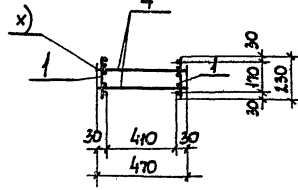
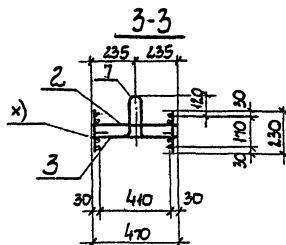
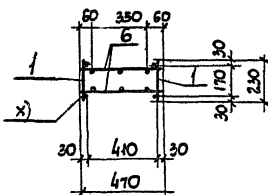


2-2

3-3

4-4

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
- Кож. 1.4.01	1	101.2
- 01	1	124.8
- 02	2	143.6
- 03	3	167.8
- 04	4	107.8
- 05	5	62.6
- 06	6	102.3
- 07	7	125.0
- 08	8	103.6



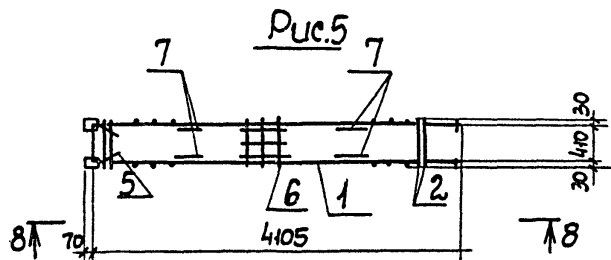
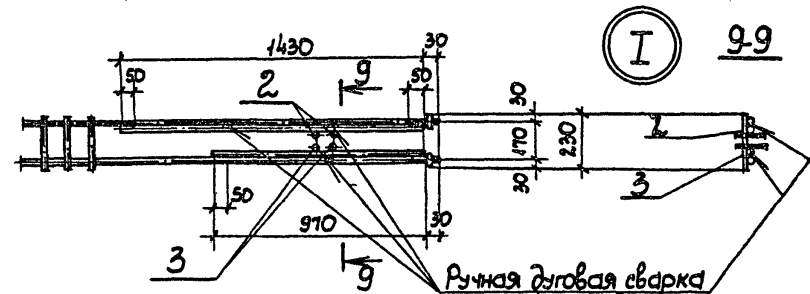
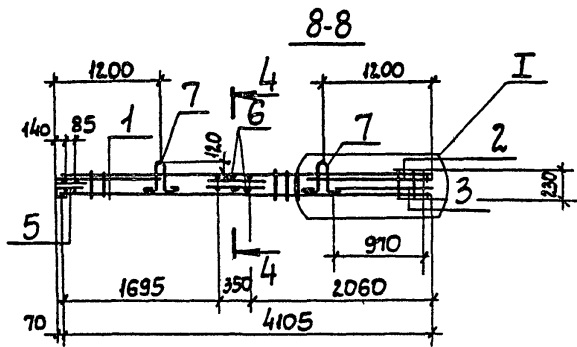
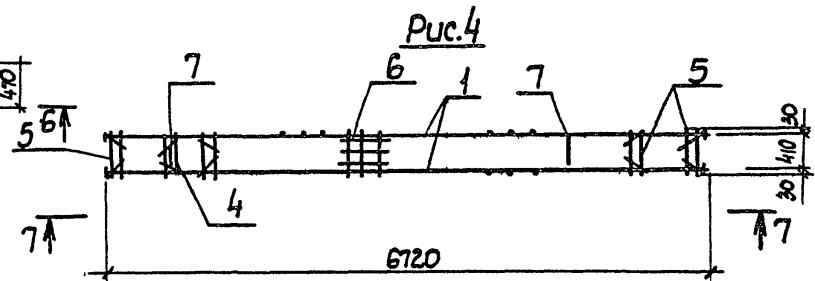
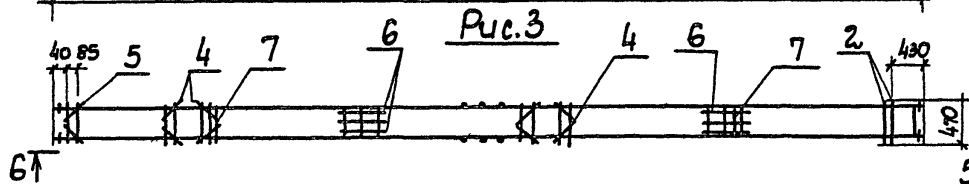
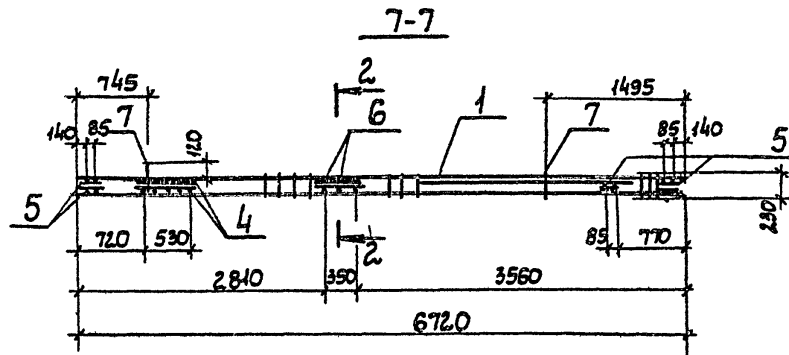
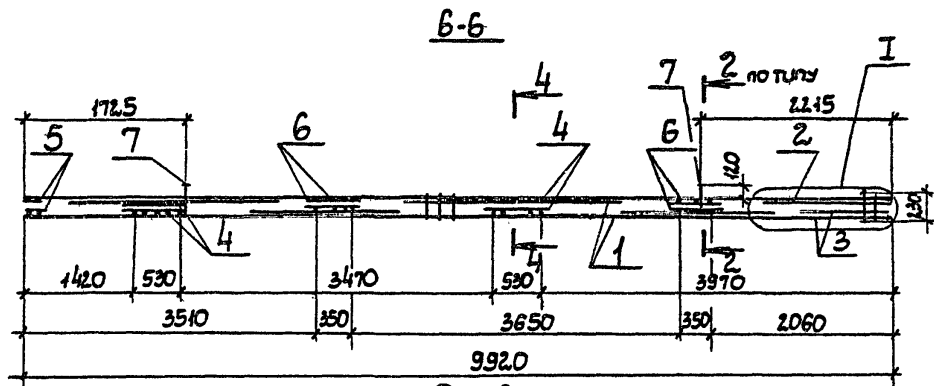
х) сварка при помощи сварочных клещей.  
Узел I см. на л. 2

Прибываю

Инж. Н

Маш. отк.	Яльчишвили	
И. констр.	Козловинер	
Л. спец.	Козловинер	
П.П.	Галавичи	
Рук. бр.	Отепчина	
Инжен.	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП. 901-6-85.86		- кож. 1.4.01.СБ	
Каркас пространственный	Р	Масса см.	Масштаб 1:50
Сборочный чертеж	Лист 1	табл.	Листов 3
		Совхозаэромашпроект	



Ручная дуговая сварка  
 $h_{ш} = 4 \text{ мм}$   $b_{ш} = 8 \text{ мм}$   
 электродом Э50А

привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л. 1.

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист  
2

С.И.В.П.И.

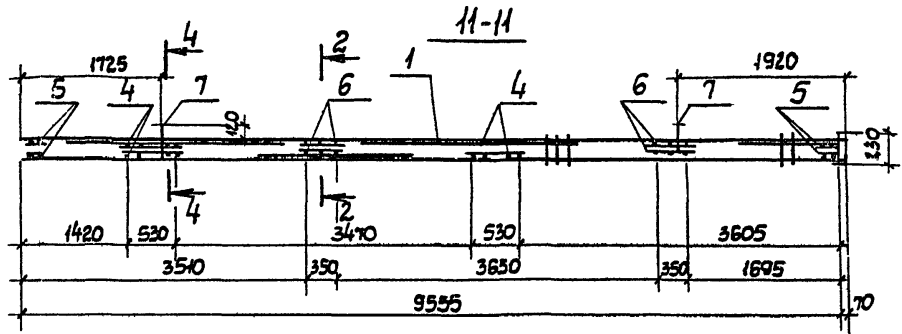
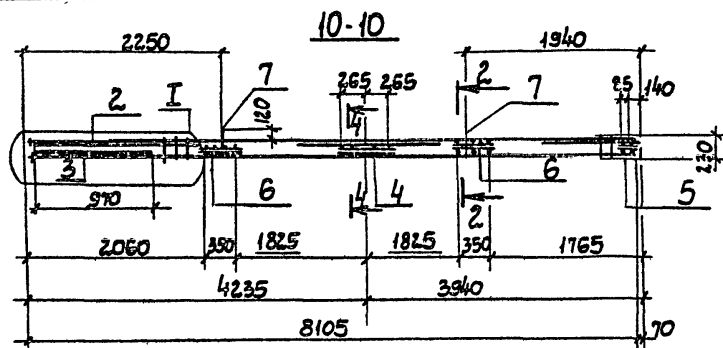
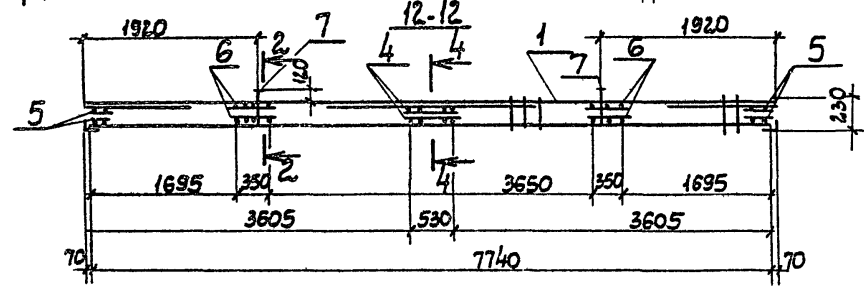
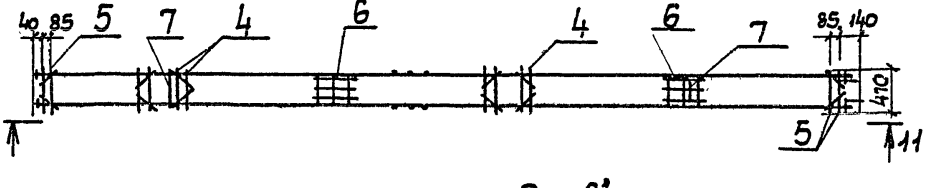
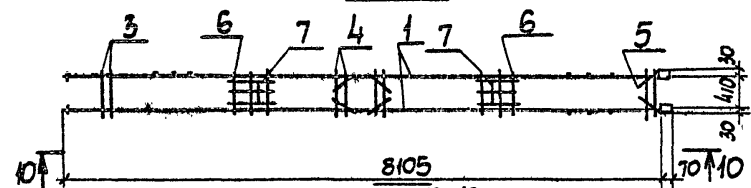


Рис.6

Рис.7



Поз. 8'

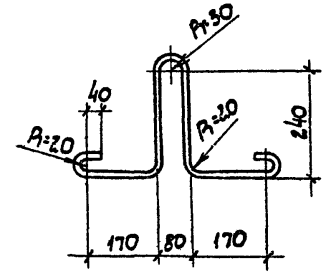
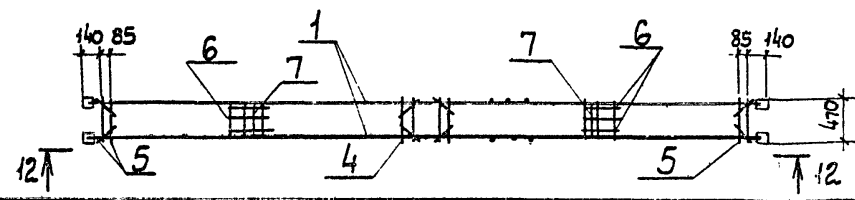


Рис.8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

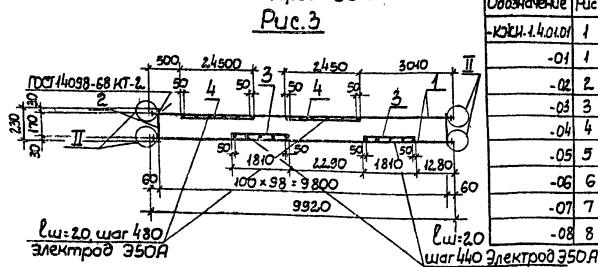
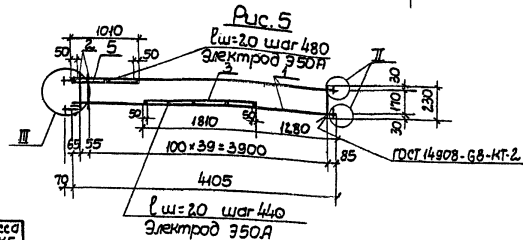
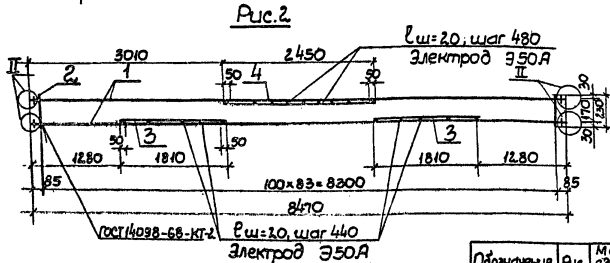
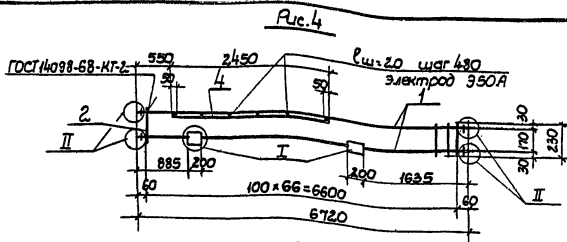
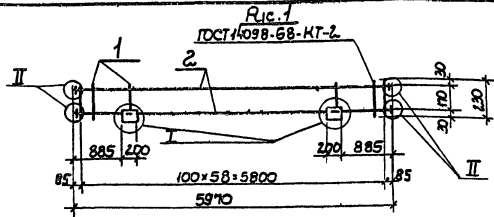
ТП 901-6-85-86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 3

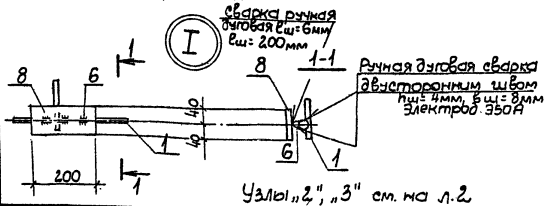
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08	
				Документация											
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Технические требования деталей											
				Стержень, ГОСТ 5781-82											
Б4	1		ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг	
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг	
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг	
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг	
				φ 18 А III l = 6220					2					13,4 кг	
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг	
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг	
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг	
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг	
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг	
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг	
Б9	4			φ 16 А II l = 2450				1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010							1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2				2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II l = 80							1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2				2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130							1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80							1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

Исполнитель		Нач. отд. Альбтумова		ТП 901-6-85.86		-кнж.1.4.01.01	
Привлазан		Н. Контр. Козловичев		КОРКАС ПЛОСКИЙ		Страницы	
		Л. степ. Козловичев				Лист	
		ЗУП Гольбуна				Листов	
		Рук. Бр. Стакина				Р	
		Исполн. Полюкова				1	
ИВ.Н.		Исполн. Юрченко				СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖН.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8



Привязки

	Мач.отв.	Мач.ш.мас.	
	Н.контр.	Каз.ш.мас.	
	А.спец.	Каз.об.ш.мас.	
	И.П.	Колед.ш.мас.	
	Рж.бр.	Стан.ш.мас.	
	Умк.ш.бр.	Пол.ш.мас.	
	Умк.ш.бр.	Корч.ш.мас.	

Мач.отв.	Мач.ш.мас.	
Н.контр.	Каз.ш.мас.	
А.спец.	Каз.об.ш.мас.	
И.П.	Колед.ш.мас.	
Рж.бр.	Стан.ш.мас.	
Умк.ш.бр.	Пол.ш.мас.	
Умк.ш.бр.	Корч.ш.мас.	

ТН 901-6-85.86 -КЖН.1.4.01.01.05

Каркас плоский.  
Сборочный чертёж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	-
Лист 1	табл. 1	Листов 2

Союзоборона и проект

Рис. 6

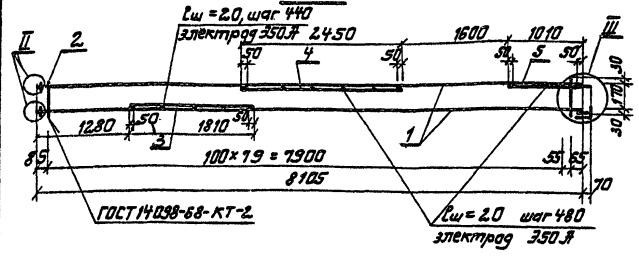


Рис. 7

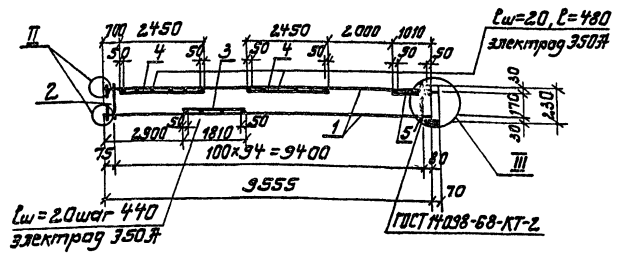
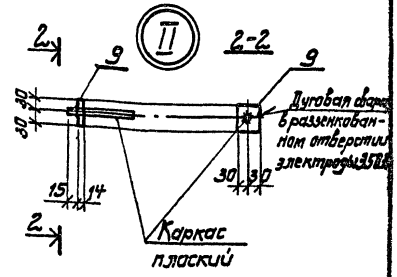
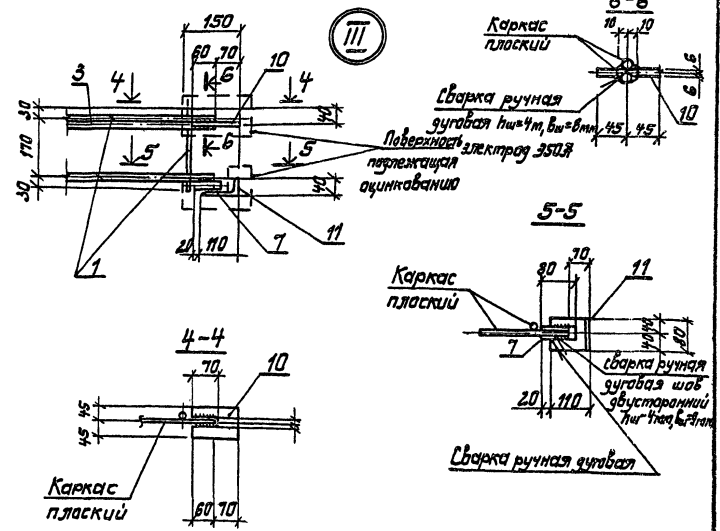
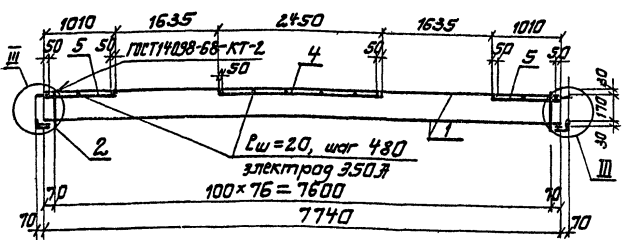
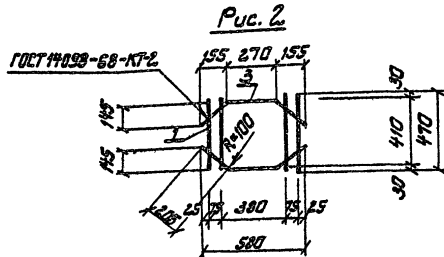
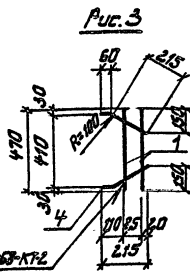
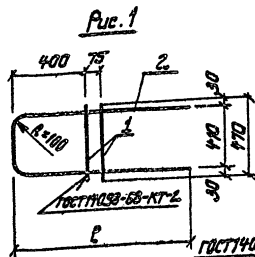


Рис. 8




Узел I см. на л.1  
 ТП 901-6-8388КЖС.1.4.01.01.СБ

Листовой металл



Обозначение	Рис	l	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испит.-КЖС.1.4.01.02			Примечание	
					—	-01	-02		-03
			ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Документация					
				Технические требования	×	×	×		
				Детали					
				Стержни ГОСТ 5781-82					
Б4	1	ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, l=470		2	2	4	2	0,7 кг
Б4	2		φ 16.8 III, l=3270		1	—	—	—	5,2 кг
			φ 16.8 III, l=2350		—	1	—	—	3,7 кг
Б4	3		φ 16.8 III, l=680		—	—	2	—	1,1 кг
Б4	4		φ 16.8 III, l=275		—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Исполн.	А.И.Иванов	М.И.
Н.контр.	А.И.Иванов	М.И.
Пр. спец.	А.И.Иванов	М.И.
Г.И.П.	А.И.Иванов	М.И.
Рук.бр.	А.И.Иванов	М.И.
Исполн.	А.И.Иванов	М.И.
Исполн.	А.И.Иванов	М.И.

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

Каркас плоский

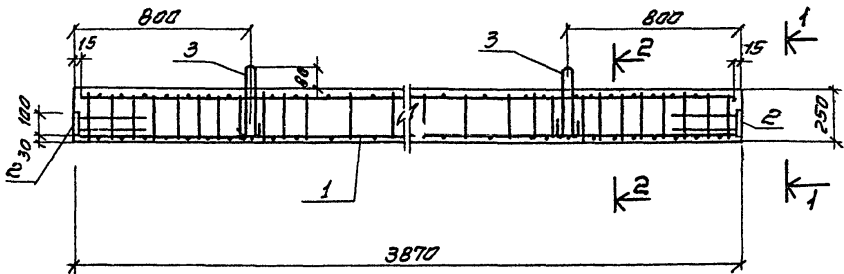
Страна Масса (постав)

Р	см.	—
Лист	Листов	—

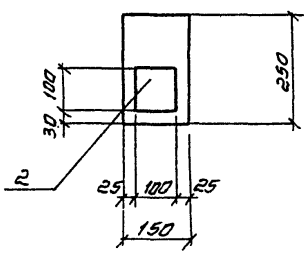
Составдан на правост



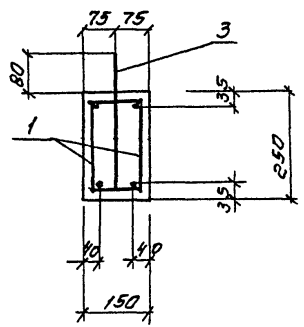
Рисом 1.4



1-1



2-2



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	ТП 901-6-85.86 -КЖ-ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
А4	1 ТП901-6-85.86 КЖИ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24.2кг
		Стандартные изделия		
	2 серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-4	2	
	3 серия 1.400-9. вып.1	Петли УП-2	2	
<u>Материалы</u>				
	Бетон	МРЗ	В	0.15 м <sup>3</sup>

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	вст 3 КП2		Гост 103-76		
	Гост 5781-82				Гост 103-76				
	Ф6	Ф10	Ф18	Ф8	Ф8	Б-6	Б-8		
Балка	3.8	4.8	15.4	0.7	1.0	1.0	0.8		27.5

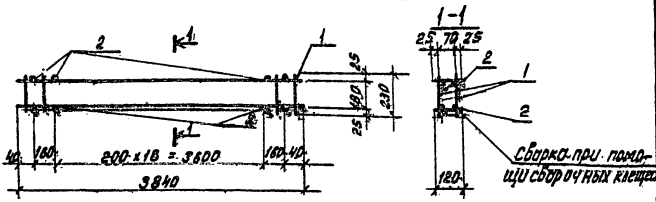
Привязан

И.И.И.	
--------	--

И.И.И.

ТП 901-6 85.8 6		КЖИ.1.5	
Сталь	Масса	Корсет	Листов
Р	0.375	1:80	1:10
Балка		Листов	1
СООБЩАЮЩИЙ: И.И.И.			

Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.



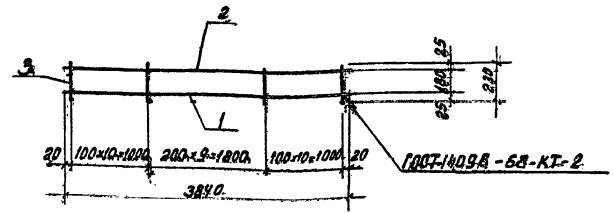
Формат Заглав Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
А3	ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	<u>Документация</u> Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1 ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.0	Каркас плоский	2	
		<u>Детали</u> Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4	2 ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.1	Ф6 АІ, Е = 120	40	0.025 кг.

Привязан:


Шк. №

ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01		Студия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Альтшуллер	И.Контр. Козловичев	Р	24.2кг.	-
Инженер Полякова	Инженер Юрченко	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4



Формат Заглав Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
А3	ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	<u>Документация</u> Технические требования		
		<u>Детали</u> Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4	1 ТП901-6-85.86-КЖИ.1.5.01.01.1	Ф8 АІІ ; Е = 3840	1	7.7 кг.
Б4	2	2 Ф10 АІІ ; Е = 3840	1	2.4 кг.
Б4	3	3 Ф6 АІ ; Е = 230	30	0.05 кг.

Шк. №, привязан к плану, в плане, в разрезе, в сечении

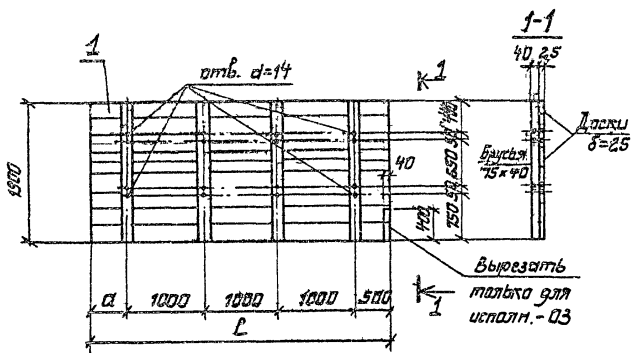
Привязан:


Шк. №: разд.

ТП 901-6-8586 КЖИ.1.5.01.01.		Студия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Альтшуллер	И.Контр. Козловичев	Р	11.6кг.	-
Инженер Полякова	Инженер Юрченко	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4

Эльбом Ц

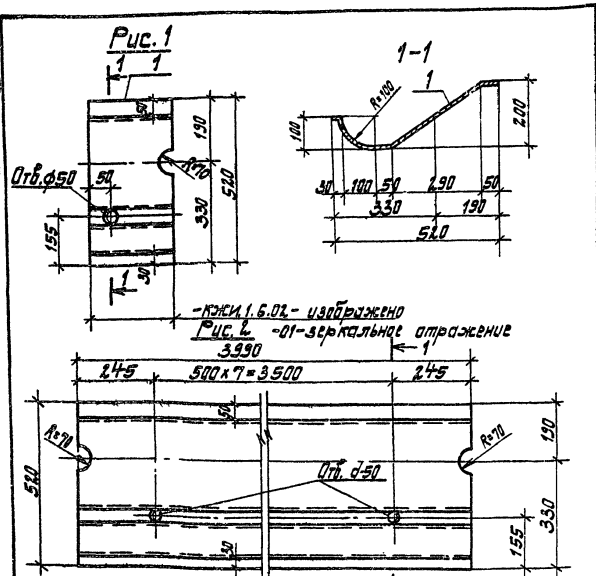


Контр-Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды испалн. КЭРМ.1.6.01		Примечание
				-01	-02	
			Документация			
ИЗ		ТП901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
			Материалы:			
ИЗ	1		Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80	0,227	0,277	0,277 м <sup>3</sup>

Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	д
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Привязан			
Изм. №			

		ТП901-6-8586 - КЖУ.1.6.01	
Нач. отд.	Эльбашник	Щит	Стр. 1:50
Н.контр.	Каслобичев		
Ил. спец.	Каслобичев	Лист 1 из 1	Составляющая
ГИП	Калюбина		
Рук. бр.	Станина	Составляющая	
Инженер	Полтавкова	Составляющая	
Инженер	Нурченок	Составляющая	

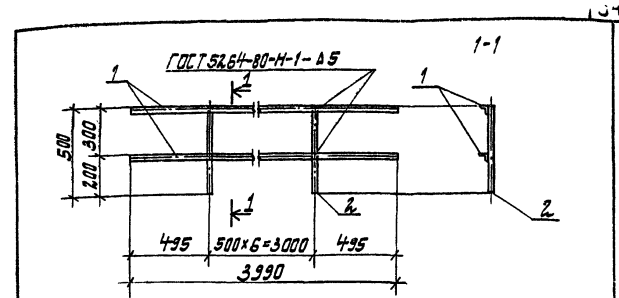


— КЖИ. 1.6.02 — изображено  
Рис. 2 — 01 — зеркальное отражение

Обозначение	Рис.	Масса в. кг.	Привязан
-КЖИ. 1.6.02	1	3,6	
-01		3,6	
-02	2	57,6	

ТП 901-6-8586 - КЖИ. 1.6.02

Нач. отв. Ильяшев А.И.	Металлический казырек	Статус		Масса	Масштаб
		Р	Ст. табл.		
Рамб - 2.0*900 ГОСТ 19903-74		Лист		Листов 1	
Вст. 3 ст 15 ГОСТ 9335-79		Создано в автоматическом режиме			



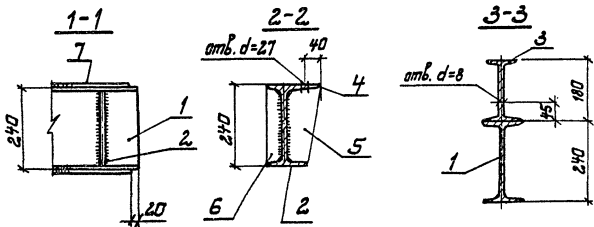
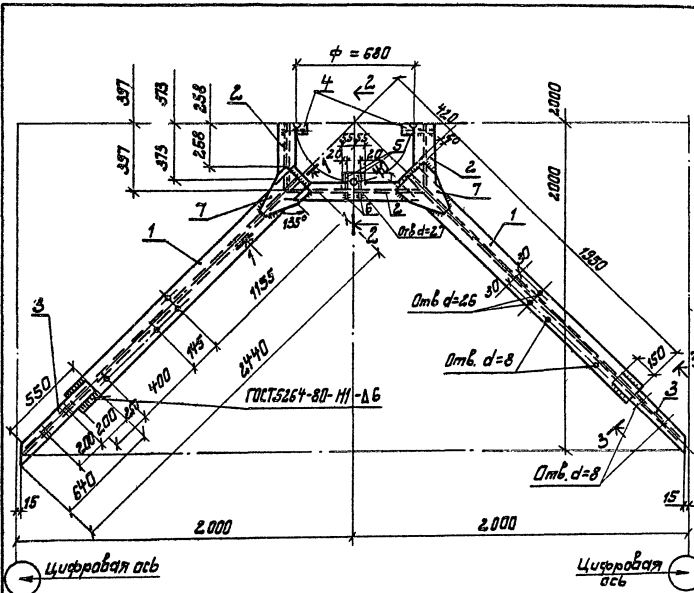
Код	Изм.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
83			ТП 901-6-8586 - КЖИ. ТТ	Техническое предложение Д.Р.Т.В.И.		
84	1		ТП 901-6-8586 - КЖИ. 1.6.02 . 1	Число 50*50*5 ГОСТ 8503-76 Вст. 3 ст 15, ГОСТ 535-79 R=3990	2	15.0 кг
84	2		. 2	Стержень, ГОСТ 9781-82, ф 12 ШЛ, R=500	7	0,5 кг

Код	Изм.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Привязан						
Шифр №						

ТП 901-6-8586 - КЖИ. 1.6.02

Нач. отв. Ильяшев А.И.	Ограждение	Статус		Масса	Масштаб
		Р	Ст. табл.	35.5кг	1:1.0
Рамб - 2.0*900 ГОСТ 19903-74		Лист		Листов 1	
Вст. 3 ст 15 ГОСТ 9335-79		Создано в автоматическом режиме			

Листов 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
83	ТТ 901-6-85.86 -КЖС. ТТ	Технические требования		
<b>Детали</b>				
84	1 ТТ.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 1950	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 794	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 640	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 110	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл.1, ГОСТ 335-78 L = 300	8	4,1 кг

1. Все сварные швы  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТТ 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Исполн. Копылов И.И.	Стрелка Масса Машинад
Н.контр. Козлов И.И.	Р 402,80 1:20
Сп. спец. Козлов И.И.	Лист 1 из 1
Г.И.П. Головина	Создатель проекта
Рук.вр. Стамина	
Инженер Патакова	
Инженер Копылов	

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25			кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082			м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077			м <sup>3</sup>

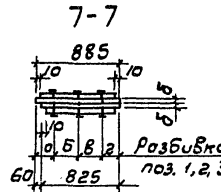
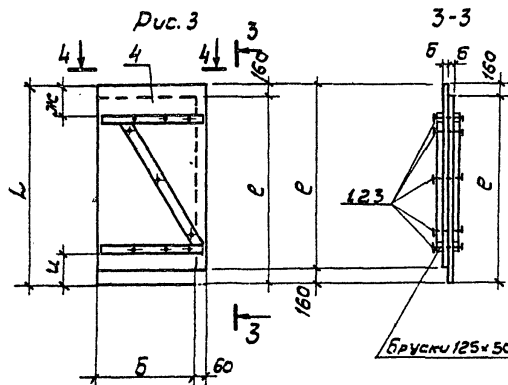
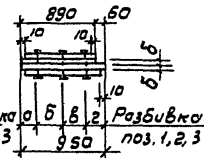
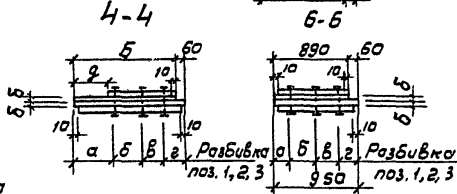
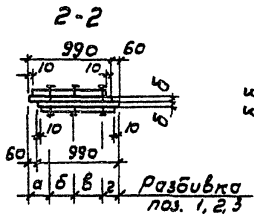
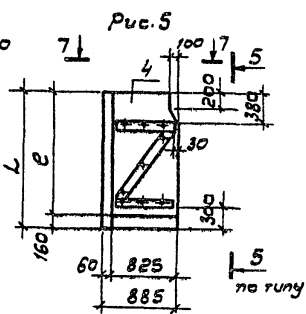
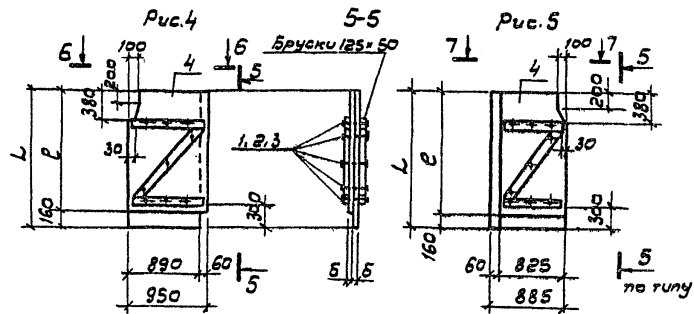
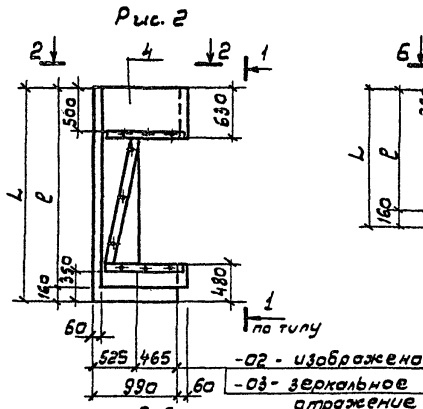
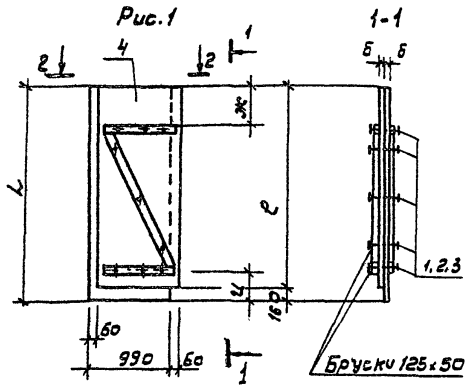
Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов
			И. контр.	Козловичев				
			Л. спец.	Козловичев	Итого			
			Г.П.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина	Итого			
			И.контр.	Палаева				
			И.контр.	Далева				
И.контр.:				Валева				
Итого								
СОВЕДОКНАЛПРОЕКТ								

И.контр. подл. подпись и дата, Взам. инв.л.

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12		
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1			кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,189	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,057			м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,054			м <sup>3</sup>
				Древесина													

Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов
			И. контр.	Козловичев				
			Л. спец.	Козловичев	Итого			
			Г.П.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина	Итого			
			И.контр.	Палаева				
			И.контр.	Далева				
И.контр.:				Валева				
Итого								
СОВЕДОКНАЛПРОЕКТ								

2134-04 37



Обозначение	Рис	Размеры в мм										б) *
		L	e	а	б	в	г	д	ж	з	и	
-кжл.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350	
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300	
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	16 19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350	
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350	
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350	
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-	
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-	

\*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины  
б = 19 из древесины хвойных пород

привязан

И.В.Н

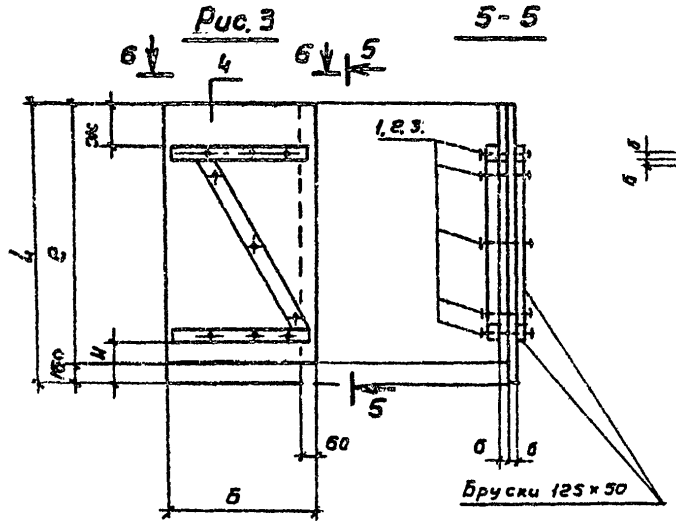
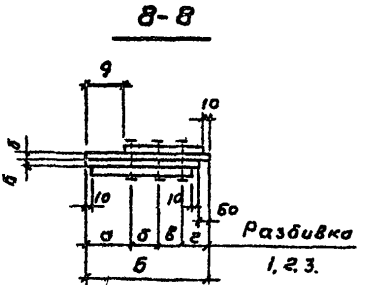
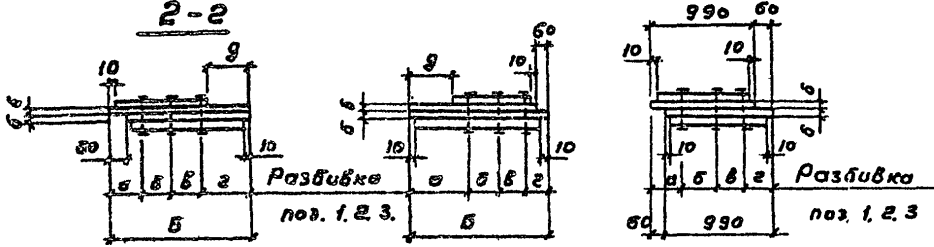
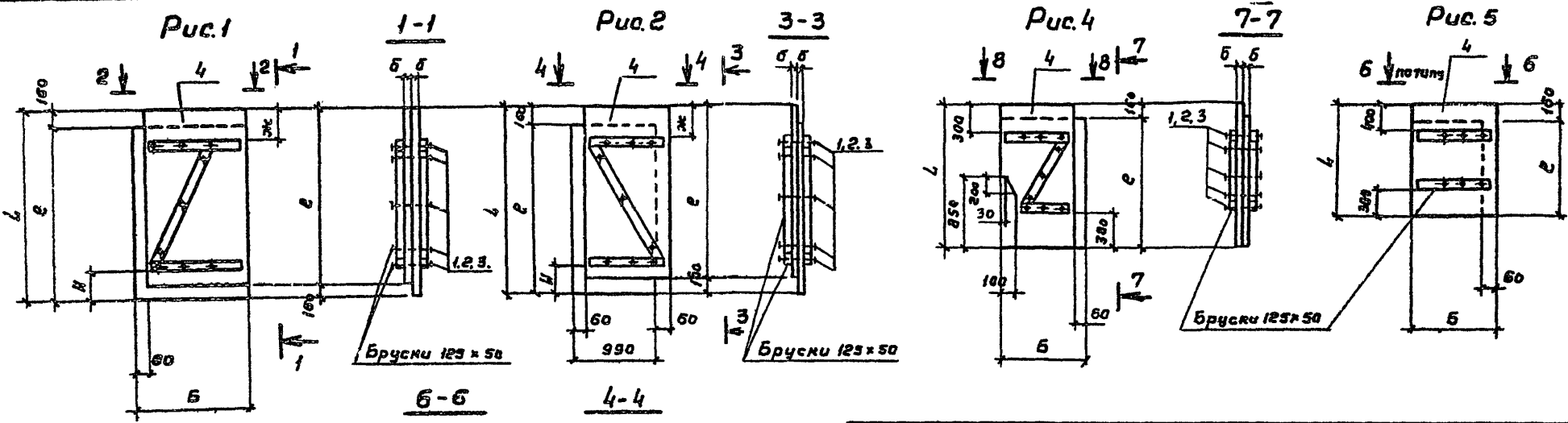
Мох. отд. Ялышумлер  
Н.кент. Козловичер  
Гл. спец. Козловичер  
Глп. Гольдина  
Рук. бр. Станина  
Инжен. Поляково  
Инжен. Кармилова

ТН 901-6-8586 КЖИ.17.01 СБ

Щит  
Сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Материал
Р	-	1:50
Лист	Листов	

СОЮЗВПАДКАПРОЕКТ



Обозначение	Рис	Размеры в мм									См	Мм	
		L	e	a	б	в	г	д	ж	и			
-к.ж.и. 1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	500	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	-	-	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	-	-	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1550	200	235	235	206	875	-	-	-		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	-	-		

\*) б-16 для щитов из модифицированной древесины  
 б-19 из древесины хвойных пород

Приказан

Инв. №

ТН 901-6-858Б		-КЖИ.1.7.02.СБ			
Нач. отд.	Апытунгер	Щит Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб	
И.контр.	Козловичер		Р	-	1:50
Гл. спец.	Козловичер		Лист	Листов /	
ГИП	Гольдина		СООЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. бр.	Стамана				
Инжен.	Полякова				
Инжен.	Корнилова				



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м <sup>3</sup>

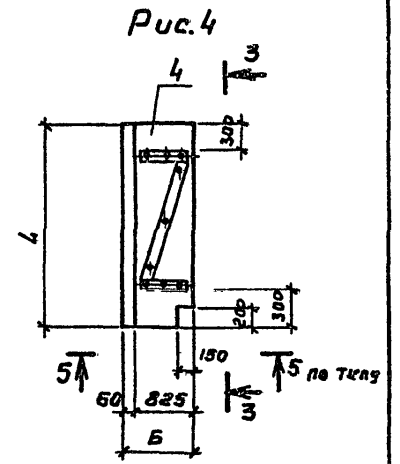
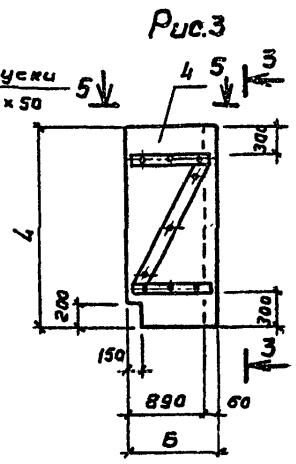
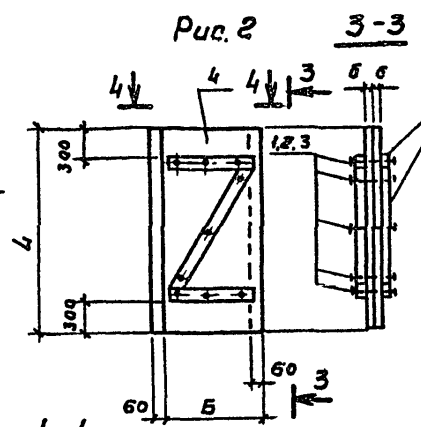
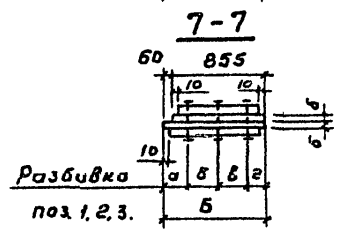
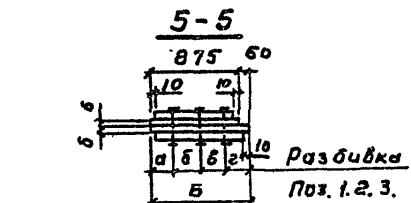
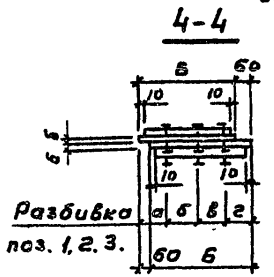
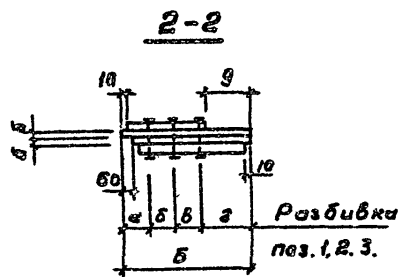
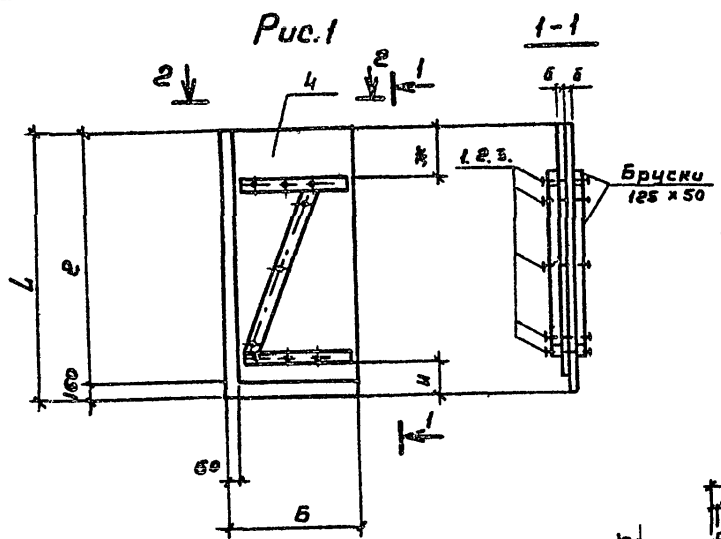
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов		
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1		
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ			
				Г.ч.п. Гольдина						
				Руч. бр. Станина						
				Инжен. Полякова						
И.в.н				Инжен. Валеева						

И.в.н. подпись, дата, в зам. и.в.н.

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Звеном ручка.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м <sup>3</sup>
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м <sup>3</sup>

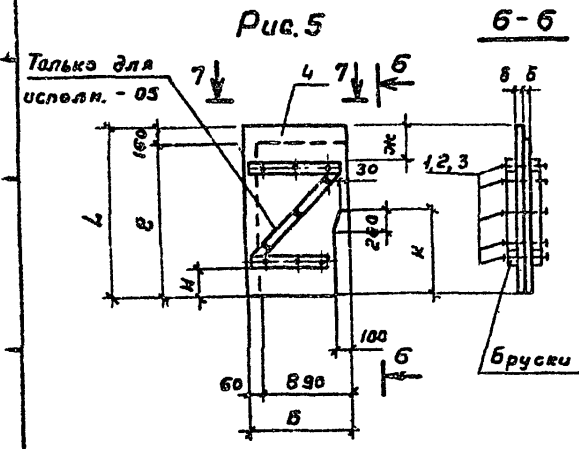
21030-04  
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов		
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1		
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ			
				Г.ч.п. Гольдина						
				Руч. бр. Станина						
				Инжен. Полякова						
И.в.н				Инжен. Валеева						



Обозначение	Рис.	Размеры в мм											а) *	
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	263	263	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	263	263	210	950	—	380	300	850		

\* б=16 для щитов из модифицированной древесины  
 б=19 из древесины хвойных пород.



Приблизан			
Ш.б. л.			

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06			
Нач. отд. Аляшутин	Щит Сборочный чертеж	Статус	Масштаб
Н. контр. Козловичер		Р	1:50
П. спец. Козловичер		Лист	Листов
Г.И.П. Гольдина		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
Рук. бр. Станина			
Инжен. Попкова			
Инжен. Корнилова			



Формат	Земк	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, е = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, е = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, е = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, е = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, е = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, 100.58.ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2		.7	ОЦ В-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ В-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ В-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н. 0.5.0115 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер		ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер				
	Гл. спец.	Козловичер				
	ГИП	Гольдична				
	Рук. бр.	Станина		Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова				
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис.1

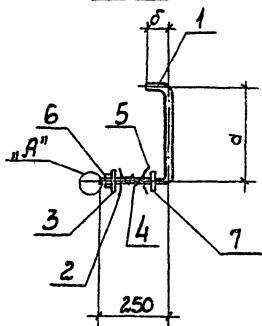


Рис.2

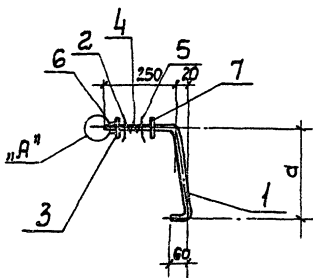


Рис.4

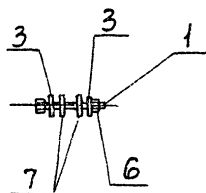
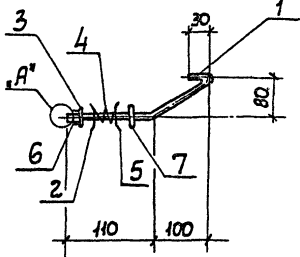
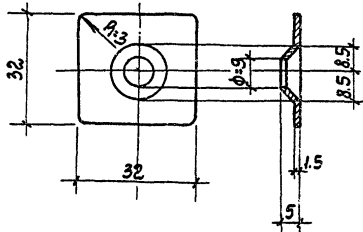


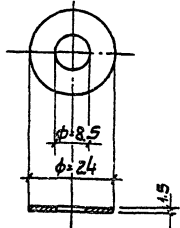
Рис.3



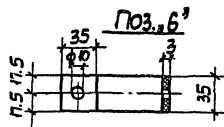
Поз.14



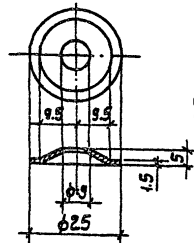
Поз.3



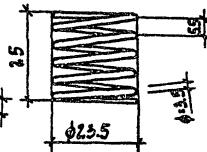
Поз.6



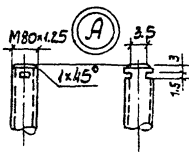
Поз.2



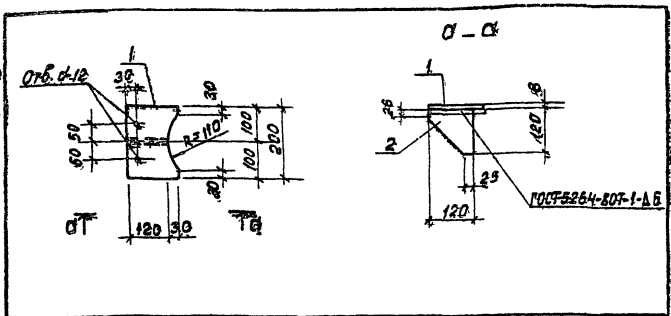
Поз.5



Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	—	0.4
	-03	510	—	0.4
	-04	—	—	0.3
	-05	—	—	0.2



ТП 901-6-85.86		-КЖИ.1.8.01.05	
Изд. от	Льв.ш.м.р.	Изд. от	Льв.ш.м.р.
И.контр.	Козлов.ч.р.	И.контр.	Козлов.ч.р.
Пл.спец.	Козлов.ч.р.	Пл.спец.	Козлов.ч.р.
Г.П.	Полыгина	Г.П.	Полыгина
Рук.бр.	Станина	Рук.бр.	Станина
Инжен.	Полякова	Инжен.	Полякова
Инженер	Корченко	Инженер	Корченко
Изделие соединительное		Сталь	Масса
Сборочный чертеж		Р табл.	см. табл.
		Лист	Листов 1
		Союзводомашиностроения	



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП901-Б-85.86	КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 вотзкле, ГОСТ 535-79* P=200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 вотзкле-1, ГОСТ 535-79*	1	0.9 кг.

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

Нач. отд. А.И.Щукина  
Н. контр. Каздобичев  
Ин. спец. Каздобичев  
П.И.П. Голыгина  
Рук. бр. Станюко  
Инженер Полякова  
Инженер Горченко

Изделие соединительное

Стадия Масса Масштаб

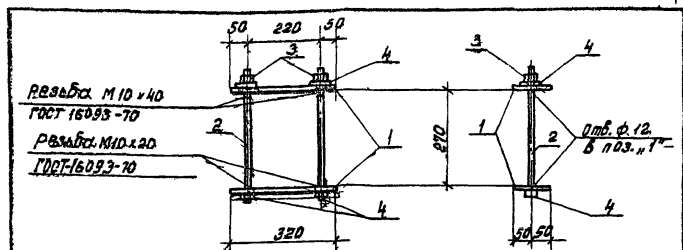
Р 2.8 кг 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП901-Б-85.86	-КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 P=320 вотзкле-1, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, P=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
			3	Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
			4	Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Илб. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

Нач. отд. А.И.Щукина  
Н. контр. Каздобичев  
Ин. спец. Каздобичев  
П.И.П. Голыгина  
Рук. бр. Станюко  
Инженер Полякова  
Инженер Горченко

Изделие соединительное.

Стадия Масса Масштаб

Р 4.4 кг. 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

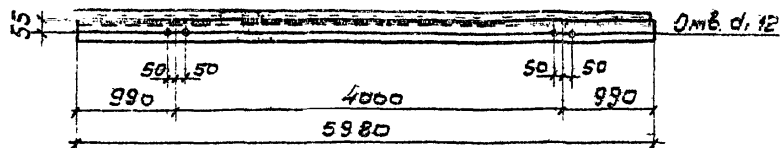


Рис. 2

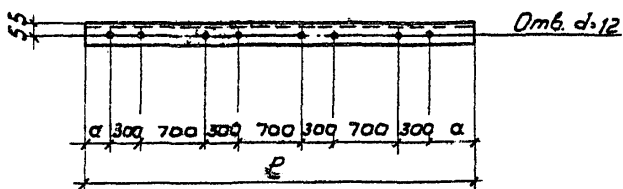
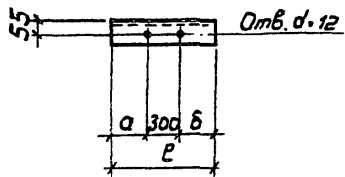


Рис. 3

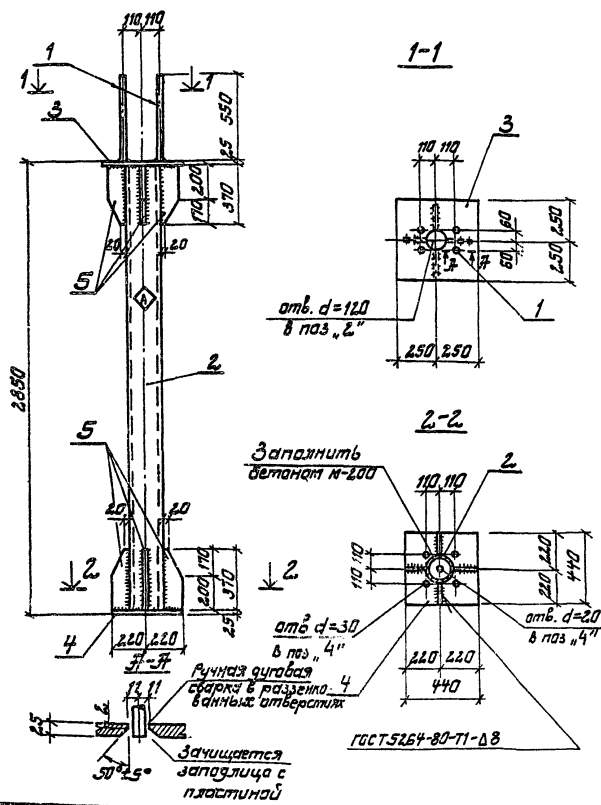


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	б	
КЖИ.1.В.04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязка			
Ш.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. 1. В. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				ρ	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
				Угол 90*56*8 ГОСТ 8510-72*		
				Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*		
Нач. отд.	Алтыгуллер					
Н. контр.	Козловичер					
Гл. спец.	Козловичер					
Г.чл.	Полыдина					
Рук. бр.	Станина					
Инжен.	Потякова					
Инжен.	Юрченко					

71 мм



Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
33			ТТ.901-Б-85.86- -КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<b>Детали</b>		
64	1		ТТ.901-Б-85.86- -КЖИ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 III, ℓ=575	4	1,1 кг
65	1			2 Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* ℓ=2800	1	17,0 кг
66	3			3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -550x50	1	49,1 кг
67	4			4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -440 x 440	1	43,2 кг
68	5			5 Палочка -8x110 ГОСТ 108-76 в ст.з. ГОСТ 535-79* ℓ=370	8	2,6 кг
				<b>Материалы</b>		
				Материалы: Бетон М	Мощ. 8	- 0,1 м <sup>3</sup>

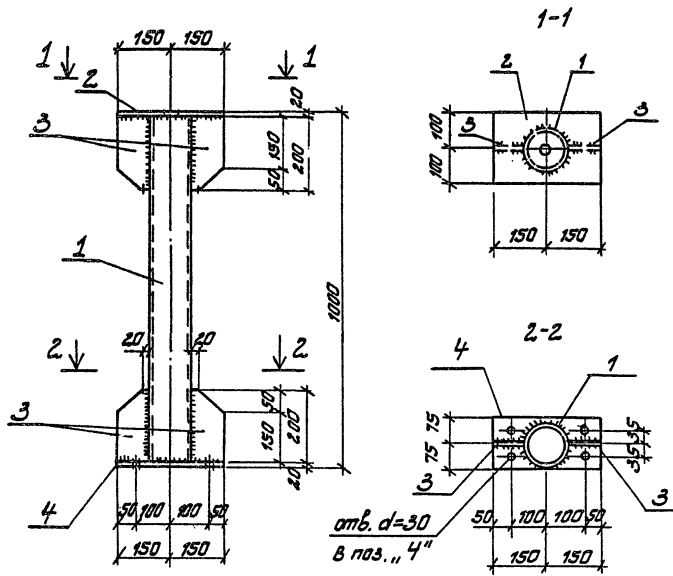
Материалы: Бетон М Мощ. 8 - 0,1 м<sup>3</sup>

Привязан

Ив. Н. Юрл.

ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.1		Колонна	
Нач. арт. 12/11/85	И.П.И. 12/11/85	Сложил	Мощность
И.П.И. 12/11/85	И.П.И. 12/11/85	№ 234-50	1:20
И.П.И. 12/11/85	И.П.И. 12/11/85	Лист	1:10
И.П.И. 12/11/85	И.П.И. 12/11/85	Самозащита и проект	



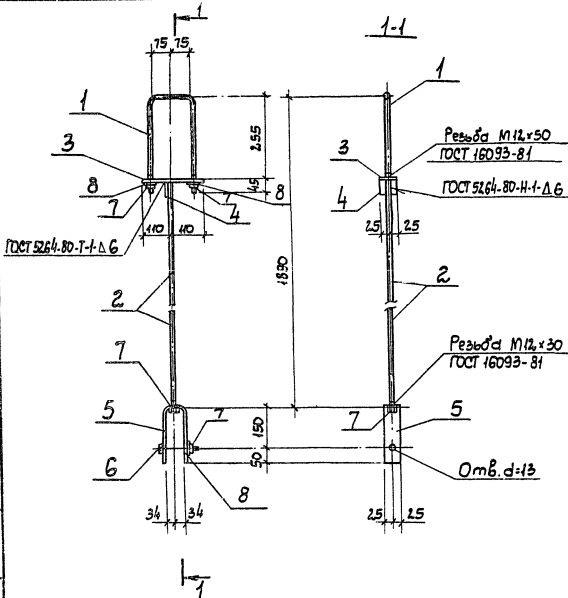


Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
23	ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
<u>Детали</u>				
51	1 ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.10.1	1	21,2 кг
		Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74		
		ℓ=960		
51	2	2	1	3,4 кг
		Платей 20x200 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79*		
		ℓ=300		
51	3	3	4	1,1 кг
		Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 в ст.5 мм ГОСТ 535-79*		
		ℓ=200		
51	4	4	1	7,1 кг
		Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79*		
		ℓ=300		

Прибязан			
ИИВ.ПЗ			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2				
Колонна		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	42, кг	1:10
		Лист	Листов 1	
		Составитель и проектировщик		
ИИВ.ПЗ	А.П.ШИШОВ	М.С.С.		
И.КОНТ.	П.КОЛОДИЧ	М.С.С.		
Сп. спец.	П.КОЛОДИЧ	М.С.С.		
Г.П.	П.КОЛОДИЧ	М.С.С.		
Р.С.К. ДР.	П.КОЛОДИЧ	М.С.С.		
И.КОНТ.	П.КОЛОДИЧ	М.С.С.		
И.КОНТ.	П.КОЛОДИЧ	М.С.С.		

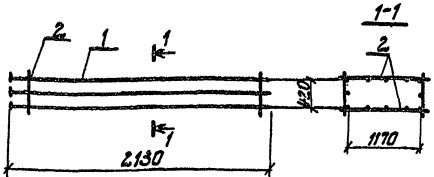
ТИ 150000 ТИ



Код	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2.590-74		
Б4	1		ТП 901-Б-85.86-ЮЖН.1.11.01 .1	Ф12 АТ, ℓ = 760	1	0.7кг
Б4	2			Ф12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3			Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4			Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5			Полоса - 6×50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> ℓ = 470	1	1.1кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12×100.58.015ГОСТ 7798 <sup>а</sup>	1	0.1кг
	7			Шайба М12.5.015ГОСТ 5915-70 <sup>а</sup>	4	0.1кг
	8			Шайба d12.02.015, ГОСТ 11371-78	3	

Пробязан			
Омб. и подл.			

			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.1.11.01			
Нач. отд.	Инженер		Узелие соединительное	Этапы	Масса	Масштаб
И. контр.	Козловичев			Р	4.4	1:10
Гл. спец.	Козловичев			Лист	Листов	1
Гл. инж.	Головина			Совмещенная проекция		
Инж. бр.	Стамбова					
Инженер	Полыкова					
Инженер	Юрченко					



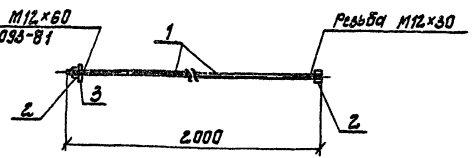
Риснет	Этаж	Пло.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Документация Технические требования		
				Сборочные единицы		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Име. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах. вкл. Эпителиев  
И. контр. Козловичев  
Гл. спец. Козловичев  
ГЛП Гладков  
Рук. обр. Писанин  
Инженер Писанин  
Инженер Писанин  
Инженер Писанин

Каркас пространственный  
Стария Масса Масштаб  
Р 50,0кг —  
Лист Листов 1  
Самозащита и проект



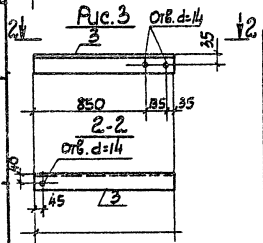
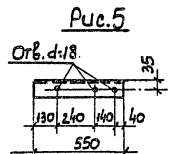
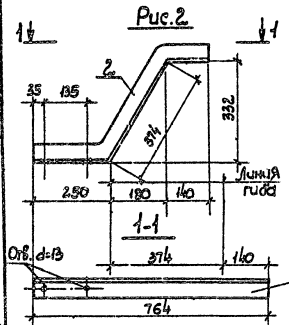
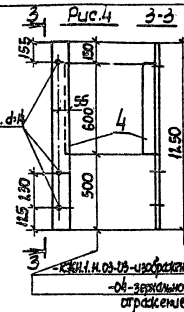
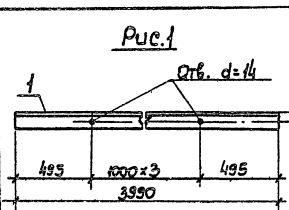
Риснет	Этаж	Пло.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Документация Технические требования		
				Детали		
В4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Стержень, ГОСТ 2590-71 Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М 12, 5, 0,115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Име. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах. вкл. Эпителиев  
И. контр. Козловичев  
Гл. спец. Козловичев  
ГЛП Гладков  
Рук. обр. Писанин  
Инженер Писанин  
Инженер Писанин

Изделие соединительное  
Стария Масса Масштаб  
Р 1,9кг 1:10  
Лист Листов 1  
Самозащита и проект



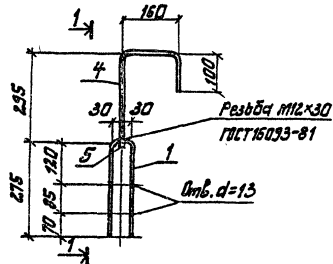
Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.И.ОЗ-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ.И.ОЗ-					Примечание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.И.ОЗ. 1	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=3990	1					
ВН	2	-01. 2	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=764		1				
ВН	3	-02. 3	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=1020			1			
ВН	4	-03. 4	Уголок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=350				1		
ВН	5	-05. 5	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=550					1	

Привязан			
Умб. N			

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.И.ОЗ		Статус	Масштаб
Узелное соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Гл. спец. КОЗЛОВИЧЕР Г.И.П. ГОЛОВИНА Рук. др. Станция Инженер ПАЛЯКОВС Цехинер ЮРЧЕНКО		Масштаб	—
		Лист	Изготов. 1
		Создатель: И.И.П.ОЗ	

Рис. 1



1-1

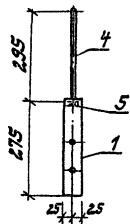
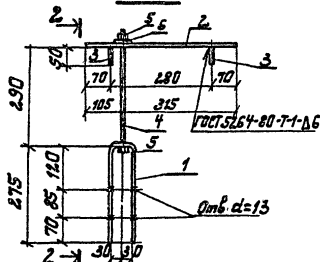


Рис. 2



2-2

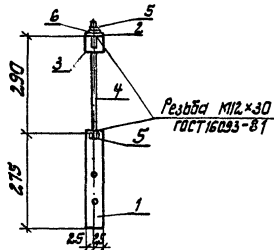
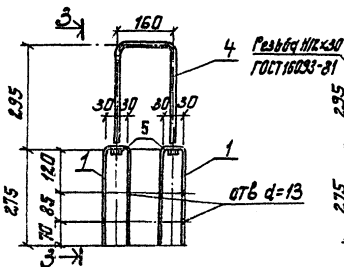
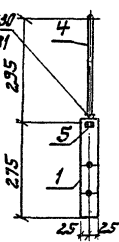


Рис. 3



3-3



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
-КЖУ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан

Инд. №

Идет ли на замену	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖУ.1.11.04-	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования	×	×
				<u>Материалы</u>		
	Б4	1	Плоско-6х50-КЖУ.1.11.04.1	Плоско-6х50, ГОСТ 103-76 Вет3 КЛ-1, ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> ρ=610	1	1
	Б4	2		2. Плоско-10х50, ГОСТ 103-76 ρ=420 Вет3 КЛ-1, ГОСТ 535-79 <sup>а</sup>	-	1
	Б4	3		3. Плоско-8х50, ГОСТ 103-76 ρ=50 Вет3 КЛ, ГОСТ 535-79 <sup>а</sup>	-	1
				<u>Стержень</u> , ГОСТ 2590-71		
	Б4	4		4 φ 12 ШТ, ρ=570	1	-
				5 φ 12 ШТ, ρ=330	-	1
				6 φ 12 ШТ, ρ=780	-	1
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М12, 5.0 115, ГОСТ 5915-78	1	2
		6		Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	-	1

Нач. отд. Иртышев Д.В.  
Инженер Козлов И.В.  
Инженер Козлов И.В.  
Инженер ГИП  
Инженер Саввина  
Инженер Станин  
Инженер Проткина  
Инженер Урченко

ТГ7901-6-85.86 -КЖУ.1.11.04

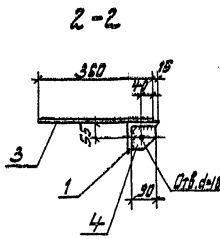
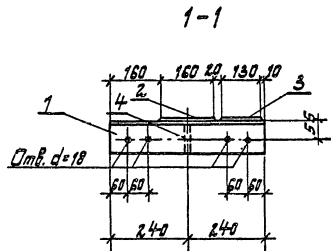
Узел соединительный

Стрелка Плана Масштаб

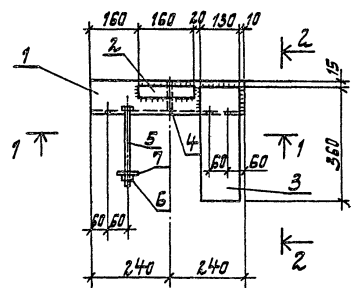
Р стр. 1:10 табл.

Лист 1 Листов 1

Составитель проекта



ПЛАН



Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>ДЛЯ УТЕПЛЕНИЯ</u>		
43			ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Угловая -100x100x8, ГОСТ 8509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4x40 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10x130 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10x90, ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты М6, 50, 0119, ГОСТ 11371-78	1	0,1 кг
	6			Гайка М16, 50, 0119, ГОСТ 5315-70	1	
	7			Шайба 16, 02, 0119, ГОСТ 11371-78	1	

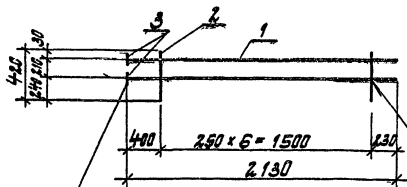
Окрасить грунт фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

			ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.11.05	
Нач. отд.	Эксплуатация		Узлы соединительные	Листов	
Н.контр.	Контроль			Р	11,3 кг
Т.суд.	Металлбуч			Лист	Листов 1
Рук.пр.	Стандарт			Самостоятельно	
Унб. № подл.	Материал				

ЭЛЕВОИТ 1

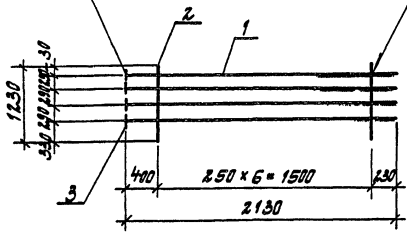
**Рис. 1**



ГОСТ 14098-68-КТ-2

**Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 350 Я**

**Рис. 2**



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЖИ.1.11.06.01	1	8,1
-01	2	16,9

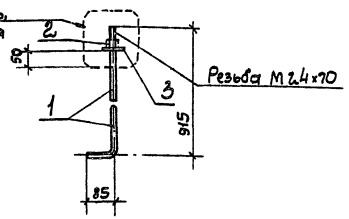
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже	Примечание
		<b>Документация</b>		
73	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×
		<b>Детали</b>		
64	1	Стружка, ГОСТ 5701-82 φ 16 ЯИ, L = 2130	2	4
64	2	φ 6 ЯИ, L = 420	7	—
	3	φ 6 ЯИ, L = 1230	—	7
64	3	Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 525-79* L = 60	2	4

Привязан			
Изм. №			

		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	
Изм. №	1	Масса	16,9
Изм. №	2	Масса	8,1
Изм. №	3	Масса	16,9
Изм. №	4	Масса	8,1
Изм. №	5	Масса	16,9
Изм. №	6	Масса	8,1
Изм. №	7	Масса	16,9
Изм. №	8	Масса	8,1
Изм. №	9	Масса	16,9
Изм. №	10	Масса	8,1
Изм. №	11	Масса	16,9
Изм. №	12	Масса	8,1
Изм. №	13	Масса	16,9
Изм. №	14	Масса	8,1
Изм. №	15	Масса	16,9
Изм. №	16	Масса	8,1
Изм. №	17	Масса	16,9
Изм. №	18	Масса	8,1
Изм. №	19	Масса	16,9
Изм. №	20	Масса	8,1
Изм. №	21	Масса	16,9
Изм. №	22	Масса	8,1
Изм. №	23	Масса	16,9
Изм. №	24	Масса	8,1
Изм. №	25	Масса	16,9
Изм. №	26	Масса	8,1
Изм. №	27	Масса	16,9
Изм. №	28	Масса	8,1
Изм. №	29	Масса	16,9
Изм. №	30	Масса	8,1
Изм. №	31	Масса	16,9
Изм. №	32	Масса	8,1
Изм. №	33	Масса	16,9
Изм. №	34	Масса	8,1
Изм. №	35	Масса	16,9
Изм. №	36	Масса	8,1
Изм. №	37	Масса	16,9
Изм. №	38	Масса	8,1
Изм. №	39	Масса	16,9
Изм. №	40	Масса	8,1
Изм. №	41	Масса	16,9
Изм. №	42	Масса	8,1
Изм. №	43	Масса	16,9
Изм. №	44	Масса	8,1
Изм. №	45	Масса	16,9
Изм. №	46	Масса	8,1
Изм. №	47	Масса	16,9
Изм. №	48	Масса	8,1
Изм. №	49	Масса	16,9
Изм. №	50	Масса	8,1

Альбом II

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-85.86 КЖ.Т.Т.	Технические требования		
				Детали		
А4		1	ТП 901-6-85.86 КЖ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 А1, L = 1000	1	3,6 кг
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М24.50 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х28, DIN5 ГОСТ 1471-78		

Привязан

Шмб. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

Узледе закладное

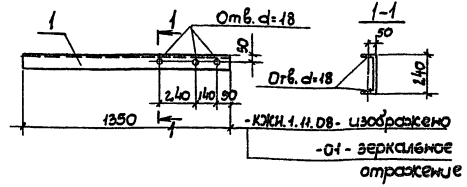
Стадия	Масса	Масштаб
р	3,7 кг	1:10

Лист	Листов
	1

Созв. Водоканалпроект

Нач. отд.	Инженер	<i>[Signature]</i>
Н. контро.	Коловильнер	<i>[Signature]</i>
Н. спец.	Коловильнер	<i>[Signature]</i>
М.П.	Коловильнер	<i>[Signature]</i>
Р.з.к. в.б.	Станкина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Павлова	<i>[Signature]</i>
Школьник	Юрченко	<i>[Signature]</i>

1.14



Шмб. и подл. по плану и детали

Привязан

Шмб. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Узледе соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
р	32,4 кг	1:20

Лист	Листов
	1

Созв. Водоканалпроект

Нач. отд.	Инженер	<i>[Signature]</i>
Н. контро.	Коловильнер	<i>[Signature]</i>
Н. спец.	Коловильнер	<i>[Signature]</i>
М.П.	Коловильнер	<i>[Signature]</i>
Р.з.к. в.б.	Станкина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Павлова	<i>[Signature]</i>
Школьник	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=850  
Всг. кж.1, ГОСТ 5915-70



Рис. 1

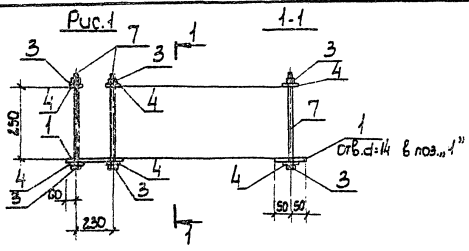
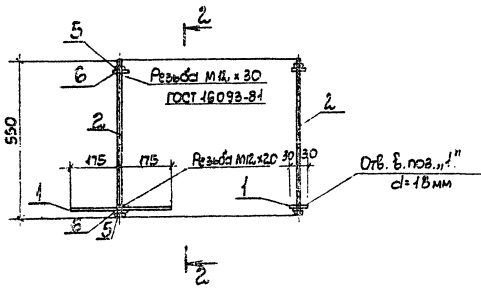


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в. кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

Лист N

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв.-конт. и. доп.		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		Шпираль - 1, ГОСТ 2590-71 Ф16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М12, 5 ДН5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шайба 12, 02, ДН5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М18, 5 ДН5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шайба 18, 02, ДН5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М12x30, 58, 015, ГОСТ 1179-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Создатель: Каналпроект		